		BÁN GI	II CHÉI	QUÁ 1	RÌNH Đ	ÒNG N	HẤT HÓ	Α		
Ngày Tháng Năm			Số hiệu lần đồng nhất:			35				
Kỹ thuật đồng nhất Tốc độ làm n		g nhiệt (°C/min)		Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C		0±5°C	Thời gian g	giữ nhiệt: 4 giờ		
		Tốc độ làm	mát (°C/h):	180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sư		Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C		
1. Lên liệu:	T									
Số tầng vật liệu			Số lượ	nung billet	trong lò và số cây billet				Người phụ trách	
Tầng 3		76	76	76	76	76	H			
	2 (A2	B2	A3	03	CZ	PE			
Tầng 2	76	76	76	75	75	75	75	76		
	63	C4	BH	AS	02	BA	61	C.V		
Tầng 1	75	75	32	75	75	75	35	75		
2. Xử lý đồng ni	B1	D3	PI	B2	02	B3	C3	Cq		
		-1			00000					
Thời gian đưa vào lò: 3 hoo				Số liệu khí tự nhiên ban đầu:			3338	×		
Thời gian cho ra lò:					Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:					
			Ghi d	hép vận hàn	h thiết bị và i	nhiệt độ	7			
Thời gian Gh				i chú nhiệt độ lò			Na výi pl		Người phụ	
Giờ	Phút	Vùr	Vùng 1		Vùng 3		– Lỗi/ cảnh báo		trách	
3. Làm mát										
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:						Số nước kết thúc:				
hời gian làm mát						Người phụ trách:				
				Chú	thích					

Γ