

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

12/4/23

Số hiệu lần đồng nhất:

79

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3		168	168	168	168	168	168		
		D2	C1	C4	B4	C2	B1		
Tầng 2	168	168	168	167	167	167	168	168	
	A3	D3	C3	B2	B1	C1	A2	B2	
Tầng 1	167	167	167	167	167	167	167	167	
	D3	C4	B4	C2	D2	B3	A3	C3	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

8h 00

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

42979

Thời gian cho ra lò:

14h 20

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

43464

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
8	30	325	330	321	320	320			Sn
9	30	450	452	452	450	450			Bai
10	00	525	530	526	525	523			Bai
12	00	546	549	550	549	550			Nhanh
13	00	550	550	549	550	549			Bai
14	00	549	549	550	550	549			Bai

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích