Ngày Tháng Năm		Số hiệu lần đồng nhất:						52	
Kỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ	
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cuối cùng: <200°C	
1. Lên liệu:									
Số tầng vật liệu			Số lượt nung billet t			rong lò và số cây billet			Người phụ trách
Tầng 3	114	114	114	114	MA	114	114	112	
	BQ.		CA	CQ.	p2.	C4	B4	A2	Bac
Tầng 2	114	114	114	113	113	113	113	112	Bac
	A3	C3	B3	BA	C1	A3	B3	03	
Tầng 1	113	113	113	113	113	1113	113	113	
	D3	G2.	02	A2	B2.	C4	B4	C3.	
2. Xử lý đồng n	hất hóa:				·				
Thời gian đưa vào lò:		8 h 60			Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 290				42.
Thời gian cho ra lò:		14 /20			Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 29] [2				4
				hép vận hàn	h thiết bị và	nhiệt độ			
Thời g	ian	1	Gh	i chú nhiệt ở	 fộ lò				
Giờ	<u> </u>		Vùng 1 Vùng 2		Vùng 3		Lỗi/ cả	inh báo	Người phụ trách
Giờ Phút		Vulig 1		Vùng 2	vulle 3				
							1		
3. Làm mát			1			T			
Phương thức là	àm mát: Lại	nh sương mù	Số nước ba	n đầu:		Số nước kê	ít thúc:		
Thời gian làm r	mát 					Người phụ	trách:		
I				Ch	ú thích				
		·							