

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

02 03 23

Số hiệu lần đồng nhất:

66

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	142	142	142	142	142	142	142	142	
	C1	A7	B2	B3	A3	D2	CA	BA	
Tầng 2	142	142	142	141	141	141	141	142	
	B4	D3	C3	D3	B4	B1	C1	C2	
Tầng 1	141	141	141	141	141	141	141	141	
	C3	D2	C4	B3	A3	A2	B2	C2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

8h00

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

36319

Thời gian cho ra lò:

24h25

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

36833

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vũng 2	Vùng 3				
8 ^h	30	290	298	289	289	289			Bai
9 ^h	00	340	350	320	360	360			Sa
9 ^h	30	470	470	480	500	500			Sa
10 ^h	00	520	525	527	522	534			Sa
10 ^h	30	542	547	547	548	548			Sa
11 ^h	00	548	547	550	550	549			Sa
12 ^h	00	547	550	550	550	550			Sa
12 ^h	30	547	550	550	550	549			Ga
12 ^h	00	548	549	550	550	550			Sa
13 ^h	30	547	550	549	550	549			Sa

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích