		BÅN GH	II CHÉP	QUÁ T	RÌNH Đ	ồng n	HẤT HÓ	Α	44		
Ngày Tháng				Số hiệu lần	đồng nhất:						
Kỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ			
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cuối cùng:			
1. Lên liệu:								1200 0			
Số tầng vật liệu		Số lượt nung billet trong lò và số cây billet							Người phụ trách		
Tầng 3	0,8	98	98	98	98	98	98	98			
	132	C2	D2	CA	B4	D3	C3	AZ	Sõn		
Tầng 2	98	98	98	97	97	97	97	98			
	B 3	B1	C1	133	C3	AZ	B2	A3			
Tầng 1	97	97	97	97	97	97	97	97			
	A3	C2	DZ	B1	C1	C4	B4	D3			
2. Xử lý đồng r	hất hóa:	-									
Thời gian đưa vào lò:		50.		Số liệu khí tự nhiên ban đầu:			2506	5.5			
Thời gian cho ra lò:		,	14h 15			Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 25594					
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	V/ 1		hép vận hàr	nh thiết bị và	nhiệt độ			•		
Thời g	gian		Gh	i chú nhiệt	độ lò						
Giờ	Phút	Vùı	ng 1 Vùng 2		Vùng 3		- Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách		
								,			
3. Làm mát											
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:					Số nước kết thúc:						
Thời gian làm	mát					Người phụ	trách:				
				Cł	nú thích						