

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 5 Tháng 2 Năm 2024

Số hiệu lần đồng nhất:

149

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: ≤ 200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3									Lộc
Tầng 2				307	307	307	307		
				A2	B2	C3	D3		
Tầng 1	307	307	307	307	307	307	307	307	
	C2	D2	C4	A3	B3	B4	B1	C1	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8h40	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 78710
Thời gian cho ra lò: 14h35	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 79073

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích