	1	BÅN GH	I CHÉP	QUÁ T	RÌNH Đ	ÔNG NI	HẤT HÓ	Α		
Ngày Tháng	Năm <b>2</b> 0	ກລ		Số hiệu lần (	đồng nhất:			19.		
Kỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ		
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cuối cùng: <200°C		
1. Lên liệu:								\ 200 C		
Số tầng vật liệu			Số lượt i	nung billet ti	ong lò và số cây billet				Người phụ trách	
6										
(5)										
4										
3	48C)	4803	48C3	48AZ	48.132	48 B3	48 A 3	48D2		
2	4804	47-BZ			47-C3		4861	48 B4		
1	47 A2	47-B3				44B1	47CI	47 C2		
2. Xử lý đồng r	-					•				
Thời gian đưa vào lò: 8 h 30 f					Số liệu khí tự nhiên ban đầu:					
Thời gian cho ra lò:								2575		
			Ghi ch	nép vận hàn	h thiết bị và i	nhiệt độ				
Thời g	gian		Ghi	i chú nhiệt đ	 îộ lò				Người phụ	
Giờ	Viùr	Vùng 1 Vùng 2			Vùng 3		Lỗi/ cảnh báo			
dio	Phút	V 41	18 1	Vulle 2	Vally 3					
1.0				-						
,						,				
			,							
									4	
3. Làm mát										
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:						Số nước kết thúc:				
Thời gian làm mát					Người phụ trách:					
				Chi	ú thích			,		