BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA										
28 02 2024 Ngày Tháng Năm		Số hiệu lần đồng nhất:						151		
Kỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ		
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cuối cùng: <200°C		
1. Lên liệu:								1		
Số tầng vật liệu		Số lượt nung billet trong lò và số cây billet							Người phụ trách	
Tầng 3	311	311	311	311	311	311	311			
	34	BI	CI	C3	B3	A3	C4		Tuần	
Tầng 2	311	311	311	310	310	310	310	311		
	A2	C2	D2	A 3	D3	BI	C1	D3		
Tầng 1	310	310	310	310	310	310	310	310		
	AZ_	B2	CZ	В3	C3	D2	C4	B4		
2. Xử lý đồng n	nhất hóa:			-						
Thời gian đưa vào lò:					Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 79582					
Thời gian cho r	a lò:	14h40			Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:			8008	<u> </u>	
			Ghi c	hép vận hàn	h thiết bị và	nhiệt độ				
Thời gian Ghi chú nhiệt đ							Người phụ			
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3		Lỗi/ cảnh báo		trách	
gh	00	399	405	396	393	392		ļ	Tuân	
104	00	479	493	485	481	479				
11'	00	308	553	5553	554	552			7	
12	00	549	550	020	550	552	-		デ	
						i		-		
3. Làm mát		. 	Ι							
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:						Số nước kết thúc:				
Thời gian làm mát						Người phụ trách:				
Chú thích										