Ngày Tháng Năm 28 08 A		Số hiệu lần đồng nhất:							112	
Kỹ thuật đồng nhất			g nhiệt (°C/m	in)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ		
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cuối cùng: <200°C		
1. Lên liệu:		1				·····-				
Số tầng vật liệu		Số lượt nung billet trong lò và số cây billet Người trác								
Tầng 3	234	Q34	234	234	234	Q34	234	234		
	03	B3	A3	C2	D-2.	AQ_	B2	C3	Sðu	
Tầng 2	234	234	234	233	233		233	234		
	C4	BJ	CA	C4	B4	ВЛ	CI	B4		
Tầng 1	233	233	233	233	233	233	233	233		
	02	A2.	B2	D3	C3	B3	A3	\mathbb{C}^{2}		
2. Xử lý đồng	 		.1 1/0	<u> </u>	<u> </u>			<u> </u>		
Thời gian đưa vào lò: 8 h 15					Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 59583.					
Thời gian cho	O				tự nhiên cuối cùng: 60 145					
· · · · · · -		/(*(~		nép vận hàn	l h thiết bị và	nhiệt độ		<u> </u>		
Thời	gian			i chú nhiệt ở						
Cih	Phát	Vùng 1 Vùng 2			Vùng 3		Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách	
Giờ	Phút	1	-	Vùng 2		<u> </u>			0.2	
<u> </u>	40	280	287	280	285	286			387	
<i>)</i>	00	371	3 78	373	276	375			Ba	
9	35	4/5	420	917	1 1	421			Són,	
10	05	212	522	218	219	519		 	Sin	
10	3.5	272	540	<u> 539</u>	340	097			Son	
	05	548	221	551	12 S	125	1		807	
12	60	547	220	2120	550	550			2022	
12	<i>.5</i> 0	548	349	720	549	<u>\$49</u>			Sar	
<u> 13</u>	00	547	549	549	220	880			ડ ેઇ ડ્	
-13	30	547	560	550	550	549			Syn	
3. Làm mát										
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:						Số nước kết thúc:				
Thời gian làm mát						Người phụ trách:				
				Ch	ú thích			_		