

Ngày tạo phiếu

2022-12-07

Ngày đùn dự kiến

2022-12-07

Người tạo phiếu

Ngô Minh Tài

Loại sản xuất

\*

Mã khuôn

PS25-V01D

Mã sản phẩm

S500A61T25X06X30

Mã vòng khuôn

DR4626

Mã đệm khuôn

B4626-1710-\*\*-

Số bundle

5

Số Lot

71

Số lượng

5

50

3

38

1

08

Thiết đặt

Thời gian đùn

78min

Số billet dự kiến

16 pic.

Tốc độ sản phẩm

10m/min

Tốc độ đùn

3.5mm/s

Nhiệt độ billet

460°-0°C/m

Kích thước đuôi

50mm

Nhiệt độ khuôn

480°C

Tỉ lệ kéo

0.60%

Thời gian gia nhiệt khuôn

5.0 h

Kiểu làm mát

Water

Lực kéo Puller

50

Thực tế

Thời gian đùn

7462-9663

Số billet thực tế

16

Ngày đùn

712222

Người thao tác

712222

Nhiệt độ billet

456

Nhiệt độ vòng khuôn

452

Nhiệt độ khuôn

438

Nhiệt độ đệm khuôn

409

Thời gian gia nhiệt khuôn

Khuôn ngâm kiểm

Yes

Điều kiện ú

T6

Nhiệt độ container

Vị trí đo

Phía stem

Phía khuôn

109

453

454

402

454

Theo dõi quá trình đùn

Hạng mục

Tốc độ đùn

Áp suất Main Ram

Nhiệt độ cửa ra

No.1 billet

3.5

26.7

530

No.2 billet

3.5

26.3

524

Hạng mục

Tốc độ đùn

Áp suất Main Ram

Nhiệt độ cửa ra

No.1 billet

3.5

14.8

552

No.2 billet

3.5

14.6

553

Sub initial hight

Initial hight

40

68

Lưu ý

Đầu H bở 6m

STT

Mã số Rack

Số SP Rack

Phân loại lỗi SP

1

024

216

(302) Cửa mốp bề mặt

2

034

200

(304) Lỗi vẩy nước

3

(314) Vết sản sai

4

(316) Rỗ bề mặt

5

(318) Đen bề mặt

6

7

8

9

10

Billet

Chiều dài

SMC

Chiều dài

Khối lượng/m

Tỉ lệ đùn

Chiều dài sản phẩm

6N01

1200 mm

1.25kg/m

47.54

6061

\*

6063

Dubai

Kích thước

Chiều dài đơn

Chế độ cắt

6N01A

9 inch

50.5m

1B1

Số lần cắt trung bình

5-6

Chiều dài sản phẩm thực tế

3003

Xác nhận sản phẩm:

STT

Chiều dài (m)

Khối lượng (Kg)

Lượng kéo (cm)

Dộ nhám (RaJIS)

Đầu khuôn

Giãn đoạn

Xác nhận

1

48.2

28

2

11

28

3

50.3

30

4

11

30

5

50.5

11

6

11

11

7

50.4

11

8

11

11

9

11

11

10

11

11

11

11

30

12

11

11

13

11

11

14

11

11

15

11

11

16

11

11

17

11

11

18

11

11

19

11

11

20

11

11

21

11

11

22

11

11

23

11

11

24

11

11

25

11

11

26

11

11

27

11

11

28

11

11

29

11

11

30

11

11

31

11

11

32

11

11

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52