## 激光电子竖琴套件

		I				1000		1		
	位置	GM1-7	K1-2			THE PERSON NAMED IN	KG	?	Manufacture and Manufacture an	
	数量	7	2	The State of the latest of the	4		П		4	
	元件名称	5516 光敏	按键		双通铜柱		蓝自锁开关		<b>祝</b>	
	位置	SPK	JG1-7		DC002			The second second	01	
	数量	1	7		1		1		1	
	元件名称	喇叭	5v 激光头		小电源头		电源线		8550	
	位置	R8-15	101	A Comment	5					
	数量	∞	1		1		2		7	
	元件名称	10k 电阻	STC89C52		40P 座		計		铜柱 40mm	
	位置	R1-7,R16-19	C3-4		C5-6		۲۱		D1-10	
	数量	11	2	,	2		1		10	
	元件名称	1k电阻	30P 电容	1	10uf 电容		12m 晶振		3mm 脂 LED	

可以适当剪短激光头的引线,用火机烧掉线的尾部的一小段绝缘皮,把散细丝拧成扎。组装好整个激光电子琴,焊接 子上面的缺口方向焊接,可以参考网络主图,热缩管剪出 7 段长度 8mm 左右,套在光敏电阻上,使用电烙铁头烫在热 瓷片电容晶振和光敏电阻按键喇叭这些也不分正负极,**电解电容长脚为正极,激光头红线为正极,芯片和座要对应板** 缩管下端,使热缩管收缩包裹在光敏电阻的管脚上。热缩**管仅烫下端,上端不要烫,作用是把热缩管固定并且不影响** 光敏电阻接收光线。分别调整好每个光敏电阻和热缩管,使之垂直板子。 激光板与主板的两根线,注意正负极。通电,左手调整激光头使得激光束正好照射在光敏电阻上,激光头和板子卡不 焊接注意事项:电阻不分正负极,但要对应阻值焊接,1k电阻色环为:**棕黑黑棕棕;10k电阻色环为:棕黑黑红**棕 太紧的话可以稍微加点交胶水。单片机两排引脚可以适当往里面折一下。更好安装。

