Ngày Tháng	)23	Số hiệu lần đồng nhất:						100.		
Kỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng	nhiệt (°C/m	in)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10℃			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ		
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cuối cùng: <200°C		
L. Lên liệu:										
Số tầng vật liệu		·	Số lượt	nung billet t	rong lò và số cây billet			,	Người phụ trách	
Tầng 3										
Tầng 2				208	208	208	208		Son	
		-	$\mathbb{Q}$	<u>C2</u>	(4	D2.	134			
Tầng 1	208	20%	<u>208</u>	208	208	208	208	208		
2. Xử lý đồng i	hất hóa:	1123	<u> A3</u>	03	B2	B3	A2	BA		
		0/2			Số liân khí t	ır nhiân han	đầu:	C201	<del></del>	
Thời gian đưa vào lò:		94			Số liệu khí tự nhiên ban đầu:		·····	5338	16	
Thời gian cho ra lò:			14 20			Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:		539	10	
			Ghi c	hép vận hàr	nh thiết bị và i	nhiệt độ				
Thời gian Ghi chú nhiệt c				· I		ảnh báo	Người phụ			
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùı	ng 3			trách	
								<u> </u>	_	
							<u>.                                    </u>			
								<u> </u>		
								<del> </del>		
<del>****</del>			<del> </del>	-						
<del></del>							<u> </u>			
				<u> </u>						
3. Làm mát				I	1		1			
	Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:					Số nước kết thúc:				
	Thời gian làm mát					Người phụ trách:				
Phương thức	mát	. <u></u>								