

Récapitulatif Thèse, 18/02/13

Mathilde Boissier

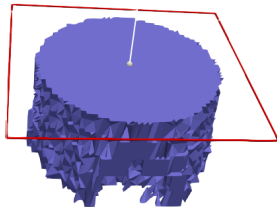
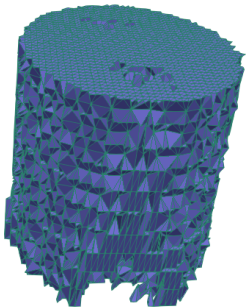
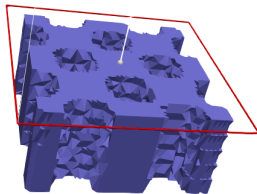
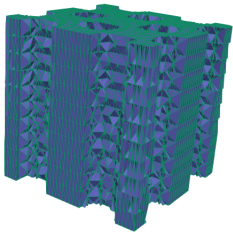
February 13, 2018

Plan

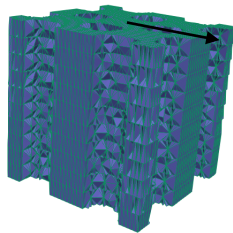
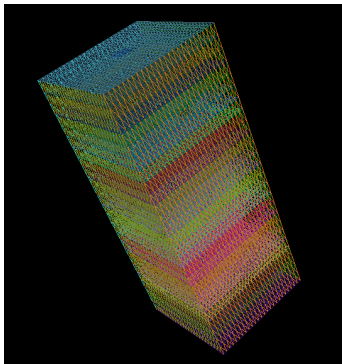
Projet 1 : pour chaque couche, chaque composante connexe est un cercle

Projet 2 : trajectoires de lasage

Objectif



Maillage, levelset et élasticité



Cercle Modèle

Pour chaque section, le "cercle objectif" est celui dont :

- ▶ L'aire correspond à l'aire de la section,
- ▶ Le centre correspond au barycentre de la section.

On cherche alors à minimiser

$$\int_{\partial\Omega \cap (z=h)} d_{\mathcal{C}(\Omega \cap (z=h))}(s)^2 ds \quad (1)$$

avec $d_{\mathcal{C}(\Omega \cap (z=h))}(x) =$

$$\sqrt{\left(X(x) - \frac{\int_{\Omega \cap (z=h)} X(x) dx}{\int_{\Omega \cap (z=h)} dx} \right)^2 + \left(Y(x) - \frac{\int_{\Omega \cap (z=h)} Y(x) dx}{\int_{\Omega \cap (z=h)} dx} \right)^2} - \sqrt{\frac{\int_{\Omega \cap (z=h)} dx}{\pi}}$$

D'où la contrainte (transformée ensuite en somme sur chaque section - voir maillage):

$$P(\Omega) = \int_0^H \int_{\partial\Omega} \delta_h(x) dist(\Omega, h, x)^2 dx dh \quad (2)$$

Optimisation

$$\min_{\Omega} J(\Omega) = l_{cply} \text{Compliance}(\Omega) + l_{vol} \text{Vol}(\Omega) + l_{cercle} P(\Omega)$$

Descente de gradient classique. Les coefficients sont fixés au départ et ne bougent pas.

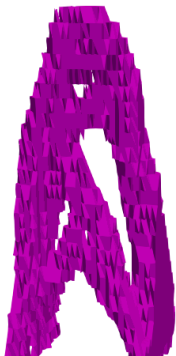
Résultats

- ▶ Force Centree, $I_{Cply} = 1$, $I_{vol} = 0$, $I_{cercle} = 10$
- ▶ Force Centree, $I_{Cply} = 1$, $I_{vol} = 1$, $I_{cercle} = 10$
- ▶ Force Non Centree, $I_{Cply} = 1$, $I_{vol} = 1$, $I_{cercle} = 5$
- ▶ Force Non Centree, $I_{Cply} = 1$, $I_{vol} = 10$, $I_{cercle} = 5$

Pour la suite

- ▶ D'abord élasticité seule pour avoir une structure avec des barres fines puis élasticité+cercles afin que les composantes connexes des sections de chaque barre soient circulaires.
 - ▶ Lagrangien pour l'élasticité seule

pas de contrainte d'advection sur la frontière de Dirichlet :



Advection interdite aux coins de la frontière de Dirichlet



$$\left\{ \begin{array}{ll} \left(\rho \partial_t T + \lambda T - \operatorname{div}(\lambda \nabla T) \right) = Q(\Delta L) & \text{in } (0, t_F(\Delta L)) \times D \\ (\lambda \nabla T) \cdot n = -\beta(T - T_{ini}) & \text{in } (0, t_F(\Delta L)) \times \Gamma_N \\ T = T_{ini} & \text{in } (0, t_F(\Delta L)) \times \Gamma_D \\ T(0) = T_{ini} & \text{in } \Omega \end{array} \right. \quad (3)$$

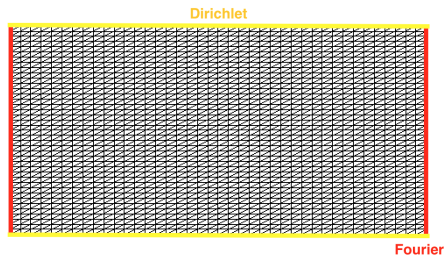
Selon les lignes de niveau

- ▶ Changement de phase quand 80% de la puissance du laser est passée sur le point. Changement de phase instantané. Pas de frontière de Dirichlet.
- ▶ Paramètres :
 - ▶ $\rho_{poudre} = 450 * 4000;$, $\rho_{solide} = 450 * 8000$
 - ▶ $\lambda_{poudre} = 0.25;$, $\lambda_{solide} = 15.$
 - ▶ $T_{ini} = 0$
 - ▶ $\beta = 1000$
 - ▶ $P_{laser} = 768000 * 10^4$

Résultats :

- ▶ Etoile : lignes de niveaux -0.05 et -0.4
- ▶ Haricot : lignes de niveaux -0.05 et -0.4
- ▶ Haricot : ligne de niveau -0.3

Simulation de trajectoires



- ▶ Lignes droites
- ▶ Zig-zag

Optimisation de la distance entre deux lignes, trajectoire en ligne droite selon (0x)



Optimisation de la distance entre deux lignes, trajectoire en ligne droite selon (0x)

- On souhaite que l'intégralité du rectangle soit solidifié. Fonction objectif :

$$J(\Delta L) = \int_{\Omega} \left[\left(\left(\int_0^{t_F(\Delta L)} |T|^r dt \right)^{\frac{1}{r}} - T_{fu} \right)^- \right]^2 dx \quad (4)$$

- On ne veut jamais, en aucun point, dépasser une température sup. Contrainte :

$$C(\Delta L) = \int_0^{t_F(\Delta L)} \int_{\Omega} [(T - T_{sup})^+]^2 dx dt - \text{tol}_{sup} \quad (5)$$

Résultats

Valeurs utilisées :

- ▶ $\rho_{poudre} = 450 * 4000;$, $\rho_{solide} = 450 * 8000$
- ▶ $\lambda_{poudre} = 0.25;$, $\lambda_{solide} = 15.$
- ▶ $T_{ini} = 30$
- ▶ $\beta = 1000$
- ▶ $P_{laser} = 768000 * 10^4$
- ▶ $T_{phase} = 500$, $T_{sup} = 850$

Changement de phase quand $T > T_{phase}$.

Ne fonctionne pas encore complètement. Il faut :

- ▶ Comprendre cette attitude bizarre de la vitesse quand on éteint la source.
- ▶ Fixer un temps maximal supérieur au temps nécessaire pour parcourir la trajectoire et éteindre la source quand elle sort du rectangle.
- ▶ Remplacer le pas fixe (pour l'instant
fonctionObjectif=objectifPhase+coef*Contrainte, avec coef fixe).

Pistes pour la suite

- ▶ Décomposer la trajectoire en segments de droite pour pouvoir faire la même chose qu'avant sur les isolignes.
- ▶ Optimiser la vitesse pour avoir la meilleure physique possible.
- ▶ Optimisation multiparamètres avec tout ce qui ne concerne pas directement la trajectoire de lasage : puissance du laser, vitesse, écartement entre les lignes... + quelles lignes en premier... Le tout à partir de biblio.
- ▶ intégrer d'autres trucs type wobbling...