10 10 10 10 10 10 10 10					_	SA	N >	(UA	ŁΤŁ	<u> </u>	<u>CB</u>	ILL	ᇤ					
Control 14 File 15 F		1. Yêu cầu tr		uất:		1												
Combit Very No. (1912) Description Description SP181, disulption No. (1914) Principle Principle No. (1914) Principle No. (19	Contract (192)			-							Phē liệu		,				19.7%	IP khac
State Stat	O D D D D D D D D D	2. Chuẩn bị v		yc të (kg)	311	icii j		,,	i		trách:	0230						
10	Color	Vật liệu											N		1%			Vật
The called final and an experiment of the control of the called and the called	According Market		ļ			9		_		_		· · · ·					<u> </u>	
Signature Sign	Good Good Gallering Gall						/_2	224	.70		trách:	!		<i>821</i>		Xác nhận:		
Description																		
Section Sect	10		^	0.02								15-			_		0.01-	7
100 100	Contract		U_{i}	215	1 1	- 1			U_{ℓ}	102	<u> </u>	15		<i>///</i>	<u> </u>	JU+	0,0	1
March State	Section			,4		7			Λ Λ	1)9-	/ 1	1.8			~ ~ ~	ንስ /	0 0	1
Contain profession Contain	Second S		ω ,	218		3.84	U_{r}^{2}	104	0,0	22	- U 1	14-	_(),_L	136	4	/// 6		.1
Name with dish	Second S																	
To comp set where C 1 0 See pas hat fave 2 8 8 2 2 2 3 5 1 1 1 1 1 1 1 1 1	15 call		L			!			Người phụ	trách					Xác nhận		I	
To compare the compare that the the compare t	State 12 : 05 50 pas Act table 2 2 2 3 3 4 10 pas 10 pas Act table 2 2 2 3 3 4 10 pas	TG nung båt	đầu	6 :6) <i>(</i>)	Số gas bắt	đầu	2926	212	TG tinh luy	rện lần 1	11	"	TG nghỉ		10	00	
To double the through 1/2 2 0	100 1	TG nung kết	thúc	12:		Số gas kết	thúc			TG tinh luy	rện lần 2			Nhiệt độ n	ung	10	050	
To Securis Hole		5. Đúc			~ ,					Người phụ	trách:		•			Xác nhận:		
Table Normal Register No	The part Held	TG đúc bắt đ	đầu:	12:						77	3				<u>3</u>	ِ2		
STY Ching legy V. Si Meta Billier 10-061 levers 10-061 levers 11	Ching lay X S8 high lilies	TG đúc kết ti	húc:	13:	<u>55 </u>	Nhiệt độ n	hôm (máy	đúc}: 700±	10°C	700)	Tốc độ đủ	:: 80-100m	m/min	G	5	Áp lực dâu	4
STT Ching leg Vx St Not billet India livers India liv	Ching light VX SE Nike Miles Nike Marge One God	Hàm lượn	ng Hidro	Yêu	cầu: Đưới 0	,15ml/100 ₀	_P AL	Lần 1			Lần 2			Lần 3			Lần 4	
STY Children by Vis. Shifte billet Total livering Children Childr	Ching poly N							<u></u>		e ·	No.							L
1	Misc A78	5.44	Chána la	al VI	CK h18 L-11	llet	Pra:	utotno	CHI	TIET BA		T LIĘU		Ghi chili				
3	1566 1458 1568 1489 1564 1256 1564 1256 1564 1256 1564 1256 1564 1256 1564 1256 1564 1256 1564 1256 1664		Chung IO	giΨL		47X	Z Z	7 C	7	<u></u>	GIN ENU			SIL COU!				
3	1568 783 0 5415 1567 493 0 1567 493 0 1567 493 0 1567 493 0 1567 493 0 1567 156				MM_Z	566	110	52 52										
	1421				1	568	77	χ ζ	\Box		511	$\overline{\varsigma}$						
0	1421				1	567	40	33	þ		حتاني							
7 8 3 2 10 (6064) 1 2 3 4 2 4 2 4 4 2 4 4 4	1421	5			1	564	12	56	\sqcap									
B	1421	6			1	537	4	80										
9 10 11 A 1986 PRE philips	1421	7							Ĺ									
10	PRE philim PRE	8		3			21	10	(606	() (1	331						
11	Phi philm Phi phi philm Phi p	9					112	1										
13	Phi philm Phi phi philm Phi p	10								•								
13	Second S	11	1	1			98	36										
14	DANH GIÁ CHẤT LƯỢNG VÀ CẮT 150mg khối lượng vật 1 92 347 329 347 329 347 329 347 329 347 329 347 329 347 348 3	12	ļ						ļ,							P	he pham	γ-
15 16 17 18 19 2 32 3 3 18 18 18 18 18 18	### DANH GIÁ CHẤT LƯỢNG VÀ CẮT C Qung cu Vi tri A2 A3 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 Gai triù	13	(6				37	<u> </u>	_18	197			,	Ki	Nh	rôm đư	<u>.</u>
16	DANH GIÁ CHẤT LƯỢNG VÀ CẮT Số hiệu billet Số hiệu b		٠				9(0_	∐			- d 1.1. de	1	<u> </u>	<u></u> Λ		0.5	
17	### DANH GIÁ CHẤT LƯỢNG VÀ CẮT C Oung cu Oung cu													43	<u> </u>	32	<u> </u>	
BANH GIÁ CHẤT LƯƠNG VÀ CẮT	## DÁNH GIÁ CHẤT LƯỢNG VÀ CẮT C									•		92	20					<u> </u>
DANH GIÁ CHẤT LƯỢNG VÀ CẮT Số hiệu billet Số hiệu b	C) J D	27	<u> </u>				
Harging Dunger May do Dau May do Discording May do May	C	18						n.i	ÍNU CI	Á CUẨ	TILYC	NC VÀ	CĂT					<u> </u>
Might Na		Hang muc	Dung cu	1	Τ "			ינד	4IVIT GI	А СПА			CAI					
Vel not	18			Vįtri							C1	Ç2	•				Ghi	chú
Bà mặt Băng mất Băng mất Băng mất Băng mất Dộ cong Bằng mất Dộ cang Bằng mất Dộ cang Bằng mất Dố cất Cổ 70 GC 70 G	Bang	Vết niớt		· — —	1 - 1										+		-	
Do cong	May ch Dâu D		1	+	200	260	500	ACO	200	2.00	<u> 700</u>	100	100	200	ω_0	200	4	
Display Disp	Thurbox				 			-		<u> </u>		<u> </u>			-	-	1	
Tinh toán trước . 600	1200 S 5 5 5 5 5 5 5 5 5		måt		PP 76	6070	CC 70	CCIA	1010	6170	[[]]A	CCA	CCTO	(1' an	COTA	CCIA	d	
Trurbox .	Second S		+	+				0040							l	0040	4	
Cất thực tế Máy cất Đầu (1) (2) (2) (3) (3) (3) (4) (4) (5) (6) (7) (10) (5) (8) (8) (10)	15 Máy cất Dầu 1				_ر_ا	<u> </u>	2	1 2	_>_	٦	د	 	 \	ك	 	+-	+	
Schirong Schirong	Cubi			Đầu	6		6		5	(A)				((A)		1	
Số lượng sắn phẩm Thành 1200 S S S S S S S S S	Thanh 1200 S S S S S S S S S	Cắt thực tế	Máy cắt	t	16	10	(L)	 W)	+67-	12/-	19	 6) -	19	160)	8	18		
Sán phẩm NaOH Dâu H Dâu E		Số lương		1200	5	5	5	5	5	,Ĉ	.5	5	5	5	ζ	5	-60	
Ngâm kiệm NaOH Dầu E	NaOH Dau E Dau E		Thanh		T	<u> </u>			Τ		<u></u> -			T	Ī		1 -	
Ngâm kiệm NoH Dâu E	NaOH Dau E Dau E			Đầu H	-						V		ļ		T		7	
Riematraturóc nhập kho Lot Bundle Billet St. Lot Bun	Bundle Billet St Lot Bundle Bille	Ngam kièm	NaOH	Đầu E														
Lot Bundle Billet SL 207 OA BA A 207 OB CA SA 207	Bundle Billet St Lot Bundle Billet St Lot Bundle Billet St Lot Bundle Billet St	Chiều	u dài bilet	thực tế														
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$			_					T-									
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$					+	 	1	St	 	Bundle	Billet	SL		Bundle	Billet	SL	1
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	-	1		15.	+			1.	 					 			-
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$				11	+		 \/-/ -	12		<u> </u>		<u> </u>		+	-	-	-
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$							154					 	 	-		 	-
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	L			1-2	+			3				l	+		-		1
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	207	444						2			T		207	1			1
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		0.3	n s				1 4 7 1 4 -	- 						T			-1
207 05 C2 3 207 207 207	05 C2 3 207 207 207	207		02	5	207	08	LA2		207			<u></u>	207				_
		207	04	D2 C2	5		08	A2 B2	5	 				 				