| | | | | SÅ | N > | (UÂ | łΤł | ÐÚ | C B | ILL | ET | | | | | 20 | 05 |
|-----------------------------|---|--------------------------------------|--|--------------------------|------------------------------|------------|--|--|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|----------------------|-----------------------------------|-------------|---------------------------|--|
| 1. Yêu cầu tr | 1. Yêu cầu trong sản xuất: Vật liệu 6063 | | Yếu cầu kỹ thuật 9 inch | | Mã sản xuất 205 | | Người phụ Ngày sản xuất 2023-07-18 | | | | Phế liệu đức 1000 | | | Xác nhận: Nhôm AL99.7% 2000 | | TP khác | |
| 2. Chuẩn bị v Vật liệu | rật liệu thực tế (kg) Phế liệu đùn (1) | | Discard đùn ② | | SP lỗi, đầu/đuôi billet ③ | | Người phụ Phế liệu đúc (Xỉ, nhôm dư,) (4) | | strách: SP gia công NG \$ | | Nhôm Al 99.7% ⑥ | | | Xác nhân: Aluminum Alloy | | Vật liệu khác ⑧ | |
| KG 3. Điều chini | | 4904 1793 thành phần hợp kim | | 669 | | Người phụ | | ı trách: | | 1969 | | | Xác nhận: | | | | |
| Tiêu chuẩn (%) | A1-Cı | AI-Cu (%Cu) AI-Si (9 <0.02 0.38-0 | | | Mg (%Mg) 0.45-0.52 | | Al-Zn <0. | {%Zn} | Al-Fe (%Fe) 0.1-0.2 | | Al-Mn (%Mn) 0.03-0.05 | | Al-Cr (%Cr) <0.02 | | | Al-Ti-B (%8) 0.01-0.05 | |
| Đo lần 1 (%) KLHK 1 (kg) | 0,012 | | 0, 335 | | 0,396 | | 0,005 | | 0,14 | | 0,028 | | 0,005 | | 0,01 | | 3kg/tán) |
| Do (ån 2 (%) KLHK 2 (kg) | 0,0,0 | | 0,414 | | 0,487 | | 0,005 (| | 0,, | 14 0. | | 0,0 | | 06 | 06 0,0 | | |
| Do lân 3 (%) | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 |
| 4. Nung nhô | | <i>/ /</i> | מער | <u> </u> | | 00.0 | Người phụ | | | | /> | | Xác nhận | | 2 M | | - |
| | TG nung bất đầu 6 (| | 70 10 | Số gas bắt Số gas kết | | | 647 TG tinh luy | | 710 | | O | TG nghỉ Nhiệt độ nung | | 90 1050 | | | |
| 5. Đúc | | ΛO | | <u> </u> | | Người phụ | | | | | | | Xác nhận: | | | | |
| | rG đúc bắt đầu: 12: | | 45 | | nhôm (cửa lò): 780-80 | | | | | Nhiệt độ nước làm m | | | | | | 7200 | |
| TG đúc kết ti | G đúc kết thúc: | | (JO Nhiệt độ r | | nhôm (máy đúc): 700± | | 10°C | · 700 [| | Tốc độ đủo | ốc độ đức: 80-100mn | | m/min 95 | | Áp lực dâu | | <u>6 </u> |
| Hàm lượng Kidro | | Yêu | Yêu cầu: Dưới O. | | gAL | lần 1 | CIN | riếr nă | Lần 2 | T 11611 | | Län 3 | | | Lần 4 | | |
| SIT | Chúng loạ | i VL | Số hiệu bi | llet | Khối l | n,o,u8 | CHI | TIẾT BẢ | Ghí chú | 1 FIÈO | | Ghi chú: | | | | | |
| 1 | 1 | | MG 1553 | | .563 | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | 1556 | | 1/40 | | 1 400 | | | | | | | | | | |
| 4 | , | | 1 | <u>554</u> | 10 | 85 0/1 | | 4 | 102 | t | | | | | | | |
| 5 | | | | <u>330</u> 1479 | 10 | <u> 11</u> | | | | | | | | | | | |
| , 6 | | | | | 7,40 | , -T | | | | | | | | | | | |
| 7 | | 2 NG 1552 | | | 966 L 827 | | | 1793 | | | | | | | | | |
| 9 | | 3 | | | | 38 | (6061) 6 669 | | | | | | | | | | |
| 11 | <i>J</i> | | | | 531 | | | | | | | Phế phẩm | | | | | . |
| 13 | 6 | | | | 981 | | 1969 | | | | | , | (i | Nhôm đư | | | Cất |
| 14 | , in the second | | | | 988 | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | Tổng khối lượng vật liệu | | 222 | | 3 So | | | |
| 16 | | | | | | | 9 | | | 92 | 335 | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | 155 | | | | | | | | |
| | | | · | | J | ÐÁ | NH GI | Á CHẤ | T LƯỢ | NG VÀ | CĂT | L | | ! | | | |
| Hạng mục kiểm tra | Dựng cụ đo đạc | Vị trí | A2 | A3 | B1 | B2 | B3 | B4 | Số h C1 | iệu billet C2 | C3 | C4 | D2 | D3 | Ghi | chú | Kiếm tra |
| Vết nứt | Máy dò | Đầu | /(190) | | 400 | 400 | 400 | | 400 | 400 | | | 400 | 400 | | ···- | |
| vernat | lỗi | Cuố | 200 | 200 | 700 | 200 | 200. | 200 | 200 | 200 | 200 | ∞010 | 200 | SV 1 | | | |
| Bè mặt | Bằng mắt Bằng | - | | ! | | <u> </u> | ļ | <u> </u> | <u> </u> | | | | | - | - | | |
| Độ cong Độ dài | måt Thước | - | 6160 | 660 | 1.660 | bbko | Lilla | Lan | Lila | 661n | 6660 | Lin | 6660 | 6660 | 1 | | |
| Tính toán | - | 1200 | 5 | 6660 | 6660 | 1000 | 6660 | 6660 | 6660 5 | 5 | S | 5 | 5 | 5 | 1 | | |
| trước | - | 600 | | | | | | | | - | | | | | | | |
| Cắt thực tế | Máy cất | Đầu Cưới | 0 | 2 | 1 | 3 | 0 | 9 | (A) | 1 | 9 | 0 | 3 | 8 | } | | |
| Số lượng sản phẩm | Thanh | 1200 600 | 5 | 5 | 5 | S | 5_ | 5 | S | 5 | 5 | 5 | 5 | 4 | = 59 = 1 | | |
| Ngêm kièm | NaOH | Đầu H Đầu E | | | | | | | | V | | | | | - " | | |
| Chíều | dài bilet t | l | | | | | | | | V | - | - | | | 1 | | |
| Kiểm tra tru | | | J | | <u> </u> | , | | | | | | | | 1 | · | | - |
| Lot | Bundle | Billet | SL. | Lot | Bundle | Billet | SL | Lot | Bundle | Billet | SL. | Lot | Bundle | Billet | SL | | |
| 205 | 02 | (2) (3) | اکر | 205 | 06 | 03 | A | 205 | 11_ | 03 | 1 | 205 | | | <u> </u> | 1 | |
| 205 | 02 | 03 | 3. | 205 | 06 | B4 | 1 | 205 | | | | 205 | | | |] | |
| 205 | 03 | 02 | 3. | 205 | 07 | B4, | ,4 | 205 | <u> </u> | | | 205 | | | | | |
| 205 | 03 | CÀ | 14 | 205 | 07 | ICA. | 12 | 205 | | | | 205 | | | | - | |
| 205 | 04 | 132 | 5 | 205 | 08 | 84 | ا چکر | 205 | | | | 205 | | | | 1 | |
| 205 | 04 | A2. | 1. | 205 | 0 g | A3 | S | 205 | | | | 205 | | | | 1 | |
| 205 | ٥٥ | A2. | 43 | 205 | <u> </u> | | | 205 | | | | 205 | | ļ <u>.</u> | | 4 | |
| 205 | 10.5 | LC3 | 1 3 | 205 | 1 | 1 | 1 - | 205 | 1 | | 1 | 205 | 1 | 1 | | 1 | |