

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 27 Tháng 3 Năm 24

Số hiệu lần đồng nhất:

162

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	331	331	331	331	331	331	331	331	Tuấn
	B4	B1	C1	A2	B2	C2	D2	C4	
Tầng 2	331	331	331	330	330	330	330	331	
	D3	C3	B3	C4	D2	D3	C2	A3	
Tầng 1	330	330	330	330	330	330	330	330	
	B4	B1	C1	A2	B2	C3	B3	A3	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8h50	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	85438
Thời gian cho ra lò:	15h10	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	860M

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3					
9	20	290	296	287	284	285			Bản
10	00	427	421	418	417	417			Bản
10	30	501	500	498	499	487			Bản
11	00	544	550	550	550	550			Bản
12	00	549	550	550	550	550			Bản

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích