

# BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm  
4 3 2023

Số hiệu lần đồng nhất:

67

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

## 1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	144	144	144	144	144	144	144	144	Sơ bước
	B2	C3	A3	C4	B4	C2	D3	A2	
Tầng 2	144	144	144	143	143	143	143	144	
	D2	<del>A</del> B1	C1	C4	B4	D3	A3	B3	
Tầng 1	143	143	143	143	143	143	143	143	
	C3	A2	B2	C2	D2	B1	C1	B3	

## 2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8 h	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	36833
Thời gian cho ra lò:	14 h 25	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	37343

## Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3					
8	30	315	320	313	310	310			Bác
9	00	411	417	410	407	406			Bác
9	30	450	459	430	460	420			Sơ
10	00	515	520	511	510	510			Sơ
10	30	540	542	540	540	545			Sơ
11	00	546	549	550	550	549			Sơ
11	20	547	550	550	550	550			Sơ
12	30	547	549	550	549	550			Khai
13	30	547	549	550	550	550			Bác
14 h 00	00	547	550	550	550	550			Sơ

## 3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích