gàyThán <b>a N</b> ăm	022		Số hiệu lần d	đồng nhất:			12		
	· V C ·	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C  Phương thức làm mát: Phun sương			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ Nhiệt độ cuối cùng: <200°C	
ỹ thuật đồng nhất	Tốc độ làm								
Lên liệu:	1								
Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số				ś cây billet			Người phụ trách	
6									
(5)									
4									
3 3403	3402	3402	34B3	34A3	3404	3484	3403		
2 340	1 34 A2	34B23	3123	33 D2	33 A2	34B4 33BZ	34B1		
1 3302	33 D.3	33C3	.3364	33 B4	33B1	33C1	33A3		
Xử lý đồng nhất hóa:									
hời gian đưa vào lò: 8 h 30 P				Số liệu khí tự nhiên ban đầu:				•	
Thời gian cho ra lò:				Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:					
	1	Ghi ch	nép vận hàn	h thiết bị và ı	nhiệt độ	,			
Thời gian Ghi chú nhiệt đ						1 %: / -2	ah háa	Người phụ	
Giờ Phút	Vùr	Vùng 1 Vùng 2			Vùng 3		- Lỗi/ cảnh báo		
								77 .	
. Làm mát				<u> </u>					
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù   Số nước ban đầu:					Số nước kết thúc:				
nương thức làm mát: L	Thời gian làm mát					Người phụ trách:			
					Người phụ	tracn:			