:				SÅ	N)	(UÁ	ÌΤί	ĐÚ	C B	ILL	ET			•		20)4
1. Yêu cầu tr	ong sån xı	ıất:		•			Người phụ trách		trách:					Xác nhận:			
Vật liệu			Yêu cầu kỹ thuật		Mā sān xuất				Phế liệu	Phế liệu sau đùn		Phế liệu đúc					
6063 2. Chuẩn bị vật liệu thực tế (kg)			9 inch		204		2023-07-17 Người phụ trách:		trách:	7300				Zóc nhận:		<u> </u>	
Vật liệu	Phế liệu đùn		Discard dùn		SP lỗi, đầu/đuôi		Phế liệu đúc (Xỉ, Si		SP gia c			nôm Al 99.7%		Aluminum Alloy		Vật liệu khác	
ļ	17/1		2		billet ③		nhôm dư,) ④			<u>s</u>		<u>6</u>		0		8	
KG 3. Điều chỉnh	수수 h thành sh	-00 ân hợp kim	160	2 t	16	20	41	Người phụ	trách:			1949	>	Xác nhận:			
Tiêu chuẩn	Al-Cı	(%Cu)	Al-Si			%Mg}	Al-Zn	(%Zn)	Al-Fe		Al-Mn		Al-Cr	(%Cr)	Al-Tí-B		Flux {1.5-
(%) Đo lần 1 (%)	<0.02		0.38-0.45		0.45-0.52		<0.	.02	0.1-0.2		0.03	0.03-0.05		<0.02 0.01		0.05	3kg/těn)
KLHK 1 (kg)	<u> </u>		0,545		0,399		$-U_{l}($	205_	0,14		0,03		$Q,00S \mid O_{t}$		_O, c	15	
1,10		12,0		2 178		0005		<u>(1</u>	11 00		10 21		007 () (\ 1		
Do lân 2 (%) () / 8 KLHK 2 (kg)		0,388		0,448		0,005 0,		14	0,887		87 0,007		O_1OA				
Do làn 3 (%)											···						
4. Nung nhộ	m;						Người phụ	trách					Xác nhận				
TG nung bất đầu 🙏 📜		30 Số gas bất đ		đầu	1au 219		706 TG tinh luy		yện làn 1 10		TG nghĩ		110				
TG nung kết thúc		30 Số gas kết thúc		thúc	220	647	647 TG tinh luyê		rện lần 2		Nhiệt độ nung		1050				
5. Đúc								Người phụ						Xác nhận:			
TG đức bắt đ	làu:	12:	50			ბ): 780-80		<u> 781</u>		Nhiệt độ n			30		Áp lực khí	-72	00
TG đúc kết thúc:		05 Nhiệt độ nhóm		hôm (máy	đúc}: 700±	10°C 700			Tốc độ đúc: 80-100m		m/min 95		Áp lực dâu		46		
Hàm lượn	Hàm lượng Hidro Yêi		cầu: Dưới 0.15ml/100gA		AL Lần 1		ı		Lần 2			Lần 3		Lần 4			
						8111	~16~ ~ !	NC · · · ²	<u></u>	_	<u> </u>						
STT	Chủng lọạ	î VL	Şố hiệu bi	llet	Khāli	irong	CHI	TIẾT BẢ	Ghi chú	ı LIĻU		Ghi chú:					
1	//		32 2	534		184	1										
2			7	544	٩	7.5											
3			15	543	ă	32											
4			1539 596 4466														
5			12	181	5	538											
6			12	1 30	6	<u>41 </u>											
7									×								
8	2 NG			<u>549</u>		44	L 160 t										
9			1	548	10	63	<u>/</u>										
10							1161	. \									
11		.5				160 (6061)								P	hế phẩm		
13					2124							ix			Nhôm dư		Cất
14	4				2124												
15	<u></u>				921		1 1015			Tổng khối lượng vật		:					
16	b				97/		1945			- liệu		168		340			
17							1			111 2	1302		4-1-2				
18										10-	100						
					,	ĐÁ	NH GI	Á CHẨ	T LƯỢ	NG VÀ	CĂT				•••		
Hang mục	Dụng cụ	V[tri							Số h	iệu billet			×				Kiểm tra
kiểm tra	do đạc	Đầu	400	/1 M/A	400	B2	4 60	400	400 400	C2 4 · ∩ ⁄4	400	4 no	400	400		chú	
Vết nứt	Máy dò Iỗi	Cuối			200	400 200		200		200				200	C4	Cona	
Bè mặt	Bằng	-	200	700	~U()	LOKUU_	oc VV	o-VU	0-00	a U()	~UO.	Pront.	~ //	الالالك	ء. الم	i 2 m	
Độ cong	måt Bång	-	 		 	 						1	-		1 01 hc	21/1	
Độ dài	måt Thước	-	6690	6690	669n	6690	6690	6690	((90	6690	11.90	6690	1691	6 690	1		
Tính toán		1200	Š	S	4	Ϊζς**	5	Š	5	3	4	3	5	4	1		
trước	-	600			1					2	1	1					
Cắt thực tế	Má	Đầu	(2)	(8)	0	(i)	3	(A)	(b)	(3)	9	(J)	(10)				
out mor te	.viey tat	Cuối			_	<u> </u>	کیا	9	w 7		W_	2		٣			
Số lương	Thanh	1200	5	5	5	2.	5	5	5	5	5	3	1	4_	= 5d	•	
sản phẩm		600	<u> </u>	ļ		2.		<u> </u>	<u>`</u>	<u> </u>	<u> </u>	1	1	1	= 5		
Ngâm kiềm	NaOH	Đầu H	ļ		ļ		ļ						<u> </u>		-		
	<u> </u>	Đầu E			ļ	<u> </u>	ļ	ļ	ļ		ļ	_4		<u> </u>	4		<u> </u>
	dài bilet t	_					ļ	<u> </u>]	1	L	<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>		1
Kiểm tra tru Lot	Bundle	no Billet	5L	Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	SL	T -	
204	01	84	-5-	204	0.5	B1	3.	204	11	CA	1	204		† · · · ·	- = -	1	
204	02	B4	3	204	06	131	a	204	11	D3	1	204	<u> </u>			1	
204	n 2.	č4	3	204	0.6	Ã3	5	204	11	02	1	204					
204	62	Cà	1,	204	07	C3	15	204	11	132	1	204				1	
204	03	ČŠ.	4	204	0 3	0.2	1	204	12	BQ	1.	204		ļ	ļ	4	
204	03	03	3.	204	04	132	12	204		<u> </u>	 	204			 -	-	
204	04	03	1	204	08	BA	42	204	 -	 -	·	204		1	 	1	
204	04	67	7	204	0.9	AR	1	204				204		 	1	1	
204	75	A) 5.4	11	204	<u> </u>	na	 1	204	<u> </u>		 	204	 	+		1	