				SÅ	V XL	JẤT	ĐÚ	СВ	ILL	ET						2	70	
1. Yêu cầu trong		Vật liệu		rờng kính	Mã sả	n xuất	Ng	ày sản >	kuất	Phế l	iệu đùn	Phế	liệu đúc		Nhôm AL99.7		ī	P khác
	xuất:	6063		9	2	70	2	023-11-	02	6	300				3000			0
2. Chuấ	ần bị vật	Vật liệu Ph	e liệu đi	ùn ① Disca	rd đùn ②	SP Iỗi, H	/E billet ③	) Phế	liệu đúc (	SP gia	a công NG	⑤ Nhôn	n Al 99.79	% ⑥	Aluminu	m Alloy 🗇	Vật liệu	ı khác ®
	c tế (kg):	Kg C	,27:	7 16	43	144	3	1	() 35	_		1	914.					
				Al-Cu (%Cu			(%Mg)		(%Zn)	Al-Fe (%I	e) Al-M	n (%Mn)	Al-Cr (%Cr)		Al-Ti-B (%B)			
		Tiêu chuẩn (%)		<0.02	0.38-0	.45 0.	45-0.52	<0	.02	0.1-0.2	0.0	03-0.05	<0.0	)2	0.01-0	0.05	lux (1.5-3	kg/tan)
	_	Đo lần 1 (%)		0009	0,30	(a h.	9 0,382		0,004		0.	0,028		13	0.014		_	
	iu chinh phần hợp	KLHK 1 (kg)		418	12,			<del>- 0100-1</del>		016		12,8		8,8			15	
	im:	Đo lần 2 (%)		01014	014		0,47		304	0,16		0,037		06	0,013			
		KLHK 2	<del>``</del>	0 017	1019	<u> </u>	10197		304	Offic	<del>-   '</del>	0702		00	1 2 3 1 2 1			
		Do lân 3 (%)				<del></del>		<del> </del>		<del></del>	-	<del> </del>						
		<del> </del>		TC num	n kất thúa	56.53	- b±t a*`	56	gas kết t	húc I T	G tinh luyệ	in lân 1	TG tin	h luvên	Man 2	TG nghi	Nhiệt c	độ nung
4. Nun	ıg nhôm:	TG nung bắt đầu		TG nung kết thúc		Số gas bắt đầu			27982		( ( ( ) )	.ii (Qii I	TG tinh luyện		90		109	
-				ー イム húc T° nhôn								mát: <50	oc Tõc d	tô đức:	80-100m	nm/min Ár		
<b>5.</b> f	Đúc:							707)	auc): 700	)±10-C   1	31		1000	9:				46
		12:45	14.1	)01	<del>- 77</del> .	<del>}</del>		74)			<u> </u>	<u> </u>	_	. ليــ	<del>7                                     </del>		TAVU I	40
	m lượng idro:	Yêu cầu:	Dưới 0,1	5ml/100gAL		Lần 1		$\dashv$	Lär	ı 2		Ľ	ân 3		-	Lần	4	
		China !	1/1	Số h	المُنان		hối lương	—		Chi	l		Ghi chú:					
	Stt 1	Chủng loại	٧L	N(+-,		, N	YY S C	( )		اان	und .							
}	2	<u> </u>			941	+	<u> 781</u>	<del>'    </del>										
	3	<del>   </del>				139 933 Y 5777												
	4	1 7				340 4303												
BÀNG CHI TIẾT KHỐI LƯỢNG VẬT	5		907	<del>                                     </del>	470	<del>-   </del>												
	6		935		1006 (													
	7										·							
	8	3				1443						_						
	9																	
	10	4				1035												
LΙỆ̈́U	11													Phế phẩm				•
	12	6			951 1				1914				Xỉ Nhôm đư			hôm đư		Cåt
	13			ļ		<del>  '</del>	963	- 1			<del>_</del>			-				
	14				•			-				(.(. 45	1.5	O	1.3	5 <i>0</i>		
	16			<u> </u>	<u>-</u>	1				<del>-</del>	noni —	ng khối g vật liệu				181		
	17	-							-		<del>-  </del>					<del></del>		
	18										<u> </u>	169						
	Hạng m	ıc Dụng cụ đo γ		<u> </u>		<u> </u>				Vị t	rí trên bàn							
	kiểm t	ıa gác	uo vi	trí A2	A3	B1	B2	B3	B4	C1	C2	СЗ	Ç4	D2	D)	3	Ghi ch	Ú
			, Đ	ău 450	450	450	450	450	1450	450	450	450	45.D	450	0 45	50 10		
	Vết nó	nt Máy dò	lôi Đ	uôi 200	200		200				200	200		200		10	400	ng
	Bề mặ	it Bằng m	åt	-   -	h-1/1	~ ///	~~,/	<del>د. د د</del>	1.00	T		A.V.				\	4 co hikgi	No.
	Cong	<del>-  </del> -		-	1				1	1					-	一 / ~ ·	- J	-
ĐÁNH GIÁ	Độ đầ			6700	6700	6700	6700	(Jan	6700	6 6 6 ac	6700	6700	6700	6300	7 630	00		
CHẤT			_	200	1 5	5	5	5	4	15	7,5	5	5	5	15			
LƯỢNG VÀ CẮT				00	1				17		1			Ţ	1.			
	Thứ tự	cắt -	<del></del>	- 5	1	12	4	6	g	M	8	3	10	7	2			
	<u> </u>			<del></del>	+4-	/1 <u>L</u>	5	5	4	1//	10	5	<u> </u>	7	$+\frac{2}{5}$		59	
	Số lượi sản phá	ng Thank	۱ <del></del>	<del>-  </del>	+ 5	V_	1 2	<u> </u>		15	_ح_	7.7	<u> </u>	٦.	13		4	
l	Sati Pik		_	00	+				14		+					<b>⊣</b> ′	Ļ	
	Ngâm k	iëm NaOH	!	iầu	50			<u> </u>	-	-	+	<del>  </del>		<del>                                     </del>	<del> </del>			
		Bundle		uối c	1	D. 1 = 31	B#	<u> </u>	<u> </u>	10+ 1	Bussia 1	D)1144	ŞL		ot B	Bundle	Billet	T şı
	<u> </u>	r Kundla	Bille		Lot	Bundle			SL	Lot	Bundle	Billet	J.	—		onule	UIIEL	- JL
	Lot		A		270	06	<i>C2</i>		<del>/,  </del>	270	<i>M</i>	<u> 54</u>	+4-		70 70			+-
	270	0/			270	07	B		<u>4</u> 3	270			<del> </del>	_	70			+
	270 270	01	A2		270		1 14	4	ত	270				1 4	, v	1		1
	270 270 270	01 02 02	A 2	3_	270			· . ·	, ,	270 I	ı			٥.	70			T
sõ	270 270 270 270	02	A2 D2 D2	3	270	80	В	4	4	270				_	70			
LUONG	270 270 270 270 270 270	04 02 02 03	A2 D2 D2 C3	3 2 5	270 270	7) 8 7) 8	B	4	<u>1</u> 5	270				27	70			
SÕ LƯỢNG NHẬP KHO	270 270 270 270 270 270 270	04 02 02 03 03 04	A2 D2 D2 C3	3 2 5	270 270 270	7)8 08 08	B CA	4	1	270 270				27	70 70			
LUONG NHẬP	270 270 270 270 270 270 270 270	01 02 02 03 03 03 04	A2 D2 D2 C3 B2	3 2 5 5 2 2	270 270 270 270	08 08 09	B CA CA	4	1	270 270 270				27	70 70 70			
LUONG NHẬP	270 270 270 270 270 270 270 270	01 02 02 03 03 04 04 05	A2 D2 D2 C3 B2 A2	3 2 5 5 2 2 3	270 270 270 270 270	08 08 09 09	13. CA CA CA 13.	4	1 4 3	270 270 270 270				27 27 27 27	70 70 70 70			
LUONG NHẬP	270 270 270 270 270 270 270 270 270 270	01 02 02 03 03 04 02 05	A2 D2 C3 B2 A2 A2 B2	325523	270 270 270 270 270 270 270	08 08 09	B CA CA	4	1	270 270 270 270 270 270				27 27 27 27 27	70 70 70 70 70			
LƯỢNG NHẬP	270 270 270 270 270 270 270 270	01 02 02 03 03 04 04 05	A2 D2 D2 C3 B2 A2	325523	270 270 270 270 270	08 08 09 09	13. CA CA CA 13.	4	1 4 3	270 270 270 270				27 27 27 27 27 27	70 70 70 70		-	