

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 22 Tháng 3 Năm 2023

Số hiệu lần đồng nhất:

73

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	156 A2	156 C2	156 D2	156 B3	156 A3	156 C4	156 B4	156 B2	Bác Sĩ
Tầng 2	156 C3	156 B1	156 C1	155 C4	155 B4	155 D2	155 C1	156 D3	
Tầng 1	155 B1	155 A2	155 B2	155 B3	155 A3	155 D3	155 C3	155 C2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8 ^h 00	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	39920
Thời gian cho ra lò:	14 ^h 20	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	40432

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
8 ^h	30	297	304	296	295	295			SĐ
9 ^h	00	406	413	406	405	404			Bác Sĩ
9 ^h	30	497	503	497	496	494			SĐ
10 ^h	00	531	538	536	537	535			Bác Sĩ
10 ^h	30	540	542	540	545	545			SĐ
11 ^h	00	547	550	540	550	550			SĐ
12 ^h	00	547	550	550	550	550			SĐ
12 ^h	30	548	549	556	550	549			SĐ
13 ^h	00	549	550	549	550	550			SĐ

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích