BK-6000 系列电机测试系统

快速入门

一、试验前准备

1. 选择测功机

测试系统若有多个测功机共用同一套系统,在测试前,为保证测试精度,应根据被测电机的转矩大小选择相应规格的测功机,切换连接线。步骤如下: a. 切断所有电源。b. 将系统的 15 芯矩形信号线和 3 芯圆形励磁线,连接到选择的测功机的接口上. (注意圆形励磁线插拔方法:对准位置,直接推或拉,不要转动)。

2. 装夹电机

将被测电机的伸出轴安上对应的联轴器,固定在测功机的工装夹具上;松开夹具的固定螺丝,调节夹具的旋转手柄,调整装夹电机的上下、左右、前后位置,保持电机轴和测功机轴同心;旋紧夹具的固定螺丝,锁紧夹具及电机。

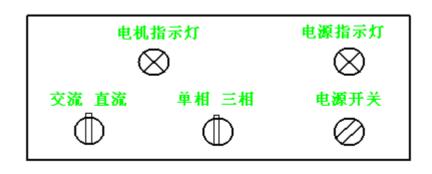
3. 插上被测电机的电源连接线。

二、操作过程

1. 开测功机风扇电源,开测试台仪表电源,开电脑,注意选择对应的测试软件,点击运行。

(正常情况下,软件应无出错提示。否则,应检查电脑串口与测试台仪表的连接部分) 软件运行后,测试前,应首先设定电机的型号和序列号,以便报表打印和以后查询。 点击"测功机参数设置",进入"一般设置",在对应的文本框中输入型号和序列号。

2. 开系统测试电源,选择直流,单相,三相线路,调节电源输出电压至测试要求的电压,在软件上点击"启动"按钮,电机加电运转。电脑显示测试值。



1

3. 根据测试的要求可选择如下三种测试方式。

A.常规的负载点及额定点测试

(即 手动测试)

点击软件中菜单"手动测试",系统则进入手动测试状态。

此时可以通过点击界面左下角区域的按键,来任意改变被试电机的负载,变化范围为0~4000,如下图所示:



其中快加、快减的幅度即点击一次快加、快减按钮后文本框中的值的变化幅度 为您在参数设定中所设定的值。

其中慢加、慢减的幅度即点击一次慢加、慢减按钮后文本框中的值的变化幅度为您在参数设定中所设定的值。

也可以在文本方框中直接输入您要达到的负载,并按回车键,此时,电机将被加到您指定的负载。

当加载到额定的负载值时,点击数据"保存按钮",可将电机在这一负载点的各输入输出参数保存在数据库里,可供以后查询,打印。当保存数据后,数据栏里将显示出您保持的数据,如下图所示:

		转速(rpm)	输出功率(*)	电压(V)	电流(A)	输入功率(W)	效率(%)
待定 F0104110001	0.00	0.0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0

数据保存后,测试结束,减载负载值为0,点击"停止"按钮,关电机。

快加、快减、慢加、慢减的幅度大小可在"测功机参数设置"->"手动/自动测试设置"中修改设定,如下图:

D滅載幅度 快速加/滅載幅度: 100 ÷	慢速加/减载幅度: 50 🛨
	Deletary Vital and
定时保存	
■ 启用定时保存功能	定时间隔时间: 10 ▼ (s)

B.曲线测试

(即 自动测试)

点击软件菜单上的"自动测试"按钮,测试系统即进入自动测试状态。 此时点击"测功机参数设置"->"手动/自动测试设置",可以设置系统在自动 测试时的一些重要参数,如下图所示:

加減載速度: 500 ▼ (ms) 加減載幅度: 10 ÷ 惯量设置值: 0	电机测试方向: 从空载到负载 ▼ 电机启动方向: 顺时针 ▼ 【适用于电机处于停机状态时开始测试。】
renter	— `冷粉・' o — 3だ时・' o → (_)

其中:

- a. 加减载速度/幅度 为在进行自动测试时每隔一定的时间给电机加负载的幅度的大小。
- 一般情况下可按默认值, 无须修改。
- b. 结束条件 可以设置自动测试结束时的条件,一般默认为转矩结束点,即当电机达到您设定的转矩结束点时,自动测试结束。

注意:

实际上自动测试结束有三个条件:

- (I) 当前转矩达到您设定的转矩结束点。
- (II) 当前电机的转速为零。
- (III) 用户在自动测试时点击"中断测试"按钮。

当以上三个条件任意一个满足时,自动测试宣告结束。

c. 曲线文件

每次进行自动测试时的数据都将保存为一个曲线文件,位于当前目录下的 \Auto\2011\07 子目录中。系统每年建立一个年份文件夹,每月建立一个月份文件夹。 极大地方便了数据管理。

曲线文件的命名将以当天的年月日加上四位流水号来命名。

d. "测功机参数设置"->"曲线设置"设置坐标选项 此栏将设置在自动测试时实时画曲线时坐标的一些参数。

包括曲线背景色,横坐标选择,纵坐标选择,横坐标的最大值,纵坐标的最大值,几条曲线将被显示在图中等。(该参数的修该不影响测试结果,测试结束后,坐标自动调整;但影响测试过程的曲线显示)。

当上述参数设置好后,点击"自动测试",开始进行自动测试,此时显示屏左面的显示栏中将显示当前时刻电机的输入输出参数。右面的曲线显示栏中将实时的画出被测电机的特性曲线图。左下角的文本框中将显示电机被加负载的变化值。

此时用户可按"中断测试"来结束本次自动测试。

自动测试结束后,用户可以在左边的数据显示栏来查当前所测得的点数。在此状态下也可以用鼠标左键结合Ctrl键和Shift键来选择一些需要的点,再点击鼠标右键,在随之出现的弹出式菜单中点选"打印",可按指定的格式打印输出。

此时可以点击"曲线拟合"来拟合当前所测得的曲线。此拟合可抛弃一些异常点,使显示的曲线光滑。

曲线打印

要想进行曲线打印,在曲线显示框中点击鼠标左键,此时在图片框中将出现一条竖直线,拖动它可遍历当前曲线上的所有点,当达到所需的点时,此时可点击鼠标右键,在随之出现的弹出式菜单中点选"加入打印曲线图",可将此点加入指定格式的曲线打印图中。注意:最多只可加入三点。可以在弹出式菜单中点选"撤销加入所有点",来取消以前的选择,再重新选择三点。

C. 定点测试

(可用此功能作耐久试验, FFU试验)

点击软件菜单栏上的"定点测试"按钮可进入定点测试状态。

本功能可使电机在设定的转矩上稳定运行设定的时间,根据用户设定的判定标准对电机进行合格性的判断。

点击"测功机参数设置"->"定点参数设置",可以设置系统在定点测试时的一些重要参数。如下图所示:



其中:

- a. 定点误差: 电机在达到设定转矩的误差范围内即开始计时。
- b. 循环次数: 电机在所设置的十个状态参数中循环的次数, 也即运行周期。

运行设定的参数有转矩值,转速值,电流值,输入,输出功率值,负载,空载。 堵转和停机时间。最大设定状态数达二十个。可以设定在某一状态下电机所保持的时 间,以及在这一点下的判定条件,暂为合格电流。如果在这一点下电流与设定的合格 电流不相符,则为不合格。

定点参数设定好后,点击"定点测试",系统就可按照设定的步序自动进行。中间过程如要停止,可再点击"中断测试"即可。

三、操作结束

操作结束后应关开电脑、关电源、关测试台总电源。

四、注意事项

为保证测试精度,因注意保证装夹的电机和测功机轴同心。 应注意定期校准测功机。