

# BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 26 Tháng 1. Năm 2024

Số hiệu lần đồng nhất:

146

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:  
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	302	302	302	302	302	302	302	302	T. C. C.
	A2	B2	C2	D2	C4	B4	B1	C1	
Tầng 2	302	302	302	301	301	301	301	302	
	B3	C3	D3	A2	C4	A3	B3	A3	
Tầng 1	301	301	301	301	301	301	301	301	
	B4	B1	C1	C3	D3	B2	C2	D2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8 h 20

Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 77141

Thời gian cho ra lò: 14 h 50

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 77668

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3					
9	00	273	279	271	268	269	8h20	8h30	B. C.
9	30	360	363	364	368	369			B. C.
9	54	449	455	449	447	446			B. C.
10	30	525	549	550	550	549			T
12	00	547	550	550	550	550			T
13	00	547	550	550	550	550			T

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích