trong sản xı	ıất:						Người phụ	trách:					Xác nhận:		
Vật liệu									sau đùn	F					TP khác
	A Ø (1) - A	9		14	16	2023-03-0		5300			1000				0
			d đùn	SP Iỗi, đầu/đuôi						Nł	Nhôm Al 99.7%		T . T		Vật I
: liệu ①		2		billet ③		nhôm dư,) 4		(5)		6				⑦	
144	<u>-7.5</u>	9.	37	¥-	+5						291				
		Al-Si	(%Si)	Mg (9	6Mg)	Al-Zn			(%Fe)	Al-Mn	(%Mn)			Al-Ti-B	(%B)
														0.01-	0.05
0 -	167	0-4	176	0.6	5	0.0	05	0-	167	0-6	42	0-0	28	0-0	4
		7:	1												
6) 0.	26	0.6	4			0.0	205	0.:	16	0.0	4	0.0	R	0-0	1
				6			, , ,								1
0.	76	0-6	4		3 9	0-1	205	6 -:	16	0-0	4	0.0	8	0-0	1
ôm:												Xác nhận			
ất đầu	3:0	D	Số gas bắt	đầu			TG tinh lu	/ện lần 1	10		TG nghỉ		7	5	
ít thúc	10:	30	Số gas kết	thúc	165	184	TG tinh lu	yện lần 2			Nhiệt độ n	ung	10	50	
								trách:							
đầu:	10:	45	Nhiệt độ r	nhôm (cửa l	ò): 780-80	0°C			Nhiệt độ r	nước làm m	át: <50°C			Áp lực khí	-72
thúc:	12:	S	Nhiệt độ r	nhôm (máy	đúc): 700±	10°C	700)	Tốc độ đú	c: 80-100m	m/min	92		Áp lực dâu	
rng Hidro	Vêu	rầu: Dưới 0	15ml/100	σΔΙ	lần 1			lần 2			lần 3			lần 4	
ng maro				B/ 112											
						CHI	TIẾT BẢ		T LIỆU						
Chủng loạ	i VL		llet ALAO	Khối I	urợng 10			Ghi chú			Ghi chú:				
$+$ $^{-1}$		14-	<u> 140</u> 18	6	1/		-+								
		1	111	4	11										
-			066	12	-6+				, 7						
-			0 1/1		11	/\		42	f T.	5					
		/	<u> 113</u>	100	<u>)/</u>	-	1								
-		-	148	21	-5	(6NU	4))								
<u> </u>			1.110	~	27		0) 7							
1 2	•	NG-	////2	9	74			3 F							
+	•			0.	7		v	7 =							
	•			8-	12		0 ·	15							
\				a	21	<u> </u>							PI	hế nhẩm	
10						H. —	20	7.							
+				9	62	1	29	11			,	(i	Nho	om du'	
 				96	o 8)			Tổng khối	i lurovna vát					
+												/ · m	(/)	104	
									91	192		48	663	+259	
+									JJI	10					
						(2111.01	<u> </u>								
Dungen	Γ				Ð	ANH G	A CHA			CAI			·		
qo qác	Vị trí	A2	А3	B1	B2	В3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	Ghi	chú
Máy dò	Đầu	0_	100							400	400		400		
	Cuối	0	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		
mắt	-														
Báng mắt	-	4													
Thước	-	MG	6680	6680	6680	6680	6680	6680	6680	6 6 80	6680	66 80	6680		
-	1200	,			3									1	
-	600	0	10	10	10	ĬΟ	ΛO	10	10	10	10	10	10		L
	Đầu		(9)	(5)	(8)	(ii)	(b)	0	(a)	(3)	7	D.	(10)		_
Máv cắt		1			6	\bigcirc		0,	2	9		w.	<u> </u>		
ế Máy cắt	Cuối					1									
Thanh								i						1117	
	Cuối		10	OV	10	10	10	10	10	10	AO.	ι0.	10	NAO	
Thanh	Cuối 1200		40	ΛO	10	YO	10	Ю	10	10	10	10.	10	NAU	
Thanh	Cuối 1200 600		40	ΛO	10	λO	10	10	10	10	10	10.	Ю	NAU	
Thanh	Cuối 1200 600 Đầu H Đầu E		40	OY	ΛΟ	λO	10	10	10	10	10	10.	10	NAU	
Thanh m NaOH	Cuối 1200 600 Đầu H Đầu E		40	COV	10	λO	10	JO.	10	10	10		10	AAC	
Thanh n NaOH eu dài bilet ti	Cuối 1200 600 Đầu H Đầu E hực tế	SL	Lot	AC)	AG	λO	Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	Billet	NAC SL	I
Thanh m NaOH eu dài bilet ti rước nhập k Bundle	Cuối 1200 600 Đầu H Đầu E hực tế	6.	Lot 146			st 2	Lot 146	Bundle	Billet D3	SL	Lot 146				
Thanh NaOH au dài bilet ti rước nhập k Bundle OJ1 OJ2	Cuối 1200 600 Đầu H Đầu E hực tế	6. 4.	Lot 146 146	Bundle	Billet	st 2 5	Lot 146 146		Billet D3		Lot 146 146				
Thanh NaOH eu dài bilet ti rước nhập k Bundle O.1.1 O.1.2 O.1.2	Cuối 1200 600 Đầu H Đầu E hực tế	6. 4. 3.	Lot 146 146 146	Bundle A 8 A 9	Billet BA BA	sı 2 5 5	Lot 146 146 146	Bundle 24 25 25	Billet D 2 C 3 63	SL	Lot 146 146 146				
Thanh n NaOH bu dài bilet ti rước nhập k Bundle 0.1.1 0.1.2 0.1.3	Cuối 1200 600 Đầu H Đầu E hực tế họ Billet Dâ Ca	6. 4. 3. 7	Lot 146 146 146 146	Bundle 18 18 19 19	Billet BA BA CA	st 2 5 5 2	Lot 146 146 146 146	Bundle	Billet D3	SL	Lot 146 146 146 146				
Thanh NaOH eu dài bilet ti rước nhập k Bundle O.1.1 O.1.2 O.1.2	Cuối 1200 600 Đầu H Đầu E hực tế ho Billet DA CA CA CA	6. 4. 3. 7	Lot 146 146 146 146 146	Bundle A 8 A 9	Billet BA BA	sı 2 5 5	Lot 146 146 146 146 146	Bundle 24 25 25	Billet D 2 C 3 63	SL	Lot 146 146 146 146 146				
Thanh n NaOH bu dài bilet ti rước nhập k Bundle O.1.1 O.1.2 O.1.2 O.1.3 A.4	Cuối 1200 600 Đầu H Đầu E hực tế tho Billet DA CA CA CA CA	6. 4. 3. 7. 7.	lot 146 146 146 146 146 146	Bundle 18 18 19 19	Billet BA BA CA CA CA	st 2 5 5 5 2 7 1	Lot 146 146 146 146 146	Bundle 24 25 25	Billet D 2 C 3 63	SL	Lot 146 146 146 146 146				
Thanh n NaOH bu dài bilet ti rước nhập k Bundle 0.1.1 0.1.2 0.1.3	Cuối 1200 600 Đầu H Đầu E hực tế ho Billet DA CA CA CA	6. 4. 3. 7. 7. 3.	Lot 146 146 146 146 146 146 146	Bundle 18 19 19 20 21	Billet BA BA CA	st 2 5 5 2	Lot 146 146 146 146 146 146 146	Bundle 24 25 25	Billet D 2 C 3 63	SL	Lot 146 146 146 146 146 146 146				
Thanh n NaOH bu dài bilet ti rước nhập k Bundle O.1.1 O.1.2 O.1.2 O.1.3 A.4	Cuối 1200 600 Đầu H Đầu E hực tế tho Billet D C C C C C C C C C C C C C C C C C C	6. 4. 3. 7. 7.	lot 146 146 146 146 146 146	Bundle 18 18 19 19	Billet BA BA CA CA CA	st 2 5 5 5 2 7 1	Lot 146 146 146 146 146	Bundle 24 25 25	Billet D 2 C 3 63	SL	Lot 146 146 146 146 146				
	Vật liệu thự 6061 vật liệu thự Phế lị (1	Dung cu	Vật liệu Yêu cầu 6061 9 vật liệu thực tế (kg) Disca Phế liệu dùn 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 2 1 2 2 3 0 2 0 3 0 2 0 3 0 3 0 4 0 5 0 6 0 6 0 1 1 2 1 3 0 4 1 4 1 5 1 6 1 1 1 1 1 1 1 2 1 3 0 <td> Vật liệu Yêu cầu kỹ thuật 6061 9 9 </td> <td>Vật liệu Yêu cầu kỹ thuật Mã sả 6061 9 12 vật liệu thực tế (kg) Discard dùn SP lỗi, đ Phế liệu dùn Discard dùn SP lỗi, đ - 1 thành phần hợp kim - 1 thành phần hợp kim - 1 thành phần hợp kim Al-Cu (%Cu) Al-Si (%Si) Mg (% 0.24-0.40 0.62-0.80 0.95 0 - 1 67 0 - 47 € 0.6 3 0 7 1 3 0 - 2 6 0 - 64 6.6 3 0 7 1 3 0 - 2 6 0 - 64 6.6 3 0 7 1 3 0 - 2 6 0 - 64 6.6 3 0 56 gas kết thúc đầu: 10 : 45 Nhiệt độ nhôm (cửa l thúc: 1 2 : 5 Nhiệt độ nhôm (cửa l thúc: 1 2 : 5 Nhiệt độ nhôm (máy 1 1 1 2 : 5 Nhiệt độ nhôm (nhỏa) 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1</td> <td> Vật liệu Yêu cầu kỹ thuật Mã sắn xuất 6061 9 146 146 9 146 146 9</td> <td> Vật liệu Yêu cầu kỹ thuật Mã sắn xuất Ngày s 146 2023-03-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-03-0 146 2023-03-0 14</td> <td> Vêt liệu Vêu cầu kỹ thuật Mã sản xuất Ngày sản xuất 6061 9 146 2023-03-07 Vật liệu thực tế (kg) Phế liệu dùn Discard dùn SP lỗi, đầu/đuổi Phế liệu dùc (XI, nhóm dư,) (4) 44 7 5 93 7 8 7 5 Người phụ Al-Cu (%Cu) Al-Si (%SSI) Mg (%Mg) Al-Zi (%Zn) 0.24-0.40 0.62-0.80 0.95-1.20 <0.02 0.24-0.40 0.62-0.80 0.95-1.20 <0.02 0.24-0.40 0.62-0.80 0.95-1.20 <0.02 0.26 0.94 1 0.05 0.05 3.0 7.1 3.0 0.26 0.94 1 0.05 </td> <td> Vật liệu Yêu cầu kỹ thuật Mã sản xuất Ngày sản xuất Phế liệu (6061 9 146 2023-03-07 5300 5300 75 5300 75 1400 1</td> <td> Vit Veu càu kỳ thuật Mã sân xuất Ngày sân xuất Phế liệu sau dùn </td> <td> Vật liệu Vêu cầu kỳ thuật Mố sắn xuất Ngày sắn xuất Phố liệu sau dùn Fredrich Spring du việu hược tế (kg) Phốt liệu dùn Discard dùn Spring, dâu yiếu dùn Phốt liệu dùn Discard dùn Spring, dâu yiếu Phốt liệu dùn (N) Spring cho ngọn NG Nh A 7-20 (NGA) A 1-20 (N</td> <td> Vet Vet Vet Calu 19 Thought Mile sain mustice Negariy sain mustice Phile Iligo Chicago Phile Iligo Phile Iligo Chicago Phile Iligo Phile Phile Iligo Phile Phile Iligo Phile Phile Iligo Phile Phile Phile Phile Phile P</td> <td> Very Columbia Very Columbi</td> <td> Very Call in the thrust Med also reads Negley select with Prof. lique due Prof. lique due </td> <td> Met No. No.</td>	Vật liệu Yêu cầu kỹ thuật 6061 9 9	Vật liệu Yêu cầu kỹ thuật Mã sả 6061 9 12 vật liệu thực tế (kg) Discard dùn SP lỗi, đ Phế liệu dùn Discard dùn SP lỗi, đ - 1 thành phần hợp kim - 1 thành phần hợp kim - 1 thành phần hợp kim Al-Cu (%Cu) Al-Si (%Si) Mg (% 0.24-0.40 0.62-0.80 0.95 0 - 1 67 0 - 47 € 0.6 3 0 7 1 3 0 - 2 6 0 - 64 6.6 3 0 7 1 3 0 - 2 6 0 - 64 6.6 3 0 7 1 3 0 - 2 6 0 - 64 6.6 3 0 56 gas kết thúc đầu: 10 : 45 Nhiệt độ nhôm (cửa l thúc: 1 2 : 5 Nhiệt độ nhôm (cửa l thúc: 1 2 : 5 Nhiệt độ nhôm (máy 1 1 1 2 : 5 Nhiệt độ nhôm (nhỏa) 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Vật liệu Yêu cầu kỹ thuật Mã sắn xuất 6061 9 146 146 9 146 146 9	Vật liệu Yêu cầu kỹ thuật Mã sắn xuất Ngày s 146 2023-03-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-0 146 2023-03-03-0 146 2023-03-0 14	Vêt liệu Vêu cầu kỹ thuật Mã sản xuất Ngày sản xuất 6061 9 146 2023-03-07 Vật liệu thực tế (kg) Phế liệu dùn Discard dùn SP lỗi, đầu/đuổi Phế liệu dùc (XI, nhóm dư,) (4) 44 7 5 93 7 8 7 5 Người phụ Al-Cu (%Cu) Al-Si (%SSI) Mg (%Mg) Al-Zi (%Zn) 0.24-0.40 0.62-0.80 0.95-1.20 <0.02 0.24-0.40 0.62-0.80 0.95-1.20 <0.02 0.24-0.40 0.62-0.80 0.95-1.20 <0.02 0.26 0.94 1 0.05 0.05 3.0 7.1 3.0 0.26 0.94 1 0.05	Vật liệu Yêu cầu kỹ thuật Mã sản xuất Ngày sản xuất Phế liệu (6061 9 146 2023-03-07 5300 5300 75 5300 75 1400 1	Vit Veu càu kỳ thuật Mã sân xuất Ngày sân xuất Phế liệu sau dùn	Vật liệu Vêu cầu kỳ thuật Mố sắn xuất Ngày sắn xuất Phố liệu sau dùn Fredrich Spring du việu hược tế (kg) Phốt liệu dùn Discard dùn Spring, dâu yiếu dùn Phốt liệu dùn Discard dùn Spring, dâu yiếu Phốt liệu dùn (N) Spring cho ngọn NG Nh A 7-20 (NGA) A 1-20 (N	Vet Vet Vet Calu 19 Thought Mile sain mustice Negariy sain mustice Phile Iligo Chicago Phile Iligo Phile Iligo Chicago Phile Iligo Phile Phile Iligo Phile Phile Iligo Phile Phile Iligo Phile Phile Phile Phile Phile P	Very Columbia Very Columbi	Very Call in the thrust Med also reads Negley select with Prof. lique due Prof. lique due	Met No. No.