



# EFFICIENCY INDICATORS

## MEDORO PROJECT 8

A plant-wide exploratory analysis of setup and production times, aiming to identify efficiency gaps, reduce downtime, and optimize performance.

---

**Setup and Production Analysis Across All Machines - 2020 -2025**

---

**Marcelo Fabián López Castro**

**Data Analyst**

# Selección por ID y otros filtros



%Preparación

28.33

Buenos/Malos

633.77

Buenos/Hora

2,908.28

%Malos

0.00

Portada

Eventos

Estados

Eficiencia

Renglón

Sacab

Fecha

☐ 2025-01-10 21:13

☐ 2025-01-10 21:39

☐ 2025-01-10 23:34

☐ 2025-01-10 23:35

☐ 2025-01-10 23:36

Fecha Agrup...

☐ 2025-01-10

☐ 2025-01-11

☐ 2025-01-13

☐ 2025-01-18

☐ 2025-01-20

Preparación

3.46

Parada

12.44

Buenos

35,491

Maquinista

All

ID

CodPro

-CMC30...

Producción

12.20

Mantenimiento

0.00

Malos

56

Flags

2

Turno

All

Ren	ID	Sac	CodPro	Sec	Flag	Estado	Inicio	Fin	Prep	Prod	Para	Mant	Motivo	Buenos	Malos	Maquinista	Turno
201	14620	481	-CMC30010-	1	0	Maquina Parada	2025-01-10 21:13	2025-01-10 21:39	0.00	0.00	0.42	0.00	037 OTROS	0	0	ALVAREZ JOSE	Noche
201	14620	481	-CMC30010-	2	1	Preparación	2025-01-10 21:39	2025-01-10 23:34	1.92	0.00	0.00	0.00	030 NO DEFINIDO	0	24		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	3	0	Producción	2025-01-10 23:34	2025-01-10 23:34	0.00	0.00	0.00	0.00	030 NO DEFINIDO	0	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	4	0	Producción	2025-01-10 23:34	2025-01-10 23:34	0.00	0.01	0.00	0.00	030 NO DEFINIDO	20	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	5	0	Producción	2025-01-10 23:34	2025-01-10 23:35	0.00	0.01	0.00	0.00	030 NO DEFINIDO	35	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	6	0	Maquina Parada	2025-01-10 23:35	2025-01-10 23:36	0.00	0.00	0.01	0.00	029 MICROPARADA	0	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	7	0	Maquina Parada	2025-01-10 23:36	2025-01-10 23:36	0.00	0.00	0.00	0.00	029 MICROPARADA	0	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	8	0	Producción	2025-01-10 23:36	2025-01-10 23:48	0.00	0.19	0.00	0.00	030 NO DEFINIDO	526	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	9	0	Maquina Parada	2025-01-10 23:48	2025-01-10 23:48	0.00	0.00	0.00	0.00	029 MICROPARADA	0	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	10	0	Producción	2025-01-10 23:48	2025-01-10 23:48	0.00	0.00	0.00	0.00	030 NO DEFINIDO	2	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	11	0	Maquina Parada	2025-01-10 23:48	2025-01-10 23:48	0.00	0.00	0.00	0.00	030 NO DEFINIDO	0	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	12	0	Producción	2025-01-10 23:48	2025-01-10 23:48	0.00	0.00	0.00	0.00	030 NO DEFINIDO	3	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	13	0	Maquina Parada	2025-01-10 23:48	2025-01-10 23:48	0.00	0.00	0.00	0.00	030 NO DEFINIDO	0	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	14	0	Producción	2025-01-10 23:48	2025-01-10 23:48	0.00	0.00	0.00	0.00	030 NO DEFINIDO	3	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	15	0	Producción	2025-01-10 23:49	2025-01-10 23:49	0.00	0.00	0.00	0.00	030 NO DEFINIDO	4	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	16	0	Maquina Parada	2025-01-10 23:49	2025-01-10 23:49	0.00	0.00	0.00	0.00	030 NO DEFINIDO	0	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	17	0	Maquina Parada	2025-01-10 23:49	2025-01-10 23:49	0.00	0.00	0.00	0.00	029 MICROPARADA	0	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	18	0	Producción	2025-01-10 23:49	2025-01-10 23:51	0.00	0.04	0.00	0.00	030 NO DEFINIDO	96	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	19	0	Maquina Parada	2025-01-10 23:51	2025-01-10 23:59	0.00	0.00	0.13	0.00	018 CAMBIO DE PILA	0	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	20	0	Maquina Parada	2025-01-10 23:59	2025-01-11 00:00	0.00	0.00	0.00	0.00	018 CAMBIO DE PILA	0	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	21	0	Maquina Parada	2025-01-11 00:00	2025-01-11 00:00	0.00	0.00	0.00	0.00	018 CAMBIO DE PILA	0	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	22	0	Producción	2025-01-11 00:00	2025-01-11 00:10	0.00	0.17	0.00	0.00	018 CAMBIO DE PILA	477	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	23	0	Maquina Parada	2025-01-11 00:10	2025-01-11 00:10	0.00	0.00	0.00	0.00	018 CAMBIO DE PILA	0	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	24	0	Producción	2025-01-11 00:10	2025-01-11 00:10	0.00	0.00	0.00	0.00	018 CAMBIO DE PILA	2	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	25	0	Producción	2025-01-11 00:10	2025-01-11 00:10	0.00	0.00	0.00	0.00	018 CAMBIO DE PILA	4	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	26	0	Producción	2025-01-11 00:11	2025-01-11 00:16	0.00	0.08	0.00	0.00	018 CAMBIO DE PILA	226	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	27	0	Maquina Parada	2025-01-11 00:16	2025-01-11 00:22	0.00	0.00	0.10	0.00	018 CAMBIO DE PILA	0	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	28	0	Producción	2025-01-11 00:22	2025-01-11 00:29	0.00	0.12	0.00	0.00	018 CAMBIO DE PILA	345	0		Noche
201	14620	481	-CMC30010-	29	0	Maquina Parada	2025-01-11 00:29	2025-01-11 00:29	0.00	0.00	0.00	0.00	018 CAMBIO DE PILA	0	0	ALVAREZ JOSE	Noche
Total					2				3.46	12.20	12.44	0.00		35,491	56		

