



\*Ver Notas / See Notes

<b>SERIE class 150</b> API 590	Diámetro nominal Nominal diameter	Ø	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	3-1/2"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
	Diámetro interno Inside Diameter	B	16	21	27	42	48	60	73	89	102	114	141	168	219	273	324	356	406	457	508	610
	Diámetro Externo Outside Diameter	O	44	54	64	73	83	102	121	133	159	171	194	219	276	337	406	448	511	546	603	714
	Distancia entre centros Center-to-Center Spacing	A	60	70	79	89	99	121	140	152	178	190	216	241	298	362	432	476	540	578	635	749
	Espesor Thickness	t	3	3	3	6	6	6	6	6	10	10	10	13	13	16	19	19	22	25	28	32
	Ancho de Unión Weld Width	W	38	38	38	38	38	51	51	64	64	64	76	76	76	102	102	108	108	114	121	140

<b>SERIE class 300</b> API 590	Diámetro nominal Nominal diameter	Ø	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	3-1/2"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
	Diámetro interno Inside Diameter	B	16	21	27	42	48	60	73	89	102	114	141	168	219	273	324	356	406	457	508	610
	Diámetro Externo Outside Diameter	O	51	64	70	79	92	108	127	146	162	178	213	248	305	359	419	483	537	594	651	772
	Distancia entre centros Center-to-Center Spacing	A	67	83	89	99	114	127	149	168	184	200	235	270	330	387	451	514	572	629	686	813
	Espesor Thickness	t	6	6	6	6	6	10	10	10	13	13	16	16	22	25	28	32	38	41	44	51
	Ancho de Unión Weld Width	W	38	38	38	38	51	51	64	64	64	64	76	76	89	102	102	121	124	114	121	140

<b>SERIE class 600</b> API 590	Diámetro nominal Nominal diameter	Ø	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
	Diámetro interno Inside Diameter	B	16	21	27	37	43	55	67	83	108	135	162	212	265	315	346	397	448	497	597
	Diámetro Externo Outside Diameter	O	51	64	70	79	92	108	127	146	191	238	264	318	397	454	489	562	511	610	679
	Distancia entre centros Center-to-Center Spacing	A	67	83	89	99	114	127	149	168	216	267	292	349	432	489	527	603	654	724	838
	Espesor Thickness	t	6	6	6	10	10	10	13	13	16	19	22	28	35	41	44	51	54	64	73
	Ancho de Unión Weld Width	W	38	38	57	57	67	57	67	67	76	86	86	95	105	105	114	124	133	133	152

SERIE class 900	API 590	Diámetro nominal Nominal diameter	Ø	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
		Diámetro interno Inside Diameter	B	16	21	27	37	43	55	67	83	108	135	162	212	265	315	346	397	448	497	597
		Diámetro Externo Outside Diameter	O	60	67	76	86	95	140	162	165	203	244	286	356	432	495	518	572	635	695	835
		Distancia entre centros Center-to-Center Spacing	A	83	89	102	111	124	165	190	190	235	279	318	394	470	533	559	616	686	749	902
		Espesor Thickness	t	6	6	6	10	10	13	13	16	19	22	25	35	41	48	54	60	67	73	89
		Ancho de Unión Web Width	W	38	41	57	57	67	57	67	67	76	86	86	95	105	105	114	124	133	133	152

SERIE class 1500	API 590	Diámetro nominal Nominal diameter	Ø	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
		Diámetro interno Inside Diameter	B	16	21	27	35	41	53	63	78	102	128	154	203	255	303	333	381	429	478	575
		Diámetro Externo Outside Diameter	O	60	67	76	86	95	140	162	171	206	251	279	349	432	518	575	638	702	752	899
		Distancia entre centros Center-to-Center Spacing	A	83	89	102	111	124	165	190	203	241	292	318	394	483	572	635	705	775	832	991
		Espesor Thickness	t	6	10	10	10	13	13	16	19	22	28	38	41	51	60	67	76	86	95	111
		Ancho de Unión Web Width	W	38	41	64	64	70	70	76	76	89	89	89	102	114	114	127	133	146	152	178

SERIE class 2500	API 590	Diámetro nominal Nominal diameter	Ø	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
		Diámetro interno Inside Diameter	B	16	21	27	35	41	53	63	78	102	128	154	198	248	289
		Diámetro Externo Outside Diameter	O	67	73	83	102	114	143	165	194	232	276	314	384	473	546
		Distancia entre centros Center-to-Center Spacing	A	89	95	108	130	146	171	197	229	273	324	368	438	540	619
		Espesor Thickness	t	10	10	10	13	16	16	19	22	28	35	41	54	67	79
		Ancho de Unión Web Width	W	38	41	64	64	70	70	76	76	89	89	89	102	114	114

NOTA: Las medidas son en milímetros. I El espesor (t) incluye una corrosión de 0,05 pulgadas para materiales ASTM A 515-70, A516-70, A204-C, A387-11 CL2, A387-22, Y A387-5 CL2. La corrosión permitida es de 0,00 pulgadas en los siguientes materiales: ASTM A 240 en sus grados 304, 316, 321, 347. I La medida del agujero (cuando se requiera) será la misma que la del agujero de la brida. I El espesor de la unión Wt, deberá ser como mínimo de 0,25 pulgadas, excepto cuando t sea menor de 0,25 pulgadas, en cuyo caso Wt será igual a t.

NOTE: Sizes stated in millimeters. I Thickness (t) includes a corrosion allowance of 0.05 inches for material groups 1.1, 1.7, 1.9, 1.10, and 1.12. Corrosion allowance is 0.00 inches for material groups 2.1, 2.2, 2.4, and 2.5. I Hole size (where required due to bolt spacing) shall be the same as the flange hole. I The thickness of the web (or tie bar) dimension Wt, shall be at least 0.25 inches, except when t is than 0.25 inches, when Wt shall equal t.