

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA											
Ngày 31 Tháng 5 Năm 2024				Số hiệu lần đồng nhất: 176							
Kỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)				Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C				Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ	
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h				Phương thức làm mát: Phun sương				Nhiệt độ cuối cùng: <200°C	
1. Lên liệu:											
Số tầng vật liệu		Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách	
Tầng 3		358	358	358	358	358	358	358	358	Tuan'	
		B4	B1	C1	A2	B2	C2	D2	C4		
Tầng 2		358	358	358	357	357	357	357	358		
		D3	C3	B3	C4	B4	B1	C1	A3		
Tầng 1		357	357	357	357	357	357	357	357		
		D3	C3	B3	A3	A2	B2	C2	D2		
2. Xử lý đồng nhất hóa:											
Thời gian đưa vào lò: 8h15						Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 92896					
Thời gian cho ra lò: 14h45						Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 93410					
Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ											
Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò						Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách	
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3						
830	20	241	245	233	236	237			Bieu, Bac		
12	30	547	550	550	550	550					
3. Làm mát											
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù				Số nước ban đầu:				Số nước kết thúc:			
Thời gian làm mát						Người phụ trách:					
Chú thích											