

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

Số hiệu lần đồng nhất:

74

24/2/2023

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	158	158	158	158	158	158	158	158	Sơn Bức
	B4	C2	D2	A2	B2	B1	C1	C4	
Tầng 2	158	158	158	157	157	157	157	158	
	A3	C3	B3	A3	A2	D3	B3	D3	
Tầng 1	157	157	157	157	157	157	157	157	
	D2	B2	C2	C4	B4	B1	C1	C3	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8h ₁₀	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	40432
Thời gian cho ra lò:	14h ₂₀	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	40942

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3					
8h	30	300	320	330	316	335			Sơn
9h	00	370	386	378	376	375			Sơn
9h	30	420	416	440	430	430			Sơn
10h	00	520	534	534	535	533			Sơn
10h	30	547	553	553	553	553			Sơn
11h	00	547	551	551	551	550			Bức
12h	00	547	550	550	550	549			Sơn
13h	00	548	549	550	549	549			Sơn
13h	30	547	550	549	550	550			Sơn
14h	00	547	549	550	549	550			Sơn

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích