93 SC				SÁ	(N	(UÁ	ŀΤŹ	ÐÚ	C B	ILL	ET					0	67
1. Yêu cầu tro	ong sản xu	ất:						Người phụ						Xác nhận:			
L. Yêu cầu trong sản xuất: Vật liệu			Yêu cầu kỹ thuật		Mã sản xuất		Ngày sản xuất			sau đùn	Phế liệu đúc					TP khác	
	6063		9		067		2022-09-28		6000		0			3000		0	
2. Chuẩn bị v	/ật liệu thụ	rc tế (kg)						Người phụ	trách:					Xác nhận:			
Vật liệu	Phế liệu đùn ①		Discard đùn		SP lỗi, đầu/đuôi billet ③		Phế liệu đúc (Xỉ, nhôm dư,) 4			công NG	NF	ôm Al 99.7%		Aluminum Alloy (7)			iệu khác
		1.10	(2	9				₹ 7		5)	1	<u> </u>	-		<i>U</i>	-	•
KG 3. Điều chỉnh	61	<i>HH</i>			5	0	-2	Người phụ	trách:		\sim	903		Xác nhận:			
Tiêu chuẩn		(%Cu)	Al-Si	(%Si)	Mg (9	6Mg)	Al-Zn			(%Fe)	Al-Mn	(%Mn)	Al-Cr		Al-Ti-E	3 (%B)	Flux (1.5-
(%)	<0.02		0.38-0.45		0.45-0.52		<0.02		0.1-0.2		0.03-0.05		<0.02		0.01-	-0.05	3kg/tấn)
Do lần 1 (%)	2017		0.34		0.37		0.005		016		0022		0.0025		0.008		10
KLHK 1 (kg)	g)		21		10		0.00		0.145		16		0.000.5		12		15
Do lần 2 (%)	0.0	, 0	2/	2	0	48	0.01	^_	O.	. 7	0.0	32	0.00	290	$\sim \chi$	05	
KLHK 2 (kg)	0.01	0	0.4	>	<i>V- 4</i>	-()	0.0	05	<u> </u>	1-	5	/	0.00	ux	8	<u></u>	
				~	\vdash H			00	<i>A</i> .	1 M	1 2	• • •		-01		0 / 6	4
Do lần 3 (%)	0,0	رك_	0.3	<i>Y</i>	0.2	46	0.0	<i>U</i> 5	0.1	60)	$\perp \mathcal{O}_{\mathcal{L}}$	351	0.0	026	0.0.	246	•
4. Nung nhôi			<i>p</i> 7			0.5	Người phụ				<u>~</u>		Xác nhận	1.0		T	
rG nung bắt	đầu	3:0	0	Số gas bắt		85	1.03	TG tinh luy		10		TG nghỉ			0		
G nung kết	thúc	13:1	$\mathcal{L}O$	Số gas kết	thúc	869	041	TG tinh luy				Nhiệt độ r		100	20		
5. Đúc		* '						Người phụ	trách:					Xác nhận:			<u> </u>
「G đúc bắt đ	lầu:	<u> 14 :</u>	10	Nhiệt độ n	hôm (cửa li	ò): 780-800	o°C [793		Nhiệt độ r	nước làm m	át: <50°C	31		Áp lực khí		200_
G đúc kết th	húc:			Nhiệt độ n	hôm (máy d	đúc): 700±:	10°C	730		Tốc độ đú	c: 80-100mi	m/min	95	-	Áp lực dâu	A	5
				45 14:-		18			(%			13			12.4		
Hàm lượn	ng Hidro	Yêu	cầu: Dưới 0	0.15ml/100g	gAL	Lần 1			Lần 2			Lần 3			Lần 4		
							CHI	TIẾT BẢ	NG VÂ	THÊU		L	L	-	L	-L	
STT	Chủng loạ	i VL	Số hiệu bi	llet	Khối l	ượng	CITI	Ghi chú	٧		nhận	Ghi chú:					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
1	1		116-1	· V		7)2				<u> </u>							
2	<u> </u>		114	, 2	199) ()											
3			IN OF 6	-1M	197	<u>8</u>	// h:	011	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	 							
			IVOF	210	24	4-	1011	<u>014)</u>		1	11 1						
4			WG 6		29:	/	1000	21A)		16	144						
5			NG 6		135	0	Mâ	u)_		$\sqcup \bot$							
6			NG 63		752)							
7	3		billet		50												
8												1					
9	1		Duć		28	3						1					
10	4		wic		×0.					 							
	 		-	1	n -	- 1	_					1					
11	6		Ingot		954		7							-	hấ nhể		
12			Ingot		978		2903							Phế phẩm			
13			Ingot		971)							Nh	ôm dư		Cắt
14												L.		-			
15											18		0 1		3/1		
16							-		-			- 10		-	-64		
17	<u> </u>													20	7		
																+	
18								4 ~		***		L				1	
	-		T			Đ	ANH GI	A CHA		'NG VÀ	CAT						·
Hạng mục kiểm tra	Dụng cụ đo đạc	Vị trí	A2	А3	B1	B2	B3	B4	Số I C1	niệu billet C2	C3	C4	D2	D3	Gh	i chú	Kiểm tra
	Máy dò	Đầu	400	400	HOO	400	400	400	400	400	400	400		400			
Vết nứt	lõi	Cuối		200		200	200	200			200	200	200	200	1		
	ļ		200	ou V	200	&W	AUU	SK VIV	200	200	200	STA.A	acuu	OCU U	1		-
Bề mặt	Bằng mắt	-			ļ				-	-	-		-		-		ļ
Độ cong	Bằng mắt	-	7 (A.	100.	1200	1 600	10		12.	1 640	100	ftan	1100	P / A	1		
Độ dài	Thước		6600	6600	1600	6600	6600	0600	6600	6600	6600	6,000	6600	6600	4		
Tính toán		1200	ζ	LS	5	5	<u>_</u> S	` ک_ا	5	<u> </u>	5	5	5	5			
trước	-	600	Ó	0	0-	0	n	A	n	0	0	0	0	0			L
		Đầu		_		١.	(1)		10	(5)		1	177	(3)	1		
Cắt thực tế	Máy cắt	Cuối	 (9) -	(6)	$\sqrt{1/2}$	1(8)	(A)	(7)		13	(3)	₩-	100	(1)	1		
		ļ	 -	$\frac{1}{2}$	F	+	5	-	E	1	+=	-	6	-	1/2		
Số lượng sản phẩm	Thanh	1200	5_		18	5		5	1	5	15	_ي_	_چ+	0	60		
sail þilam		600	10_	0	0	$\perp 0$	0	0	0	10	10	0	D_	U	4		ļ
Ngâm kiềm	NaOH	Đầu H													1		
Bam vietil	1,400	Đầu E															
Chiều	u dài bilet t	hực tế															
	ước nhập k	tho	1	1		<u> </u>	<u> </u>				1						
Kiểm tra tru	T	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL		
Kiểm tra tru Lot	Bundle	- 4	5	067	04	A3	3	067	NX	RI	6.	067					
Lot	Bundle	(//	1 1	1	100	AS	13	067	UO	n's	13,	067				٠.	
Lot 067	01	C 2	2	067	1112			+	IV O	11/4	+ 1		+	4	1	1	
Lot 067 067	OA OA	C 3	2.	067	05	RA	~	067	(A) (A)	入9	/it	067	.	Į.		7	
Lot 067 067 067	01	C3 C3	2.	067	05	B4	5	067	09	DE	4	067					
Lot 067 067 067	01	C3 C3 D3	2.34	067 067	05	B4 B2	5	067	09	DE	4	067					
067 067 067 067 067	01 02 02 03	D.3	3	067 067 067	05	B4	5 2	067 067	09	DE	4	067 067					
Lot 067 067 067 067 067 067	01 02 02 03 03		23.4	067 067 067 067		B4 B2	5 2 3	067 067 067	09	DE	4	067 067 067					
067 067 067 067 067	01 02 02 03	D.3	3	067 067 067		B4 B2	5 2	067 067	09	DE	4	067 067					