				SÁ	N)	KUZ	ÂΤ	ĐÚ	C <sub>B</sub>	ILL	ET					1	64
1. Yêu cầu tr	ong sản x	uất:						Người ph						Xác nhận:			
	Vật liệu	•		kỹ thuật		n xuất		ản xuất	Phế liệu	sau đùn	F	hế liệu đú		Nhôm ALS	99.7%	TP khác	
3 Cl - 6 - L1	6063	+ % (1) \		9	1	64	2023-04-0	1 Người ph	6300			1000		2000		0	
2. Chuẩn bị v		iệu đùn	Disca	rd đùn	SP lỗi, đ	lầu/đuôi	Phế liệu	đúc (Xỉ,	T	ông NG	N	ôm Al 99.7		Xác nhận: Alumi	num Alloy	Vật l	iệu khác
Vật liệu		1	(	2)	bille	t ③		u,) (4)		5)		6			7		8
KG	612				84	10	40		1		10	159					
3. Điều chỉnh Tiêu chuẩn		n <b>ăn hợp kim</b> u (%Cu)		(%Si)	Mg (	%Mg)	Al-Zn	Người ph (%Zn)		(%Fe)	Al-Mn	(%Mn)	Al-Cr	Xác nhận: (%Cr)	Al-Ti-E	3 (%B)	Flux (1.5-
(%)	<	0.02	0.38	-0.45	0.45	-0.52	<0	.02	0.1	-0.2	0.03	-0.05	<0.	02	0.01-		3kg/tấn)
Đo lần 1 (%)	0,0	024	0,	333	0,2	68	0,0	05	0,19	51	0,02	16	0,00		0,12	6	12
KLHK 1 (kg)	3,	5	2		11						13	)	12				13
Đo lần 2 (%)	0,0	15	0,2	117	0,4	79	0.0	05	0,16	8	0,0	39	0.0	07	0,11	6	
KLHK 2 (kg)				N-110 - 110													
Đo lần 3 (%)																	
4. Nung nhô	m:						Người phụ						Xác nhận				
TG nung bắt	đầu	2:00	)	Số gas bắt		179		TG tinh lu		2	8	TG nghỉ		60			
TG nung kết	thúc	101	15	Số gas kết	thúc	180	884	TG tinh lu				Nhiệt độ r		105			
5. Đúc	e's	1	0.0	NIE / 04 J 0 -	L ft 1-3	153, 700,00	000	Người ph	ų trách:	NILION 40.	nước làm m	44. 4F.09C		Xác nhận		200	7
TG đúc bắt đ		10:	20		nhôm (cửa		1000	190					32	-	Áp lực khí	720	
TG đúc kết t	húc:	11:	40	Nhiệt độ r	nhôm (máy	đúc): 700±	10°C	700		loc do du	ic: 80-100m	m/min	95		Áp lực dâu	46	
Hàm lượn	g Hidro	Yêu	cầu: Dưới (	0.15ml/100	gAL	Lần 1			Lần 2			Lần 3			Lần 4		
							CIII	TIẾT D	ANGVÂ	TUÊU							
CTT	Chủng loạ	i VI	Số hiệu bi	llet	Khối	lượng	CHI	TIET B	ÁNG VẬ	T LIĖO		Ghi chú					
STT 1	4			27	6.8		1		- Cili cilu			Ghi chú:					
2			140 11	21	59												
3			11	30	113		1										
4			11	20	25	25											
5			11	31	38	2.6											
6			111	9	8:	77	h	613	0								
7			+ 2	47	10	35	٢	01									
8				48		33	1										
9				54	5	50											
10	3		14	27	0/	Ln ~	/	84	7								
11	1				12/	2-102		10	Z								
12	4				97	1 40		40	2	************	1			F	hế phẩm		
13	0				988	7		195	9			,	Xi	N	nôm dư	T	Cắt
14					200			170									
15			1							Tổng khố	i lượng vật						-
16										li	ệu	16	0	2	60		
17										93.	41						
18								,		10	1 .						
						ĐA	ÁNH GI	Á CHÂ	TLUO	NG VÀ	CĂT						
Hạng mục	Dụng cụ	Vi tri							Số h	iệu billet							Kiếm tra
kiếm tra	đo đạc		A2	A3	B1	B2	B3	B4	C1	700	C3	C4	/town	D3		í chú	
Vết nứt	Máy dò lỗi	Đầu Cuối	400	200		4100	400		400		400	400	400		D3 1	w.	
Bề mặt	Băng	- Cuoi	200	200	700	200	200	200	200	200	200	200	200	1 .	-		
	måt Bång					,			-		-			hil.	-		-
Độ cong Độ dài	mắt Thước		1,7 m	(DO	Ilan	(mc)	Lun	6670	6670	6610	6620	6120	6610		+		-
	- Indoc	1200	6670	6670	6630	8160	5	1040		0040	5	0640	5010		+		
Tính toán trước	-	600	0	١	)	2		)	5	4	<u> </u>	)	5		+		
		Đầu	0	(8)	(2)	0	(3)	21	6	R	m	6	a	1	-		
Cắt thực tế	Máy cắt	Cuối	(8)	6	(4)	(7)	10	(3)	2	9	M	(3)	1	X	- 5		
221	1-	1200	-	5	~	-	-	-	5	/1	5	-	5	/ \	54	I	
Số lượng sản phẩm	Thanh	600	7	J	3	5	5	7		4	2	7	0		- 01	1	1
-	-	Đầu H	-							1					1		
Ngâm kiềm	NaOH	Đầu E										-					
Chit.	dài bilet t																
Kiểm tra tru																	
Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL		
164	01	D2	3	- 164	06	82	11	164	M	C2	1	164					
164	02	D7	2	164	06	AZ	23	164	///			164					
164	02,	a	5	164	07	A2	2	164				164					
. 164	03	C4	5	- 164	07	C2	4	164				164					
- 164	03	BA'	2	164	07	33	1	164				164					
164	04	BA	3	• 164	08	B3	4	164				164	-		-	-	
164	04	154	4	164	00	03	3	164			- 4	164	-		-	-	
164	05	64	1	164	09	0.5	2	164	,	-		164	-			-	
164	MI	A3	5	164	-	-		164	-		7	164	-		1	+	
164	05	56	1/(	164				164			1	104			1	1	

				ùАЭ	гысь				
m mál naig iť	tèr					Người phụ tr	.ącp:		
u'ơng thức lài	dnĢ1 : Lèm m	ուտ ՑոԽաջ ո	ος nược ban	:nę́b		Số nước kết	thúc:		
1èm mé.								1	
					·				
747	00	645	022,	055	675	6F5			200
81	08	175	935	62.2	665	623			PS.
SV.	00	THS	675	0.55	055	952			Jag P
12	68	475	675	055	955	955			F 2
. 6V	00	875	055	675	675	6 65			18
14	00	575	055	055	625	955			75
01	60	845	552	755	533	555			CS
6	08	094	カカケ	957	(SH	754			-85
46	- 00	298	340	898	595	295			-02
n &	08	300	MOE	310	058	305			75
Giờ	tùAq	ıύV	I gr	∑ gnúV	ıύV	£ 31	ıśɔ \iỗJ	oea uu	trách
ig iódT	nsi		!49	ð tệidn ùdo	Ól Ĝ		- 62 / 18 1	399 90	ydq iớugN
			do ido	dnád nậv dài	év jd těidt i	ộb tệidr			
ời gian cho ra	:Ól E	12461	C		Số liệu khí t	iồuɔ nêidn ψ	:guņɔ	5870	7
v sub neig ió	:ól oé	48	99		Số liệu khí t	ự, nhiên ban	/ :ne̯p	'956 rt	
ln gnốb ỳi 'ùX	:sòd t̀šd								
- 1 gnấT	M	.SA	88	ED	C3	83	EA	.80	
t addT	ETV	E91	ETV	ETY	EgV	E91	E91	EgV	
- 0	$C_{3}$	DD	Sal	ND.	CV	184	6)	83	3/19/
- ∠ gnếT	491	771	492	EBY	891	· 591	49V	79V	208
		77	V)	CO	8A	128	TS		0 1
£ gnấT		791	791	491	491	1-91	791		
tệv gnết ồc uệil		1	Số lượt	ıt təllid gnun	ôs śv ól gno	təllid yêɔ			ydq iʻoʻugM doʻsht
Lên liệu:									
1 Suon abnus	ייומר	mśl ộb sốT	::(d\J°) †\$m	ч/ጋ。081	Phương thi	yc làm mát: F	ลูนฌุกร unu	Nhiệt độ cu <200℃	:gnúɔ iồi
ı Bnób tệudt i	tkdn	gnšt ộb sốT	m\J°) tậidn g	(ui	Nhiệt độ đì	305 :Jêdɔ guć	)÷2°C	ig neig iódT	v óig 4 :tệidn Ƴi
anedT Vég	86								1) (

	1			163				163				163		34	96	. 163
				163			- 57	163		#1 <sup>22</sup>		163	b	88	50	103
				163				163				163	8	170	100 P	1
				163				163	5	8A	80	163	VOCA (VI) MOC	7.47	76	163
				163				163	SUS	20	80	163	5	3	5.6	163
				163				163	A	20	to	. 163	B	n	30	£9T _
	_	5		163 163				163	V	F() E()	20	163	5	13	30	. 163
que.	4	-		163				163	9	5)	90	163	9	75	70	E91 .
	75	Billet	əlpung	tol	15	təlli8	əlpung	tol	15	telli8	əlpung	tol	75	fellia	albnud	tol
		T														iểm tra trươ
	1			DE	70									3 uscq 91 ov	da təlid ist	D DéidD
				30	// (4/									H uếG	HOeN	ugâm kièm
	75	2	5	5	5		9	5	5	5	1	5	5	1200	- dnsdT	gnợul ôc mềnq nés
		6	(1)	9	8	•	7	(D)	(E)	0	2	(h)	9	uéG iòuD	Tắc yèM	ði sviti tås
			- F				6	<i>c</i>			h	-	-	009	•	trước
		0899	0899	5	5		0899	0899	0899	0899	17	7000	0009	1200	200011	ngot dniT
_		4011	~ 87J	2871	0899		(19)	48 17	1011	48]]	0899	0899	0899	-	Thước	Độ cong Độ dài
															tkm gn&8	1ķm á8 paos â@
and the second	ia	000	000	300	000	nai	000	000	000	000	- 00			Cuői	iỗl gnš8	
	C7. P!	004	007	007	COH	NC	097		any	0017	0017	0017	0017	uéG	ób yèM	Tùn TĐV
ιῦ Ki	Ghi ch	D3	DS	Cd	C3	êu billet C2	CJ 2Q P!	B4	83	B2	18	£Α	SA	Vi tri	qo qśc Dńuß cń	Hạng mục kiểm tra
					TĂD			Á CHẨ	'NH CI	ÀG						1()
					00	$C \Gamma$					1					81
	-				47	5 6										91
	15	70	(	VV	lượng vật lượng vật				-	58	5					SI
		0	7	, V (	têv adoul	Tong khối	V+	6V		88 £8	6				9	ÞΙ
fåD	,որ ազ	94N	17	х			, ,		(						,	13
	шруч эт	44								EŁ	5				b	12
																ΙΙ
										てヤ	9				٤	ot
										SV	0	+	V			6
									+	51	5	EE1	r			8
									(W)		9	500				9
									1	88	YY	981				S
						DE	63		1	08	9	681	Y			Þ
							•			55	9	747	Y			ε
										ŁY	}	001			12	7
				Ghi chú:			ūhi chú		L	7L audin		243	lid uşirl öz	A.F.	ișol gnúd)	T IIS
						ΠĖΠ		Á8 TÌIT	CHI		. 1,0 (11	1011		1/1		
	- ≯ nếJ			€ néJ			Z néJ			I ngJ	JA	1001/Im21	o iòva :ušo	ηθΥ	orbiH g	Hşm lượn
97	Ap lực dâu		56	uim/m	c: 80-100m	ùb ộb sốT		OOT	J.00C	±007 :(ɔùb	yèm) môd	n ộb tệidN		: YV	:où	G đúc kết th
107E	Ар Іџ'с Кћі		5	3°02> :1è	ır.Qc Işm m	Nhiệt độ n		58£	) <sub>o</sub> C	008-087 :(6	l súɔ) môd	n ộb tệidN	01	: 0r	:ne	b sắd sùb Đ
	05	Xác nhận:	Bun	n ộb tệi dN				TG tinh luy		6+1/	onur	Số gas kết	00	OV	anu	G nung kết 1 Đúc
		0+		Ídgn ƏT		8		(ul dnit DT	-	6E1		ted seg oc	00		_	tiểd grun Đ
			Xác nhận			-1			ynd iớugN	V 1			01			iôdn gnuN .
																(%) E nál o
- D	00	700	1/0	7+1	2/2	S 1/	10	CAC	1/0	C+	10	71	10	42/	10	THK 5 (KB)
	0 ()	C ()()	0'0	370	21	51	()	500	()	5 t	1/	77	0	tr(		(%) Z ugl o
1	0'0	8003	10	77	0'0	171	0	50	0'0	98		C70	2,8	70	0,0	THK I (KE)
	0-10.0	2 (7/)		20.0-		2.0-	/0	70		25.0		2 ( 2		20.	0, 0	(%) L nál o
DI I	) 8-iT-IA	(4Cr)		(uW%)		(%Fe)	9-IA	(uz%)		(8Ma)		(!5%)	i2-IA	(n)%)	uD-IA	nềudo uối
		Xác nhận:	V	£61			:rách:	Vgười phụ	3	Zt	79				Edd dnedt	KG • Điều chỉnh
8	(L)			9		(9	5)	(m, v)	р шочи	(E)	pille	(2		T	-	uậil tậV
uni maii saa s	yollA mur		%/	7.99 IA môr	IN	DN gnô	o sig 92	Người phụ đúc (XĬ,		iôub/uế		uṇp p.		uņp nģ	9H 9Hd	v jd nåud).
∧ật liện kh							6300		2023-03-3	53	)T	6	5	(24) åt 2)		Id akud)
ty uell tev	0	2000		1000			0000		202202	C:	7 .		,		8909	
	L %2.6	eJA môdN 000S	3	ohé liệu đúo 1000	1	uṇp nes	Phế liệu	těux né	And the second second	0.00000	is šM	kỳ thuật			uậil 1ķV	
(	L %2.6	2000	0				:doárt Phé liệu		s yégN	tầux n	és ëM	kỹ thuật		:1g	uậil 1ķV	nt uếo uâY .