%Preparación

28.33

Buenos/Malos

633.77

Buenos/Hora

2,908.28

%Malos

0.00

Portada

Eventos

Estados

Eficiencia

Renglón

201

Sacab

481

ID

14620

CodPro

-CMC30...

Fecha

☐ 2025-01-10 21:13

☐ 2025-01-10 21:39

☐ 2025-01-10 23:34

☐ 2025-01-10 23:35

☐ 2025-01-10 23:36

Fecha Agrup...

☐ 2025-01-10

☐ 2025-01-11

☐ 2025-01-13

☐ 2025-01-18

☐ 2025-01-20

Preparación

3.46

Parada

12.44

Buenos

35,491

Maquinista

All

Producción

12.20

Mantenimiento

0.00

Malos

56

Flags

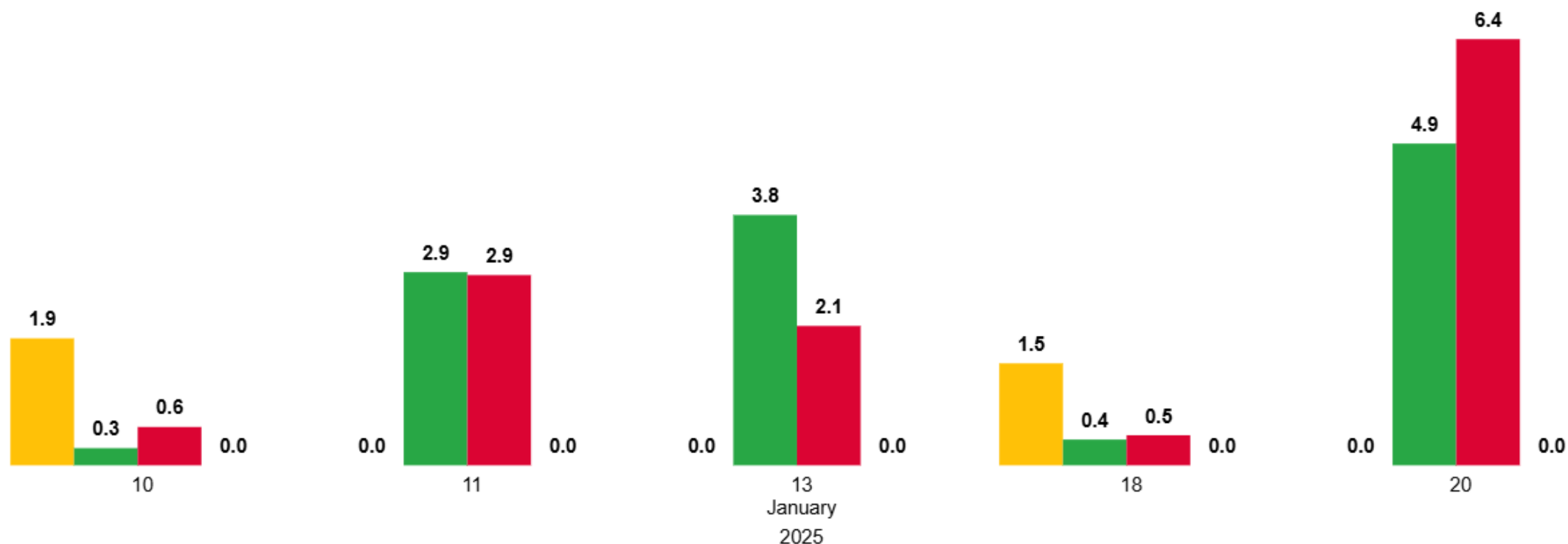
2

Turno

All

## Horas por Estado

● Horas Preparación ● Horas Producción ● Horas Parada ● Horas Mantenimiento



%Preparación

9.71

Buenos/Malos

1900.17

Buenos/Hora

22,547.80

%Malos

0.00

Portada

Eventos

Estados

Eficiencia

Renglón

620

Sacab

All

Fecha

☐ 2024-10-08 13:30

☐ 2024-10-08 14:58

☐ 2024-10-08 16:16

☐ 2024-10-08 16:17

☐ 2024-10-08 16:18

Fecha Agrup...

☐ 2024-10-08

☐ 2024-10-09

☐ 2024-10-10

☐ 2024-10-14

Preparación

2.77

Parada

16.56

Buenos

644,157

Maquinista

All

ID

FAM 51883

CodPro

6500

Producción

28.57

Mantenimiento

0.00

Malos

339

Flags

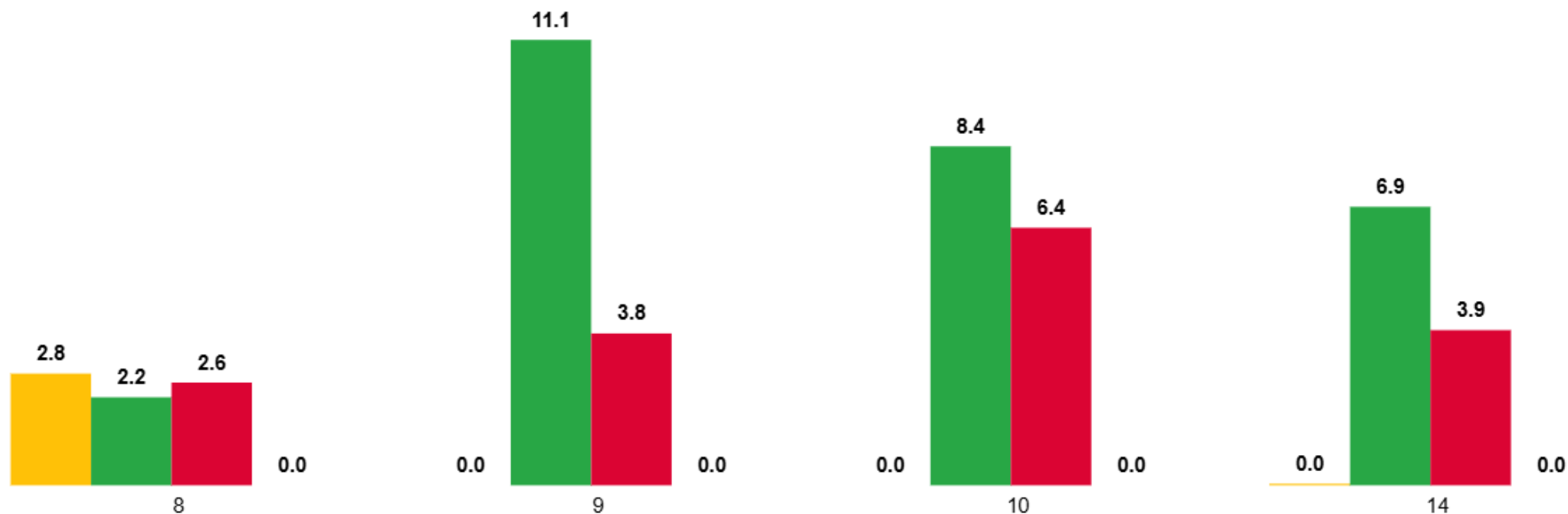
3

Turno

All

## Horas por Estado

● Horas Preparación ● Horas Producción ● Horas Parada ● Horas Mantenimiento



October  
2024



Renglón

All

Sacab

All

Fecha

☐ 2020-01-02 05:51

☐ 2020-01-02 05:52

☐ 2020-01-02 05:59

☐ 2020-01-02 06:00

☐ 2020-01-02 06:04

Fecha Agrup...

☐ 2020-01-02

☐ 2020-01-03

☐ 2020-01-04

☐ 2020-01-06

☐ 2020-01-07

Preparación

32.09K

Parada

59.56K

Buenos

1,917,...

Maquinista

All

ID

All

CodPro

All

Producción

107.03K

Mantenimiento

6.28K

Malos

7M

Flags

16K

Turno

All

Renglón	ID	Sac	CodProd	Prep	Prod	%Prep	Sem
125	HOM 4115		MS7630	0.00	1.39	0.00	●
125	HOM 4571		MO5730	0.55	10.27	5.34	●
125	HOM 4585		MS763050	0.02	1.66	1.09	●
125	HOM 4587		MT5730	0.45	6.32	7.06	●
125	HOM 4588		MT5720	0.02	2.29	0.92	●
125	HOM 4595		ZRANTH8030T	0.00	17.05	0.00	●
125	HOM 4596		MT8060	0.00	2.08	0.00	●
125	HOM 4598		MO573040	0.01	2.22	0.44	●
125	HOM 4599		MO7540	2.78	4.69	59.31	●
125	HOM 4601		MO3750	3.60	5.63	63.98	●
125	HOM 4602		MO5730	0.00	7.52	0.00	●
125	HOM 4603		MS7630	4.11	10.94	37.57	●
125	HOM 4604		MT8060	3.11	8.26	37.64	●
125	HOM 4605		MT8030	0.54	6.48	8.29	●
125	HOM 4609		MT8045	0.62	2.66	23.20	●
125	HOM 4610		MT5720	1.20	4.64	25.93	●
125	HOM 4613		MT5730	0.00	9.96	0.00	●
125	HOM 4614		MT5720	4.29	12.95	33.12	●
125	HOM 4615		MT8060	3.18	19.15	16.59	●
125	HOM 4616		MT8030	1.06	14.17	7.47	●
125	HOM 4617		MT8045	0.00	9.95	0.00	●
125	HOM 4625		MT5720	0.00	7.43	0.01	●
125	HOM 4627		MT5730	1.71	2.98	57.41	●
Total				32,094.52	107,033.09	29.99	● 1,

Correlación Preparación - Producción

