

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 25 Tháng 09 Năm 22

Số hiệu lần đồng nhất: 27

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
⑥									Lucin
⑤									
④									
③	64 D2	64 C4	64 BA	64 B1	64 C1	64 A3	64 B3	64 C2	
②	64 C3	64 A2	64 B2	63 C4	63 B1	63 C2	63 B4	64 D3	
①	63 C1	63 D2	63 C3	63 A2	63 B2	63 A3	63 B3	63 D3	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 7h15	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 15636
----------------------------	-------------------------------------

Thời gian chờ ra lò:	2 14 ^h 10	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	15.037 16.112
----------------------	----------------------	---------------------------------	-------------------------------------

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
------------------------------------	------------------	-------------------

Thời gian làm mát	Người phụ trách:
-------------------	------------------

Chú thích

[illegible]