

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet	Người phụ trách
------------------	---	-----------------

Tầng 3	90	90	90	90	90	90	90	90	Sân
	A2	C2	D2	C3	D3	A3	B3	B2.	
Tầng 2	90	89	89	89	89	90	90	90	
	C4	B1	C1	A3	C2.	B1	C1	B4	
Tầng 1	89	89	89	89	89	89	89	89.	
	B4	D2.	C4	B3	C3	A2	B2.	D3	

Thời gian đưa vào lò: 7h 50	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 22976
-----------------------------	-------------------------------------

Thời gian cho ra lò: 14 ^h 20'	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 23502
--	---------------------------------------

[illegible][illegible]

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
------------------------------------	------------------	-------------------

Thời gian làm mát	Người phụ trách:
-------------------	------------------

Chú thích	