Ngày Tháng. カム	Tháng Năm Số hiệu lần đồng nhất:								70	
Kỹ thuật đồng nhất			g nhiệt (°C/m	in)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ		
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cuối cùng: <200°C		
1. Lên liệu:										
Số tầng vật liệu		Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								
Tầng 3	150	150	150	150	50	150	150	150	Sabor	
	Cs	A2	02	C4	B4	c3	B3	93		
Tầng 2	150	149	149	149	149	150	150	150		
	131	CL	D2.	B3	C1	B2	C2	D3		
Tầng 1	149	149	149	149	149	149	149	149.		
	34	03	C3	A3	CA	AR	BQ	ВЛ		
2. Xử lý đồng	nhất hóa:									
Thời gian đưa vào lò:			00.	00 . Số liệu khí tự nhiên ban ở				38 <u>369</u>	·	
Thời gian cho ra lò:								'888 8	7	
			Ghi cl	hép vận hàn	h thiết bị và r	nhiệt độ				
Thời gian Ghi ch			i chú nhiệt đ	chú nhiệt độ lò			Lỗi/ cảnh báo			
Giờ	Phút	Vù	Vùng 1 Vù		Vùng 3					
8	30	309	315	308	305	305			Bái	
9	00	421	427	420	417	4/15			Bai	
9	30	497	503	496	493	491			Bai	
40	30	545	550	551	550	549			l B õj	
4	00	154c	550	550	1550	550		-	Bay	
12	30	1547	1550	550	1500 Eng	550		-	bag -	
13	100	1547	550	1 2 50	549	1 3/13			Bac	
J.U	00	547	550	<u> </u>	134/	7.70			pai	
3. Làm mát										
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:						Số nước kết thúc:				
Thời gian làm mát					Người phụ trách:					