

## BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng.... Năm 2024

Số hiệu lần đồng nhất:

165

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: ≤200°C

**1. Lên liệu:**

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	337	337	337	337	337	337	337		Bắc
	D2	C4	B4	A3	C2	B1	C1		
Tầng 2	337	337	337	336	336	336	337	337	
	D3	C3	B3	C2	C4	B4	A2	B2	
Tầng 1	336	336	336	336	336	336	336	336	
	C3	B3	A3	B1	C1	D3	A2	B2	

## 2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8 <sup>h</sup> 10	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 87029
Thời gian cho ra lò: 14 <sup>h</sup> 40	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 87567

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

### 3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

### Chú thích