

## BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm 26/10/2022 Số hiệu lần đồng nhất: 37

37

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

Nhiệt độ đồng chất:  $560 \pm 5^\circ\text{C}$

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:  
 $< 200^{\circ}\text{C}$

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet	Người phụ trách
------------------	---	-----------------

Người phụ  
trách

Tầng 3	84	84	84	84	84	84	84	84
	B3	C2	D2	D3	C3	C4	B4	A3
Tầng 2	84	84	84	83	83	83	83	84
	B2	B1	C1	C2	D2	A2	B2	A2
Tầng 1	83	83	83	83	83	83	83	83
	D3	C3	B3	B1	C1	C4	B4	A3

B3	C2	D2	D3	C3	C4	B4	A3
----	----	----	----	----	----	----	----

84	84	84	83	83	83	83	84
----	----	----	----	----	----	----	----

B2	B1	C1	C2	D2	A2	B2	A2
----	----	----	----	----	----	----	----

83	83	83	83	83	83	83	83
----	----	----	----	----	----	----	----

D3	C3	B3	B1	C1	C4	B4	A3
----	----	----	----	----	----	----	----

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 7 h 50.	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 21406
-------------------------------	-------------------------------------

7<sup>h</sup> 50.

21406

Thời gian cho ra lò: 14h20	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 21928
----------------------------	---------------------------------------

14<sup>h</sup> 20

21928

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian	Ghi chú nhiệt độ lò	Lỗi/cảnh báo	Người phụ
-----------	---------------------	--------------	-----------

Lỗi/ cảnh báo

Người phụ  
trách

Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3	Lỗi/ Cảnh báo	trách
-----	------	--------	--------	--------	---------------	-------

[illegible]

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
------------------------------------	------------------	-------------------

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát	Người phụ trách:
-------------------	------------------

Chú thích	
-----------	--