

# BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 22 Tháng 11 Năm 2023

Số hiệu lần đồng nhất:

134

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:  
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	278	278	278	278	278	278	278	278	
	C1	C4	B4	A2	B2	C2	D2	B1	
Tầng 2	278	278	278	277	277	277	277	278	
	D3	A3	B3	C4	B4	B1	C1	C3	
Tầng 1	277	277	277	277	277	277	277	277	
	D2	A2	B2	A3	B3	C3	D3	C2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8 h 10

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

70918

Thời gian cho ra lò: 14 h 40

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

71433

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
8	30	204	209	196	190	193			Bãi
9	00	346	351	344	338	337			Bãi
10	00	510	515	508	502	500			nhân
11	30	535	540	540	541	539			nhân
11	00	546	550	550	549	548			Đài
12	00	547	550	550	550	500			Đài

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích