Kỹ thuật đồng nhất Tốc độ 1. Lên liệu: Số tầng vật liệu Tầng 3 37 7 37 37 37 37 37 37 37 37 37 37 37 37	ộ tăng nhiệt (°C/ı	Số hiệu lần	đồng nhát:		14	つび		
Kỹ thuật đồng nhất Tốc độ 1. Lên liệu: Số tăng vật liệu 3 7 7 3 7 Tàng 3 D 2 Tàng 2 3 3 7 3 7 Tàng 1 2 3 6 3 7 C 3 9 6 7 3 3 7 3 7 Tàng 1 2 3 6 3 7 C 3 9 7 3 7 7 Tàng 1 2 3 7 7 C 3 7 7 3 7 7 Tàng 2 3 7 7 C 3 7 7 3 7 7 C 4 6 7 3 0 7 A 0 7 7 3 0 7 A 0 7 7 3 0 7 A 0 7 7 3 0 7 A 0 7 7 3 0 7 A 0 7 7 3 0 7 A 0 7 7 3 0 7 A 0 7 7 3 0 7 A 0 7 7 3 0 7 A 0 7 7 3 0 7 A 0 7 7 3 0 7 A 0 7 7 3 0 7 A 0 7 7 3 0 7 A 0 7 7 3 0 7 A 0 7 7 3 0 7 A 0 7 7 3 0 7 A 0 7 7 3 0 7 <th>ộ tăng nhiệt (°C∕</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th colspan="2">55</th>	ộ tăng nhiệt (°C∕					55		
Tốc độ 1. Lên liệu: Số tầng vật liệu Tầng 3 D2 Tầng 2 Tầng 1 C3 C3 Tầng 1 C3 C3 C3 Thời gian dưa vào lò: Thời gian cho ra lò: Thời gian Giờ Phút Y A 0 S C A 0		nin) Nhiệt độ đ		ồng chất: 550)±10°C		ữ nhiệt: 4 giờ	
Số tầng vật Jập 37	ộ làm mát (°C/h):	: 180°C/h	180°C/h Phương thức làm mát		Phun sương Nhiệt độ cui		ối cùng:	
Iiệu 337 33 Tàng 3 7 33 Tàng 2 7 33 Tàng 1 2 33 C3 8 2. Xử lý đồng nhất hóa: 8 Thời gian đưa vào lò: 8 Thời gian cho ra lò: 1 Thời gian 9 40 28 40 30 46 40 50 52 12 00								
Tầng 2 Tầng 2 Tầng 1 2. Xử lý đồng nhất hóa: Thời gian dưa vào lò: Thời gian Giờ Phút Y A 0 28 A 0 30 A 0 30 A 0 52	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet							
Tàng 2 Tàng 2 7 3 7 3 3 Tàng 1 2. Xử lý đồng nhất hóa: Thời gian dưa vào lò: Thời gian Giờ Phút Y A 0 28 3 0 46 10 3 0 52 12 00 5	37 337	337	337	337	337		n >/	
Tầng 1 2. Xử lý đồng nhất hóa: Thời gian dưa vào lò: Thời gian Giờ Phút Y 40 28 9 30 46 10 30 52 12 00 5	4	A3	(2	31	CJ		Bắc	
Tầng 1 2. Xử lý đồng nhất hóa: Thời gian đưa vào lò: Thời gian Giờ Phút 9 30 46 40 50 72 72 73 74 75 76 76 77 78 78 78 78 78 78 78	37 337	1	336	336	337	337		
Tầng 1 3 36 33 C3 B 2. Xử lý đồng nhất hóa: Thời gian đưa vào lò: 8 Thời gian cho ra lò: 1 Thời gian Phút V 40 28 3 0 46 30 52 12 00 52 5	3 B3	CZ	C4	B4	AZ	132		
2. Xử lý đồng nhất hóa: Thời gian đưa vào lò: Thời gian cho ra lò: Thời gian Giờ Phút Y A 0 28 A 0 30 A 0 52 A 0 52 A 0 52 A 0 52		336	336	336	336	336		
2. Xử lý đồng nhất hóa: Thời gian đưa vào lò: Thời gian cho ra lò: Thời gian Giờ Phút Y A 0 28 A 0 30 A 0 52 A 0 52 A 0 52 A 0 52	13 A3	13.1	CL	D3	AZ	B2	_	
Thời gian Giờ Phút V 40 28 9 30 46 10 30 52 12 00 5	/ 							
Thời gian Giờ Phút V 40 28 9 30 46 10 30 52 12 00 5	1ò: 84/0 Số 11				liệu khí tự nhiên ban đầu: 87029			
Giò Phút V 40 28 9 30 46 10 30 52 12 00 5	4440		Số liệu khí t	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 8756				
Giờ Phút V 40 28 9 30 46 10 30 52 12 00 5		i chép vận hàn	ıh thiết bị và	nhiệt độ				
9 30 46 10 30 52 12 00 5	Ghi chú nhiệt độ lò				lãi/ci	ảnh báo	Người phụ	
9 30 46 10 30 52 12 00 5	Vùng 1	Vùng 2	Vù	ing 3	LUI, ca	inn bao	trách	
10 30 52	85 289		278	279			T	
12 00 5	^	 	462	4(1	<u> </u>	<u> </u>	$\downarrow \mathcal{T}$	
	24 549		<u> </u>	549		<u> </u>	T	
3. Làm mát	50 5-49	220	550	550	-		T	
3. Làm mát								
3. Làm mát								
3. Làm mát			† <u></u>	<u> </u>				
3. Làm mát								
3. Làm mát								
				1				
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:				Số nước kết thúc:				
Thời gian làm mát				Người phụ	trách:			
		Ch	nú thích					