Table 1: TEST 1

Measure		M1		M2		
Algorithm	Problem	Min	Max	Min	Mean	Max
A1	P1	0.20	0.50	0.100	0.500	0.600
	P2	0.70	0.90	0.300	0.400	0.500
A2	P1	0.10	0.40	0.300	0.600	0.700
	P2	0.80	0.90	0.100	0.200	0.300
	P3	0.10	0.20	0.400	0.500	0.900

Table 2: TEST 2

Measure		M3		M4		
Algorithm	Problem	Min	Max	Min	Mean	Max
A1	P1	0.10	0.30	0.100	0.200	0.300
	P2	0.10	0.30	0.100	0.200	0.300
A2	P1	0.10	0.30	0.100	0.200	0.300
	P2	0.10	0.30	0.100	0.200	0.300
	P3	0.10	0.30	0.100	0.200	0.300

Table 3: TEST 3

Measure		M5		M6	
Algorithm	Problem	Min	Max	Min	Max
A1	P1	A	В	A	С
	P2	A	D	В	$\mathbf{C}$
A2	P1	В	В	С	С
	P2	A	В	$^{\mathrm{C}}$	D