При запуске система автоматически по имени компьютера определяет, откуда выполнен вход( ОТГО,ОУП, цех). В зависимости от этого запускается свой интерфейс.

**ОУП**

В ОУПе открывается текущий план ремонтных заказов. Таблица, столбцы:

* Заявка( номер служебной записки по данному ремонтному заказу. Пока нет служебной записки( такое может быть) номером заявки является серийный номер изделия). Не для ввода
* Приоритет( подтягивается автоматически при проставлении номера заказа). Не для ввода.
* Изделие, оно же Серийный номер изделия( номер с которым изделие выпускается заводом)
* Воинская часть
* Заказ оно же Номер заказа
* Срок восстановления
* Количество карт всего/выполнено

ОУП может:

* Добавлять, удалять и редактировать строки в плане
* Контролировать сроки выполнения( в разработке)
* Сохранять текущий план на сервер
* Вести справочники

Справочники:

* Методы определения
* Наименование – чертёж
* Дефекты
* Причины
* Серийный номер – наименование
* Способы устранения
* Технические требования

Связка Серийный номер – наименование – чертёж важна. Через две таблицы

При выбранной строке в плане доступно:

* Служебная записка
* Дерево дефектации
* Цеха

**Служебная записка**

В служебной записке следующий поля:

* Контракт( берётся из списка контрактов выпадающий список)
* Номер станции( из списка серийных номеров из справочника)
* Наименование( подтягивается автоматически при выборе номера станции из справочника. Не для ввода
* Воинская часть( может заполняться автоматически, если в плане прописано)
* Номер заказа( выставляется автоматически, если есть в плане)
* Срок отправки
* Примечание
* Таблицы Изготовить, Отремонтировать, Приобрести и Сторонний ремонт

Изготовить. Столбцы: Чертёж, Наименование, Количество, Примечание

Отремонтировать. Столбцы: Чертёж, Наименование, Количество, Примечание

Приобрести. Столбцы: Н/Номер, Чертёж, Наименование, Количество, Примечание

Сторонний ремонт. Столбцы: Чертёж, Наименование, Количество, Завод – изготовитель, Примечание

Столбец чертёж – выпадающий список. Начинаешь вводить и идёт поиск по таблице чертежей по введённому. С начала.

Столбец наименование. То же, что и с чертежом, только поиск не с начала, а вообще. То есть ввели «плата». Строка не обязательно должна начинаться с «плата». Оно может быть и в середине.

Столбец н/номера. То же , что и чертёж.

При заполнении одного из столбцов из чертёж, наименование, н/номера, остальные заполняются автоматически по возможности. Можно отредактировать уже заполненные поля. Тогда строчка будет подсвечиваться красным( если например наименование не соответствует чертежу( проверяется по таблице на сервере)). Если столбец не заполнился автоматически, то заполняется в ручную. В этом случае не подсвечивается.

Желателен переход между полями ввода таблиц клавиатурой. Соответственно в каждой таблице должна быть возможность добавлять строки, удалять строки( добавлять одну, удалять одну или несколько).

Можно в любой момент сохранить текущую служебку и распечатать её. При распечатке указываются получатели служебки. Список идёт от замов директоров до обычных людей). Вставляются в распечатываемый документ.

**Дерево дефектации**

Форма с текущим деревом дефектации. То есть сверху изделие, далее разбиение его на комплектующие итд. Относительно служебной записки формируется первое дерево. В дереве представлен ремонт, изготовление, сторонний ремонт, приобретение и дефектация. То, что было указано в служебке как ремонт, считается дефектацией.

Лист дерева преставляет из себя 4 столбика: Чертёж, Номер карты, Действие с деталью( ремонт, изготовить итд.), количество, текущий статус( выполнено, в работе). Столбики можно растягивать и сужать. Если нет чертежа( например у покупки), то в столбец чертёж пишется наименование( для этого собственно и сделано растягивание, потому что наименование может быть длинное). Нажатием на лист, открывается карта дефектации( только если в столбце действие стоит дефектация.

Возможность распечатать дерево.

**Карта дефектации**

Поля( заполняются автоматически):

* Заказ(из плана)
* Обозначение детали( чертёж)
* Серийный номер изделия(из справочника)
* Наименование(из справочника)
* Заявка( номер заявки из плана)
* Кол – во( проставленное в карте более верхнего уровня для данного чертежа или в служебке. Или если первый уровень, то 1)
* Приоритет( из плана)
* Номер карты( с сервера из таблицы. Там триггер, который сам формирует номера карт. Номера формируются как цех/номер карты. По каждому цеху нумерация своя. На сервере хранится непосредственно номер карты. Цех хранится в отдельной колонке но выводится пользователю вместе с номером карты как общий номер. Как то так ☺)

Для добавления деталей в карту дефектации есть список этих самых деталей Формируется автоматически по таблице разузлования детали, для которой проводится дефектация. К каждой детали подтягивается путь её изготовления по цехам( если есть) и наименование. Есть возможность ручного ввода чертежа( вообще любого ). Если такой есть, то он добавляется в список добавленных в ручную( отдельный список). Вообще говоря на него тоже надо бы подгружать путь и наименование. А для автоматического списка хорошо было бы сделать строку поиска. Там конечно не очень много чертежей, но всё же было бы удобнее.

Сам карта формируется таблицей, в которую и добавляются детали. Столбцы:

* Обозначение детали( чертёж и наименование)
* Кол – во ( количество по таблице разузлования, умноженное на количество текущей детали на дефектации)
* Описание дефекта( список из справочника, плюс внизу строка для ручного ввода)
* Предполагаемая причина( список из справочника, плюс внизу строка для ручного ввода)
* Метод определения( список из справочника, плюс внизу строка для ручного ввода)
* Технические требования( список из справочника, плюс внизу строка для ручного ввода)
* Способ устранения( только список из справочника)
* Цех( если есть маршрут по цехам – только цеха из маршрута и выставляется последний в маршруте кроме 5. Если маршрута нет – список из справочника. Было желание даже если есть маршрут выставить цех вручную. Не хочу делать. Бред)

Возможность растягивать список из за длинных наименований. Удаление нескольких строк в таблице дефектации. При выделении нескольких строк, выбор в списках должен делаться одновременно для всех. То есть если в одном выбрали какой то метод определения, он поставился во всех выделенных строках.

Сохранение в любой момент текущей ситуации по карте. Ну и распечатка. Само собой предупреждение о выходе, если не сохранено. И в плане так же. И в справочниках.

**Цеха**

Окно цехов, задействованных под эту заявку( только для чтения). Столбцы номер цеха и карт всего/выполнено. Карты берутся по текущей заявке. При нажатии на строчку открывается интерфейс цехов. О нём позже.

**ОТГО**

Интерфейс ОТГО должен быть максимально простым. Две кнопки. Создать служебную записку и открыть служебную записку.

**Создать служебную записку**

При нажатии отображается окно с полем для ввода номера служебной записки. Он выглядит как 137/\*\*-\*\*\*\*. Звёздочки могут заполняться не все. После нажатия переход на следующую форму. Ввод децимального номера изделия. Выпадающий список с возможностью ввода( чертежи ). После нажатия переход на следующую форму. Наименование изделия. Выпадающий список с возможностью ввода( наименования). После нажатия переход на следующую форму. Серийный номер изделия( он же заводской номер). Соответствие чертёж – наименование – серийный номер сохраняется в справочники, если его там нет. Если соответствие другое, то ошибка. Открывается окно служебной записки

**Открыть служебную записку**

Поиск по номеру служебки, по номеру заказа и по номеру изделия( выпадающий список с вводом).

**Интерфейс цехов( оповещение цехам)**

Таблица со столбцами: заявка( номер заявки из служебки), приоритет( подтягивается от номера заказа), заказ( номер заказа), деталь( чертёж), дата поступления(проставляется автоматически,как только на этот цех назначена эта карта) , дата дефектации( дата сохранения карты дефектации (пока что)). По нажатию на строку – карта дефектации на этот чертёж для данного цеха.