

Изделие, заводской номер	Обозначение детали, сборочной единицы, ПКИ и заводской номер	Наименование детали, сборочной единицы, ПКИ		Технические требования	Способ устранения	Номер карты	Лист	Листов
		Соединительная колодка, вх в бл 212	Метод определения					
5Н84АП-М	ЖГ 5.282.052 В					1/434	1	1
Поз.	Возможный дефект (неисправность)	Предполагаемая причина	Метод определения	Технические требования	Способ устранения	Отметка о выполнении		
1.	Общее загрязнение.	Длительная эксплуатация	Визуально	Недопустимо	Очистить, промыть. Разборка-100%. Вып.			
2.	Требует дефектации и ремонта в 13 цехе: Разъём ЖГ3.640.014 (3шт.).	-//-	-//-	-//-	Продетектировать и отремонтировать в 13 цехе. Вып.			
3.	Нарушено л. к. п. Диска ЖГ7.723.025 (1шт.), корпуса ЖГ8.020.089 (1шт.), ловителя ЖГ8.203.018 (1шт.)	-//-	-//-	-//-	Отправить в 5 цех на восстановление покрытия.			
4.	Отсутствуют: Заглушки ЖГ6.433.012 (1шт.).	-//-	-//-	-//-	Изготовить вновь.			
5.	Не пригодны для дальнейшей эксплуатации: Прокладки ЖГ8.683.236 (1шт.), ЖГ8.683.237 (1шт.).	-//-	-//-	-//-	Заказать.			
6.	Крепёж окислен	-//-	-//-	-//-	Заказать.			
7.	Требуется восстановить гравировку на корпусе ЖГ 8.020.089.	-//-	-//-	-//-	Отправить в 8 цех на гравировку корпус ЖГ 8.020.089.			

Председатель комиссии

И. В. Тотаренков 30.06.15

Представитель

449 ВП МО РФ

Сев-Виссач - 02.07.2015

подпись, инициалы, фамилия, дата

Члены комиссии

Сев-Виссач А.С. 30.06.2015

Члены комиссии

ОТК МПР СССР 30.06.15

подпись, инициалы, фамилия, дата

Члены комиссии

Сев-Виссач А.С. 30.06.15

Члены комиссии

подпись, инициалы, фамилия, дата

подпись, инициалы, фамилия, дата

Члены комиссии

подпись, инициалы, фамилия, дата