

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng.... Năm 15 04 2024

Số hiệu lần đồng nhất:

167

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3									
Tầng 2				340	340	340			
				B4	B1	C1			
Tầng 1	340	340	340	340	340	340	340	340	
	C2	D2	A2	A3	C4	D3	C3	B3	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8h 20	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	88136
Thời gian cho ra lò:	14h 15	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	88526

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
10	00	544	548	546	547	547			T
11	00	547	550	550	550	550			T
12	00	549	550	550	550	550			T

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích