

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 15 Tháng 3 Năm 2024

Số hiệu lần đồng nhất:

157

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	323	323	323	323	323	323	323	323	Tuấn
	B4	B1	C1	A2	B2	C2	D2	C4	
Tầng 2	322	323	323	322	322	322	322	323	
	D3	B3	A3	D3	B4	B1	C1	C3	
Tầng 1	322	322	322	322	322	322	322	322	
	C3	B3	A3	D2	C4	A2	B2	C2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8 h 10	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 82708
Thời gian cho ra lò: 14 h 40	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 83233

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
10	00	481	486	480	480	479			T
10	30	534	539	538	539	538			T
13	00	548	550	550	549	550			T

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích