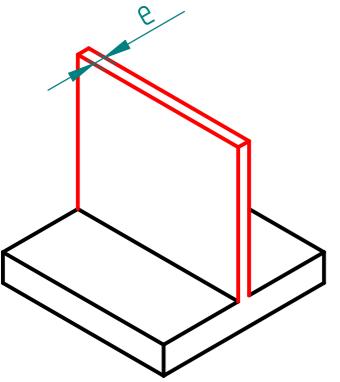
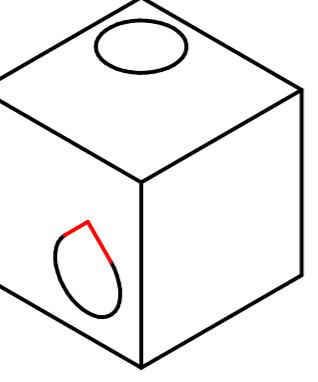
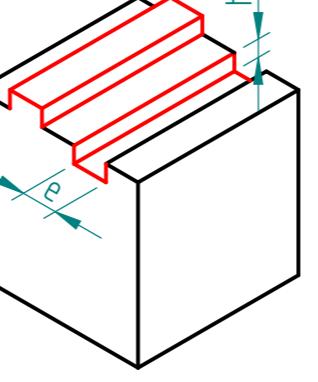
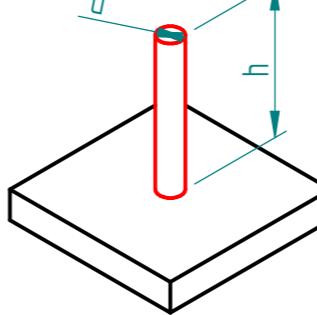
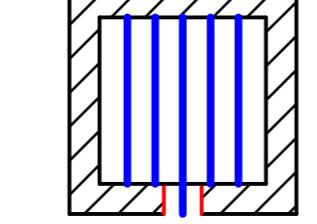
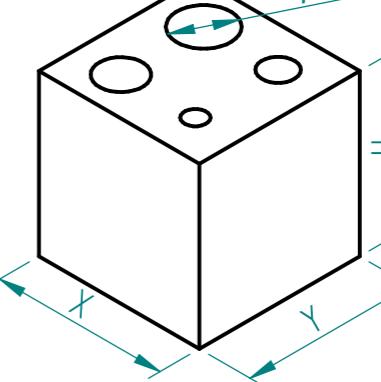
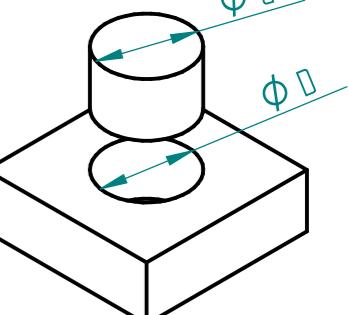
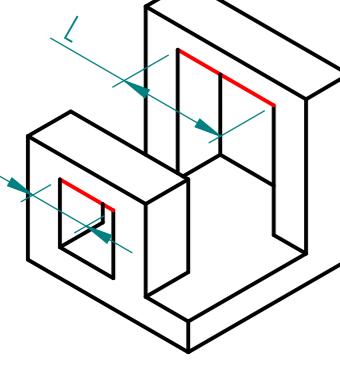
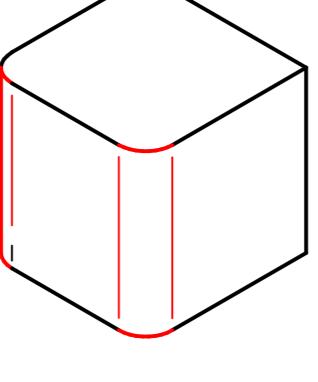
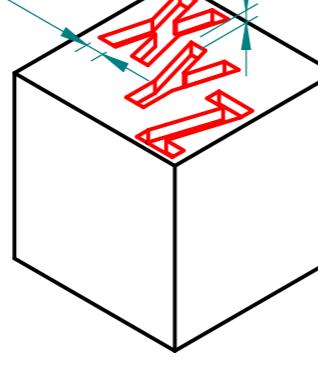
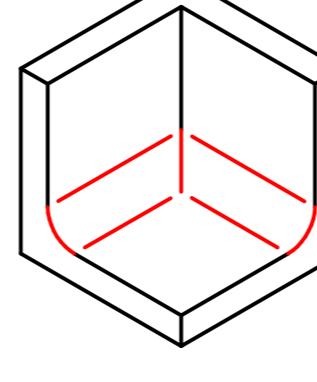
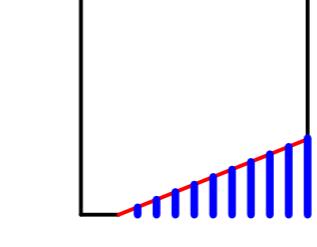
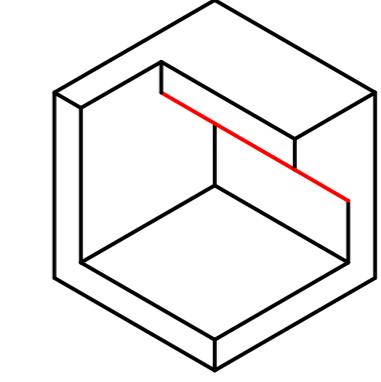
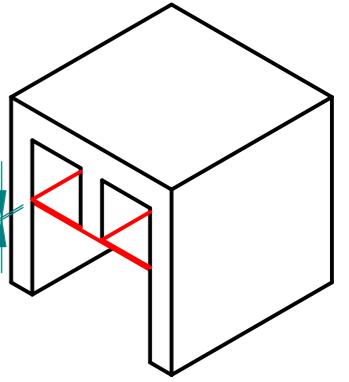


Mini Guide pour la conception de pièces en impression 3D

Mur fin	Trou	Détail de relief	Pilier fin	Support dans cavité	Dimension générale	Assemblage
 <p>L'épaisseur e dépend de la buse, de la machine d'impression et du slicer e mini = test n° : remarques :</p>	 <p>Trou sur face vertical avec chapeau pour impression directe Trous classiques sur face horizontale test n° : remarques :</p>	 <p>Détail mini pour les reliefs $h =$ $e =$ test n° : remarques :</p>	 <p>Détail mini pour les formes verticales fines h maxi = d mini = test n° : remarques :</p>	 <p>Pouvoir enlever le support => accessibilité test n° : remarques :</p>	 <p>Dimension mini des trous Précision des trous Tolérance de la conversion STL Tolérance sur : X => Y => H => test n° : remarques :</p>	 <p>Jeu pour assemblage Tolérance sur d et D Jeu mini = test n° : remarques :</p>
 <p>Réalisation de pont sans support Peut dépendre de la machine et du slicer l mini = l maxi = test n° : remarques :</p>	 <p>Arrondi sur arêtes verticales Arrondi sur arêtes verticales pour améliorer l'impression et pour l'assemblage test n° : remarques :</p>	 <p>Création de détail largeur e profondeur p test n° : remarques :</p>	 <p>Arrondi de renfort Renfort de structure test n° : remarques :</p>	 <p>Surplomb avec support Surplombs imprimable avec support test n° : remarques :</p>	 <p>Surplombs sans support Surplomb imprimable sans support test n° : remarques :</p>	 <p>Surface sacrificielle Surface à supprimer après impression. Elle permet de minimiser / supprimer le support Epaisseur $e = 1$ ou 2 couches test n° : remarques :</p>

