

橡政日期 DATE 按客户要求包装,但是务必提前知会各个部门。 2008/09/20 1: 再用扎带机扎紧; Wellco T&C Co., Ltd. 针对于包装方式若某些客户有特殊要求, 外箱 若有未装满之零数箱,必须用泡棉塞满; **徐改内华** MODIFY.CONTENT Michael 初次數行 汪元鑫 08/09/20 打包带 1) 用透明胶格纸箱封实, 2) 将标签贴于纸箱侧麦 **版次** REV. 4 SD+MMC短型成品包装规范 (外壳4支贴板脚) 贴标签位置 566-0061-02-00-1 外箱侧麦 BG0001A 注 规范 町 神 TOLERANCE 文件编号 田 TILE 内箱 .xxx°±0.5 .xx*±1 .x.±2. ×. ±5° 章 (2) 依次将泡棉和干燥剂放入内盒底部, JACK 1 OF 1 XXX±0.05 包装作业图示及说明 (PACKING OPERATION DIAGRAM & INSTRUCTION) GENERAL XX±0.10 X±0.20 <.±0.30 再将成品放入,顶部再加1PCS泡棉 1) 一个纸箱可放置5000PCS成品; ○ 成品 池棉 △──干燥剂 包装作 装箱,封箱。 11 注: 在每扎顶部上盖的中央位置贴上ROHS和QC检验标签. 上盖贴标 392 签位置 ____1)每叠10盘上面+1PCS真空盘上盖用PB膜缠绕2-3周为 将成品——放入真空盘内,依同一方向放入; 包装时,如图所示方向放入; PE膜 一个真空盘内放100个成品. 一扎, 装五扎, 装成品5000pcs. 成品摆放方式

357