	•						HẤT HÓ			
Ngày Atháng A Năm Z 4				Số hiệu lần đồng nhất:						
Kỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min) Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C		Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ Nhiệt độ cuối cùng: <200°C			
					Phương thức làm mát: Phun sương					
1. Lên liệu:										
Số tầng vật liệu		Số lượt nung billet trong lò và số cây billet							Người phụ trách	
Tầng 3	304	304	304	304	304	304	304	304		
	B4	BI	Cl	A2	132	C2	D2	C4	Tvais	
Tầng 2	304	304	304	303	303	303	<i>3</i> 03	304		
	A3	B3	C>	C4	B4	BA	C1	D3		
Tầng 1	303	303	303	303	303	303	303	303		
	C3	D3	A2	A3	B3	<u>B2</u>	CZ	D2		
2. Xử lý đồng n	hất hóa:				T					
Thời gian đưa vào lò:					Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 77668					
Thời gian cho ra lò: 141/35					Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 78/89				9	
			Ghi ch	nép vận hàn	h thiết bị và ı	nhiệt độ				
Thời gian Ghi chú nhiệt c				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				Người phụ		
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3		Lỗi/ cảnh báo		trách	
5	70	185	7.93	296	294	794			Bru	
g	(00)	349	357	352	360	360			Bac	
g	30	474	428	425	432	1131			Pau	
	00	522	578	529	\$0	579.			Ba	
0	30	547	552	552	5.52	552			This	
M	ტგ	546	549	549	550	6			Lan	
ÀЭ	00	547	550	550	550	5500			130	
13	00	54)	00	5(7)	540	550			\mathcal{T}	
										
	1									
3. Làm mát										
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:						Số nước kết thúc:				
Thời gian làm mát						Người phụ trách:				
•						•				
				Chi	ú thích					

Г