

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

Số hiệu lần đồng nhất:

28 10 2022

38

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: $560 \pm 5^\circ\text{C}$

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát ($^{\circ}\text{C}/\text{h}$): $180^{\circ}\text{C}/\text{h}$

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
 $< 200^{\circ}\text{C}$

1. Lên liệu:

Số tầng vật
liệu

Số lượt nung billet trong lò và số cây billet

Người phụ
trách

Tầng 3

86	86	86	86	86	86	86	86
B3	D2	C1	B2	C2	D3	C3	A3

Tầng 2

86	86	86	85	85	85	85	86
B1	C4	B4	D3	A3	A2	B2.	A2

Tầng 1

85	85	85	85	85	85	85	85
B3	C2	D2	B1	C1	C4	B4	C3

Sơn

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

7^h 50

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

2 1928

Thời gian cho ra lò:

14th 20

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

22449

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian

Ghi chú nhiệt độ lò

Lỗi/ cảnh báo

Người phụ
trách

Giờ

Phút

Vùng 1

Vùng 2

Vùng 3

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích