# Part III-B: Analysis Chemistry

## Lecture by 王敏 Note by THF

## 2024年9月10日

# 目录

1	概论										1						
2		准确度 2.1.1	数据处理 和精密度 准确度和 精密度和	ŧ 和误差													2
1	栩	2.1.3 <b>论</b>	误差									•			•		63

20 世纪 20-30 年代: 分析化学出现四大反应平衡理论的建立

20 世纪 40-50 年代: 光电色谱仪器设备出现

Notation. Bloch F and Purcell E M 建立核磁共振测定 Martin A J P and Synge R L M 建立气相色谱 Heyrovsky J 建立极谱分析法

20 世纪 70 年代以来: 计算机参与自动化

Notation. 分析化学分析方法: 3S+2A

3S: Sensitivity, Selectivity, Speediness

2A: Accuracy, Automatics

分析化学主要发展趋势:

在线分析 原位分析 实时分析 活体分析

Notation. 分析过程的步骤:

- 1. 分析方法选择
- 2. 取样 (Sampling, 具代表性的样本)
- 3. 制备试样(适合与选定的分析方法,消除可能的干扰)
- 4. 分析测定(优化条件,仪器校正,方法验证)
- 5. 结果处理和表达(统计学分析,测量结果的可靠性分析,书面报告)

Notation. 制备试样首先需要进行样品前处理

方法验证:线性性,灵敏性等

## 2 误差和分析数据处理

Notation. "挑数据": 做标准曲线

标品浓度 (0,1,2,3,4,5,6,7)

吸光度 (0,0.1,0.2,0.3,0.4,0.001,0.6,0.7)

对于可疑数据,需要通过其他方法进行确认(至少3次试验)

## 2.1 准确度和精密度

#### 2.1.1 准确度和误差

**Definition.** 准确度 (Accuracy): 测量值和真值的接近程度,准确度的高低用误差大小衡量

Definition. 误差 (error): 测量结果和真值的差值

误差具有客观性和普遍性

实验结果都有误差,测量值只能尽可能接近真实值

Definition. 约定真值:由国际计量大会定义的单位及我国的法定计量单位

Example. 国际单位制基本单位"米"、"克"等

Notation. 约定真值是有一个量的真值的近似值,误差可以忽略不计

Definition. 标准值:采用可靠的分析方法、在不同实验室、由不同的分析人员、对同一个试样反复多次测定后将大量数据用数理统计求得的测量值

误差的表示方法:

$$\delta = x - \mu.$$

**Definition.** 绝对误差:  $\delta$ 

测量值: x

真值: μ

相对误差: RE%

绝对误差 (Absolute Error) 可正可负,单位为测量值的单位

绝对误差的绝对值越小,准确度越高

相对误差 (Relative Error, RE):

$$RE\% = \frac{\delta}{\mu} \times 100\%.$$

或:

$$RE\% = \frac{\delta}{x} \times 100\%.$$

相对误差无单位,可正可负

**Example.** 有真实值为 0.0020g 和 0.5000g 的两个样品,称量结果分别为 0.0021g 和 0.5001g,计算相对误差和绝对误差

$$\delta_1 = 0.0021 - 0.0020 = 0.0001, \ \delta_2 = 0.5001 - 0.5000 = 0.0001 = \delta_1$$

$$RE_1\% = \frac{0.0001}{0.0020} \times 100\% = 5\%$$
  
 $RE_2\% = \frac{0.0001}{0.5000} \times 100\% = 0.02\%.$ 

Notation. RE 要求: 测高含量组分, RE 可小; 测低含量组分, RE 可大高含量组分对应化学分析法; 低含量组分对应仪器分析法

### 2.1.2 精密度和偏差

**Definition.** 精密度:在规定的测定条件下,多次平行测定结果相互吻合的程度,精密度高低用偏差衡量

偏差: 单个测量值和测量平均值的差距

Definition. 绝对偏差: d

相对偏差: d%

平均偏差: ā

标准偏差: SD

相对标准偏差: RSD

绝对偏差:

$$d = x_i - \bar{x}.$$

相对偏差:

$$d\% = \frac{d}{\bar{x}}.$$

平均偏差:

$$\bar{d} = \frac{\sum |x_i - \bar{x}|}{n}.$$

相对平均偏差:

$$\frac{\bar{d}}{\bar{x}} \times 100\% = \frac{\sum |x_i - \bar{x}|}{n \cdot \bar{x}} \times 100\%.$$

标准偏差:

$$S_x = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n} (x_i - \bar{x})^2}{n-1}}$$
  $(n \le 20)$ .

n-1 称为自由度

相对标准偏差 (RSD, 变异系数):

$$RSD = \frac{S_x}{\bar{x}} \times 100\%.$$

RSD 越小,数据越集中,精密度越高

Notation. 方法的精密度考察:

- 1. 重复性 (repeatability): 同一实验室,较短时间间隔,同一分析人员对同一试样测定所得结果的接近程度
- 2. 中间精密度 (intermediate precision): 改变某些试验条件对同一试样测定结果的接近程度
- 3. 重现性 (reproducibility): 不同实验室,不同人员对同一试样测试结果的接近程度

Notation. 精密度和准确度的关系:

- 1. 精密度高是准确度高的前提
- 2. 精密度高,准确度不一定高
- 3. 只有精密度和准确度都高的数据才可取

Notation. 准确度体现结果的正确性,精密度体现结果的重现性

### 2.1.3 误差

Notation. 误差分类:系统误差、偶然误差(随机误差)

**Definition.** 系统误差 (可定误差): 分析中由某些确定原因造成的误差 特点:

- 1. 重现性
- 2. 单向性
- 3. 可以校正消除
- 4. 影响准确度

Notation. 系统误差分类:

方法误差: 方法小完善

仪器误差: 仪器本身缺陷

试剂误差: 试剂有杂质

操作误差、主观误差

Definition. 偶然误差 (随机误差): 由偶然因素影响

特点:

- 1. 无单向性(方向大小不确定)
- 2. 符合统计学规律(大误差出现的概率小,随机误差的正态分布)
- 3. 可以通过增加平行测定次数减小
- 4. 影响精密度

Definition. 过失:由分析工作者粗心大意造成,可以避免