				3A	/ VI	\U/	ł TŹ			ILL						<u></u>	<u> </u>	
Yêu cầu tr		ất:		Local A: 1				Người phụ			_	r & 110 - 2.		Xác nhận:	0.70/	TDILL		
Vật liệu			Yêu cầu kỹ thuật		Mã sản xuất		Ngày sản xuất		Phế liệu sau đùn		Phế liệu đúc			Nhôm AL99.7				
6063 . Chuẩn bị vật liệu thực tế (kg)			9		128		2023-02-08 Người phụ		5000 trách:		1300			3000 Xác nhận:		0		
	Phế liêu đùn		Discard đùn		SP Iỗi, đầu/đuôi		Phế liệu đúc (Xỉ,		trách: SP gia công NG		Nh	ôm Al 99.7			num Alloy	Vật	iệu khác	
Vật liệu		1)	2		billet ③		nhôm dư,) 4		§ §		6				<b>⑦</b>		8	
KG	44	84	19	70							~	869	)					
		ân hợp kim		(a) an T				Người phụ		(0/5.)		20/24 )		Xác nhận:	41.7	D (0(D)		
êu chuẩn   6)		(%Cu)	Al-Si		Mg (%		Al-Zn		Al-Fe 0.1		Al-Mn (		Al-Cr			B (%B)	Flux (1 3kg/tâ	
o lần 1 (%)	<0.02		0.38-0.45		0.45-0.52		<0.02				0.03-0.05		<0.02		0.01-0.05		2.14	
LHK 1 (kg)	0.005		0.28		0.32		0.005		0.13		0.02		0.0001		0.01		13K	
			94	18 38	15	Kg					18	Kg.						
o lần 2 (%)	ტ, ტ	05	٥. ٥	38°	O. Z	15	೮.(	205	O.	14	0.	O 3	0.0	200C	0.0	1		
LHK 2 (kg)		-																
o lần 3 (%)																		
. Nung nhôi	m:						Người phụ	trách					Xác nhận		L			
G nung bắt	đầu	3:00	)	Số gas bắt	đầu	1479	64	TG tinh luy	/ện lần 1	10	`	TG nghỉ		60				
G nung kết	thúc	-	20	Số gas kết	thúc	148		TG tinh luy	/ện lần 2	Λ.		Nhiệt độ n	ung	105	<u>Λ</u>	1		
. Đúc		40.	> U		1	7.40		Người phụ						Xác nhận:	.0			
G đúc bắt đ	fàu:	10:3	7	Nhiệt đô n	hôm (cửa li	5): 780-800	D°C	800		Nhiêt đô r	ước làm m	át: <50°C	29		Áp lực khí	72	00	
G đúc kết th					hôm (máy c	<u> </u>		695			c: 80-100m		95		Áp lực dâu	1/	_	
3 duc ket ti	nuc.	11.	50	Miliet do II	nom (may t	aucj. 700±	10 C	~ 32		100 dọ du	80-100111	117711111	95		Ap iúc dad	4	<b>)</b>	
Hàm lượn	g Hidro	Yêu d	ầu: Dưới 0	.15ml/100g	;AL	Lần 1			Lần 2			Lần 3			Lần 4			
							CHI.	TIÊT BÂ	NG VẬ	T LIỆU								
	Chủng loạ	i VL	Số hiệu bi		Khối l		_		Ghi chú			Ghi chú:						
1		L	NG			49	<b>I</b>											
2				1029	6	16												
3			1027		7.		7487											
4				028		73		1-10	-1		,							
5			,	1023		133	1											
6		,	-			00 .	1											
		^		Udy	<u> </u>	<u> </u>	•	,a7	· C									
7		2	4	0350	ä	10	4	111	<u>U</u>									
8			/	1015	10		ر _											
9		6			948 G	97	7	0 ^	<u> </u>									
10						149	( .	281	59									
11						72	5											
12					-		-							P	hế phẩm			
13												×	(î	Nh	ôm dư		Cắt	
14	-															1		
										Tổng khối	lượng vật	10	ħ	36	1	-		
15											ệu	ДO	U	30	Л	-		
16										9323								
17										15	25							
18																		
						ĐÁ	NH GI	Á CHẤ	T LƯỢ	NG VÀ	CĂT							
Hạng mục	Dụng cụ	Vị trí								iệu billet							Kiểm t	
kiểm tra	đo đạc		A2	A3	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	GF	ii chú	in the state of	
Vết nứt	Máy dò	Đầu	<i>K</i> 00		400	400	100	400	400	400	400	400	400	400	1			
	lỗi	Cuối	200	200	200.	200	200	200	200.	200	200	200	200	200				
Bề mặt	Băng mắt																	
Độ cong	mắt Bằng	-													1			
Độ dài	måt Thước	-	6690	Llan	6690	6690	\$690	/can	<i>66</i> 90	£690	LIGA	6690	bean	1690	1			
	- Indoc	1200		6000		5	5	6070	MIN	ζ	r	<i>r</i>	5	5	1			
Tính toán trước	-		5_	_ك_	5	_د	5	5	5	<u> </u>	_گ_		<u> </u>		1			
	-	600	(3)	(5)		(2)		(2)		2	(3	(3)	(F)	10	-			
Cắt thực tế	Máv cắt	Đầu	(7)	(8)	0	(3)	(9)	(2)	(N)	(6.)	UU	(11)	(3)	(4) ·	1			
		Cuối												_				
Số lượng		1200	Ις	5	5	5	.5	5	5	5	5	5	5	5	= 60	<i>)</i> .		
sản phẩm	Thanh	600													1			
		Đầu H												<b>†</b>	1			
Ngâm kiềm	NaOH	Đầu E		-					<u> </u>				-		1			
C: -X				-							-		-		1			
	dài bilet t												<u> </u>	L	1			
(iểm tra tru			1 -:	<u> </u>	T		T	Γ.	Τ		T	r :	T	1	1 -			
Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL	-		
128	01	13.4	5.	128	05_	AZ.	5	128	ļ			128			-	4		
128	01	B4	2.	128	06	A3	Ş	128				128						
128	02	34	3.	128	06	' j3	2.	128				128						
128	02.		4	128	67	B3	3.	128				128						
128	0.3	B2	1	128	67	$C.\tilde{3}$	4	128				128						
128	03	03	.5	128	08	c3	1	128				128				]		
420	0.3	DZ.	Ĭ	128	08	C4	5	128				128				1		
128	112.7			•	W U	<del></del>	-	<del>                                     </del>		+		-		+				
128	04	K.9	4	128	08	PI	1	128				128				7		
	04	52	3	128 128	08	CA	1	128 128				128 128						