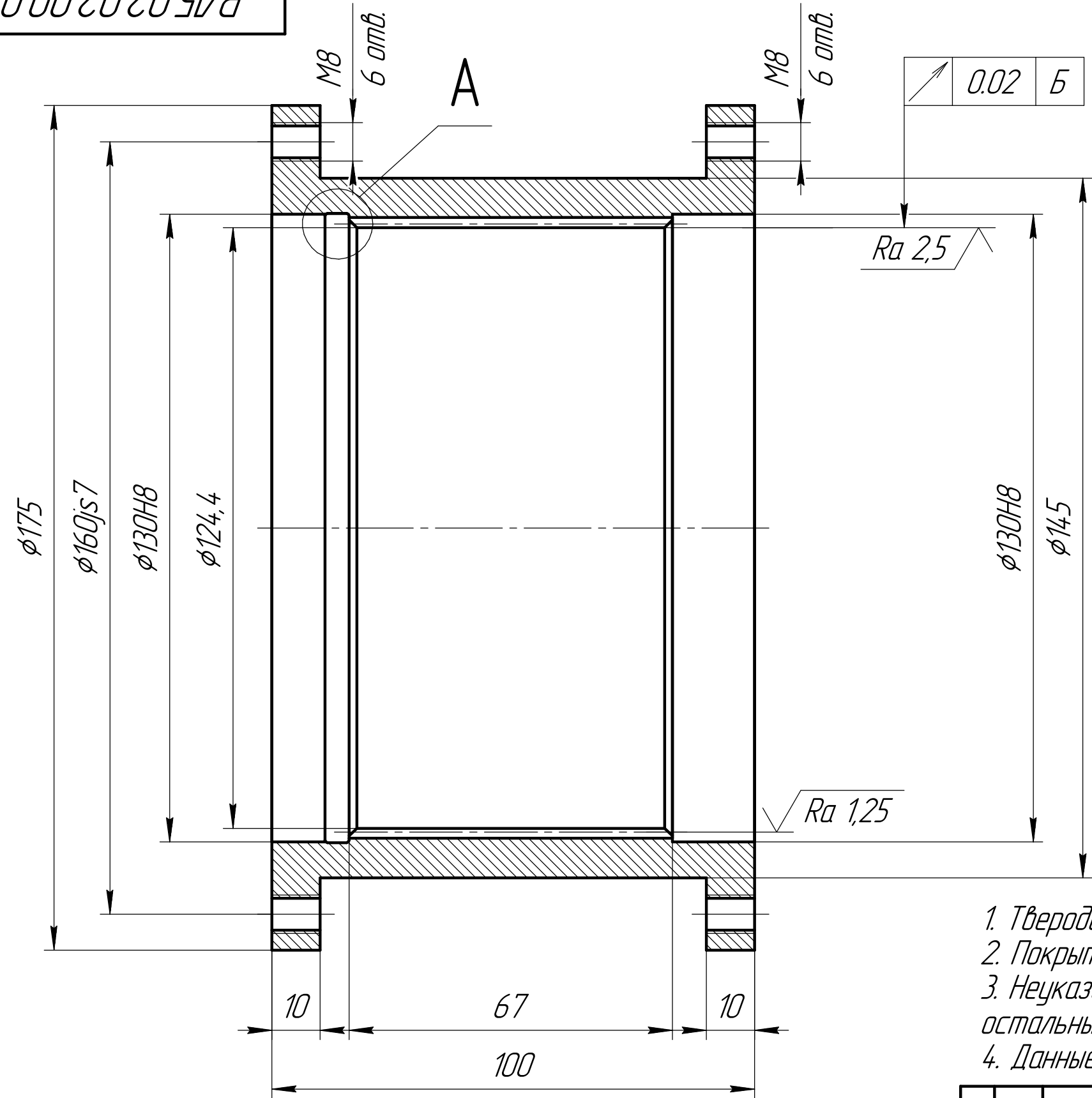


Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дучл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	

Р/15.02.02.00.01

✓ Rz 20 (✓)

Модуль	m	1
Число зубьев	z	126
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-2015
Коэффициент смещения исходного контура	x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-Г
Делительный диаметр	d	126



1. Твердость 187 НВ
2. Покрытие хим. окс.
3. Неуказанные предельные отклонения валов h11, отверстий H11, остальные  $\pm IT/2$ , неуказанные фаски  $1 \times 45^\circ$
4. Данные для контроля зубьев по нормам точности СТП

Р/15.02.02.00.01					Корпус редуктора		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Соловцов М.А.				4,08	1:1
Пров.		Перминова Е.А.			Лист 1		
Т.контр.					Листов 1		
Н.контр.					Сталь 40 ГОСТ 1050-2013		
Утв.		Перминова Е.А.			МГТУ им. Н.Э.Баумана Группа СМ7-618		

Копировал

Формат А3