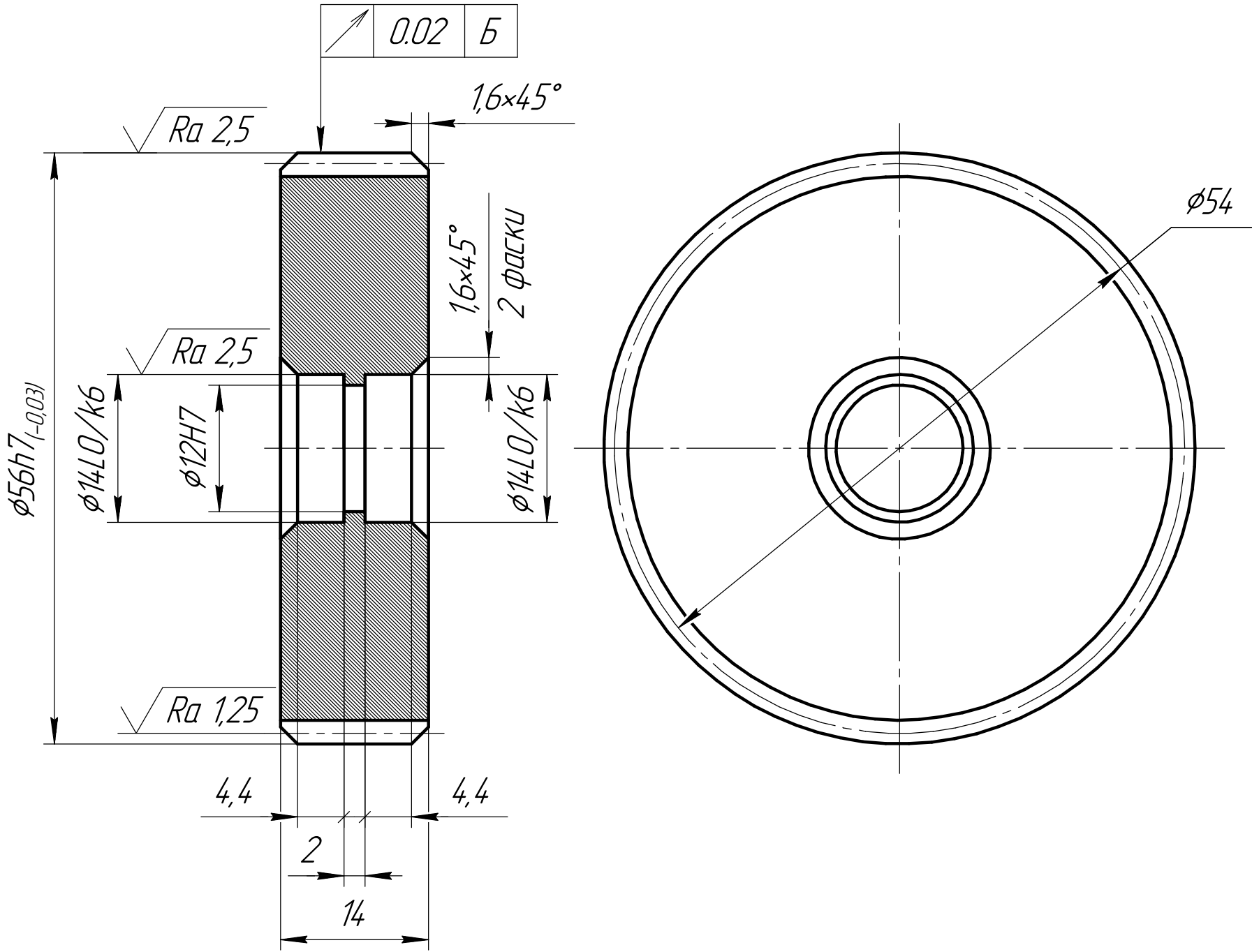


Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Инв. № подл.

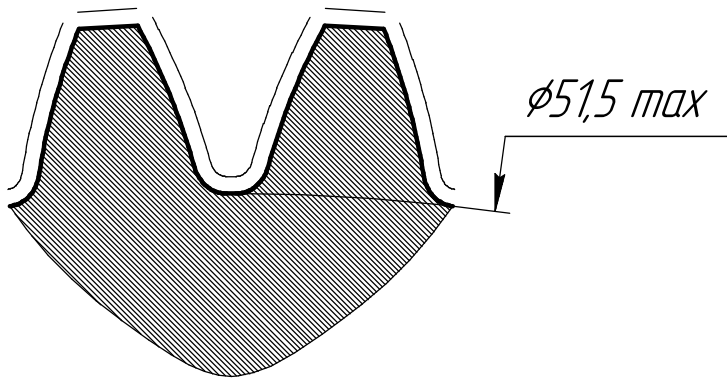
P/15 02.02.00.03

✓ Rz 20 (✓)



Модуль		m	1
Число зубьев		z	54
Нормальный исходный контур		–	ГОСТ 13755–2015
Коэффициент смещения		x	0
Степень точности по ГОСТ 1643–81		–	7-G
Длина общей нормали		W	$19,945_{-0,125}^{-0,055}$
Допуск на колебание длины общей нормали		F_{vw}	0,022
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	F_i''	0,05
	На одном зубе	f_i''	0,02
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,036
	Допуск на погрешность профиля зуба	f_f	0,011
	Отклонение основного шага	f_{pt}	$\pm 0,014$
Делительный диаметр		d	54
Допуск на погрешность направления зуба		F_β	0,011
Допуск на торцовое биение базовой поверхности		F_T	0,013
Обозначение чертежа сопряжённого зубчатого колеса			

(10:1)



- 1. Твердость 230 HB
- 2. Покрытие хим. окс.
- 3. Данные для контроля зубьев по нормам точности СТП

					Р/15 02.02.00.03						
					Сателлит			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.	Соловцов М.А.									0,23	2:1
Пров.	Перминова Е.А.										
Т.контр.											
								Лист	Листов	1	
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-2013			МГТУ им. Н.Э.Баумана Группа СМ7-618			
Утв.	Перминова Е.А.										