

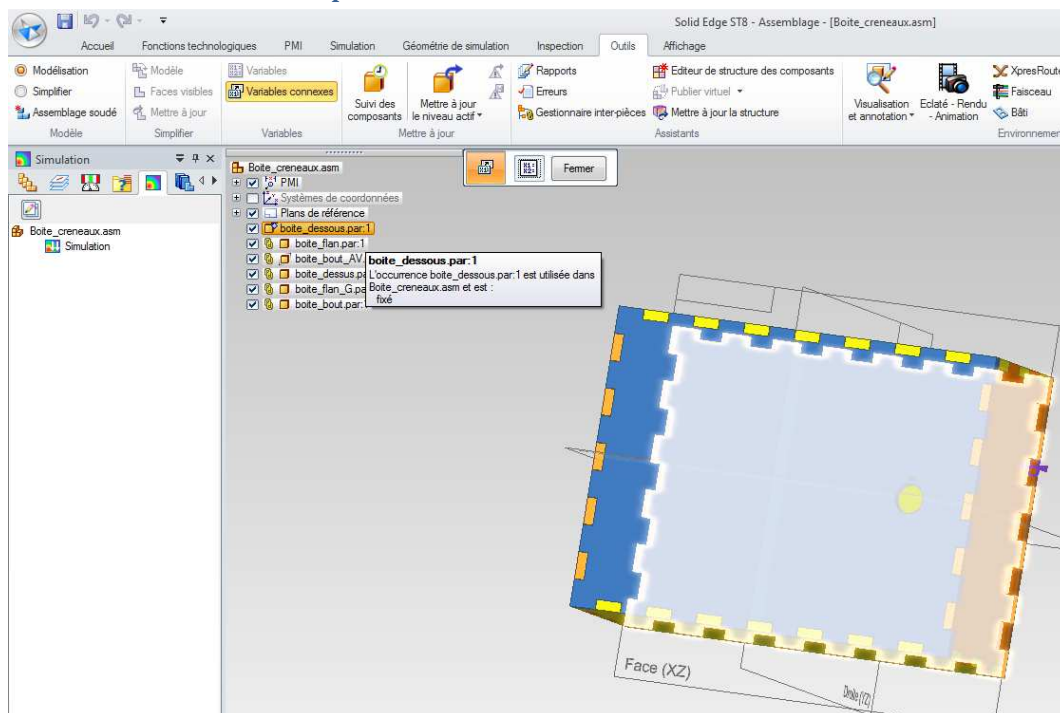
UTILISATION du MODELE de BOITE

Adapter les dimensions de la boite

Préparation de la DECOUPE de la boite avec la Graveuse LASER TROTEC

ADAPTER les DIMENSIONS de la BOITE

1. Cliquer dans le Menu Outils sur le bouton « Variables Connexes » puis Sélectionner la pièce « Boite_dessous »



La fenêtre des variables de « Boite_dessous » apparaît.

boite_dessous.par:Table des variables								
Type	Nom	Valeur	Règle	Formule	Plage	Exposé	Nom exposé	Commentaire
Va.	A01_Hauteur	50,00 mm				✓	Hauteur de l...	
Va.	A02_Largeur	90,00 mm				✓	Largeur de l...	
Va.	A03_Longueur	120,00 mm				✓	Longueur d...	
Va.	A04_Epaisseur	3,00 mm				✓	Epaisseur du...	
Va.	A05_Jeu	0,10 mm				✓	Epaisseur du...	
Va.	A06_Larg_en...	8,00 mm						
D..	Ajout_matièr...	3,00 mm	Formule	= A04_E...				
Va.	Couvercle	0,000	Discrete		{0,000;1...	✓	Booleen Co...	
D..	Dec_EncH	8,05 mm	Formule	= Lenc_L...				
D..	Déplié_modè...	0,00 mm						
D..	Déplié_modè...	0,00 mm						
D..	Epaiss	3,00 mm	Formule	= A04_E...				
Va.	Epaisseur_m...	3,00 mm	Formule ...	= A04_E...	{0,00 m...	✓	Epaisseur m...	
Va.	Facteur_neutr...	0,330	Limites		{0,000;1...	✓	Facteur neut...	
D..	La_enc_H	7,90 mm	Formule	= Lenc_L...				
D..	Larg	90,00 mm	Formule	= A02_L...				
Va.	Largeur_grug...	1,00 mm	Limites		{0,00 m...	✓	Largeur de g...	
Va.	Lenc_la	8,18 mm	Formule	= A02_L...				
Va.	Lenc_lg	8,00 mm	Formule	= A03_L...				
D..	Long	120,00 mm	Formule	= A03_L...				
Va.	Longueur_ar...	0,10 mm	Limites		{0,00 m...	✓	Longueur d'...	
Va.	Longueur_gr...	0,00 mm	Limites		{0,00 m...	✓	Longueur d...	
Va.	Matrice_La_D...	0,00 mm						

2. Pour adapter les dimensions de votre boîte, modifier :

A01_Hauteur : hauteur de la boîte (50 mm ici)

A02_Epaisseur : épaisseur des parois (3mm ici)

A03_Largeur : largeur de la boîte (90 mm ici)

A04_Longueur : longueur de la boîte (120mm ici)

Les paramètres additionnels suivant peuvent être modifiés si besoin (optionnel) :

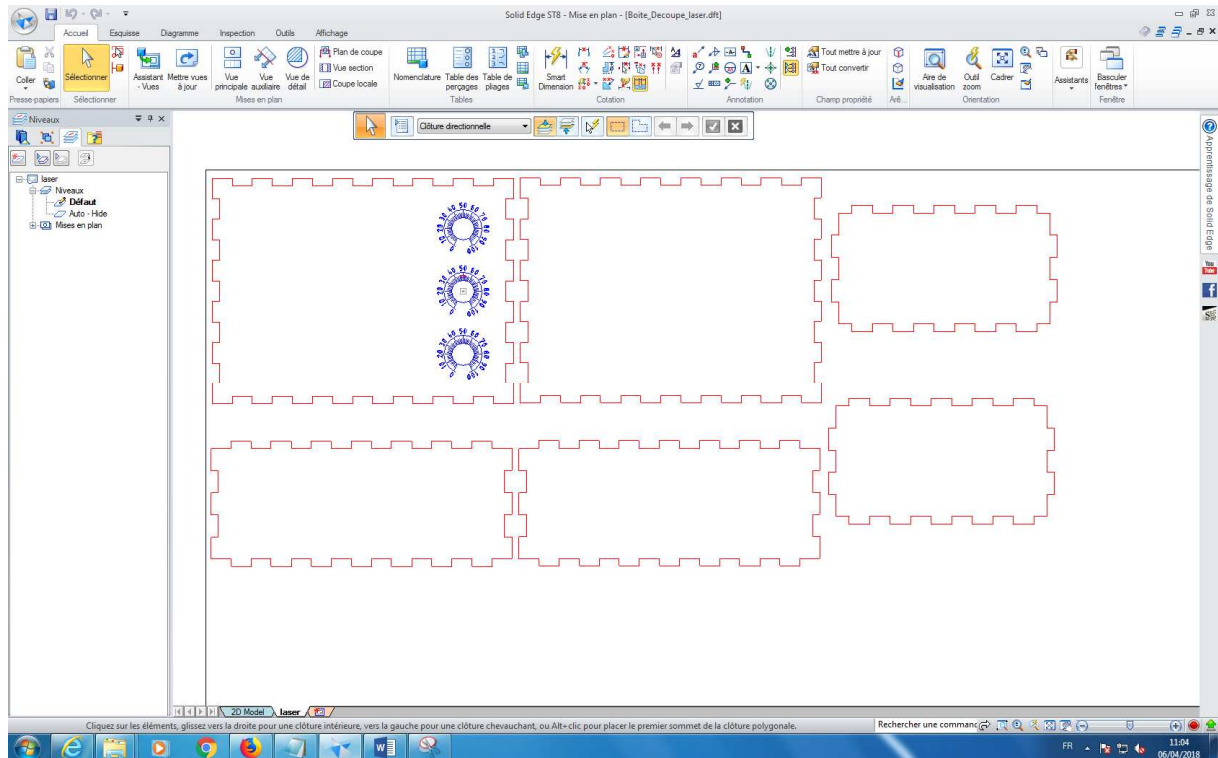
A05_Jeu : jeu négatif (serrage) des encoches dans créneaux (0.1mm ici, fonctionne bien avec le MDF pour un assemblage sans colle).

A06_Larg_encoche : la largeur des encoches

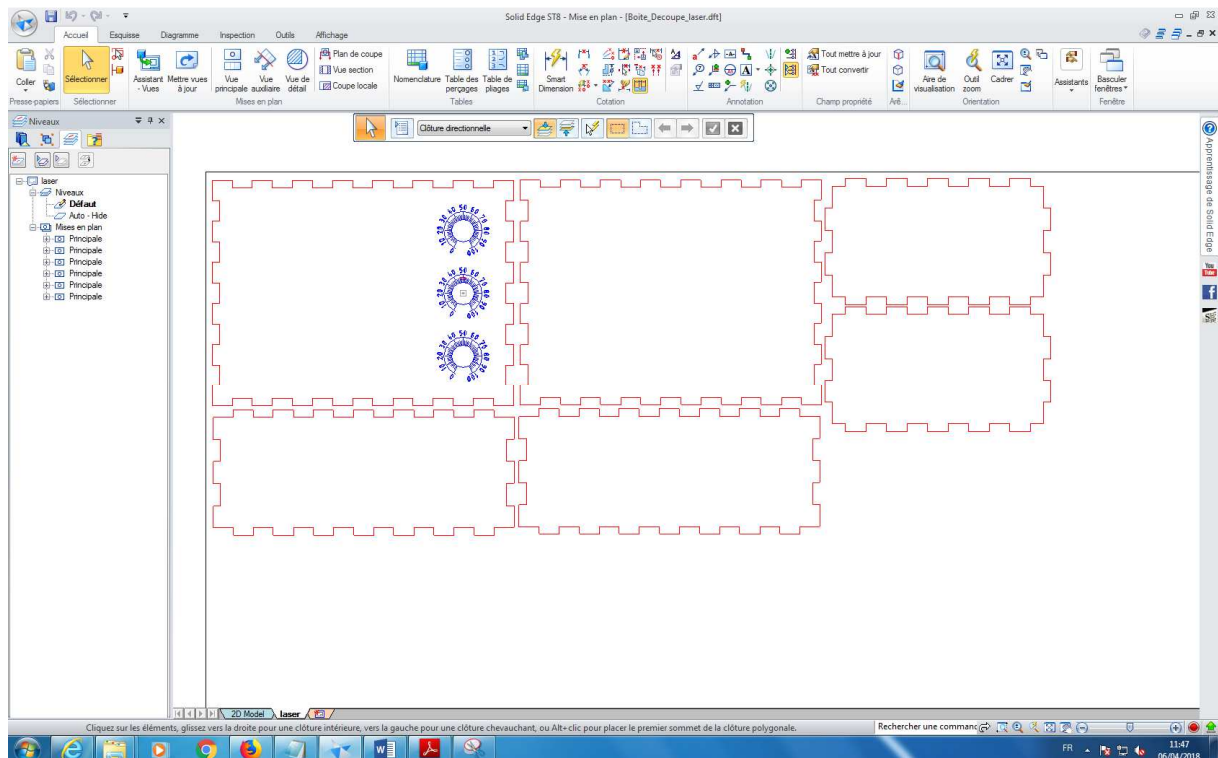
VOIR PREPARATION de la DECOUPE LASER page suivante.

Découpage à l'imprimante laser

1. Ouvrir le fichier Mise en Plan « Boite_Decoupe_laser.dft »



2. Ré-agencer les vues pour minimiser les pertes de matière première.



3. SUR le PC relié à la GRAVEUSE LASER, imprimer ce document (voir notice d'utilisation de la Graveuse Laser TROTEC)..