

Р/15 02.01.00.03

✓ Rz 20 (✓)

Перв. примен.

Справ. №

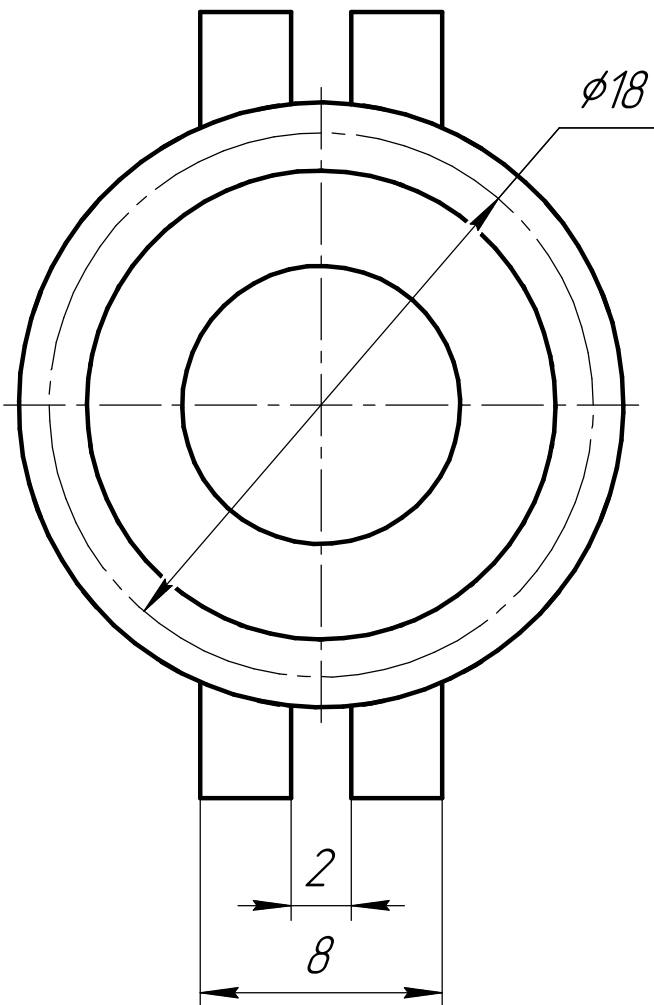
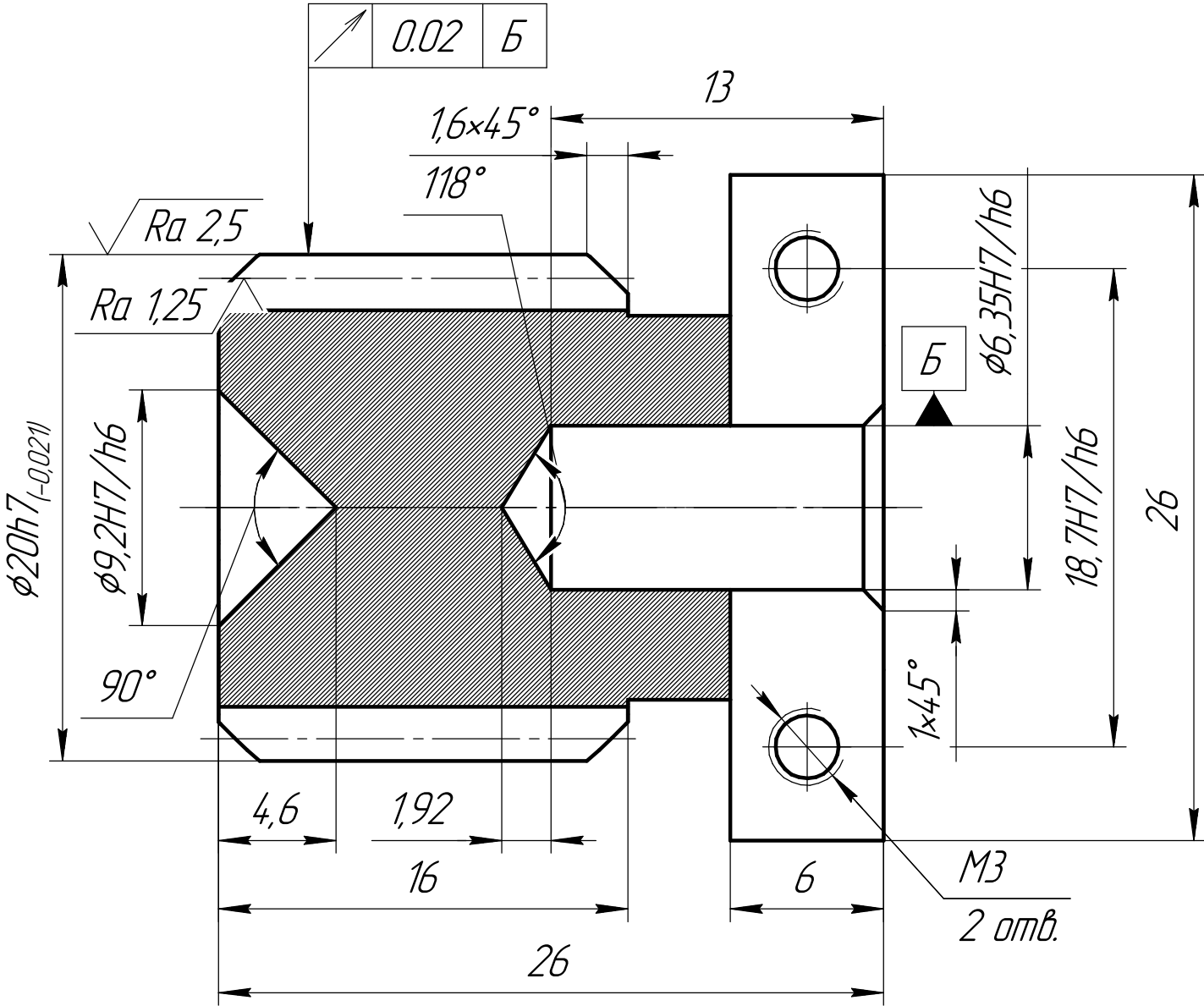
Подп. и дата

Инд. № дцкл.

Взам. инв. №

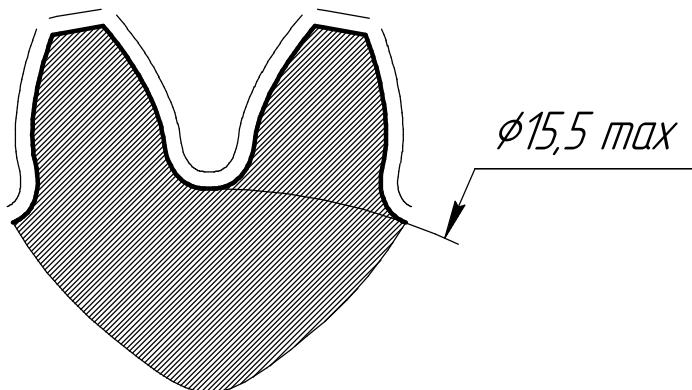
Подп. и дата

Инд. № подл.



Модуль		m	1
Число зубьев		z	18
Нормальный исходный контур		–	ГОСТ 13755–2015
Коэффициент смещения		x	0
Степень точности по ГОСТ 1643–81		–	7-G
Длина общей нормали		W	$7,632_{-0,125}^{-0,055}$
Допуск на колебание длины общей нормали		F_{vw}	0,022
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	F_i''	0,05
	На одном зубе	f_i''	0,02
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,036
	Допуск на погрешность профиля зуба	f_f	0,011
	Отклонение основного шага	f_{pt}	$\pm 0,014$
Делительный диаметр		d	18
Допуск на погрешность направления зуба		F_β	0,011
Допуск на торцовое биение базовой поверхности		F_T	0,004
Обозначение чертежа сопряжённого зубчатого колеса			

(10:1)



1. Твердость 230 HB
2. Покрытие хим. окс.
3. Данные для контроля зубьев по нормам точности СТП

Р/15 02.01.00.03					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Солнечное колесо			0,04	4:1
Разраб.	Соловцов М.А.				Лист			Листов 1	
Пров.	Перминова Е.А.								
Т.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-2013			МГТУ им. Н.Э.Баумана	
Н.контр.					Утв.			Группа СМ7-61δ	
Утв.	Перминова Е.А.								

Копировал

Формат А3