Qualité et Management de Projet

Buts du chapitre

Définir les caractéristiques de l'approche qualité au sens strict (complément du L3 MDL -facteurs, critères, métriques; outils-)

Présenter le contenu d'un Plan d'Assurance Qualité

Décrire les différents moyens du contrôle qualité

Un peu de vocabulaire...

Qualité (https://sites.google.com/site/sitecomprendrelaqualite/)

- manière d'être, bonne ou mauvaise ; état caractéristique d'une chose : produit de bonne qualité, produit de mauvaise qualité
- ce qui fait la valeur de quelqu'un ou de quelque chose : personne pleine de qualités, produit « de qualité »

Qualité (NF X50-120) 1987

"Ensemble des propriétés et caractéristiques d'un produit ou service lui conférant l'aptitude à satisfaire des besoins exprimés ou implicites"

Qualité (ISO 9000) 2005

- Aptitude d'un ensemble de caractéristiques intrinsèques à satisfaire des exigences
- Existe en tant que tel depuis 40 ans en informatique

Notions de base à propos de la qualité

- Qualité d'un produit logiciel = conformité aux exigences
 - exigences sur le **produit**
 - » spécification technique, notamment attributs du produit
 - » évolutivité
 - exigences sur le processus
 - » conforme à ce qui a été annoncé
 - réalisation pour un coût et un délai acceptables par le client
 = (moindre coût, meilleur délai)
- Qualité d'un service = efficacité, visibilité, confiance

Un peu de vocabulaire...

Assurance qualité (NF X50-120)

- "Ensemble des actions préétablies et systématiques nécessaires pour donner la confiance appropriée en ce qu'un produit ou service satisfera aux exigences données relatives à la qualité"

🖙 Contrôle qualité (CNES)

 "Action de mesurer, examiner, essayer une ou plusieurs caractéristiques d'un produit (ou fourniture liée à un produit) ou service, et de les comparer aux exigences spécifiées en vue d'établir leur conformité"

Un peu de vocabulaire...

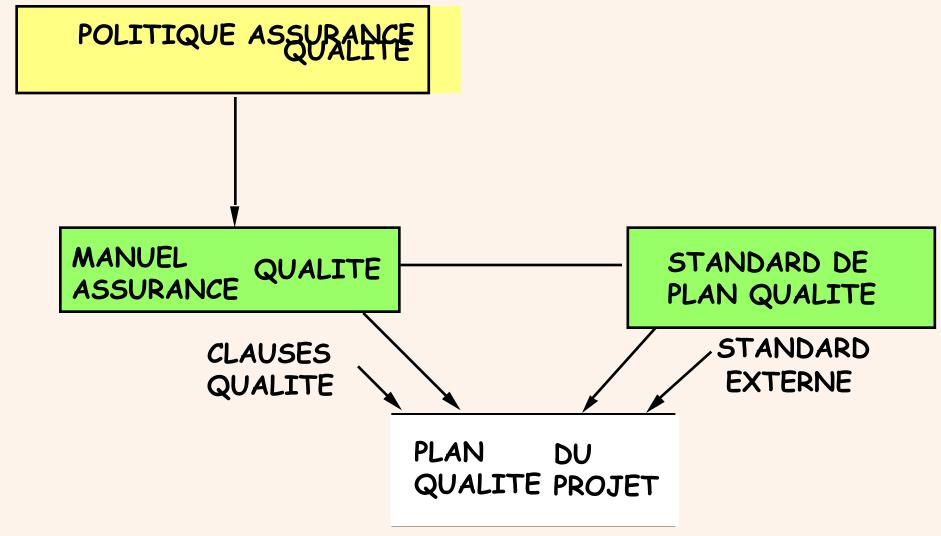
Manuel d'assurance qualité (NF X50-109)

- "Document décrivant les dispositions générales prises par l'entreprise pour obtenir la qualité de ses produits ou de ses services"
- décrit les méthodes en vigueur (ingénierie, gestion, qualité, organisation) pour assurer la qualité d'un développement, indépendamment des clauses qualité client, et des méthodes, techniques ou outils spécifiques à un projet

Plan qualité (NF X50-120)

 "Document énonçant les modes opératoires, les ressources et la séquence d'activités liés à la qualité, se rapportant à un produit, service, contrat ou projet particulier"

Manuel qualité et Plan qualité



Principales classes de règles qualité

à expliciter dans votre Plan de Management

- Phases de développement, activités, livrables
- Organisation du projet, communication
- Méthodes (ex. UML...), langages/outils (ex. Java..., Eclipse...), règles (ex. standard de codage, présentation –site web–)
- Contenu et support des « livrables » (codes sources, documentation....)
- S'il y a lieu, gestion des faits techniques (anomalies, demandes de modification)
- 🖙 Contrôles qualité, recette

Les règles qualité

- Ne doivent pas être du simple fait du fournisseur de l'équipe de développement (pourquoi ?)
- Le client ne doit plus dire au fournisseur « travaille comme cela », mais lui demander de proposer une démarche, la négocier, l'accepter, et vérifier son application
- Les règles doivent être formulées en réponse aux exigences qualité du client (pourquoi ?), qui doit donc en avoir !!!
- Approche identique
 - Expression des Besoins Métier / Spécification Technique
 - Exigences Qualité / Plan Qualité

Normes et standards qualité

Normaliser pour

- offrir un langage commun à tous les acteurs
- proposer une base de travail faisant référence, non contestable, mais adaptable dans une certaine mesure
- favoriser les échanges internationaux (produits, services)

Principaux organismes normalisateurs ou standardisateurs

- en FRANCE: AFIS, AFNOR, DGA, AFITEP, CNES, etc.
- en Europe: ESA, EUROCAE, CEN, etc.
- aux USA: ANSI, DOD, etc.
- au niveau mondial: ISO, IEEE (Software Engineering), POSC, OMG, W3C, CMM-I, etc.

Eléments du contrôle qualité

Les éléments du contrôle qualité

D'une manière générale, il s'agit de vérifier que les dispositions prévues dans le plan qualité sont correctement mises en oeuvre, et que les résultats obtenus sont conformes à ce qui est attendu (certaine déception parfois chez les développeurs....)

Principaux outils du contrôle

- statique: lecture, outils d'analyse (cf. L3)
- dynamique: tests

Principaux moyens du contrôle

- réunions périodiques + réunions d'opportunité
- revues
- Inspections (cf. L3 via les listes de contrôle OPenUp)
- audits

La lecture

- Lecture croisée pour contrôler des documents (codes source, documents de conception, de spécification, de tests, plan qualité, etc.)
- Permet de relever des non conformités
 - sur la forme : redondance, bruit (éléments superflus ou parasites), surdétail (par rapport à un certain niveau de documentation), non respect de normes ou de standards
 - sur le fond : anomalies, contradictions, omissions, ambiguïtés, erreurs
- Les non conformités peuvent être recensées avec des tableurs, et être classées (majeures, mineures)
- La lecture peut être un excellent moyen de produire plus efficacement un document (plus de communication, moins de réunion)
- De toute façon, bien penser qu'il vaut mieux prévenir que guérir, et mettre en place la lecture avant la fin de l'étape

Les tests

Objectif : recherche des non-conformités entre le comportement d'un logiciel et son comportement de référence (ce dernier doit donc être spécifié!) ; approche destructive nécessaire

Test unitaire « tout seul »

vérifier que le code d'un module est conforme à sa documentation de conception détaillée. Utilisation de modules « muets », mocks

Test d'intégration « ensemble »

- vérifier que le code d'un ensemble de modules est conforme à la documentation de conception générale (principalement vérification des interfaces par les données et par le contrôle)

Test de réception (« vérification »)

vérifier que le code du logiciel est conforme aux exigences fonctionnelles et non fonctionnelles (document de spécification technique)

Test de non régression

principalement en maintenance (modification d'un code ou remplacement d'un code couplé), et aussi durant les développements, en particulier en cas d'utilisation de techniques objet, ou pour les projets « communautaires »

Les réunions périodiques (cas d'une relation client / fournisseur)

Objectif

- constater l'état courant du projet sous tous ses aspects
- mettre à jour le planning
- mettre en évidence les difficultés rencontrées
- définir s'il y a lieu les actions à entreprendre
- examiner d'éventuelles propositions d'évolution (maintenance)

Participants : demandeur, chef(s) de projet, ingénieur(s) qualité

Etapes

- préparation et fourniture des documents (planning, bilan des actions, etc.)
- tenue de la réunion
- mise à jour du bilan des actions
- rédaction d'un compte rendu, signature

Période variable

- environ deux semaines
- pas moins d'un mois
- (moins dans les projets de notre Ue : chaque semaine si possible)

Les revues (cas d'une relation client / fournisseur)

Ont lieu en fin de phase, « autorisent » le passage à la phase suivante

Objectif (client) : vérifier que

- les choix techniques sont correctement justifiés
- les fournitures existent, sont complètes et correctes
- les moyens nécessaires pour la phase suivante sont en place et correctement dimensionnés

Participants

- groupe projet : chef(s) de projet, ingénieur(s) qualité
- groupe de revue : spécialistes du client ou du fournisseur, indépendants du projet
- comité de pilotage (comité directeur) : demandeur, chef(s) de projet (côté fournisseur : personne habilitée à s'engager)