Ngày Tháng.	Năm	162Z		Số hiệu lần	n đồng nhất:			hn			
任 AA <「		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ			
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cuối cùng:			
1. Lên liệu:								1200 5			
Số tầng vật liệu		Số lượt nung billet trong lò và số cây billet trácl									
Tầng 3	90	90	90	90	90	90	90	90			
1 0116	A2	CZ	02.	<i>C3</i>	D3	A 3	133	BQ.			
Tầng 2	90	89	89	89	89	90	90	90	Szu		
1 0116 -	C4	BA	C1	A 3	C2.	B1	CA	134			
Tầng 1	89	89	89	89	89	89	89	89.			
I diig ±	B4	DQ.	C4	B3	C3	h Q.	BQ.	D3			
2. Xử lý đồng r	าทิất hóa:										
Thời gian đưa vào lò: 7 <sup>h</sup> 50			)		Số liệu khí tự nhiên ban đầu:			2297	6		
			20°		Số liệu khí t	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 23502					
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		~	hép vận hàr	nh thiết bị và r	nhiệt độ					
Thời g	gian		Gh	ni chú nhiệt (	độ lò		~		Người phụ		
Giờ	Phút	Vùr	ng 1	Vùng 2	Vùr	ng 3	Lôi/ ca	anh báo	trách		
									<u> </u>		
									<u> </u>		
									-		
3. Làm mát	Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:					Số nước kết	t thúc:				
		Thời gian làm mát					Người phụ trách:				
Phương thức l					1	Inguoi phụ	tracn:				