

PHIẾU THÔNG TIN SẢN XUẤT

Ngày tạo phiếu

2022-12-12

Ngày竣 dự kiến

2022-12-13

Người tạo phiếu

Tổng Đình Trường

Loại sản xuất

Mã khuôn

XLA25B2-V01B

Mã sản phẩm

XLA25-1B-S

Mã vòng khuôn

DR4626

Mã đêm khuôn

B4626-1710-**-

Số bundle

2

Số lượng

2

Số Lot

F206306A

Số lần cắt trung bình

0.7

Chiều dài sản phẩm thực tế

2003

Thông số dũa

Thiết đặt

Thực tế

Thời gian dũa

95min

Thời gian dũa

46420-17452

Số billet dự kiến

21 pic.

Số billet thực tế

16

Tốc độ sản phẩm

5m/min

Ngày dũa

13/11/22

Tốc độ dũa

5.0mm/s

Người thao tác

Khóa

Nhiệt độ billet

450°-100°C/m

Nhiệt độ billet

450

Kích thước đuôi

35mm

Nhiệt độ vòng khuôn

440

Nhiệt độ khuôn

480°C

Nhiệt độ khuôn

445

Tỉ lệ kéo

0.60%

Nhiệt độ đũa khuôn

268

Thời gian gia nhiệt khuôn

5.0 h

Thời gian gia nhiệt khuôn

5.30

Kiểu làm mát

Mist

Khuôn ngâm kiểm

Yes No

Lực kéo Puller

90

Điều kiện ù

T6

Nhiệt độ container

Vị trí đo

Phía stem

Phía khuôn

Trước dũa

400

451

Sau dũa

400

452

Theo dõi quá trình dũa

Hạng mục

Tốc độ dũa

Áp suất Main Ram

Nhiệt độ của ra

No.1 billet

5.0

24.9

531

No.2 billet

5.0

24.5

531

Hạng mục

Tốc độ dũa

Áp suất Main Ram

Nhiệt độ của ra

No.1 billet

5.0

14.5

533

No.2 billet

5.0

14.6

535

Sub initial hight

70

Initial hight

80

Lưu ý

STT

Mã số Rack

Số SP/Rack

Phân loại lỗi SP

1

053

52

(302) Cần mốp bề mặt

2

080

40

(304) Lỗi vẩy xước

3

008

59

(314) Vết sản sai

4

(316) Rỗ bề mặt

5

(318) Đen bề mặt

6

7

8

9

10

Billet

Sản phẩm dũa

6N01

SMC

Chiều dài

Chiều lượng/m

Tỉ lệ dũa

Chiều dài sản phẩm

6061

1200 mm

7.28kg/m

16.37

6063

*

Dubai

Chiều dài dũa

Chế độ cắt

2000

6N01A

9 inch

17.6m

2B1

Số lần cắt trung bình

0.7

Chiều dài sản phẩm thực tế

2003

Xác nhận sản phẩm:

STT

Chiều dài (m)

Khối lượng (Kg)

Lượng kéo (cm)

Độ nhám (RaJIS)

Dấu khuôn

Giãn dãn

Xác nhận

1

54.1

20

13

Phục vụ

2

34.8

20

3

34.9

20

14.5

4

11

20

5

11

20

6

11

20

7

11

20

8

11

20

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

<