| | | BÅN GF | II CHÉP | QUÁ T | RÌNH Đồ | ÔNG NI | HẤT HÓ | Α | |
|---|--------------|---|------------|---------------------|---------------------------------|-------------------------------|----------------|-------------------------------|--------------------|
| Ngày Tháng | Năm (/) 2 | 022 | | Số hiệu lần | đồng nhất: | | | 4 | 6 |
| Kỹ thuật đồng nhất | | Tốc độ tăng nhiệt (°C/min) | | | Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C | | | Thời gian giữ nh iệt: 4 giờ | |
| | | Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h | | | Phương thức làm mát: Phun sương | | | Nhiệt độ cuối cùng: <200°C | |
| 1. Lên liệu: | | | | | | | | | |
| Số tầng vật liệu | | Số lượt nung billet trong lò và số cây billet | | | | | | | Người phụ trách |
| Tầng 3 | 102 | 102 | 102 | 102 | 102 | 102 | 102 | 102 | |
| | B2. | C4 | 34 | B3 | A3 | BA | C1 | AQ. | |
| Tầng 2 | 102 | 102 | 102 | 101 | 101 | (0) | 101 | 102 | |
| | CS | D3 | <i>c</i> 3 | A3 | C4 | B4 | B4 | D2 | |
| Tầng 1 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | (01 | |
| | C1 | D3 | <u>C3</u> | A2 | B2 | CQ | 02 | B3 | |
| 2. Xử lý đồng r | nhất hóa: | | | | T | | | | |
| Thời gian đưa vào lò: | | 8h | | | | Số liệu khí tự nhiên ban đầu: | | | |
| Thời gian cho ra lò: | | 15 20 | | | Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: | | | 26651 | 5. |
| | | | Ghi cl | nép vận hàn | h thiết bị và r | nhiệt độ | | | |
| Thời gian | | | Gh | ìhi chú nhiệt độ lò | | | Lỗi/ cảnh báo | | Người phụ |
| Giờ | Phút | Vùng 1 | | Vùng 2 | Vùng 3 | | Loi, Calli Bao | | trách |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | , | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 3. Làm mát | | | | | | | | | |
| Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu: | | | | | | Số nước kết thúc: | | | |
| Thời gian làm mát | | | | | Người phụ trách: | | | | |
| | | | | Ch | ú thích | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |