

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

Số hiệu lần đồng nhất:

003

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
⑥									
⑤									
④	09 B2	09 B2	09 B3	09 A3	09 D3	09 C3	09 B1	09 →	
③	09 C1	08 C4	08 B4	08 C3	08 D3	08 B3	08 A2	08 A3	
②	08 B1	08 C1	07 D3	07 C3	07 B3	07 A3	08 B2	08 C2	
①	07 C2	07 A2	07 B2	07 B1	07 C1	07 D2	07 C4	07 B4	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 3493,8788
Thời gian cho ra lò:	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 4084

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát		Người phụ trách:

Chú thích