				SÅ	(N	(UÁ	ŀΤἶ	ÐÚ	C B	ILL	ET			,		22	21
1. Yêu cầu tr	ong sån xe	ıất:					Người phụ tr		trách:					Xác nhận:			
Vật liệu			Yêu cầu kỹ thuật		Mã sản xuất		Ngày sản xuất		Phế liệu	sau đùn	Phế liệu đúc		;	Nhôm AL99.7%		TP khác	
6063		9 inch		221		2023-08-08			6300	1000			2000			0	
2. Chuẩn bị v							Người phụ							Xác nhận:			
Vật liệu	Phế liệu đùn		Discard đùn		SP lỗi, đầu/đuới billet ③		Phế liệu đúc (Xỉ, nhóm dư,) ④		SP gia công NG ⑤		Nhôm Al 99.7% 6		"%	Aluminum Alloy		Vật liệu khác ®	
KG	5790		645		6111		404		9						- 		
	5725 h thành phần hợp kim		043		<u> </u>		Người phụ		r trách:		-17 W			Xác nhận:			
Tiểu chuẩn	Al-Cu (%Cu)		Al-SI (%SI)		Mg (%Mg)		Al-Zn (%Zn)		Al-Fe (%Fe)		Al-Mn (%Mn)		Al-Cr (%Cr)		Al-Ti-B		Flux (1.5-
(%)	<0.02		0.38-0.45		0.45-0.52		<0.02		0.1-0.2		0.03-0.05		<0.02		0.01-0.05		3kg/tán)
Đo lần 1 (%)	0.009		0.324		0.389		0.005		0.14		0.028		0.002		0.01		10
KLHK 1 (kg)	KLHK 1 (kg)		28.41		9.6						10.8		9.6				12
Do làn 2 (%) 0.014		0.398		0.465		0.005		17.14		0.057		0.007		0.01			
KLHK 2 (kg)		0.00				0.00						000 1		3.07			
Đo lần 3 (%)																	
4. Nung nhôi	m:						Người phụ	trách		i			Xác nhận				
TG nung bắt đầu G., O			$\overline{}$	Số gas bắt	đầu	12%/	Ir Z TG tinh luyệ		rện lần 1	n lån 1 /0'		TG nghỉ		100			
0.0		Số gas kết t				1/ 9/6 TG tinh luy		·			Nhiệt độ nung		1050				
5. Đức		O Se Bas ket tilat		thuc	~244		Người phụ t						Xác nhận:				
TG đúc bắt đ	thu:	10 .	1000	Nhiệt độ n	hôm (cika	lò): 780-80	n°C	766		Nhiệt độ n	urớc làm m	át: <50°C	2.0		Áp lực khi	710	_
TG đúc kết thúc:			73									<i>Jd</i>				416	0
TG duc ket ti	nuc:	/14:	OO Nhiệt độ nh		hôm (máy đúc): 700±		10°C 700			Tốc độ đúc: 80-100m		aymin 95		Áp lực dâu		70	
Hàm lượn	g Hidro	Yêu -	tầu: Dưới (0.15ml/100 ₁	gAl	Lần 1			Lần 2	<u> </u>		Lần 3			Lần 4		
										<u> </u>	٠					L	
							CHI	TIẾT BẢ		T LIỆU							
	Chung loa	l Vt	Số hiệu bi	illet	Khối	lượng			Ghi chú			Ghi chú:					
~í	1		NG	1654	10	1049											
2				1652	\$	09											
3				1653	13	41	Ų	_(-	125		.,						İ
4				160 112		1651											
5			1	107	C	750	1										
6			-1	65-4	<u> </u>	43			-								
7		a	1//	110		<u> </u>											
<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	_1497	7650	·	645											
8						4											
9					313		7 643										
10					3.20					_							
11																	
12		6				948 , 2 19.			11)					P	Phế phẩm		
13	v				7	740		1			ıx			Nhôm dự		,	Cất
14					ځ	962											
			 		4.21 /.					Tổng khối lượng vật							
15	 4				404					líệu		164		/1.1			
16	<u> </u>		 							- 0007		10-1		411			
17										9327							
18																	
						Ð	NH GI	Á CHẤ	T ĽƯỢ	NG VÀ	CĂT						
Hang muc	Dụng cự	Vị trí			1					lệu billet							Kiểm tra
kiếm tra	do đạc		A2	/(ma)	B1	B2	83	/ (20)	(1)	C2	400	(4 CA	D2	D3	Ghi	chú	1
Vết nứt	Máγ dò lỗi	Đầu	400	400	400	400	400	400	400		400	400	400	400	1		
		Cuối	×00	200	200	OC81)	200	Z(D)	<i>2</i> 00	200	200	1200	200	200	-		
Bề mặt	Băng mất Băng	-	ļ	<u> </u>					ļ <u>.</u>	ļ					1		
Độ cong	Băng mặt	-				<u>L</u> _		<u></u>									<u></u>
Độ dài	Thước	٠	6600	6600	6600	6600	6600	660	6600	6600	6600	6600	6600	1600			I
Tính toán		1200	5	5	5	Ŝ	5	Š	5	ζ	5	5	5	5]		
trước	<u> </u>	600			-		ļ								1		
	 	Đàu	(3)	A			/ S	A	Δ.	_	(a)		<u> </u>	7	1		
Cắt thực tế	Máy cắt		 (§) -	 (S)-	(4)	-(î) -	(6)	(/)	(B)	(10)	(12)	-2 -	 (9) -	(M)	†		
	 	Cuối		-	<u> </u>	$\overline{}$	_	_	\sim	۳				\sim	·		
Số lượng	Thanh	1200	_5_		<u> </u>	5	5_	5	5	 _	5_	5	<u>_</u>	5	÷60		
sản phẩm		600		ļ											1		
Ngâm kiềm	NaOH	Đầu H	<u></u>		<u></u>			50]		
iaRaiai kieiu	HAUR	Đầu E					1										
Chlèu	dài bilet t	hực tế							<u> </u>		Ī				1		
Kiểm tra tru				1	1				1	· · · · ·			·				'
Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL.	Lot	Bundle	Billet	\$L		
221	01	BU	5	221	06	32	1	221		 		221				1	
221	01	77	1	221	M	A2	5	221	1			221			 	1	
221	N2	74	1	221	16	1)2	x /	221				221		 	1	1	
221	02	×5	3	221	W.T	D2	 	221	-	····-	 	221	 			1	
221	107		2	221	77	12	12	221		<u> </u>		221				1	
221	03	3/	1	221	Ò}-	1	 	221				221	-		-	1	
221	03	12/1_	 	221	88	 \	 	221	 	 '		221			<u> </u>	1	
221	<u> </u>	96	5	221	09	175	<u>_b</u>	221	 	 		221	 			1	
221	UH	_ 	<u> </u>	221	UJ	ر ب ا	_U	221		 		221	 			1	
	ďΣ	182	3					-	-	-		 	 	ļ. <u> </u>	 	1	
221	05	B2_	4	221	<u> L</u>	<u> </u>		221	<u> </u>	1		221	<u> </u>		I		