,		BÅN GH	II CHÉP	QUÁ T	RÌNH Đ	ỒNG ΝΙ	HẤT HÓ	Α		
Ngày Tháng. かり り	Năm	23		Số hiệu lần	đồng nhất:	ş nhất:		59		
Tốc ở Kỹ thuật đồng nhất		I	ốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ	
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cu <200°C	ối cùng:	
1. Lên liệu:		1						1 1200 0		
Số tầng vật liệu		Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								
Tầng 3	128	128	128	128	68	128	128	28		
	B2	B4	BA	A3	A2	C2	D2.	<b>b</b> 3	Son	
Tầng 2	128	198	18	127	127	127	127-	128	bett	
	C4	<u>C3</u>	B3	ρĺ	A3	B2	C2.	C1	. 2	
Tầng 1	127	127	127	127	187	127	127	127		
	A2	BA	ОЛ	D3	C3	04	B4	B3		
2. Xử lý đồng r	nhất hóa:						William 1,			
Thời gian đưa vào lò:			0		Số liệu khí t	u khí tự nhiên ban đầu: \$27 <b>7</b> 5				
Thời gian cho ra lò: ノ서 り			25 Số liệu khí tự nhiên cuối c				3272.			
			Ghi ch	nép vận hàn	h thiết bị và ı	nhiệt độ		¥ 5:		
Thời gian Ghi chú r				chú nhiệt đ				nh háo	Người phụ	
Giờ	Phút	Vùr	ng 1 Vùng		Vùng 3		– Lỗi/ cảnh báo		trách	
									_	
-				· ·						
			****							
3. Làm mát										
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:					Số nước kết thúc:					
Thời gian làm mát					Người phụ trách:					
				Chu	ú thích					