

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 22 Tháng 9 Năm 22 Số hiệu lần đồng nhất: 2

Số hiệu lần đồng nhất: 2

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
⑥									Xuân Bầu
⑤									
④									
③	62C2	62C3	62D3	62B4	62C4	62A2	62B2	62D2	
②	62A3	62C1	62B1	61C4	61B1	61D3	61C1	62B3	
①	61C3	61A3	61B3	61A2	61B2	61C2	61D2	61B4	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8h15 8h15.	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 15636.
Thời gian cho ra lò: 14h30	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 16162

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ	
--	--

[illegible]

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát		Người phụ trách:

Chú thích	
-----------	--

[illegible]