				C	#* **				
Ngày Tháng.	Năm 12 20	922		Số hiệu lần	dong nnat:			5/	1
, Kỹ thuật đồng	nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ Nhiệt độ cuối cùng:	
.,		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thứ	Phương thức làm mát: Phun sương			ői cùng:
1. Lên liệu:	T								T
Số tầng vật liệu			Số lượt nung billet trong lò và số cây billet						Người phụ trách
Tầng 3	112	112	112	112		MQ	112	11R	380
	D 3	В3	A3	B 4	B4	ВЛ	<u>C1</u>	C3	58h
Tầng 2	112	12	112	111	111	111	111	112	Duc
	A2	B2	ÇQ.	C4	BA	B2	02	02	
Tầng 1	411	111	111	111	111	h	111	111	
rang 1	<u>C3</u>	B1	C1	A3	B3	03	A2	C2	
2. Xử lý đồng	nhất hóa:								· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Thời gian đưa vào lò:					Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 28729				
Thời gian cho ra lò: $4^{h}20$					Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: Q 9242.				
		·		:hép vận hàn	nh thiết bị và	nhiệt độ			
Thời gian Ghi chú nhiệt đ					độ lò			ảnh báo	Người phụ
Giờ	Phút	Vù	ing 1 Vùng 2		Vùng 3		,		trách
						-	<u> </u>		
							-		
			-			 			
1									
3. Làm mát		Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:					ết thúc:		
	làm mát: Lại	nh sương mù	Số nước ba	an đầu:		30 Huoc K			
		nh sương mì	Số nước b	an đầu:		Người phụ			

ý