

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 13 Tháng 6 Năm 24

Số hiệu lần đồng nhất:

180

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	366	366	366	366	366	366	366		Tư
	A2	B2	C2	B3	A3	D3	C3		
Tầng 2	366	366	366	365	365	365	366	366	
	D2	C4	B4	D2	B1	C1	B1	C1	
Tầng 1	365	365	365	365	365	365	365	365	
	C2	A2	B2	C3	C4	D3	B4	B3	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8 h 15

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

95001

Thời gian cho ra lò: 14 h 40

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

95535

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
10	00	517	523	519	527	527			T
11	00	545	549	549	549	549			T
			</						

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích