

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng.... Năm

5 4 23

Số hiệu lần đồng nhất:

77

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3		164	164	164	164	164	164		Số Bức
		C4	C1	D2	A3	B4	B1		
Tầng 2	164	164	164	163	163	163	164	164	
	C2	A2	B2	B1	C1	B4	C3	B3	
Tầng 1	163	163	163	163	163	163	163	163	
	C4	A2	B2	D3	C3	B3	A3	D2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

8^h 00

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

41956

Thời gian cho ra lò:

14^h 20

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

42482

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
8 ^h	30	300	301	310	330	300			SĐ
9 ^h	00	360	370	368	365	365			SĐ
9	30	460	464	456	453	462			SĐ
10	00	548	552	552	553	553			SĐ
11	00	547	550	550	549	550			SĐ
12	00	548	550	549	549	549			SĐ
12	30	547	549	550	550	550			SĐ
13	00	547	549	550	550	550			SĐ
13	30	548	550	550	549	550			SĐ
14 ^h	00	549	550	550	549	549			SĐ

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích