1. Yêu cầu trong sản xuất: Vật liệu Yêu cầu kỹ thuật Mã sản xuất Ngày sản xuất Phế liệu sau dùn Phế liệu dúc Nhôm A199.7% TP khác					SÁ	N)	(U/	ÂΤ ł	ĐÚ	C B	ILL	ET					1	62
Part	1. Yêu cầu tr	ong sản xi	ıất:											Xác nhận:				
																-		
Windows Wind	2. Chuẩn bị v								Người phụ trách:						Xác nhận:			
1	Vật liệu	u ①										6						
The crusts Architectical		5.		10	182	5	00	6				Л	192	8				
The contribution of the co	Tiêu chuẩn	án Al-Cu (%Cu)		Al-Si (%Si)				Al-Zn (%Zn)		Al-Fe (%Fe)				Al-Cr (%Cr)		Al-Ti-B (%B)		
Ministration	1111-1111	2 (0() 6						<0	<0.02							A		
College Coll	KLHK 1 (kg)	1004		262		0,3 +3		0,0	0,005		14			0,000 +		0,01		13
Name Prince Pri	Đo lần 2 (%)	ân 2 (%) (), () 0 9		0,427		0.471		0,	,005 0,16		16			0,0	,001 011		21	
A way above	KLHK 2 (kg)	-01-		1		0,-1			4									
To complete finished								Người nhụ trách						Vác nhân				
To complete thinks			00 Số gas bắt		dàu 178				yện lần 1	8				75'				
To deside the chair					thúc 179		7)		yện lần 2					1050				
To doe with them. Manual Content of the Content	5. Đức		ALL MILITER AN		shâm (c/s 12), 700 00					Nhiệt đô nước làm n							200	
Ham berger Halfro		10.		.//				_					m/min 9C					
Street			211													13-4	. ~	1 00
STEEL Change by Vi. Ship ballet The Note hower Ship ballet S	Hàm lượn	g Hidro	Yeu	cau: Dưới 0	.15ml/100g	gAL	Lan 1			50000000			Lan 3			Lan 4		
1	CTT .	Chủng lea	i VI	Số hiệu hi	llet	KPW	lurorna	CHI	TIẾT BA		T LIỆU		Ghi chú:					
2		Chung Ioại VL		-				1)				Gill Cita.					
A	2			1240		911												
S					-	4	-	1	5-	195								
A				1	238	10	64											
Residuation Property Proper				1	1138	9	82											
9	7			/	0.0													
10		2		NG-	1242	10	182											
1		7				r	(11)											
13)				00											
14	12		1			630		-							F	hế phẩm		
15	13											Xi			NH	Nhôm dư		Cắt
16		6					963		(1928			Tổng khối lượng vật						
18						965		J							376			
DANH GIÁ CHẤT LƯỢNG VÀ CẮT Hang mực do dạc Vị trị A2 A3 B1 B2 B3 B4 C2 C3 C4 D2 D3 CHức Hượng VÀ CẮT C2 C3 C4 D2 D3 CH chủ C4 C4 C4 C4 C4 C4 C4 C	17										9335				910			
Hang my Oung Cu Vi tr A2	18	-																
Seminaria Oragon	Hans mus	Dung su	1	T			Ð/	ÁNH GI	Á CHÂ			CĂT						
Se mat			Vị trí			B1	-	-		C1	C2						chú	Kiếm tra
BB m8t	Vết nứt)		
Dô cong Bâng Dô dai Thước G680 G	Bề mặt	Băng		200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200			
Dig dai Thurbe 1200 S S S S S S S S S																		
Tinh toán trước 600	Độ dài	annual and	-	-	6180	6680	6680	1680	6680		6680		6680	6680	6680			
Cát thực tế Máy cất Cuối Cuối Cuối Cuối 1200 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	-		S	_5	5	5	5	5	5	4	5	5	5	5			
Số lượng sắn phẩm Thanh 1200 5 5 5 5 5 5 5 5 5				(2)	6	G .	6	(3)	(G)	a	//	B	A		(c)	+		
Ngâm kiềm NaOH	Cắt thực tế	Máy cắt		(O)	6	0	(9)	(3)	(4)	(1)	12	(1)	(3)	(M)	(8)	-5	7	
Sắn phẩm NaOH		Thanh	1200	5	5	5	5	5	5	5	23	5	5	5	5			
NaOH	sán phẩm										2					2		
Chiều dài bilet thực tế Kiếm tra trước nhập kho Lot Bundle Billet St. Lot Bundle	Ngâm kiềm	NaOH						-								-		
Kiếm tra trước nhập kho Lot Bundle Billet St Lot Bundle Bi	Chiều	dài bilet t										83				+		
162 OA CA 5 162 CC C2 5 162 M Q2 162 162 162 162 162 162 162 162 162 16			tho					-		+								
162 OA 15A 2 162 O6 D8 5 162 162 162 162 162 162 162 162 162 162			Billet	SL					-		1000000		-	Bundle	Billet	SL	-	
162 0		OY	121.	3			03	5		///	Vd	8	-				1	
162 03 162 07 A2 4 162 162 162 162 162 162 162 162 162 162	162	02	154	-	162	06	B2	2	162				162			0		
162 08 64 5 162 08 AZ 1 162 162 162 162 162 162 162 162 04 A 162 08 02 162 162 162 162 162 162 162 162 162 16	190707	02	B3	4		V	B2		2000 St. 10								100	
162 O 5 C 4 1 162 O 8 O 7 5 162 162 162 162 162 162 162 162 162 162		02	9 1	1	_	- 63	AZ	4	_			1-1	-			-		
162 OH CA 4 162 8 CQ A 162 162 162 162 162		05	64	i		08		5					162					
		VH	CA	_		08		1.					-		-			
		-			-	09	6	d.	-				_					