

# PHIẾU THÔNG TIN SẢN XUẤT

Ngày tạo phiếu		2022-12-07		Ngày đùn dự kiến		2022-12-08																							
Người tạo phiếu		Tống Đình Trường		Loại sản xuất		O																							
Mã khuôn		CYV32K-V01D						Billet		Sản phẩm đùn																			
Mã sản phẩm		CYV32C-R5503A20K						6N01		SMC		Chiều dài		Khối lượng/m		Ti lệ đùn		Chiều dài sản phẩm											
								6061				1200 mm		6.14kg/m		19.39													
								6063		•		Dubai		Kích thước		Chiều dài đùn		Chế độ cắt											
								6N01A				9 inch		20.9m		2B1		2000											
Mã vòng khuôn		DR4630						Số lần cắt trung bình				Chiều dài sản phẩm thực tế		2003															
Mã đệm khuôn		B4630-2012-**																											
Số bundle		Số lượng		Số Lot																									
05		2		002																									
Thông số đùn																													
Thiết đặt		Thực tế																											
Thời gian đùn		47min		Thời gian đùn		12 <sup>h</sup> - 12 <sup>45</sup>																							
Số billet dự kiến		2 pic.		Số billet thực tế		2																							
Tốc độ sản phẩm		1m/min		Ngày đùn		8/12/22																							
Tốc độ đùn		1.0mm/s		Người thao tác		Khóa																							
Nhiệt độ billet		480°-100°C/m		Nhiệt độ billet		481																							
Kích thước đuôi		35mm		Nhuêt độ vòng khuôn		465																							
Nhiệt độ khuôn		480°C		Nhiệt độ khuôn		461																							
Tỉ lệ kéo		0.60%		Nhiệt độ đệm khuôn		270																							
Thời gian gia nhiệt khuôn		5.0 h		Thời gian gia nhiệt khuôn		220																							
Kiểu làm mát		Air		Khuôn ngâm kiểm		V8 No																							
Lực kéo Puller		90		Điều kiện ù		0																							
Nhiệt độ container																													
Vị trí đo		Phía stem		Phía khuôn																									
Trước đùn		401		452																									
Sau đùn		400		453																									
Theo dõi quá trình đùn																													
Hạng mục		Vị trí Ram 1000/400mm																											
		Tốc độ đùn		Áp suất Main Ram		Nhuêt độ cửa ra																							
No.1 billet		0.7		19.2		495																							
No.2 billet		2		19.5		512																							
Hạng mục		Vị trí Ram 200mm																											
		Tốc độ đùn		Áp suất Main Ram		Nhiệt độ cửa ra																							
No.1 billet		2.0		12.3		523																							
No.2 billet		2		12.0		526																							
Sub initial hight		70																											
Initial hight		78																											
Lưu ý																													
VN																													
Esp /mã đò, lấy hàng																													
Main ram: 2.0																													
Kéo puller: 120																													
t°: 480-ghar																													
STT		Mã số Rack		Số SP/Rack		Phần loại lỗ SP																							
1		019		16		[302] Cẩn mốp bề mặt																							
2						[304] Lỗ tẩy xước																							
3						[314] Vết sản sún																							
4						[316] Rỗ bề mặt																							
5						[318] Đen bề mặt																							
6																													
7																													
8																													
9																													
10																													
STT		Chiều dài (m)		Khối lượng (Kg)		Lượng kéo (cm)		Độ nhám (Rz/JIS)		Đầu khuôn		Giãn đoạn		Xác nhận		Thời gian cắt		Thành phẩm		302		304		314		316		318	
1		41.1				24										6:20		16											
2																													
3																													
4																													
5																													
6																													
7																													
8																													
9																													
10																													