

1. 지원 동기 관련

Q. 왜 메타버스융합대학원에 진학하려고 하나요?

키워드: 현장 경험(샘플링·공정 관리) → 비효율 체감 → XR(Extended Reality, 확장현실)·AR(Augmented Reality, 증강현실)·공간컴퓨팅(Spatial Computing, 공간 기반 컴퓨팅) 가능성 → 대학원 진학

패션 제조업에서 8 년간 샘플링과 공정 관리를 담당하며, 반복되는 샘플 제작·교육 비효율·공정 데이터 단절 문제를 경험했습니다. 이를 개선할 방법을 찾다가 XR·AR, 공간컴퓨팅 기술이 제조와 교육을 혁신할 수 있다는 가능성에 주목했고, 학문적으로 체계화하고자 진학을 결심했습니다.

2. 연구 관심사 관련

Q. CV와 연구계획서에서 언급한 주제 중, 가장 집중하고 싶은 연구는 무엇인가요?

키워드: MES(Manufacturing Execution System, 제조 실행 시스템) → 스마트팩토리 → 공정 데이터 실시간 관리 → AR(증강현실) 원격 교육 → 3D 표준 동작, 교육 효율화

현재는 두 가지 주제에 가장 큰 관심이 있습니다. 첫째, MES 기반 스마트팩토리 공정 데이터 관리로 실시간 모니터링과 최적화를 추구하는 연구. 둘째, AR 기반 원격 교육 시스템을 통해 숙련공의 표준 동작을 3D 데이터화하여 신입 교육 효율을 높이고 품질 편차를 줄이는 연구입니다.

3. 연구 방법 관련

Q. 연구를 구체적으로 어떻게 진행하고 싶나요?

키워드: 기초 학습(XR·AR·디지털 트윈 Digital Twin, 현실 복제 가상 시뮬레이션) → 연구 프로젝트 참여 → 프로토타입(Prototype, 시제품) 실험 → 단계적 확장

먼저 XR·AR, 공간컴퓨팅, 디지털 트윈 관련 교과목으로 기초를 다지고, 연구실 프로젝트에 참여해 실무 경험을 쌓겠습니다. 이후 의류 제품군을 대상으로 소규모 프로토타입을 설계·실험하고, 성과를 확인하며 점차 확장해 나갈 계획입니다.

4. 응용 연구 관련

Q. 군사 XR, K-콘텐츠 등 응용 분야를 언급했는데, 왜 넣었나요?

키워드: 제조·교육이 메인 → 방산(Defense, 보안·훈련) → K-콘텐츠(IP Intellectual Property, 지식재산권) → 확장 가능성

핵심 관심은 제조와 교육이지만, XR 기술은 방산의 보안·훈련 시뮬레이션이나 K-콘텐츠 산업의 글로벌 IP 확장에도 적용 가능성이 있습니다. 다만, 석사 과정에서는 우선 제조와 교육에 집중할 계획입니다.

5. 연구실과의 연결성

Q. 제 연구실의 어떤 점이 본인의 관심사와 맞닿아 있다고 생각하나요?

키워드: XR(확장현실) → 공간컴퓨팅 → 실감형 서비스 → 교육 프로그램 → 제조 경험과 결합

연구실에서 다루는 XR·공간컴퓨팅 기술은 제가 가진 제조 현장 경험과 잘 결합될 수 있습니다. 연구실 프로젝트와 제 경험을 연결해 실질적인 응용 연구를 발전시킬 수 있다고 생각합니다.

6. 현장 경험의 강점

Q. 제조업 현장에서의 경험이 어떻게 연구에 도움이 될까요?

키워드: IE(Industrial Engineering, 산업공학/작업연구) → SMV(Standard Minute

Value, 표준 시간값) → GSD(Garment System Development, 의류 표준 작업 시스템) → 공정 데이터·교육 병목 이해

샘플링, IE/SMV 분석, GSD 활용 등 경험이 있어, 연구 설계에서 실제 어떤 데이터와 교육 포인트가 중요한지 판단할 수 있습니다. 이는 연구가 현장성과 실효성을 갖추는 데 도움이 될 것입니다.

7. 연구 태도

Q. 연구 주제를 너무 좁게 가져가는 건 아닌가요?

키워드: 특정 주제 고정 X → 유연성 O → 배우며 발전

현재는 MES 기반 스마트팩토리와 AR 교육 지원에 관심이 있지만, 연구 과정에서 새로운 기술과 프로젝트를 접하며 주제를 더 적합한 방향으로 발전시킬 준비가 되어 있습니다.

8. 졸업 후 계획

Q. 졸업 후 어떤 길을 생각하고 있나요?

키워드: 단기 → XR(확장현실)·MES(제조 실행 시스템) → 스마트팩토리 현장 적용 / 장기 → 융합형 연구자 → 제조·교육 → 방산·K-콘텐츠 확장

석사 졸업 후 단기적으로는 XR·MES 기반 스마트팩토리 연구를 산업 현장에 적용하고, 장기적으로는 제조와 교육을 넘어 방산·K-콘텐츠 응용까지 탐구할 수 있는 융합형 연구자로 성장하고자 합니다.