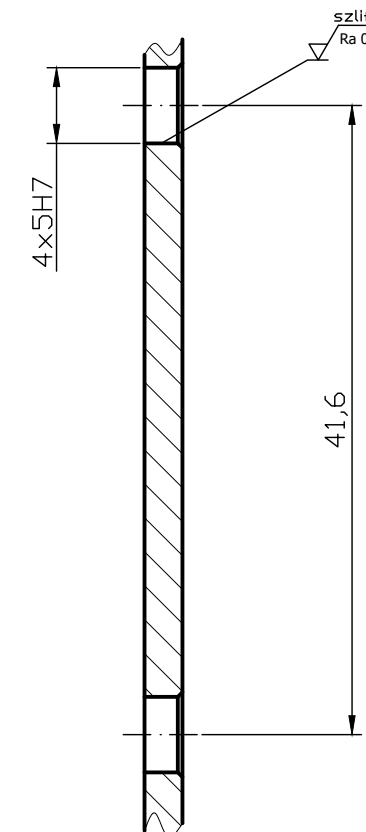
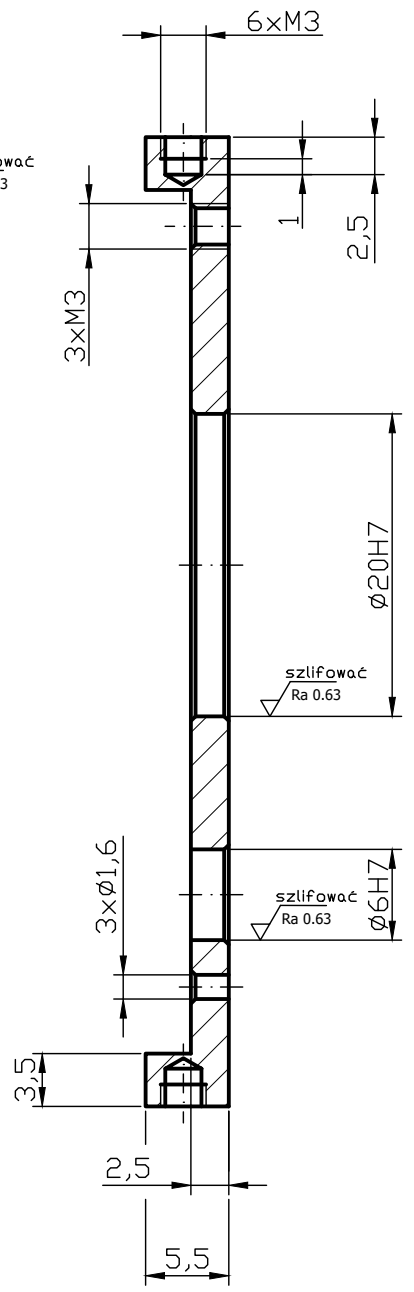


Ra 6.3 (szlifować Ra 0.63)

B-B



Wymiar	Odchyłka
ø5H7	+0,012 0
ø6H7	+0,012 0
ø20H7	+0,021 0



□ Ostre krawędzie stępić
Fazy niewymiarowane wykonać 0,3x45°
Powłoka elektrolityczna PN-EN 1403:2002 - Fe/Ni10d z wyłączeniem otworów
Wymiary oznaczone * wykonać z dokładnością ±0,005
Tolerancje ogólne PN-EN 22768-1:1999 - f

Wykonał	Łukasz Pastuszko	Mt-141	06.2023	Podstawy konstrukcji urządzeń precyzyjnych		Rok ak. 22/23
Sprawdził						Nr proj. 2
Ocena						Nr tematu: 14
Podziałka 2:1	Nazwa zespołu: Płyta silnikowa			Materiał C22	L. szt. 1	Nr rysunku ZNL-14-02-00