

# BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

45

Ngày... Tháng.... Năm

18 11 2022

Số hiệu lần đồng nhất:

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:  
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	100	100	100	100	100	100	100	100	
	A2	C3	B3	A3	B4	C2	D2	B2	
Tầng 2	100	100	100	99	99	99	99	100	
	C4	B1	C1	C2	D2	A2	B2	D3	
Tầng 1	99	99	99	99	99	99	99	99	
	C4	B1	C1	D3	C3	B3	A3	B4	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

7h 50

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

25594

Thời gian cho ra lò:

14h 20

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

26119

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích