

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 21 Tháng 5 Năm 2024

Số hiệu lần đồng nhất:

172

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	350	350	350	350	350	350	350	350	Tuấn
	D3	C3	B3	C4	B4	A3	B1	C1	
Tầng 2	350	350	350	349	349	349	349	350	
	B2	C2	D2	B1	C1	D3	C2	A2	
Tầng 1	349	349	349	349	349	349	349	349	
	C3	B3	A3	A2	B2	D2	C4	B4	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8h15	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 90772
Thời gian cho ra lò: 14h45	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 91295

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
10	00	505	510	504	503	501			T
11	00	546	550	550	550	549			T
12	00	547	550	550	550	549			T

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích