

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 12 Tháng 8 Năm 2012

Số hiệu lần đồng nhất:

16

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: ≤200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
⑥									
⑤									
④									
③	42 B4	42 B1	42 C1	42 B3	42 A3	42 C2	42 D2		
②	42 C4	42 D3	42 C3	42 A2	42 B2	41 B2	41 D2	41 D3	
①	41 C1	41 B1	41 A3	41 C4	41 B4	41 B1	41 C1	41 C2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8 h 30'	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 10519.
Thời gian cho ra lò:	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 11030

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát		Người phụ trách:

Chú thích