

激光电子竖琴套件

元件名称	数量	位置	元件名称	数量	位置	元件名称	数量	位置
1k 电阻	11	R1-7,R16-19	10k 电阻	8	R8-15	喇叭	1	SPK
30P 电容	2	C3-4	STC89C52	1	U1	5v 激光头	7	JG1-7
10uf 电容	2	C5-6	40P 座	1	U1	小电源头	1	DC002
12m 晶振	1	Y1	导线	2		电源线	1	
3mm 蓝 LED	10	D1-10	铜柱 40mm	2		8550	1	Q1
						螺丝	4	

焊接注意事项：电阻不分正负极，但要对应阻值焊接，1k电阻色环为：棕黑黑棕棕；10k电阻色环为：棕黑黑红棕，瓷片电容晶振和光敏电阻按键喇叭这些也不分正负极，电解电容长脚为正极，激光头红线为正极，芯片和座要对应板子上面的缺口方向焊接，可以参考网络主图，热缩管剪出7段长度8mm左右，套在光敏电阻上,使用电烙铁头烫在热缩管下端,使热缩管收缩包裹在光敏电阻的管脚上。热缩管仅烫下端，上端不要烫，作用是把热缩管固定并且不影响光敏电阻接收光线。分别调整好每个光敏电阻和热缩管，使之垂直板子。

可以适当剪短激光头的引线，用火机烧掉线的尾部的一小段绝缘皮，把散细丝拧成扎。组装好整个激光电子琴，焊接激光板与主板的两根线，注意正负极。通电，左手调整激光头使得激光束正好照射在光敏电阻上,激光头和板子卡不太紧的话可以稍微加点点胶水。单片机两排引脚可以适当往里面折一下。更好安装。

