# PID 控制理论

## 5.1 PID 控制原理与程序流程

#### 5.1.1 过程控制的基本概念

过程控制——对生产过程的某一或某些物理参数进行的自动控制。

#### 一、模拟控制系统

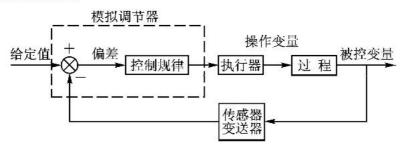


图 5-1-1 基本模拟反馈控制回路

被控量的值由传感器或变送器来检测,这个值与给定值进行比较,得到偏差,模拟调节器依一定控制规律使操作变量变化,以使偏差趋近于零,其输出通过执行器作用于过程。

控制规律用对应的模拟硬件来实现,控制规律的修改需要更换模拟硬件。

### 二、微机过程控制系统

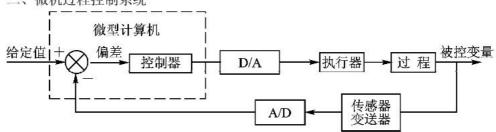


图 5-1-2 微机过程控制系统基本框图

以微型计算机作为控制器。控制规律的实现,是通过软件来完成的。改变控制规律,只 要改变相应的程序即可。

## 三、数字控制系统 DDC

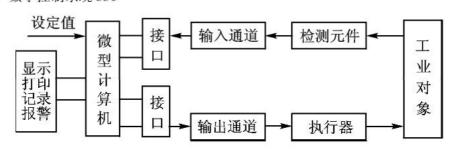


图 5-1-3 DDC 系统构成框图

DDC(Direct Digital Congtrol)系统是计算机用于过程控制的最典型的一种系统。微型计算机通过过程输入通道对一个或多个物理量进行检测,并根据确定的控制规律(算法)进行计算,通过输出通道直接去控制执行机构,使各被控量达到预定的要求。由于计算机的决策直接作用于过程,故称为直接数字控制。

DDC 系统也是计算机在工业应用中最普遍的一种形式。

## 5.1.2 模拟 PID 调节器

#### 一、模拟 PID 控制系统组成

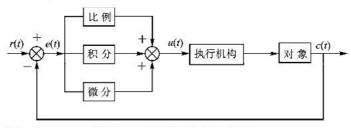


图 5-1-4 模拟 PID 控制系统原理框图

#### 二、模拟 PID 调节器的微分方程和传输函数

PID 调节器是一种线性调节器,它将给定值 r(t) 与实际输出值 c(t) 的偏差的比例 (P)、积分 (I)、微分 (D) 通过线性组合构成控制量,对控制对象进行控制。

1、PID 调节器的微分方程

$$u(t) = K_P \left[ e(t) + \frac{1}{T_I} \int_0^t e(t)dt + T_D \frac{de(t)}{dt} \right]$$

式中 
$$e(t) = r(t) - c(t)$$

2、PID 调节器的传输函数

$$D(S) = \frac{U(S)}{E(S)} = K_P \left[ 1 + \frac{1}{T_I S} + T_D S \right]$$

### 三、PID调节器各校正环节的作用

- 1、比例环节:即时成比例地反应控制系统的偏差信号 e(t),偏差一旦产生,调节器立即产生控制作用以减小偏差。
- 2、积分环节:主要用于消除静差,提高系统的无差度。积分作用的强弱取决于积分时间常数 TI,TI 越大,积分作用越弱,反之则越强。
- 3、微分环节:能反应偏差信号的变化趋势(变化速率),并能在偏差信号的值变得太大之前,在系统中引入一个有效的早期修正信号,从而加快系统的动作速度,减小调节时间。

#### 5.1.3 数字 PID 控制器

#### 一、模拟 PID 控制规律的离散化

模拟形式	离散化形式
e(t) = r(t) - c(t)	e(n) = r(n) - c(n)
$\frac{de(t)}{dT}$	$\frac{e(n)-e(n-1)}{T}$
$\int_0^t e(t)dt$	$\sum_{i=0}^{n} e(i)T = T \sum_{i=0}^{n} e(i)$

#### 二、数字 PID 控制器的差分方程

$$u(n) = K_P \left\{ e(n) + \frac{T}{T_I} \sum_{i=0}^{n} e(i) + \frac{T_D}{T} \left[ e(n) - e(n-1) \right] \right\} + u_0$$

$$= u_P(n) + u_I(n) + u_D(n) + u_0$$

式中 
$$u_{\scriptscriptstyle D}(n) = K_{\scriptscriptstyle D} e(n)$$

称为比例项

$$u_I(n) = K_P \frac{T}{T_I} \sum_{i=0}^{n} e(i)$$

称为积分项

$$u_D(n) = K_P \frac{T_D}{T} [e(n) - e(n-1)]$$
 称为微分项

## 三、常用的控制方式

1、P 控制 
$$u(n) = u_P(n) + u_0$$

2、PI 控制 
$$u(n) = u_P(n) + u_I(n) + u_0$$

3、PD 控制 
$$u(n) = u_P(n) + u_D(n) + u_D(n)$$

4、PID 控制 
$$u(n) = u_P(n) + u_I(n) + u_D(n) + u_D(n)$$

# 四、PID 算法的两种类型

1、位置型控制--例如图 5-1-5 调节阀控制

$$u(n) = K_{P} \left\{ e(n) + \frac{T}{T_{I}} \sum_{i=0}^{n} e(i) + \frac{T_{D}}{T} \left[ e(n) - e(n-1) \right] \right\} + u_{0}$$

2、增量型控制--例如图 5-1-6 步进电机控制

$$\begin{split} &\Delta u(n) = u(n) - u(n-1) \\ &= K_{P} \Big[ e(n) - e(n-1) \Big] + K_{P} \frac{T}{T_{L}} e(n) + K_{P} \frac{T_{D}}{T} \Big[ e(n) - 2e(n-1) + e(n-2) \Big] \end{split}$$



图 5-1-5 数字 PID 位置型控制示意图

图 5-1-6 数字 PID 增量型控制示意图

【例 5—1】设有一温度控制系统,温度测量范围是 0~600℃,温度采用 PID 控制,控制指标为  $450\pm2$ ℃。已知比例系数  $K_P=4$ ,积分时间  $T_I=60s$ ,微分时间  $T_D=5s$ ,采样周期 T=5s。当测量值 c(n)=448, c(n-1)=449 , c(n-2)=442 时,计算增量输出

 $\Delta u(n)$ 。若u(n-1)=1860,计算第 n 次阀位输出u(n)。

解:将题中给出的参数代入有关公式计算得

$$K_I = K_P \frac{T}{T_I} = 4 \times \frac{5}{60} = \frac{1}{3}, \quad K_D = K_P \frac{T_D}{T} = 4 \times \frac{15}{5} = 12,$$

由题知,给定值r=450,将题中给出的测量值代入公式(5-1-4)计算得

$$e(n) = r - c(n) = 450 - 448 = 2$$

$$e(n-1) = r - c(n-1) = 450 - 449 = 1$$

$$e(n-2) = r - c(n-2) = 450 - 452 = -2$$

代入公式 (5-1-16) 计算得

$$\Delta u(n) = 4 \times (2-1) + \frac{1}{3} \times 2 + 12 \times [2 - 2 \times 1 + (-2)] \approx -19$$

代入公式 (5-1-19) 计算得

$$u(n) = u(n-1) + \Delta u(n) = 1860 + (-19) \approx 1841$$

## 5.1.4 PID 算法的程序流程

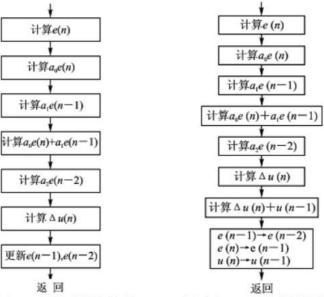
#### 一、增量型 PID 算法的程序流程

1、增量型 PID 算法的算式

$$\Delta u(n) = a_0 e(n) + a_1 e(n-1) + a_2 e(n-2)$$

式中
$$a_0 = K_P(1 + \frac{T}{T_I} + \frac{T_D}{T})$$
,  $a_1 = -K_P(1 + \frac{2T_D}{T})$ ,  $a_2 = -K_P\frac{T_D}{T}$ 

2、增量型 PID 算法的程序流程 -- 图 5-1-7 (程序清单见教材)



增量型 PID 算法的程序流程

位置型 PID 算法的程序流程

## 二、位置型 PID 算法的程序流程

1、位置型的递推形式

$$u(n) = u(n-1) + \Delta u(n) = u(n-1) + a_0 e(n) + a_1 e(n-1) + a_2 e(n-2)$$

2、位置型 PID 算法的程序流程——图 5-1-9 只需在增量型 PID 算法的程序流程基础上增加一次加运算  $\Delta u(n)+u(n-1)=u(n)$  和 更新 u(n-1) 即可。

## 三、对控制量的限制

- 1、控制算法总是受到一定运算字长的限制
- 2、执行机构的实际位置不允许超过上(或下)极限

$$u(n) = \begin{cases} u_{\min} & u(n) \le u_{\min} \\ u(n) & u_{\min} < u(n) < u_{\max} \\ u_{\max} & u(n) > u_{\max} \end{cases}$$

## 5.2 标准 PID 算法的改进

#### 5.2.1 微分项的改进

- 一、不完全微分型 PID 控制算法
  - 1、不完全微分型 PID 算法传递函数

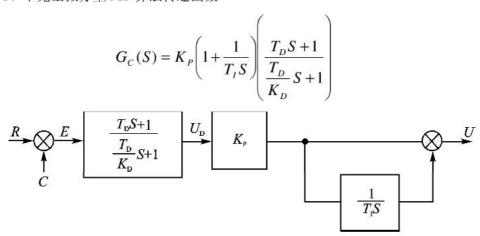


图 5-2-1 不完全微分型 PID 算法传递函数框图

2、完全微分和不完全微分作用的区别

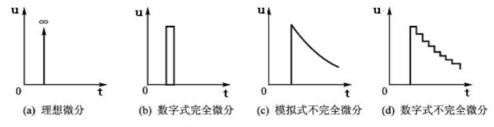


图 5-2-2 完全微分和不完全微分作用的区别

3、不完全微分型 PID 算法的差分方程

$$u_{D}(n) = u_{D}(n-1) + \frac{T_{D}}{\frac{T_{D}}{K_{D}} + T} \left[ e(n) - e(n-1) \right] + \frac{T}{\frac{T_{D}}{K_{D}} + T} \left[ e(n) - u_{D}(n-1) \right]$$

$$\Delta u(n) = K_P \frac{T}{T_I} u_D(n) + K_P \left[ u_D(n) - u_D(n-1) \right]$$

4、不完全微分型 PID 算法的程序流程 -- 图 5-2-3

#### 二、微分先行和输入滤波

### 1、微分先行

微分先行是把对偏差的微分改为对被控量的微分,这样,在给定值变化时,不会产生输出的大幅度变化。而且由于被控量一般不会突变,即使给定值已发生改变,被控量也是缓慢变化的,从而不致引起微分项的突变。微分项的输出增量为

$$\Delta u_D(n) = \frac{K_P T_D}{T} \left[ \Delta c(n) - \Delta c(n-1) \right]$$

### 2、输入滤波

输入滤波就是在计算微分项时,不是直接应用当前时刻的误差 e(n),而是采用滤波值 e(n),即用过去和当前四个采样时刻的误差的平均值,再通过加权求和形式近似构成微分项

$$u_D(n) = \frac{K_p T_D}{6T} \left[ e(n) + 3e(n-1) - 3e(n-2) - e(n-3) \right]$$

$$\Delta u_D(n) = \frac{K_p T_D}{6T} \left[ e(n) + 2e(n-1) - 6e(n-2) + 2e(n-3) + e(n-4) \right]$$

## 5.2.2 积分项的改进

#### 一、抗积分饱和

积分作用虽能消除控制系统的静差,但它也有一个副作用,即会引起积分饱和。在偏差始终存在的情况下,造成积分过量。当偏差方向改变后,需经过一段时间后,输出 u(n) 才脱离饱和区。这样就造成调节滞后,使系统出现明显的超调,恶化调节品质。这种由积分项引起的过积分作用称为积分饱和现象。

克服积分饱和的方法:

#### 1、积分限幅法

积分限幅法的基本思想是当积分项输出达到输出限幅值时,即停止积分项的计算,这时积分项的输出取上一时刻的积分值。其算法流程如图 5-2-4 所示。

#### 2、积分分离法

积分分离法的基本思想是在偏差大时不进行积分,仅当偏差的绝对值小于一预定的门限值 ε 时才进行积分累积。这样既防止了偏差大时有过大的控制量,也避免了过积分现象。 其算法流程如图 5-2-5。

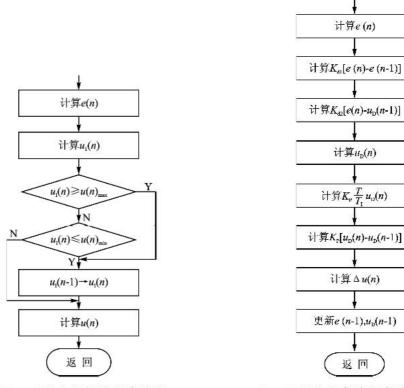


图 5-2-4 积分限幅法程序流程

5-2-5 积分分离法程序流程

## 3、变速积分法

变速积分法的基本思想是在偏差较大时积分慢一些,而在偏差较小时积分快一些,以尽快消除静差。即用e'(n) 代替积分项中的e(n)

$$e'(n) = f(|e(n)|)e(n)$$

$$f(|e(n)|) = \begin{cases} \frac{A - |e(n)|}{A} & |e(n)| < A \\ 0 & |e(n)| > A \end{cases}$$

式中 A 为一预定的偏差限。

- 二、消除积分不灵敏区
  - 1、积分不灵敏区产生的原因

$$\Delta u_{_I}(n) = K_{_P} \frac{T}{T_{_I}} e(n)$$

当计算机的运行字长较短,采样周期 T 也短,而积分时间  $T_1$  又较长时, $\Delta u_1(n)$  )容易出现小于字长的精度而丢数,此积分作用消失,这就称为积分不灵敏区。

【例 5—2】某温度控制系统的温度量程为 0 至 1275 $^{\circ}$ C,A/D 转换为 8 位,并采用 8 位字长定点运算。已知  $K_P=1$ , T=1s ,  $T_I=10s$  , 试计算, 当温差达到多少 $^{\circ}$ C时, 才会有积分作用?

解:因为当 $\Delta u_I(n)$ <1时计算机就作为"零"将此数丢掉,控制器就没有积分作用。将

 $K_P = 1$ , T = 1s,  $T_I = 10s$  代入公式计算得

$$\Delta u_I(n) = K_P \frac{T}{T_I} e(n) = 1 \times \frac{1}{10} \times e(n) = e(n)$$

而 0 至 1275  $\mathbb{C}$  对应的 A/D 转换数据为 0~255, 温差  $\Delta T$  对应的偏差数字为

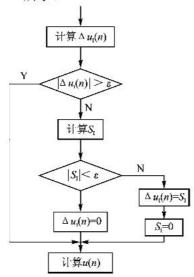
$$e(n) = \frac{255}{1275} \times \Delta T$$

令上式大于 1,解得  $\Delta T > 50$  ° C 。可见,只有当温差大于 50 ° C 时,才会有  $\Delta u_I(n) = e(n) > 1$ , 控制器才有积分作用。

- 2、消除积分不灵敏区的措施:
  - 1)增加 A/D 转换位数,加长运算字长,这样可以提高运算精度。
  - 2) 当积分项小于输出精度 ε 的情况时, 把它们 一次次累加起来, 即

$$S_I = \sum_{i=1}^N \Delta u_I(i)$$

其程序流程如图 5-2-6 所示。



### 5.3 数字 PID 参数的选择

### 5.3.1 采样周期的选择

#### 一、选择采样周期的重要性

采样周期越小,数字模拟越精确,控制效果越接近连续控制。对大多数算法,缩短采样 周期可使控制回路性能改善,但采样周期缩短时,频繁的采样必然会占用较多的计算工作时 间,同时也会增加计算机的计算负担,而对有些变化缓慢的受控对象无需很高的采样频率即 可满意地进行跟踪,过多的采样反而没有多少实际意义。

二、选择采样周期的原则——采样定理

最大采样周期 
$$T_{\text{max}} = \frac{1}{2f}$$

式中 $f_{max}$ 为信号频率组分中最高频率分量。

## 三、选择采样周期应综合考虑的因素

1、给定值的变化频率

加到被控对象上的给定值变化频率越高,采样频率应越高,以使给定值的改变通过 采样迅速得到反映,而不致在随动控制中产生大的时延。

#### 2、被控对象的特性

- 1) 考虑对象变化的缓急,若对象是慢速的热工或化工对象时,T一般取得较大。 在对象变化较快的场合,T应取得较小。
- 2) 考虑干扰的情况,从系统抗干扰的性能要求来看,要求采样周期短,使扰动能迅速得到校正。
- 3、使用的算式和执行机构的类型
  - 1) 采样周期太小,会使积分作用、微分作用不明显。同时,因受微机计算精度的影响,当采样周期小到一定程度时,前后两次采样的差别反映不出来,使调节作用因此而减弱。
  - 2) 执行机构的动作惯性大,采样周期的选择要与之适应,否则执行机构来不及 反应数字控制器输出值的变化。
- 4、控制的回路数

要求控制的回路较多时,相应的采样周期越长,以使每个回路的调节算法都有足够的时间来完成。控制的回路数 n 与采样周期 T 有如下关系:

$$T \ge \sum_{j=1}^n T_j$$

式中, Tj 是第 j 个回路控制程序的执行时间。

表 5-3-1 是常用被控量的经验采样周期。实践中,可按表中的数据为基础,通过试验最后确定最合适的采样周期。

## 5.3.2 数字 PID 控制的参数选择

- 一、数字 PID 参数的原则要求和整定方法
  - 1、原则要求:

被控过程是稳定的,能迅速和准确地跟踪给定值的变化,超调量小,在不同干扰下系统输出应能保持在给定值,操作变量不宜过大,在系统与环境参数发生变化时控制应保持稳定。显然,要同时满足上述各项要求是困难的,必须根据具体过程的要求,满足主要方面,并兼顾其它方面。

2、PID 参数整定方法:

理论计算法——依赖被控对象准确的数学模型(一般较难做到)

工程整定法——不依赖被控对象准确的数学模型,直接在控制系统中进行现场整定 (简单易行)

- 二、常用的简易工程整定法
  - 1、扩充临界比例度法——适用于有自平衡特性的被控对象整定数字调节器参数的步骤是:
    - (1)选择采样周期为被控对象纯滞后时间的十分之一以下。
    - (2) 去掉积分作用和微分作用,逐渐增大比例度系数  $K_{B}$  直至系统对阶跃输入的响

应达到临界振荡状态(稳定边缘),记下此时的临界比例系数 $K_{\kappa}$ 及系统的临界振荡

周期 $T_{\kappa}$ 。

(3) 选择控制度。

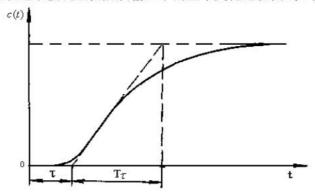
控制度 = 
$$\frac{\left[\int_0^\infty e^2(t)dt\right]_{DDC}}{\left[\int_0^\infty e^2(t)dt\right]_{\frac{\#N}{2}}}$$

通常, 当控制度为 1.05 时。就可以认为 DDC 与模拟控制效果相当。

- (4) 根据选定的控制度, 查表 5-3-2 求得 T、K<sub>P</sub>、T<sub>I</sub>、T<sub>D</sub>的值。
- 2、扩充响应曲线法——适用于多容量自平衡系统

参数整定步骤如下:

- (1)让系统处于手动操作状态,将被调量调节到给定值附近,并使之稳定下来,然后突 然改变给定值,给对象一个阶跃输入信号。
- (2) 用记录仪表记录被调量在阶跃输入下的整个变化过程曲线,如图 5-3-1 所示。



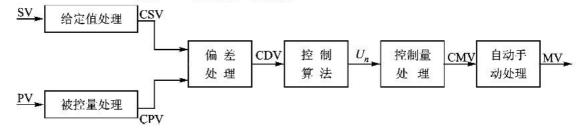
- (3) 在曲线最大斜率处作切线,求得滞后时间  $\tau$ ,被控对象时间常数  $T\tau$ 以及它们的比值  $T\tau/\tau$ 。
- (4) 由求得的  $\tau$ 、T  $\tau$  D T  $\tau$  T
- 3、归一参数整定法

令
$$T=0.1T_{K}$$
,  $T_{L}=0.5T_{K}$ ,  $T_{D}=0.125T_{K}$ 。则增量型 PID 控制的公式简化为

$$\Delta u(n) = K_p [2.45e(n) - 3.5e(n-1) + 1.25e(n-2)]$$

改变 K<sub>P</sub>, 观察控制效果, 直到满意为止。

### 5. 4 数字 PID 控制的工程实现



## 5.4.1 给定值和被控量处理

#### 一、给定值处理

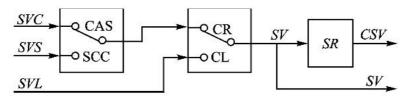


图 5-4-2 给定值处理

1、选择给定值 SV--通过选择软开关 CL/CR 和 CAS/SCC 选择:

内给定状态——给定值由操作员设置

外给定状态--给定值来自外部,通过软开关 CAS/SCC 选择:

串级控制——给定值 SVS 来自主调节模块

SCC 控制——给定值 SVS 来自上位计算机

2、给定值变化率限制——变化率的选取要适中

#### 二、被控量处理

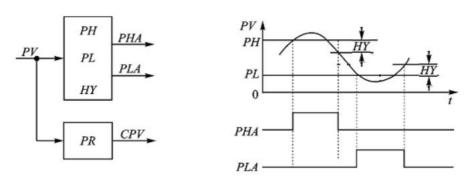


图 5-4-3 被控量处理

1、被控量超限报警:

当 PV>PH(上限值)时,则上限报警状态(PHA)为"1";

当 PV<PL(下限值)时,则下限报警状态(PLA)为"1"。

为了不使 PHA/PLA 的状态频率改变,可以设置一定的报警死区(HY)。

2、被控量变化率限制--变化率的选取要适中

### 5.4.2 偏差处理

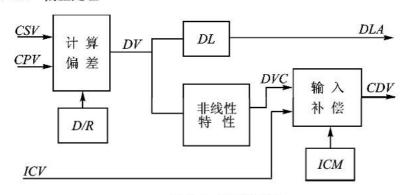


图 5-4-4 偏差处理

- 一、计算偏差——根据正/反作用方式(D/R)计算偏差 DV
- 二、偏差报警--偏差过大时报警 DLA 为"1"

三、输入补偿——根据输入补偿方式 ICM 的四种状态,决定偏差输出 CDV: 四、非线性特性

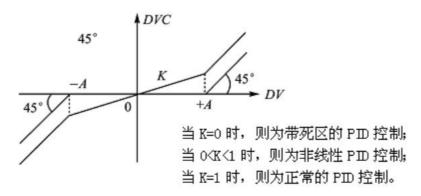
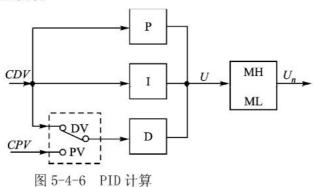


图 5-4-5 非线性特性

## 5.4.3 控制算法的实现



当软开关 DV/PV 切向 DV 位置时,则选用偏差微分方式; 当软开关 DV/PV 切向 PV 位置时,则选用测量(即被控量)微分方式。

### 5. 4. 4 控制量处理

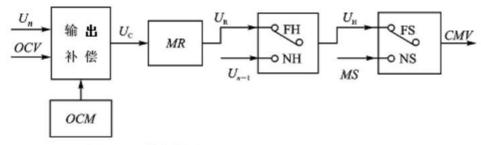


图 5-4-7 控制量处理

- 一、输出补偿——根据输出补偿方式 OCM 的四种状态,决定控制量输出 $U_c$
- 二、变化率限制——控制量的变化率 MR 的选取要适中
- 三、输出保持———通过选择软开关 FH/NH 选择 当软开关 FH/NH 切向 NH 位置时,输出控制量保持不变; 当软开关 FH/NH 切向 FH 位置时,又恢复正常输出方式。

#### 四、安全输出

当软开关 FS/NS 切向 NS 位置时,现时刻的控制量等于预置的安全输出量 MS;

当软开关 FS/NS 切向 FS 位置时,又恢复正常输出方式。

### 5. 4. 5 自动/手动切换

在正常运行时,系统处于自动状态;而在调试阶段或出现故障时,系统处于手动状态。

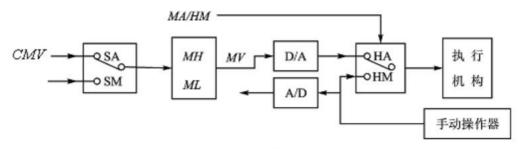


图 5-4-8 为自动/手动切换处理框图。

## 一、软自动/软手动

当软开关 SA/SM 切向 SA 位置时,系统处于正常的自动状态,称为软自动(SA); 当软开关 SA/SM 切向 SM 位置时,控制量来自操作键盘或上位计算机,称为软手动(SM)。 一般在调试阶段,采用软手动(SM)方式。

二、控制量限幅——对控制量 MV 进行上、下限限处理, 使得 MH S MV S ML.

## 三、自动/手动

当开关处于 HA 位置时,控制量 MV 通过 D/A 输出,称为自动状态(HA)状态); 当开关处于 HM 位置时,手动操作器对执行机构进行操作,称为手动状态(HM 状态)。 四、无平衡无扰动切换

#### 1、无平衡无扰切换的要求

在进行手动到自动或自动到手动的切换之前,无须由人工进行手动输出控制信号与 自动输出控制信号之间的对位平衡操作,就可以保证切换时不会对执行机构的现有 位置产生扰动。

### 2、无平衡无扰切换的措施。

在手动(SM 或 HM)状态下,应使给定值(CSV)跟踪被控量(CPV),同时也要把历史数据,如 e(n-1)和 e(n-2)清零,还要使 u(n-1)跟踪手动控制量(MV 或 VM)。

从输出保持状态或安全输出状态切向正常的自动工作状态时,可采取类似的措施。