

MaM HW CAD ASM 1

1 Task description

1. Create all 3D CAD models, based on provided blueprints.
2. If it is needed (it's written in task personal description), download and import a step file of needed screw.
It can be downloaded from [this site](#). You should find a GOST alternative in the internet.
3. Make an assembly according to the scheme provided.

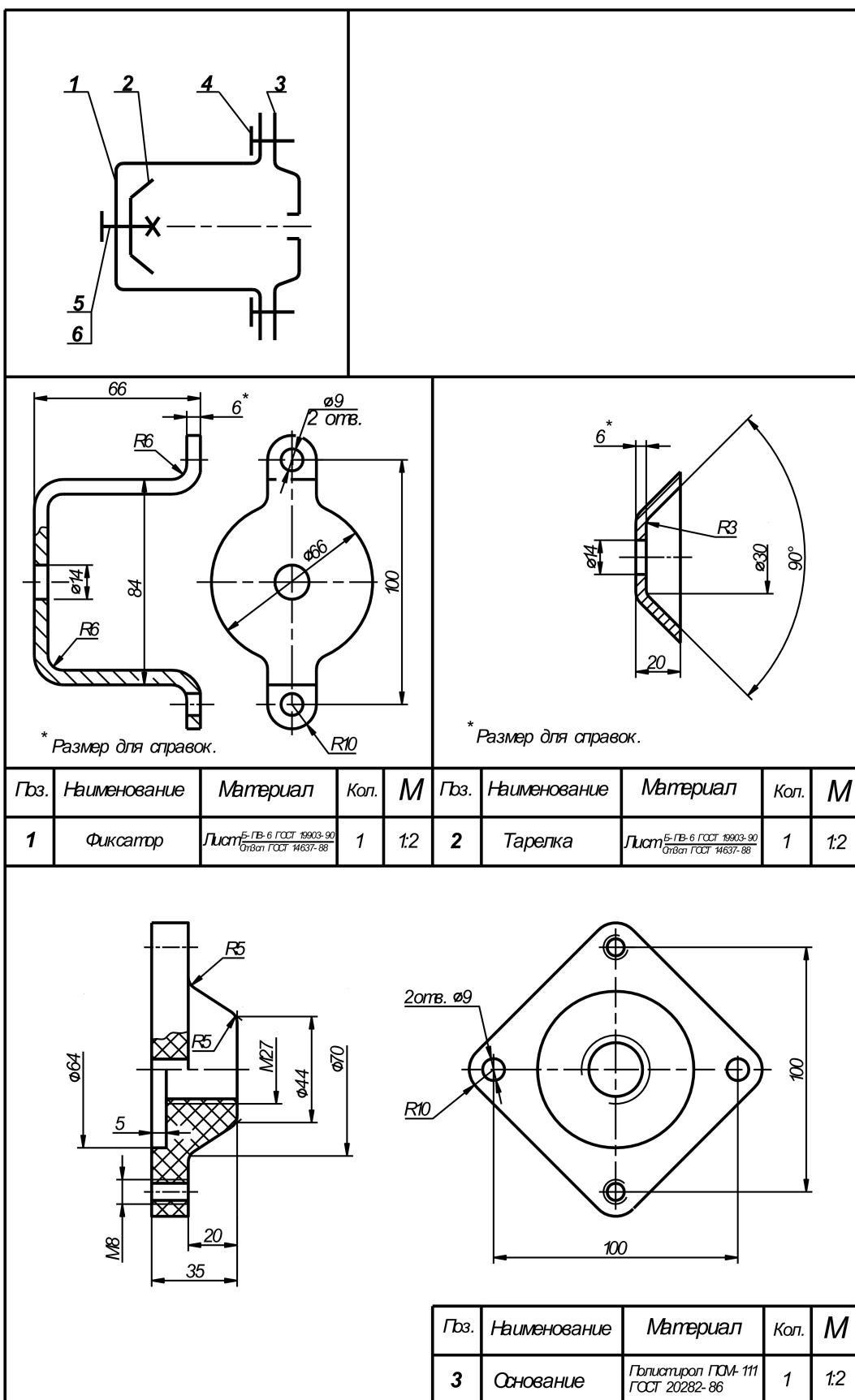
Artifacts: .zip file, contains all details in .prt and assembly file «[MaM_HW_CAD_ASM1_assembly.prt](#)»

Variant 1

Assembly description:

ENG: Plate 2 is attached to the clamp 1 screw 5 (M12x30 GOST 17473-80) and a nut 6 (M12 GOST 5915-70). The base 3 is connected to the clamp with two screws 4 (M8x16 GOST 1491-80).

RUS: Тарелка 2 прикреплена к фиксатору 1 винтом 5 (М12х30 ГОСТ 17473-80) и гайкой 6 (М12 ГОСТ 5915-70). Основание 3 соединено с фиксатором двумя винтами 4 (М8х16 ГОСТ 1491-80).

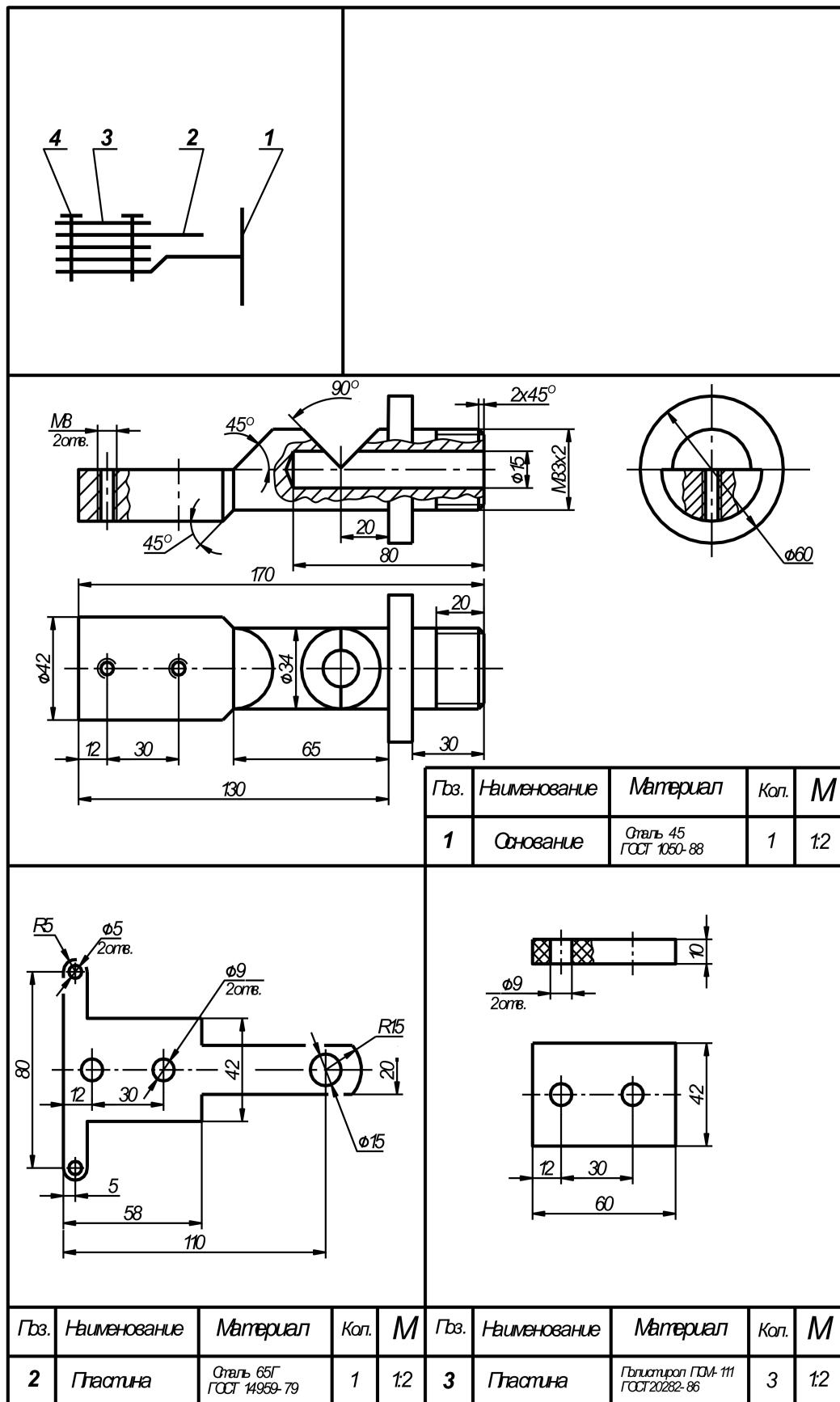


Variant 2

Assembly description:

ENG: Plate **2** and three plates **3** are connected to the base **1** with two screws **4** (M8x45 GOST 1491-80).

RUS: Пластина **2** и три пластины **3** соединяются с основанием **1** двумя винтами **4** (M8x45 ГОСТ 1491-80).

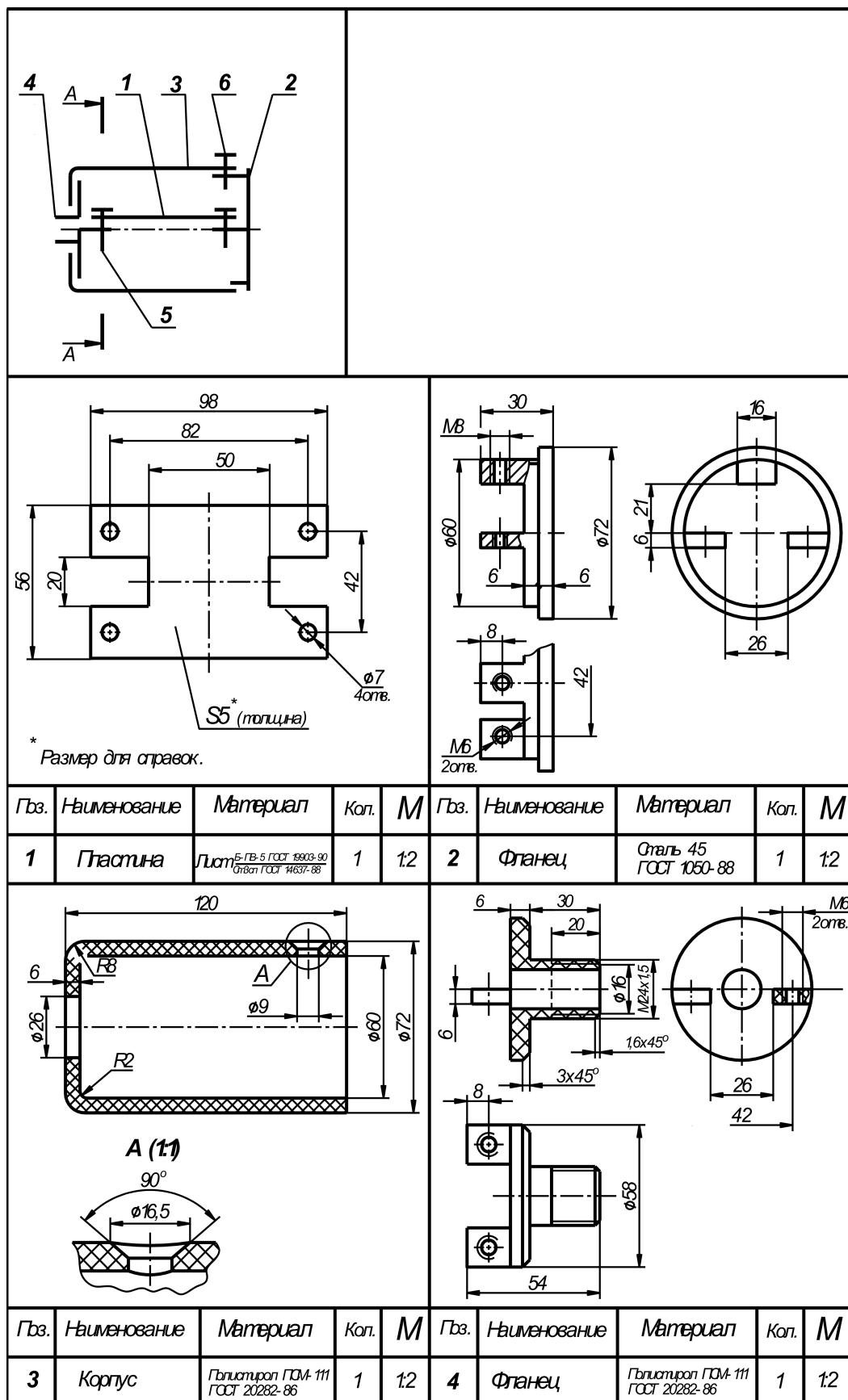


Variant 3

Assembly description:

ENG: Plate **1** is attached to the flanges **2** and **4** with four screws **5** (M6x12 GOST 17473-80). Then these three parts in the cathedral are inserted into the body **3** and connected with screw **6** (M8x10 GOST 17475-80).

RUS: Пластина **1** крепится к фланцам **2** и **4** четырьмя винтами **5** (М6х12 ГОСТ 17473-80). Затем эти три детали в соборе вкладываются в корпус **3** и соединяются винтом **6** (М8х10 ГОСТ 17475-80).

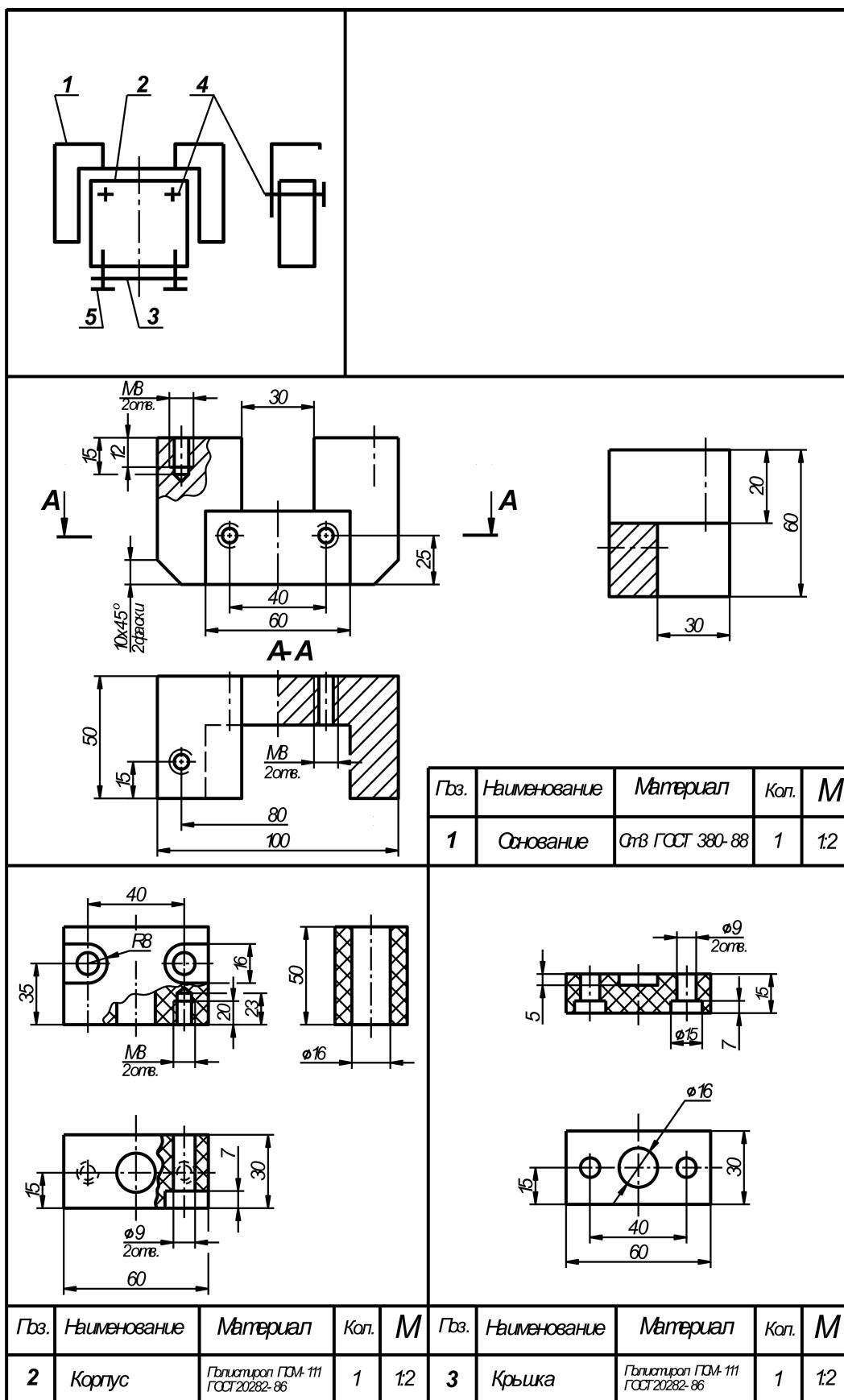


Variant 4

Assembly description:

ENG: Body **2** is connected to the base **1** with two screws **4** (M8x35 GOST 1491-80). The cover **3** is attached to the housing with two screws **5** (M8x25 GOST 17473-80).

RUS: Корпус **2** соединяется с основанием **1** двумя винтами **4** (М8х35 ГОСТ 1491-80). Крышка **3** крепится к корпусу двумя винтами **5** (М8х25 ГОСТ 17473-80).

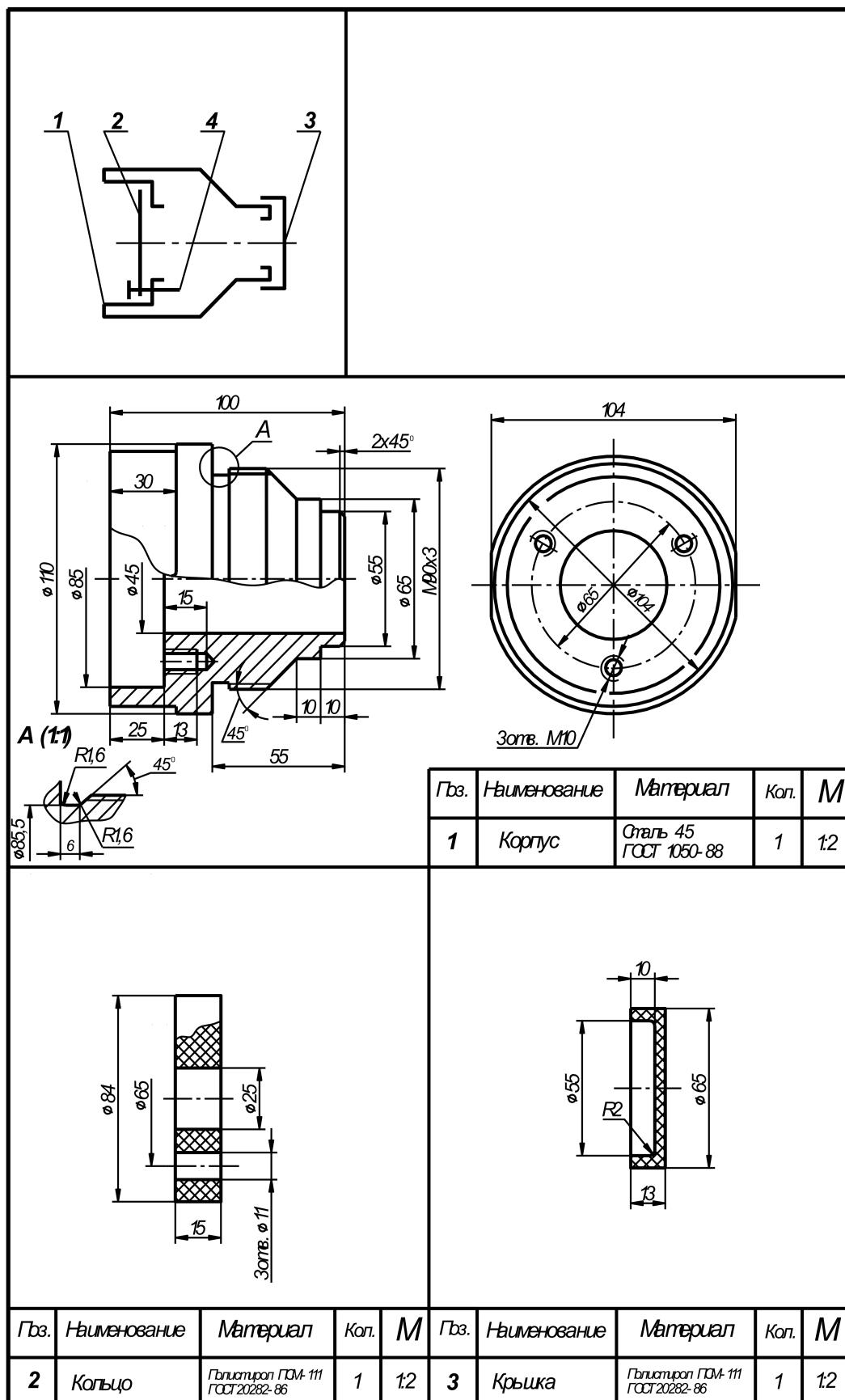


Variant 5

Assembly description:

ENG: Body **1** is connected to the ring **2** with three screws **4** (M10x25 GOST 17473-80). The cover **3** is mounted on the housing, closing the hole in the housing.

RUS: Корпус **1** соединяется с кольцом **2** тремя винтами **4** (М10х25 ГОСТ 17473-80). Крышка **3** устанавливается на корпус, закрывая отверстие в корпусе.



Variant 6

Assembly description:

ENG: Two brackets **3** are installed in the housing slot **1** and fastened with two screws **4** (M8x20 GOST 17473-80). The cover **2** is connected to the housing with four screws **5** (M8x20 GOST 17475-80).

RUS: В пазу корпуса **1** устанавливаются две скобы **3** и крепятся двумя винтами **4** (М8x20 ГОСТ 17473-80). Крышка **2** соединяется с корпусом четырьмя винтами **5** (М8x20 ГОСТ 17475-80).

