Ngày Tháng 7	Năm 11 2	022.		Số hiệu lần	đồng nhất:			39.	
Kỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min) Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C Phương thức làm mát: Phun sương			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ Nhiệt độ cuối cùng: <200°C	
Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet							Người ph trách	
Tầng 3	88	88	88	88	88	88	88	88	
	A3	B1	C1	C2	02	C3	C4	BH	Xuan
Tầng 2	88	88	88	87	87	87	87	88	X ucin bac
	B3	A2	B2	02	C2	D3	133	D3	_
Tầng 1	87	87	87	87	87	87	87	87	
	43	A2	B2	131	C1	CH	BH	C3	
. Xử lý đồng r	nhất hóa:								
Thời gian đưa vào lò: 7 h 50					Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 22449 ,				
Thời gian cho ra lò:			20		Số liệu khí	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 22976			
			Ghi	chép vận hàr	ıh thiết bị và	nhiệt độ		<i>y</i> . 0	
Thời g	gian		Gl	ni chú nhiệt (độ lò				Người phụ
Giờ	Phút	Vù	ng 1	Vùng 2	Vùng 3		- Lỗi/ cảnh báo		trách
					-				
							,		
s. Làm mát									
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:					Số nước kết thúc:				
Thời gian làm mát						Người phụ trách:			
				Ch	ú thích	1			