

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng.... Năm  
18 10 2022

Số hiệu lần đồng nhất:  
34

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:  
< 200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu

Số lượt nung billet trong lò và số cây billet

Người phụ trách

Tầng 3

78 78 78 78 78 78 78 78

A2 C2 D2 B3 A3 D3 C3 B2.

Tầng 2

78 78 78 77 77 77 77 78

C4 B1 C1 C2 D2 A2 B2 B4

Tầng 1

77 77 77 77 77 77 77 77

D3 B3 A3 B1 C1 C4 B4 C3

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 7 h 50

Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 19836

Thời gian cho ra lò: 14 h 15

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 20359

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian

Ghi chú nhiệt độ lò

Lỗi/ cảnh báo

Người phụ trách

Giờ

Phút

Vùng 1

Vùng 2

Vùng 3

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích