

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA									
Ngày 02 Tháng 07 Năm 2022			Số hiệu lần đồng nhất:				05		
Kỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ	
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cuối cùng: ≤ 200°C	
1. Lên liệu:									
Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
(6)									
(5)									
(4)		✓ 16 C1	✓ 16 B2	✓ 16 C2					
(3)	✓ 15 C4	✓ 15 D3	✓ 15 C3	✓ 15 A2	✓ 15 B2	✓ 15 D3	✓ 15 A2	✓ 16 C4	
(2)	✓ 14 D3	✓ 14 C2	✓ 14 D2	✓ 14 C3	✓ 14 A3	✓ 14 A2	✓ 14 B2	✓ 15 C1	
(1)	✓ 14 C1	✓ 13 D3	✓ 13 C3	✓ 13 A2	✓ 13 B2	✓ 13 B3	✓ 13 A3	✓ 14 C4	
2. Xử lý đồng nhất hóa:									
Thời gian đưa vào lò:					Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 4684				
Thời gian cho ra lò:					Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 3224				
Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ									
Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
3. Làm mát									
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù			Số nước ban đầu:			Số nước kết thúc:			
Thời gian làm mát						Người phụ trách:			
Chú thích									