

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA										
Ngày... Tháng.... Năm			Số hiệu lần đồng nhất:							
18 08 2022							18.			
Kỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ		
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cuối cùng: <200°C		
1. Lên liệu:										
Số tầng vật liệu		Số lượt nung billet trong lò và số cây billet							Người phụ trách	
⑥										
⑤										
④										
③		46A2	46C2	46D2	46D3	46C3	46B3	46A3		46B2
②		46C4	46B1	46C1	45A2	45D2	45B2	45C2		46B4
①		45A3	45D3	45C3	45C4	45B4	45B1	45C1		45B3
2. Xử lý đồng nhất hóa:										
Thời gian đưa vào lò:				8h 30p		Số liệu khí tự nhiên ban đầu:		T1545		
Thời gian cho ra lò:						Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:		12058		
Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ										
Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách	
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3					
3. Làm mát										
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù			Số nước ban đầu:			Số nước kết thúc:				
Thời gian làm mát						Người phụ trách:				
Chú thích										