

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

8/3/2023

Số hiệu lần đồng nhất:

88

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	146	146	146	146	146	146	146		Bác
	C3	C2	D2	C4	B4	B1	C1		
Tầng 2	146	146	146	145	145	145	145	146	
	D3	A3	B2	C4	B4	B1	C1	B3	
Tầng 1	145	145	145	145	145	145	145	145	
	B2	B3	A3	D3	C3	C2	D2	A2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

8h

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

37343

Thời gian cho ra lò:

14h20

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

37849

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
8	30	324	331	322	324	324			Bác
9	00	402	409	401	402	402			Bác
10	00	535	541	540	540	538			Ba
11	00	547	550	550	550	550			Bác
12	00	547	550	550	550	549			Sa
12	30	548	550	549	550	550			Sa
13	00	550	550	550	549	549			Sa

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích