

## SẢN XUẤT ĐÚC BILLET

299

1. Yêu cầu trong sản xuất:	Vật liệu	Đường kính	Mã sản xuất	Ngày sản xuất	Phế liệu đùn	Phế liệu đúc	Nhôm AL99.7%	TP khác																											
	6063	9	299	2024-01-22	6300	1000	3000	0																											
2. Chuẩn bị vật liệu thực tế (kg):	Vật liệu	Phế liệu đùn ①	Discard đùn ②	SP lỗi, H/E billet ③	Phế liệu đúc ④	SP gia công NG ⑤	Nhôm Al 99.7% ⑥	Aluminum Alloy ⑦	Vật liệu khác ⑧																										
	Kg	4766			2623		2871																												
3. Điều chỉnh thành phần hợp kim:	Tiêu chuẩn (%)	Al-Cu (%Cu)	Al-Si (%Si)	Mg (%Mg)	Al-Zn (%Zn)	Al-Fe (%Fe)	Al-Mn (%Mn)	Al-Cr (%Cr)	Al-Ti-B (%B)	Flux (1.5-3kg/tấn)																									
		<0.02	0.38-0.45	0.45-0.52	<0.02	0.1-0.2	0.03-0.05	<0.02	0.01-0.05																										
	Đo lần 1 (%)	0,007	0,528	0,347	0,005	0,15	0,026	0,002	0,01	15																									
	KLHK 1 (kg)	3,2	32,4	15,4			14	14																											
	Đo lần 2 (%)	0,018	0,406	0,473	0,005	0,161	0,039	0,008	0,01																										
	KLHK 2 (kg)																																		
Đo lần 3 (%)																																			
4. Nung nhôm:	TG nung bắt đầu	TG nung kết thúc	Số gas bắt đầu	Số gas kết thúc	TG tinh luyện lần 1	TG tinh luyện lần 2	TG nghỉ	Nhiệt độ nung																											
	4:00	12:52	310826	311851	10		90	1050																											
5. Đúc:	TG bắt đầu	TG kết thúc	T° nhôm (cửa lò): 780±10°C	T° nhôm (máy đúc): 700±10°C	T° nước làm mát: ≤50°C	Tốc độ đúc: 80-100mm/min	Áp lực khí	Áp lực đầu																											
	13:01	14:32	793	705	31	95	720	46																											
6. Hàm lượng Hidro:	Yêu cầu: Dưới 0.15ml/100gAL	Lần 1		Lần 2		Lần 3		Lần 4																											
BẢNG CHI TIẾT KHỐI LƯỢNG VẬT LIỆU	Stt	Chủng loại VL	Số hiệu	Khối lượng	Ghi chú	Ghi chú:																													
	1	1	115-1986	863	4766																														
	2		2189	352																															
	3		2188	892																															
	4		2071	447																															
	5		2069	844																															
	6		2066	764																															
	7		2209	604																															
	8					<div>Phế phẩm</div> <table border="1"> <tr> <td>Xi</td> <td>Nhôm dư</td> <td>Cắt</td> </tr> <tr> <td>175</td> <td>799</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>268</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>									Xi	Nhôm dư	Cắt	175	799			268													
	Xi	Nhôm dư	Cắt																																
	175	799																																	
		268																																	
	9	4		2623																															
	10																																		
11	6		968	2876																															
12			957																																
13			951																																
14					<div>Tổng khối lượng vật liệu</div> 10265																														
15																																			
16																																			
17																																			
18																																			
ĐÁNH GIÁ CHẤT LƯỢNG VÀ CẮT	Hạng mục kiểm tra	Dụng cụ đo đạc	Vị trí	A2	A3	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	Ghi chú																			
	Vết nứt	Máy dò lỗi	Đầu	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400																			
			Đuôi	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200																				
	Bề mặt	Bảng mặt	-									✓																							
	Cong	Bảng mặt	-																																
	Độ dài	Thước	-	6710	6710	6710	6710	6710	6710	6710	6710	6710	6710	6710	6710																				
	Tính toán trước cắt	-	1200	5	5	5	5	5	5	5	5	4	5	5	5																				
			600									1																							
	Thứ tự cắt	-	-	2	5	7	4	12	8	6	3	11	9	1	10																				
	Số lượng sản phẩm	Thanh	1200	5	5	5	5	5	5	4	5	4	5	5	5																				
			600							2		1																							
	Ngâm kiểm	NaOH	Đầu	50																															
		Cuối																																	
SỐ LƯỢNG NHẬP KHO	Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL																			
	299	01	D2	2	299	06	B1	4	299	11	C1	2	299																						
	299	02	D2	3	299	06	B4	3	299	11	C3	1	299																						
	299	02	A2	4	299	07	B4	2	299				299																						
	299	03	A2	1	299	07	C4	5	299				299																						
	299	03	C2	5	299	08	D3	5	299				299																						
	299	03	B2	1	299	08	C3	2	299				299																						
	299	04	B2	4	299	09	C3	2	299				299																						
	299	04	A3	3	299	09	B3	5	299				299																						
	299	05	A3	2	299				299				299																						
	299	05	C1	4	299				299				299																						
	299	05	B1	1	299				299				299																						