					SÁN	1 XU	ẤΤ	ÐÚC	BI	LLE	T							313	
Yêu că	au trong	ı v	ật liệu	TốuG	ıg kinh	Mã sải		·	y sản xuấ		Phế liệ	u đùn		liệu đúc			AL99.79	/6	TP khác
sản x			6063		9	31			24-02-29			00		1000			m Alloy (	a Vât	0 Jiệu khác (
. Chuẩ	n bị vật	_	liệu Phế				SP Iỗi, H/	E billet ③		u đúc ④	SP gia	công NG (		99.7%	6 A	uuminur	n Alloy	U Vại	iliệu Kitac (
u thực	tế (kg)	⊹ κ	9 3	179	.l-Cu (%Cu)	Al-Si (%	Si) Ma	(%Mg)	<u>  人り</u> Al-Zn (%	0 9 20) A	.l .l-Fe (%Fe	e) Al-Mr	<u> </u>	Al-Cr (%	6Cr)	Al-Ti-B (	(%B)	-1 44	5 51 47.1
		Tie	êu chuẩn (	(%)	<0.02	0.38-0		45-0.52	<0.03		0.1-0.2		3-0.05	<0.0	2	0.01-0	0.05	Flux (1	.5-3kg/tãn)
3. Điều chỉnh hành phần hợp kim:		-	Đo lần 1 (%)		7,007					4	0,12	0,	0,024		3	0,1)12		15	
		-	KLHK 1 (k		3	40		8,8					14,2		<u> </u>	1 0.01.1			<i>-</i>
		Đo lần 2 (%		%) (	01017 0		1	0,46	0,00	4	0,13	0	038	0,0	07				
			KLHK 2 (k	g)		ļ				_						_			
			Do lần 3 (			1, 25 Ale 5 -	55.00	s bắt đầu	Số na	ns kết thú	ic T	inh luyệ	n lân 1	TG tinl	ı luyện	lần 2	TG ng	hi Ni	niệt độ nung
1. Nung	nhôm:	ا	G nung b	at dau	TG nung	xet triuc		500		287		40),					90		050
		TG	<u> 5 : (/)</u> bắt đầu T	'G kết thứ	ic T° nhôm	/ (cửa lò): :			1/45			nước làm		°C Tốc đ			nm/min		chí Áp lực c
5. E	Dúc:	_	2.501	<del> </del>				<u> </u>	703			28	? 	ᆜ┌	9	<u> </u>		720	20 46
	luong	Υ	êu cầu: D	ưới 0.15r	n!/100gAL		Lần 1			Lần 2	2		Ü	ân 3			Ľ	ân 4	
	Stt	_   Cht	Chung loại VL		Số hi	<u>l                                     </u>	Т - к	női lượng			Ghi d	chú		Ghi chú:					
-	1			١	111-NG		681		1										
[	2					2286		681				140							
ŀ	3					22 84		533 184	<del>-}</del>  -	317									
	5					<u> </u>		<u> </u>											
į	6		2	1	111 - NG	-2271		11/1											
BÀNG CHI TIẾT KHỐI	7						<u> </u>	<u></u>											
	8	4			<u> </u>		<del> </del>	2009											
JONG	10																		
VẬT LIỆU	11	6				984 7				004					Phế phẩm				
							7 /	7 00	7.	000	71			<u> </u>					
	12							187	4	299	4						lhôm dư		Cåt
	13						10	187	<i>y</i> _	299,	4			29		2	77		Cåt
							10	187 123	)	299.	4		ng khối n vật liệu			2:	77 <u> </u>		Cắt
	13 14 15 16						1	187 123	<i>y</i>	2994	4	lượn	y vật liệu			2:	77		Cất
	13 14 15 16 17						10	787	<i>y</i>	299,	4	lượn				2:	77 <u> </u>		Cắt
	13   14   15   16   17   18	muc	Dung cu ć	io			100	187	<i>y</i>	299		lượn gg rí trên bản	yật liệu 93 đúc	29	13	2-	77 /8 /3		
	13 14 15 16 17		Dụng cụ ć đạc	đo Vị tr	A2	A3	A (	] <u>J</u> <u>J</u>	В3	B4	Vị tr C1	lượn gg rí trên bản C2	g vật liệu G 3 đúc C3	2 G	]3	2- 2- 1-1	77 /8 /7 3		Cắt hi chú
	13 14 15 16 17 18 Hạng kiểm	tra	đạc	Đầi	A2 400	400	31 400	B2 400	B3 A60	B4 A00	V  tr C1 400	lượn gg rí trên bản C2 400	g vật liệu  g 3  đúc  c3  460	2 9 C4 A*O	D2 460	2- 12- 1-1	77 /8 73		
	13   14   15   16   17   18   Hạng kiếm	tra rút	đạc Máy dò lố	Đầi Đuô	A2 1 400		A (	] <u>J</u> <u>J</u>	В3	B4	Vị tr C1	lượn gg rí trên bản C2	g vật liệu G 3 đúc C3	2 G	]3	2- 2- 1-1	77 /8 73		
	13   14   15   16   17   18   Hạng kiểm   Vết r	tra nút nặt	đạc Máy dò lố Bằng mắ	Đầu Đuổ	A2 400	400	31 400	B2 400	B3 A 66 200	B4 A00 200	Vi to C1 A00 9.50	lugner   9,9	g vật liệu  g 3  dúc  c3  Af0  200	2 G C4 A*O 200	D2 460 2.0	2- 2- 1-1	77 /8 7 3		
	13   14   15   16   17   18   Hạng kiếm	tra nút nặt ng	đạc Máy dò lố	Đầu Đuộ it -	A2 1 400 1 200	400 200	81 400 200	B2 400 2 VO	B3 460 200	B4 200 200	vi to C1 A00 9.50	1ugne   92   1 trên bàn   c2   400   200	9 3 dúc c3 ArO 200	2 G 4 A O 2 G O	D2 460 200	2- 2- 1-1 1-1 1-1 1-1 1-1 1-1 1-1 1-1 1-	77 78 73 3 50 10 10		
giá Chất	13   14   15   16   17   18   Hạng kiểm   Vết r	tra nút nặt ng dài	đạc Máy dò lớ Bằng mắ Bằng mắ	Đầu Đuộ it -	1 200 1 200 6690	400 200	81 A00 200	B2 400 2 VO	B3 A 66 200	B4 A00 200	Vi to C1 A00 9.50	lugner   9,9	g vật liệu  g 3  dúc  c3  Af0  200	2 G C4 A*O 200	D2 460 2.0	2- 2- 1-1	77 78 73 3 50 10 10		
GIÁ CHẤT ƯƠNG	13   14   15   16   17   18   Hạng kiểm   Vết r   Bề n   Cor Độ c	tra nút nặt ng dài toán	đạc Máy dò lớ Bằng mắ Bằng mắ	Đầi Đuô it -	A2 1 400 11 200 16 600 0 5	400 200 6610 5	81 400 200 5	B2 400 200 6680 5	B3 A 60 2 00 S	B4 A00 200 (680	V  tr C1 A00 9.50	1ugner   9,9   1   1   1   1   1   1   1   1   1	9 3 dúc C3 A60 200	2 G 24 240 200 5	D2 460 2.0	2- 2- 1-1 1-1 2-2-2 100 0 66	77 /8 /3 /3 /50 /0 /0 /1		
GIÁ CHẤT ƯƠNG	13   14   15   16   17   18   Hạng kiểm   Vết r   Bề n   Cor Độ c	tra nứt nặt ng dài toán : cắt	đạc Máy dò lớ Bằng mắ Bằng mắ	Dầi Đuổi t - 120	A2 A00 200 6690 5	400 200 66%	81 400 200 5	B2 400 2v0 6680 5	B3 A66 200 5	B4 A00 200 5 5	VI to C1 A00 9.50	lugner   9,9	9 3 dúc C3 AfO 200 66 80	2 G 4 A O 2 G O	D2 460 2.0 6680 5	2- 2- 1-1 1-1 20 100 0 66 4	77 /8 / 3 		
GIÁ CHẤT ƯƠNG	13	tra nút nặt ng dài toán : cắt ự cắt	đạc Máy dò lố Bằng mắ Bằng mắ Thước	Dăi Dăi Duci - 120	A2 A00 1 200 6690 5 M	400 200 6610 5	81 400 200 5	B2 400 200 6680 5	B3 A 60 2 00 S	B4 A00 200 (680	V  tr C1 A00 9.50	1ugner   9,9   1   1   1   1   1   1   1   1   1	9 3 dúc C3 A60 200	2 G 24 240 200 5	D2 460 2.0	2- 2- 1-1 1-1 2-2-2 100 0 66	77 /8 / 3 		
GIÁ CHẤT ƯƠNG	13   14   15   16   17   18   Hạng kiểm   Vết r Cor Độ c Tính trước Thứ tr	tra nút nặt ng dài toán : cắt ự cắt	đạc Máy dò lố Bằng mắ Bằng mắ Thước	Dăi Dăi Dăi Di	A2 A00 1 200 6680 0 5	400 200 6610 5	81 400 200 5	B2 400 2v0 6680 5	B3 A66 200 5	B4 A00 200 5 5	VI to C1 A00 9.50	lugner   9,9	9 3 dúc C3 AfO 200 66 80	2 G 24 240 200 5	D2 460 2.0 6680 5	2- 2- 1-1 1-1 20 100 0 66 4	77 78 73 300 00 10		
GIÁ CHẤT LƯƠNG	13	tra  nút  nặt  ng  dài  toán  cắt  ự cắt  ượng  chẩm	đạc Máy dò lố Bằng mắ Bằng mắ Thước	Dăi Dăi Dăi Di	A2 A00 5 66 W	400 200 6610 5	81 400 200 5	B2 400 2v0 6680 5	B3 A66 200 5	B4 A00 200 5 5	VI to C1 A00 9.50	lugner   9,9	9 3 dúc C3 AfO 200 66 80	2 G 24 240 200 5	D2 460 2.0 6680 5	2- 2- 1-1 1-1 1-1 1-1 1-1 1-1 1-1 1-1 1-	77 /8 / 3 	G	hì chú
GIÁ CHẤT LƯƠNG	13 14 15 16 17 18 Hạng kiểm Vết tr Bề n Cor Độ c Tính t trước Thứ tı Số lu sản p	tra  nút  nặt  ng  dài  toán  c cắt  ự cắt  kiềm	đạc  Máy dò lỏ  Bằng mắ  Bằng mắ  Thước  Thanh	Dăi Dăi Dăi Di	A2 A00 5 66 W	400 200 6610 5	81 400 200 5	B2 400 240 5 10 5	B3 A66 200 5 L1 5	B4 A00 200 5 5	VI to C1 A00 9.50	lugner   9,9	9 3 dúc C3 AfO 200 66 80	2 G 24 240 200 5	D2 460 2.0 6680 .5	2- 2- 1-1 1-1 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2-	77 78 73 300 00 10	G	
GIÁ CHẤT ƯƠNG	13   14   15   16   17   18   Hạng kiểm   Vết r Cor Độ c Tính trước   Thứ tr Số lu sản p	tra  nút  nặt  ng  dài  toán  cát  ự cắt  kiềm	đạc  Máy dò lỏ  Bằng mắ  Bằng mắ  Thước  Thanh  NaOH	Dăi Dăi Ducă Ducă Ducă Dăi Dăi Dăi Dăi Dăi Curi	A2 A200 A200 A200 A3	66% 5 8 5	81 400 200 5 2 8 8 8 8 8 9 9 9	B2 400 2 VO 5	B3 A 66 200 55 L1 5	B4 A00 200 5 3 5	V  to C1	lugner   9,2	9 3 dúc C3 A60 200 55 5	29 200 200 5 7	D2 460 20 5 12 5	2- 2- 1-1 2- 1-1 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2-	77 /8 / 3 	G	hì chú
GIÁ CHẤT ƯƠNG	13   14   15   16   17   18   Hạng kiểm   Vết r	tra  nút  nặt  ng  dài  toán  cát  rợng  hẩm  kiềm	đạc  Máy dò lỏ  Bằng mắ  Bằng mắ  Thước  Thanh	### Date	A2 A00 300 300 300 300 300 300 300	400 200 6670 5 8 5 Lot 313 313	81 400 200 5 2 8 8 8 9 9 9	B2 400 2 VO 5 Bill A	B3 A 60 200 5 5 L1 5 2 A 2 A 2 A 2 A 2 A 2 A 2 A 2 A 2 A 2	B4 A00 200 5 3 5	V  tr C1 A00 9.50  1.55  Lot 313 313	lugner   9,2	9 3 dúc C3 A60 200 55 5	29 200 200 5 7	5 6680 2.0 5 12 5	2- 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-2 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2	77 /8 / 3 	G	hì chú
GIÁ CHẤT ƯƠNG	13   14   15   16   17   18   Hạng kiểm   Vết r   5   16   17   18   Trước   Tính trước   Thứ trước   Số lu sản p   Ngâm   Lot   313	tra  nort  natt  ng  dài  toán  cat  v cat  kièm  ()	Máy dò lỏ Bằng mắ Bằng mắ Thước Thanh NaOH Bundle	### Date	A2 A200 A200 A200 A3	66% 5 8 5 Lot 313 313	81 400 200 5 2 5 8 8 8 8 9 9 9 9 9	B2 400 2 VU 66 00 5 Bill A A A C	B3 A60 200 55 L1 55	680 200 5 3 5 5 1	V  to C1	lugner   9,2	9 3 dúc C3 A60 200 55 5	29 200 6680 5	5 6680 5 12 5 12 5	2- 2- 1-1 2- 1-1 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2-	77 /8 / 3 	G	hì chú
GIÁ CHẤT ƯƠNG	13	tra	Máy dò lỏ Bằng mắ Bằng mắ Thước Thanh NaOH Bundle 2 1	Dail	A2 A00 300 300 300 300 300 300 300	400 200 6600 5 8 5 Lot 313 313 313 313	B1 A00 200 5 2 Bundle O S O C O C	B2 400 2 VU 66 00 5 Bill A A C C	B3 A66 200 5 5 41 5 2 4 2 2 2 2 2 2	B4 A00 200 5 3 5 SL	V  tr C1 A00 9.50  1.55  Lot 313 313	lugner   9,2	9 3 dúc C3 A60 200 55 5	29 200 6680 5	5 260 260 260 5 12 5	2- 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 3- 1-3 1-3 1-3	77 /8 / 3 	G	hì chú
giá Chất Ượng Là cắt Số Lương	13   14   15   16   17   18   Hạng kiểm   Vết r	tra	Máy dò lớ Bằng mắ Bằng mắ Thước  Thanh NaOH Bundle  1 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2	Dail	A2 A200 A200 A200 A3	66% 5 8 5 Lot 313 313	B1 400 200 5 2 5 Bundle 0 S 0 G 0 G 0 7	B2 400 2 VU 66 10 5 Bill A A C C C B	B3 466 200 55 41 5 2 2 2 2 2 2	B4 A00 200 5 3 5	Vi to C1 A00 9 F0 S S S S S S S S S S S S S S S S S S	lugner   9,2	9 3 dúc C3 A60 200 55 5	29 200 6680 5	5 6680 20 20 5 12 5 12 5	2- 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-2 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2	77 /8 / 3 	G	hì chú
giả Chất Ượng À Cắt	13   14   15   16   17   18   18   18   19   19   19   19   19	tra  nút  nặt  ng  dài  toán  cát  r cắt  r cắt  kiềm	Máy dò lễ Bằng mắ Bằng mắ Thước  Thanh NaOH Bundle  7 / 1 3 / 2 7 / 3 3 / 3	Dail	A2 A600 300 300 300 300 300 300 300	8 5 Lot 313 313 313 313	B1 A00 200 5 2 Bundle O S O C O C	B2 400 200 5 10 5 Bill A A C C C B A	B3 A 60 200 55 L1 5 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	84 A00 200 5 3 5 SL	Vi to C1 A00 9 F0 S S S S S S S S S S S S S S S S S S	lugner   9,2	9 3 dúc C3 A60 200 55 5	29 200 6680 5	D2 460 2.0 5 12 5 12 5 13 33 33 33 33 33 33 33	2- 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-2 2- 1-2 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2	77 /8 / 3 	G	hì chú
CHẤT ƯỢNG LÀ CẮT LƯƠNC NHẬP	13   14   15   16   17   18   Hạng kiểm   Vết r	tra	Máy dò lớ Bằng mắ Bằng mắ Thước  Thanh NaOH Bundle  1 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2	Dai   Duck   Duck   Dai   Da	A2 A600 1 200 1 200 0 5 0 5 0 5 0 5 0 5 0 5 0 5 0	400 200 5 8 5 Lot 313 313 313 313 313	81 400 200 5 2 5 8 8 8 8 0 S 0 S 0 S 0 S 0 S 0 S 0 S	B2 400 200 5 10 5 Bill A A C C C B A	B3 A 66 200 55 L1 55 L2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	B4 A00 200 5 3 5 SL	V  to C1	lugner   9,2	9 3 dúc C3 A60 200 55 5	29 200 6680 5	D2 460 2.0 5 12 5 12 5 13 33 33 33 33 33 33 33	2- 2- 1- 1- 1- 1- 1- 1- 1- 1- 1- 1- 1- 1- 1-	77 /8 / 3 	G	hì chú
GIÁ CHẤT LƯỢNG IÀ CẮT SỐ LƯỢNG NHẬP	13   14   15   16   17   18   Hạng kiểm Vết r Số lư sản p Ngâm Lot 313   313	tra	Máy dò lỏ Bằng mắ Bằng mắ Thước Thanh NaOH Bundle 7 / 1 3 / 3 7 7 7 7 7 3	Dai Dai Duca Dai Dai Dai Dai Dai Dai Dai Dai Dai Da	A2 A600 300 300 300 300 300 300 300	66% 5 8 5 Lot 313 313 313 313 313	B1 400 200 5 2 5 Bundle 05 06 07 07 08 08	B2 400 200 5 10 5 Bill A A C C C B A	B3 A 60 200 55 L1 5 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	B4 A00 200 5 3 5 SL	V  to C1	lugner   9,2	9 3 dúc C3 A60 200 55 5	29 200 6680 5	D2 460 260 5 12 5 12 5 13 33 33 33 33 33 33 33	2- 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-1 2- 1-2 2- 1-2 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2- 2	77 /8 / 3 	G	hì chú