

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 16 Tháng 7 Năm 2022

Số hiệu lần đồng nhất:

07	
----	--

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: ≤200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
⑥									
⑤									
④	24D3	24C3	24B3	24C1	24B4	24B2	24C2	24A2	
③	24D2	24B1	24C1	23A2	23B2	23C2	23D2	23C4	
②	23B4	23B3	23A3	22D3	22B3	23D3	23C3	23C1	
①	22A3	22B2	22C2	22B1	22C1	22C4	22B4	22A2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8h 30'	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 5767
Thời gian cho ra lò:	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 6376

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát		Người phụ trách:

Chú thích