

# FICHA TÉCNICA SOLDADOR POR ULTRASONIDOS PARA BANDAS AVÍCOLAS MODELO BANO





# FICHA TÉCNICA, INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA DELA SOLDADORA:

# Antes de empezar cualquier soldadura se efectúa lo siguiente:

- 1. Verificar que el sonotrodo esté bien enroscado en la punta de la pistola.
- 2. Que el botón de encendido (panel frontal) esté en posicion cero.
- 3. Conectar el cable de alimentación a la red (110V / 60 Hz) con una toma de tierra eficiente y protegido por un magnetotérmico de 6 Amp. máximo o un estabilizador de corriente portatil.

Después de haber tenido en cuenta dichas indicaciones se puede empezar a soldar.

## Soldar apretando botón de la empuñadura de la pistola:

- 1. Conector la pistola al panel posterior con el conector de 7 polos.
- 2. Encender el aparato con botón del panel frontal.
- Posición timer (1). Apretando el gatillo en la empuñadura tenemos ultrasonidos temporizados al tiempo que aparece numéricamente en el frontal.
- Posición continua (2). Apretando el gatillo en la empuñadura, el ultrasonido se detiene hasta que se deja de presionar el botón en la empuñadura.
- Para la regulación del tiempo de soldadura, mover los números en el timer y visualizar los led luminosos.

#### ESPAÑA

Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12

**3** +34 948 18 41 17

• C.P. 31191, Barbatáin (Navarra)

+34 948 18 46 68

### MÉXICO

Calle Mirlo 1180, Colonia Morelos.

C.P. 44910, Guadalajara (Jalisco)+52 33 38 11 26 92

+521 33 19 71 59 72

#### EUA

224 John ST Elizəbeth,

C.P. 07202 New Jersey (EU)
+521 99 32 07 04 04

info@bandasavicolas.com





# FICHA TÉCNICA SOLDADOR POR ULTRASONIDOS PARA BANDAS AVÍCOLAS MODELO BALLO





## Consejos útiles:

Si el generador no emite ultrasonidos:

- 1. Separar el sonotrodo del transductor y verificar que la mesa de trabajo esté limpia y plana, que no haya incrustaciones o partículas metálicas.
- 2. Antes de montar el sonotrodo, cerrar el contacto start y verificar que no haya vibraciones en el transductor y que la frecuencia sea óptima.
- 3. Montar el sonotrodo apretando bien y correctamente al transductor y repetir el ciclo precedente de soldadura.
- 4. Controlar, en caso de un ligero ruido, que el sonotrodo esté bien conectado al transductor o que el tornillo de alta resistencia 8 MA esté bien ajustado al sonotrodo.
- 5. No desmontar la empuñadura, ya que hay partes eléctricas. No te olvides de quitar alimentación antes de hacer cualquier operación en el generador.

### Instrucciones:

En el caso de que la máquina no funcione, verificar lo siguiente:

- 1. Asegurarse de que todos los cables estén bien conectados y que funcionen correctamente.
- 2. Verificar (poniendo en función los ultrasonidos) que aparezca la frecuencia de trabajo, lo que significa que el generador funciona correctamente y que la avería puede estar localizada en el grupo vibrante (compuesto por el sonotrodo y el transductor). Si no aparece la señal en el display, es necesario informar la avería al proveedor.

## Datos técnicos de generadores

Generador de ultrasonidos.

Alimentación 115 V - 60 Hz.

Frecuencia 40KHz.

Potencia 250 Watt.

Osclador con transistor de potencia.

Temporizador electrónico.

Empuñadura de pistol.

Filtro de red.

Cable de conexión 5 mts.

Desviador a tres posiciones (timer-off-continuo).

Microamperometro digital.

Dimensiones 400 x 330 x 135 mm.

Peso aproximado del maletín con todo el equipo 12 kg.