

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 26 Tháng 07 Năm 2022

Số hiệu lần đồng nhất:

10.

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: ≤200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
⑥									
⑤									
④									
③	30 D2	30 B2	30 C2	30 B3	30 A3	30 C4	30 B4	30 C3	
②	30 A2	30 B1	30 C1	29 D3	29 B3	29 A3	29 A2	30 P3	
①	29 C3	29 B2	29 C2	29 C4	29 B4	29 B1	29 C1	29 D2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8h30	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 7414
Thời gian cho ra lò: 10h00	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 7948.

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát		Người phụ trách:

Chú thích