

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm 2022.

Số hiệu lần đồng nhất:

11

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: ≤ 200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
⑥									
⑤									
④									
③	32 D3	32 B3	32 A3	32 A2	32 B2	32 C4	32 B4	32 C3	
②	32 C2	32 B1	32 C1	31 D3	31 C3	31 A2	31 B2	32 D2	
①	31 A3	31 C2	31 D2	31 B1	31 C1	31 C4	31 B4	31 B3	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8 ^h 30p'	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	7918
Thời gian cho ra lò:		Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	8424.

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát		Người phụ trách:

Chú thích