## BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA Ngày... Tháng.... Năm Số hiệu lần đồng nhất: Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ Tốc độ tăng nhiệt (°C/min) Kỹ thuật đồng nhất Nhiệt độ cuối cùng: Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h Phương thức làm mát: Phun sương <200°C 1. Lên liêu: Người phụ Số tầng vật Số lượt nung billet trong lò và số cây billet trách liệu (6) (5) 13B4 13B1 1304 13 01 1202 1302 12A2 4 1302 1202 11 B1 1203 1284 1281 1201 1204 1203 3 11 B3 1102 11 B4 11A2 1101 11045 1103 11 02 (2) 984 902 10.04 904 (1) 1001 1081 1002 2. Xử lý đồng nhất hóa: Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 4084 Thời gian đưa vào lò: Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: Thời gian cho ra lò: Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ Thời gian Ghi chú nhiệt độ lò Người phụ Lỗi/ cảnh báo trách Giờ Phút Vùng 1 Vùng 2 Vùng 3 3. Làm mát Phương thức làm mát: Lạnh sương mù | Số nước ban đầu: Số nước kết thúc: Thời gian làm mát Người phụ trách: Chú thích