lgày Tháng.	Năm	92 .		Số hiệu lần (đồng nhất:		95		
X/1 09 ✓✓ Kỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ	
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cuối cùng: <200°C	
. Lên liệu:								1 1 2 3 3	
Số tầng vật liệu			Số lượt i	nung billet ti	rong lò và số cây billet				Người phụ trách
6									د یا
(5)						N			Xuan
4									Bai
3	60/2	60C3	60B3	60 AZ	60 B1	10 A3	60 CZ	60 D3	D 000
2	60 C1	66 CA	60 B4	5903	59 BZ	60 A3 59 A3	59 B3	60 B1 59 CL	
1	059BI	5903	59A2	59CZ	\$5907	59B4	59 C4	59 CL	_
. Xử lý đồng r	V1								
Thời gian đưa vào lò: 8 h 50					Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 15099				
Thời gian cho ra lò:					Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 15636				
			Ghi ch	nép vận hànl	n thiết bị và r	nhiệt độ			
Thời gian Ghi chú nhiệt đ									Người phụ
Giờ	Phút	Vùng 1 Vùng 2		Vùng 2	Vùng 3		– Lỗi/ cảnh báo		trách
làm mit									
. Làm mát	<u> </u>							<i>y</i>	
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:						Số nước kết thúc:			
hời gian làm	mát					Người phụ	trách:		
				Chi	ú thích				