

5.7 Programação de Manutenção

O calendário padrão ou as horas de serviço devem ser usados como critérios para os intervalos de inspeção e manutenção, o que ocorrer primeiro.

Se a sua máquina for equipada com uma britadeira hidráulica, a programação de manutenção para algumas peças pode variar. Para mais informações e **manutenção adequada**, consulte “Óleo e filtro hidráulico - trocar/substituir na página 8-15.

Lista de programação de manutenção

50 horas iniciais de operação	5-25
Quando necessário	5-26
A cada 250 horas de serviço.....	5-46
5.9 Parafusos das sapatas das esteiras – inspecionar/apertar.....	5-26
5.10 Tensão da esteira - inspecionar/ajustar	5-27
5.11 Caçamba - substituir 5-30	
5.12 Pontas da caçamba (Pino lateral) - substituir	5-33
5.13 Folga da caçamba - ajustar	5-35
5.14 Nível do fluido do lavador de janelas - verificar/abastecer	5-37
5.15 Sistema de ar condicionado - inspecionar/serviço	5-38
5.16 Amortecedor a gás da janela do teto - inspecionar.....	5-40
5.17 Lubrificação.....	5-43
Inspeção antes da partida	5-42
A cada 100 horas de serviço	5-43
A cada 500 horas de serviço.....	5-53
5.18 Elemento do filtro de ar - inspecionar/limpar/substituir	5-46
5.19 Tensão da correia do compressor - inspecionar/ajustar	5-50
5.20 Rolamento de giro da plataforma - lubrificar.....	5-51
5.21 Abraçadeiras dos tubos do sistema hidráulico - verificar	5-52
5.22 Nível de graxa do pinhão de giro da plataforma - inspecionar/abastecer.....	5-53
5.23 Cárter de óleo e elemento filtrante do motor – trocar/substituir	5-55
5.24 Elemento filtrante primário de combustível - substituir	5- 57
5.25 Elemento filtrante secundário de combustível – substituir	5- 60

5.26 Radiador e aletas do radiador de óleo – inspecionar/limpar	5-63
5.27 Filtro de ar fresco/recirculação do ar condicionado - limpar	5-65
5.28 Nível de óleo da unidade de giro - verificar/adicionar.....	5-67
5.29 Nível de óleo da transmissão final - verificar/adicionar.....	5-68
5.30 Bomba de refrigerante do motor (eixo da ventoinha) - lubrificar	5-69
A cada 1000 horas de operação	5-70
5.31 Elemento do filtro de retorno de óleo hidráulico / elemento do filtro de drenagem de óleo / elemento do filtro - trocar.	5-70
5.32 Óleo da unidade de giro - trocar.....	5-72
5.33 Abraçadeiras do tubo de escapamento do motor - verificar	5- 73
5.34 Tensão da correia das ventoinhas - verificar/substituir	5-73
5.35 Pressão de nitrogênio no acumulador (disjuntor) - verificar	5- 73
5.36 Válvula de respiro - verificar/substituir	5-74
5.37 Enchimento de graxa lubrificante da engrenagem de redução rotativa	5-75
A cada 2000 horas de serviço	5-76
5.38 Óleo da transmissão final - trocar.....	5-76
5.39 Elemento do filtro de sucção do óleo hidráulico - limpar/substituir.....	5-77
5.40 Pressão de nitrogênio no acumulador (círculo de óleo de controle) - verificar	5-78
5.41 Interior do sistema de resfriamento - limpar	5-82
5.42 Alternador - inspecionar	5-84
5.43 Folga da válvula do motor - verificar/ajustar	5-84
A cada 4000 horas de serviço	5-85
5.44 Bomba de água - inspecionar	5- 85
5.45 Motor de partida - verificar	5- 85
5.46 Óleo no tanque hidráulico - trocar.....	5-86
5.47 Acumulador - substituir	5- 88
5.48 Abraçadeiras e borrachas dos tubos de alta pressão - verificar	5- 89
5.49 Condição de trabalho do compressor - inspecionar	5- 89
A cada 8000 horas de serviço	5-90
5.50 Abraçadeiras dos tubos de alta pressão – substituir	5- 90
A cada 10000 horas de operação	5-90

5.8 Procedimentos de Manutenção

5.8.1 50 horas iniciais de operação

Sempre prepare sua máquina como necessário e bloqueie-a/sinalize-a antes de continuar. Consulte “**Procedimento de desligamento do motor**” na página 2-67 e “**Bloqueio e sinalização**” na página 2-68.

- Troque o óleo do motor e substitua o óleo do elemento filtrante. Para mais informações, consulte “**Cárter de óleo e elemento filtrante do motor – trocar/ substituir**” na página 5-54.