			9	۱À۶	VΧ	UÂ	TE	Ú(CB	ILLI	ET					2	<u>42</u>
. Yêu cầu tro	ong sån xui						N	gười phụ t	rách:					ác nhận:	70/	TO 1.1.2.	
Vật liệu		Yêu cầu kỹ thuật		Mã sản xuất		Ngày sắn xuất		Phế liệu sau đùn		Phế liệu đúc		Nhôm AL99. 2000		7.7% TP khác			
	6063	r tá lumi	9 inc	h _	242	2	023-09-15 N	gười phụ t	rách:	6300	* /	1000	X	ác nhận:		r	
. Chuấn bị v	ặt liệu thự Phế liệ		Discard	đùn	SP (ŏ), đầu		Phế liệu đ	úc (XÍ,	SP gia cô		Nhō	m Al 99.79	6		ım Alloy	Vát	lệu khác (8)
Vật liệu	(1		<u> </u>		billet ③		664		(5)		 -	19 89			0		<u> </u>
KG No.	<u>46</u>	14	104	1	1127	41		<u>Lı</u> guời phụ t	rách:	1		<u>('ניינ'</u>		ác nhận:			
i. Điều chỉnh Tiểu chuẩn	thanh pha Al-Cu		Al-Si (9	(Si)	Mg (%)	/g)	Al-Zn (9	Zn)	Al-Fe (Al-Mn (Al-Cr (9		Al-Ti-B		Flux (1.5- 3kg/tán)
96}	<0.		0.38-0.45		0.45-0.52		<0.02		0.1-0	0.2	0.03-0.05		(2,008			0.01-0.05	
Do lần 1	0,015		0.3	0,319		0372		0,005		<u>015</u>		0,027		28	001		13
KLHK 1 (kg)				28		,6					12	, 6			ο.		13
Do lân 2	0,0	16		4	0,4	66	0,0	25		14	<u></u>	539	0,00	28	0,0	2.1	-
KLHK 2 (kg)					-7 1												4
Do lân 3																	
4. Nung nhỏ	m:					0 = 1	Người phụ t				~	G nghi	Các nhận	10	<u></u>	<u> </u>	
TG nung båt	dàu	<u>6,</u>	$\nu_{\nu_{-}}$	ő gas bát c		251	<u> </u>	G tinh luyi			<u> </u>	Vhiệt độ nư		<u>/</u> L//	(0	1	
TG nung kết	thúc	12 :	2019	ő gas két t	húc .	<u> 252 </u>	100	G tinh luyé				Aulét nó ur		<u>A D</u> lác nhận:	<u> </u>	1	
5, Đúc	- Т	- 12	·		2 (. 700 000		lgười phụ 		Nhiệt độ ru	rớc làm ma	it: <50	3		Áp lực khi	7	200
TG đức bắt đ		14:	<u> </u>		ióm (cửa lò			10	3				<u>S</u> .		Áp lực dâu	/	t.
TG đúc kết ti	núc:	15	<u>: 55 </u>	nom (máy đ	im (máy đúc): 700±1		710	ر	Tốc độ đúc: 80-100				7 12000		46		
Hàm lượn	e Hidro	Yêu c	āu: Dưới 0.:	15ml/100g	AL	làn 1	<u></u>		Län 2			Lần 3			Lan 4		
							A	(fr = 2	NG MA	TIEU							
					10 min.		CHLT	IÉT BẢ	NG VẠ Ghi chú	I LIĘU		Ghi chú:					
STT	Chung loa	VL I	Số hiệu bill	et 1714	Khối lu	72	7		om citu								
		<u> </u>	MA	1743		4	<i></i>	11	7								
2				144	7	22	\	01	4							15.	
3			4	1443	12	(2	(
4				13 27	10	421	_)										
5				121	6.4	1	<u> </u>										
6			Maria	139		241.											
7						-01											
B	3					284											
9					7.												
10					64_												
11		'				A-4	Phế phẩm										
12	6 9			<u> ሂ</u> ተ	7 1939					<u> </u>					Cất		
13					9.52)					xi			Nhôm dư		
14			_							1 -7 - 15	%) lovered			-	17	+	
15										Tổng kh vật	ői lượng liệu		25	×	ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ		
15													30 2/19		10	+	
17						9342					249			19	 		
18	-													_			
						ÐÁ	NH GI	Á CHẤ			CĂT						
Hang mục	Dụng cụ	Vi tri						04	Số t C1	iệu billet C2	C3	C4	D2	D3	G	hí chú	Kiếm tr
kiém tra	do dac		A2	A3 /	61	B2	B3	84_				400		400			
Vết nứt	Máy dò Iỗi	Đầu ————	400	400	400	400	7,00	400	400	200	2.00	1			1		L
	Băng	Çuối	200	00 X	200	_200	~00	യയ	×00	שמע	200	000	LC.05		1		
Bề mặt	måt Bång		ļ							 					1		
Độ cong	måt	<u> </u>	1	C-1	0-0	1-14	00/0	Prin	CEFA	CECA	CCIN	656	LCLA	656	<u> </u>		
Độ đài	Thước		6560				6560		0700	10800	0700	0500	1.	US U	1		
Tính toán	·	1200	5	5	5_	_5	_5_	2_	5	_2_	_S_	 	14	 5	1		
trước	•	600				1	-			-	-	<u></u>	 		1		
rå ikina	Máy cắt	Đầu	<u> </u>	(5)	(io)	<u>U</u>	(8)	(2)	(3)	 (\$) -	(2)	((1)	 (0) -	3	1		1
Carthycie	iviay car	Cuối		0						 _ _	<u></u>	\vdash	 ~	5	>60		
Số lượng	WL. 1	1200	ς	_5_	5	5_	5	5_	5	<u> </u>	_5_	1.O_	⊢ა —	_ر	7		
sản phẩm	Thanh	600							<u> </u>			 	 	-	-		
	1	Đầu H				SU			<u> </u>	<u> </u>	ļ—	ļ		 	\dashv		1
Ngâm kiền	n NaOH	3 véG	T					<u></u>	<u> </u>	↓	<u> </u>	 	 		-		
Chiè	u dåi bilet i	thực tế									<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	1		
	υός πλậρ								T = " ::	T 800 /		Lot	Bundle	Billet	SL	_	
Lot	Bundle		St	Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL	242	- Daniel	† 	 	7	
242	01	32	3.	242	106	ĦŽ	14	242	 		+	242	+	 	 	\dashv	
242	0.2	Bã	<u>ا</u>	242	06	<u> B3</u>	3,	242	 			242	 	+		_	
242	02	0.3	5_	242	07_	B3	_ેે.	242		+		242		+	+	_	
242	1.3	103	<u> 5</u>	242	0+	1 <u>C</u> 1	15	242	 			242		1	1		
242	03	02	2_	242	Óδ	131	+2	242	+-		+	242		1	-		
242	04	Da	1,3	242	108	104	12	242	+	+	+	242	<u> </u>	†			
242	04	_Ç∂_	<u> 4</u> ,	242	03	1 C4	<u>ر</u> 4	242	+	-	+	242	1	1			
242	0.5	Ca	+1=	242	107	134	+7,	242	+	+	1	242				_	
242	05	Ad	+->	242		134	+1	242	+-	+		242					
242	105	n 3	11	242	<u> </u>			1 -7-									