

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

28-12-2022

Số hiệu lần đồng nhất:

57

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	124	124	124	124	124	124	124	124	Bác Sĩ.
	D3	B2	C1	B4	B1	D2	C4	C3	
Tầng 2	124	124	124	123	123	123	123	124	
	C2	B3	A3	B3	A3	D3	C3	A2	
Tầng 1	123	123	123	123	123	123	123	123	
	C1	B4	B1	A2	B2	D2	C4	C2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8h00	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	31753.
Thời gian cho ra lò:	14h20	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	32270.

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích