

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

18 02 2023

Số hiệu lần đồng nhất:

62

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	134	134	134	134	134	134	134	134	Bùi Sơn
	C2	D2	C4	D3	A3	A2	B2	B1	
Tầng 2	134	134	134	133	133	133	133	134	
	C1	C3	B3	D3	C3	D2	C1	B4	
Tầng 1	133	133	133	133	133	133	133	133	
	C2	B3	A3	C4	B4	A2	B2	B1	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

8h.

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

34282

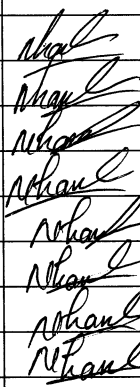
Thời gian cho ra lò:

14 h 25

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

34789

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
8	30	330	337	329	325	325			
9	30	495	502	495	492	490			
10	30	546	551	552	552	550			
11	00	546	550	550	550	550			
12	00	547	550	550	549	549			
13	00	547	550	550	550	550			
13	30	547	550	550	549	549			
14	00	547	550	550	549	549			

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích