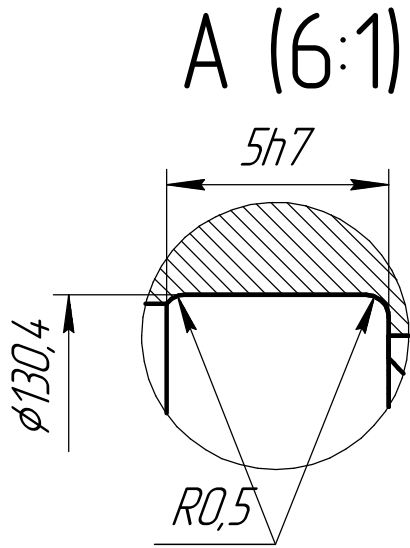
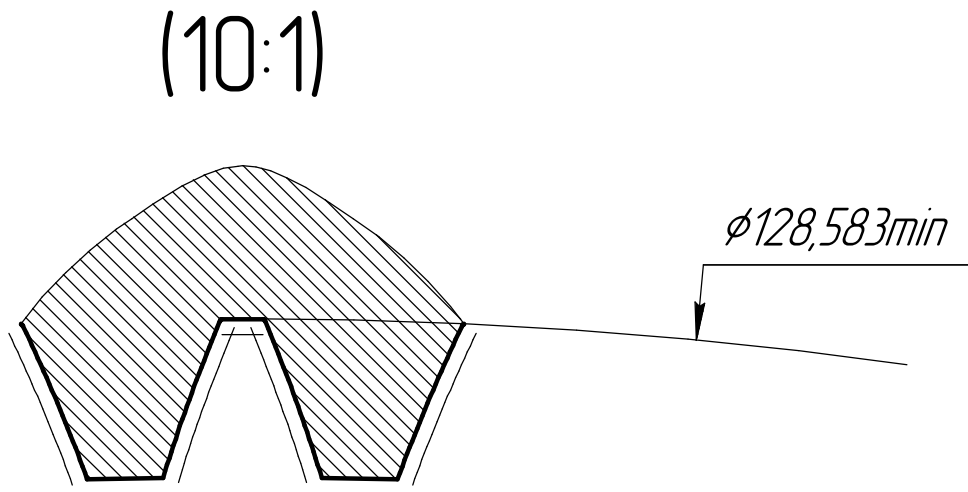
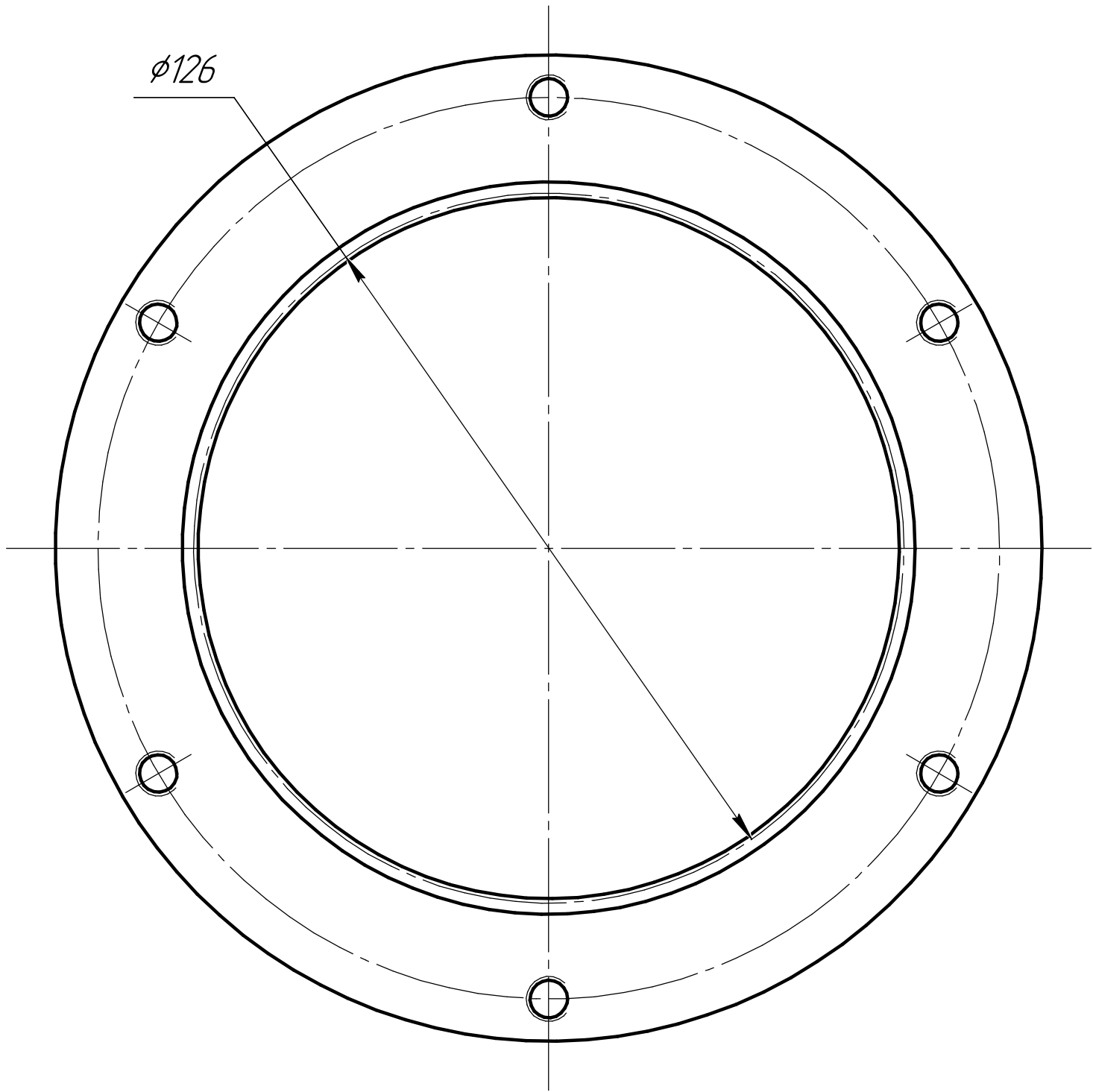
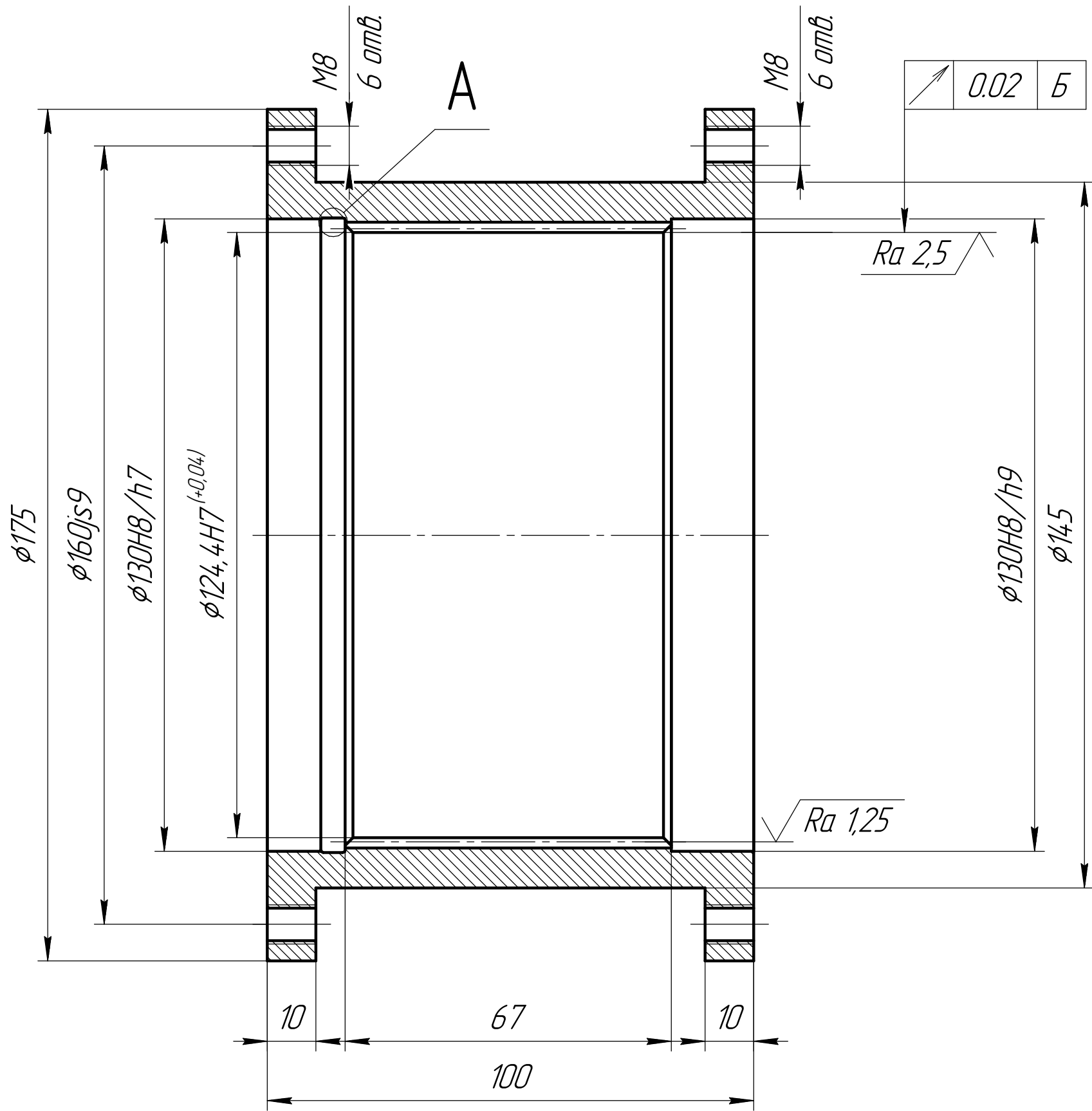


Модуль		$m$	1
Число зубьев		$z$	126
Нормальный исходный контур		–	ГОСТ 13755–2015
Коэффициент смещения		$x$	0
Степень точности по ГОСТ 1643–81		–	7–G
Длина общей нормали		$W$	$44,571^{+0,15}_{-0,07}$
Допуск на колебание длины общей нормали		$F_{vw}$	0,04
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	$F_i''$	0,071
	На одном зубе	$f_i''$	0,022
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	$F_r$	0,05
	Допуск на погрешность профиля зуба	$f_f$	0,013
	Отклонение основного шага	$f_{pt}$	$\pm 0,016$
Делительный диаметр		$d$	126
Допуск на погрешность направления зуба		$F_\beta$	0,016
Допуск на торцовое биение базовой поверхности		$F_T$	0,015
Обозначение чертежа сопряжённого зубчатого колеса			

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



1. Твердость 187 HB
2. Покрытие хим. окс.
3. Данные для контроля зубьев по нормам точности СТП

					Р/15 02.02.00.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус редуктора		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Соловцов М.А.						4,08	1:1
Пров.		Перминова Е.А.							
Т.контр.							Лист	Листов	1
Н.контр.					Сталь 40 ГОСТ 1050-2013		МГТУ им. Н.Э.Баумана		
Утв.							Группа СМ7-618		