

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 7 Tháng 3 Năm 24

Số hiệu lần đồng nhất:

154

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	317	317	317	317	317	317	317	~	Tuấn
	D3	C3	B3	C4	B4	B1	C1		
Tầng 2	317	317	317	316	316	316	317	317	
	A2	B2	C2	A3	B1	C1	A3	D2	
Tầng 1	316	316	316	316	316	316	316	316	
	D3	C3	B3	C4	B4	A2	C2	D2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8 h 15	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 81125
Thời gian cho ra lò: 14 h 45	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 81628

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3					
8	30	203	206	191	193	196			Bao
9	00	360	366	258	259	359			Bao
10	00	495	495	490	496	495			"
11	00	545	549	550	550	549			"
12	00	547	550	550	550	550			"

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích