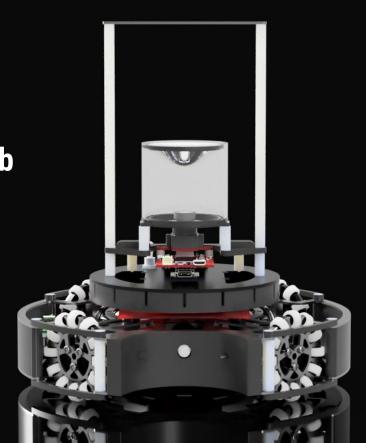


Munako Aegis

Munakata High School Soccer LWL

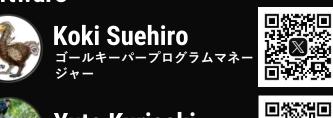


Team X



ロボットの努力

## **Team Member** Software



攻撃者プログラムマネージャ





私たちは、ライト級リーグに出場する高校生4名からなるチーム「ムナコイージス」です。2023年シーズンより活動を開始し、日々のロボット製作を通して着実に技術を磨いてきました。 活動開始当初は、特別なスキルを持ったメンバーは皆無でしたが、メカ設計、プログラミング、回路設計に日々取り組み、試行錯誤を繰り返しながら知識と経験を積み重ねてきました。 ]年度は予選会で1位を獲得し、ジャパンオープンへの出場権を獲得しました。しかし、本戦では64チーム中31位という残念な結果に終わりました。 それでも諦めずに努力を続け、今年はジャパンオープンで優勝を果たしました。さらに、ベストプレゼンテーション賞も受賞しました。

カ設計にはAutodesk Fusion、回路設計にはKiCadを主に使用しています。製作には3DプリンターとCNCフライス盤を活用し、効率的かつ高精度なロボット開発を行っています。 プログラムはVisual Studio Codeで記述し、マイコン制御にはC++、カメラ制御にはMicro Pythonを使用し、Open MV IDEで開発しています。 1ボット本体には軽量かつ高い耐久性を実現するため、ジュラルミンを採用しています。バッテリーボックスやサイドカバーなどの外装部品は3Dプリンターを用いて自社製作することで、設計の自由度を高めています。

団路基板は、スポンサーであるJLCPCBに高精度な製作を依頼し、安定した回路構成を実現しました。 カメラシステムには、塩化ビニルを熱圧着して自社製作した全方位ミラーを採用しました。これにより、1台のカメラで360度の視野を確保しながら、大幅なコスト削減を実現しています。 らに、TAKAHA社から提供されたソレノイドを用いてキッカー機構を搭載しています。

近年多くのチームが悩まされている「ラインアウト」の問題に対処するため、速度制御機能を搭載しました。 コボットは移動中にリアルタイムで速度を計測し、コートの位置に応じて最適な速度で走行することで、最高速でのラインアウトを防止します。

らに、オムニホイールは二重構造を採用しています。二重構造により床面との接地面積が拡大し、ブレーキ性能が向上しています。 インセンサーには赤色LEDを採用し、応答速度と精度を向上させました。これらの工夫により、ラインエリアの強化が図られています。

ドール検出には、限られたピン数でも複数の入力を処理できるマルチプレクサを採用し、移動平均処理によってノイズの多い値を安定化しています。さらに、LCDモニターを搭載することで、PCに接続することなく

世界選手権に向けて、ロボットの設計を見直しました。これまでアタッカー用とゴールキーパー用で異なっていたロボットの形状を統一しました。両方の役割の利点を兼ね備えた2体の同一ロボットを採用することで 治中に即座に役割を切り替えることが可能になりました。さらに、センサーや基板も全て標準化することで、部品管理の効率化と互換性の向上を実現しています。私たちの活動はX(旧Twitter)でフォローできます。 また、GitHubでもすべてのデータを公開しています。

ラインコントロールの向上につながるスピードコントロール

**Stability** 

Speed Low price

競技に携わってきたメンバーが3名、中学時代から1名います。設立からまだ日が浅いチームですが、「世界選手権優勝」という大きな目標を掲げ、日々ロボット製作と 技術力の向上に励んでいます。限られた時間の中で、メンバー一人ひとりが着実に成長できるよう、明確な活動方針を定めました。本発表では、どのような方針を掲げ、180000 どのように活動を進めてきたのかを紹介します。

各チームメンバー ロボットを作るプロ ジャパンオープンでの経験を振り これまでの試合経験を踏まえ、今 ジャパンオープンでの は独自のロボット セスを通して、私た 返り、実現したい仕組みを議論し、後さらに導入したい仕組みや戦略 経験をもとに、世界選 を製作し、その構ちは自分たちの強み必要な技術を検討し、計画を立て、について話し合い、チームとして手権の環境に適応する 造や仕組みについ と弱みを認識し、そ 一つ一つのステップを明確にする 今後の大会に向けてどのような準 ために何をする必要が ての理解を深めまれに応じてチームのことで、着実に技術力を高めてい備が必要かを話し合いました。あるかを話し合いまし 役割を割り当てましきました。

私たちは技術力を高めるために、膨大な時間を費やし、たゆまぬ努力を重ねてきました。週末は午前9時から午後5時まで、平日は放課後の午後4時から7時まで活動してい ます。右のグラフは、ロボット開発に費やした時間を月ごとに累計で表したものです。縦軸はロボット開発にかけた時間(分)、横軸は日付の推移を表しています。この グラフは、限られた時間の中で世界を目指し、たゆまぬ努力を続けてきた私たちの記録です。

私たちの総活動時間は約18万分、つまり約3,140時間に及びます。

方法/製造/デザイン

この膨大な時間は、「毎日の小さな努力が、やがて大きな成果につながる」という私たちの強い信念の証です。私たちは、この道のりを通して、ロボットを作るだけでな く、チームとして粘り強く取り組む力そのものを育んできました。私たちは失敗と成功の両方を自らの手で経験したからこそ、継続的な努力が成長と成果につながり、最 終的にはより強力なロボットを作ることにつながることを真に理解するようになりました。

私たちのチームは主に以下のソフトウェアを使用しています 回路製造に使用

モーターとオムニホイール

ビジョンシステム

まず、ロボットにはDIGILENT IG22 1/19高精度ギアモーターが4つ搭載されてお

4CHモーターコントローラー (DSR1202) によって制御されます。オムニホイー

ルの構造も改良され、ロボットの安定性と制御性が向上しました。従来の1層構

造から2層構造に変更することでグリップが向上し、複雑な動きや細かい制御が

必要な状況でも、ロボットは安定した走行性能を維持できるようになりました。

さらに、オムニホイールの直径は以前のものよりも大きく、速度を上げることが

できました。オムニホイールの内側部分は3Dプリント部品で作られ、外側部分は

Open MV H7を単体で使用する場合、視野角が約70度に制限されており、ロボット

が同時に周囲全方位を把握するには不十分です。そこで、Open MV H7に全方位ミ

ラーを組み合わせることで、ロボットが360度の全方位画像を取得できるシステム

を構築しました。全方位ミラーは、加熱して柔らかくしたポリ塩化ビニル(PVC)

た双曲面上に圧着(ヒートプレス)します。これにより、ロボットの周囲の様子を カメラに映し出すことができ、1台のカメラで全方位の情報を取得することができ

製のもので、コンピュータ上で設計した理想形状に合わせて3Dプリンタで作成し

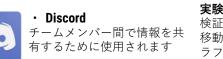
ジュラルミンで作られています。これにより、大量生産が容易になり、破損しに



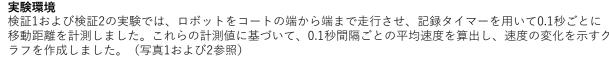






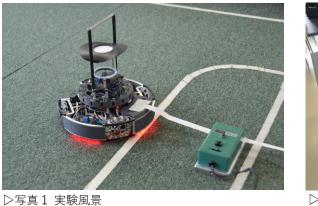


**Abstract** 



そのままではモーターが加速し続けてしまうという問題がありました。この問題を解決するため、BNO055を用

アウトオブバウンズを防ぎながら、コート中央ではロボットが最高速度に達することが可能になります。



データ/結果/考察

そこで、より高速で効率の高いモーターを探すことにしました。

その結果、以下のモーターオプションを選択しました。

(約19ドル)2024年6月

境界外が増えてしまいました。

・DCギヤードモーター 12V 1:19 (DIGILENT IG22 1/19

このモーターは私たちが求めていた性能を備えており、

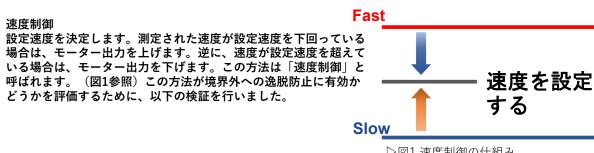
コストを可能な限り抑えるため、12ボルトモーターを選択しました。

良い選択だと思いました。しかし、このモーターは速度を上げましたが、

つまり、ロボットが速くても境界外になってしまえば意味がありません。

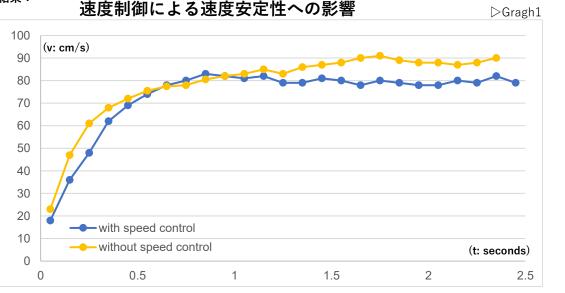
以前は境界外を防ぐためにモーターの速度を落としていましたが、





▷図1 速度制御の仕組み

速度制御の有無による違いの調査 速度制御が正しく機能していることを確認するために、速度制御ありとなし の両方で実験を行いました。 次に、速度(v:cm/s)と時間(t:秒)の関係をグラフで比較しました。



グラフは、速度制御ありとなしを比較すると、速度が 80 cm/s で一定であることを示しています。

ボールセンサーからのアナログ値には若干の変動がありました。これを軽減するために、センサー

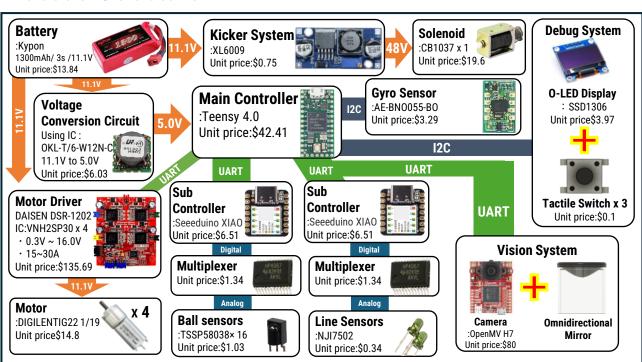
の読み取り値に移動平均フィルターを適用しました。ボールをセンサーから遠ざけ、読み取り値の

変化を観察しました。移動平均のサンプル数を変えて変動がどのように変化するかを分析し、最終

的に10個のサンプルを選択しました。下のグラフは、移動平均を適用した場合と適用しない場合の

ロボットのコンセプト り組みました。視覚センサーでは、Open MVカメラと全方位ミラーを組み合わせることで、1台のカメラでコート全体を 認識できるようになりました。ボール検出には、16個のボールセンサーを円形に配置するシステムを採用し、より正確 な角度検出を実現しました。特に、ボールセンサーシステムは、マルチプレクサを用いることでマイコンのピン数制限 を解消しました。また、攻撃性能も大幅に向上しました。新設計のキッカーデバイスと、3Dプリンターで製作したボー ル形状に合わせたキャプチャーゾーンにより、キックミスの発生率を低減しました。これにより、シュートの安定性と 威力が飛躍的に向上し、安定した前方へのボール供給が可能になります。その結果、「確実にゴールを決められるロボ ット」としての性能向上を実現しました。駆動系にはDIGILENT IG22 1/19モーターを採用し、ロボットの制御性とパワ - を両立させました。さらに、単層構造から進化した二層オムニホイールは、スムーズな動きを実現。試合中にロボッ トの修理やデバッグを容易に行えることも重視しました。搭載されたOLEDディスプレイにより、リアルタイムのセンサ ーデータを確認し、迅速なトラブルシューティングと調整が可能になり、PC接続が不要になり、メンテナンス性が大幅 に向上しました。メインマイコンには、高速通信と豊富なI/O拡張性を備えたTeensy 4.0を採用。さらに、フラットケー ブルやLEDの採用、ノイズ対策を考慮した配線設計などにより、メンテナンス性と安定性を重視しました。また、従来 はアタッカーロボットとゴールキーパーロボットを別々に製作していましたが、今回から両ロボットでセンサーや基板

## をすべて共有することで、部品管理の簡素化と高い互換性を実現しました。



が可能になりました。

<u>----</u> 今シーズンのロボットは、円形ラインセンサーと外側ラインセンサーを網 み合わせた、より高度なライン検出システムを搭載しています。まず、ラ インセンサーには従来よりも多くのLEDが搭載されています。これにより、 ロボットは外側のより広い範囲の白線を正確に検出できます。センサーの 読み取りにはSeeduino XIAOが使用されていますが、当初はポート数が限 られていたため、搭載できるセンサーの数が限られていました。マルチプ レクサを導入することでセンサーの数を増やすことができました。このセ ンサーシステムは、特にゴールキーパーロボットで効果を発揮しています。 このシステムにより、プレー中は常に白線を正確に追跡し、安定した動作 を維持できます。円形ラインセンサーは、コースの方向を決定する上で重 要な役割を果たします。これを確実に検出することで、ロボットは常に正 ットがコースから外れないように修正するための基準となります。さらに、 全国大会に出場したロボットは、フィールド上の白線から外れてしまうこ とが何度かありました。そこで、ラインセンサの配置を見直すことで、ロ ボット下部に存在する「無反応死角」を削減することに成功しました。こ れにより、ライン検出精度がさらに向上し、動作の安定性と精度も向上し ました。以前は、1個250円の光変調フォトICを使用していましたが、コス ト削減のため、1個50円のフォトトランジスタを導入しました。

この構成では角度検出は可能でしたが、センサー間の

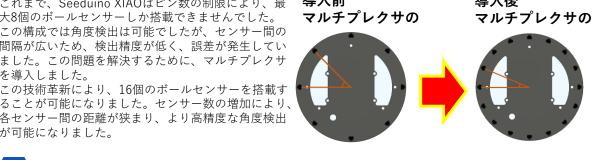
間隔が広いため、検出精度が低く、誤差が発生してい ました。この問題を解決するために、マルチプレクサ

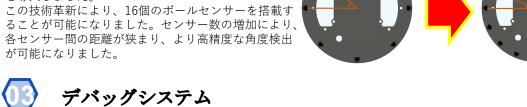


1184723 11173 56573 110473 18474 118474 11174 56574 110474 18475 118475









ロボットにO-LEDディスプレイを搭載することで、センサーからのデータをリア ルタイムに把握できるようになりました。これにより、ロボットや周囲の状態を素 早く把握でき、戦術の即座の変更や、問題発生時の対応をより迅速かつ柔軟に行う ことができます。従来、センサーデータの確認にはロボットを停止し、PCに接続 する必要がありましたが、O-LEDディスプレイの導入により、その時間と労力が 大幅に削減されました。これは、特に試合時間が限られており、現場での判断と対 応のスピードが求められる場面において、大きなメリットとなります。また、 OLEDディスプレイは現場でのデバッグにも活用でき、開発効率の向上にも貢献し

メインボードはTeensy 4.0を採用し、7つのUART、40のデジタルピン、14のアナロ

グピンと豊富なピン数を備えています。 メインボードの設計では、フラットケーブル

を使用することでケーブル数を削減しています。 また、配線設計では曲線を使用する

ことでノイズの影響を低減し、信号の安定性とロボットの全体的な動作信頼性を高め ています。ボード上には通電状態を視覚的に確認するためのLEDが備えられており、 人的ミスを防止します。接続ポイントを明確に示すことで、配線ミスを防ぐだけでな く、プログラミングワークフローの効率化にも貢献します。 当社のロボットは、2種 類のジャイロセンサーを搭載するように設計されています。これは、1つのセンサー が故障した場合、プログラムを置き換えることで即座に他のセンサーに切り替えるこ とができるためです。 このバックアップ設計により、競技中にセンサーが故障しても



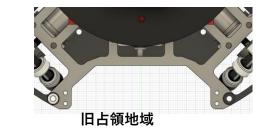
## れらのプログラムはPythonを用いています。

大限に引き出すため、キッカーデバイスの力をボールに余すことなく伝える方法を考案しました。特に重要だった のは、キックした際にボールをしっかりとキャッチすることでした。以前は、ボールをキャッチできても、キッカ ーデバイスの機構とうまく噛み合わず、シュートすることができませんでした。この問題を解決するため、3Dプリ ンターを活用し、ボールの形状にぴったりフィットする「ボールキャプチャーゾーン」を作成しました。これによ り、ボールを確実にキャプチャーできるようになりました。この設計変更は、キックの成功率を大幅に向上させ、 従来のキャプチャー力の問題を解決し、ロボットの精度を大幅に向上させることを目的としていました。ボールキ ャプチャーゾーンの形状を最適化することで、キックの力がよりしっかりとボールに伝わり、ボールはより正確な 角度で飛ぶようになり、全国大会での対戦相手との接戦でロボットが優位に立つようになりました。

この構成により、ロボットは1台のカメラで常に周囲を監視し、ゴールの位置やコートセンターの方向といった

情報をリアルタイムに取得・処理することが可能になりました。従来よりも少ないセンサー数で、より広範囲か

つ効率的に環境を認識できるようになり、常にゴール方向を向く姿勢制御やライン制御に大きく貢献します。こ



フレーム

ルミニウム合金)を用いて製作されています。ジュラ

ルミンは航空機にも使用される、強度と軽量性を兼ね

備えた金属です。その特性を活かし、堅牢性と軽量性

を両立させた設計を実現しました。また、フレームの

軽量化にも徹底的にこだわりました。不要な部分を削 り出すことで、必要な強度を保ちつつ軽量化を実現し

強度を保ちながら軽量化する構造を実現しました。プ

レームの設計にはFusion 360を使用し、実際の切削加

工はクラブ内のCNC工作機械で行いました。これによ

り、設計と試作を短いサイクルで繰り返すことで、最

適なフレーム構造を導き出すことができました。昨シ

ーズンから1年間の試行錯誤を経て、ついにこのフレ

スタンドアロンカメラ





## 昨シーズンのフレーム

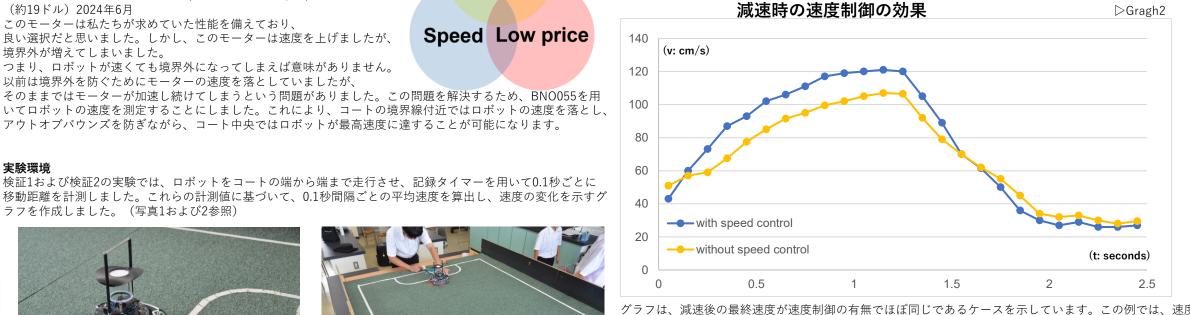
# without the moving average filte

移動平均フィルタの効果

結果を比較したものです。

結果:グラフから、移動平均フィルターを適用するとセンサーの読み取り値がより滑らかになるこ とがわかります。この結果に基づき、ボールセンサーだけでなく、ラインセンサーのアナログ値に も移動平均を適用しました。

グラフは、2つのケースにおける速度 (v:cm/s) と時間  $(t:\emptyset)$  の関係を比較したものです。 最初のケースでは、速度制御を用いてロボットを設定速度まで加速し、その後設定速度を下げて減速させ した。2つ目のケースでは、速度制御を行わず、一定時間PWM値を固定してロボットを動作させ、その後 PWM値を下げて減速させました。



制御ありの方が初期速度が高いにもかかわらず、設定速度への減速時間は速度制御ありの方が短くなってい これは、速度制御の方が減速に効果的であることを示しています。(グラフ2参照)

検証3:境界を越えない速度の最大値を求める 目標は、ロボットがラインを踏んだ際に境界を越えたり壁にぶつかったりすることなく停止できる最大速度 を求めることでした。ラインを踏んだ際にブレーキをかけるプログラムを作成し、設定速度を変化させ、ナ 界を越えない最大速度を記録しました。

## 境界を越えずに速度を比較

Set speed	500	600	700	800
No line-out occurred	0	0	×	×
	Didn't leave the line	Didn't leave the line	Left the line	Left the lin

結果から、設定速度600が、ロボットがアウトオブバウンズにならずに停止できる最適な最高速度であるこ とが分かりました。そのため、ライン付近ではこの速度を最高速度として設定しました。その他のエリアで は、速度制限を設けない速度制御を採用しました。

位置推定には、カメラを用いてコート中央の方向を基準にロボットの位置を推定しました。

検証1では、速度制御を行わない場合、ロボットの速度は増加し続けるのに対し、速度制御を行うと、最終的 に速度が安定することが確認されました。 検証2では、速度制御を行ったモータの方が、速度制御を行わない場合よりも減速が速いことが示されました 検証3では、ロボットがアウトオブバウンズにならずに停止できる最高速度を特定しました。これまで、この 速度は手動で試行錯誤しながら調整していました。

## このテストの結果、次のことが可能になりました



## ラインセンサに最適なLED色の評価

これまでラインセンサーには白色LEDを使用していましたが、白色LEDが本当に適しているの かという疑問を解消するために、実験を行うことにしました。実験では、光の色と明るさを変 更できるフルカラーLEDを使用しています。ロボットが白線を通過した際のデータを、赤、緑、 青の光と、これまで使用していた白色光を比較したグラフと表を作成しました。

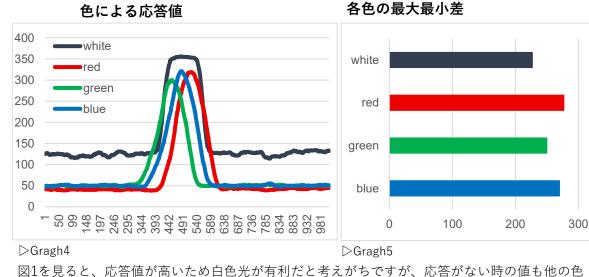
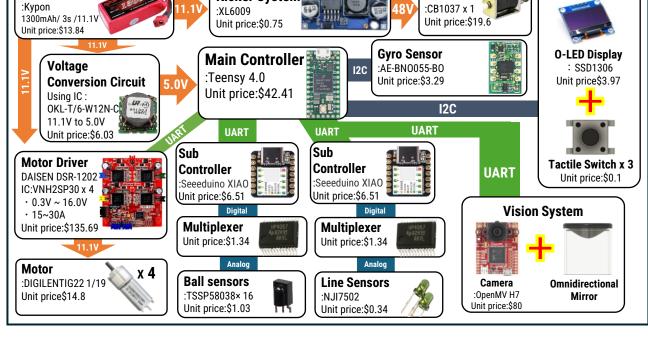


図1を見ると、応答値が高いため白色光が有利だと考えがちですが、応答がない時の値も他の色 に比べて高いことがわかります。 ラインセンサの場合、最小値と最大値の差が大きいほど有利です。図2で差を比較すると、赤と 青は他の2色よりも広い範囲を示しています。しかし、青は禁止色であるため使用できません。

したがって、このセンサに最適な光源は赤色であると結論付けることができます。

## Robot's Structure



安定した動作を維持できます。

## 電源基板とキッカー基板は別々に製造されていましたが、今シーズンから1枚の基板に統合することで

省スペース化と配線の簡素化を実現しました。これにより、ロボットの内部構造がコンパクトになり、組み 立てや部品交換の効率が大幅に向上しました。電源基板はDC-DCコンバータを使用し、各モジュールに安定 した電力を供給するように設計されています。これにより、動作中の電圧変動が最小限に抑えられ、システ ム全体の安定性が向上します。キッカー回路には昇圧回路も組み込まれており、安定した高電圧(48V)を



## ームにたどり着きました。 今田耕司様 少JLCPCB ITAKAHA 电拉肖古由 学宗像市 常常像高校 同窓会 常常像高等学校









