

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA										
Ngày 8 Tháng 8 Năm 2022				Số hiệu lần đồng nhất: 14						
Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ			
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cuối cùng: <200°C			
1. Lên liệu:										
Số tầng vật liệu		Số lượt nung billet trong lò và số cây billet							Người phụ trách	
⑥										
⑤										
④										
③		037B4	38D3	38A3	38C3	38B3	38A2	38B2		
②		38B4	38B1	38C1	38C2	38D2	37B2	37C4		38C4
①		37A2	37C2	37D2	37B3	37A3	37D3	37C3		37B1
2. Xử lý đồng nhất hóa:										
Thời gian đưa vào lò: 8h : 30P				Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 9455						
Thời gian cho ra lò:				Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 10004						
Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ										
Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách	
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2		Vùng 3				
3. Làm mát										
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù			Số nước ban đầu:			Số nước kết thúc:				
Thời gian làm mát						Người phụ trách:				
Chú thích										