Igày Tháng.	Năm 20	122		Số hiệu lần d	đồng nhất:				23
<ỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ	
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cuối cùng: <200°C	
. Lên liệu:								\200 G	
Số tầng vật liệu			Số lượt r	ung billet trong lò và số cây billet					Người phụ trách
6									
(5)									xuân
4									xuân
3	56 A3	56 B2	56Q2	56 B3	56 C3	56 D3	56 AZ	56 D	bac
2	56 B4						55 B3		
1	55C3		7		55 CA		55 CA	5503	
Xử lý đồng ı	nhất hóa:								
Thời gian đưa vào lò: $8^{ m h}30$,					Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 14020. Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 14561				
					Số liệu khí t	khí tự nhiên cuối cùng:		14561	,
				nép vận hành	n thiết bị và r	nhiệt độ		10/0/1	
Thời	gian		Ghi	chú nhiệt đ	 ộ lò				
Giờ Phút		Vùng 1 Vùng 2			Vùng 3		Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
									· .
					`				
				-			<u> </u>		
				,					
Làm mát	-						,°		
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:						Số nước kết thúc:			
hời gian làm mát						Người phụ trách:			
				Cl4	thích				