Ngày Tháng	Năm	12 2		Số hiệu lần (đồng nhất:		30		
T Kỹ thuật đồng nhất —		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min) Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C Phương thức làm mát: Phun sương			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ Nhiệt độ cuối cùng: <200°C	
Số tầng vật liệu			Số lượt i	nung billet ti	ong lò và số cây billet				Người phụ trách
Tầng 3	10	70	70	70	70	70	70	70	
	03	02	02	C4	134	A2	B2	e3	
Tầng 2	10	70	70	69	69	69	69	30	
	B3	B1	C1	A2	BQ.	02	D2	A3	-
Tầng 1	69	69	69	69	69	69	69	69	-
	B4	BI	C1	P3	B3	<u>C3</u>	D3	104	
2. Xử lý đồng r 					T .				
Thời gian đưa vào lò: 7 hg			0		Số liệu khí t	ốố liệu khí tự nhiên ban đầu: 177			
Thời gian cho ra lò:					Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:			18281	<u>/</u>
			Ghi cl	nép vận hàn	h thiết bị và	nhiệt độ			
Thời gian Ghi chú nhiệt ở							Người p		
Giờ	Phút	Vùı	ng 1 Vùng		Vùng 3		– Lỗi/ cảnh báo		trách
3. Làm mát									
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:					Số nước kết thúc:				
-nuong thuc	Thời gian làm mát					Người phụ trách:			
	mat								