

## BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 22 Tháng 07 Năm 2022

Số hiệu lần đồng nhất:

09

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: ≤ 200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
⑥									
⑤									
④									
③	28A3	28C3	28B3	28A2	28B2	28C2	28D2	28B1	
②	28C1	28C4	28B4	27D3	27B4	27B2	27C4	28D3	
①	27A2	27C2	27D2	27B3	27A3	27B1	27C1	27C3	

## 2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8h 30'	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 6896
Thời gian cho ra lò: 14h00	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: <del>6896</del> 7414

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

### 3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát		Người phụ trách:

Chú thích