

第4章 PLC顺序控制指令 及编程



4.1状态转移图



> 状态转移图 (SFC, Sequential Function Chart)

✓ 描述控制系统的控制过程、功能和特性的一种图形。

✓ 基于机械顺序控制状态(工序)的流程以PLC编程的流程来表示。



➤ FX_{2N}系列PLC共有状态器S0~S999

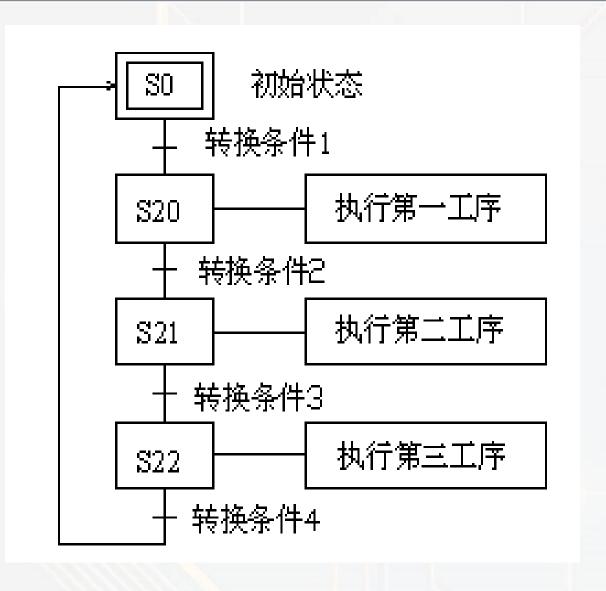
- ✓ S0~S9为初始状态
- ✓ S10~S499为普通型
- ✓ S10~S19在功能指令 (FNC60) 的使用中被用作回零状态器
- ✓ S500~S899为断电保持型
- ✓ S900~S999为信号报警型





〉状态转移图表示法



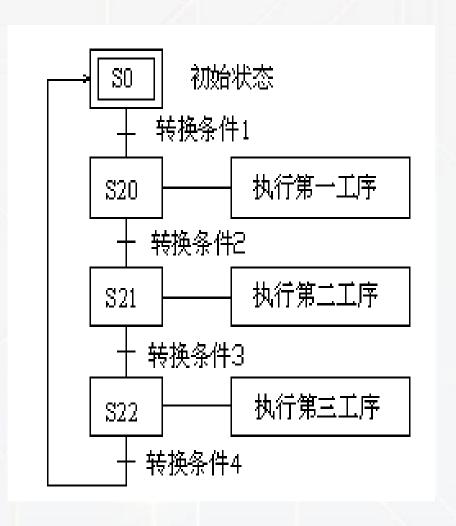






〉状态转移图的画法

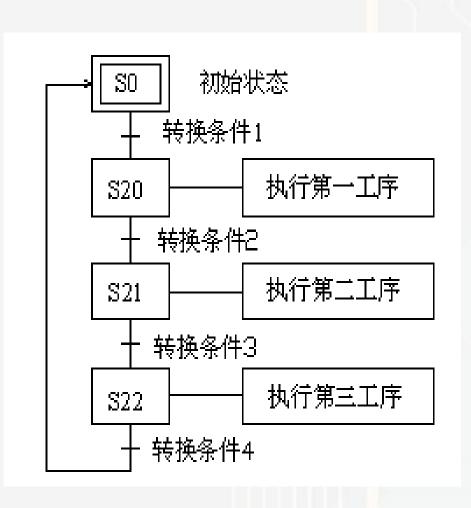
- ✓ 在状态转移图中,用矩形框来表示"步"或"状态",方框中用 状态器S及其编号表示。
- ✓ 初始状态:控制过程的初始情况相对应的状态,每个状态的转移图应有一个初始状态,用双线框来表示。
- ✓ 与步相关的动作或命令,用与步相连的梯形图符来表示。
- ✓ 当某步激活时,相应动作或命令被执行。一个活动步可以有一个或几个动作或命令被执行。





〉状态转移图的画法



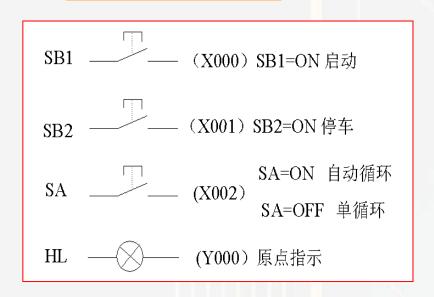


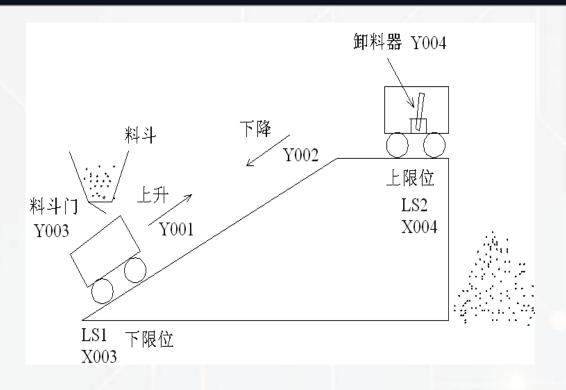
- ✓ 步与步(状态与状态)之间 用有向线段来连接,如果进 行方向是从上到下或从左到 右,则线段上箭头可不画;状态转移图中,会发生步的活动状态的进展,该进展按有向连续规定的线路进行,这种进展是由转换条件的实现来完成的。
- ✓ 转换符号是一条短划线,与 步间的有向连接线段相垂直。 在短划线旁可用文字语言、 布尔表达式或图形符号标注 转换条件。

【例】运料小车的控制



控制要求:

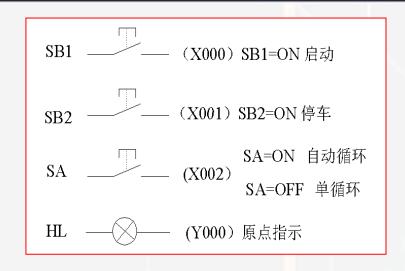


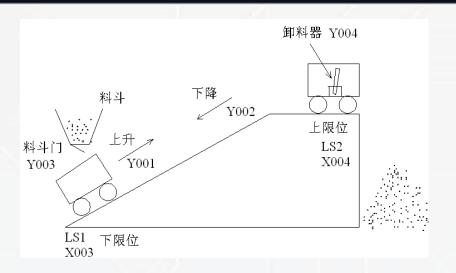


- ✓ 料车处于原点,下限位开关LS1被压合,料斗门关上,原点指示灯亮。
- ✓ 当选择开关SA闭合(自动循环),按下启动按钮SB1料斗门打开, 8s时间给料车装料。









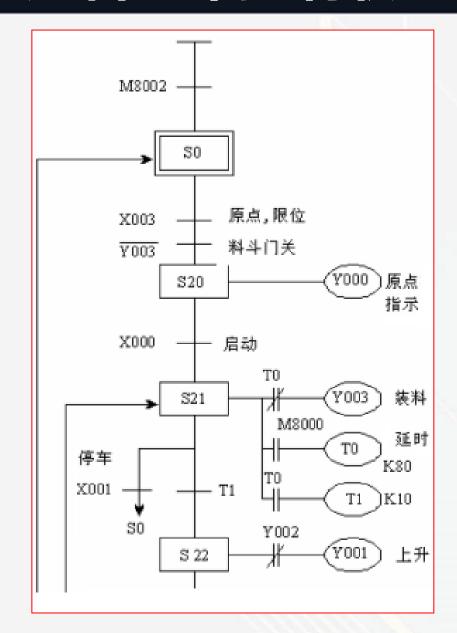
- ✓ 装运料结束,料斗门关,延时1s后料车上升,直至压合上限位开关LS2后停止,延时1s之后卸料10s,料车复位并下降至原点,压合LS1后停止。然后又开始下一个循环工作。
- ✓ 当开关SA断开(单循环),料车工作一个循环后停止在原位, 指示灯亮。
- ✓ 按下停车按钮SB2后则立即停止运行。

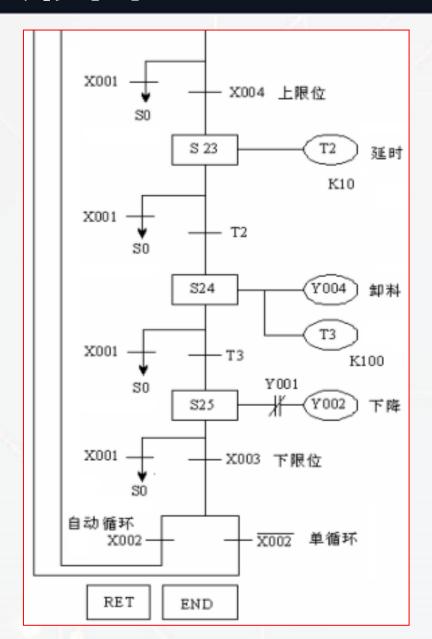




运料小车控制状态转移图













4.2步进梯形图

步进梯形图



步进梯形图:

用步进指令(STL)对在内部状态器(S)的触点编程,在顺序程序上面进行工序步进形式控制。用返回(RET)指令结束状态(S)流程,返回主程序(母线)。



步进梯形图与SFC图关系:

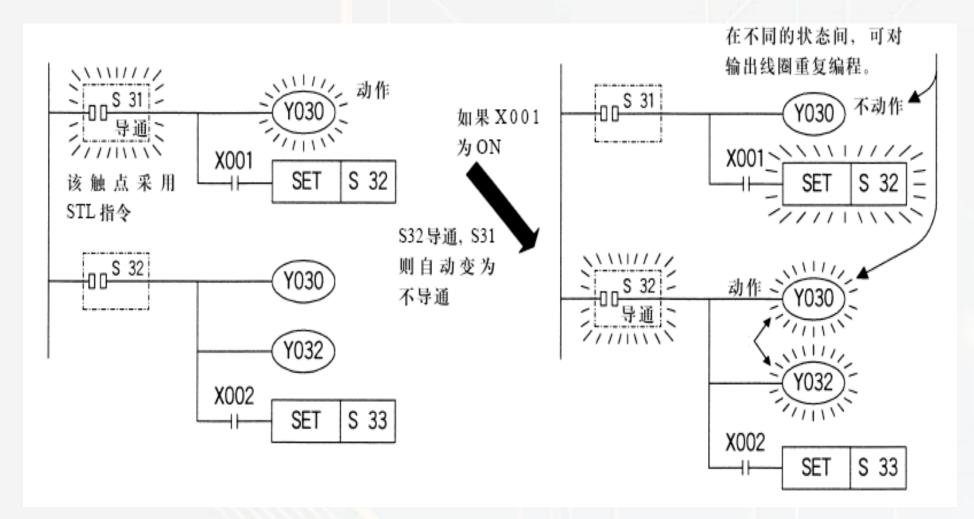
按一定规则,步进梯形图回路也可以作为SFC图处理,从SFC图也可反过来形成步进梯形图回路。







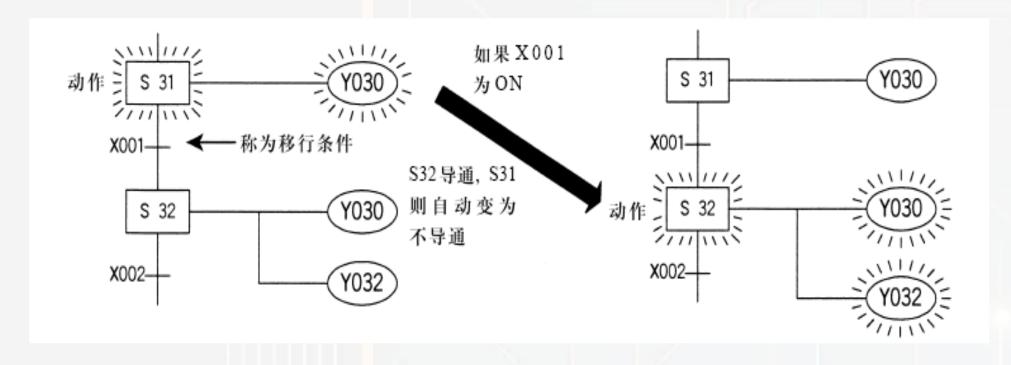
步进梯形图表示







改用SFC (状态转移图) 表示步进梯形图回路



长处:在SFC图中,每道工序中,设备所起的作用及整个控制流程都表示得通俗易懂,顺序设计就容易,即使对第三者也可传输严密得动作。因此有利于维护、规格修改,和故障排除等。







1.步进指令定义及应用对象



指令符	名称	指令意义	指令意义
STL	步进 指令	S -	顺控程序上对工序 步进行控制的指令。
RET	步进复 位指令	RET	状态流程的结束, 返回主程序(母线) 的指令。





2. 指令功能及说明



(1)主控功能

- > STL指令仅对状态器S有效。
- > STL指令将状态器S的触点与主母线相连并提供主控功能。
- ➤ 使用STL指令后,触点的右侧起点处要使用LD (LDI)指令,步进复位指令RET才能使LD点返回 主母线。







(2) 自动复位功能

- ✓ 用STL指令时,新的状态器S被置位,前一个状态器S将自动复位。
- ✓ OUT指令和SET指令都能使转移源自动复位,另外还具有停电自保持功能。
- ✓ OUT指令在状态转移图中只用于向分离的状态转移, 而不是向相邻的状态转移。
- ✓ 状态转移源自动复位须将状态转移电路设置在 STL回路中,否则原状态不会自动复位。







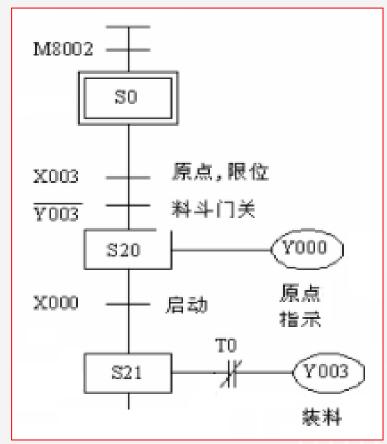
(3) 驱动功能

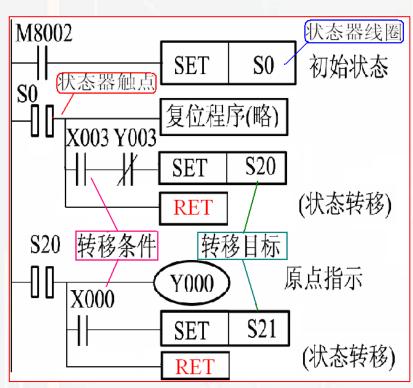
> STL触点接通,与其相联的回路动作,STL触点断开,与其相联的回路不动作。

(4) 步进复位指令RET功能

SFC (状态转移图)、步进梯形图和指令编程







SET	S20
RET	
STL	S20
OUT	Y000
LD	X000
SET	S21
RET	
	RET STL OUT LD SET





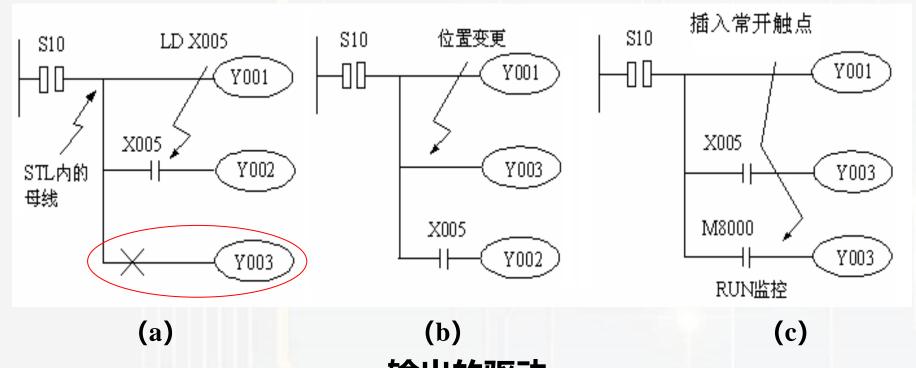


4.3步进梯形图指令编程

(1) 输出的驱动方法



从状态器内的母线,一旦写入LD或LDI指令后,对不需要触点的指令就不能再编程。需要按下图的方法改变这样的回路。





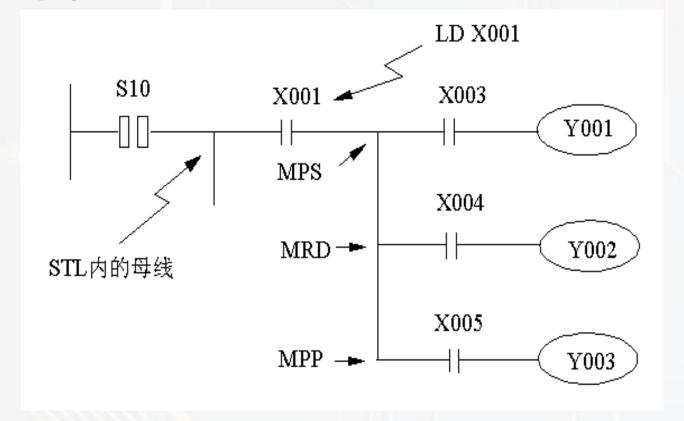
a) 错误的驱动方法; (b) 正确的驱动方法; (c) 正确的驱动方法



(2) MPS/MRD/MPP指令的位置



➤ 在状态器内,不能直接从STL内母线中直接使用 MPS/MRD/MPP指令,而应在LD或LDI指令以后 编制程序。



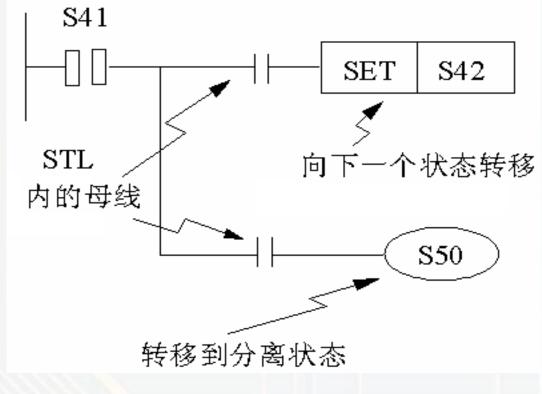




(3) 状态的转移方法



> OUT指令与SET指令对于STL指令后的状态器(S)具有同样的功能,都将自动复位转移源(见图),此外,还有自保持功能。但是使用OUT指令时,在STL图中用于向分离的状态转移。

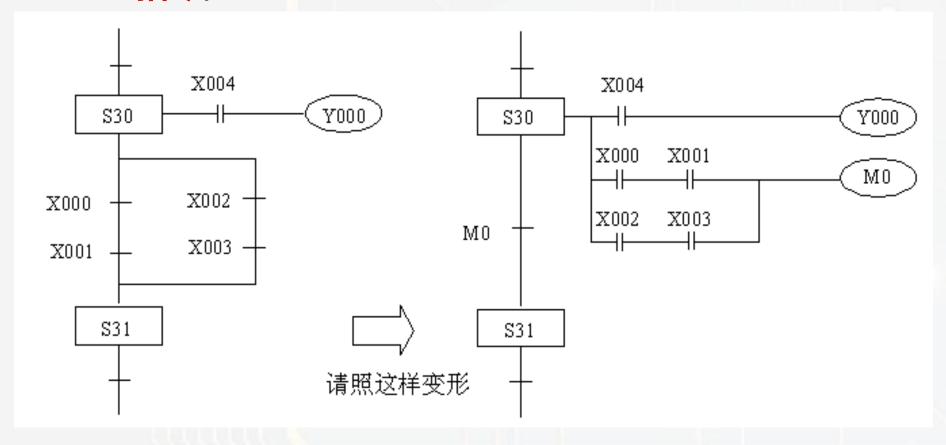


状态的转移方法





➤ 在转移条件回路中,不能使用ANB、ORB、MPS、MRD、 MPP指令。



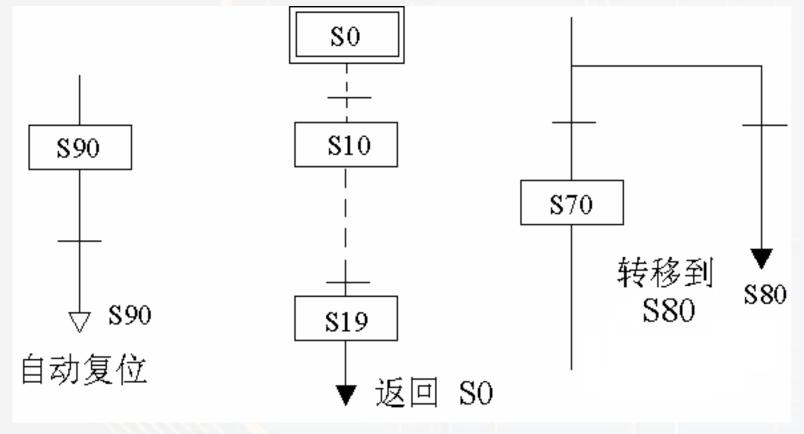




(5) 符号 및 与 및 的应用场合



产 在流程中表示状态的复位处理时,用符号 → 表示。而符号 → 则表示向上面的状态转移重复或向下面的状态转移(跳转),或者向分离的其他流程上的状态转移。



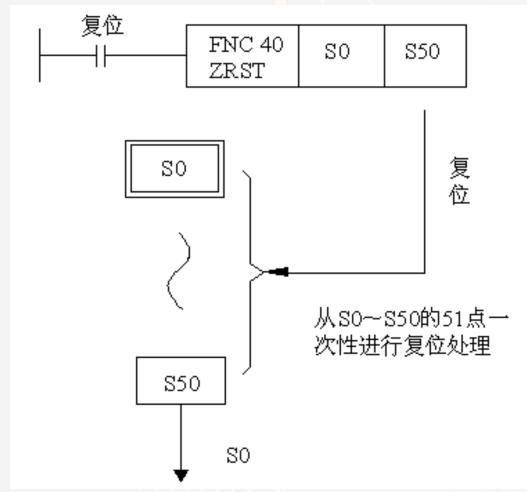




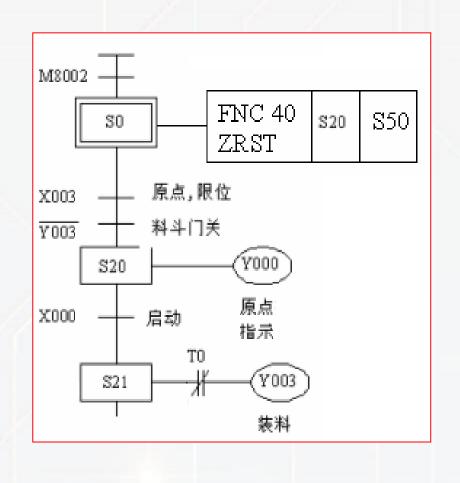
(6) 状态复位



> 在选定的区间内,状态同时复位。



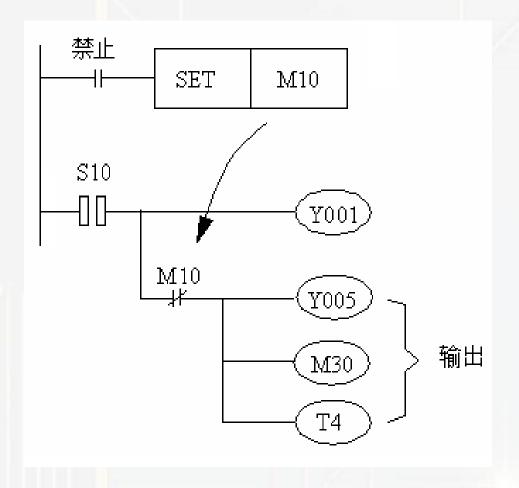
S0~S50的51点状态器的同时复位





(7) 禁止输出的编程,禁止运行状态中的输出 🍏 🕉 🧗 🗷 🗸 🔻





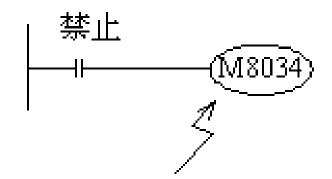
禁止运行状态中的输出



(8) 断开输出继电器 (Y) 的操作



利用M8034将PLC中的所有输出继电器(Y)断开



在特殊辅助继电器M8034为 ON时,顺控程序继续运算, 但是输出继电器(Y)都处 于断开状态。

断开输出继电器



(9) SFC图需采用的特殊辅助继电器和逻辑指令 🍏 🕉 🧗 🗷 メリタック 🧓 🐧 🧸 🗓 メリック リスター 💮 💮 🐧 🏋 アートング (9) SFC 国 に (9) S



表4.2 SFC图采用的特殊辅助继电器

软元件号	名 称	功能和用途
M8000	RUN监视	可编程控制器在运行过程中,一直接通的继电器。可作为驱动程序的输入条件或可编程控制器运行状态的显示来使用。
M8002	<i>₩</i>	在可编程控制器由STOP→RUN时,仅在瞬间(一个扫描周 期)接通的继电器,用于程序的初始设定或初始状态的复位。
M8040	禁止转移	驱动该继电器,则禁止所有状态之间转移。然而,即使在禁止状态转移下,由于状态内的程序仍然动作,因此,输出线 圈等不会自动断开。
M8046	STL动作	任一状态接通时,M8046自动接通。用于避免与其他流程同时启动或用作工序的动作标志。
M8047	STL监视 有效	驱动该继电器,则编程功能可自动读出正在动作中的状态并 加以显示。详细事项请参考各外围设备的手册。

表4.3 可在状态内处理的逻辑指令 ⑩ 数後报文 头穿



指令状态		LD/LDI/LDP/LDF, AND/ANI/ANDP/ ANDF, OR/ORI/ORP/ORF ,INV,OUT, SET/RST,PLS/PLF	ANB/ORB MPS/MRD/ MPP(块、 栈指令)	MC/ MCR (主控)
初始状态/ 一般状态		可使用	可使用	不可使用
分支, 汇合 状态	输出处理	可使用	可使用	不可使用
	转移处理	可使用	不可使用	不可使用

□ 注:①在中断程序与子程序内,不能使用STL指令

②在STL指令内不禁止使用跳转指令,但其动作复杂,建议不要使用



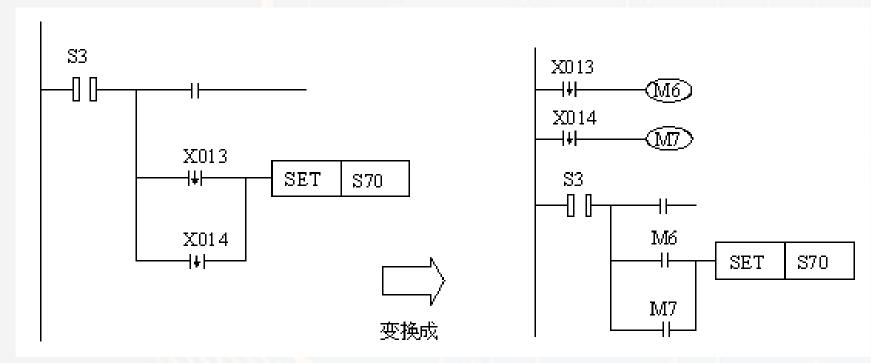
(10) 上升沿/下降沿检测触点使用时的注意事项 🍏 🧸 🧸 🏋 🗸 💃



▶ 在状态器内使用LDP、LDF、ANDP、ANF、ORP、ORF 的上升沿/下降沿检测触点时,状态器触点断开时变化的触

点,只在状态器触点再次接通时才被检出。

图(a)X014下降,此时因S3断开,X014的下降沿无法检出;S3再次接通 时,X014则被检出。因此,S3第二次动作时,立即向S70转移。





(b) 修改程序后的程序





4.4 常见流程状态的编程

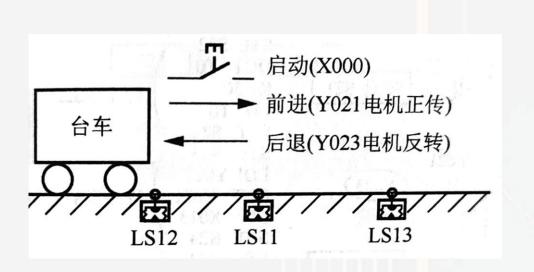


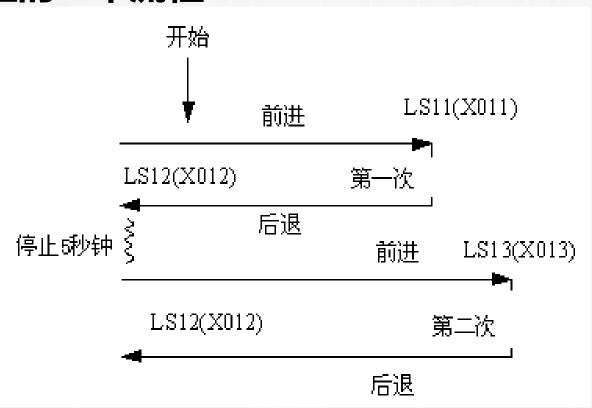
单流程状态编程



"单流程"是指仅有单一的出、入口的单流程。

图中台车运动控制就是典型的"单流程"









台车运动时序如下:



▶ 按下启动按钮SB, 台车前进,限位开关LS11动作后,台车马上后退。(LS11通常处于断开状态,只有台车前进到位时才转为接通,其它限位开关的动作也相同)

▶ 台车后退,限位开关LS12动作后,停5秒钟再次前进,直到限位关LS13动作,台车马上后退

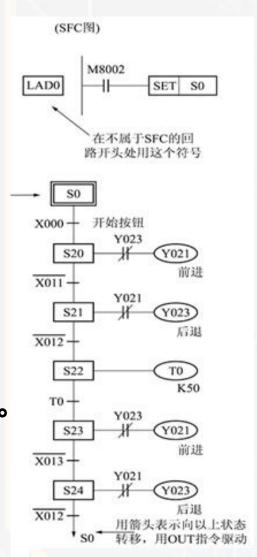
➤ 不久限位开关LS12动作,这时驱动台车的电机停转

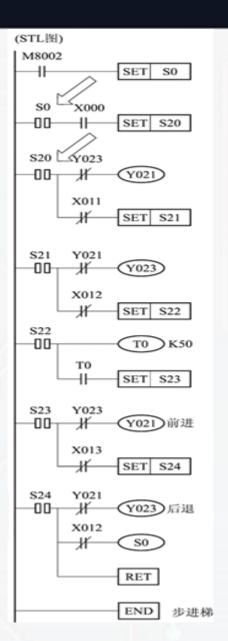


解:

✓ PLC由 STOP→RUN时, 初始脉冲辅助继电 器M8002令S0置位 (S0 = ON)

✓ S0~S9用作初始状态。



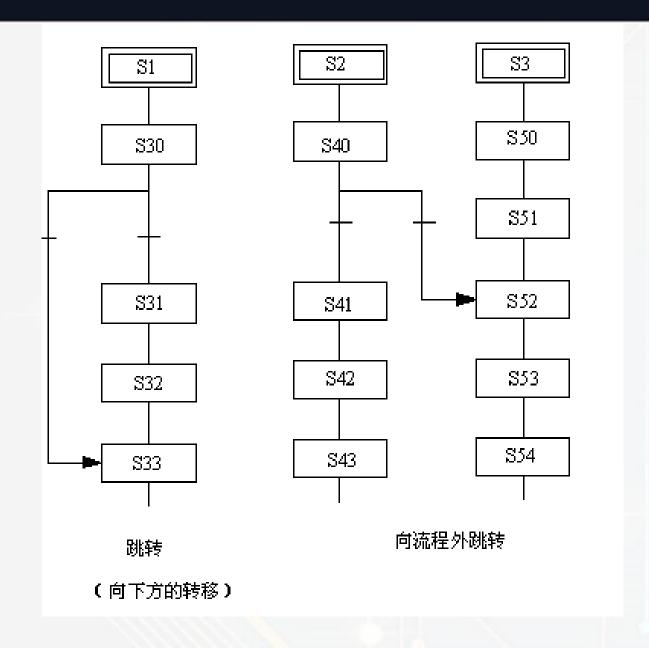






跳转与重复状态编程

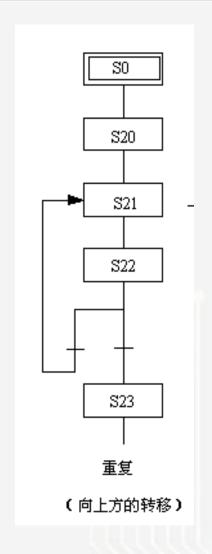


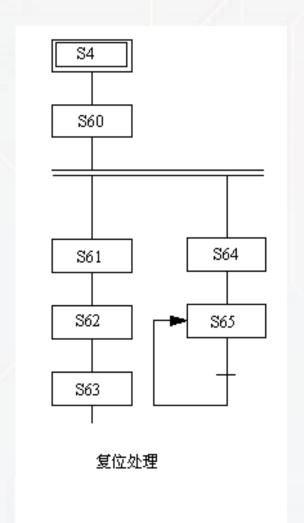




>重复或循环:向上面的状态转移



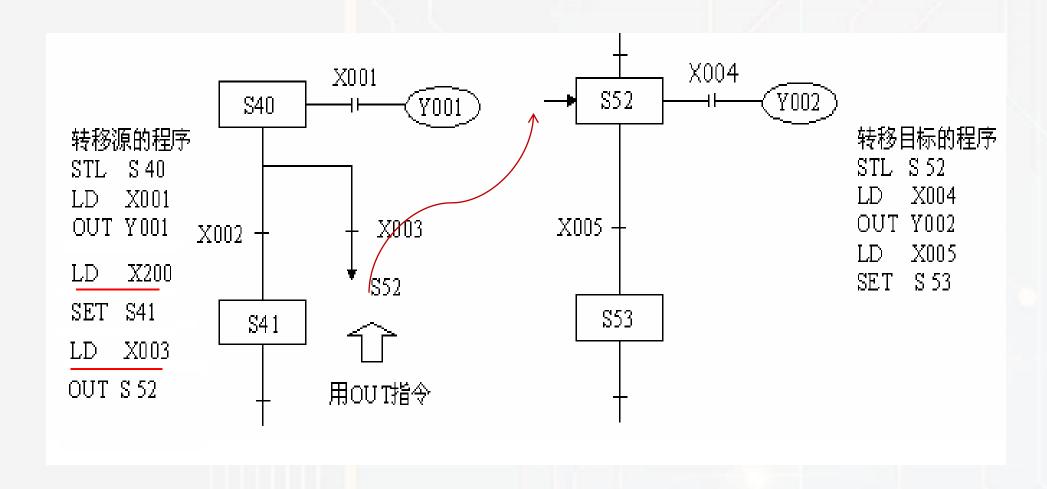






跳转的转移目标状态和重复(循环)的转移目标状态都可用加 🥝 或ほぜァよぎ 目标状态来表示,转移目标状态用OUT指令编程





跳转的转移目标状态图



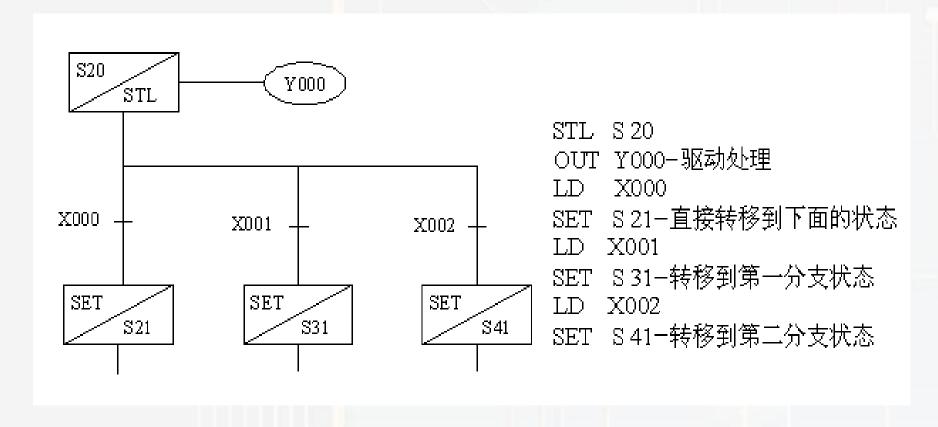


选择性分支与汇合状态编程

(1) 选择性分支



选择性分支先进行驱动处理,然后进行转移处理。所有的转移处理按顺序继续进行。





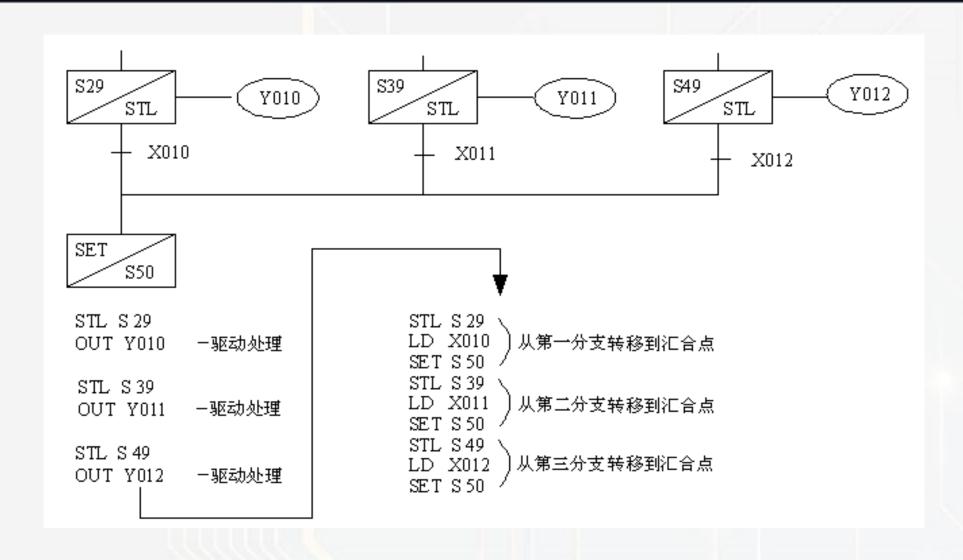
(2) 选择汇合



- 首先只进行汇合前状态的驱动处理,然后按顺序继续进行汇合状态转移处理,在使用中要注意程序的顺序号,分支列与汇合列不能交叉。
- ➤在分支与汇合的转移处理程序中,不能用 MPS,MRD,MPP,ANB,ORB指令。
- ➤即使负载驱动回路也不能直接在STL指令后面使用MPS指令。

选择性分支汇合的编程









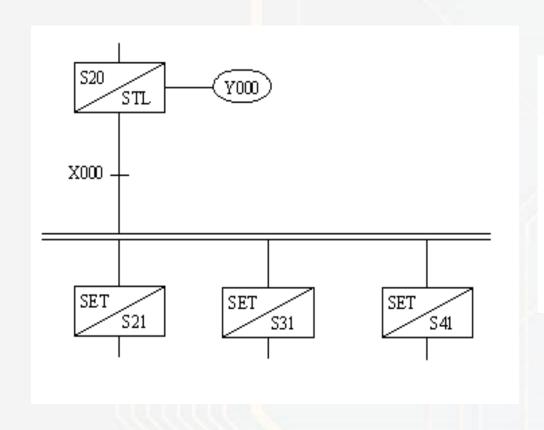


并行分支与汇合状态编程

(1) 并行分支



并行分支流程的编程首先进行驱动处理,然后进行转移 处理。所有的转移处理按顺序继续进行。



STL	S20	
OUT	Y 0 00	驱动处理
LD	X000	
SET	S21	转移到第一并行
SET	S31	转移到第二并行
SET	S41	转移到第三并行

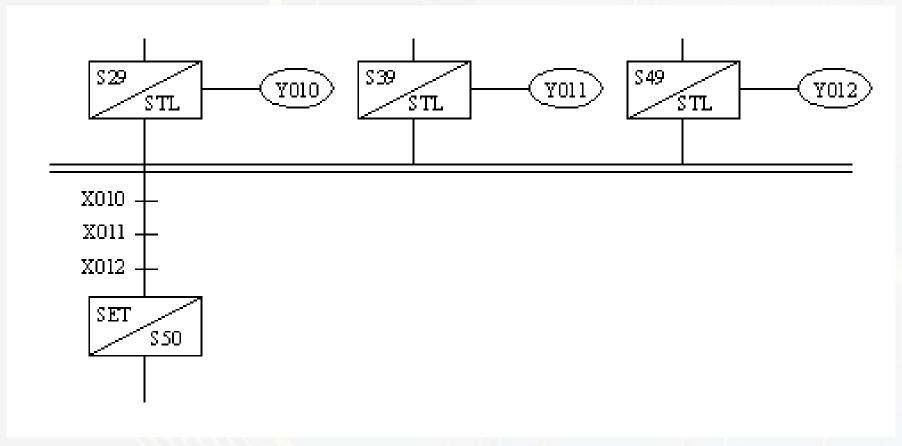




(2) 并行汇合



首先只进行汇合前状态的驱动处理,然后依次执行向汇合状态的转移处理



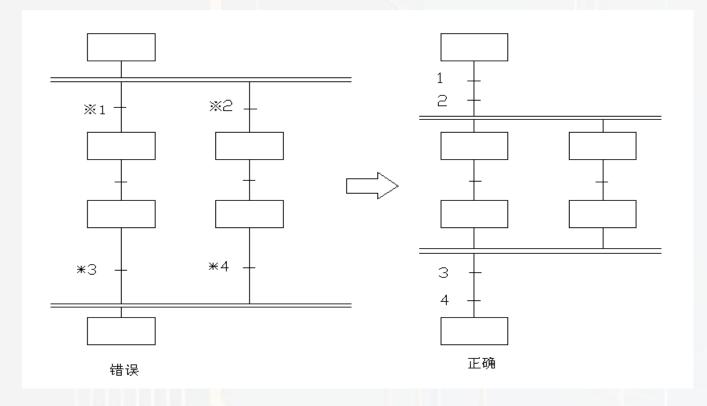




(3) 转移条件的设置位置



▶ 并行分支与汇合点中不容许在图 (a) 所示的符号※1、※2 或符号*3、*4的位置设置转移条件,转移条件的设置应按图 (b) 所示1、2、3、4的位置进行设置



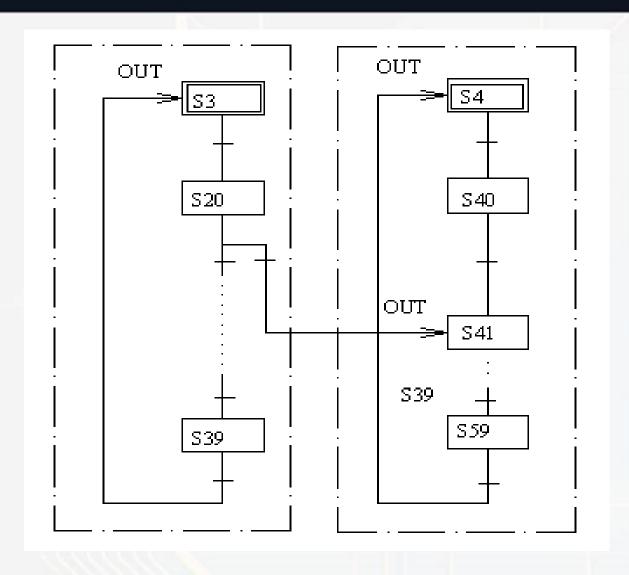
(a) 错误的设置位置;

(b) 正确的设置位置



(4) 多个初始状态的SFC图的编程





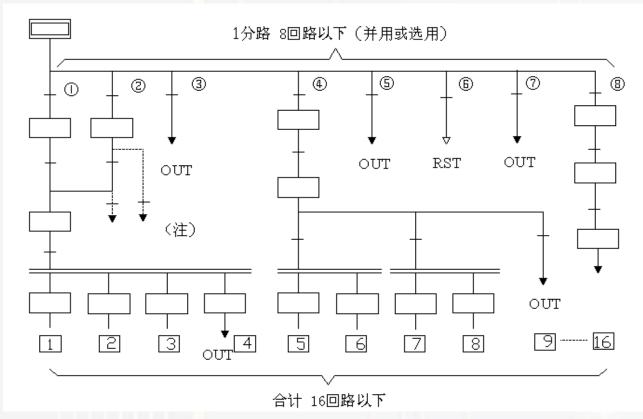




(5) 回路总数



> 对所有的初始状态 (S1~S9) ,每个初始状态的回路总数 不超过16条,并且在每一分支点,分支数不能大于8个。



多个初始状态的SFC图的编程

口 注意:不能进行从汇合线或汇合前的状态开始向分离状态的转移处理或复位处理,一



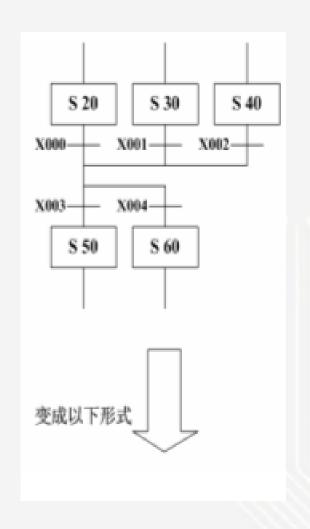


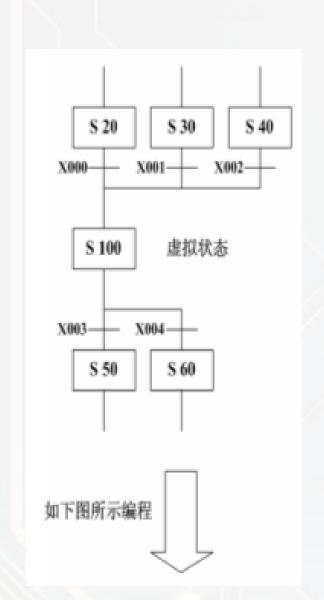


分支与汇合的组合编程



(a) 选择汇合选择

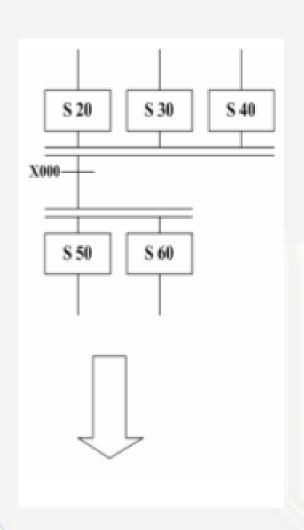


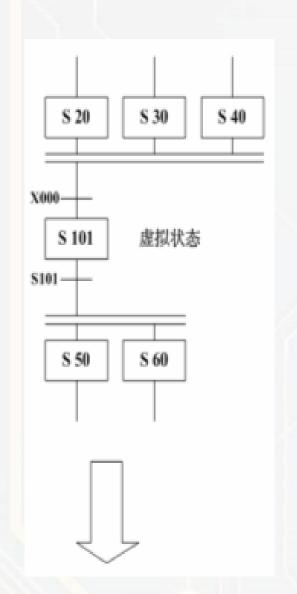


STL S20 LD X000 **SET S100** STL S30 LD X001 **SET S100 STL S40** LD X002 **SET S100** STL 100 LD X003 **SET S50** LD X004 **SET S60**



(b) 并行汇合并行



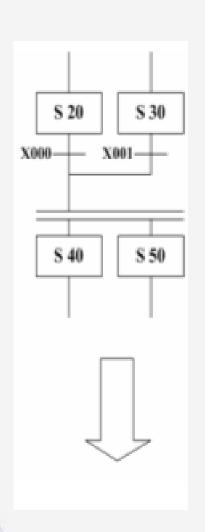


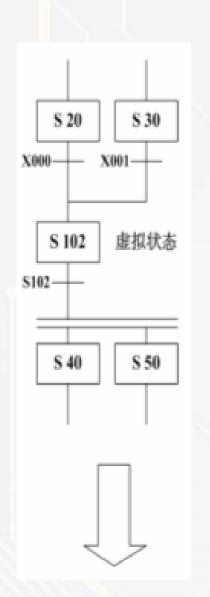
STL S20 STL S30 STL S40 LD X000 SET S101

STL 101 LD S101 SET S50 SET S60



(c) 选择汇合并行;





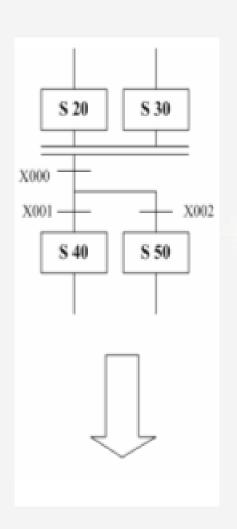
STL S20 LD X000 SET S102

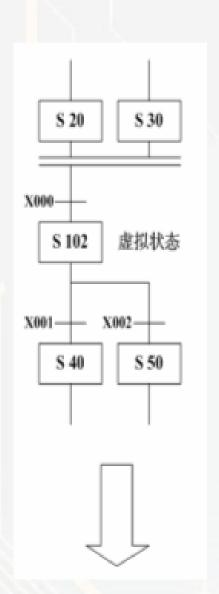
STL S30 LD X001 SET S102

STL 102 LD S102 SET S40 SET S50



(d) 并行汇合选择;





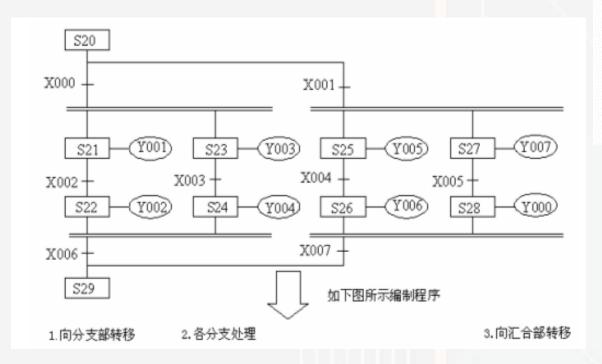
STL S20 STL S30 LD X000 SET S102 STL S102

LD X001 SET S40

LD X002 SET S50



(e) 选择并行分支汇合



1.向分支部转移

STL S20 LD X000 SET S21 SET S23 LD X001 SET S25 SET S27

2. 各分支处理

STL S21	LD X003	STL S26
OUT Y001	SET S24	OUT Y006
LD X002	STL S24	STL S27
SET S22	OUT Y004	OUT Y007
STL S22	STL S25	LD X005
OUT Y002	OUT Y005	SET S28
STL S23	LD X004	STL S28
OUT Y003	SET S26	OUT Y000

3.向汇合部转移

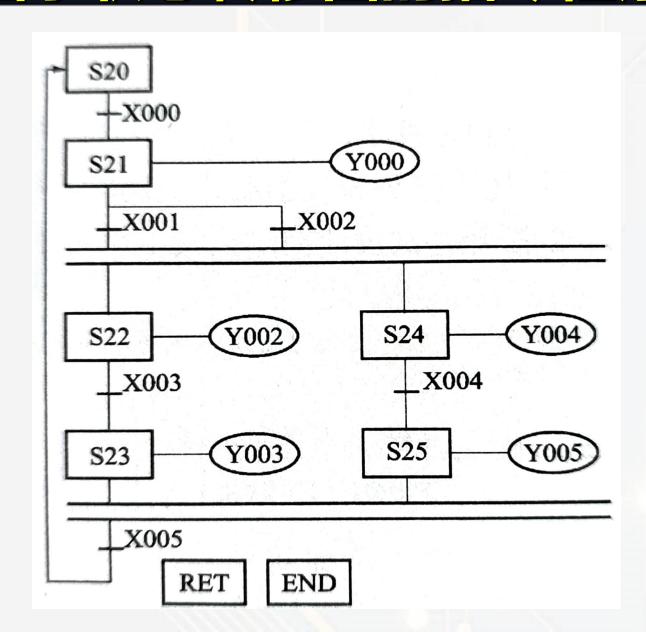
STL S22 STL S24 LD X006 SET S29 STL S26 STL S28 LD X007 SET S29





写出图示状态转移图的指令程序







根据下面指令, 画出对应状态转移图。



STL S30

LD X001

MPS

AND X002

SET S31

MPP

ANI X002

SET S32

STL S31

OUT Y001

STL S32

OUT Y002

STL S31

LDI X003

SET S33

STL 32

LD X004

SET S33

STL S33

OUT Y003

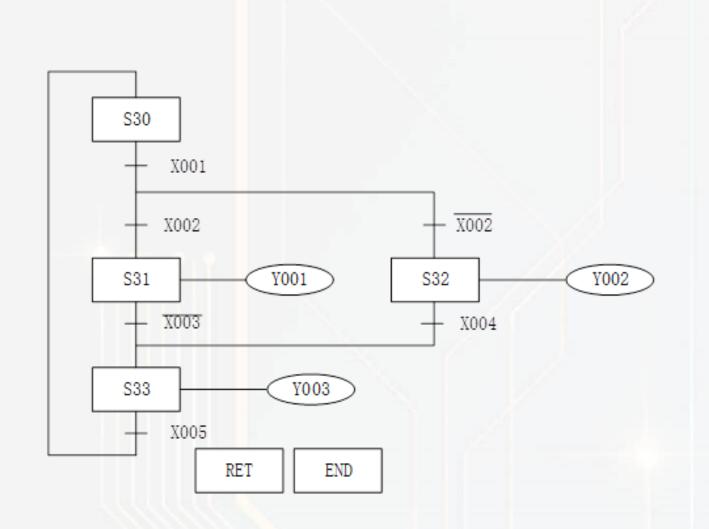
LD X005

SET S30















4.5 状态转移图及步进指令的应用实例

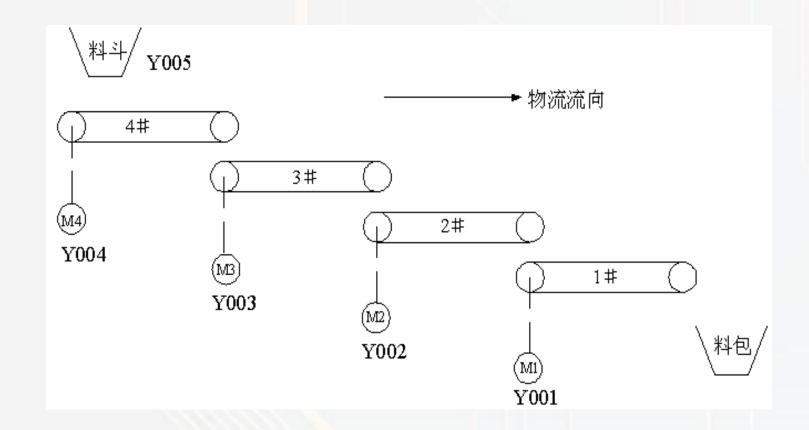


四皮带运输机系统

例:四皮带运输机系统



□ 运输系统由电动料斗和及M1~M4四台电动机驱动的四条皮带运输机组成,如图所示。









控制要求为:

(1) 逆物流方向起动

✓ 按下起动按钮SB1,振铃30s,起动1#皮带;延时2s, 起动2#皮带;再延时3s,起动3#皮带;再延时4s,起 动4#皮带并同时开启料斗,起动完毕

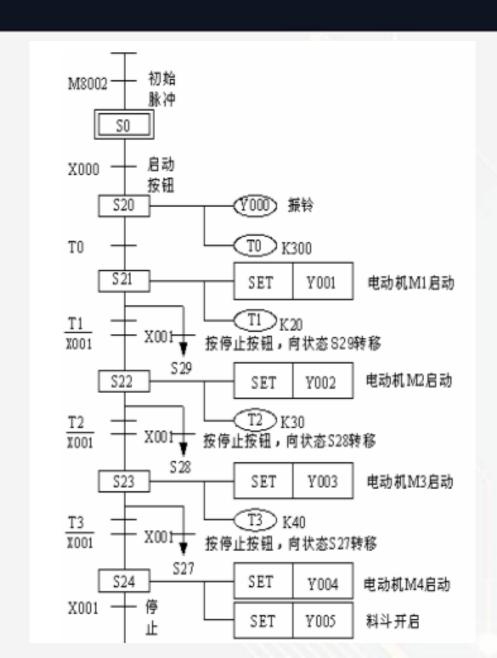
(2) 顺物流方向顺序停车

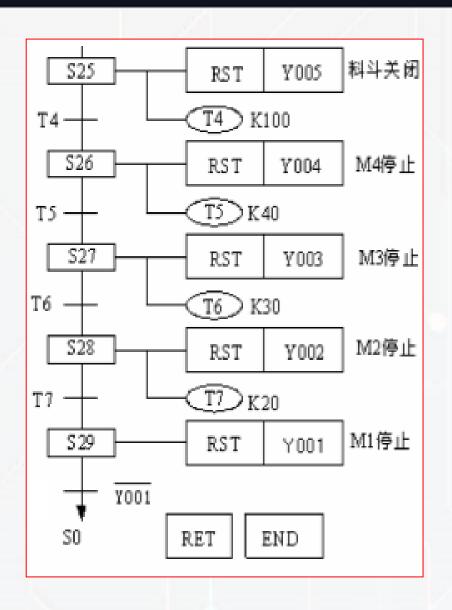
✓ 按下停止按钮SB2, 关闭料斗, 延时10s,停止4 # 皮带; 再延时4s, 停止3 # 皮带; 再延时3s, 停止2 # 皮带; 再延时2s, 停止1 # 皮带, 停车完毕











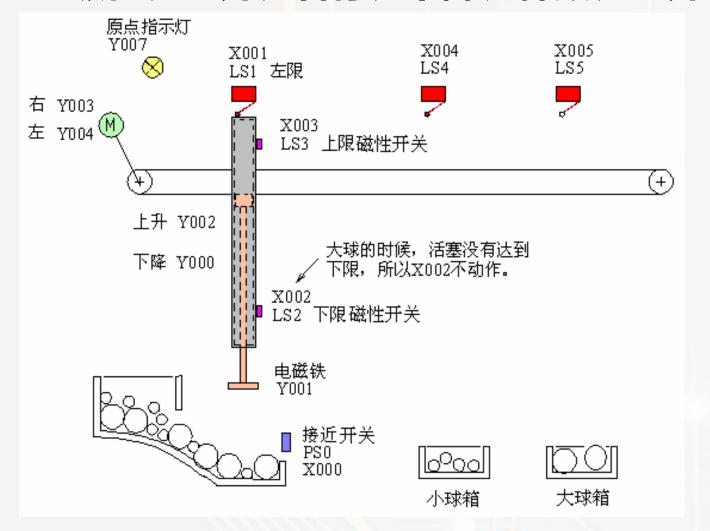


大小球分类

【例】大、小球分类选择传送的机械



□ 如图,左上方为原点指示灯,其动作顺序为下降, 吸住、上升、右行、下降、释放、上升、左行。



- ✓ 当电磁铁接近 球时,接近开 关PS0接通。
- ✓ 下限位开关LS2断开,则为大球;LS2导通,则为小球。



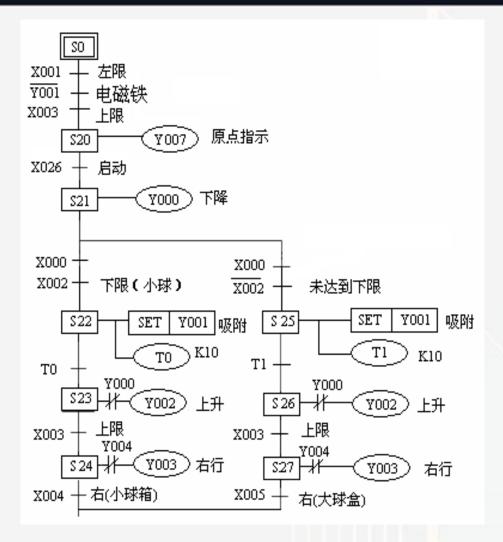


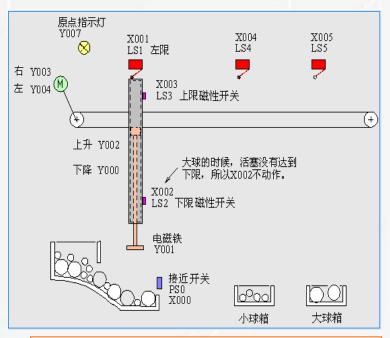
解:采用选择性分支汇合的状态梯形图编程。 300 或為我立人等



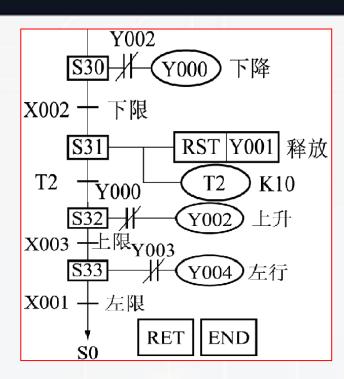
- ✓ 若为小球 (X002 = ON) , 左侧流程有效; 若为大 球 (X002=OFF) ,则右侧的流程有效。
- ✓ 若为小球时, 吸球臂右行至压住LS4, X004动作; 若为大球时,则右行至压住LS5, X005动作。然 后向汇合状态S30转移。
- ✓ 若驱动特殊辅助继电器M8040,则禁止所有的状 态转移。右移输出Y003, 左移输出Y004以及上 升输出Y002,下降输出Y000中各自串连有相关 的互锁触点。











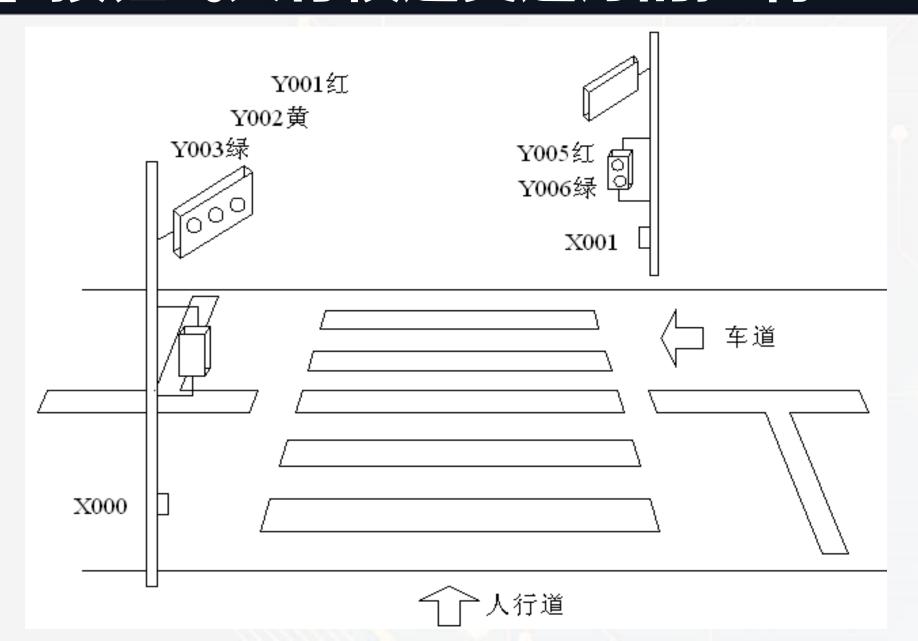




按钮式人行横道

【例】按钮式人行横道交通灯的控制 ⑩ 或孫飛之大淳

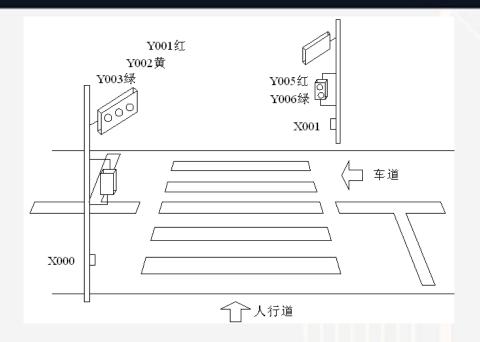






交通灯控制要求为:





✓ PLC从STOP→RUN变换时,设置初始状态S0, 通常车道信号灯为绿,而人行道信号灯为红。

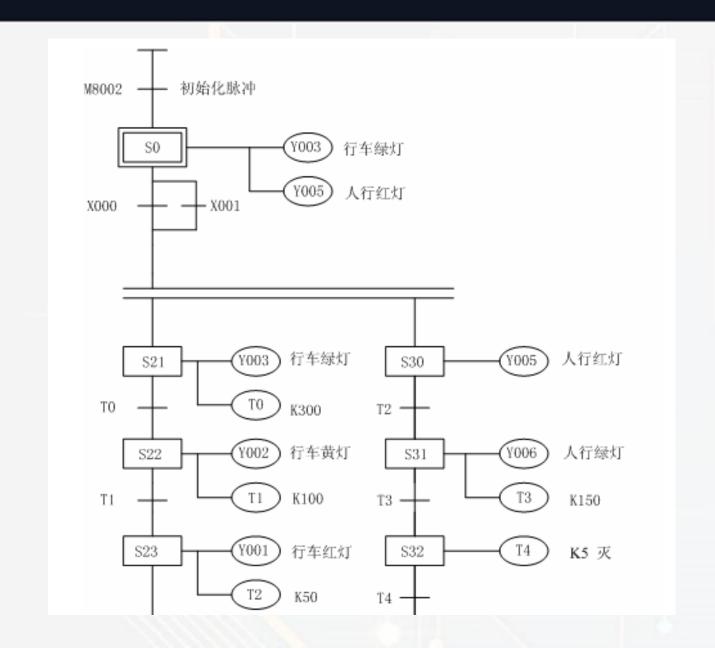
- ✓ 按下人行道按钮X000或X001, 此时状态无变化; 30秒后, 车道信号变黄; 再过10秒钟车道信号变红。
- ✓ 此后,延时5秒,5秒后人行道变为 绿灯;15秒后人行道绿灯开始闪烁 (S32=暗,S33=亮)。
- ✓ 在动作过程中,即使 按动人行道按钮X000 或X001也无效。
- ✓ 闪烁中S32, S33反复动作, 计数器C0 (设定值为5) 触点接通, 动作状态向S34转移, 人行道变为红灯, 5秒后返回初始状态。





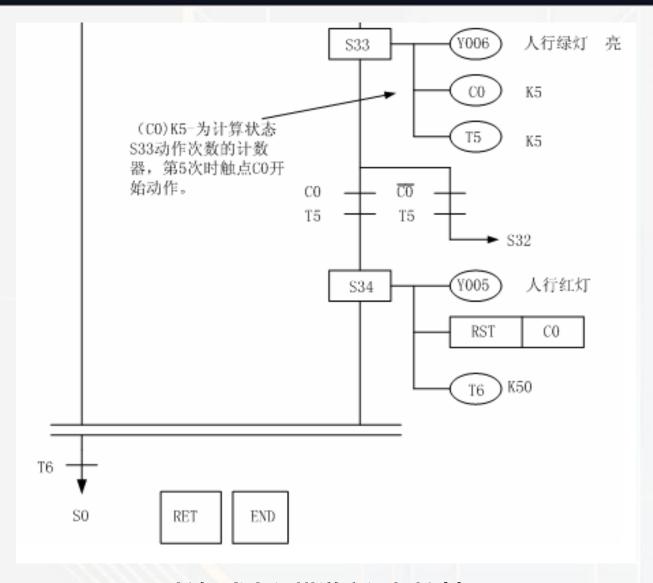
解:











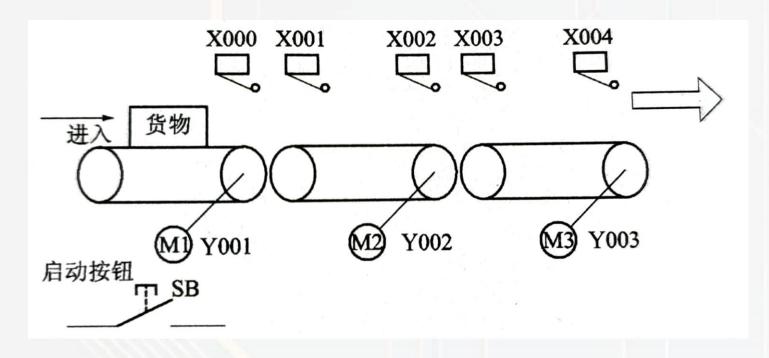








多个传送带的启停控制如图。启动按钮按下SB后,电机M1接通。行程开关X000接通后电动机M2接通,当行程开关X001接通后电机M1停止。以后两个传送带的动作类似。试设计其控制状态转移图。







SFC工程建立







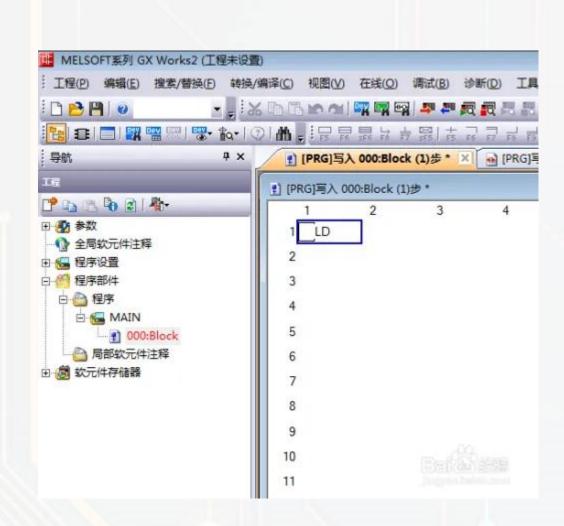




一个SFC程序由一个梯形图块和多个SFC图块组成



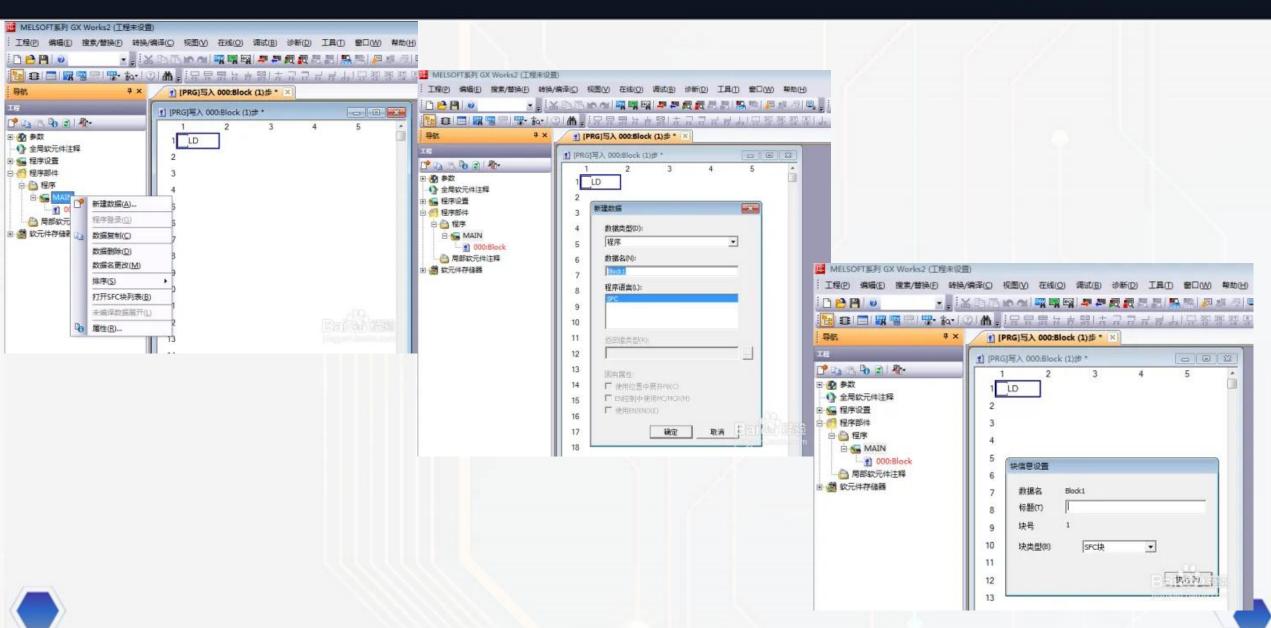
数据名	Block
标题(T)	
块号	0
块类型(B)	梯形图块





SFC图块





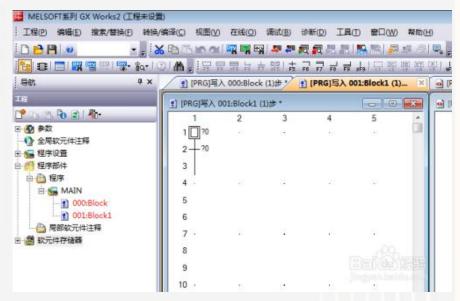
建立SFC案例流程

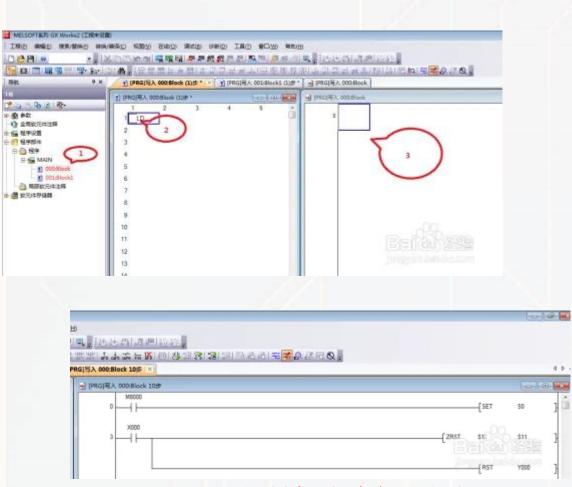


按下一下启动按钮,指示灯亮,5秒钟后熄灭,然后5秒钟后点亮,如此循环下去,按一下停止按钮,灯熄灭。

输入: X0-停止按钮 X1-启动按钮

输出: Y0-指示灯



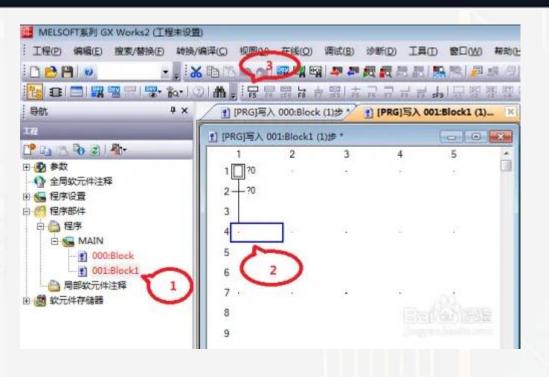


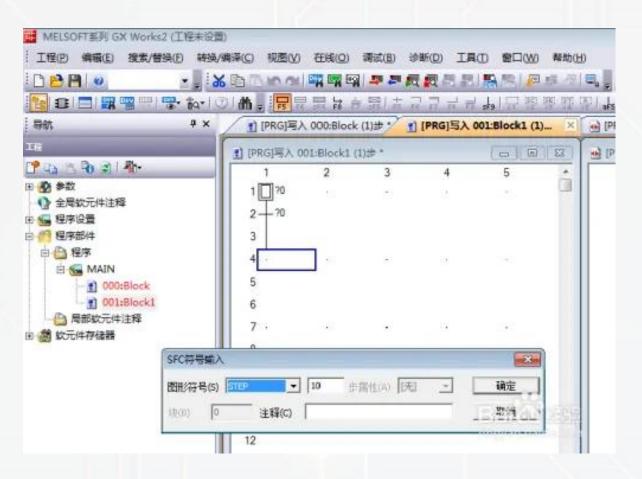
SFC图块由梯形图 块里的程序启动





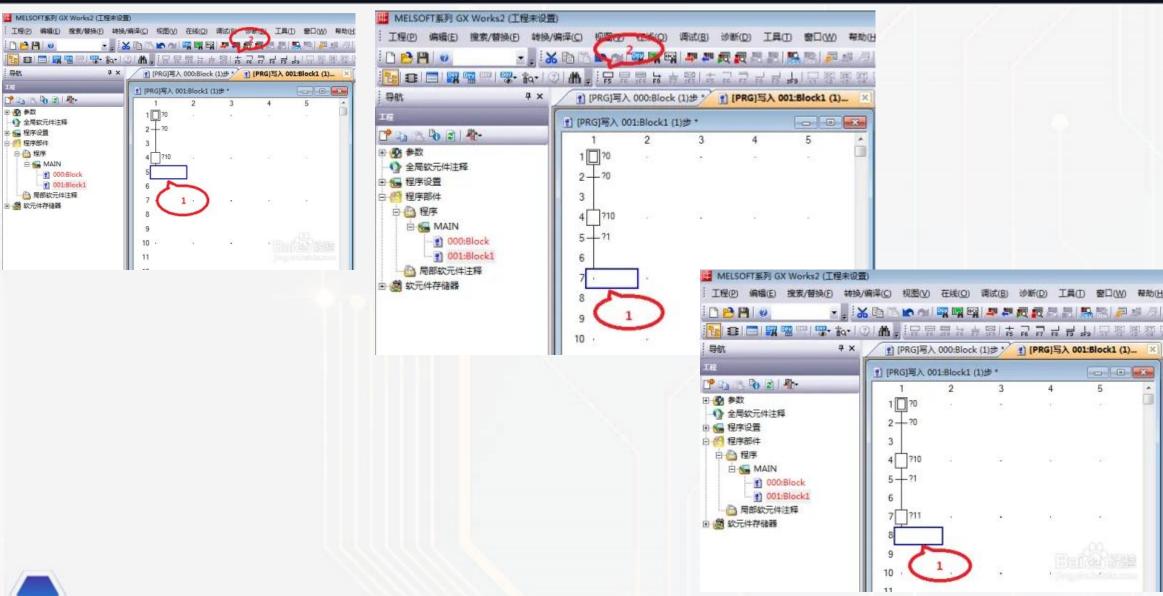






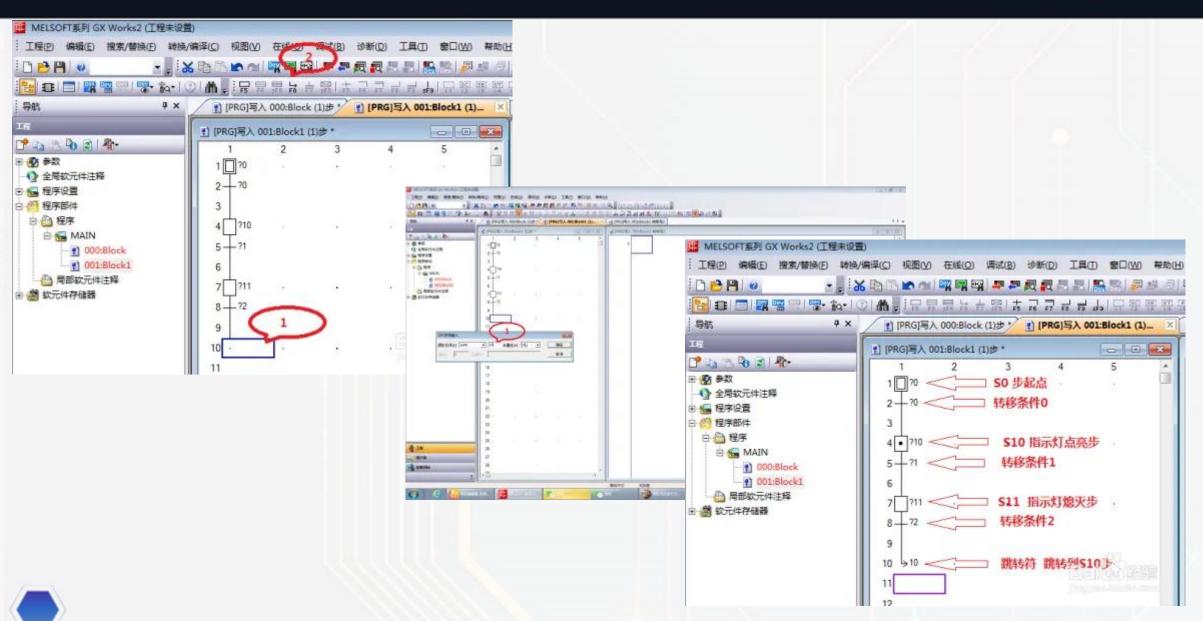






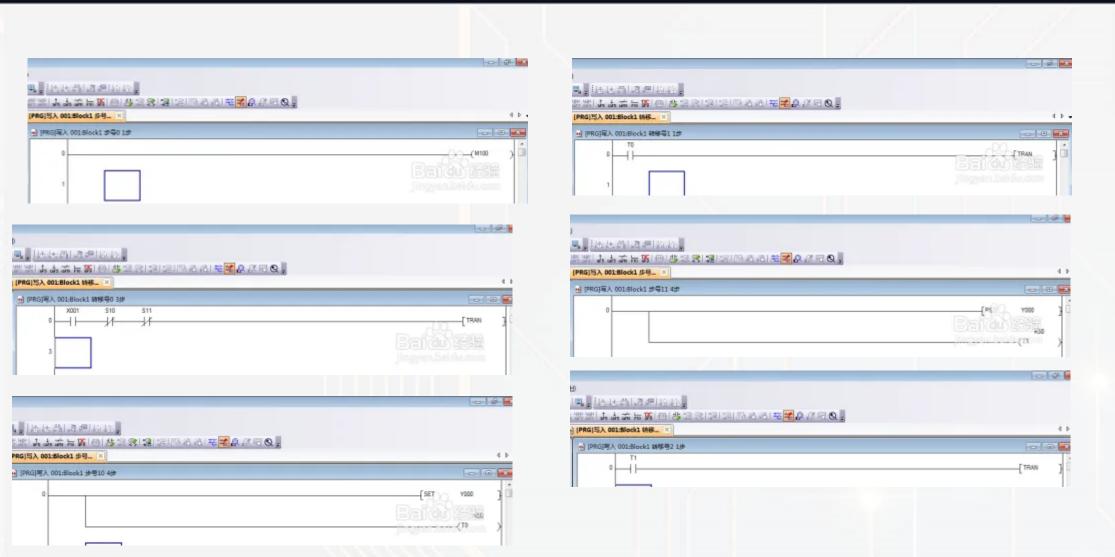






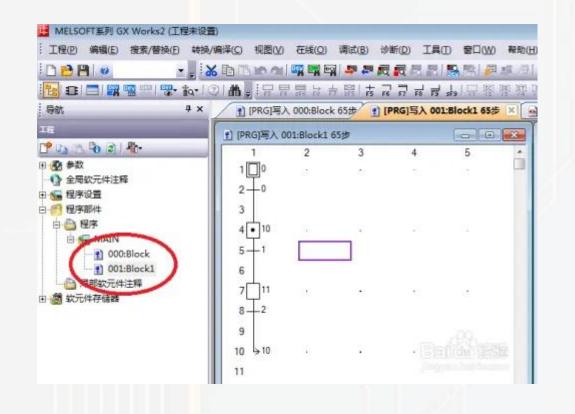
在SFC案例流程里添加程序







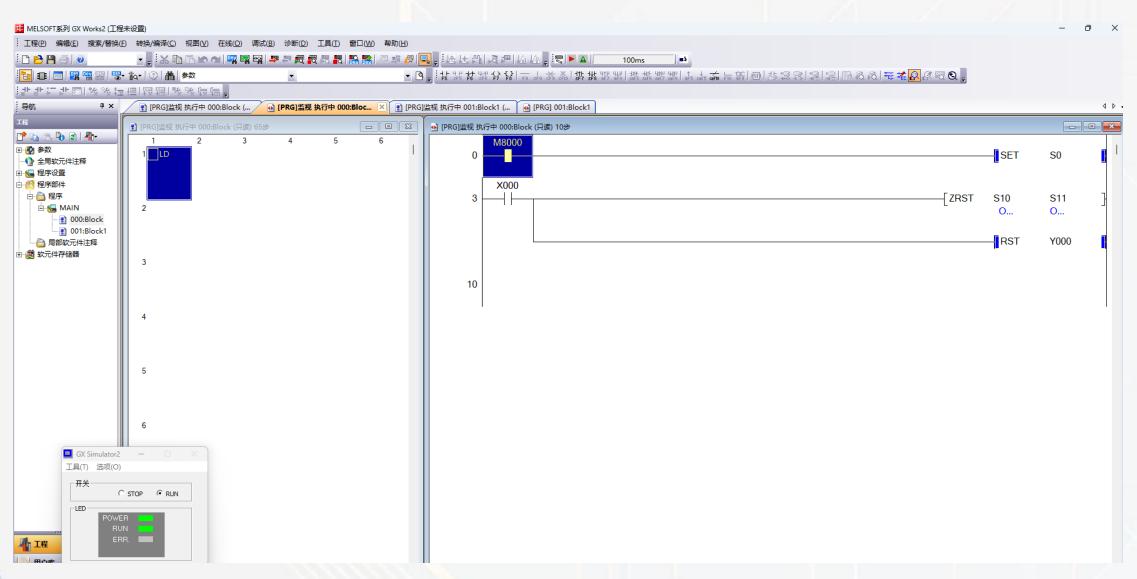






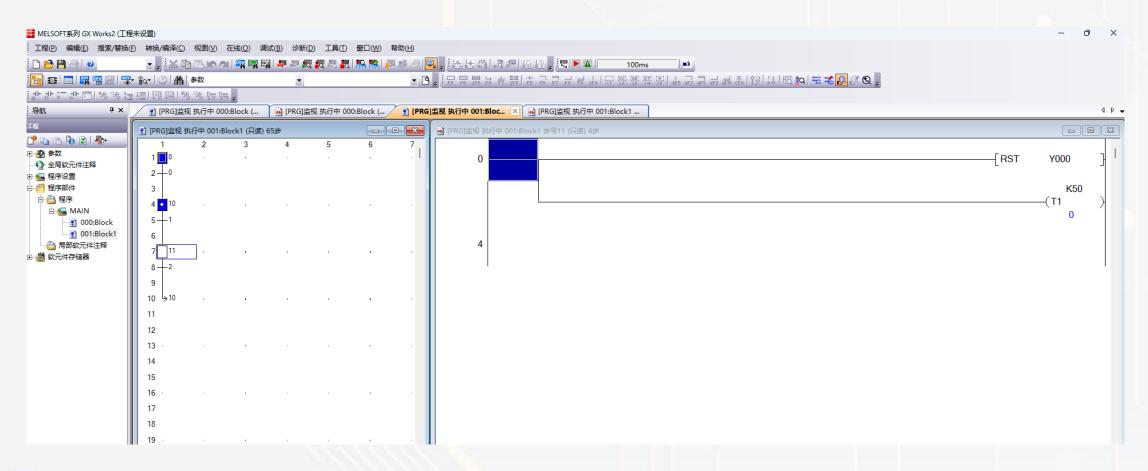
调试















谢谢观看