

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 17 Tháng 6 Năm 24

Số hiệu lần đồng nhất:

181

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	368	368	368	368	368	368	368		Tuan
	02	C4	B4	B2	C2	B1	C1		
Tầng 2	368	368	368	367	367	367	368	368	
	03	C3	B3	D3	C3	B1	A3	A2	
Tầng 1	367	367	367	367	367	367	367	367	
	02	C4	B4	B3	A3	A2	B2	C2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8 h 20	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 95535
Thời gian cho ra lò: 14 h 45	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 96040

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
10	00	507	512	506	510	510			Tuan Ban T
10	30	533	539	538	539	539			
11	00	545	580	580	580	580			

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích