

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày: 2 Tháng 2 Năm 24

Số hiệu lần đồng nhất:

148

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	306	306	306	306	306	306	306	306	Tuấn
	A2	B2	D2	C2	D3	C4	B4	B1	
Tầng 2	306	306	306	305	305	305	305	306	
	A3	B3	C3	B1	C1	A3	D3	C1	
Tầng 1	305	305	305	305	305	305	305	305	
	D2	C4	B4	B3	C3	A2	B2	C2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8 h 10	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 78189
Thời gian cho ra lò: 14 h 40	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 78710

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3					
8	30	201	208	192	202	203			Bac
9	00	360	369	361	368	368			Bac
9	32	450	460	455	459	460			Bac
10	00	520	524	524	526	530			Bac
10	30	537	543	543	543	543			Bac
11	00	547	549	550	550	550			Bac
11	30	548	550	550	550	550			Bac
12	00	547	550	550	550	550			Bac

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích