Igày Tháng	^{Năm} 200	22		Số hiệu lần	đồng nhất:				56
Kỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ	
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h						Nhiệt độ cu <200°C	ối cùng:
Lên liệu:									
Số tầng vật liệu		Số lượt nung billet trong lò và số cây billet							Người phụ trách
Tầng 3	122	127	122	122	122	122	6202		Son
	C4	03	<u>C3</u>	Q.	DZ	B3	A3		
Tầng 2	122	122	122	121	121	121	122	122	
	84	BA	· C1	c3	B3	<i>D3</i>	12	BE	
Tầng 1	121	121	121	121	124	121	121	121	
	A3	C2	02	Bi	CI	C4	B4	A2	
2. Xử lý đồng i	nhất hóa:								
Thời gian đưa vào lò:					Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 3/2/48,				
Thời gian cho ra lò: $4^{4}20$				Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 31753					
				hép vận hàr	nh thiết bị và	nhiệt độ			
Thời gian				Ghi chú nhiệt độ lò			Lỗi/ cảnh báo		Người phụ
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3		Lony curin bas		trách
									_
3. Làm mát			т			1			
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:					Số nước kết thúc:				
Thời gian làm mát					Người phụ trách:				
					hú thích				