

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng 12 Năm 2022

Số hiệu lần đồng nhất:

54

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: < 200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	118	118	118	118	118	118	118		Bác Sơn
	A2.	B4	C1	B3	A3	D3	C3		
Tầng 2	118	118	118	117	117	117	117	118	
	C4	C2.	D2	B3	A3	D3	C3	B1	
Tầng 1	117	117	117	117	117	117	117	117	
	A2	B2	C2	D2	C4	B4	B1	C1	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8 ^h 00	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 302567
Thời gian cho ra lò: 14 ^h 20.	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 307512.

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát		Người phụ trách:

Chú thích