

# BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

23 02 2023

Số hiệu lần đồng nhất:

64

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

## 1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	138	138	138	138	138	138	138		Sơn Bức
	C1	B2	B1	C2	C4	B3	A3		
Tầng 2	138	138	138	137	137	137	137	138	
	B4	D3	C3	B4	B1	A2	C4	A2	
Tầng 1	137	137	137	137	137	137	137	137	
	C1	C2	D2	D3	C3	B3	A3	B2	

## 2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8h.	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	35301
Thời gian cho ra lò:	14h 25	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	35807.

## Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo	Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3				
8h	30	271	277	267	266	267		Sơn
9h	00	381	387	388	380	379		Sơn
9h	30	516	522	515	514	513		Lạc
10h	00	526	521	524	523	530		Sơn
10h	30	542	546	545	545	544		Sơn
11h	00	546	550	549	549	549		Sơn
12h	00	548	550	550	550	549		Sơn
13h	00	547	549	550	549	550		Sơn
13h	30	550	550	549	550	549		Sơn
14h	00	549	549	550	550	550		Sơn

## 3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích