Ngày Tháng.	Năm	021.		Số hiệu lần	đồng nhất:					
√ ¼ ¼¼ ∠ ⟨ỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ		
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cuối cùng: <200°C		
. Lên liệu:										
Số tầng vật liệu		Số lượt nung billet trong lò và số cây billet							Người phụ trách	
Tầng 3	100	100	100	100	100	100	100	100		
	A2	C 3	B 3	A 3	BH	C2	02	B2		
Tầng 2	100	100	100	99	99	99	99	100		
	C4.	B1	C1	62	02.	A2	B2.	03		
Tầng 1	99	99	95	99	99	99	99	99		
	C4	BA	CA	03	C3	B3	p3	134		
. Xử lý đồng					T					
Thời gian đưa vào lò: $7h50$ Thời gian cho ra lò: $44h20$					Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 25 5 94.					
hời gian cho	ra lò:	14h 2	Số liệu khí tự nhiên cu			ự nhiên cuố	i cùng:	6119.		
				hép vận hàn	h thiết bị và i	nhiệt độ				
Thời gian Ghi chú nhiệt ở					độ lò				Người phụ	
Giờ	Phút	Vùng 1 Vùn			Vùng 3		- Lỗi/ cảnh báo		trách	
						T				
. Làm mát ————	Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:					Số nước kết thúc:				
						Người phụ	trách:			
3. Làm mát Phương thức Thời gian làm	mát					1.0				