

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng.... Năm 20 03 2024

Số hiệu lần đồng nhất:

159

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	325	325	325	325	325	325	325	325	Tuan
	C1	D2	C3	A3	C4	B4	B1	B3	
Tầng 2	325	325	325	324	324	324	324	325	
	A2	B2	C2	A2	D2	A3	C4	D3	
Tầng 1	324	324	324	324	324	324	324	324	
	D3	C3	B3	B2	C2	B4	B1	C1	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 10h 00	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 83748
Thời gian cho ra lò: 16h 30	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 84323

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích