					SA	N	XU	ẤΤ	ÐÚ	JC I	31LI	ET				7	
Yêu cầu tr	ong sản xu	ất:						Người ph						Xác nhận:			
	Vật liệu		Yêu cầu	kỹ thuật	Mã sa	in xuất	Ngày :	sản xuất	Phế liệu	ı sau đùn		Phế liệu đú	IC	Nhôm ALS		TP khác	
	6063			9	0	58	2022-09-	164	5000			2000		2000		0	
. Chuẩn bị v					CD .72.	*b . / * * ·		Người phi	T					Xác nhận:			
Vật liệu		ệu đùn 1)		rd đùn 2)		ľầu∕đuôi t ③		u đúc (Xỉ, dư,) ④		công NG 5)	N	hôm Al 99. 6	7%		num Alloy ⑦	Vật	iệu khác (8)
KG	5	1.89		09			1	100				10 2	7 7				
	n thành ph	ân hợp kim			L		/1	Người phi	u trách:			11 0		Xác nhận:			
iêu chuẩn		(%Cu)		(%Si)		%Mg)		n (%Zn)	Al-Fe	(%Fe)	Al-Mn	(%Mn)	Al-Cr	(%Cr)	Al-Ti-l	B (%B)	Flux (1.
6)	<0	0.02	0.38	-0.45	0.45	-0.52	<(0.02	0.1	-0.2	0.03	-0.05	<0	.02	0.01	-0.05	3kg/tấr
o lần 1 (%)	0,00	98	0,3	3H	0,3	9	0,0	05	0,	1	0,0	12	0,00	72	0,0	1	10
LHK 1 (kg)			2	2	0)	,				10)					NO
o lần 2 (%)	0,00	28	0.3	9	0,1	06	0,0	25	0,1	1	0,0		0,0	02	0,0	1	
.HK 2 (kg)		-0		/	074		10,0			`	0,0	/	,,,,		0,0	. (
lần 3 (%)																	-
Nung nhôi	m:		1		l		Người ph	u trách					Xác nhận				
nung bắt		3:01	0	Số gas bắt	đầu	77	12 >	TG tinh lu	vên lần 1		2	TG nghỉ	, Add IIIIqii	1	2 💍	T	
		40	- A A			17	UST	-		1					20	-	
nung kết	thúc	13:	00	Số gas kết	thúc	786	09	TG tinh lu		(Nhiệt độ r	nung	1	050		
Đúc		10	1 00					Người phụ	ụ trách:					Xác nhận:	1.		
đúc bắt đ		143	10		ihôm (cửa l			816		-	ıước làm m		37	-	Áp lực khí	770	0
đúc kết th	núc:	14	28	Nhiệt độ n	ıhôm (máy	đúc): 700±		750)	Tốc độ đú	c: 80-100m	m/min	93		Áp lực dâu	45	
Hàm li sai	a Hidro	V2	د بندین در در در	15ml/100	- 1	Lần 1	0,	3	Lần 2	0,/	15	120			. % 4		
Hàm lượn	g miuro	Yeu	cầu: Dưới 0	.12ml/100	5AL	Lan 1	13:	15	Lan 2	1:0	_	Lần 3			Lần 4		
								TIẾT BÁ	NG VÂ						1		
STT	Chủng loại	VL	Số hiệu bi	llet	Khối	ượng		Ghi chú	٧٨	***************************************	nhận	Ghi chú:					
1	1		NITE	21	9-	75					-		1	1			
2	3		U	Em7	4	2/.						Khol	ng do	my M	ang.		
3				000	1	10	-/-	(1	00				J	- *)		
	1		1	548		47	4	34	4								100
4	1	7	11	1 8C	1	084											445
5			N	99	1	SWF											
6			V	CRS	_ /	290											
7		02		621		909		90	9								
8		6				955	4	10	122								
9		<u>r</u>				918	5	$-\Lambda$									
10	-	9				1000		0	(nn)								
		4				100_	1		100								
11		4				200		6	200								
12		I												P	hế phẩm		
13)	(î	Nh	ôm dư		Cắt
14																	
							i										
15												9)	()	/11	h		
												22	0	411	D .		
16												22	0	411	D		
16 17									-			22	0	411	D		
16												22	0-	411	<u> </u>		
16 17						ĐÁ	NH GI	IÁ CHẤ			CĂT	22	0	411	<u> </u>		
16 17 18	Dụng cụ	Vị trí							Số h	iệu billet		22	0.	411	b .		. Kiểm t
16 17	đo đạc		A2	A3	B1	B2	В3	B4	Số h C1	iệu billet C2	C3	2,2 C4	D2	D3	D .	chú	- Kiểm t
16 17 18	đo đạc Máy dò	Đầu	400	400	400	B2 400	вз 400	B4 400	Số h C1 400	iệu billet C2 400	сз ЦЮ	400	400	400	D .	chú	- Kiểm t
16 17 18 lang mục kiểm tra	đo đạc Máy dò Iỗi			4		B2	В3	B4	Số h C1	iệu billet C2 400	C3				D .	chú	- Kiểm t
16 17 18 ang mục ciểm tra	đo đạc Máy dò	Đầu	400	400	400	B2 400	вз 400	B4 400	Số h C1 400	iệu billet C2 400	сз ЦЮ	400	400	400	Ghi	chú	- Kiểm t
16 17 18 ang mục ciếm tra Vết nứt Bề mặt	đo đạc Máy dò Iỗi	Đầu Cuối	400	400	400	B2 400	вз 400	B4 400	Số h C1 400	iệu billet C2 400	сз ЦЮ	400	400	400	Ghi	chú	- Kiểm t
16 17 18 lang mục kiểm tra Vết nứt Bề mặt Độ cong	đo đạc Máy dò Iỗi Bằng mắt	Đầu Cuối	400 200	400	400	B2 400	B3 400 200	B4 400 200	số h C1 400 200	iệu billet C2 400 200	c3 <u>400</u> 900	400	400 200	400	Ghi	chú	- Kiểm t
16 17 18 ang mục tiểm tra Vết nứt Bề mặt Độ cong	đo đạc Máy dò lỗi Bằng mắt Bằng mắt	Đầu Cuối - -	400	400	400	B2 400	B3 400 200	B4 400	Số h C1 400	iệu billet	сз 400 200	400	400	400	Ghi	chú	- Kiểm t
16 17 18 ang mục tiểm tra Vết nứt Bề mặt Độ cong	đo đạc Máy dò lỗi Bằng mắt Bằng mắt	Đầu Cuối - - - 1200	400 200	400	400	B2 400	B3 400 200	6670 5	56 HO 200	iệu billet C2 400 200	c3 <u>400</u> 900	400	400 200	400	Ghi	chú	- Kiểm ti
16 17 18 ang mục tiếm tra Vết nứt Bề mặt Độ cong Độ dài	đo đạc Máy dò lỗi Bằng mắt Bằng mắt	Đầu Cuối - - - 1200 600	400 200	400	400	B2 400	B3 400 200	B4 400 200	số h C1 400 200	iệu billet	сз 400 200	400	400 200	400	Ghi	chú	- Kiểm t
16 17 18 ang mục ciếm tra Vết nứt Bề mặt Độ cong Độ dài ính toán trước	đo đạc Máy dò lỗi Bằng mắt Bằng mắt Thước -	Đầu Cuối - - - 1200 600 Đầu	400 200	6670 5	400	B2 400	B3 400 200	6670 5	56 HO 200	iệu billet	сз 400 200	400	400 200	400	D .	chú	- Kiểm t
16 17 18 ang mục ciếm tra Vết nứt Bề mặt Độ cong Độ dài ính toán trước	đo đạc Máy dò lỗi Bằng mắt Bằng mắt Thước -	Đầu Cuối - - - 1200 600	400 200 6070 5 0	400	400	B2 400 200	6670 5	6670 5	56 HO 200	iệu billet	сз 400 200	400	400 200	400	Ghi	chú	- Kiểm t
16 17 18 ang mục ciếm tra Vết nứt Bề mặt Độ cong Độ dài ính toán trước	đo đạc Máy dò lỗi Bằng mắt Bằng mắt Thước - - Máy cắt -	Đầu Cuối - - - 1200 600 Đầu	400 200	6670 5	400	B2 400 200	6670 5	6670 5 0	56 HO 200	Legistration Legi	сз 400 200	400	400 200	400 200 6670 5 6		chú	- Kiểm t
16 17 18 ang mục iếm tra /ết nứt Bề mặt Độ cong Độ dài inh toán trước t thực tế	đo đạc Máy dò lỗi Bằng mắt Bằng mắt Thước -	Dầu Cuối 1200 600 Dầu Cuối	400 200 6670 S 0	6670 S 0	400 200 6670 5	1670 200 5	B3 400 200	6640 5 0	56 HO 200	iệu billet	6670 5	400	400 200	400 200 6670 5 6		chú	- Kiểm t
16 17 18 ang mục tiếm tra Vết nứt Bề mặt Độ cong Độ dài ính toán trước t thực tế	đo đạc Máy dò lỗi Bằng mắt Bằng mắt Thước - - Máy cắt -	Dầu Cuối 1200 600 Dầu Cuối 1200	400 200 6070 5 0	6670	400	B2 400 200	6670 5 0	6670 5 0	56 h 210 210 66 70 5	Legistration Legi	сз 400 200	400	400 200	400 200 6670 5 6		chú	- Kiểm t
16 17 18 ang mục ciếm tra Vết nứt Bề mặt Độ cong Độ dài ính toán trước it thực tế	đo đạc Máy dò lỗi Bằng mắt Bằng mắt Thước - - Máy cắt -	Dầu Cuối 1200 600 Dầu Cuối 1200 600 Đầu Dầu H	400 200 6670 S 0	6670 S 0	400 200 6670 5	1670 200 5	6670 5 0	6640 5 0	56 h 210 210 66 70 5	Legistration Legi	6670 5	400	400 200	400 200 6670 5 6		chú	- Kiểm t
16 17 18 ang mục ciểm tra Vết nứt Bề mặt Độ cong Độ dài ính toán trước st thực tế số lượng ản phẩm	đo đạc Máy dò lỗi Bằng mắt Bằng mắt Thước - - Máy cắt - Thanh NaOH -	Dầu Cuối 1200 600 Đầu Cuối 1200 600 Đầu H Đầu E	400 200 6670 S 0	6670 S 0	400 200 6670 5	1670 200 5	6670 5 0	6640 5 0	56 h 210 210 66 70 5	Legistration Legi	6670 5	400	400 200	400 200 6670 5 6		chú	- Kiểm t
16 17 18 ang mục ciếm tra Vết nứt Bề mặt Độ cong Độ dài ính toán trước it thực tế it thực tế itố lượng ản phẩm Chiều	đo đạc Máy dò lỗi Bằng mắt Bằng mắt Thước - - Máy cắt - Thanh NaOH -	Dầu Cuối 1200 600 Dầu Cuối 1200 600 Đầu H Đầu H Đầu E ực tế	400 200 6670 S 0	6670 S 0	400 200 6670 5	1670 200 5	6670 5 0	6640 5 0	56 h 210 210 66 70 5	Legistration Legi	6670 5	400	400 200	400 200 6670 5 6		chú	- Kiểm t
16 17 18 ang mục ciếm tra Vết nứt Bề mặt Độ cong Độ dài inh toán trước it thực tế it thực tế cố lượng ản phẩm Chiều tếm tra trước	đo đạc Máy dò lỗi Bằng mắt Bằng mắt Thước - - Máy cắt - Thanh NaOH - dài bilet th	Dầu Cuối 1200 600 Dầu Cuối 1200 600 Đầu H Đầu H Đầu E ực tế	400 200 6670 5 0	6670 S O S	6670 5 0	6670 200	6670 500	6640 5 0	56 h C1 4 10 200	\$\\ \begin{align*} \text{\text{billet}} & \text{\text{c2}} & \text{\text{d00}} & \text{\text{c2}} & \text{\text{d00}} & \text{\text{c2}} & \text	6670 5	400	400 200	400 200 6670 5 6	.60	chú	- Kiểm t
16 17 18 ang mục ciếm tra Vết nứt Bề mặt Độ cong Độ dài ính toán trước it thực tế it thực tế itố lượng ản phẩm Chiều	đo đạc Máy dò lỗi Bằng mắt Bằng mắt Thước - - Máy cắt - Thanh NaOH -	Đầu Cuối - - 1200 600 Đầu Cuối 1200 600 Đầu H Đầu E ực tế o Billet	400 200 6670 S 0	6670 S 0	6670 5 0	B2 400 200 500 500 500 500 500 500 500 500 5	B3 400 200 200 5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	6640 5 0	\$6 h C1 4 10 200 66 70 5 0	Legistration Legi	6670 5	400	400 200	400 200 6670 5 0		chú	- Kiểm 1
16 17 18 lang mục kiểm tra Vết nứt Bề mặt Độ cong Độ dài lính toán trước số lượng ản phẩm Chiều Em tra trước	đo đạc Máy dò lỗi Bằng mắt Bằng mắt Thước - - Máy cắt - Thanh NaOH - dài bilet th	Dầu Cuối	400 200 6670 5 0	6670 S O S	6670 5 0	B2 400 200 500 500 500 500 500 500 500 500 5	6670 500	6640 6640 5 0	56 h C1 4 10 200	\$\\ \begin{align*} \text{\text{billet}} & \text{\text{c2}} & \text{\text{d00}} & \text{\text{c2}} & \text{\text{d00}} & \text{\text{c2}} & \text	6670 5 0	400 200 600 600 5 0	400 200 5 1 5 0	400 200 6610 5 0	.60	chú	- Kiểm 1
16 17 18 lạng mục kiểm tra Vết nứt Bề mặt Độ cong Độ dài lính toán trước số lượng àn phẩm Chiều tem tra trước Lot	đo đạc Máy dò lỗi Bằng mắt Thước - - Máy cắt Thanh NaOH dài bilet thước nhập kh Bundle	Đầu Cuối - - 1200 600 Đầu Cuối 1200 600 Đầu H Đầu E ực tế o Billet	400 200 6670 5 0	66 70 S O Lot	6670 5 0	B2 400 200 500 500 500 500 500 500 500 500 5	B3 400 200 200 5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	6640 5 0 60 0	\$6 h C1 4 10 200 66 70 5 0	\$\\ \begin{align*} \text{\text{billet}} & \text{\text{c2}} & \text{\text{d00}} & \text{\text{c2}} & \text{\text{d00}} & \text{\text{c2}} & \text	6670 5 0	400 200 6670 5 0	400 200 5 1 5 0	400 200 6670 5 0	.60	chú	- Kiểm t
16 17 18 ang mục ciếm tra Vết nứt Bề mặt Độ cong Độ dài iính toán trước số lượng ản phẩm Chiều cếm tra trước Lot 058	đo đạc Máy dò lỗi Bằng mắt Bằng mắt Thước - Máy cắt - Thanh NaOH - dài bilet th ớc nhập kh Bundle	Dàu Cuối 1200 600 Dàu Cuối 1200 600 Dàu H Đàu E we tế o Billet A5	400 200 6670 5 0	66 70 S O Lot 058	### ##################################	B2 400 200 500 500 500 500 500 500 500 500 5	B3 400 200 200 5 0 0 5 0 0 5 0 0 5 1 5 1	84 400 910 6640 5 0	\$6 h C1 4 10 200 66 70 5 0	\$\\ \begin{align*} \text{\text{billet}} & \text{\text{c2}} & \text{\text{d00}} & \text{\text{c2}} & \text{\text{d00}} & \text{\text{c2}} & \text	6670 5 0	200 200 6670 5 0	400 200 5 1 5 0	400 200 6670 5 0	.60	chú	- Kiểm t
16 17 18 ang mục ciếm tra Vết nứt Bề mặt Độ cong Độ dài ính toán trước it thực tế iố lượng ản phẩm Chiều Em tra trước Lot 058	đo đạc Máy dò lỗi Bằng mắt Bằng mắt Thước - Máy cắt - Thanh NaOH - dài bilet thước nhập kh Bundle	Dầu Cuối	400 200 6070 5 0	66 70 S O Lot 058 058	### ##################################	B2 400 200 500 500 500 500 500 500 500 500 5	B3 400 200 200 5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	B4 400 910 6630 5 0 6630 5 0 Lot 058	\$6 h C1 4 10 200 66 70 5 0	\$\\ \begin{align*} \text{\text{billet}} & \text{\text{c2}} & \text{\text{d00}} & \text{\text{c2}} & \text{\text{d00}} & \text{\text{c2}} & \text	6670 5 0	200 200 6670 5 0 5 0	400 200 5 5 5 0 Bundle 08	400 200 6670 5 0	.60	chú	- Kiểm t