

## BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm 2024

Số hiệu lần đồng nhất:

179

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

**1. Lên liệu:**

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	364	364	364	364	364	364	364	364	Tư vấn
	D3	A2	B2	C4	B4	C2	D2	C3	
Tầng 2	364	364	364	363	363	363	363	364	
	B1	A3	B3	A3	B3	C3	D3	C1	
Tầng 1	363	363	363	363	363	363	363	363	
	A2	B2	C2	B4	C4	B1	C1	D2	

## 2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8h 15	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 94476
Thời gian cho ra lò: 14h 50	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 95001

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

### 3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát		Người phụ trách:

### Chú thích