Ngày Tháng Năm			Số hiệu lần đồng nhất:			32.			
<γ̃ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C		Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ		
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương		Nhiệt độ cuối cùng: <200°C		
. Lên liệu:									
Số tầng vật liệu		Số lượt nung billet tr				rong lò và số cây billet			
Tầng 3	74	74	74	74	74	74	74	74	,
	B4	B3	13	AZ	B2	02	C4	BI	
Tầng 2	14	74	74	73	73	+3	73	74	
	CI	D3	<u>e3</u>	AQ.	D3	CQ.	02	CQ.	
Tầng 1	73	73	73	13	13	73	73	#3	
	182	B3	A3	BA	L C1	L CA	134	C3	
. Xử lý đồng r		30	<u> </u>		- 6 11 6		+% 1	0017	
Thời gian đưa vào lò: 7h 50.					Số liệu khí tự nhiên ban đầu:			8813	
Thời gian cho ra lò:				Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:			i cùng:	1933	8
			Ghi ch	nép vận hàn	nh thiết bị và	nhiệt độ		,	
Thời gian			Ghi chú nhiệt độ lò			Lỗi/ cảnh báo		ảnh háo	Người phi
Giờ	Phút	Vùng 1 Vùng 2		Vùng 2	Vùng 3		,		trách
						-			
. Làm mát									
. Làm mát 'hương thức	làm mát: Lạ	nh sương mù	Số nước ba	n đầu:		Số nước k	ết thúc:		
		nh sương mù	Số nước ba	n đầu:		Số nước ki Người phụ			