Tầng 2 Tầng 1 Tầng 1 Xử lý đồng nhất		Tốc độ làm 126 A2 126 C4	số lượ 126 126	t nung billet			Phun sương	Nhiệt độ 0 <200°C	cuối cùng: Người phụ	
Số tầng vật liệu Tầng 3 Tầng 2 Tầng 1 Xử lý đồng nhất	A3 26 23 25	A2 126	12C B2	126	-	ố cây billet			Người phụ	
Tầng 3 Tầng 2 Tầng 1	A3 26 23 25	A2 126	12C B2	126	-	ố cây billet			Người phụ	
Tầng 2 Tầng 1 Tầng 1 Xử lý đồng nhất	A3 26 23 25	A2 126	B2		196	trong lò và số cây billet			Người pho trách	
Tầng 2 Tầng 1 Tầng 1 Xử lý đồng nhất	25	126		102	700	126	126		Tr.	
Tầng 1 Tầng 1 (Xử lý đồng nhất	25		126	103	B3	(2	D2			
Tầng 1 / Xử lý đồng nhất	25	C4	1100	125	125	125	126	126	- Sow	
Tăng 1 Xử lý đồng nhất		1	B4	D2	03	l2	BI	CX		
Xử lý đồng nhất	72	125'	125	125	125	125	,125	125		
		BA	6.1	. (3	B 3	C4	B4	A3		
nời gian đưa vào	hóa:				Т					
	Thời gian đưa vào lò: $ar{\mathcal{S}}^{h}_{0}$					Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 32270				
Thời gian cho ra lò: $\lambda \mu^{\lambda}$ 7 $\hat{\cap}$					Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 32774					
			Ghi	chép vận hà	nh thiết bị và	a nhiệt độ				
Thời gian			G	ihi chú nhiệt	độ lò				Người phụ	
Giờ Phút		Vùng 1		Vùng 2	y 2 Vùng 3		Lỗi/ cản		trách	
	·									
							,			
. Làm mát										
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu: Số nước kết thúc:										
hời gian làm mát						Người ph	ụ trách:			
				С	hú thích					