

广西钢铁集团有限公司
热轧总厂 3800 生产线在线探伤项目
3800mm 宽厚板生产线在线探伤设备
等设备
技术协议

采购编号：

合同编号：

需方：广西钢铁集团有限公司

供方：上海宝信软件股份有限公司

签订日期：2025 年 月 日

广西钢铁集团有限公司（以下简称需方）与上海宝信软件股份有限公司（以下简称供方），本着平等友好、协商一致的原则，就广西钢铁 3800 生产线项目 3800mm 宽厚板生产线在线探伤设备的加工制造、技术要求、检验规则、交货期、质保期、售后服务等有关事宜认真协商，达成如下技术协议，由双方共同恪守：

第一章 设备概述

1.1 设备名称

1.1.1 设备名称：

广西钢铁 3800 生产线项目 3800mm 宽厚板生产线在线探伤设备。

1.1.2 设备组成：

序号	名称	数量	单位	备注
1	防撞及预湿机构	1	套	
2	测宽装置	1	套	
3	设备安装框架	1	套	
4	板体探伤装置	2	套	
5	边探探伤装置	1	套	
6	头尾探伤装置	1	套	
7	中部垂直纵波检测探头及配套检测仪器	1	套	除装机数量外，需额外再增加 10 个探头作为备件。

进行无负荷调试。

10.4.2 调试要求

10.4.2.1 无负荷试车

(a) 在有关人员在场情况下，由供方技术人员对其提供的单体设备指导安装完成后进行无负荷试车。

(b) 无负荷试车的目的在于对设备性能及在无负荷状态下与合同的技术规格是否一致进行功能确认。

(c) 供方在设备安装完成后指导无负荷试车，对试车的主要过程和结果形成文件，逐项列出所有遗留的问题，但此问题不得妨碍整体设备安装调试，并尽快解决。供方和需方代表必须对无负荷试车的结果进行签字确认。

(d) 经双方确认无负荷试车合格后，无负荷试车结束。

(e) 无负荷试车结束后，供方对需方操作人员进行操作培训。

10.4.2.2 负荷试车

(a) 负荷试车的目的是在生产状况下，各设备正常运行时，确认设备是否无故障以及是否完成负荷试车。

(b) 各设备顺利完成相关负荷生产过程及计划内容，经双方签字确认后为负荷试车成功，设备移交需方管理和负责，并签署相关文件。

(c) 负荷试车成功后便转入试生产。

10.4.2.3 生产试运转

(a) 生产试运转的结束期限为对整条生产线功能考核完成止。

(b) 在生产试运转期间供方人员必须与需方人员一起处理设备故障。在生产试运转期间，如供方供货设备能正常运行并满足考核要求，则应视为生产试运转合格，并签署相关文件。

10.5 设备使用培训

10.5.1 供方根据需方要求免费提供成套设备的相关知识的技术培训，地点由供需双方商定。

10.5.2 供方免费提供相关课程材料、技术文件、维护手册等系列培训所需材料，使需方技术人员能熟练掌握设备的基本构造与工作原理，掌握设备维护的基本技能。同时使需方的操作人员能掌握设备的日常维护和故障排除方法，使之在生产过程中发挥最大的优越性。

第十一章 设备/材料包装运输要求

供方自选运输方式送至需方指定地点，运杂费由供方承担。包装标准、包装物的供应与回收：按通用标准包装，包装物不回收或包装物由供方负责回收。

第十二章 其他说明

12.1 本协议作为订货合同附件，并作为备件产品验收的技术依据；

12.2 本协议会签后，与订货合同具有同等法律效力；

12.3 本协议签字盖章，与订货合同一并生效；

12.4 未尽事宜，双方友好协商解决。

需方：广西钢铁集团有限公司

签字：赵子祥

时间：

供方：上海宝信软件股份有限公司

签字：

时间：