

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 8 Tháng 5 Năm

Số hiệu lần đồng nhất:

168

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt ($^{\circ}\text{C}/\text{min}$)	Nhiệt độ đồng chất: $550 \pm 10^{\circ}\text{C}$	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát ($^{\circ}\text{C}/\text{h}$): $180^{\circ}\text{C}/\text{h}$	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: $< 200^{\circ}\text{C}$

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	342	342	342	342	342	342	342	342	Tuan
	B4	B1	C1	B2	C2	A2	D2	C4	
Tầng 2	342	342	342	341	341	341	341	342	
	D3	B3	C3	D2	C4	D3	C3	A3	
Tầng 1	341	341	341	341	341	341	341	341	
	B4	B1	C1	B3	A3	A2	B2	C2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8 h 10	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 88526
Thời gian cho ra lò: 14 h 40	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 89078

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
8	30	229	235	223	219	220			Bai
9	00	318	324	316	314	314			Bai
9	30	401	400	386	400	398			Bai
10	00	520	513	497	498	499			Bai
11	00	546	550	551	550	548			Bai

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích