

Pagina: 1 (5)

Data de revisão: 17/07/2017

Produto: OK 46.13

Esta FISPQ está em conformidade com a Norma ABNT NBR Nº 14.725-2 (GHS)

1. IDENTIFICAÇÃO

Nome da substância ou mistura (nome comercial)

Código interno de identificação do produto

Principais usos recomendados para a

substância ou mistura Nome da Empresa

Endereco Telefone para contato / Fax

E-mail

Contato para emergência: Telefone para emergências Soldagem ao Arco Elétrico

OK 46.13

ESAB Indústria e Comércio Ltda.

Rua Zezé Camargos, 117 Cid. Industrial, Contagem – MG.

(31) 2191-4333. faleconosco@esab.com.br.

WGRA Gerenciamento de Riscos Ambientais Ltda.

0800 720 8000 / 0800 777 2323.

2. IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS

Classificação do produto

Corrosivo para os metais - Categoria 1. Corrosão/irritação à pele - Categoria 1B.

Lesões oculares graves/irritação ocular - Categoria 1.

Toxicidade para órgãos-alvo específicos – Exposição única –

Categoria 3.

Elementos apropriados de rotulagem

Símbolo GHS

PERIGO!

Palavras de advertência

Frases de perigo

Frases de precaução

H290: Pode ser corrosivo para os metais.

H314: Provoca queimadura severa à pele e dano aos olhos.

H318: Provoca lesões oculares graves.

H335: Pode provocar irritação das vias respiratórias.

Geral

P103 Leia o rótulo antes de utilizar o produto.

Prevenção:

P234 Conserve somente no recipiente original.

P260 Não inale as poeiras / fumos / gases / névoas / vapores /

aerossóis.

P264 Lave as mãos cuidadosamente após o manuseio. P271 Utilize apenas ao ar livre ou em locais bem ventilados. P280 Use luvas de proteção/roupa de proteção/proteção

ocular/proteção facial.

Resposta

P301 + P330 + P331 EM CASO DE INGESTÃO: Enxágue a boca. NÃO provoque vómito.

P303 + P361 + P353 EM CASO DE CONTATO COM A PELE (ou com o cabelo): Retire imediatamente toda a roupa contaminada. Enxágue a pele com água/ tome uma ducha.

P363 Lave a roupa contaminada antes de usá-la novamente.

P304 + P340 EM CASO DE INALAÇÃO: Remova a pessoa para local ventilado e a mantenha em repouso numa posição que não dificulte a respiração.

P310 Contate imediatamente um CENTRO DE INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA ou um médico.

P305 + P351 + P338 EM CASO DE CONTATO COM OS OLHOS: Enxágue cuidadosamente com água durante vários minutos. No caso de uso de lentes de contato, remova-as, se for fácil. Continue enxaguando.

P390 Absorva o produto derramado a fim de evitar danos materiais.

Armazenamento

P403 + P233 Armazene em local bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado.

P405 Armazene em local fechado à chave.

P406 Armazene num recipiente resistente à corrosão com um revestimento interno resistente.

Eliminação

P501: Eliminar o conteúdo/recipiente de acordo com as normas locais (ver item 13)

Outros perigos que não resultam em

classificação

uma Não possui outros perigos.

3. COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES

Este produto è composto por un	n arame sólido revestido pel	
processo de extrusão. O arame é do tipo Aço Carbono		
NÚMERO DE CAS	Concentração %	
	· ·	
13463-67-7	40-50%	
1344-09-8	10-15%	
12141-46-7	10-15%	
7439-89-6	5-10%	
1317-65-3	5-10%	
7439-96-5	5-10%	
14808-60-7	2-5%	
	processo de extrusão. O arame é o NÚMERO DE CAS 13463-67-7 1344-09-8 12141-46-7 7439-89-6 1317-65-3 7439-96-5	

ESAB Indústria e Comércio Ltda.



Pagina: 2 (5)

Data de revisão: 17/07/2017 Produto: OK 46.13

Esta FISPQ está em conformidade com a Norma ABNT NBR Nº 14.725-2 (GHS)

Celulose 9004-34-6 2-5% Óxido de zircônio 1314-23-4 <1%

4. MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS

Inalação Se a respiração parou, realize respiração artificial e obtenha

assistência médica imediata. Se a respiração for irregular,

providencie ar fresco e chame um médico.

Para queimaduras de pele causadas pela radiação do arco, **Olhos** consultar o médico. Para remover poeira ou fumos lavar os olhos

com água por pelo menos quinze minutos. Se a irritação persistir,

obtenha assistência médica.

Pele Para queimaduras provocadas por exposição à radiação por arco. lave imediatamente com água fria. Caso irritações e queimaduras

persistam, procurar cuidados médicos. Para remoção de poeiras e

partículas, lave com sabão neutro e água.

Não induza ao vômito. Nunca dê nada pela boca a uma pessoa Ingestão

que estiver inconsciente. Providencie socorro médico

imediatamente.

tardios

Sintomas e efeitos mais A exposição prolongada aos fumos de soldagem pode afetar a importantes, aqudos ou função pulmonar. Exposição excessiva ao manganês e compostos de manganês acima dos limites de segurança pode causar danos irreversíveis ao sistema nervoso central, incluindo os sintomas fala ininteligível (enrolada), letargia, tremor, fraqueza muscular, distúrbios psicológicos, e espasticidade muscular. A inalação prolongada de dióxido de titânio acima dos limites de seguranca pode causar cancro. Quartzo inalado é cancerígeno, no entanto, no processo de soldagem quartzo cristalino é convertido para amorfo o qual não é considerado cancerígeno.

Nota ao médico Tratamento sintomático.

5. MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIOS

Meios de apropriados

extinção Usar os meios de extinção para o fogo circundante. Não aplicar iato d'áqua diretamente sobre o produto em chamas, pois ele poderá espalhar-se e aumentar a intensidade do fogo.

> O incêndio pode produzir gases tóxicos e irritantes além de Monóxido de Carbono e Dióxido de Carbono.

incêndio

Perigos específicos

Medidas de proteção da Bombeiros: Utilizar equipamento de respiração autônoma e equipe de combate a roupas apropriadas contra incêndio. Não entrar em áreas confinadas sem equipamento de proteção adequado (EPI); isto deve incluir máscaras autônomas para proteção contra os efeitos perigosos dos produtos de combustão ou da falta de oxigênio. Isole a área de risco e proíba a entrada de pessoas. Em caso de incêndio utilize spray de água para resfriar os contêineres

ESAB Indústria e Comércio Ltda.

que preservem o meio ambiente.

6. MEDIDAS DE CONTROLE PARA DERRAMAMENTO OU VAZAMENTO

Precauções pessoais, equipamentos de proteção e procedimentos de emergência. Para o pessoal que não faz Isole a área num raio de 50 metros, no mínimo, em todas as

emergência

parte dos serviços de direções e afaste os curiosos. Utilize roupas, luvas e proteção para os olhos. Não tocar, permanecer ou caminhar sobre o produto derramado. Ficar afastado de áreas baixas e em posição que mantenha o vento pelas costas.

expostos ao fogo. Mantenha distância segura das chamas para

evitar queimaduras por irradiação. Use processos de extinção

de emergência

Para o pessoal do servico Utilizar roupas de proteção impermeáveis e resistentes a produtos guímicos. Providenciar o aterramento de todo o equipamento que será utilizado na manipulação do produto derramado. Eliminar todas as possíveis fontes de ignição, tais como, chamas abertas, elementos quentes sem isolamento. faíscas elétricas ou mecânicas, cigarros, circuitos elétricos, etc. Impedir a utilização de qualquer ação ou procedimento que provoque a geração de fagulhas ou chamas.

Precaucões ambiente

meio Isole a área do acidente. Impedir o alastramento do produto derramado, evitando a contaminação de rios e mananciais. Estanque o vazamento, se possível, evitando contato com a pele e com as roupas. Nunca descarte o material derramado para redes de esgoto. Vazamentos devem ser comunicados ao fabricante e/ou aos órgãos ambientais.

contenção e limpeza

Métodos e materiais para a Absorver em estado seco. Recolha todo o material em recipientes adequados e devidamente rotulados para posterior tratamento e disposição.

7. MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Precaucões para manuseio seguro

o Não fumar no local de trabalho. Utilizar Equipamento de Proteção Individual. Garantir ventilação adequada no local de trabalho.

Nos locais onde se manipulam produtos químicos deverá ser realizado o monitoramento da exposição dos trabalhadores. conforme PPRA (Programa de Prevenção de Riscos Ambientais) da NR-9.

Manusear de acordo com as boas práticas industriais de higiene e segurança. As instalações de armazenagem e de utilização devem ser equipadas com instalações de lavagem de olhos e um chuveiro de segurança. As vestimentas e EPI's sempre devem ser limpas e verificadas antes de uso. Utilize sempre para higiene pessoal água, sabão e cremes de limpeza. Bons



Pagina: 3 (5)

Data de revisão: 17/07/2017

Produto: OK 46.13

Esta FISPQ está em conformidade com a Norma ABNT NBR Nº 14.725-2 (GHS)

Condições armazenamento incluindo qualquer adequada. incompatibilidade

procedimentos operacionais e de higiene industrial ajudam a reduzir o risco no manuseio de produtos químicos.

de Armazenar em área coberta, seca e arejada. Proteger as seguro, embalagens de danos físicos. Usar e estocar com ventilação

> Não exponha à luz solar direta ou a temperaturas superiores a 50°C. Não exponha a embalagem ao fogo, mesmo guando vazia.

> Materiais incompatíveis: Manter afastado de substâncias químicas como ácidos e bases fortes.

> Manter a embalagem bem fechada quando não estiver em uso. Estes recipientes não devem ser reutilizados para outros fins e devem ser dispostos em locais adequados.

8. CONTROLE DE EXPOSIÇÃO E PROTEÇÃO INDIVIDUAL

Parâmetros de controle	Substância	ACGIH TLV 1	OSHA PEL 2 mg/m3
		mg/m3	
	Silicato de alumínio	1**	15*, 5**
	Celulose	10	15*, 5**
	Ferro	5**	10(f)
	Calcário		15*, 5**
	Manganês	0,2	5(ceil)
	Quartzo	0,025**	10mg/m3/(%SiO2+2)**
	Silicatos		
	Óxido de titânio	10	15*
	Óxido de zircônio	5	5
	 Valores Limite de Tolerância de acordo com a ACGIH,2010 (American Conference of Governmental Industrial Hygienists). 		
	(2) Brasil, Limites de Tolerância (de 48 horas) conforme NR 15 - Atividades e		
		aria 3214/78, 2010.(3) *Po	peira total, **Fração respirável,
Medidas de controle de	Garantir ventilação adequada, especialmente em áreas confinadas.		

engenharia

Medidas de proteção individual

Proteção respiratória Utilizar respiradores ou ar fornecido por respiradores durante a soldagem ou brazagem em locais confinados, ou onde a exaustão

> ou ventilação não é suficiente para manter os valores de exposição dentro dos limites de seguranca. Máscaras, viseiras faciais com filtros.

Proteção para as mãos

Utilizar luvas de soldadura. os Óculos de Segurança para produtos guímicos.

Proteção para

olhos/face Proteção para pele

Roupas industriais adequadas. Botas de segurança, avental e

proteção de braços e ombros.

9. PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

ESAB Indústria e Comércio Ltda.

Sólido, não-volátil com coloração variável. **Aspecto** (Estado físico, forma, cor)

Não disponível.

Odor Não disponível.

Hq Não disponível.

Ponto de fusão/ponto de >1300°C. congelamento

Ponto de ebulição inicial e Não disponível.

faixa de temperatura de

ebulicão

Ponto de fulgor Não disponível. Taxa de evaporação Não disponível.

Inflamabilidade (sólido;

gás)

Limite inferior/superior de Não disponível.

inflamabilidade ou explosividade

Não disponível. Pressão do vapor Densidade do vapor Não disponível. Densidade relativa Não disponível. Solubilidade(s) Não disponível. Coeficiente de Não disponível.

Participação - n-octanol /

água

Temperatura de Não disponível.

autoignição Temperatura de

decomposição

Viscosidade Não disponível.

Faixa de destilação Não disponível.

10. ESTABILIDADE E REATIVIDADE

Reatividade O contato com substâncias químicas como ácidos ou bases

fortes pode gerar gases.

Estabilidade química Estável em condições normais de utilização.

Não disponível.

Possibilidade de Reações Não disponível.

perigosas

Condições

evitadas

serem Faíscas, chamas, fontes de ignição.

Materiais incompatíveis

Manter afastado de substâncias químicas como ácidos e bases



Pagina: 4 (5)

Data de revisão: 17/07/2017

Produto: OK 46.13

Esta FISPQ está em conformidade com a Norma ABNT NBR Nº 14.725-2 (GHS)

decomposição

fortes.

Produtos perigosos da Os constituintes do fumo que se espera serem gerados por este produto, incluiriam fluoretos e óxidos de metais tais como ferro. manganês, cálcio, potássio, zircônio, titânio, alumínio e silício. Os produtos gasosos que se podem esperar incluiriam óxidos de carbono e óxidos de nitrogênio e ozônio. Contaminantes do ar ao redor da área de soldagem, podem ser afetados pelo processo de soldagem e influenciar a composição e quantidade de fumos e gases produzidos.

para destinação final

Métodos recomendados Nunca descarte em esgotos ou no meio ambiente. Restos de produtos devem ser eliminados de acordo com as regulamentações federais, estaduais e municipais de saúde e de meio ambiente, aplicáveis e vigentes: Resolução CONAMA 005/1993, ABNT-NBR 10.004/2004 e ABNT-NBR 16725.

Embalagem usada: Sua disposição deve estar em conformidade com todas as regulamentações ambientais e de saúde aplicáveis, obedecendo-se os mesmos critérios aplicáveis a produtos.

11. INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

Toxicidade Aguda Não disponível.

Corrosão/irritação da pele Provoca queimadura severa à pele e dano aos olhos.

Lesões oculares Provoca lesões oculares graves.

graves/irritação ocular Sensibilização respiratória Não classificado.

ou à pele

Mutagenicidade em células Não classificado.

Não classificado.

germinativas Carcinogenicidade Não classificado.

Toxicidade à reprodução

Toxicidade para órgãos-

específicos alvo Pode provocar irritação das vias respiratórias.

exposição única

Toxicidade para órgãos-

específicos alvo

- Não classificado.

exposição repetida Perigo por aspiração

Não classificado.

12. INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS

Ecotoxicidade Evitar a exposição em condições que possam levar à sua

acumulação nos solos ou nas águas subterrâneas.

Persistência/degradabilidade Os consumíveis e materiais de soldagem podem se degradar ao longo do tempo, originando compostos com origem nos

consumíveis ou materiais usados no processo de soldagem.

Potencial Bioacumulativo Mobilidade no solo

Dados não avaliados. Dados não avaliados.

Outros efeitos adversos

Não disponível.

14. INFORMAÇÕES SOBRE TRANSPORTE

Res 5232 ANTT | IMDG / DPC / ANTAQ | ICAO-TI / IATA-DGFT / ANAC.

Produto não classificado como perigoso para o transporte, conforme regulamentações acima.

Regulamentações internacionais ou restrições não são aplicáveis.

Outras informações relativas ao transporte: Evitar o transporte em veículos onde o espaço de carga não esteja separado da cabine de condução. Assegurar que o condutor do veículo conhece os riscos potenciais da carga bem como as medidas a tomar em caso de acidente ou emergência. Antes de transportar os recipientes, verificar se estão bem fixados.

15. INFORMAÇÕES SOBRE REGULAMENTAÇÕES

Portaria nº 229 de 2011/MTE (que altera a Norma Regulamentadora "NR 26", que trata de Sinalização de Segurança).

Decreto 2.657/1998 - promulga a Convenção № 170 da OIT, relativa a segurança na utilização de produtos químicos no trabalho, assinada em Genebra, em 25 de julho de 1990.

O Decreto nº 2657 de 1998 (ratificou no Brasil a Convenção Nº 170 da OIT)

Lei 9.605/1998 Crimes Ambientais.

Lei 8.098/1990 Código de Defesa do Consumidor.

Exigências regulamentares estão sujeitas a mudancas e podem diferir de uma região para outra; é responsabilidade do usuário assegurar que suas atividades estejam de acordo com a legislação local, federal, estadual e municipal.

PRODUTO CONTROLADO: Não aplicável

13. CONSIDERAÇÕES SOBRE DESTINAÇÃO FINAL

ESAB Indústria e Comércio Ltda.

16. OUTRAS INFORMAÇÕES

Preparada por

Via Brasil Consultoria em Transporte de Produtos Perigosos



Pagina: 5 (5)

Data de revisão: 17/07/2017

Produto: OK 46.13

Esta FISPQ está em conformidade com a Norma ABNT NBR Nº 14.725-2 (GHS)

"Esta Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos foi elaborada de acordo com as orientações da NBR 14725 emitida pela ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas. As informações contidas nesta FISPQ representam os dados atuais e refletem com exatidão, nosso melhor conhecimento sobre o manuseio apropriado deste produto, sob condições normais e de acordo com as recomendações apresentadas na embalagem e na literatura técnica. Considerando a variedade de fatores que podem afetar seu processamento ou aplicação, as informações contidas nesta ficha não eximem os processadores da responsabilidade de executar seus próprios testes e experimentos. Qualquer outro uso do produto, envolva ou não o uso combinado com outro produto, ou que utilize processo diverso do indicado, é de responsabilidade exclusiva do usuário".

REFERÊNCIAS:

[ABNT NBR 14725]: Ficha de informações de segurança de produtos químicos (FISPQ).

[RESOLUÇÃO № 5232/16 ANTT]: Agência Nacional de Transportes Terrestres - Aprova as Instrucões Complementares ao Regulamento do Transporte Terrestre de Produtos Perigosos.

[HSNO] NOVA ZELÂNDIA: HSNO Chemical Classification and Information Database (CCID).

[ECHA] União Europeia: ECHA European Chemical Agency.

TERRESTRE (FERROVIAS, RODOVIAS): Agência Nacional de Transporte Terrestre (ANTT). HIDROVIÁRIO (MARÍTIMO, FLUVIAL, LACUSTRE): código International Maritime Dangerous Goods - Code (código IMDG); Norma-5 da Diretoria de Portos e Costas do Ministério da Marinha (DPC): Agência Nacional de Transporte Aquaviário (ANTAQ).

AÉREO: International Civil Aviation Organization - Technical Instructions (ICAO-TI). International Air Transport Association - Dangerous Goods Regulations (IATA-DGFT); Agência Nacional de Aviação Civil (ANAC).

*Abreviações:

NA: Não Aplicável.

ND: Não disponível.

OSHA: Administração de Segurança e Saúde Ocupacional.

LD50: dose letal para 50% da população infectada.

LC50: concentração letal para 50% da população infectada.

CAS: chemical abstracts service.

TLV-TWA: é a concentração média ponderada permitida para uma jornada de 8 horas de trabalho.

TLV-STEL: é o limite de exposição de curta duração-máxima concentração permitida para uma exposição contínua de 15 minutos.

ACGIH: é uma organização de pessoal de agências governamentais ou instituições educacionais engajadas em programas de saúde e segurança ocupacional.

ACGIH: desenvolve e publica limites de exposição para centenas de substâncias químicas e agentes físicos.

PEL: concentração máxima permitida de contaminantes no ar, aos quais a maioria dos trabalhadores pode ser repetidamente exposta 8 horas dia, 40 horas por semana, durante o período de trabalho (30 anos), sem efeitos adversos à saúde.

ESAB Indústria e Comércio Ltda.

OSHA: agência federal dos EUA com autoridade para regulamentação e cumprimento de disposições na área de segurança e saúde para indústrias e negócios nos USA.

IMDG: Internacional Maritine Code for Dangerous Goods - código internacional para o transporte de materiais perigosos via marítima.

PNEC: Concentração previsivelmente sem efeitos.

OIT: Organização Internacional do Trabalho.

MTE: Ministério do Trabalho e Emprego.