				SÅ	N)	KU	ÂΤ·	ĐÚ	C B	ILL	ET					1	<b>42</b>
1. Yêu cầu t	rong sån x	uất:						Người ph	ı trách:					Xác nhận:			
Vật liệu			Yêu cầu kỹ thuật		Mã sản xuất		Ngày sản xuất			Phế liệu sau đùn		Phế liệu đúc		Nhôm AL99.7%		TP khác	
6063			9		142		2023-02-0				1000			2000		0	
2. Chuẩn bị vật liệu thực tế (kg)  Phế liệu dùn					SP Iỗi, đầu/đuôi			Người phụ trách:						Xác nhận:			
Vật Hệu	Vật Hệu 1		Discard đùn ②		billet (3)		Phế liệu đức (Xỉ, nhóm dư,) ④		SP gia công NG ⑤		Nhôm Al 99.79 ⑥		7%		num Alloy	Vật liệu khác ®	
KG 6357							9/					1930					
3. Điều chin	h thành pl	ian hợp kim						Người pho					Xá		Xác nhận:		
Tiêu chuẩn Al-Cu (%Cu) (%) <0.02				(%Si)	+	Mg (%Mg) 0.45-0.52		Al-Zn (%2n) <0.02		Al-Fe (%Fe)		Al-Mn (%Mn)		r (%Cr) Al-Ti-B			Flux {1.5-
Đo lần 1 (%)	2		0.38-0.45						0.1-0.2		0.03-0.05			<0.02 0.01		,	
0 <i>.D 0</i> 5		0.35		0.37		0-005		0.15		0.02		0.0	0.001		1	13	
KLHK 1 (kg) Do (àn 2 (%)		26,5		11						12,5						11-1	
	0-6	06	0 .	43	0.	<u>50</u>	0-0	205	0.:	17	0-0	04	0-6	201	0.0	1	
KLHK 2 (kg)							<u> </u>				<u> </u>						
Do (ân 3 (%)											<u></u>						
4. Nung nhâ	m:			,			Người phi	y trách					Xác nhận				
			00	Số gas bắt	t dàu 160		684 TG tinh luyé		yện lần 1		D' TG nghì			80'			
TG nung kết thúc / 0 :		35 Số gas kết		t thúc 161		566 TG tinh luy		yện lần 2		Nhiệt độ n		nung	·   / U J U				
5. Đúc						-		Người phụ						Xác nhận:			
TG đúc bắt c	đầu:	10:	40	Nhiệt độ r	nhôm (cửa	lò); 780-80	10°C	800		Nhiệt độ r	urớc làm m	nát: <50°C	.30	<u> </u>	Áp lực khí	72	200
TG đúc kết t	TG đúc kết thúc:		55 Nhiệt độ r		nhôm (máy đúc): 700±		10°C 705		<u>,                                     </u>	Τός độ đức: 80-100:		nm/min 9		Áp lực dâu		4	6
Hàm lượng Hidro Y		uz.	-3 0	115-1/100	gAL Län 1				Lần 2			làn 2				<u> </u>	
nam jugn	ig maro	Yeu	cau. Dưới (	0.15ml/100	RAL .	Lani			Lan Z			Làn 3			Lần 4		
							CHI	TIẾT BA	NG VÂ	T LIỆU		•					
STT	Chung lo	i VL	Số hiệu bi		Khối	lượng			Ghí chú	•		Ghi chú:					
1		<b></b>	16-	<u>1086</u>	11	72						]					
2			1	087	7	25	∐(					]					
3			1	085	13	04			635	7							
4			1	083		03						]					
5			1	088	8	17											
6				96		66	<i>ऻऻ</i>			-		1					
7	<u> </u>		<del>                                     </del>	7 -	7.0		<del>  /</del>					-					
8	- {-			8	C)	72	<del>                                     </del>	1930									
9						<del>-1</del>	Y	<u> </u>				1					
10	-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			9	<u> 7 T</u>											
	<del>                                     </del>	1			a	4.2		•	7112			-					
	11 A				942		942					Phế phẩm					
														<del>,</del>		i	
13							-					,	Ki .	Nh	ôm dư		Cất
14										۲۵ ا. <i>ا</i> د د د	1,444,44,148	<u> </u>		<u> </u>			
15	1									Tổng khối lượng vật liệu		107		-00 A			
16			<del> </del>							9229		124		229			
	17						ļ .				27	, ,					
18			<u> </u>		<u> </u>		<u></u>										
						Ð	ÁNH GI	Á CHẨ			CĂT						
Hạng mực kiểm tra	Dụng cụ đo đạc	Vi tri	A2	A3	B1	B2	B3	B4	Số h C1	iệu billet C2	C3	C4	D2	D3			Kiểm tra
Memore	Máy dò	Đầu	400	406		A 80	410	400	400			400	406	AOS	Ghi	chú	
Vết nứt	lỗi	Cuối					200			600					<u>.</u>		
Bě mặt	Bång	-	200	2.90	NOU	800		200	200	OCO C	200	₹00	200	100	1		
	måt Bång						ļ		<del></del>						<u> </u>		<u> </u>
Độ cong	måt	-	f, 7	1174	7/18	1 (74	LIM	1/1-	7/75	L/2-	117.	//1-	1/1-	107-	{		
Độ dài	Thước		V =	6670	6 h tu	6630	15640				6670	6640		1640	{		
Tinh toán trước	<u> </u>	1200	5_	_ک_	_گــا	5	_ځ_	5	2_	4	4_	5	5	_ـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	-		
<u> </u>	-	600		_					JA-1	1_~	2				1		
Cắt thực tế	Máy cắt	Đầu	(2)	(7)-	(4)	(1)—	(8)	(4)	(3)	(12)	(9)	(3)	6	(4)			
<u> </u>	1	Cuối	2								<u> </u>						
Số lượng	Thanh	200	5	_5_	5_	5	5	5	5	4	A	5	5	5	58		
sản phẩm		e fo					$\Box$				2				3		<u></u>
Nasm Line	No.011	Đầu H															
Ngam kièm	NaOH	Đầu E									T				1		
Chiều	dài bllet t	hực tế									<u> </u>				1		
Kiểm tra tru	rớc nhập k	ho	<u> </u>						<u> </u>				<del></del>				1
Lot	Bundle	Billet	ŞL	Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL	1	
142	01	B2_	2	142	06	Aξ	5	142	Ш	Cz	2	142			[	] '	
142	02	B2	ζ,	142	00	B3	2	142		Č7	1	142				]	
142	σź	A?	Ĺ	142	07	35	3	142			<del> </del>	142	-			1	
142	03	· A 2	1	142	07	C3	21	142				142					
142	03_	Ĉĩ	5	142	Ô8	Ď3	5	142				142				1	
142	03	8/	Ĭ_	142	08	B4	2	142				142					
142	04	ં ક્ષ	4	142	09	BU	3	142				142					
142	04	<u>'C4</u>	3	142	09	Lč2	<u> </u>	142				142				]	
		Δ	10	142	-		'	142				142				1	
142	OS_	CH	2	142												4	

.....

\_\_\_\_\_