2フ Ngày Tháng	05 _{Něm} 20.	24		Số hiệu lần	đồng nhất:			174		
Kỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ		
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cư <200°C	ối cùng:	
L. Lên liệu:					'					
Số tầng vật liệu		Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								
Tầng 3	354	354	354	354	354	354	354	354		
	93	AZ	132	134	B1	C2	02	C4	1 Vais	
Tầng 2	354	354	354	353	353	353	353	354	, -	
	C 3	B3	#3	131	C1	133	#3	C1		
Tầng 1	353	353	353	353	353	353	353	353		
	02	C4	134	D3_	C3	H2	B2	CZ		
. Xử lý đồng	nhất hóa:				-	<u>-</u>		-··-		
Thời gian đưa vào lò: 8 M 20					Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 91802					
Thời gian cho ra lò: 144 50					Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 92363					
		1 \		nép vận hàn	h thiết bị và r	nhiệt độ				
Thời	i gian	Ghi chú nhiệt độ lò				12:/ -2-1-1-4-			Người ph	
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3		- Lỗi/ cảnh báo		trách	
11	10	546	549	550	550	549			Baci	
12	00_	550	549	5 50	550	550			Bai	
12	30	550	550	550	549	5 50		-	Rai	
			<u> </u>			!		-	1	
		<u> </u>	<u> </u>			<u> </u>	ļ			
	-	1								
					<u> </u>					
									-	
				<u></u>		<u> </u>				
3. Làm mát										
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:						Số nước kết thúc:				
-naong that	Thời gian làm mát						Người phụ trách:			
	n mát					1				