

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm 29/11/22.

Số hiệu lần đồng nhất:

48

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	106	106	106	106	106	106	106	106	Sơn
	D3	C3	B3	A3	A2	C2	B4		
Tầng 2	106	106	106	106	106	105	105	105	
	B2	B2	C4	B1	C1	C2	D2	C1	
Tầng 1	105	105	105	105	105	105	105	105	
	B1	D3	C3	B3	A3	A2	B2	B4	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8h00'	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	27 184
Thời gian cho ra lò:	14h 20'	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	27688

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích