

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 20 Tháng 7 Năm 2022.

Số hiệu lần đồng nhất:

08

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: ≤ 200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
⑥									
⑤									
④									
③	26 A2	26 D2	26 A3	26 P3	26 C3	26 B2	26 C4	26 B4	
②	26 C2	26 B1	26 C1	25 A2	25 B2	25 D3	25 A3	26 B3	
①	25 B1	25 C2	25 D2	25 C3	25 B3	24 A3	25 C4	25 B4	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8h 30'	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	6376
Thời gian cho ra lò:		Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	6896

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát		Người phụ trách:

Chú thích