				S	ÁΝ	I XU	ÄΤ	ĐÚ	СВ	ILL	ΞΤ							:	342	2_	
. Yêu d	äu trong	Vật liệu	Ðı	rờng kín	h	Mã sảr	ı xuãt	Ng	ày sản	xuãt	Phế	liệu đùr	n	Phế l	iệu đúc		Nhôr	m AL99.79	%	ТР	khác
sản xuất:		6063	6063 9		34		2	2	2024-05-07		6300			_,	000		2000				0
	ấn bị vật	Vật liệu PI	rế liệu đ	ùn ① 1			SP lỗi, H,	/E billet ③	Phế	liệu đúc (SP g	ia công	NG ⑤		Al 99.7%	(G) /	Alumin	um Alloy (Ø \	/ật liệu	khác (
ệu thự	c tế (kg):	Kg	546	8	100	35	_73	3			Ш_				<u> 96 1 </u>	Щ.					
		Tiêu chuẩ	n (%)	Al-Çu ((%Cu)	Al-Si (%	Si) Mg	(%Mg)	Al-Zn	(%Zn)	Al-Fe (%	Fe)	Al-Mn	(%Mn)	Al-Cr (%			3 (%B)	Flux	(1.5-3k	g/tấn)
				<0.		0.38-0.			<0.02		0.1-0.2		0.03-0.05		<0.02		0.01-0.05				
3. Đĩề	u chinh			0,0,	13 <u> </u>	0,33	_			005	0,15		0,028		0,003		0.014			12	
hành p	ohần hợp im:	KLHK 1	(kg)	1,		26,4		11,2					12		7,2			<u> </u>			
K		Đo lần 2	(%)	0,0	17_	6,4		0,49	U,	005	0119	5	0,0	139	0,0	0.4	0	103			
		KLHK 2	(kg)									_									
		Đọ lần 3		<u> </u>			,l. <u> </u>		Ļ									1			
4. Nun	g nhôm:	TG nung				kết thúc		s bất đầu		gas kết th		TG tinh		lần 1	TG tinh	luyện	län 2	TG ng		Nhiệt để	
	•		30		12 <u>:</u>		350			1220			<u>0, </u>			<u> </u>		90'		105	
5.	Đúc:	TG bắt đầu					80±10°C	T° nhôr		đúc): 700	±10°C			nát: ≤50°	C Toc do		95)mm/min			
		12:50	144	07		18C			7	ND_			28		٠		<u>17</u>		172	וטעו	46
	m lượng	Yêu cầu:	Dưới 0.	15ml/100)gAL	ı	.än 1			Lần	2			Lã	n 3			Ü	ãn 4−		
н	dro:	China tari	10	<u> </u>	C# L;*	(1	<u> </u>	hối lượng			<u></u>	i chú			Shi chú:	_			i_		
BÅNG CHI TIẾT KHỐI LƯỢNG	Stt	Chúng loại	VL	N. 11.	Số hiệ	u -2516		135 235			GN										
	2	_1_		HANY	<u>uu '</u>	254		1186	- }												
	3					2500		830													
	4					2541		407													
	5					2540		555		5	5 468										
	6				d	1539		946													
	7			<u> </u>	d	538		864	(M)												
	8			ļ		2537		132													
	9	 -		-		<u> 1494</u> 1544		150													
VẬT LIỆU	10 11			 		(> 94		<u> 166</u>		····											
ΠĖŪ	12	2 N11-N(-			VIL+	-1495	1099	1095								Phế phẩm					
	13				100	2933		1011			<u> </u>				241		Nhôm dư		\rightarrow	Cắt	
	14	3						773							2	41		254	+		
											Tổng khối										
	15			<u> </u>									Tổng	khối			-		.		_
	15 16	6						985	- Q	196	1		Tổng lượng	g khối vật liệu		<u> </u>	-				
	16 17	6						985 976	}	196	1		lượng	vật liệu				-			
	16	6							}	196			g2 (vật liệu } 7							
	16 17 18 Hạng m	ục Dụng cụ	ido _V	į trí				976	<i></i>		Vį	trí trên	920 bàn đ	vật liệu } 7 iúc				D2		Chichi	
	16 17 18	ục Dụng cụ		_	A2	A3	B1 400	976 B2	В3	B4	Vį C1	trí trên	92 (bàn đ	vật liệu } 7 iúc	C4	D2		D3		Ghi chú	
	16 17 18 Hạng m	ục Dụng cụ a đạc	ļỗi Ē)ãu /	100	400	400	976 B2 400	вз 400	B4) 400	Vi C1	trí trên	92 (bàn đ 2	vật liệu 3 7 túc C3 A00	400	AOC	14	00		Ghi chú	i
	16 17 18 Hạng m kiểm tr Vết nú	ục Dụng cụ a đạc t Máy dò	!ỗi Đ)ãu ∠ Juôi ∫				976 B2	В3	B4) 400	Vi C1	trí trên	92 (bàn đ 2	vật liệu } 7 iúc			14			Ghi chú	
	16 17 18 Hạng m kiểm tr Vết nú Bề mặ	ục Dụng cụ dạc t Máy dò t Bằng n	Jỗi Đ)ãu /	100	400	400	976 B2 400	вз 400	B4) 400	Vi C1	trí trên	92 (bàn đ 2	vật liệu 3 7 túc C3 A00	400	AOC	14	00		Ghi chú	3
	16 17 18 Hạng m kiểm tr Vết nú Bề mặ Cong	ục Dụng cụ đạc t Máy dò t Bằng n Bằng n	lỗi £)ầu // tưới //	100 200	200 200	400 200	976 B2 400 260	вз 400 200	B4) 400 20()	Vi C1 200	trí trên C) 4	bàn đ 2 00	vật liệu 3 7	400 200	200 200	2	200		Ghi chú	í
giá Chất	16 17 18 Hạng m kiểm tr Vết nú Bề mặ Cong	ục Dụng cụ đạc t Máy dò t Bằng n Bằng n	lỗi £	vâu Z	100 200 5680	400 200 6680	400 200 6680	976 B2 400 200 5680	вз 400 200	B4 2400 200	Vi C1 200	trí trên c 2	92 0 bàn đ 22 00 00	vật liệu 3 7	400 200	200 200) 4	200 200 380		Ghi chú	ú
GIÁ CHẤT ƯƠNG	16 17 18 Hạng m kiểm tr Vết nú Bề mặ Cong Độ dà	ục Dụng cụ dạc t Máy dò t Bằng n Bằng n i Thướ	lỗi E nắt rắt c	Dâu //	100 200	200 200	400 200	976 B2 400 260	вз 400 200	B4) 400 20()	Vi C1 200	trí trên c 2	bàn đ 2 00	vật liệu 3 7	400 200	200 200) 4	200		Ghi chú	ú
GIÁ CHẤT ƯƠNG	16 17 18 Hạng m kiểm tr Vết nú Bề mặ Cong Độ dà Tính toá trước c	uc Dung cu dac t Máy dò t Bằng n Bằng n i Thướ án ắt	lỗi E nắt rắt c	vâu Z	100 200 5680 5	200 200 6680 5	400 200 6680 5	976 B2 400 290 V	B3 400 200	B4) 4000 200)	VI c1 200 200 5	trí trên c c) 4	92 (bàn đ	vật liệu 3 7	400 200 6680 5	200 200 5) 66	200		Ghi chú	í
GIÁ CHẤT ƯƠNG	16 17 18 Hạng m kiểm tr Vết nú Bề mặ Cong Độ dà Tính to: trước c	uc Dung cu a dạc t Máy dò t Bằng n Bằng n i Thướ án at -	foi	Puôi / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	100 200 5680	400 200 6680	400 200 6680	976 B2 400 200 5680	вз 400 200	B4 2400 200	Vi C1 200	trí trên c 2	92 (bàn đ	vật liệu 3 7	400 200 6680 5	200 200 6680 5) 66	200 200 380		Ghi chú	í
GIÁ CHẤT ƯƠNG	16 17 18 Hạng m kiểm tr Vết nú Bề mặ Cong Độ dà Tính to: trước c	uc Dụng cụ dạc t Máy dò t Bằng n Bằng n i Thướ án at - cắt -	Iỗi		100 200 5680 5	400 200 6680 5	400 200 6680 5	B2 200 200 5 6680 5	B3 400 200	B4) 400 200)) 6680 5	VI C1 200 200 5	trí trên c c 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	92 (bàn đ (ban đ (bàn đ (ban đ (bàn đ (bàn đ (ban đ	vật liệu 3 7 1/4 1/4 1/4 1/4 1/4 1/4 1/4 1/4 1/4 1/4	400 200 6680 5	200 200 5) 66	800 800 800		Ghi chú	11
GIÁ CHẤT ƯƠNG	16 17 18 Hạng m kiểm tr Vết nú Bề mặ Cong Độ dà Tính to: trước c	uc Dụng cụ dạc t Máy dò t Bằng n Bằng n i Thướ án at - cắt -	lỗi	200 200 1	100 200 5680 5	200 200 6680 5	400 200 6680 5	976 B2 400 290 V	B3 400 200	B4) 400 200)) 6680 5	VI c1 200 200 5	trí trên C C () 4	92 (bàn đ (ban đ (bàn đ (ban đ (bàn đ (bàn đ (ban đ	vật liệu 3 7	400 200 6680 5 1	200 200 6680 5) 66	200		Ghi chú	1
GIÁ CHẤT ƯƠNG	16 17 18 Hạng m kiểm tr Vết nú Bề mặ Cong Độ dà Tính to: trước c	uc Dụng cụ dạc t Máy dò t Bằng n Bằng n i Thướ án - cắt -	Property Property	ràu // / / / / / / / / / / / / / / / / /	100 200 5680 5	400 200 6680 5	400 200 6680 5	B2 200 200 5 6680 5	B3 400 200	B4) 400 200)) 6680 5	VI C1 200 200 5	trí trên c c 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	92 (bàn đ (ban đ (bàn đ (ban đ (bàn đ (bàn đ (ban đ	vật liệu 3 7 1/4 1/4 1/4 1/4 1/4 1/4 1/4 1/4 1/4 1/4	400 200 6680 5	200 200 6680 5) 66	800 800 800		Ghi chú	3
GIÁ CHẤT ƯƠNG	16 17 18 Hạng m kiểm tr Vết nú Bề mặ Cong Độ dà Tính to: trước c Thứ tự c Số lượr sản phầ	uc Dụng cụ dạc t Máy dò t Bằng n Bằng n i Thướ án - cắt - ng Than	foi	200 - 200 1	100 200 5680 5 3	200 200 6680 5 12	400 200 6680 5 5	B2 400 200 5 8	66 %C 5	B4 0 2000 2000 5 6680 5	VI C1 200 200 200 5 L4	trí trên c c 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	92 (bàn đ 22 (00 (80 (7	vật liệu 3 7 1/4 1/4 1/4 1/4 1/4 1/4 1/4 1/4 1/4 1/4	400 200 6680 5 1 5	200 200 5 2) 66	800 800 800			
GIÁ CHẤT ƯƠNG	16 17 18 Hạng m kiểm tr Vết nú Bề mặ Cong Độ dà Tính to: trước c Thứ tự c Số lượr sản phầ	uc a Dung cu dạc t Máy dò t Bằng n Bằng n i Thướ án cắt - cắt - ng Than i NaOl	Iỗi E E E E E E E E E	200 200	100 200 5680 5	200 200 6680 5 12	400 200 6680 5 5	B2 400 260 √ 6680 5	B3 400 200 66% 5	B4) 400 200)) 6680 5	VI CI 200 200 200 5	trí trên C C () 4	92 (bàn đ 22 (00 (80 (7	vật liệu 3 7 1úc C3 400 200 5680 6 10	400 200 6680 5 1 5	200 260 5 2 5) 66 5	80 80 80 60 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80		3illet	sı
GIÁ CHẤT ƯƠNG	Hạng m kiểm tr Vết nú Bề mặ Cong Độ dà Tính to: trước c Thứ tự c Số lượr sàn phầ Ngâm ki	uc a Dung cu dạc t Máy dò t Bằng n Bằng n i Thướ án át cắt - ng im NaOi Bundle	1	200 200	100 200 5680 5 3	400 200 6680 5 12 10 Lot 342	400 200 6680 5 5 10	B2 400 200 5 8	66% 5 000 000 66% 5 000 et 2	B4) 4000 2000 S 6 400	VI C1 200 200 200 5	trí trên C C () 4 () 2 () () () () () () () () () () () () ()	92 (bàn đ 22 (00 (80 (7	vật liệu 3 7 vác C3 A00 260	400 200 6680 5 1 5 50 st.	200 200 5 2 5) 66	880 200 100			sı
GIÁ CHẤT ƯƠNG	16 17 18 Hang m kiểm tr Vết nú Bề mặ Cong Độ dà Tính to: trước c Thứ tự c Số lượr sản phầ Ngâm ki Lot 342	uc Dung cu dạc t Máy dò t Bằng n i Thướ án - cắt - ng Than ềm NaOl Bundle O1 O2	1	200 200 200 200 200 200 200 200 200 200	100 200 5 3 10 st 3	200 200 6680 5 11 10 Lot 342 342	400 200 66 80 5 10 Bundle 11 12	976 B2 400 290 5 8 9	66% 5 000 000 000 000 000 000 000 000 000	B4) 2100) 6680 5 6 40	VI C1 200 200 200 5 5	trí trên	92 (bàn đ 22 - 00 00 00 1	vật liệu 3 7 100 C3 400 200 5680 6 10 Billet C2 B2	400 200 6680 5 1 5 50 st 7	2400 2400 5 2 5 1 1 1 3 ²) 66 5 1	80 80 80 60 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80		3illet	sı
giá Chất ƯỢNG À CẤT	Hạng m kiểm tr Vết nú Bề mặ Cong Độ dà Tính to: trước c Thứ tự c Số lượr sản phâ Ngâm ki Lot 342 342	uc a Dung cu dạc t Máy dò t Bằng n Bằng n i Thướ án át cắt - ng im NaOi Bundle	1	200 200 200 200 200 200 200 200 200 200	100 200 5680 5 3	200 200 6680 5 11 10 Lot 342 342 342	400 200 6680 5 10 Bundle 11 12 43	B2 A00 260 5 8 9 Bill A A	B3 400 200 66% 5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	B4) 2100) 6680 5 6 10)	VI C1 0 400 200 0 6686 5 L4 Lot 342 342 342	trí trên C A 2 3 66 9 11 Bundl 18 19 20	92 (bàn đ 22 (00 (00 ()	vật liệu 3 7 10	400 200 6680 5 1 5 50 st. 7 7 7 2	2400 2400 5 2 5 5 1 1 1 1 1 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	7 4 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	80 80 80 60 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80		3illet	SI
giá Chất Ượng À cất	Hạng m kiểm tr Vết nú Bề mặ Cong Độ dà Tính to: trước c Thứ tự c Số lượr sản phầ Ngâm ki Lot 342 342 342	uc Dung cu dạc t Máy dò t Bằng n i Thướ án - cắt - ng Than ềm NaOl Bundle O1 O2	1	200 200 200 200 200 200 200 200 200 200	100 200 5 3 10 st 3	200 200 6680 5 12 10 10 10 342 342 342 342	400 200 6680 5 5 10 Bundle 11 12 43 13	976 B2 A00 260 5 8 9 9	B3 400 200 66% 5 C9 10 et 2 2 2 2 1	B4 0 2000 1000 5 6680 5 6 100 100 17 2	VI C1 200 200 200 5 5 Lpt Lot 342 342	trí trên	92 (bàn đ 2 2 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	400 200 6680 5 1 5 50 st 7 7 7 7 2 5	2400 260 5 2 5 1 34 33 33 33 33 33 33	7 4 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	80 80 80 60 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80		3illet	SI
giá Chất Ượng LÀ CÁT	Hạng m kiểm tr Vết nú Bề mặ Cong Độ dà Tính to: trước c Thứ tự c Số lượr sản phầ Ngâm ki Lot 342 342 342 342 342	uc Dung cu dạc t Máy dò t Bằng n i Thướ án - cắt - ng Than ềm NaOl Bundle O1 O2	1	200 200 200 200 200 200 200 200 200 200	100 200 5 3 10 st 3	200 200 5 1/2 10 10 10 10 10 342 342 342 342 342	400 200 6680 5 5 10 Bundle 11 12 43 13	976 B2 A00 260 5 8 9 9 Bill A A	B3 400 200 66% 5 10 10 et 2 2 2 1 1 1	B4 0 2400 200 200 5 6 40 5 1	VI C1 0 400 200 1 6686 5 Lp Lot 342 342 342 342	trí trên C C () 4 () 2 () () () () () () () () () () () () ()	92 (bàn đ 2 2 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	400 200 6680 5 1 5 50 SI 7 7 7 7 2 5 5	2400 260 5 2 5 2 5 1 34 33 33 33 33 33 33 33) 666 6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	80 80 80 60 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80		3illet	SI
giá Chất ƯỢNG LÀ CÁT	Hạng m kiểm tr Vết nú Bề mặ Cong Độ dà Tính to: trước c Thứ tự c Số lượr sàn phâ Ngâm ki Lot 342 342 342 342 342	uc Dung cu dạc t Máy dò t Bằng n i Thướ án - cắt - ng Than ềm NaOl Bundle O1 O2	1	200 200 200 200 200 200 200 200 200 200	100 200 5 3 10 st 3	200 200 6680 5 12 10 10 10 342 342 342 342	400 200 6680 5 10 Bundle 11 12 43 13 141	976 B2 400 200 5 8 9 8 8 4 4 4	B3 400 200 6680 5 C9 10 et 2 2 2 2 2 1 1	B4) 400 200 5 6680 5 40 5 40 7 2 2	VI C1 200 200 200 5	trí trên C C 2 1 2 1 2 1	92 (bàn d 22 - 00 (00)	Vật liệu 3 7 10	400 200 6680 5 1 5 50 st 7 7 7 7 2 5 5 2	200 200 5 2 5 2 5 34 34 34 36 36 36 37 36 37 37 37 37 37 37 37 37 37 37 37 37 37) 666 6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	80 80 80 60 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80		3illet	sı
CHẤT LƯỢNG VÀ CẮT LƯỢNG NHẬP	Hạng m kiểm tr Vết nú Bề mặ Cong Độ dà Tính to: trước c Thứ tự c Số lượr sản phầ Ngâm ki Lot 342 342 342 342 342	uc Dung cu dạc t Máy dò t Bằng n i Thướ án - cắt - ng Than ềm NaOl Bundle O1 O2	1	200 200 200 200 200 200 200 200 200 200	100 200 5 3 10 st 3	200 200 5 12 10 10 Lot 342 342 342 342 342 342	400 200 6680 5 10 Bundle 11 12 43 13 141 15	976 B2 400 290 5 8 8 8 4 A A C	6680 5 6680 5 9 10	B4 0 2400 200 200 5 6 40 5 1	VI C1 200 200 200 5	trí trên C C 2 1 2 1	92 (bàn đ 2 2 00 00 00 1	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	400 200 6680 5 1 5 50 SL 7 7 7 7 2 5 2 7	2400 260 5 2 5 2 5 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	7 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	80 80 80 60 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80		3illet	SI
GIÁ CHẤT LƯỢNG VÀ CẬT SỐ LƯỢNG NHẬP	Hạng m kiểm tr Vết nú Bề mặ Cong Độ dà Tính to: trước c Thứ tự c Số lượr sản phâ Ngâm ki Lot 342 342 342 342 342 342	uc Dung cu dạc t Máy dò t Bằng n i Thướ án - cắt - ng Than ềm NaOl Bundle O1 O2	1	200 200 200 200 200 200 200 200 200 200	100 200 5 3 10 st 3	400 200 5 11 10 Lot 342 342 342 342 342 342 342	400 200 6680 5 10 Bundle 11 12 43 13 141	B2 400 200 5 8 Billion A A A C C C C C C C C C C C C C C C C	B3 400 200 10 10 et 2 2 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	B4) 400 200 5 6680 5 40 5 40 7 2 2	VI C1 200 200 200 5 5	trí trên C A A Bundl A8 A9 20 21 21 21 22	92 (bàn đ 2 2 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	16 10 10 Billet C2 B2 B3 C3 C3	400 200 6680 5 1 5 50 SI 7 7 7 7 7 2 5 2 7 1	200 200 5 2 5 Loo 33 33 33 33 33 33 33 33 33	7 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	80 80 80 60 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80		3illet	sı
GIÁ CHẤT ƯỢNG VÀ CẬT SỐ LƯỢNG NHẬP	16 17 18 Hang m kiểm tr Vết nú Bề mặ Cong Độ dà Tính to: trước c Thứ tự 4 Số lượr sản phẩ kiếm tr 342 342 342 342 342 342 342 342	uc Dung cu dạc t Máy dò t Bằng n i Thướ án - cắt - ng Than ềm NaOl Bundle O1 O2	1	200 200 200 200 200 200 200 200 200 200	100 200 5 3 10 st 3	200 200 5 1/2 10 10 10 10 342 342 342 342 342 342 342 342	400 200 6680 5 10 Bundle 11 12 43 13 141 15	976 B2 A00 200 5 8 9 9 9 1 Bill A A C C C B B	6680 5 6680 5 9 10	B4) 400 200 5 6680 5 40 5 40 7 2 2	VI C1 C1 A 00 200 C1 C1 C1 C1 C1 C1 C1 C1 C1	trí trên C A A Bundl A8 A9 20 21 21 21 22 33	92 (bàn d 22 - 00 (00)	Vật liệu 3 7 10	400 200 6680 5 1 5 50 SL 7 7 7 7 2 5 2 7	2400 260 5 2 5 2 5 1 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3) 66 6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	80 80 80 60 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80		3illet	sı