

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 1 Tháng 2 Năm 24

Số hiệu lần đồng nhất:

152

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	313	313	313	313	313	313	313	313	Tuấn
	D3	C3	B3	A3	C4	B4	B1	C1	
Tầng 2	313	313	313	312	312	312	312	313	
	A2	B2	C2	A2	B2	D3	C1	D2	
Tầng 1	312	312	312	312	312	312	312	312	
	C4	B4	B1	C2	D2	A3	B3	C3	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8 h 10	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 80089
Thời gian cho ra lò: 14 h 40	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 80607

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3					
8	30	257	263	253	251	253			Bầu
9	30	456	462	456	454	452			Bầu
10	00	502	508	508	502	498			Bầu
10	30	541	546	545	546	545			Bầu
11	00	550	552	549	550	550			Bầu
12	00	547	550	550	550	550			Bầu

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích