

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 10 Tháng 8 Năm 2022

Số hiệu lần đồng nhất:

15

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: ≤ 200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
⑥									
⑤									
④									
③	40 B3	40 A2	40 B2	40 C2	40 D2	40 D3	40 C3	40 A3	
②	40 B1	40 C1	40 B4	39 A2	39 B2	39 B1	39 C1	40 C1	
①	39 B4	39 C2	39 D2	39 D3	39 C3	39 B3	39 A3	39 C4	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8 ^h 30 [']	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 10004.
Thời gian cho ra lò:	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 10519

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích