

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 17 Tháng 06 Năm 2022

Số hiệu lần đồng nhất: 002

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. **Lên lịch:**

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
⑥									
⑤									
④				06 B3	06 A3	06 D3	06 C3		
③	06 B2	06 B1	06 C1	05 C4	05 B4	05 C1	06 C4	06 C2	
②	05 B3	05 B2	05 D3	04 B3	04 A3	05 B2	05 C2	05 C3	
①	04 B2	04 D2	04 C4	04 D3	04 C3	04 C2	04 B4	04 C1	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8 ^h 30' 17/06/2022	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	2954
-----------------------	-------------------------------	-------------------------------	------

Thời gian cho ra lò:	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:
----------------------	---------------------------------

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
---	------------------	-------------------

Thời gian làm mát	Người phụ trách:
-------------------	------------------

Chú thích