

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

Số hiệu lần đồng nhất:

21

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: $560 \pm 5^\circ\text{C}$

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát ($^{\circ}\text{C}/\text{h}$): $180^{\circ}\text{C}/\text{h}$

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
 $< 200^{\circ}\text{C}$

1. Lên liệu:

Số tầng vật
liệu

Số lượt nung billet trong lò và số cây billet

Người phụ
trách

⑥

⑤

④

③

②

①

52 B1	52 D3	52 B4	52 C3	52 B3	52 C2	52 D2	52 C1
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

S2A2	S2B2	S2A3	S2C4	S1A2	S1B4	S1C2	S1D2
------	------	------	------	------	------	------	------

$S_1 D_3$	$S_1 C_4$	$S_1 B_4$	$S_1 C_3$	$S_1 B_3$	$S_1 B_1$	$S_1 C_1$	$S_1 A_2$
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

8^h 30'

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

13081

Thời gian cho ra lò:

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

13505

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian

Ghi chú nhiệt độ lò

Lỗi/ cảnh báo

Người phụ
trách

Giờ

Phút

Vùng 1

Vùng 2

Vùng 3

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích