				SÁ	N >	(UÁ	ŀΤŹ	ÐÚ	C B	ILL	ET					21	<b>LO</b>	
1. Yêu cầu tro	ong sån xu	ıất:						Người phụ						Xác nhận:				
Vật liệu			Yêu cầu kỹ thuật		Mã sản xuất		Ngày sản xuất		Phế liệu sau đùn		Phế liệu đức			Nhôm AL99.7%		TP khác		
6063		9 inch		210		2023-07-25			6300	1000		1	2000					
2. Chuẩn bị v	huấn bị vật liệu thực tế (kg)						Người phụ		trách:					Xác nhận:				
Vật liệu	/ật liệu đùn		Discard đùn ②		SP lỗi, đầu/đuôi billet ③		Phố liệu đúc (XÍ, nhôm dư,) ④		SP gia công NG ⑤		Nhôm Al 99.7% ⑥		%	Aluminum Alloy			u khác B	
165		<u> </u>		·		05		2 9		9		196	a		•	<u> </u>	<u> </u>	
KG 3. Điều chinh		<del>`*`</del>			4	US	12	Người phụ	trách*			96		Xác nhận:				
Tiêu chuẩn		(%Cu)	Al-Si	(%Si)	Mg (5	%Mg)	Al-Zn	(%Zn)	Al-Fe	(%Fe)	Al-Mn	(%Mn)	Al-Cr		Al-Ti-B	(%B)	Flux (1.5	
(%)	<0	0.02	0.38-0		0.45-0.52		<0.02		0.1-0.2		0.03-0.05		<0.02		0.01-0.05		3kg/tấn)	
Do làn 1 (%)	0.013		0.357		0.4		0.005		0.16		0.029		0.004		0.01		12	
KLHK 1 (kg)	(kg) //-		150		8		2, 2		-0/20		10		3.8				12	
Do lần 2 (%)	län 2 (%) () () []		0 1		0,489		0,065		0.46		0,037		0,005		0,009			
KLHK 2 (kg)		1.7	U,2	<del>-1</del>		+07_	$-\omega_{\mu}$	<i>1</i> 05	<u> </u>	716	-0,0	27	0	<u></u>	<u> </u>	J		
00 lån 3 (%)																		
I. Nung nhôr		<del>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </del>	m.ca			22.4	Người phụ						Xác nhận (	- 77	<u>^</u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
IG nung båt	đầu	6:	00	Số gas bắt		<u> 224</u>	<u> 462</u>	TG tinh luy		10		TG nghl			<u> </u>		,	
G nung kết :	thúc	12:	20	Ső gas két	thúc	22.5	<u>657</u>	TG tinh luy				Nhiệt độ n		<del></del>	<u>50                                    </u>			
. Đức								Người phụ	trách:					Xác nhận:	1.	~~~		
G đúc bắt đ	àu:	12:	50	Nhiệt độ n	hôm (cửa l	ბ}: 780-80	o°C .	<u>773</u>		Nhiệt độ n	urớc làm m	át: <50°C	<u> 32</u>	_	Áp lực khi	720	00	
G đúc kết th	đúc kết thúc: ALI		05 Nhiệt độ n		nhôm (máy đúc): 700±		10°C 700			Tốc độ đúc: 80-1		-100mm/min 95		Áp lực dâu		46		
									,									
Hàm lượn	g Hidro	Yēu	càu: Dưới 0	.15mi/100g	3AL	làn 1			Lần 2			Lần 3			Län 4			
		·					CHI	TIẾT BẢ	NG VÂ	T LIÊU					•			
STT	Chủng loạ	i VL	Số hiệu bì	let	Khối l	lượng	J.11		Ghi chú			Ghí chú:						
1 .	1		NG A	589	9	()4	1											
2			,,,,,,	1590	Ĭ.i	04												
3				- VC	187	۳-ا			57	20								
			1	707	12	<u> 20</u>	<del>                                     </del>	1	27	<u> </u>								
4			//	200	<u> </u>  /	00												
5			/	<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>					i						
6			/	581	10	<u>59_</u>	(u)											
7																		
8	2	}			40	)5												
9	•	,			<u>,                                 </u>													
10	4	Ļ			12	29	<b></b>											
11		Γ			12	<u>) </u>	<del>                                     </del>											
	<del> </del> ,	,	-		a:	7 7	1	10	10					p	hế phẩm			
12	6		-		987		1969						at .				nt.	
13					7.	32_	ļ.J					ļ,	(î	Nh	ıbm du		Cát	
14			ļ							lae e		L				<u> </u>		
15							ļ .				î lượng vật ệu				~,-}-	ļ		
16													<u> </u>		14			
17										93	23		,		,			
18										1 5 -						1		
	-		<del>'</del>			Đ	ÁNH GI	Á CHẨ	T LƯƠ	NG VÀ	CĂT							
Hạng mục	Dụng cụ	10.1								iệu billet							Viam to	
kiểm tra	đo đạc	V) trí	A2	A3	B1	B2	В3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	Ghi	chú	Klém tr	
Vết nứt	Máy đỏ	Đầu	AUD	400	400	400	400	400	400	400	400	4000	A00	400	1			
- acriet	lði	Cuối	200	200	200	200	2019	200		200	200	200	200	200	_			
Bè mặt	Bång måt	-									Ī							
Độ cong	Bång	-	<del>                                     </del>			<del> </del>									1			
Độ dài	måt Thước	-	11. 2n	flon	[ L Da	LEON	1 C On	Lon	6000	6680	6680	66 DA	6680	6680	1			
		1200	7000	1000	UUOU	DUOU.	PAN	680 S	5		ς ς	000U	COOL	PROP	1		<u> </u>	
Tính toán trước	⊢ <del>`</del>	<del> </del>	┼┴	7	_ـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	_ك_	<u> </u>	<u> </u>	_د_	S	<del>  -&gt;</del> -	د	_ر		+			
	-	600	<del> </del>	~		-		_		<del>  _</del> _			<b> </b>		1			
Cắt thực tế	Máy cắt	Đầu	LO)_	(44)		<del> </del>	<del>  (2)</del> -	<del>(8)</del>	(6)	0	(P)	9	3	6	-			
		Cuối	4	$\Box$			_	1	_	1					↓			
Số lượng	Tha-L	1200	5	5	5	5	S	5	S	5	5	5	5	5	= 60			
sản phẩm	Thanh	600													1			
	· ·	Đầu H			1	۵.		1			1				1			
Ngâm kiềm	NaOH	Đầu E	<u> </u>		<u> </u>	_	<u> </u>							· · · · · · · · ·	1		Į	
PLO:-	dài bilet t		<del> </del>		<del>                                     </del>				<del>                                     </del>	<del>                                     </del>	-			<del>                                     </del>	1		<b>-</b>	
			<u> </u>		<u> </u>	<b>!</b>	1	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>	1		<u> </u>		l	
Klem tra tru			1	1 1-4	p.,	Billet	· ·	1-4	p.,,,_	Billet	SL	1.01	Bundle	Billet	SL			
Lot	Bundle	Billet	SL	Lot	Bundle	<b>_</b>	SL	Lot	Bundle	billet	٦٠.	Lot	oundle	Jamet	) - 3L	-		
/210	01	82	5	210	06	BA	2.	210	-		1	210		-	-	-1		
210	02_	<u>A2</u>	5	210	90	B4	1.5	210		-	<b> </b>	210	<u> </u>	-	<u> </u>	-1		
210	02	DZ	12_	210	<i>0</i> +	C4	15	210	<u> </u>	-	<b>-</b>	210		-	<u> </u>	4		
210	03	D2	3	210	<u> </u>	C3'	1	210	ļ <b>.</b>	<u> </u>	<u> </u>	210	ļ	ļ		4		
210	03_	C2	4	210	08_	C3_	3	210				210	ļ <u> </u>	<u> </u>	1	4		
210	04	C2_	14	210	08	A3	4	210		<u> </u>	<u> </u>	210			<del></del>	4		
210	04	D3	5	210	09	13	11_	210	ļ <u></u>	<u> </u>	<u> </u>	210			<b></b>	4		
210	04	CI	Ų.	210	09	63	5	210				210		ļ	1	_		
210	0.5	$C\overline{1}$	<u> </u>	210				210				210				_		
210	0.5	81	3	210				210				210			-			

.. ... ----