

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 02 Tháng 10 Năm 23

Số hiệu lần đồng nhất:

121

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	252	252	252	252	252	252	252	252	S87
	B4	B1	C1	D3	C3	A3	C4	B3	
Tầng 2	252	252	252	251	251	251	251	252	
	A2	B2	C2	C4	B4	B1	C1	D2	
Tầng 1	251	251	251	251	251	251	251	251	
	C2	D2	B3	C3	B3	A3	A2	B2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8h 10	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	64121
Thời gian cho ra lò:	14h 40	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	64741

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
8	40	305	307	340	308	309			S87
9	15	365	370	367	369	368			S87
9	45	400	401	408	407	410			S87
10	30	536	540	500	501	505			S87
11	00	548	552	552	551	552			S87
12	00	547	550	550	549	549			S87
12	30	547	549	549	550	550			S87
13	00	547	549	550	549	549			S87
13	30	547	550	549	549	550			S87

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích