

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng.... Năm

Số hiệu lần đồng nhất:

112

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: $550 \pm 10^{\circ}\text{C}$

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát ($^{\circ}\text{C}/\text{h}$): $180^{\circ}\text{C}/\text{h}$

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
 $< 200^{\circ}\text{C}$

1. Lên liệu:

Số tầng vật
liệu

Số lượt nung billet trong lò và số cây billet

Người phụ
trách

Tầng 3

Tầng 2

Tầng 1

Son,

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

Thời gian cho ra lò:

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian

Ghi chú nhiệt độ lò

Lỗi/ cảnh báo

Người phụ
trách

Giờ

Phút

Vùng 1

Vùng 2

Vùng 3

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích