				SÅ	N X	UẤT	ÐÚ	IC I	3ILL	ET		-				3	50		
1. Yêu cầu trong		Vật liệu Đườ		-		sån xuất		Ngày sản xuất		Phế liệu đùn		Pł	nê liệu đú	c	Nhôm AL99.7%		Ţ	P khác	
sa	ກ xuất:	6063	<u> </u>	9	i	350		2024-0	5-20	Щ.	6300		1000		200	10		0	
2. Ch	uẩn bị vật		ế liệu đùn		rd đùn ②		H/E billet	③ Ph	iế liệu đúc	SP g	ia công N	G 🚳 Nh	ôm Al 99.		Aluminum /	Alloy 🕖	Vật liệu	khác ®	
liệu th	ực tế (kg):	Kg _	4596		<u>ויך ט</u>		701		450				191						
ļ		Tiêu chuẩn (%)		Al-Cu (%Cu	i) Al-Si	(%Si) 1	4g (%Mg)	Al-Z	n (%Zn)	Al-Fe (%	Fe) Al-	-Mn (%Mn)	) Al-Cr	(%Сг)	Al-Ti-B (%B)		l /4 E 3	t /b# \	
				<0.02	0.38	-0.45	0.45-0.52		0.02	0.1-0.	2 (	0.03-0.05		.02	0.01-0.05		Flux (1.5-3kg/tấn)		
3 53	îêu chỉnh	Đo lần 1 (%)		0101	0.3	347	0,377	. 0	,005	O. A.	5 0	7,029	0,	002	0,614		40		
thành	phần hợp	KLHK 1 (kg)		118	1.8 30		13,6		,			10.8		4,6			12		
	kim:	Đo lần 2 (%) 🐧		0.016			0,5	0	,004 0.1		7	039		011	0.014				
		KLHK 2 (kg)		<del>U)WV</del>	<del>                                      </del>		010	<del>                                      </del>	30 -	V 17. V	-10	1000	101	<i>V</i> // 1					
		Đo lần 3 (%)						+					+						
ļ		TG nung l		TG nunc	kết thúc	Sốn	as bắt đầ		<u> </u>	húc -	TG tiph lu	yện lần 1	TG ti	nh luvan	Nian 2 M	<u> </u>	Mbiår	lộ nung	
4. Nu.	ng nhôm:	5:00		TG nung kết thúc			358070						TG tinh luyện		90			50	
<del></del> -		TG bắt đầu TG kết thúc T°			- / ( )							/() uước làm mát: ≤50		l J°C Tốc độ đúc: ≀					
5.	. Đúc:	12:42	142K	_	770	700±10	C 1 ma		97 97	J=10°C   1		7_	10c		5				
_		12.42	14-u	<u> </u>	770	—т		<u> 6</u>	<i>)</i> +	<del></del> -		<u> </u>	<del></del>	J	<del>&gt;</del>		12001	45	
	im lượng lidro:	Yêu cầu: [	Dưới 0.15n	nl/100gAL		Lần 1	1		L'ân			— ц			Lã		4		
<u> </u>		Chủng loại VL			<u> </u>	<del></del>	/L 27 1 · · ·				.,		Chi chili				<u></u>		
	<del></del>			Số hi	•		khối lượng	]	1	Ghì	chú		Ghi chú:						
	2			MG-2	596	-	518		<del>/</del> -			·····-	-						
ļ	3				797	1	521 822			1501									
BÅNG CHI TIẾT KHỐI LƯỢNG VẬT LIỆU	4			7	590 592		155			4596									
	5			7	) <u>92</u> 584	+	+33 194		+				1						
	6	•	2	589		493		<del> </del>				1							
					500	/	493						1						
	8				471	1	164		<del> </del>				1						
	9	1			711 104				<u>′                                    </u>				1						
	10	2 116-2 9			599 761				1854				1						
	11	114-5			198 1073				1674				<u> </u>						
	12	·		<i>- 110</i>		1	501						Phế phẩn			nãm	n		
	13					†	-704						Xi Nhôm di				C	åt	
	14 <i>A</i>					1	400							346		3			
	15		$\overline{}$			410			T 7			ing khối							
	16	·				1	966		1914			lượng vật liệu							
	17	<del> </del>		<del></del>		948			_//	<u> </u>		1295	ſ						
	18					7 70		$\dashv$	1		92		75 🗀						
	<del>  </del>	Dung cu đo		. ]		<u>.                                    </u>					Vị trí trên bàn đúc		<u> </u>						
ĐÁNH GIẢ CHẤT LƯỢNG VÀ CẤT	riạng mụ kiểm tra	c Dụng cụ đ đạc	O Vị trí	A2	A3	B1	82	В3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3		Ghi chú		
	-	<u> </u>	Đầu	400	400	21000		460	<del></del>	400	2200		400	/100					
	Vết nút	Máy đò lỗ	Đuôi	200	1 1	<del></del>	200		_	200	200	200	200						
	0% ~××	Bằng mắt		1200	200	200	200	200	1200	700	700	400	700	200	1200				
	Bề mặt				-	<u> </u>			<del> </del>	+	V								
	Cong	Bằng mắt		11.00	11.66	1 600	t / tin	110		((00)	77.00	CCC	660	( / //	CC CO				
	Độ dài	Thước	-	16600	6600		6600	(600)	6600	6600	6600	6600	<u>660</u>	10 E 00	6660				
	Tính toár		1200	15	5	2_	3	<u> </u>	15	5	3	ا			15				
		<del>-  </del>	600	ļ	<u> </u>	<u> </u>	1_		<del> </del>	1	1-1-	ļ		ļ					
	Thứ tự cắ	it -	-	12	1 6	5	11	1	17	4	10	2	8	g	3				
	· · · · · ·		1200	5	5	2	5	5	-	5	3	5	5	5	5				
	Số lương	Thanh	600	1					T -		1		\-						
	Số lượng sản phẩm	וויים וו									50				"				
	sản phẩm	1	Đầu		1					1	<del>  ~~</del>	1			<del> </del>				
	Số lượng sản phẩm Ngâm kiến	1		-			,		1										
	sản phẩn Ngâm kiến	n NaOH	Cuối	SI	lat	Bundle	Rills	et	SL T	Lot F	L Bundle	Billet	SL	Lot	Bundli	<u> </u>	Billet	SL	
<del></del>	sản phẩm Ngâm kiến Lot	n NaOH Bundle	Cuối Billet	SL	Lot 350	Bundle	Bille				Bundle		SL.		································	=	Billet	SL	
	sån phẩm Ngâm kiếr Lot 350	n NaOH  Bundle	Cuối Billet	5	350	06	D:	2	4	350	Bundle	Billet	SL 1	350	)	9	Billet	SL	
	sản phẩn Ngâm kiếc Lot 350	NaOH  Bundle  O/	Cuối Billet 15.3 C.3	5	350 350	06 07	D:	2	4	350 350			SL 1	350 350	)	9	Billet	SL	
	san phẩm Ngâm kiến Lot 350 350	NaOH  Bundle  OA  OA  O2	Cuối Billet 53 C3	5 1 4	350 350 350	06 07 07	D:	2	4 1 3	350 350 350			SL 1	350 350	)	9	Billet	SL	
sõ	san phẩm Ngâm kiến Lot 350 350 350	Bundle OA OA O2 O2	Billet  B 3  C 3  C 3  D 3	5 1 4 3	350 350 350 350	06 07 07 07	D: D. C. B.	2 2 2 2 .	4 1 3 3	350 350 350 350			SL 1	350 350 350 350	)	2	Billet	SL	
SÕ JONG	Sån phẩm Ngâm kiến Lot 350 350 350 350 350	Bundle OA OA O2 O2 O3	Cuối Billet  D 3  C 3  C 3  D 3	5 1 4	350 350 350 350 350	06 07 07 07 08	D: D	2 2 2 .	4 1 3 3 2	350 350 350 350 350			SL 1	350 350 350 350	)	3	Billet	SL	
SÕ JONG	sàn phẩm Ngâm kiếc Lot 350 350 350 350 350 350	Bundle  O/1  O/2  O/2  O/3  O/3	Cuối Billet  15.3 C.3 C.3 C.3 D.3 D.3 C.4	5 1 4 3 2 5	350 350 350 350 350 350	06 07 07 07	D: D. C. B.	2 2 2 .	4 1 3 3 2	350 350 350 350 350 350			St.	350 350 350 350 350 350			Billet	SL	
SÕ LƯỢNG NHẬP	Sån phẩm Ngâm kiến Lot 350 350 350 350 350	Bundle  O/1  O/1  O/2  O/2  O/3  O/4	Cuối Billet  D 3  C 3  C 3  D 3  C 4  B 4	5 1 4 3 2 5 2	350 350 350 350 350 350 350	06 07 07 07 08	D: D	2 2 2 .	1 3 3 2 5	350 350 350 350 350 350 350 350			St.	350 350 350 350 350 350		2	Billet	SL	
SÕ LƯỢNG NHẬP	sàn phẩm Ngâm kiếc Lot 350 350 350 350 350 350	Bundle  O/1  O/1  O/2  O/2  O/3  O/3  O/4  O/4  O/4	Cuối Billet  D 3  C 3  C 3  D 3  D 3  C 1  B 1	5 1 4 3 2 5 2 5	350 350 350 350 350 350 350 350	06 07 07 07 08	D: D	2 2 2 .	3 3 2 5	350 350 350 350 350 350 350 350 350			SL 1	350 350 350 350 350 350 350			Billet	SL	
SÕ LƯỢNG NHẬP	san phẩm kiếc  Lot   350   350   350   350   350   350   350   350   350	Bundle  OA  OA  O2  O2  O3  O3  O4  O4  O5	Cuối Billet D 3 C 3 C 3 D 3 D 3 C 1 B 1 A 3 B 4	5 1 4 3 2 5 2	350 350 350 350 350 350 350	06 07 07 07 08	D: D	2 2 2 .	3 3 2 5	350 350 350 350 350 350 350 350 350 350			St.	350 350 350 350 350 350 350 350			Billet	SL	
SỐ ƯỢNG NHẬP	sèn phẩm Ngâm kiếc Lot 350 350 350 350 350 350 350 350 350 350	Bundle  O/1  O/1  O/2  O/2  O/3  O/3  O/4  O/4  O/4	Cuối Billet  D 3  C 3  C 3  D 3  D 3  C 1  B 1	5 1 4 3 2 5 2 5	350 350 350 350 350 350 350 350	06 07 07 07 08	D: D	2 2 2 .	3 3 2 5	350 350 350 350 350 350 350 350 350			St.	350 350 350 350 350 350 350			Billet	SL	