

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

Số hiệu lần đồng nhất:

63

21/2/2023

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	136	136	136	136	136	136	136	136	Bãi Sơn
	C1	A2	B2	D3	B3	C2	D2	B1	
Tầng 2	136	136	136	135	135	135	135	136	
	C3	C4	B4	A3	B4	B1	C1	A3	
Tầng 1	135	135	135	135	135	135	135	135	
	D3	C2	D2	C3	B3	A2	B2	C4	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8 ^h	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	34789
Thời gian cho ra lò:	14 ^h 25	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	35301

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
8	30	323	330	322	322	321			Bãi
9	30	500	508	501	502	500			Bãi
10	30	547	550	550	550	550			Bãi
11	00	548	550	548	550	550			Sơn
12	00	548	549	549	550	550			Sơn
12	30	549	550	550	549	549			Sơn
13 ^h	00	547	550	550	549	549			Sơn
13 ^h	30	548	550	549	550	550			Sơn
14 ^h	00	549	549	550	550	550			Sơn

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích