|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Questionnaire d’évaluation sur la monobrosse | Version : 1  Date : 27/07/23 |

Nom/ Prenom : **[NOM/PRENOM]**

Entité : [**ENTITE]** Date : **[DATE]**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Fait en début de formation** | **X** | **Fait en fin de formation** |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Questions**  **(Cocher la ou les bonne réponse)** | **Théorie ou Pratique** | **Correction** | | **Nouvelle explication** |
|  |  |
| 1. **On classe les monobrosses par leurs vitesses de rotation ?**   ⬜ OUI  ⬜ NON | Théorie |  |  |  |
| 1. **Une monobrosse entre 650 et 3000 tr/min est une monobrosse :**   ⬜ BASSE VITESSE  ⬜ HAUTE VITESSE  ⬜ TRES HAUTE VITESSE | Théorie |  |  |  |
| 1. **Une monobrosse entre 140 et 290 tr/min est une monobrosse :**   ⬜ BASSE VITESSE  ⬜ HAUTE VITESSE  ⬜ TRES HAUTE VITESSE | Théorie |  |  |  |
| 1. **Une monobrosse entre 300 et 600 tr/min est une monobrosse :**   ⬜ BASSE VITESSE  ⬜ HAUTE VITESSE  ⬜ TRES HAUTE VITESSE | Théorie |  |  |  |
| 1. **Comment s’appelle le « manche » de la monobrosse ?**   ⬜ Le Timon  ⬜ Le Pumba  ⬜ La canne | Théorie |  |  |  |
| 1. **Comment sont classés les disques de nettoyage ?**   ⬜ Par couleur  ⬜ Par épaisseur  ⬜ Par matière | Théorie |  |  |  |
| 1. **Comment identifier la vitesse de rotation de la monobrosse ?**   ⬜ La plaque signalétique  ⬜ La fiche technique  ⬜ La couleur de la monobrosse | Théorie |  |  |  |
| 1. **Les monobrosses BASSE VITESSE sont conçues pour :**   ⬜ NETTOYER  ⬜ FAIRE BRILLER | Théorie |  |  |  |
| 1. **Les monobrosses HAUTE VITESSE sont conçues pour :**   ⬜ NETTOYER  ⬜ FAIRE BRILLER | Théorie |  |  |  |
| 1. **Le disque blanc est utilisé pour réaliser :**   ⬜ Un lustrage  ⬜ Un lavage mécanisé  ⬜ Un décapage au mouillé | Théorie |  |  |  |
| 1. **Le disque noir est utilisé pour réaliser :**   ⬜ Un lustrage  ⬜ Un lavage mécanisé  ⬜ Un décapage au mouillé | Théorie |  |  |  |
| 1. **Le disque vert est utilisé pour réaliser :**   ⬜ Un lustrage  ⬜ Un lavage mécanisé  ⬜ Un décapage au mouillé | Théorie |  |  |  |
| 1. **Pour un lavage mécanisé, je passe la monobrosse de façon :**   ⬜ Latérale  ⬜ Pendulaire  ⬜ Circulaire | Théorie |  |  |  |
| 1. **Le câble de la monobrosse doit être :**   ⬜ Déroulé entièrement et vérifié  ⬜ Toujours derrière soi lors de l’opération  ⬜ Branché après réglage et placé sur l’épaule | Théorie |  |  |  |
| 1. **Pour faire un spray method, j’utilise :**   ⬜ Disque blanc  ⬜ Disque rouge  ⬜ Disque noir | Théorie |  |  |  |

**Chaque réponse fausse doit faire l’objet d’une 2ème explication par le formateur. Le test d’évaluation des compétences est validé si 8 bonnes réponses sur 15.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Signature de l’agent** |  | **Nom et Prénom du formateur :** | **Accompagnement du formateur pour renseigner le questionnaire** |
|  | Test validé : □ OUI □ NON |
|  | Signature : | □ OUI  □ NON |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Questionnaire d’évaluation sur la monobrosse | Version : 1  Date : 27/07/23 |

