

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 16 Tháng 8 Năm 2022

Số hiệu lần đồng nhất:

17.

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
⑥									
⑤									
④									
③	44 A3	44 C3	44 B3	44 A2	44 B2	44 C2	44 D2	44 D3	
②	44 C4	44 B4	44 C1	43 C4	43 B1	43 B3	43 A3	44 B4	
①	43 B4	43 D3	43 C3	43 C2	43 D2	43 A2	43 B2	43 C1	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8h 30'.	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	11030.
Thời gian cho ra lò:		Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	11545

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích