

## BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 4 Tháng 4 Năm 24

Số hiệu lần đồng nhất:

164

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

### 1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	335	335	335	335	335	335	335	335	Tưấn
	B4	B1	C1	C3	B4	B2	D2	C4	
Tầng 2	335	335	335	334	334	334	334	335	
	B3	A3	A2	C3	D2	D3	C4	D3	
Tầng 1	334	334	334	334	334	334	334	324	
	B4	B1	C1	A2	B2	B3	A3	C2	

## 2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8 h 10	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 86506
Thời gian cho ra lò: 14 h 40	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 87029

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

### 3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát		Người phụ trách:

### Chú thích