

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA										
Ngày... Tháng... Năm 11 11 2022			Số hiệu lần đồng nhất:				43			
Kỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ		
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cuối cùng: <200°C		
1. Lên liệu:										
Số tầng vật liệu		Số lượt nung billet trong lò và số cây billet							Người phụ trách	
Tầng 3		96	96	96	96	96	96	96	Sơn	
		A2	C2	D2	C4	B4	D3	C3		B2
Tầng 2		96	96	96	95	95	95	95		96
		B3	B1	C1	A3	A2	C3	B3		A3
Tầng 1		95	95	95	95	95	95	95		95
		D3	C2	D2	B1	C1	C4	B4		B2
2. Xử lý đồng nhất hóa:										
Thời gian đưa vào lò: 7h 50					Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 24542					
Thời gian cho ra lò: 14h25'					Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 25065					
Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ										
Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách	
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3					
3. Làm mát										
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù			Số nước ban đầu:			Số nước kết thúc:				
Thời gian làm mát						Người phụ trách:				
Chú thích										