Section Sect	SẢN XUẤT ĐÚC BILLET 358																					
2. Chain is up to thirtide. The 28th data of Counter data of Sirah, the black of India data of Sirah painting in the black of Sirah painting in the sirah painting in the black of Sirah p			g Vật	liệu	Đt	rờng kính	Mã	sản xuất		Ngày sả:					iùn Ph		c	Nhôm AL99.7			TP khác	
	-											 _						2000		0		
Title dulin (10)			: 				card đùn @					: ④ SP	SP gia côn				7% ⑥	Aluminum Alloy		Vật I	iệu khác 📵	
Tell crutin (15)	1140 (11	ièc ic (và	, Kg	Kg 5			G.3 N. C.						A) 5- (0) 5-2			· 1/2-1/2		ALT: D (P) D		J		
3.0 DEC chirch 10th pilots 10th			Tiêu				<u> </u>					0.1-0.2		0.03-0.05		<0.02		0.01-0.05		lux (1.5	3-3kg/tấn)	
Charles Color Co	•		Đo																			
Mint	3, Đi	iều chỉnh chần hơ	_						12 A	100	0,00,5		0.13				_	0.014		12		
Number 19						- 4.0			11,2 0.50	40	0.005		0.12					0012			<i>o</i> C	
20 50 50 50 50 50 50 50			-			QU 11	10,4	2 1	10,00		03	<u>V(15</u>		0.059		10.011		0.0.2.3				
4. Nong nhôn: 15. Nong shi day 15. Nong shi da										-												
Section Column			TG r			TG nu	ng kết thức	: Số g	Số gas bắt đầu		ő gas kết	húc TG tin		l ıh luyện lần 1		TG tinh luyê		n lần 2 TG ng		Nhiê	t độ nung	
To take duty to New Privide The Admin (clas lab): 780x 10°C The notion (maly class): 700x 10°C The mode: them mate: \$50°C To dity disc 80x 100mm/rain Au ver take	4. Nu	ng nhom: 	06			12	: 45	364	1965	3	5575	7			10			90		1	750	
A	5.	Đức:						(cửa lò): 780±10		ôm (má		0±10°C	±10°C T° nướ				độ đúc:	: 80-100mm/min		lực kh	Áp lực dầi	
Pititics	<u> </u>		13:0	13:05 14:		<u>[25]</u>	77	8			705			32				95		න්ග ග	46	
Str			Yêu cầu: Dưới 0.		ưới 0.1	5ml/100gA	L	Lần 1			Lần 2		ı		Lần 3		 ∟		4			
1	BẢNG CHI	1	Chúng	Chúng loại VI		SÃ	์ ก่อง			,	Ghi ch		'hi chú	i		Ghi chú:				<u> </u>		
2 2 25/4 25/5 25/4 25/5 25/4 25/5 25/4 25/5 25/4 25/5 25/4 25/5 25/4 25/5 25/4 25/5 25/4 25/5 25/4 25/5 25/4 25/5 25/4 25/5 25/4 25/5 25/4 25/5 25/4 25/5 25/4 25/5 25/5 25/4 25/5		l 1		,- ų, v							311 citu			1	•							
Second S		-				······	2513		169		1/					1						
S									1258]						
Baker 7											5378											
BANG 7												 				1						
Title B		\vdash				•									ł							
RHÓI 9			8																			
1	KHŐI							_														
12	VẬT	10					•	 	1539													
13								+ -	CC1										ãm	m		
15								337												Cát		
16		 						5	794							<u> </u>		1 228		<u> </u>		
17 18 18 19 19 19 19 19 19									926		Y 182	<u>20 </u>	<u> </u>								-	
18							·						-									
								1			<u> </u>				73				•			
Kiếm tra dạc Ti		114) _{Vi+}	rí .						Vį	Vị trí trên		bàn đúc							
Definition Part Definition Definitio		kiểm tr	a c	đạc		A2														Ghi c	hú	
Big mit		Vết nứ	t Máy					 • • • • • • • • • • • • • • • • • • •														
DANH GIÁ Thước -			-		+	i Luc		300	20	200	200	<u> 1</u> 200	\neg		200	200	2.00	1 200				
BANHAP CA ST ST ST ST ST ST ST S				_	1		 	V				-	1	$\stackrel{\prime}{+}$								
CHAT Tinh toán trước cất -			_		+	6600	6600	66(m	6 600	CCU	2660) 66 O	166	60 0	26(0)	6660	6600	6600				
VÀ CẬT	CHẤT				120		/ 0000	,,,,,,	6,000	000	1000	7 104 0	.	, , ,	9000	00.00	0000	/ 6 000				
Thứ tự cắt -	VÀ CẤT					10	7	5	10	10	10	10) 6	$\overline{}$	10	10	10	10				
Số lượng sản phẩm Thanh 1200		Thứ tự c	åt	-		R	12	2	7	9	2	1	1	,	10	4	5	1//				
San phẩm MaOH Sill MaOH Sill MaOH Sill MaOH Sill MaOH Sill MaOH MaOH Sill MaOH Mao		Số lươn	a			- - 	7. 2.				 	1	┪		~~	- \						
Ngâm kiếm NaOH		sản phẩ	מו מו	Thanh		10	7	5	10	10	10	10	_	7_	10	10	10	10				
Lot Bundle Billet St. Lot Bundle Billet Lot Bundle Billet Lot Bundle Billet Lot		Noâm ki	m Na	nOH.	Đầu	J												50				
358 11 C1 3 358 19 B2 7 358 26 B3 358 358 358 358 358 358 358 358 358 35				<u> </u>		—,!——	ļ.,,	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>			,L		 -				n:::1 1	T	
358 12 C4 7 358 90 B2 3 358 26 A2 6 358 358 358 13 C4 5 358 20 A2 4 358 97 A2 4 358 358 358 358 A3 B4 2 358 21 A2 6 358	LƯỢNG NHẬP											<u>_</u>							-	Billet	SL	
358 13														+	1.7	1				-		
SÕ 358 13 B4 2 358 21 A2 G 358 358 LƯCNG 358 14 B4 7 358 24 B3 1 358 358 NHÂP KHO 358 15 B4 1 358 22 B3 7 358 358 358 15 C4 G 358 23 B3 2 358 358 358 16 C4 4 358 23 C3 5 358 358 358 16 D2 3 358 24 C3 5 358 358				12 3								358 76		, ,		†∦°		-	_			
SSO SUGNIG 358		-									5				113		358	3				
NHẬP STR 158 15 B4 1 358 22 B3 7 358 358 358 358 358 16 C4 4 358 23 C3 5 358 358 358 358 358 358 358 358 358		358	14	14 B			358	<u> ~ 1 </u>	ß 2	5	1	358										
358 15 C4 6 358 23 B3 2 358 358 358 358 16 C4 4 358 23 C3 5 358 358 358 358 16 D2 3 358 24 C3 5 358 358		358	15	15 B		1		/ _/								ļ <u>. </u>	-		 		<u> </u>	
358 16 D2 3 358 24 C3 5 358 358 358				/-/-/-		16				3				-		 			+		 	
				77			·				2 +				 				+		 	
358 17 D2 7 358 24 D3 2 358 358 358						1 3	358	94	14	7 ,	2	358			 •		358		+		 	
						17	- 	25		1							358	3				
			-4 -6					-			,										-	

L.