

Umbau und Inbetriebnahme eines Konzeptfahrzeugs zur Erprobung eines neuen Fährantriebs

T3000 Hausarbeit

Studiengang Elektrotechnik

Studienrichtung Fahrzeugelektronik

Duale Hochschule Baden-Württemberg Ravensburg, Campus Friedrichshafen

von

Luka Tadic

Abgabedatum:	14.04.2025
Bearbeitungszeitraum:	19.01.2025 – 14.04.2025
Matrikelnummer:	5726700
Kurs:	TFE22-1
Dualer Partner:	Kramer Werke GmbH
Betreuerin / Betreuer:	Dipl. Ing. Christian Borgmann
Gutachterin / Gutachter:	Prof. Dr. Ing. Konrad Reif

Erklärung

Ich versichere hiermit, dass ich meine T3000 Hausarbeit mit dem Thema:

Umbau und Inbetriebnahme eines Konzeptfahrzeugs zur Erprobung eines neuen Fahrantriebs

selbstständig verfasst und keine anderen als die angegebenen Quellen und Hilfsmittel benutzt habe. Ich versichere zudem, dass die eingereichte elektronische Fassung mit der gedruckten Fassung übereinstimmt.

Friedrichshafen, den 7. März 2025

Luka Tadic

Kurzfassung

Im Rahmen dieses Projekts wird ein Proof of Concept (PoC)-Umbau an einem Kramer 415–38 Fahrzeug durchgeführt, um die Praxistauglichkeit eines neuen Fahrantriebskonzepts zu überprüfen. Ziel ist es, die Leistung, Dynamik und Reststeigfähigkeit des Fahrzeugs zu verbessern sowie Geräusch- und Kraftstoffverbrauch zu reduzieren.

Der Umbau umfasst die Integration neuer Komponenten, darunter der Danfoss Best Point Control (BPC)-Fahrantrieb, eine Servobremse mit Hill-Hold-Funktion, das Rafi Gen2 Display sowie der Einbau der neuen Keypads mit unterschiedlichen Fahrmodi Optionen. Die Umsetzung erfolgt in Zusammenarbeit mit Claus Vogt (mechanischer Umbau) und Daniel Sessler (Softwareintegration). Nach dem Einbau wird das Fahrzeug getestet, um zu evaluieren, ob die gewünschten Effekte erreicht wurden.

Das Projekt soll zeigen, ob sich das neue Fahrantriebskonzept erfolgreich in die T07/T08-Fahrzeugreihe integrieren lässt und somit die Wettbewerbsfähigkeit der Kramer Telelader steigert.

Abstract

As part of this project, a Proof of Concept (PoC) conversion is being carried out on a Kramer 415–38 vehicle to evaluate the feasibility of a new drive system concept. The goal is to improve the vehicle's performance, dynamics, and gradeability while reducing noise and fuel consumption.

The conversion includes integrating new components such as the Danfoss BPC drive system, a servo brake with a hill-hold function, the Rafi Gen2 display, and the installation of new keypads with different drive mode options. The implementation is carried out in collaboration with Claus Vogt (mechanical conversion) and Daniel Sessler (software integration). After installation, the vehicle will be tested to assess whether the desired effects have been achieved.

The project aims to determine whether the new drive system concept can be successfully integrated into the T07/T08 vehicle series, thereby enhancing the competitiveness of Kramer telehandlers.

Abbildungsverzeichnis

1	Gantt Chart T3000 Hausarbeit	3
---	--	---

Abkürzungsverzeichnis

PoC Proof of Concept

BPC Best Point Control

SAP Systemanalyse Programmentwicklung

Inhaltsverzeichnis

1	Einleitung und Motivation	1
2	Zielsetzung	2
3	Ablauf Umbau und Inbetriebnahme	3
3.1	Planung und Vorbereitung	4
3.2	Umbau des Fahrzeugs	4
3.3	Installation der BPC-Software	5
3.4	Inbetriebnahme	5
4	Ausblick	6

1 Einleitung und Motivation

Im Rahmen dieses Proof of Concept (PoC)-Umbaus wird untersucht, ob das geplante Fahrtriebskonzept für die T07/T08-Modelle der Kramer-Teelader die gewünschten Verbesserungen hinsichtlich Leistung, Dynamik und Reststeigfähigkeit erzielt. Ziel des Projekts ist es, die Wettbewerbsfähigkeit der Fahrzeuge weiter zu steigern, indem innovative Technologien und Optimierungsmaßnahmen implementiert werden.

Der Ausgangspunkt für diese Entwicklung waren die Ergebnisse des „Voice of Sales/Voice of Engineering“-Events im Juli 2021, bei dem spezifische Anforderungen an den Fahrtrieb definiert wurden. Wesentliche Optimierungen umfassen die Einführung des Danfoss Best Point Control (BPC)-Fahrtriebs, der trotz der erzielten Kostenreduzierung eine höhere Leistung sowie ein erhöhtes Drehmoment ermöglicht. Zudem werden Maßnahmen wie die stärkere Absenkung der Dieseldrehzahl auf 1800 U/min zur Reduzierung von Geräuschen und Kraftstoffverbrauch sowie die Implementierung unterschiedlicher Fahrmodi berücksichtigt.

Zur Risikominimierung kommt die Best Point Software zum Einsatz, während durch das neue Servo-Bremskonzept inklusive Hill-Hold-Funktion sowohl die Fahrsicherheit als auch der Bedienkomfort verbessert werden. Ergänzend trägt die Einführung von AMA-Keypads zur weiteren Kostenreduzierung, als auch der Verwendung verschiedener Fahrmodi bei.

Diese Arbeit analysiert die technischen Anpassungen und bewertet deren Auswirkungen auf die Gesamtperformance des Fahrtriebssystems.

2 Zielsetzung

Das Ziel dieses Projekts ist die Umsetzung eines PoC-Umbaus an einem vorgegebenen Fahrzeug des Typs 415–38. Dabei soll das neue Fahrtriebskonzept integriert und anschließend, sofern möglich, erfolgreich in Betrieb genommen werden.

Um den Projekterfolg sicherzustellen, sind zwei zentrale Bereiche zu berücksichtigen:

1. Umbau des Fahrzeugs: Das Hauptziel des Umbaus ist die fachgerechte Implementierung des Fahrtriebskonzepts im Fahrzeug. Dabei müssen folgende Aspekte beachtet werden:

Schutz der Komponenten vor möglichen Schäden während des Umbaus Geeignete Positionierung und Integration der Bauteile Sicherstellung der elektrischen und mechanischen Kompatibilität Dokumentation der durchgeführten Änderungen

2. Inbetriebnahme und Funktionsprüfung: Nach dem erfolgreichen Umbau wird das Fahrzeug getestet, um die gewünschten Effekte des neuen Fahrtriebs zu validieren. Die Inbetriebnahme konzentriert sich auf folgende Fragestellungen:

Wurde die angestrebte Dieseldrehzahlsenkung erreicht?

Sind Geräuschreduzierung und Kraftstoffeinsparung messbar?

Entspricht die Leistung, Dynamik und Reststeigfähigkeit den Erwartungen?

Funktionieren die zusätzlichen Features wie:

Keypad-Funktionen

Rafi Gen2 Display

Hill-Hold-Funktion

Durch die systematische Umsetzung und Prüfung dieser Ziele

soll sichergestellt werden, dass das Fahrtriebskonzept in der Praxis die angestrebten Verbesserungen erzielt.

3 Ablauf Umbau und Inbetriebnahme

Der Umbau und die Inbetriebnahme des Fahrzeugs erfolgten in mehreren aufeinander abgestimmten Schritten. Die einzelnen Aufgaben wurden dabei mithilfe eines Gantt-Charts (siehe Abbildung 1) geplant und strukturiert. Dieses Kapitel beschreibt die wesentlichen Phasen des Umbaus sowie die durchgeführten Maßnahmen zur erfolgreichen Implementierung des neuen Fahrtriebskonzepts.

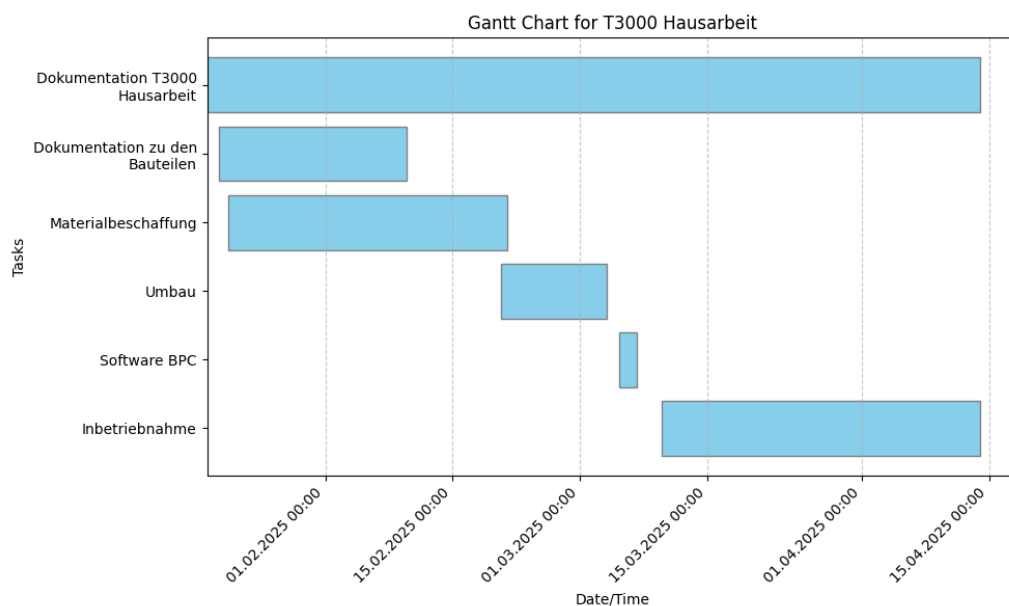


Abbildung 1: Gantt Chart T3000 Hausarbeit

3.1 Planung und Vorbereitung

Ein zentraler Bestandteil des Projekts war die Dokumentation der relevanten Bauteile. Dazu gehörten die Erfassung von Datenblättern, Verkabelungsinformationen sowie die Identifikation weiterer erforderlicher Komponenten. In Abstimmung mit Kollegen wurde geprüft, welche Teile bereits vorhanden waren und welche noch beschafft werden mussten. Die fehlenden Bauteile wurden über das Systemanalyse Programmentwicklung (SAP)-System ausgebucht und organisiert.

3.2 Umbau des Fahrzeugs

Der eigentliche Umbau des Fahrzeugs erfolgte in Zusammenarbeit mit Claus Vogt. Dabei wurden verschiedene mechanische und elektrische Anpassungen vorgenommen, um die neuen Bauteile zu integrieren. Zu den durchgeführten Arbeiten gehörten:

- Modifikation der vorhandenen Hardwarekomponenten

- Installation der neuen Bauteile gemäß den technischen Spezifikationen

- Anpassung der Verkabelung und Integration in das bestehende System

Besonderes Augenmerk lag auf der korrekten Pin-Belegung (Pinning) sowie der Montage der Bauteile im Fahrzeug, die unter Anleitung und in Abstimmung mit Claus Vogt umgesetzt wurden.

3.3 Installation der BPC-Software

Nach dem mechanischen Umbau wurde die BPC-Software auf dem entsprechenden Controller installiert. Dies erforderte sowohl hardwareseitige Anpassungen als auch softwaretechnische Konfigurationen, die in Zusammenarbeit mit Daniel Sessler durchgeführt wurden. Die korrekte Pin-Belegung (Pinning) wurde mithilfe relevanter Dokumentation überprüft und dokumentiert.

3.4 Inbetriebnahme

Nach der Installation und Validierung der neuen BPC-Software wurde das Fahrzeug in Betrieb genommen und getestet. Dabei wurde überprüft, ob die Erwartungen an den neuen Fahrtrieb im PoC-Fahrzeug erfüllt wurden.

Im Rahmen der Tests wurden alle relevanten Parameter kontrolliert und die Funktionalität der neu integrierten Komponenten sichergestellt. Dazu gehörten insbesondere:

- Die neu eingebauten Keypads

- Das Rafi Gen2 Display

- Die Hill-Hold-Funktion

Durch die Inbetriebnahme konnte festgestellt werden, ob die geplanten Optimierungen erfolgreich umgesetzt wurden und das Fahrtriebskonzept die gewünschten Verbesserungen erzielt.

4 Ausblick

Im Verlauf des Projekts konnten wertvolle Erkenntnisse gewonnen werden, die als Grundlage für zukünftige Weiterentwicklungen dienen. Die Umsetzung des Proof of Concept (PoC)-Umbaus hat gezeigt, welche Optimierungen am Fahrantriebskonzept erfolgreich waren und welche Aspekte weiter verbessert werden können.

Nach Abschluss dieser Phase wird das Projekt mit dem Umbau des Hydraulik-PoC fortgesetzt. Anschließend folgt die Beschaffung und Vorbereitung für den ersten Prototypenbau des Konzeptfahrzeugs. Die gewonnenen Erfahrungen aus diesem PoC fließen direkt in die nächste Entwicklungsstufe ein, um die Praxistauglichkeit und Effizienz des neuen Fahrantriebskonzepts weiter zu optimieren.

Langfristig dient dieses Projekt dazu, die Wettbewerbsfähigkeit der Kramer Telelader durch innovative Technologien weiter zu steigern und die Effizienz sowie die Leistungsfähigkeit der Fahrzeuge nachhaltig zu verbessern.

Literatur

- [1] Andreas Breunig. *Lastenheft – PGP, Teleskopklader T07 / T08, Facelift-Projekt Typ 415/416-5x*. Techn. Ber. Version 05. Interne Dokumentation. Wacker Neuson Straße 1, 88630 Pfullendorf, Deutschland: Kramer-Werke GmbH, Juli 2023.
- [2] Andreas Breunig und Daniel Hirt. *Lastenheft / Pflichtenheft – PGP, Teleskopklader 415/416 Stufe V*. Techn. Ber. Version 03. Interne Dokumentation. Wacker Neuson Straße 1, 88630 Pfullendorf, Deutschland: Kramer-Werke GmbH, Okt. 2018.
- [3] Daniel Hirt und Projekt-Team. *Pflichtenheft T07 - Konzeptbeschreibungen, Teil 2*. Techn. Ber. Version 2.0. Interne Dokumentation. Wacker Neuson Straße 1, 88630 Pfullendorf, Deutschland: Kramer Werke GmbH, Jan. 2025.