

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

Số hiệu lần đồng nhất:

31 8 2022

22

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
⑥									
⑤									
④									
③	54 B3	54 D3	54 C3	54 C4	54 B4	54 C2	54 D2	54 A3	
②	54 A2	54 B2	54 B1	54 C1	53 A2	53 B2	53 C2	53 D2	
①	053 B4	53 B1	53 C1	53 D3	53 A3	53 C3	53 B3	53 C4	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

8h30

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

13505

Thời gian cho ra lò:

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

14020

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích