

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm <div style="font-size: 1.2em;">05 12 22</div>		Số hiệu lần đồng nhất: <div style="font-size: 1.5em; float: right;">50</div>	
Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	110	110	110	110	110	110	110		
	D2.	C4	B4	B3	A3	B1	C1		
Tầng 2	110	110	110	109	109	109	109	110	
	C2	D3	C3	B1	C1	A2	B2	A2	
Tầng 1	109	109	109	109	109	109	109	109	
	B3	C4	B4	D3	C3	C2	D2	A3	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8 ^h 00	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	28212.
Thời gian cho ra lò:	14 ^h 20	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	28729.

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích