

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng.... Năm

21 12 2022

Số hiệu lần đồng nhất:

55

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	120	120	120	120	120	120	120	120	Đức Sở
	0	D3	A2	D2	B1	C2	C1	0	
Tầng 2	120	120	120	119	119	119	119	120	
	C4	C3	B3	B1	C1	C4	B4	A3	
Tầng 1	119	119	119	119	119	119	119	119	
	D2	A2	B2	B3	A3	D3	C3	G2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8h00	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	307512
Thời gian cho ra lò:	11h30	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	31248

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát		Người phụ trách:

Chú thích