

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng.... Năm

29 3 2023

Số hiệu lần đồng nhất:

76

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	162	162	162	162	162	162	162	162	Bà Sơn
	B3	B4	C1	D3	C3	A3	C4	B1	
Tầng 2	162	162	162	161	161	161	161	162	
	D2	A2	B2	A2	B2	D2	C2	C2	
Tầng 1	161	161	161	161	161	161	161	161	
	B1	D3	C3	C4	B4	B3	A3	C1	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

8h 00

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

41454

Thời gian cho ra lò:

14h

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

41956

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3	Vùng 4	Vùng 5			
8h	30	400	390	310	390	390			Sa
9h	00	454	461	454	452	451			Sa
9h	30	500	505	504	504	503			Bà Sơn
10h	30	546	551	552	552	550			Bà Sơn
11h	00	547	550	550	551	550			Sa
12h	00	548	550	550	550	550			Sa
12h	30	547	549	550	549	549			Sa
13h	00	549	550	550	550	550			Sa
13h	30	547	550	549	550	550			Sa
14h	00	148	550	550	550	550			Sa

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích