				SÁI	V XL	IẤT	ĐÚ	C B	ILLE	ET						26	8	
1. Yêu r	ầu trọng	Vật liệu	Đư	ờng kính	Mã sả	n xuất	Ng	ày sàn xi	uất	Phế li	ệu đùn	Phế	liệu đúc		Nhôm ALS	9.7%	TI	P khác
	xuất:	6063		9	20	58	2	023-10-3	1	6:	300		1000	_	3000			0
2 Chui	ẩn bị vật	Vật liệu Ph	ế liệu đù	n ① Disca	rd đùn ②	SP Iỗi, H,	E billet 3	) Phế l	iệu đúc @	) SP gia	công NG	S Nhôn	n Al 99.7%	6 6 A	Aluminum A	lloy ⑦	Vật liệu	khác ®
iệu thự	c tế (kg):	Kg Z	82 (	<del>-   -</del>		73	6	7	57			2	912					
				Al-Cu (%Cu	) Al-Si (9	Al-Si (%Si) Mg		Al-Zn (		Al-Fe (%F	e) Al-M	ln (%Mn)	Al-Cr (9	6Cr)	Al-Ti-B (%B	9)	-	
		Tiêu chuẩn	(%)	<0.02	0.38-0	-	45-0.52	<0.	<del></del>	0.1-0.2	<del></del>	03-0.05	<0.0	-	0.01-0.05	Flu	x (1.5-3l	(g/tãn)
		Đo fần 1 (%)			0,3					0,14		0,025		3	0,914			
	u chỉnh			0'008				0,005		UITH	_	15,2			0/9/9		15	
thành phần hợp kim:		KLHK 1 (kg)		118	34,			0 60 00		0.50			7.4		A + 1			
		Đo lần 2	(%)	0,014	0,4,	15   0	,457	0,00	5	0,150	<u>) (</u> )	036	0,006		0,01	_		
		KLHK 2 (	kg)															
		Đo lần 3	(%)															
		<del></del>		TG nung kết thúc		Số gas bắt đ		iu Sõgas k		úc T	G tinh luyé	n lần 1	TG tinh luyệi		lân 2 TO	3 nghi	Nhiệt đ	ộ nung
4. Nun	g nhôm:			12:	2:30		207	228	2107	•	۷۵,	(O,				٥` ٦	1050	0
	_			núc T° nhôm				n (máy đ	úc): 700:	⊧10°C T	nước làm	mát: ≤50	°C Tốc đ	ộ đúc: 8	80-100mm/	min Áp l	ực khí Á	p lực đầ
5.	Đức:	12:55	9:1	7 7.	70			700			31			95		72	200	46
e 112.					1			Ť		1 '			<u>'</u>					
	n lượng đro:	Yêu cầu: Dưới 0.1		ml/100gAL		Lần 1			Lần	2	_	Ü	Län 3		$\dashv$	Lần 4	<del> </del>	
	Stt	Chủng loại \	<u>,, T</u>	Số h	iêu	l ki	női lượng	$\dashv$		Ghi	l chú	-	Ghi chú:	_	l			
	1	/ Chung loại v		NG -/	· C. O	N	486			Jill								
	2				924		486 U22	7	,									
	3			<u> </u>	921	<del>                                     </del>	73											
	4	-		1	923		605	<del>- 6</del>	<u> </u>	9 🗥								
	5				922	<b> </b>	936	$\dashv +$	Y 5820									
BÁNG CHI TIẾT KHỐI LƯỢNG	6				920	<u> </u>	1065	-+										
	7				919		533	<del>-                                    </del>			<del></del>							
	8			А_	14 )	1 1	7//											
	9	3	-			<del> </del>	f 36	-+										
	10						170	-										
VẬT LIỀU	11	4				-	157									3		
LIÇU	12	1 9			- 177								Phế phẩm					
	13	6				1	151						X	î	Nhôm	dư		át
	14								291	9					<u>.</u>			
	15					.1	185	$\neg \Box$	<u>~ 1 ^ </u>	<i>A</i>	Tổ	ng khối			300	·		
	16					†	<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>				lượn	g vật liệu	222	1	18	Q		
	17				<u> </u>	†								•		_		
	18										<b>⊣</b> и0،	225						
	Hana mi	Dung ou	<del></del>			1				Vi tr	í trên bàn	đúc '						
ĐÁŅH	kiểm tra	ic Dùng củ đạc	o Vi	trí A2	A3	B1	B2	В3	B4	C1	C2	СЗ	C4	D2	D3		Ghi chi	'n
		<u> </u>	. Đã				400		400	400		400	400	400				
	Vết nứ	t Máy dò l	ỗi Đư			400		400		1		1 1						
	D'8 E		_	<del>-  ×.</del> ///	200	<i>2</i> 50	200	940	700	200	200	200	200		210	1		
	Bề mặt		_			-			<del> </del>	<del>                                     </del>						1		
	Cong	Bằng mà	<del></del>		1.10-	(	1100	/ 100			110	( ( )	((00	110	C (40	4		
GIÁ CHẤT	Độ dài	Thước	_	上り ひんし											6690	1		
LUONG	Tính toá		120		5		Š	5	5	5	2	5	<u> </u>	_5_	5	-		
và cất	trước cầ	IT .	60	0						<del> </del>	<u> </u>				+	-		
	Thứ tự c	åt -	-	UC	8	<i>ا</i> ي	g	7	3	11	6	12	4	5	M			
	55 1.44-		12		17	7	Ž	<u></u>	5	6	ζ	5	5	5	5	= 60		
	Số lượn sản phẩ	g Thanh m	60	1.7	<del>                                     </del>	رن ا	<del>-2</del>		<del>                                     </del>	+0	13		<del>-/- </del>		<del></del>	T 50		
	<u> </u>		Đặ						+	50	+					1		
•		èm NaOH	Cu		-					120						1		
	Ngâm kiế			vi	1	D.,	Free	t I	<u>c, l</u>	<u> </u>	Buredia 1	Diller	I	Lo	t Bund	l le l	Billet	SL
	<u> </u>			.   ~ .		Bundle	Bille		SL.	-	Bundle	Billet	-  3L	—		ic	-unct	J.
	Lot	Bundle	Billet	SL -	Lot	W/		クコゼ	5	268	_			26	0			<del>                                     </del>
	Lot 268	Bundle	Billet	5	268	ÖĞ	Ą		•							- 1		
	Lot 268 268	Bundle	Billet	5	268 268	06	<u> </u>	2 )		268				26	<del></del>			
	Lot 268 268 268	Bundle	Billet C/ B/	5 1 1 1 4	268 268 268	06 07	B:	2 ) 2 6	1	268			<u> </u>	26	8			
sõ	Lot 268 268	Bundle  (D) 1  (B) 1  (D) 2  (D) 2	Billet C/ B/ B/	5 1 1 1 4 1 3	268 268 268 268	06 07 70	B B A	2 / 2 / 2 / 3						26 26	8			
rnòine sg	Lot 268 268 268 268	8undle O1 01 02 02 03	Billet C/ B/ B/ 13	5 1 4 1 3 4 2.	268 268 268	06 07 07 08	Bi Bi A	2 / 2 / 2 / 2 / 2 /	2	268				26	8			
LƯỢNG NHẬP	Lot 268 268 268 268	Bundle  (D) 1  (B) 1  (D) 2  (D) 2	Billet C/ B/ B/ 13.	5 1 1 1 4 1 3 1 2 1 5	268 268 268 268	06 07 70	B B A	2 / 2 / 2 / 2 / 2 /	?	268 268				26 26	8 8 8			
LƯỢNG	Lot 268 268 268 268 268	8undle O/1 O/2 O/2 O/3 O/3	Billet C/ B/ B/ 13	5 1 1 1 4 1 3 4 2 1 5	268 268 268 268 268 268	06 07 07 08	Bi Bi A	2 1 2 2 2 3 2 2 3	2	268 268 268				26 26 26	8 8 8 8			
LƯỢNG NHẬP	Lot 268 268 268 268 268 268	8undle O/1 O/2 O/2 O/3 O/3 O/4	Billet C/ B/ B/ 13.	5 1 1 1 4 1 3 4 2 1 5	268 268 268 268 268 268 268	06 F0 80 80	B: B: A: A: D	2 1 2 2 2 3 2 2 3	?	268 268 268 268				26 26 26 26	8 8 8 8 8			
LƯỢNG NHẬP	Lot 268 268 268 268 268 268 268	8undle O/1 O/2 O/2 O/3 O/3	Billet  B  B  B  B  C  D  C  C  C  C  C  C  C  C  C  C  C	5 1 1 1 4 1 3 4 2 1 5 2 2	268 268 268 268 268 268 268	06 F0 80 80	B: B: A: A: D	2 1 2 2 2 3 2 2 3	?	268   268				26 26 26 26 26	8 8 8 8 8 8			
LƯỢNG NHẬP	Lot 268 268 268 268 268 268 268 268	8undle OA OA O2 O3 O3 O4	Billet  B  B  B  B  C  D  C  C  C  C  C  C  C  C  C  C  C	5 1 4 1 3 1 5 2 3 3	268 268 268 268 268 268 268 268 268	06 F0 80 80	B: B: A: A: D	2 1 2 2 2 3 2 2 3	?	268   268				26 26 26 26 26 26	8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8			