

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 8 Tháng 1 Năm 24

Số hiệu lần đồng nhất:

140

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	290	290	290	290	290	290	290	290	nhant
	D3	B3	C4	A3	D2	B4	B1	C1	
Tầng 2	290	290	290	289	289	289	289	290	
	A2	B2	C2	C4	B4	B1	C1	C3	
Tầng 1	289	289	289	289	289	289	289	289	
	B2	C2	D2	D3	C3	B3	A3	A2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8h 15	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	74032
Thời gian cho ra lò:	14h 35	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	74554

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3					
9:	00	310	315	313	311	312			nhant
9:	30	367	370	373	371	373			nhant
10:	00	480	485	482	486	485			nhant
10:	30	538	544	544	544	543			nhant
11:	00	545	549	549	549	549			nhant
12:	00	547	550	550	550	550			nhant

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích