

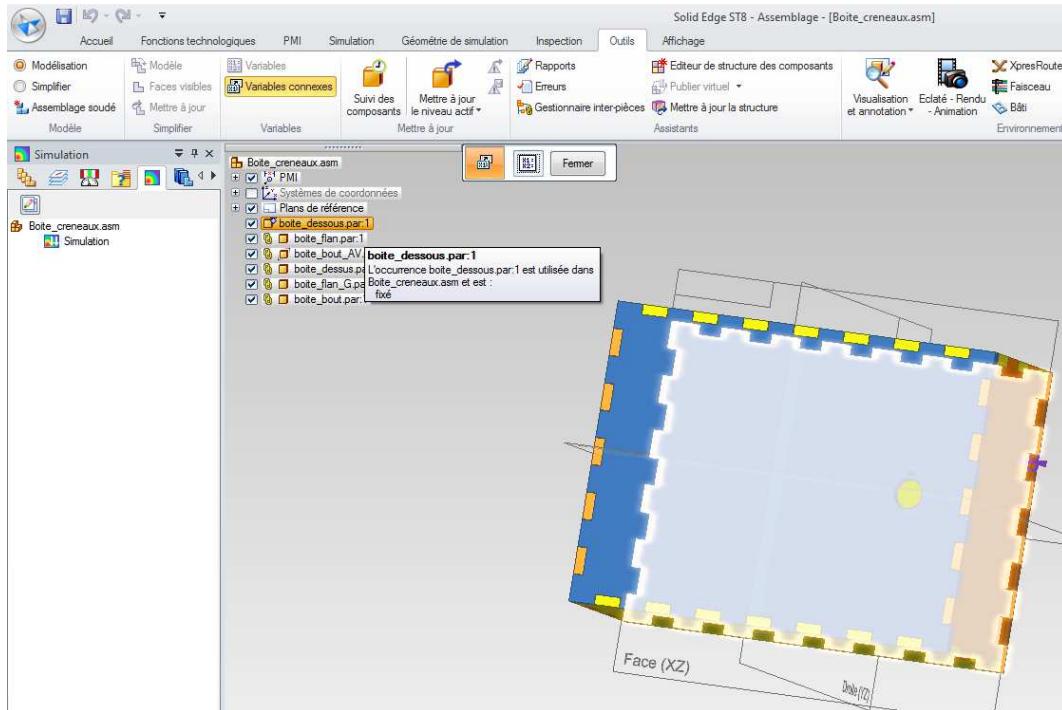
UTILISATION du MODELE de BOITE

Adapter les dimensions de la boite

Préparation de la DECOUPE de la boite avec la Graveuse LASER TROTEC

ADAPTER les DIMENSIONS de la BOITE

1. Cliquer dans le Menu Outils sur le bouton « Variables Connexes » puis
Selectionner la pièce « Boite_dessous »



La fenêtre des variables de « Boite_dessous » apparait.

| Type | Nom | Valeur | Règle | Formule | Plage | Exposé | Nom exposé | Commentaire |
|------|-----------------|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------------------------------|-----------------|-------------|
| Va. | A01_Hauteur | 50,00 mm | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | Hauteur de l... | |
| Va. | A02_Largeur | 90,00 mm | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | Largeur de l... | |
| Va. | A03_Longueur | 120,00 mm | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | Longueur d... | |
| Va. | A04_Epaisseur | 3,00 mm | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | Épaisseur du... | |
| Va. | A05_Jeu | 0,10 mm | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | Épaisseur du... | |
| Va. | A06_Larg_en... | 8,00 mm | | | | <input type="checkbox"/> | | |
| D.. | Ajout_matièr... | 3,00 mm | Formule | = A04_E... | | <input type="checkbox"/> | | |
| Va. | Couvercle | 0,000 | Discreté | | {0,000;1... | <input checked="" type="checkbox"/> | Booléen Co... | |
| D.. | Dec_Ench | 8,05 mm | Formule | = Lenc_l... | | <input type="checkbox"/> | | |
| D.. | Déplié_modé... | 0,00 mm | | | | <input type="checkbox"/> | | |
| D.. | Déplié_modé... | 0,00 mm | | | | <input type="checkbox"/> | | |
| D.. | Epais... | 3,00 mm | Formule | = A04_E... | | <input type="checkbox"/> | | |
| Va. | Epaisseur_m... | 3,00 mm | Formule ... | = A04_E... | (0,00 m... | <input checked="" type="checkbox"/> | Epaisseur m... | |
| Va. | Facteur_neutre | 0,330 | Limites | | (0,000;1... | <input checked="" type="checkbox"/> | Facteur neut... | |
| D.. | La_enc_H | 7,90 mm | Formule | = Lenc_l... | | <input type="checkbox"/> | | |
| D.. | Larg | 90,00 mm | Formule | = A02_L... | | <input type="checkbox"/> | | |
| Va. | Largeur_grug... | 1,00 mm | Limites | | (0,00 m... | <input checked="" type="checkbox"/> | Largeur de g... | |
| Va. | Lenc_la | 8,18 mm | Formule | = A02_L... | | <input type="checkbox"/> | | |
| Va. | Lenc_lg | 8,00 mm | Formule | = A03_L... | | <input type="checkbox"/> | | |
| D.. | Long | 120,00 mm | Formule | = A03_L... | | <input type="checkbox"/> | | |
| Va. | Longueur_ar... | 0,10 mm | Limites | | [0,00 m... | <input checked="" type="checkbox"/> | Longueur d'... | |
| Va. | Longueur_gr... | 0,00 mm | Limites | | [0,00 m... | <input checked="" type="checkbox"/> | Longueur d... | |
| Va. | Matrice_La_D... | 0,00 mm | | | | <input type="checkbox"/> | | |

2. Pour adapter les dimensions de votre boite, modifier :

A01_Hauteur : hauteur de la boite (50 mm ici)

A02_Epaisseur : épaisseur des parois (3mm ici)

A03_Largeur : largeur de la boite (90 mm ici)

A04_Longueur : longueur de la boite (120mm ici)

Les paramètres aditionnels suivant peuvent être modifiés si besoin (optionnel) :

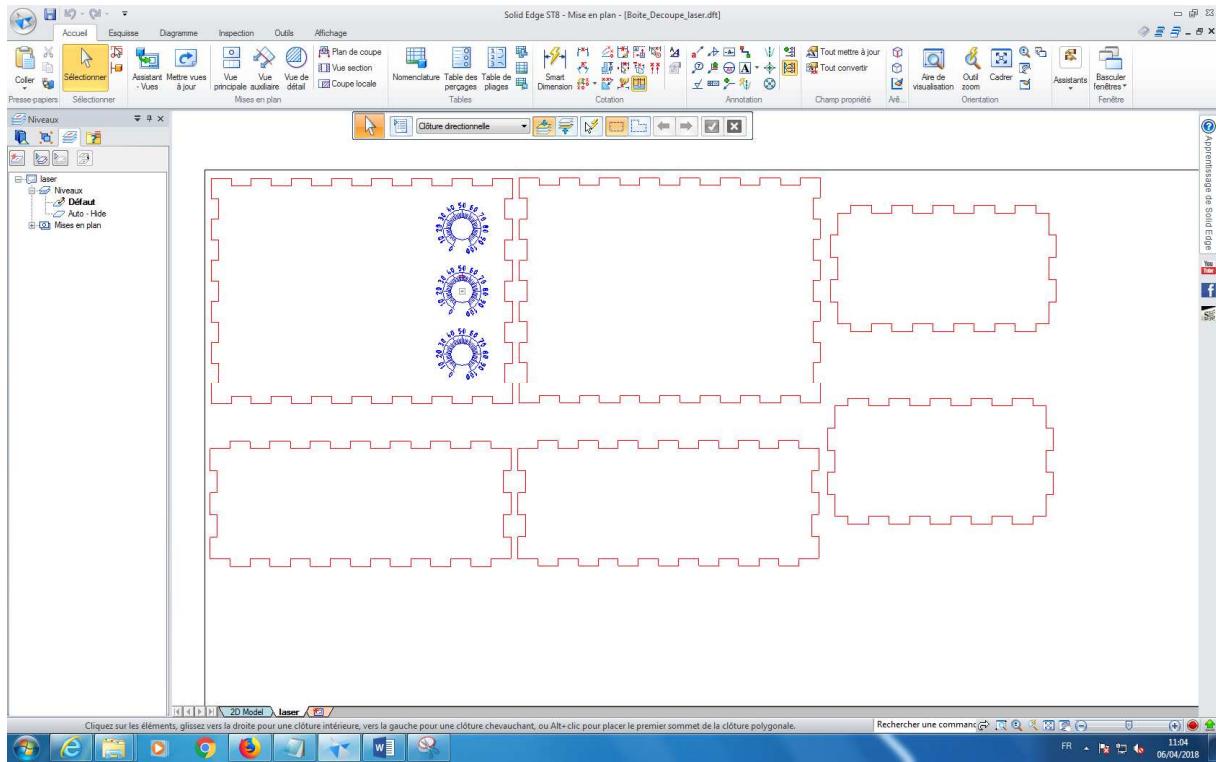
A05_Jeu : jeu négatif (serrage) des encoches dans créneaux (0.1mm ici, fonctionne bien avec le MDF pour un assemblage sans colle).

A06_Larg_encoche : la largeur des encoches

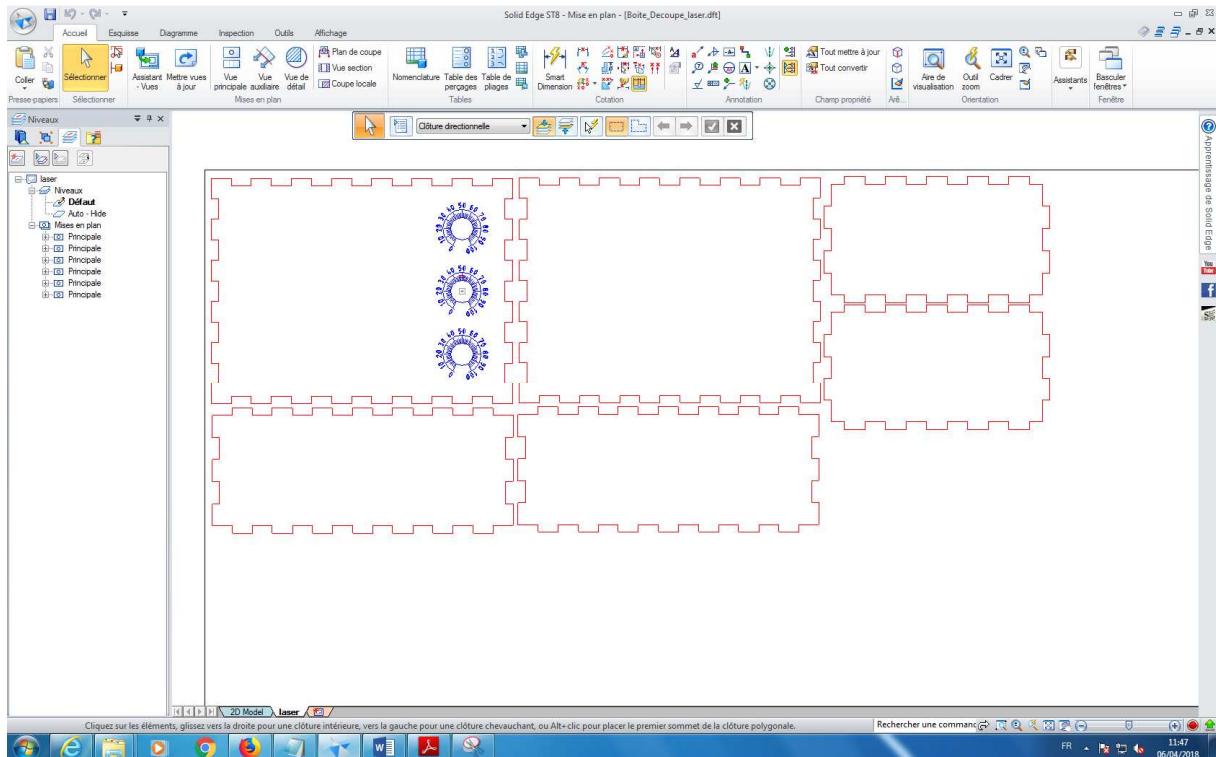
VOIR PREPARATION de la DECOUPE LASER page suivante.

Découpage à l'imprimante laser

1. Ouvrir le fichier Mise en Plan « Boite_Dcoupe_laser.dft »



2. Ré-agencer les vues pour minimiser les pertes de matière première.



3. SUR le PC relié à la GRAVEUSE LASER, imprimer ce document (voir notice d'utilisation de la Graveuse Laser TROTEC)..