Nom/ Prenom : **[NOM/PRENOM]**

Entité : [**ENTITE]** Date : **[DATE]**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Fait en début de formation** |  | **Fait en fin de formation** | X |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Questions**  **(Cocher la ou les bonne réponse)** | **Théorie ou Pratique** | **Correction** | | **Nouvelle explication** |
|  |  |
| 1. **On classe les monobrosses par leurs vitesses de rotation ?**   ⬜ OUI  ⬜ NON | Théorie |  |  |  |
| 1. **Une monobrosse entre 650 et 3000 tr/min est une monobrosse :**   ⬜ BASSE VITESSE  ⬜ HAUTE VITESSE  ⬜ TRES HAUTE VITESSE | Théorie |  |  |  |
| 1. **Une monobrosse entre 140 et 290 tr/min est une monobrosse :**   ⬜ BASSE VITESSE  ⬜ HAUTE VITESSE  ⬜ TRES HAUTE VITESSE | Théorie |  |  |  |
| 1. **Une monobrosse entre 300 et 600 tr/min est une monobrosse :**   ⬜ BASSE VITESSE  ⬜ HAUTE VITESSE  ⬜ TRES HAUTE VITESSE | Théorie |  |  |  |
| 1. **Comment s’appelle le « manche » de la monobrosse ?**   ⬜ Le Timon  ⬜ Le Pumba  ⬜ La canne | Théorie |  |  |  |
| 1. **Comment sont classés les disques de nettoyage ?**   ⬜ Par couleur  ⬜ Par épaisseur  ⬜ Par matière | Théorie |  |  |  |
| 1. **Comment identifier la vitesse de rotation de la monobrosse ?**   ⬜ La plaque signalétique  ⬜ La fiche technique  ⬜ La couleur de la monobrosse | Théorie |  |  |  |
| 1. **Les monobrosses BASSE VITESSE sont conçues pour :**   ⬜ NETTOYER  ⬜ FAIRE BRILLER | Théorie |  |  |  |
| 1. **Les monobrosses HAUTE VITESSE sont conçues pour :**   ⬜ NETTOYER  ⬜ FAIRE BRILLER | Théorie |  |  |  |
| 1. **Le disque blanc est utilisé pour réaliser :**   ⬜ Un lustrage  ⬜ Un lavage mécanisé  ⬜ Un décapage au mouillé | Théorie |  |  |  |
| 1. **Le disque noir est utilisé pour réaliser :**   ⬜ Un lustrage  ⬜ Un lavage mécanisé  ⬜ Un décapage au mouillé | Théorie |  |  |  |
| 1. **Le disque vert est utilisé pour réaliser :**   ⬜ Un lustrage  ⬜ Un lavage mécanisé  ⬜ Un décapage au mouillé | Théorie |  |  |  |
| 1. **Pour un lavage mécanisé, je passe la monobrosse de façon :**   ⬜ Latérale  ⬜ Pendulaire  ⬜ Circulaire | Théorie |  |  |  |
| 1. **Le câble de la monobrosse doit être :**   ⬜ Déroulé entièrement et vérifié  ⬜ Toujours derrière soi lors de l’opération  ⬜ Branché après réglage et placé sur l’épaule | Théorie |  |  |  |
| 1. **Pour faire un spray method, j’utilise :**   ⬜ Disque blanc  ⬜ Disque rouge  ⬜ Disque noir | Théorie |  |  |  |

**Chaque réponse fausse doit faire l’objet d’une 2ème explication par le formateur. Le test d’évaluation des compétences est validé si 8 bonnes réponses sur 15.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Signature de l’agent** |  | **Nom et Prénom du formateur :** | **Accompagnement du formateur pour renseigner le questionnaire** |
|  | Test validé : □ OUI □ NON |
|  | Signature : | □ OUI  □ NON |