

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

07112022

Số hiệu lần đồng nhất:

41

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	92	92	92	92	92	92	92	92	
	A2	B2	C2	C3	B3	D3	A3	D2	
Tầng 2	92	92	92	91	91	91	91	92	
	B1	C4	B4	D2	C4	B2	C2	C1	
Tầng 1	91	91	91	91	91	91	91	91	
	B4	B3	A3	D3	C3	B1	C1	A2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

7<sup>h</sup>50.

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

23502.

Thời gian cho ra lò:

14<sup>h</sup>15

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

24029

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ									
Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích