

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm
2 8 23

Số hiệu lần đồng nhất:

103.

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	215	215	215	215	215	215	215	215	Sơn
	C1	C4	B4	A2	B2	C2	D2	B1	
Tầng 2	215	215	215	214	214	214	214	215	
	A3	D3	C3	C3	B3	D3	A3	B3	
Tầng 1	214	214	214	214	214	214	214	214	
	D2	C4	B4	B1	C1	A2	B2	C2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8h	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	54920
Thời gian cho ra lò:	14h 20	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	55431

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3					
8	25	336	342	335	333	334			Sơn
8	54	406	413	406	403	401			Sơn
9	25	440	445	450	450	456			Sơn
10	00	529	534	534	536	534			Sơn
10	30	547	552	553	553	552			Sơn
11	05	547	550	550	551	551			Sơn
12	06	548	550	550	550	550			Sơn
12	30	547	550	549	549	550			Sơn
13	05	548	549	549	550	550			Sơn
13	30	547	550	549	549	550			Sơn

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích