

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 11 Tháng 4 Năm 2024

Số hiệu lần đồng nhất:

1411

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	292	292	292	292	292	292	292	292	Bai
	B4	B1	C1	A2	B2	C2	D2	C4	
Tầng 2	292	292	292	291	291	291	291	292	
	D3	C3	B3	D3	C3	D2	C1	A3	
Tầng 1	291	291	291	291	291	291	291	291	
	C4	B4	B1	B3	A3	A2	B2	C2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8h10	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 74554
Thời gian cho ra lò: 14h40	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 75069

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3					
8	30	247	253	242	241	243			Bai
9	00	396	402	396	394	394			Bai
10	00	518	522	519	519	518			Bai
10	30	541	546	545	546	544			Bai
11	10	546	550	549	549	549			Bai
12	00	547	550	550	550	550			Bai

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích