

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng.... Năm

24. 5. 2023.

Số hiệu lần đồng nhất:

81

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	172	172	172	172	172	172	172	172.	Sơn bức
	D2	D3	A3	B1	C1	B3	C3	C2.	
Tầng 2	172	172	172	171	171	171	171	172	
	B2	C4	B4	B4	B1	C4	C1	A2	
Tầng 1	171	171	171	171	171	171	171	171	
	C3	A2	B2	B3	A3	C2	D2	D3	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8 ^h 00	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	43942
Thời gian cho ra lò:	14 ^h 25	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	44451

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3					
8	30	321	328	270	368	367			Sơn
9	00	440	430	435	445	445			Sơn
9	30	515	522	515	513	511			Sơn
10	00	530	533	520	520	525			Sơn
10	30	540	543	540	546	540			Sơn
11	00	545	549	549	549	549			Sơn
11	15	547	551	550	551	550			Sơn
12	00	548	550	550	550	550			Sơn
12	30	547	555	549	550	549			Sơn
13	00	548	550	550	550	550			Sơn

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích