

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng.... Năm 2024

Số hiệu lần đồng nhất:

173

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: ≤200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	352	352	352	352	352	352	352		Tuan'
	D2	C4	B4	B3	A3	D3	C3		
Tầng 2	352	352	352	351	351	351	351	352	
	A2	B2	C2	B1	C1	D3	A2	B1	
Tầng 1	351	351	351	351	351	351	351	351	
	C3	B3	A3	C4	B4	B2	C2	D2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8 ^h 10	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	912 95
Thời gian cho ra lò:	14 ^h 45	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	91802

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích