1.	SẢN XUẤT ĐÚC BILLET 345																				
2 Challeng and William Walking W			Vật liệu	Đ	ường kír	nh	Mã sả	n xuất	Ng	Ngày sản >		PI	Phế liệu đì		Phế	liệu đúc		Nhôm AL99.7		Т	P khác
Fig. 1 Fig.			 				345				-09		6300					2000			0
The chaff (19)			Vật liệu Phế liệu đ												_			Aluminum Alloy		Vật liệu	khác ⑧
The clude (19)	liệu thực	c tế (kg):	Kg	Kg 416		2 809		81	ŧ6	121		1 26		9	1	932					
Second S	2 0%		Tiên ahu					6Si) M	(%Mg)	Al-Zn	(%Zn)	Al-Fe (%Fe)		Al-Mn (%Mn)		Al-Cr (%Cr)		Al-Ti-B (%B)		v (1 E-2	ka (tiến)
3 Disc (1970) Control (1970) Contro			neu chuan (%)		<0			.45 0.	45-0.52	<0	0.02	0.1-	0.1-0.2		03-0.05	<0.02		0.01-0.05		x (1.5-5	xg/tan)
### ### ### ### ### ### ### ### ### ##		مامائمام ب	Đo lần :	Đo lần 1 (%)		0,009		4 0	.38	0.005		0.15		0.	026	0.003		0.01			
Book to 2 (to 1) C			KLHK 1	KLHK 1 (kg)		1.6		8 4	0.8					13.2		7.4				12	
Section Sect	ki	m:	Đo (ần :	Đo (ần 2 (%)		 		0 0	1.48 0.6		05	0.	0.15					0.01			-
4. Nurg michol			KLHK 2													1					
4. Nurg michol			Đọ lần l																		
8. No. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.			TG nung bắt đầu		TG nung k		et thúc	Số qa	bat đầu Số gas		gas kết	thúc TG tinh l		าก luvê	n län 1	TG tinh luyêr		n lân 2 TG nự		Nhiêt ć	lô nung
State Ching lead V. SS hallow Shape State	4. Nung nhôm:							-			-			10'							
5. NOT													Tº nu)°C Tốc độ đúc:					
6. Haim storing Visu distriction Visu districti	5. f	Dúc:																			
Set Chicago (No. 1) Shifter Chicago (No. 1) Chicago (No.	6 Hàn	n lương		ok.						Ť											
1			Yêu cầu:	Dưới 0.	.5ml/100gAL		1	Lân 1		\neg	Lần		n 2		Ľ	_an 3			Län 4		
1	BẢNG	Stt	Stt Chủng loại VL			Số hiệu			Khối lượng			Ghi chú				Ghì chú:					
2 255 3 409 7 1462 15 15 15 15 15 15 15 1					NG 255				1030		$\overline{}$										
Section Sect		2		2553			1097														
S 2 2 5 1 1 1 1 1 1 1 1 1		3			2525						£ 4162										
Section Sect		4				2526															
BANG 7		-			2552			554			/										
State					110 0000			0.00													
10 10 10 10 10 10 10 10			2	NG-2554			809														
Light 11	TIẾT	_	2					91.6													
11	LƯỢNG VẤT	_					846														
12			Lt				12/11							21.2.2							
13	,-	12							1044												
14		13	5	N97-NG-23			64	269												žát	
15		14		111-4 = 7] <i>1</i> 77							
17 18		_	6				962									<u> 356 _</u>					
18							970			\$ 1932 lug			Indu	g vật liệu							
Hang muc Name Nam				 						L			9.	2.62							
Niệm tra dạc Vị tri A2 A3 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 Ghi chú	\vdash		1			<u> </u>					10.441.3					<u> </u>					
Viết nút Máy dò lỗi Dầu 4f()					itrí 📙	42 [42	D1	00	02	D4	$\overline{}$		_		- 64	D2			Chi chi	
DÁNH BÂN Mắt BÂN Mắt CON BÂN Mắt C					<u></u>															GIII CI10	
Bắ mặt Bằng mất Cong Bằng mất Dö dài Thước ChếT Lượng VÀ CÁT Tính toán tước cất Cong Bằng mất Cong Bằng mặt	GIÁ CHẤT LƯỢNG	Vết nứt	: Máy dò	⊦lôi ——																	
DÁNH GIÁ CHẨT Thước CáCO		Rž mžt	Rång e		- /	Z00	טטט		7.00	200	120	1 20		رس_	20	<u>2w</u>	200	120			
DANH Did Thước - CGC GCG				$\overline{}$	_	-		V	<i>V</i>		+	+									
Tinh toán trước cất 1200 600 1/0 9 9 1/0		_				((n	6661	(6661)	CCAN	660	66.6	7 61	60 6	L An	1660	6660	CCCO	6660			
VÀ CĂT trước cất			-	_	10	עטאַ	UDDU	WW W	OULV	ሰስነባ	0.001	1 100	IN IC	NUV	ngv/∨	UUW.	UUUU	10 UD ()			
Thứ tự cắt -				-		10	q	9	9	10	11	11	1	10	10	1 (1)	10	117			
Số lượng sàn phẩm Thanh 1200 10 10 9 9 10 10 9 10 10		Thirtie	åt -	- 	_	''' 								,	l ***	•	7.0				
So lượng sản phẩm Thanh sản phẩm NaOH Dầu Dâu Dâ					-	8	<u> </u>		+	<u>~10</u>	1-5	44		6	11	4	_خ_	16			
Ngâm kiềm NaOH		Số lượn sản nhất	Than	h —	-	,, 	10			1.00	10		+) (C)		15	a	- /^	,.,		
Lot Bundle Billet St. Lot Bundle Billet St. Lot Bundle Billet St. St. Lot Bundle Billet St. St. Lot Bundle Billet St.		Son Pha	"			ハ()	۷٥	_ソ	4	10	10	44		()	///	10		10	1116	•	
Lot Bundle Billet SL SL Lot Bundle Billet SL SL Sc		Ngâm kiế	m NaO	ا ١							-	+					5 <u>U</u>	-			
345, 11 C1 3 345 18 C2 5 345 25 C3 5 345 345, 12 C1 6 345 19 C2 5 345 26 C3 5 345 345, 12 R1 1 345, 19 B2 2 345, 26 D3 2 345 345, 13 B1 7 345, 20 B2 7 345, 27 D3 7 345 SÕ UUONG 345, 14 B1 1 345, 91 A2 7 345, 28 D3 1 345 NHÂP KHO NHÂP KHO NHÂP SHO B4 4 345, 22 A2 C1 345 345 15 C4 3 345, 22 A2 C1 345 345, 15 C4 3 345, 23 133 1 345 345, 17 D2 7 345, 23 133 1 345 345, 17 D2 7 345, 24 B3 7 345		Lot	Rundle			ς, -	I ot	Bundle	Dill's	<u></u>	<u> </u>	Lot	B	dle	Rillo+	Cı	1.01	Rundt		Rillet	SI
345, 12 C1 G 345 19 C2 5 345, 26 D3 2 345 345, 17 B1 1 345, 19 B2 2 345, 26 D3 2 345 LUONG 345, 14 B1 1 345, 20 B2 7 345, 28 D3 1 345 NHÂP KHO 345 15 B4 4 345, 22 A3 5 345 345 15 B4 4 345, 22 A3 5 345 345 16 C4 7 345, 23 133 1 345 345, 17 D2 7 345, 24 B3 7 345 345, 17 D2 7 345, 24 B3 7 345 345 345 345 345	LƯỢNG NHẬP			Oille									ļ	uic					+	-met	
345. 17. R1 1 345. 19 B2 2 345. 26 D3 2 345 345 13 B1 7 345. 20 B2 7 345. 27 D3 7 345 LUONG 345. 14 B1 1 345. 91 A2 7 345. 28 D3 1 345 NHÂP KHO NHÂP KHO 345 15 B4 4 345. 22 A2 C1 345 345 15 C4 3 345. 75 A3 6 345 345 16 C4 7 345, 23 133 1 345 345 17 D2 7 345, 24 B3 7 345 345 17 D2 7 345, 24 B3 7 345				 \	 `	? 						<u> </u>	1 6	ر					+		
SÕ 345 13 B1 7 345 70 B2 7 345 27 05 7 345 LUONG 345 14 B1 1 345 91 A2 7 345 18 D3 1 345 NHÂP KHO 345 14 B4 6 345 22 A2 6 345 345 345 15 B4 4 345 22 A2 6 345 345 345 15 C4 3 345 75 A3 6 345 345 16 C4 7 345 23 133 1 345 345 17 D2 7 345 24 B3 7 345 345											_								+		
SUONG 345 14 14 15 14 15 15 15		——————————————————————————————————————									4					15			\top		
NHẬP KHO 345. 14 B4 C 345. 22 A2 C 345 345. 15 B4 4 345. 22 A2 C 345 345. 15 C4 3 345. 24 A3 6 345 345. 16 C4 7 345. 23 133 1 345 345. 17 D2 7 345, 24 B3 7 345 345. 345 345					1			91		_									\neg		
345 15 B4 4 345. 12 A2 E 345 345 345 345 345 345 345 345 345 345		-			1	[_	<u> </u>	†**					
345. 15 C4 3 345. 75 A3 6 345 345. 16 C4 7 345. 23 133 1 345 345. 17 D2 7 345, 24 B3 7 345		345				4	· · · · ·				<u> </u>	345				1	345	;	$\neg \vdash$		
345. 17 D2 7 345 24 B3 7 345 345		345 .			4	3	345 .		A.Z	, 	6	345					345	5			
345. 17 D2 7 345 24 B3 7 345 345		345 .			1	1	345		137	<u>:</u>		345					345	5			
345 18 D2 2 345 25 B3 2 345 345		345 ,	17	D	2	7_	345				1	345					345	5			
		345 .		D2	2	2	345	25			2	345					345	5			