

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA									
Ngày... Tháng... Năm 2024			Số hiệu lần đồng nhất:			178			
Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ		
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cuối cùng: <200°C		
1. Lên liệu:									
Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	362	362	262	362	362	362	362	362	Bầu
	B4	B1	C1	A3	B2	C2	D2	C4	
Tầng 2	362	362	362	361	361	361	361	362	
	D3	C3	B3	B3	A3	D3	C3	A2	
Tầng 1	361	361	361	361	361	361	361	361	
	B4	B1	C1	A2	B2	C2	D2	C4	
2. Xử lý đồng nhất hóa:									
Thời gian đưa vào lò: 8h 15				Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 93928					
Thời gian cho ra lò: 14h 45				Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 94476					
Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ									
Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
10	30	534	539	538	539	538			Bầu
11	15	546	549	550	550	549			T
3. Làm mát									
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù			Số nước ban đầu:			Số nước kết thúc:			
Thời gian làm mát					Người phụ trách:				
Chú thích									