

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

10 3 2023

Số hiệu lần đồng nhất:

69

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	148	148	148	148	148	148	148	148	Sở buc
	A2	B1	C1	B3	C4	D2	D3	C3	
Tầng 2	148	148	148	148	147	147	147	148	
	B4	B2	C2	C2	D2	C4	C1	A3	
Tầng 1	147	147	147	147	147	147	147	147	
	B2	B4	B1	B3	A3	D3	C3	A2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

8h

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

37849

Thời gian cho ra lò:

14h20

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

38369

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
8	30	296	303	295	295	296			✓ Bai
9	30	470	477	471	471	470			Bai
10	00	534	539	539	540	539			Bai
10	30	546	550	551	550	549			Sở
11	00	547	551	550	551	550			Sở
12	00	547	550	550	550	550			Bai
13	00	547	550	550	549	550			Bai
13	30	547	549	550	550	550			Sở

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích