

## BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm 12 04 2024

Số hiệu lần đồng nhất:

166

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	339	339	339	339	339	339	339	339	Tuấn
	D3	A2	C4	B4	C1	B2	C2	D2	
Tầng 2	339	339	339	338	338	338	338	339	
	C3	B3	A3	C2	D2	B1	C1	B1	
Tầng 1	338	338	338	338	338	338	338	338	
	C3	B3	A3	C4	B4	D3	A2	B2	

## 2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8h 15	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 87567
Thời gian cho ra lò: 14h 40	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 88136

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

### 3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát		Người phụ trách:

### Chú thích