 个人简历

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 基本资料 | | | | | | |
| 姓 名 | 卢才绍 | 性 别 | 男 | 政治  面貌 | 群众 |  |
| 学校 | 渤海船舶职业学院 | 专业 | 自动化 | 电话 | 15676137367 |
| 期望就业城市 | 苏州 | 期望薪资 | 6K-8K | 期望就业岗位 | 软件工程师 |
| 家庭常住地址 | 广西壮族自治区南宁市 | | 就业开始时间 | | 2023.5 |
| 项目简介 | | | | | | |
| 技  能 | 熟悉西门子1200系列，1500系列，三菱FX系列，Q系列的编程，熟悉各种通讯（S7，Modbusd等），熟悉电气元器件的选型，能使用EPLAN等软件绘制电气原理图，柜体安装图，熟悉MCGS触摸屏的编程，熟悉嵌入式单片机的开发，熟悉C/C++/C#等编程语言，能使用VisualStudio和力控做上位机开发，使用SolidWorks，NX\_UG等软件进行3D建模，会使用万用表，示波器，逻辑分析仪等设备对电气、电子电路进行检修、排故。  1.工厂蓄水池（7.8\*6\*8）自动供水，水池内置液位传感器（量程0-5米，0-10V），在MCGS触摸屏上实时显示蓄水池当前蓄水量，当蓄水量小于45立方时1200PLC通过ModbusRTU通讯控制台达变频器，变频器驱动水泵往蓄水池中注水，直到水量到达200立方时停止注水，设有手动注水按钮，水量大于200立方时注水按钮无效。  2.自动绕线机，步进电机（脉冲控制）驱动绕线管和理线块，轴的末端装有编码器，西门子触摸屏可以监视当前状态，设有调试界面和启停界面，，触摸屏设置圈数，层数，线径后按下启动，1200PLC驱动步进电机回原点（原点处设有行程开关），随后绕线机自动绕线。  3.智能立库，VisualStudio编写上位机通过S7通讯与1500PLC交互数据显示立库当前状态，做进出库管理，MCGS触摸屏可显示立库当前状态，可做进出库管理和调试，Esp32单片机开发便携式触控屏与MCGS触摸屏进行ModbusTCP通讯，可进行仓库的调试。  4.低成本有刷电机调速模块（支持多段速），使用Stm32单片机的PWM通道驱动Mos管进行速度控制，正反转由单个继电器控制，速度百分比由数码管显示，编码器通过Stm32的硬件中断读取，可调节速度，启停控制，速度保存，单片机引出的3个IO口输入5V高电平可控制电机的正转，反转，减速。 | | | | | |
| 常使用的软件 | 1. PLC编程软件：西门子TIA博途编程软件、三菱GX Works2 2. 电气制图软件：EPLAN、 SEE Electrical 3. 触控屏编程软件：WinCC、昆仑通态、SquareLine Studio 4. 上位机编程软件：力控、Visual Studio、MatLab 5. 3D建模软件：SolidWorks、UG\_NX 6. 单片机编程软件：Keil、VisualStudio Code、Stm32CubeIDE、MatLab（Simulink） 7. 电路设计仿真软件：Altium Designer、proteus、LCEDA 8. 文档表格处理软件：Office（Word，Excel，PowerPoint等） | | | | | |
| 个人简介 | | | | | | |
| 1.个人性格：阳光向上、积极乐观、抗压能力强、勤奋、有组织能力  2.个人爱好：爱好电子技术、单片机编程、科创、DIY、3D建模、3D打印，热衷于自行DIY产品，自行设计电路，设计PCB，焊接，3D建模最后组装自己设计的产品  3.在校期间担任电子协会社团副社长，组织过电子技术活动，给社团成员讲解电气焊接工艺，电子电路等 | | | | | | |