

# BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm  
16 02 2023

Số hiệu lần đồng nhất:

61

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

## 1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	132	132	132	132	132	132	132	132	Sơn béc -
	D3	C3	A3	C1	D2	A2	B2	B3	
Tầng 2	132	132	132	131	131	131	131	132	
	C1	C4	B4	B2	C2	A2	D2	B1	
Tầng 1	131	131	131	131	131	131	131	131	
	C1	C4	B4	B3	A3	D3	C3	B1	

## 2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8h 00.	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	33772
Thời gian cho ra lò:	14h 20.	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	34282.

## Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
8h	30'	311	318	309	311	311			Sơn
9h	00	408	415	408	409	409			Sơn
10h	00	520	526	525	524	520			Sơn
10h	30	540	546	546	547	548			Sơn
11h	00	546	550	550	550	550			Sơn
12h	00	547	550	550	550	549			Sơn
12h	30	547	550	550	550	550			Sơn
13h	00	547	550	550	556	549			Sơn
13h	30	547	549	550	549	550			Sơn
14h	00	547	550	550	550	550			Sơn

## 3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích