

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng.... Năm

24 10 2022.

Số hiệu lần đồng nhất:

36

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	082	082	082	082	082	082	082	082	
	A3	C2	D2	C4	B4	C3	D3	B3	
Tầng 2	082	082	082	081	081	081	081	082	
	B1	A2	B2	A2	B2	C2	D2	C1	
Tầng 1	081	081	081	081	081	081	081	081	
	D3	C4	B4	B1	C1	C3	B3	A3	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

7h 50

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

20883

Thời gian cho ra lò:

14h 20

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

21406

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích