PHIÉU THÔNG TIN SẢN XUẤT Ngày tạo phiếu 2022-12-12 Ngày dùn dự kiến 2022-12-13 Ngày cất MSNV Cất																_
		2022-									y cát 12 / 2022		742 9	SNV C	it /	_
Người tạo phiều	Tổng Đình Trường Loại sản xuất	<u> </u>		Billet		Sản phẩm dùn			İ	Bắt đầu	Kết thúc		Z12 P	n NV C	át	
Mă khuốn	XLA25B2-V01B	6N01		SMC	Chiều đài	Khoi luong/n		Chiều đấi sản phẩm		7:25	2.44	l i	V	Tie	32	
		6061		Dubat	1200 mm Kich thước		****					M	io i	Tổng	-ፖሊ thành p	hẩn
Mã sản phẩm	XLA25-1B-S	6NOIA			9 inch	17.6m	281	2000		Khối lượng cắt (t pne pnam (Kg)	Số lượng	Chiều đài m ầ u		111	!
Mž sika likuža	DR4626		Số lần cái tr	ung binh	0-7	Chicu dai san	phẩm thực tế	2003						Số	uong Ra	açk
Må vòng khuôn								-		35	3	192	50	ې	3	
Mã đệm khuôn	B4626-1710-^*	Xác nhận sắn phẩm:								Cắt			Mã tối sản phẩm			
Số bundle	S6 Lyrong S6 Lot 7 F 2 G - 6 506 M	STT	Chiếu dùi (m)	Khối lượng (Kg)	Luqug kéo (cm)	Độ nhám (RzJIS)	Dấu khuôn	Gián doạn	Xác nhận	Thời gian cắt	Thành phẩm	302	304	314	316	31
B 2	7 F2G-6506H	1	34.1		20		13		min	子:25_	_/3_					
×9	9 h	2	34.8		10.				'	1)	14					
113	2 11	3	34.9		20_		11,5		11	11	14	ļ				
		5	11-		20	<u> </u>				10	14 14	1				_
		6	11		10	<u> </u>		<u> </u>		11	114	1	<u> </u>			_
		 ;	11 8		20					11	14	1				_
		8	11		7.0					η	14					
		9														\vdash
		10	ļ						1	.		<u> </u>			\Box	
		11				<u> </u>		<u> </u>		1	l	-	-			$\overline{}$
		12	-			-		· ·	 	+		1	-			_
		13	 		-					1		 				Ī
		15	 		1	1		<u> </u>		T						
Thông số đừn	<u> </u>	16														
Thiel		17	ļ <u> </u>									<u> </u>	<u> </u>			<u> </u>
Thời gian dùn	95min Thời gian dùn 46426 - 7		1			 		-	1			 -	 			
Số billet dự kiến	21 pic. Số billet thực tế	19	-	ļ	-	-			-	+		-	├			\vdash
Tốc độ sản phẩm	5m/min Ngày dùn 12/1//12 5.0mm/s Người thao tác 1/2/1//12	20	+		+		1			+ -	 	-	\vdash	-		-
Tốc độ dùn Vhiệt độ billet	5.0mm/s Người thao tác (100) 450°-100°C/m Nhiệt độ billet (150)	21	+		-					+	 	 		\vdash		-
Cich thước đuổi	35mm Nhiệt độ vòng khuốn UUC	23	 		1											Г
Nhiệt độ khuôn	480°C Nhiệt độ khuôn 445	24			T								i			
Γι lệ kéo	0.60% Nhiệt độ đềm khuôn ZC 8	25]						ļ				L
Thời gian gia nhiệt khuôn	5.0 h Thời gian gia nhiệt khuẩn 3 2	26						<u> </u>	ļ		ļ	_	.			L
Kiểu làm mát	Mist Khuôn ngâm kiểm (Yel No	27		<u> </u>	ļ		-	ļ —		 	ļ.——	+	_			╁
Lực kéo Puller	90 Điều kiện ù T6	28	-		 					•	 	┿		-		H
Nhiệt độ contain Vị trí đo	Phía stem Phía khuôn	30						<u> </u>				+	\vdash			-
Trước đùn	400 451	31	1			—	1			-						
Sau đùn	400 452	32													ļ	L
Theo dối quá trì	,	33					ļ		1	<u> </u>		╄-	ļ	<u> </u>		\vdash
Hạng mục	Vị trí Ram 1000/400mm	34	_			1						+	 	├	-	⊬
	Tốc độ dùn Áp suất Main Ram Nhiệt tổ của za	35	+				-		 		 	+	+-	 	-	╁
No.1 billet No.2 billet	13 10 17 10 1	36 37			+	-	-	-	+		1		1	 	 	+
No.2 onice	7 20 5 531 Vi tri Ram 200mm	38	+	1			┼					1-				T
Hang muc	Tốc độ dùn Áp suất Main Ram Nhiệt độ cứa ra	39				<u> </u>										
No.1 billet	50 14.5 533	40													ļ	Ļ
No.2 billet	50 146 535	41		<u> </u>				<u> </u>	1	1	 	+	+			+
Sub initi		42	1	-		 	1		 	-	 	-	-	+	-	+
lnitial Luu ý	hight 80	43	+	 	-	+	-	 	1	+	 	+-	+	+	1	+
;		45	+			+	+	┪╴		+	1	+	+	1	 	\dagger
		46	1	1	 			1	1	1		Ť		1		T
		47		<u>L.</u>												Ţ
*		48	1 -							1			-		_	1
		49	-			1	-	-	1		1	-	+	1	 	1
		50			 	+	+		1		1		+	+	 	+
		51	+	+		+	+	+	+	1		+	-	-		+
		53	-	+	+	+-	+	+	+		+	-	1	1	+	+
STT	Ma số Rack Số SP/Rack Phân loại bộ SP	54					<u> </u>						<u> </u>			I
1	302] Clambo bè màt [304] Lôi vày	55											1		ļ	1
2	080, 40 xuès	56					ļ			_		_	<u> </u>		-	+
3	008 59 1316 Rébèmit	57	4	+		-			-	-	<u> </u>	-		+	+	+
4	[Jia] Det be mix	58		-	-		+-	-			+	+	+	-	+	+
5	 	59 60	+	+	-	-	+	+	+	+	+-		+-	+	1	+
7	 	61	+			+		+	+	1	+	+	+	+		+
- / 8		62	1	1	+		+	1	 		1	\top		1	1	Ť
9	 	63		1	1_			1 -								Ī
10		64														Ī
	· · ·															