

## BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

Số hiệu lần đồng nhất:

24

## Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất:  $560 \pm 5^\circ\text{C}$

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát ( $^{\circ}\text{C}/\text{h}$ ):  $180^{\circ}\text{C}/\text{h}$

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:  
 $< 200^{\circ}\text{C}$

1. Lên liệu:

Số tầng vật  
liệu

Số lượt nung billet trong lò và số cây billet

Người phụ  
trách

⑥

⑤

④

③

②

①

X Liân  
bắc

## 2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

7 4 30

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

14561.

Thời gian cho ra lò:

14630

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

15099.

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian

Ghi chú nhiệt độ lò

Lỗi/ cảnh báo

Người phụ  
trách

Giờ

Phút

Vùng 1

## Vùng 2

### Vùng 3

### 3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

### Chú thích