

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

Số hiệu lần đồng nhất:

47

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: $560 \pm 5^{\circ}\text{C}$

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát ($^{\circ}\text{C}/\text{h}$): $180^{\circ}\text{C}/\text{h}$

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
 $< 200^{\circ}\text{C}$

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	104	104	104	104	104	104	104	104	Sơn bắc
	B1	D3	A3	C2	D2	C4	B4	C1	
Tầng 2	104	104	104	103	103	103	103	104	
	A2	C3	B3	B3	A3	C2	D2	B2	
Tầng 1	103	103	103	103	103	103	103	103	
	C3	B1	C1	A2	B2	C4	B4	D3	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

7^h 50'

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

26656

Thời gian cho ra lò:

14h 15'

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

27.181'

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích