				SÅ	N)	(U <i>Î</i>	ŁΤϟ	ÐÚ	C B	ILLI	ET					21	<b>L3</b>
1. Yêu cầu trong sản xuất:								Người phụ	trách:				)	Các nhận:			
Vật liệu		Yếu cầu kỹ thuật		Mã sản xuất		Ngày sản xuất		Phế liệu sau đún		Phế liệu đúc			Nhôm AL99.7%		TP khác		
3 Chura hi	6063		9 inch		213		2023-07-28 Người phụ trác		trách:	6300				2000 Xác nhận:			
	Chuẩn bị vật liệu thực tế (kg)  Phế liệu đùn		Discard đùn		SP lỗi, đầu/đuôi		Phế liệu đúc (XÌ,		SP gia công NG		Nhôm Al 99.7%			Aluminum Alloy		Vật liệ	u khác
Vật liệu	iệu ①		2		billet ③		nhôm dư,) ④			§ .		6		<b>Ø</b>			<u>8),</u>
KG					809		284				1941		-1				
3. Điều chini Tiểu chuẩn		iðn hợp kim i (%Cu)	Al-Si	(%5i)	Mg (S	KMel .	Al-Zn	Người phụ (%Zn)	trách; Al-Fe	(%Fe)	Al-Mn	(%Mn)	Al-Cr (	Kác nhận: %Cr)	A1-Ti-B	(%B)	Flux (1.5-
(%)	<0.02		0.38-0.45		0.45-0.52		<0.02		0.1-0.2		0.03-0.05		<0.02		0.01-0.05		3kg/tán)
Đo lần 1 (%)	0.00	7.8	Oi	35	0,416		0,005		0,156		0,0298		0,002		3,0121		13
KLHK 1 (kg)	2		78	14	6,	2			·			2,8		8		71	
Đo lần 2 (%)	0113	8	014		0,4		G 100	5	015	4	0.0	37	0,00	158 0,		λ	
KLHK 2 (kg)		_															
Đo lần 3 (%)																	
4. Nung nhô	m:						Người phụ	trách					Xác nhận				
	TG nung bất đầu		ひ	Số gas bắt	đầu	227	158	TG tinh lu	yện lần 1	10		TG nghi		/100			1
TG nung kết	TG nung kết thúc 12		5 Số gas kết		thúc 327		793 TG tinh lu					Nhiệt độ nung		1050			
5. Đúc								Người phụ						Xác nhận:		~ ^ ~	
TG đúc bắt đầu: 12.4		1.3		hôm (cửa lò): 780-80		- 1 4 . )			Nhiệt độ nước làm r		<i>y</i> 00		Áp lực khí		720		
TG đúc kết t	TG đúc kết thúc: 14:		00 Nhiệt độ r		nhôm (máy đúc): 700±		10°C	70C	)	Tốc độ đúc	:: 80-100m	m/min	95		Áp lực dâu	46	
Hàm lượn	g Hidro	Yêu	cầu: Dưới 0	.15ml/100į	gAL	Lần 1			Lần 2			Làn 3			Lần 4		
									1000								
	Chinete	d M	Số hiệu bli	llet	Dr. ge	ligara	CHI	LIET BA	NG VẬ	≀ rıĖŲ		Ghi chú:				•	
<u>SΠΤ</u> 1	Chủng loạ		NG 1	<u>5</u> 98	Khối	79	$-\gamma$		an thi		·····-	om cnu:					
2	-4			597	13			1								•	
3	<u> </u>		10	377 29/2		59		<del> </del>									
4			1	<u>2                                    </u>	-7	<del>11</del>		<b>_</b>	(2)	75	•						
5			1	170	12	90		<u> </u>									
6			//2	470		83					· ·						
7			710	558		06	(u)										
8	-	<u> </u>	<u></u>	> 28_	1	<i>V</i> 8	(/k/_/		-								
9	2				7	70	<del>)</del>	80	q								
10		,	39			<u></u>						1					
11		1			2	84	1					1					
12	-	<u>r</u>				0 -1								P	hế phẩm	-	
13					G	65	1 1941					xi			Nhôm đư		Cất
14	1		-		976		1941										
15	+				7,7					Tổng khối lượng vật				348			
16	-									liệu		159			23		<del></del>
17										93	9309		<del>                                   </del>		600		
18											- •				,,,,,		
					<u> </u>	Ð	NH GI	Δ CHÃ	T LƯỢ	NG VÀ	CĂT	<u> </u>				<u> </u>	
Hang muc	Dụng cụ	1,544					11111 01	A GITA		iệu billet	UA1				· · · · · ·		Kiểm tra
kiểm tra	do dac	Vjtri	A2	A3	81	B2	В3	_B4	C1	C2	. C3	C4	D2	D3	Ghi		. Kiem iia
Vết nứt	Máy dò	Đầu	410	400		400			3500	400	400		400	400	B3 1	w :	
	lỗi Băng	Cuối	200	200	200_	200	N/7	900	J460_	200	200	200	200	200	ca là	ibē	
Bề mặt	mắt Băng		<u> </u>	ļ					<u> </u>		ļ				I -		ļ <u>.</u>
Độ cong	måt	-	ļ			175	ļ	1.05-4		100-	1	(4)		10-	mat		<u> </u>
Độ đải	Thước	-	6680	6680	1680_	6680	NG	<u>6680</u>	4680	66 80	6680	6680	6650	6680	3.500	Cuoi	
Tính toán	-	1200	5_	5		5	1.0	5	ļ	S	<u>S</u>	5	5	2	2400		
trước	<u> </u>	600		-	ļ	<u> </u>			1		<u> </u>	<u> </u>			ļ <b>~</b> _		
Cắt thực tế	Máy cắt	Đầu	(7)	10	(A)	0		(5)	(1)	3	(3)	(A)	LD-	<b>9</b> )-	1		-
	L	Cuối	ΙΨ̈́	ĽŸ		<del></del>	ļ		ļ					_	<u></u>		<u> </u>
Số lượng	Thanh	1200	5	5	5	5	<u> </u>	5	<u> </u>	5_	5	5	5	5	51		
sản phẩm	1	600	<u> </u>				ļ	-	1.1			ļ	ļ <u>.</u>		1		
	1	1	1									50			4		
Ngârn kiềm	NaOH	Đầu H		<del>}</del>				i .	1	I	1	1	L		1		l
Ngâm kiễm		Đầu E						ļ	-			<del> </del>	ļ <u>.</u>	!	-		<b>—</b>
Chiều	ı dài bilet t	Đàu E hực tế								,							
Chiều Kiểm tra tru	dài bilet t ước nhập l	Đầu E hực tế kho							0	6311			D 11.	B2H-4			
Chièu Kiểm tra tru Lot	dài bilet t ước nhập l Bundle	Đầu E hực tế kho Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	St.	Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL		
Chièu Kiểm tra tru Lot 213	dài bilet t ước nhập l Bundle	Đầu E thực tế kho Billet	SL A	213	OS	AZ	sı 5	213	Bundle	Billet	SL	213	Bundle	Billet	SL		
Chieu Kiem tra tru Lot 213	dài bilet t rớc nhập l Bundle OA	Dàu E hực tế cho Billet C4 C4	1	213 213	06 06	A2 C3	5 1	213 213	11	<del></del>	SL	213 213	Bundle	Billet	SL		
Chièu Kiếm tra tru Lot 213 213	dài bilet t urớc nhập l Bundle OA C)9	Dàu E thực tế tho Billet C 4 C 4 D2	4 3	213 213 213	06 06 07	A2 C3	5 1 4	213 213 213	11	<del></del>	St	213 213 213	Bundle	Billet	SL SL		
Chièu Kiểm tra tre Lot 213 213 213 213	Bundle  O/  C)2  O2	Dàu E thực tế tho Billet C4 C4 D2 D2	4 3 2	213 213 213 213 213	06 06	A 2 C3 C3 D3	5 1 4 3	213 213	11	<del></del>	Si	213 213	Bundle	Billet	SL	-	
Chièu Kiếm tra tru Lot 213 213	Bundle OA CO2 O3 CO3	Dàu E hyc tế cho  Billet  C 4  C 4  D2  D2  C 2	4 3 2	213 213 213	06 06 07 07	A 2 C3 C3 D3	5 1 4	213 213 213 213	11	<del></del>	SL	213 213 213 213	Bundle	Billet	SL SL	-	
Chièu Kiếm tra tra Lot 213 213 213 213 213	Bundle  O/  C)2  O2	Dàu E thực tế cho Billet C4 C4 D2 D2 C2 BJ	4 3	213 213 213 213 213 213	06 07 07 07 08	A2 C3	5 1 4 3 2	213 213 213 213 213 213	11	<del></del>	SL	213 213 213 213 213	Bundle	Billet	SL		
Chièu Kiếm tra tra Lot 213 213 213 213 213 213	Bundle OA O2 O3 O3 O4	Dàu E hyc tế cho  Billet  C 4  C 4  D2  D2  C 2	1 4 3 2 5 5	213 213 213 213 213 213 213	06 06 07 07	A 2 C3 C3 D3	5 1 4 3 2	213 213 213 213 213 213 213	11	<del></del>	SL	213 213 213 213 213 213 213	Bundle	Billet	SL		
Chièu Kiém tra tru Lot 213 213 213 213 213 213 213	Bundle OA O2 O3 O4 O4	Dau E thyc té tho Billet C4 C4 D2 D2 C2 B1 B4	1 4 3 2 5 5 2	213 213 213 213 213 213 213 213	06 07 07 07 08	A 2 C3 C3 D3	5 1 4 3 2	213 213 213 213 213 213 213 213	11	<del></del>	SL	213 213 213 213 213 213 213 213	Bundle	Billet	SL		