

ИУ4.2205.12-3.01.01

Rz20

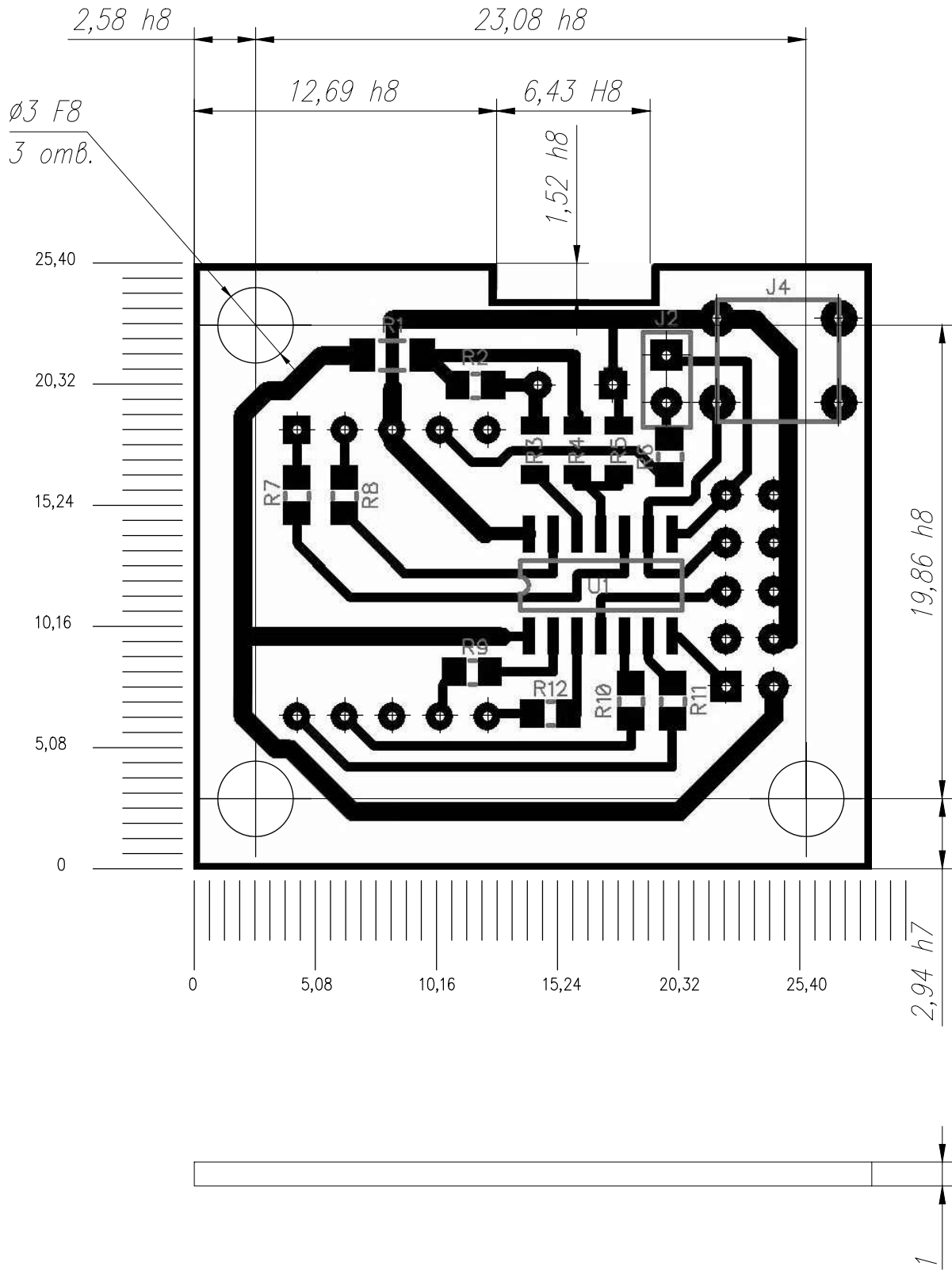


Таблица 1

| Условное обозначение | Диаметр отверстия, мм | Форма КП | Диаметр КП D, мм | Наличие металлизации в отверстиях | Количество отверстий |
|----------------------|-----------------------|------------|------------------|-----------------------------------|----------------------|
| | 0,8 | Круглая | 2,4 | Нет | 20 |
| | 1,0 | Круглая | 3,2 | Нет | 4 |
| | 0,8 | Квадратная | 2,4 | Нет | 3 |
| | 6 | — | — | Нет | 2 |

- Печатную плату изготовить химическим методом.
- Шаг координатной сетки 0,635.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,1$ мм.
- Условные изображения отверстий и контактных площадок с отверстиями приведены в таблице 1.
- Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, класс точности 2, группа жесткости 2.
- маркировку и адресацию нанести белой паяльной маской XV 501 T-4 SM фирмы Sun Chemicals, шрифт 1-ПрЗ ГОСТ 26.020-80

| | | | | | | | | | | | | |
|----------|------|---------------|-------|------|---|---------------------------------------|--|--|--------|--|---------|--|
| | | | | | ИУ4.2205.12–3.01.01.01 | | | | | | | |
| | | | | | Плата для изготовления измерителя уровня топлива | Лит. | | | Масса | | Масштаб | |
| Изм | Лист | № докум. | Погр. | Дата | | | | | 5 г | | 4:1 | |
| Разраб. | | Болдырев М.Д. | | | | | | | | | | |
| Пров. | | Маркелов В.В. | | | | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | СФ–1–35Г–1 II кл. | Лист | | | Листов | | | |
| Н.контр. | | | | | | МГТУ им. Н.Э.Баумана группа ИУ4–63 | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | | | | | |