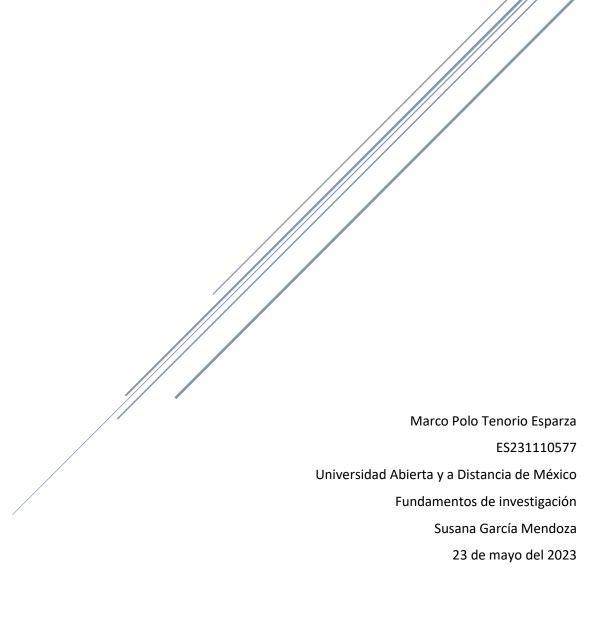
# Mi proyecto de investigación: tercera parte

Evidencia de aprendizaje



## Contenido

TEMA DE INVESTIGACIÓN	2
OBJETIVO GENERAL	
OBJETIVOS ESPECÍFICOS	
TIPO DE INVESTIGACIÓN	2
ALCANCE	2
DIAGRAMA DE FLUJO	r
REFERENCIAS	
REFERENCIAS	

#### Tema de investigación

Suplir necesidades de intervención humana con IA para aumentar eficiencia y calidad en los procesos industriales.

#### Objetivo general

Evaluar el impacto de la implementación de la inteligencia artificial en los procesos de manufactura industrial, con el fin de entender cómo puede aumentar la eficiencia y la calidad de la producción, identificar los desafíos y oportunidades asociados con su integración, y analizar las implicaciones que tiene su adopción en la formación y desarrollo de habilidades de los trabajadores.

#### Objetivos específicos

- a) Analizar el impacto de la implementación de inteligencia artificial en la eficiencia y calidad de los procesos de manufactura.
- b) Identificar los desafíos y oportunidades para las empresas al integrar sistemas de inteligencia artificial en sus procesos productivos.
- c) Evaluar las implicaciones de la adopción de inteligencia artificial en la capacitación y desarrollo de habilidades de los trabajadores en la industria manufacturera.

#### Tipo de investigación

Investigación mixta

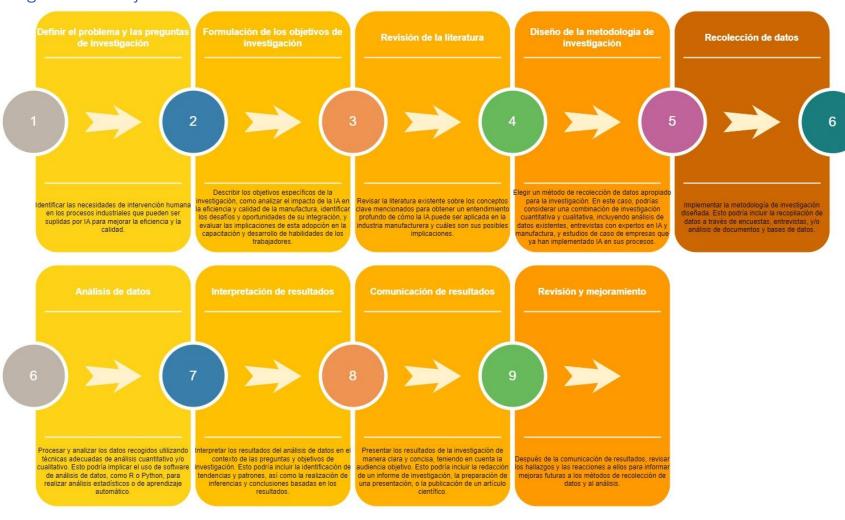
- Investigación Cuantitativa: Al analizar el impacto de la IA en la eficiencia y calidad de la producción, se puede recolectar datos numéricos sobre productividad, tiempo de producción, tasa de errores, etc., antes y después de la implementación de la IA. Esto permitirá realizar comparaciones y sacar conclusiones con base en los resultados numéricos.
- Investigación Cualitativa: Para entender los desafíos, oportunidades y las implicaciones en la formación y desarrollo de habilidades de los trabajadores, sería útil utilizar técnicas cualitativas, como entrevistas y grupos de discusión, para obtener opiniones y percepciones detalladas de los trabajadores y directivos involucrados en la implementación de la IA.

#### Alcance

Exploratorio-descriptivo

- **Exploratorio:** Porque busca entender cómo la implementación de la IA puede mejorar la eficiencia y la calidad de los procesos de manufactura, un área que aún está en desarrollo y donde existe la necesidad de explorar nuevas ideas y enfoques.
- Descriptivo: Porque busca describir los desafíos y oportunidades asociados con la implementación de la IA, así como las implicaciones que esto tiene en la formación y desarrollo de habilidades de los trabajadores.

### Diagrama de flujo



#### Referencias

- Agrawal, A. G. (2018). *Prediction Machines: The Simple Economics of Artificial Intelligence*. Harvard Business Review Press.
- Bostrom, N. (2014). Superintelligence: Paths, Dangers, Strategies. Oxford University Press.
- Bughin, J. C. (2018). *Notes from the AI frontier: Applications and value of deep learning.* McKinsey & Company.
- Bullers, W. N. (1980). Artificial Intelligence in Manufacturing Planning and Control. *lise*Transactions, 12(4), 351-363. doi:https://doi.org/10.1080/05695558008974527
- Cheng, H. &. (2020). Applied Artificial Intelligence: Where AI Can Be Used In Business. Springer.
- Davenport, T. &. (2018). Artificial Intelligence for the Real World. *Harvard Business Review*(96(1)), 108-116.
- Dignum, V. (2019). Responsible Artificial Intelligence: How to Develop and Use AI in a Responsible Way. Springer.
- Domingos, P. (2015). *The Master Algorithm: How the Quest for the Ultimate Learning Machine Will Remake Our World.* Basic Books.
- Lewis, T. G. (2019). *Artificial Intelligence and the End of Work*. Elsevier.
- Li, B. H. (2017). Applications of artificial intelligence in intelligent manufacturing: a review. Frontiers of Information Technology & Electronic Engineering, 18(1), 86-96. doi:https://doi.org/10.1631/fitee.1601885
- Liao, S. H. (2004). Mining customer knowledge for electronic catalogs marketing. *Expert Systems with Applications*(27(4)), 521-532.
- Nilsson, N. (1998). Artificial Intelligence: A New Synthesis. Morgan Kaufmann Publishers.
- Nilsson, N. J. (2010). *The Quest for Artificial Intelligence: A History of Ideas and Achievements.*Cambridge University Press.
- Russell, S. &. (2016). Artificial Intelligence: A Modern Approach. Pearson.
- Zeba, G. D. (2021). Technology mining: Artificial intelligence in manufacturing. *Technological Forecasting and Social Change*, 171. doi:https://doi.org/10.1016/j.techfore.2021.120971
- Zhou, B. K. (2018). *Learning Deep Features for Discriminative Localization*. Computer Vision and Pattern Recognition.