

## BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng.... Năm

Số hiệu lần đồng nhất: 001

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

**1. Lên liệu:**

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
⑥									
⑤									
④	03C3	03D3	03B2	03C2	03A3	03B3			
③	03D2	03C4	03B4	03B1	03C1	02D3	02A3	02B3	
②	02A3	02D2	02B4	02B1	01A3	01B3	02C2	<del>02B2</del>	02B2
①	01C3	01D3	01B2	01C2	01D2	01C4	01B4	01B1	

## 2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8h45 13/06/12	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: <del>204</del> 2404
Thời gian cho ra lò:	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

### 3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Ap <i>hư</i> Nước ban đầu:	Ap <i>lư</i> Nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

### Chú thích