3. Điều chỉnh hành phần hợp kim:  4. Nung nhôm:  5. Đúc:  6. Hàm lượng Hidro:  Sắt 1 2 3 4 5 6 6 3 4 4 5 5 6 6 5 6 5 6 6 7 7	6063 Vật liệu Kg Tiêu ch Đo lần KLHK Đo lần TG nur C: TG bắt đã 4.2:5 Yêu cầu	Phế liệu đơ	Al-Cu (%Cu <0.02 0,00 6 3,2 01015  TG nung 12: 12: 14: 5ml/100gAL  Số h  NG - & 2 2 2 2 2	2 rd dùn ② 1) Al-Si (° 0.38-0 0.2 0.2 0.2 0.4 30 1 (cửa lò): 1 784 180 180 180 180 180 180 180 180 180 180	9 %Si) MM 0.45 0 0.45 ( 1.2 1 1	20 6 9 g (%Mg) .45-0.52 0, 33 17,4 0,48 es bắt đầu 564 T° nhôm	AI-Zn < 0, 1	i-12  ii liệu đúc  489  ii (%Zn)  0.02  005  iii gas kết t  0638  dúc): 700	(4) SP gi Al-Fe (% 0.1-0.  O₁ //  O₁ //  D±10°C 1	Fe) 2 G	Al-Mn (5 0.03-C	1 Nhôm 2 6Mn) .05 6	TG tir	% ⑥ A %Cr) / 02		oy ⑦ \	Vật liệu (1.5-3k	(g/tấn)
2. Chuẩn bị vật ệu thực tế (kg):  3. Điều chỉnh hành phần hợp kim:  4. Nung nhôm:  5. Đức:  6. Hàm lượng Hidro:  Stt 1 2 3 3 4 5 6 6 3 4 5 6 6 5 6 6 6 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	Vật liệu  Kg  Tiêu ch  Đo lần  KLHK  Đo lần  TG nur  TG bắt đã  4.2:5  Yêu cầu	Phế liệu đị	Discard   Disca	Al-Si (°   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6   0.38-6	SP Iỗi, H 9 %Si) Mợ 0.45 0 1.2 1 1.2 1 1.2 1 1.2 1 1.3 26 780±10°C	1/E billet 3 6 9 9 (%Mg) 1.45-0.52 0, 3 3 17,4 0,4 8 0,4 8 15 6 4 17 nhôm 18 ilượng 04 1 14 4 15 4 4 15 4 4 15 4 4	Al-Zn  Al-Zn  O  O  Sô  3 (máy)	i liệu đức  4 8 9  1 (%Zn)  0.02  0.05  0.05  0.05  0.05  0.0638  0.0638  0.0638	(4) SP g  Al-Fe (%  0.1-0.  O₁ λ  O₁ λ  D±10°C 1	ia công	Al-Mn (6 0.03-0 0 0, 0 14 0 , 2 h luyện lê ( d ' '	Nhôm 2 6Mn) .05 2 6 2	Al 99.79 844 Al-Cr ( <0. 010 011	%Cr) / 02 103 1	Al-Ti-B (%B) 0.01-0.05 0 1 0 1	Flux	(1.5-3k	khác ®
3. Điều chỉnh hành phần hợp kim:  4. Nung nhôm:  5. Đúc:  6. Hàm lượng Hidro:  Sắt 1 2 3 4 5 6 6 3 4 4 5 5 6 6 5 6 5 6 6 7 7	Kg Tiêu chi Đo lần KLHK Đo lần TG nur C: TG bắt đã 1.2 : 5 Yêu cầu	599 nuấn (%) n 1 (%) (1 (kg) n 2 (%) (2 (kg) n 3 (%) au TG kết t (7) au TG kết t (7) tiu: Dưới 0.1	Al-Cu (%Cu <0.02 0,00 6 3,2 01015  TG nung 12: 12: 14: 5ml/100gAL  Số h  NG - & 2 2 2 2 2	180 180 180 180 180 180 180 180	9 %Si) MM 0.45 0 0.45 ( 1.2 1 1	69 g (%Mg) .45-0.52 0, 33 17,4 0,4 8 ss bắt đầu 564 T° nhôm	Al-Zn  Al-Zn  O  O  O  Sc  O  (máy	(4 8 9) 1 (%Zn) 0.02 (6) 5 (7) 5 (7) 5 (8) 5 (8) 6 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (9) 7 (	Al-Fe (% 0.1-0. 0, 1/4) Or 1/4	Fe) 2 G	Al-Mn (6 0.03-0 0 0, 0 14 0 , 2 h luyện lê ( d ' '	2 6Mn) .05 .05 .2 .7	844 Al-Cr ( <0. 0 ( 0	%Cr) / 02 103 1	Al-Ti-B (%B) 0.01-0.05 0 1 0 1 0 1 0 1	Flux	(1.5-3k	(g/tấn)
3. Điều chỉnh hành phần hợp kim:  4. Nung nhôm:  5. Đúc:  6. Hàm lượng Hidro:  Stt 1 2 3 4 5 6 6 3 4 6 5 6 6 5 6 6 5 6 6 7 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	Tiêu chi Đo lần KLHK Đo lần TG nur C: TG bắt đã 1.2: 5 Yêu cầu	nuấn (%) n 1 (%) (1 (kg) n 2 (%) (2 (kg) n 3 (%) ng bắt đầu (() ) ầu TG kết t (() ) nu: Dưới 0.1	Al-Cu (%Cu <0.02 0,00 6 3,2 01015  TG nunn 12: 12: 14: 56ml/100gAL  Số h  NG - & 2 2 2 2 2	0.38-0 0,2 37 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2	%Si) M. (0.45 0.0) (1 (1 (1 (1 (1 (1 (1 (1 (1 (1 (1 (1 (1	g (%Mg) .45-0.52 0, 33 17,4 0,48 as bắt đầu 564 To nhôn hỗi lượng 04 1 414 40	Al-Zn	0.02 0.02 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05	0.1-0.  0,14  014  húc  6	2 G	0.03-c  0.03-c  0.03-c  0.03-c  1.03-c  1.03-c	6Mn) .05 .05 .05 .05 .2 .7	Al-Cr ( <0. 0 10 0 0 11 TG tir	%Cr) / 02 103 1	0.01-0.05 0 <sub>1</sub> 04 0 <sub>1</sub> 0 4 lân 2 TG	Flux	15	
A. Nung nhôm:  5. Đức:  6. Hàm lượng Hidro:  Stt 1 2 3 4 5 6 6 SANG 7	Do fần KLHK Đo fần KLHK TG nur C : TG bắt đã 4.2 : 5 Yêu cãt	n 1 (%) (1 (kg) n 2 (%) (2 (kg) n 3 (%) ng bắt đầu (() ) ầu TG kết t () () iu: Dưới 0.1	<0.02  0,00 6  3,2  0,015  TG nung  12:  14:  56ml/100gAL  Số h  Q  2  2  2  2  2  2  2  2	0.38-0 0,2 37 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2	0.45 0 0.1 ( 1.2 d ( 1.2 d ( 1.2 d ( 1.2 d ( 1.2 d ( 1.2 d ( 1.2 d ( 1.2 d)	1.45-0.52 0, 33 17,4 0,48 as bắt đầu 564 T° nhôm hối lượng 04 1 414 40	0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0	0.02 005 005 5 gas kết t 0638 dúc): 700	0.1-0.  0,14  014  húc  6	2 G	0.03-c  0.03-c  0.03-c  0.03-c  1.03-c  1.03-c	.05 26 27	<0. 0 10 0 0 TG tir	02 103 1	0.01-0.05 0 <sub>1</sub> 04 0 <sub>1</sub> 0 4 lân 2 TG	Flux	15	
A. Nung nhôm:  5. Đức:  6. Hàm lượng Hidro:  Stt 1 2 3 4 5 6 6 SANG 7	Do fần KLHK Đo fần KLHK TG nur C : TG bắt đã 4.2 : 5 Yêu cãt	n 1 (%) (1 (kg) n 2 (%) (2 (kg) n 3 (%) ng bắt đầu (() ) ầu TG kết t () () iu: Dưới 0.1	0,00 6 3,2 0:015  TG nung 12: nuc To nhon 5  NG - & 2 2 2 2 2 2	0,2 37 0,4 0,4 0,4 1,6 1,6 1,8 1,8 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6	Số ga 305 780±10°C	0, 33 17,4 0,48 0,48 s bắt đầu 564 T° nhôm	01 01 Sô 30 (máy	0() 5 00 5 ŏ gas kết t 063 8 đúc): 700	0, 10 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	G TG tini	0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,	16 2 57	O <sub>1</sub> ()	103 1 007	0,04 0,04 ân 2   TG	-	15	
A. Nung nhôm:  5. Đức:  6. Hàm lượng Hidro:  Stt 1 2 3 4 5 6 6 SANG 7	KLHK Đo lần KLHK Đo lần TG nur C: TG bắt đã 1.2: 5 Yêu cầu	(1 (kg) n 2 (%) (2 (kg) n 3 (%) ng bắt đầu (() ) ầu TG kết t () (iu: Dưới 0.1	3,2 0:015 TG nung 12: núc T° nhôn 5 Số h NG - 2 2 2 2	37 0,4 0,4 30 1 (cửa lò): 784 180 180 180 180 175 1076	Số ga   305   780±10°C	17,4 0,48 as bắt đầu 564 To nhôm hỗi lượng 041 414	Sô	(105 i gas kết t 0638 dúc): 700	01/1 húc 6 0±10°C 1	G TG tini	14 0, 3 h tuyện lã ( d ) rc làm má	2 57 n1	O <sub>1</sub>	007	0 , 0 <u>1</u>	nghi		<del>.</del>
A. Nung nhôm:  5. Đức:  6. Hàm lượng Hidro:  Stt 1 2 3 4 5 6 6 SANG 7	Đo lần KLHK Đo lần TG nur C : TG bắt đã 4.2 : 5 Yêu cầu	n 2 (%) 2 (kg) n 3 (%) ng bắt đầu (()) ầu TG kết t (() () (u: Dưới 0.1	TG nung 12: 12: 14: 5ml/100gAL Số h NG - 2 2 2 2 2 2	0,2 30 (cửa lò): 784 iệu 180 181 168 076 076	Số ga 305 780±10°C	o,48 ss bắt đầu 564 T° nhôm hỗi lượng 044 40	Số 3 ( n (máy	ğas kết t 0638 đúc): 700	húc 6 0±10°C 1	TG tini	h luyện lã ( d ) (c làm má	n1	() 1 (	007	ần 2 TG	nghi		
4. Nung nhôm:  5. Đức:  6. Hàm lượng Hidro:  Stt 1 2 3 3 4 5 6 6 5 6 6 6 6 6 6 6 7 6 6 7 6 6 7 6 6 7 6 7	KLHK  Đo lần  TG nư  Chỉ bắt đã  4.2:5  Yêu cầu  Chùng lo	(2 (kg) n 3 (%) ng bắt đầu (Y) ầu TG kết t (5 (4), C nu: Dưới 0.1	TG nung 12: núc T° nhôn 5   5ml/100gAL		Số ga 305 780±10°C	ss bắt đầu 564 T° nhôm hỗi lượng 04 1 414	Số 3 ( n (máy	ğas kết t 0638 đúc): 700	húc 6 0±10°C 1	TG tini	h luyện lầ ( d ) (c làm má	n 1	TG tir		ần 2 TG	nghí 🗀	Nhiệt đơ	
5. Đức: 6. Hàm lượng Hidro:  5. Sắt 1 2 3 3 4 4 5 5 6 6 3 6 6 7	Đo lần TG nur  TG bắt đã 4.2 : 5 Yêu cầu Chủng lo	n 3 (%) ng bắt đầu (()) ầu TG kết t (5 (4), 0	12: núc T° nhôn 5 5ml/100gAL Số h NG - 2 2 2 2 2	30 1 (cửa lò): 784 180 180 180 168 076 076	305 780±10°C	564 To nhôm hối lượng 04 1 414 40	3 ( n (máy	0638 dúc): 700	6 0±10°C 1	/	( d ) c làm má			nh luyện li		nghi l	Nhiệt đơ	
5. Đức: 6. Hàm lượng Hidro:  5. Sắt 1 2 3 3 4 4 5 5 6 6 3 6 6 7	TG nur  TG bắt đã  1.2 : 5  Yêu cãu  Chùng lo	ng bắt đầu (7) ầu TG kết t (5) (4), (1) iu: Dưới 0.1	12: núc T° nhôn 5 5ml/100gAL Số h NG - 2 2 2 2 2	30 1 (cửa lò): 784 180 180 180 168 076 076	305 780±10°C	564 To nhôm hối lượng 04 1 414 40	3 ( n (máy	0638 dúc): 700	6 0±10°C 1	/	( d ) c làm má			nh luyện li		nghi l	Nhiệt đ	
5. Đức: 6. Hàm lượng Hidro:  5. Sắt 1 2 3 3 4 4 5 5 6 6 3 6 6 7	TG bắt để 4.2 : 5 Yêu cầi Chùng lo	(Y) ầu TG kết t (F) (L4), C u: Dưới 0.1	12: núc T° nhôn 5 5ml/100gAL Số h NG - 2 2 2 2 2	30 1 (cửa lò): 784 180 180 180 168 076 076	305 780±10°C	564 To nhôm hối lượng 04 1 414 40	3 ( n (máy	0638 dúc): 700	6 0±10°C 1	/	( d ) c làm má			nh luyện là		nghi	Nhiệt đ	
5. Đức: 6. Hàm lượng Hidro:  5. Sắt 1 2 3 3 4 4 5 5 6 6 3 6 6 7	TG bắt để 1.2.: 5 Yêu cầi Chùng lo	ầu TG kết t (5 /4) C iu: Dưới 0.1 pại VL	5ml/100gAL  Số h  2  2  2  2  2	iệu 180 188 168 076 076	780±10°C	hối lượng 04 1 714 70	າ (máy	đúc): 700	0±10°C		c làm má	t: ≤50°					<u> </u>	
5. Đực:  6. Hàm lượng Hidro:  Stt  1  2  3  4  5  6  CHI TIẾT (HỐI JƠNG VẬT LIỆU 13  14  15  16  17  18  Hạng mụ kiếm tra Vết nút Bề mặt Cong Độ dài CHẤT JƠNG Tính toár trước cắt Thứ tư cắ  Số lượng sản phẩn Ngâm kiếr Lot 294 294	1.2:5 Yêu cầu Chùng lo	5 14; C iu: Dưới 0.1 pại VL	5ml/100gAL 58 h NG - 2 2 2 2 2 2 2 2 2	784 180 181 168 077 076	Lần 1	hối lượng 04 1 714 70		0		r° nướ		t: ≤50°			9	0, 1	105 C	)
6. Hàm lượng Hidro:    Stt	Yêu cầi Chùng lo	iu: Dưới 0.1 pại VL	5ml/100gAL Số h NG - 2 2 2 2 2 2 2	180 180 188 168 076 076	KI	hối lượng 041 414 40	70		1 2		32		C Tốc c		0-100mm/m			lực đầu
Sit	Chùng lo	pại VL	56 h NG - 2 2 2 12 2 2	180 180 181 168 168 076 075	KI	041 414 40	<u> </u>	Län	1 2					9	15	72	00	46
Stt	Chùng lo	pại VL	56 h NG - 2 2 2 12 2 2	180 180 181 168 168 076 075	KI	041 414 40		Lai	'']				ãn 3			Lần 4		
1 2 3 3 4 4 5 6 6 6 6 6 6 6 7 7 6 6 6 7 7 6 7 7 7 7	<i>λ</i>		NG - 2 2 2 2 2 2 2	180 181 188 260 176 175 175		041 414 40							İ			Lant		
2 3 3 4 4 5 6 6 6 6 6 6 6 7 7 6 6 7 7 7 7 7 7 7 7			2 2 2 2 2	181 861 77 076 075		714 70			Ghi	i chú			ihi chú:					
3 4 4 5 6 6 7 6 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6			2 2 2 2 2	168 077 076 075		40	$\rightarrow$											
A			'2 2 2 2	077 076 075			$\dashv$											
5 6 7 7 CHI TIẾT KHỐI 9 JƯỢNG 10 VẬT LIỆU 12 13 14 15 16 17 18 Hang mụ kiểm tra Vết nút Bề mặt Cong Độ dài CHẤT Tính toá trước cắt Thứ tự cắ Số lượng sản phần Ngâm kiềr Lot 294 294			2 2 2	076 075 109		ムトク	<del>-</del>		<u>-                                    </u>									
6   7   7   7   7   7   7   7   7   7			21	075 109		856 439		5	<u> 1991</u>									
SĂNG CHI 8 CHI 18 8 17 9 10 10 11 12 13 14 15 16 17 18 Hạng mụ kiểm tra Vết nút Bề mặt Cong Độ dài CHẤT ƯƠNG T Tính toár trước cắt Thứ tự cắ Số lượng sản phẩm Ngâm kiến Lot 294 294			2	109	1													
CHI TIẾT TIẾT TIẾT TIẾT SỐ NG THÀ TIỆU  10  11  12  13  14  15  16  17  18  Hạng mụ kiểm tra  Vết nút  Bề mặt  Cong Độ dài CHẤT Tứnh toár trước cắt Thứ tự cắ  Số lượng sản phẩm  Ngâm kiển  Lot 294 294				184		1355	-											
KHỐI 9 UỢNG 10 VẬT 11 12 13 14 15 16 17 18				2184		863/												
VĂT LIỆU 11 12 13 14 15 16 17 18 18 18 18 18 17 18 18 18 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19				<u> </u>		. 00 /												
11   12   13   14   15   16   17   18	3	3				969				•	•							
13 14 15 16 17 18 Hạng mụ kiểm tra Vết nút Bề mặt Cong Độ đài CHẤT Tính toár trước cắt Thứ tự cắ Số lượng sản phần Ngâm kiêr Lot 294 294												-			Phế phâ			
14   15   16   17   18   Hạng mụ kiểm tra Vết nút Bề mặt Cong Độ dài CÁT Tính toár trước cắt Thứ tự cấ Số lượng sản phần Ngâm kiêr Lot 294   294	4					489								Ki		1		<u></u>
15 16 17 18 Hạng mụ kiểm tra Vết nút Bề mặt Cong Độ dài CHẤT ƯƠNG Tính toár trước cắt Thứ tự cắ Số lượng sản phẩm Ngâm kiếr Lot 294 294														NI .		Nhôm dư Cắt		JL
16 17 18 Hạng mụ kiếm tra Vết nứt Bề mặt Cong Độ đài CHẤT Tính toár trước cắt Thứ tự cắ Số lượng sản phẩn Ngâm kiếr Lot 294 294					ļ	948							17.7		002			
17 18 Hạng mụ kiểm tra Vết nút Bề mặt Cong Độ dài CHẤT ƯỢNG Tính toár trước cắt Thứ tự cắ Số lượng sản phẩn Ngâm kiêr Lot 294 294						948		28	44		Tổng k lượng vậ	hối -	172		803 254			
18  Hạng mụ kiểm tra  Vết nút  Bề mặt  Cong Độ đài CHẤT  Tính toár trước cắt Thứ tự cắ  Số lượng sản phẩn  Ngâm kiêr  Lot 294 294					<del> </del>	948				_	iuviig va	. IIÇU			$-\infty \Sigma L$	+		
Hạng mụ kiểm tra  Vết nút  Bề mặt  Cong Độ dài CHẤT Tính toár trước cắt  Thứ tự cắ  Số lượng sản phần  Ngâm kiêr  Lot  294					1					$\dashv$	102	13 F			<del> </del>			
kiểm tra  Vết nứt  Bề mặt  Cong  Độ dài  CHẤT  ƯỚNG  Tính toár trước cắt  Thứ tự cắ  Số lượng sản phẩn  Ngâm kiềr  Lot  294  294		4.	<u> </u>					-	Vi t		bàn đúc	<u> </u>						
Bề mặt Cong Độ đài CHẤT Tính toár Trước cải Thứ tự cả Số lượng sản phẩn Ngâm kiếr Lot 294 294			rí A2	A3	B1	B2	B3	B4	C1			23	C4	D2	D3		Ghi chú	-
Bề mặt Cong Độ đài CHẤT Tính toár Trước cải Thứ tự cả Số lượng sản phẩn Ngâm kiếr Lot 294 294		" Đặ	_	+	400	400	400			40			400	400	400		Gill City	
Cong DÁNH GIÁ ĐỘ đài CHẤT Tính toár Trước cảt Thứ tự cả Số lượng sản phẩn Ngâm kiếr Lot 294 294	t Máyd	dò lỗi Đu			200		200)			20			20e)	) OC)	200)			
Cong DÁNH GIÁ ĐỘ đài CHẤT Tính toár Trước cảt Thứ tự cả Số lượng sản phẩn Ngâm kiếr Lot 294 294	t Bằng		<del></del>	1200	200	1200 1		1200	1200	1.00	20 21	0 1		700	100			
DANH GIÁ Dộ đài LHẤT VỘNG Tính toár trước cải Thứ tự cả Số lượng sản phẩn Ngâm kiếr Lot 294 294						<del></del>	-			+								
Tính toár trước cắt Thứ tự cắ Số lượng sản phẩn Ngâm kiếr Lot 294 294			6890	6690	(6C90)	6690	669	0 669	d 6690	160	90 66	00 1/	3640	6690	6690			
Thứ tự cẩ Thứ tự cẩ Số lượng sản phẩn Ngâm kiếr Lot 294 294		12			7,70	71	~~ <u>~</u>			100	- 10 l	<del>=                                     </del>	~~	2030	السخيرا			
Thứ tự cẩ Số lượng sản phẩn Ngâm kiếr Lot 294	ät -	60		'		-			1,	1		$\vdash$			1			
Số lượng sản phẩm Ngâm kiết Lot 294	āt -		B	12	<u>,                                    </u>	<u> </u>	g	1	3	1	5 1	<u></u>	2	5	11			
sản phẩn Ngâm kiếi Lot 294 294				12	4.5	7		<u>-1</u>	5		<u> </u>			<u> </u>	5			
Ngâm kiếr Lot 294 294	g Tha:	inh 12		5	<u> </u>	->-	_5_		$+$ $^{-}$	45	<u> </u>	2	5		13			
Lot 294 294	LII I	60		F-1				+	-	+								
294 294	-	OH Đặ		50				+	_	+					+			
294 294	+		,	Lat	District	Dut-	, T	<u> </u>	104	Direction		illot	C,	1	<u> </u>		illot T	- CI
294	êm NaC	Cu	SL	Lot	Bundle		-	SL 5	Lot	Bundl	e   E	illet	SL	Lot		- Bi	illet	SL
	êm NaC Bundle	Billet	-	294	06	47 3		5 +	294					294		+-	$\longrightarrow$	
294	êm NaC Bundle		.5	294 294	07	1 <u>153</u> 1 <u>183</u>	+	$\frac{2}{3}$	294		-			294 294	_	+-	$\longrightarrow$	
204	Bundle	Billet C4	2	274	<u>07</u> 07	<u>65</u>   C3		3	294									
SO	Bundle	Billet		+	08	<u> </u>	_	7	294					294 294		+-	$\rightarrow$	
NHẬP 294	8 Bundle 01 02 02 02	Billet C4	2	294	( ) Y	1)2		<del>/                                    </del>	294					294		+-	$\longrightarrow$	
KHO 294	Bundle O1 O2 O2 O3	Billet  G4  C4  C3	3	294 294				<del>}  </del>	294					294		+-	-+	
294	Bundle 01 02 02 03 03	Billet  PH  C4  C4  C1  C1  C3	3 4 1 5	294 294 294	08	^ /		4	294		-		-			+		
294	Bundle 01 02 02 03 03 03 03	Billet	3 3 4 5 1	294 294 294 294	08	ÁB		T						794		——		
294	Bundle 01 02 02 03 03 03 04	Billet  B4  C4  C4  C1  C1  D2  D2	3 4 1 5	294 294 294	08	A3 A3	_		294 I					294 294			r	
294	Bundle 01 02 02 03 03 04 04	Billet  B4  C4  C4  C1  131  02  02  02	3 3 4 5 1	294 294 294 294 294 294 294	08				294		+			294		-	$\longrightarrow$	
	Bundle 01 02 02 02 03 03 04 04 05	Billet  B4  C4  C3  C3  C3  C3  C3  C2  C2  C2  C2	3 4 4 5 1	294 294 294 294 294 294 294	08				294					294 294		<del> </del>		
	Bundle 01 02 02 03 03 04 04	Billet  B4  C4  C3  C3  C3  C3  C3  C2  C2  C2  C2	3 4 1 5 1 4 3	294 294 294 294 294 294 294	08					-				294				