Ngày Tháng Năm		Số hiệu lần đồng nhất:					53			
Kỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 560±5℃			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ		
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cuối cùng: <200°C		
1. Lên liệu:	1									
Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet t				rong lò và số cây billet				Người phụ trách	
Tầng 3		Mb	116	116	116	116	116		-	
		BI	CA	63	B3	<u>C4</u>	B4_		587	
Tầng 2	116	116	116	115	115	115	116	116	bac	
	A 3	02	03	<u>C3</u>	A3	D3	B2	C2		
Tầng 1	115		115	115	1115	115	115	115		
	ß3	D2.	B4	<u>B2</u>	CQ.	BA	Cy	1 C4		
2. Xử lý đồng n		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			ı			~		
Thời gian đưa vào lò: 🎢 O U					Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 29754				54	
Thời gian cho ra lò: $15^{h}00$					Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 3 025				67	
		,	Ghi c	hép vận hàn	h thiết bị và	nhiệt độ				
Thời gian Ghi chú nhiệt đ					iộ lò				Người phụ	
Giờ Phút		Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3		Lỗi/ cảnh báo		trách	
-										
							ļ	<u> </u>	<u> </u>	
3. Làm mát					1	1 .	}	1		
Phương thức I	àm mát: Lạr	nh sương mù	Số nước ba	ın đầu:		Số nước kế	t thúc:			
Thời gian làm	Thời gian làm mát						Người phụ trách:			
	, <u> </u>			Ch	ú thích	<u> </u>				
		-								