

# BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 10 Tháng 05 Năm 2024

Số hiệu lần đồng nhất:

169

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

## 1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	344	344	344	344	344				Bai
	C3	B3	A3	C4	C1				
Tầng 2	344	344	344	343	343	343	344	344	
	A2	D2	D3	B4	B1	C1	B2	C2	
Tầng 1	343	343	343	343	343	343	343	343	
	A2	D3	C3	B3	A3	C2	D2	C4	

## 2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 9h00	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 89078
Thời gian cho ra lò: 15h30	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 89617

## Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3					
9	30	391	396	388	387	386			Bai
10	00	450	456	449	449	448			Bai
10	30	533	539	537	539	538			Bai
11	00	545	549	550	549	548			Bai
12	00	547	550	550	550	550			Bai

## 3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

## Chú thích

Làm mát chỉ độ Normal.