Ngày Tháng Năm				Số hiệu lần đồng nhất:							
Kỹ thuật đồng nhất			72 Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)		Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C		Thời gian g	iíi phiât. 4 ci			
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Thời gian giữ nhiệt: 4 g Nhiệt độ cuối cùng:			
Lên liệu:					r nuong tri	uc iam mat:	sương	<200°C			
Số tầng vật liệu			Số lượt	nung billet	trong lò và số cây billet				Người ph trách		
Tầng 3	82	68	68	68	68	68	68	68			
	D 3	BQ.	C2	DS.	C4	B 3	C3	A3			
Tầng 2	68	68	68	67	67	67	67	88			
	A2	BI	CA	<i>D</i> 3	C3	B3	C4	B4			
Tầng 1	67	67	67	67	67	67	67	67			
	A3	c2	02	BA	CA	A 7	32	B4			
Xử lý đồng r	nhất hóa:								I		
hời gian đưa vào lò: 7 h 2)_		Số liệu khí tự nhiên ban đầu:			7235)		
hời gian cho ra lò: 14h					Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:			1775			
			Ghi ch	ep vận hành	n thiết bị và r	nhiệt độ					
Thời g	ian		Ghi	chú nhiệt đ	ộ lò						
Giờ	Phút	Vùn	g 1	Vùng 2	Vùng 2 Vùng 3		Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách		
							 				
àm mát	<u> </u>					Số nước kết t	húc:				
	n mát: Lạnh	sương mù S	ố nước ban	đầu:	5		Người phụ trách:				
rơng thức làr		sương mù S	ố nước ban	đầu: 			 ách:				
Làm mát ương thức làr ời gian làm m		sương mù S	ố nước ban	đầu: 	1		ách:				