

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng.... Năm

24 5 2023

Số hiệu lần đồng nhất:

81

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	172	172	172	172	172	172	172	172	Sơn bức
	D2	B3	A3	B1	C1	B3	C3	C2	
Tầng 2	172	172	172	171	171	171	171	172	
	B2	C4	B4	B4	B1	C4	C1	A2	
Tầng 1	171	171	171	171	171	171	171	171	
	C3	A2	B2	B3	A3	C2	D2	D3	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8h00	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	43942
Thời gian cho ra lò:	14h25	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	44951

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo	Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3				
8	30	371	378	270	368	367		Sơn
9	00	440	430	435	445	445		Sơn
9	30	515	522	515	513	511		Sơn
10	00	530	533	520	520	525		Sơn
10	30	540	543	540	546	540		Sơn
11	00	545	549	549	549	549		Sơn
11	15	547	551	550	551	550		Sơn
12	00	548	550	550	550	550		Sơn
12	30	547	558	549	550	549		Sơn
13	00	548	550	550	550	550		Sơn

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích