

# BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

06/11/23

Số hiệu lần đồng nhất:

131

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:  
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	272	272	272	272	272	272	271	272	Bác
	C4	B4	B1	B2	D2	D2	B1	C1	
Tầng 2	272	272	272	271	271	271	272	272	
	A2	B3	A3	D2	C4	C1	D3	C3	
Tầng 1	271	271	271	271	271	271	271	271	
	B4	A2	B2	D3	C3	B3	A3	C2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

8h 10

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

69331

Thời gian cho ra lò:

14h 40

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

69856

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
8	35	245	243	240	243	244			S84.
9	05	351	353	351	343	347			S82.
9	35	461	466	460	456	455			S84
10	05	500	502	500	499	490			S84
10	35	547	551	552	552	550			S84
11	05	547	550	549	550	550			S84.
12	00	547	549	549	550	550			S84
12	30	547	550	550	550	549			S84
13	00	547	550	550	549	549			S84
13	30	547	549	549	550	550			S84

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích