

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

9 11 2022

Số hiệu lần đồng nhất:

42

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3		94	94	94	94	94	94	94	
		A2	B2	C3	B3	B1	C1	A3	
Tầng 2	94	94	94	93	93	93	94	94	
	C2	C4	B4	C3	D3	B2	D2	D3	
Tầng 1	93	93	93	93	93	93	93	93	
	A3	C2	D2	B1	C1	C4	B4	B3	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

7h 50

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

24029

Thời gian cho ra lò:

14h 18

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

24542

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích