Ngày Tháng.		à		Số hiệu lần	đồng nhất:		3	35	
Tốc độ tăng Kỹ thuật đồng nhất		; nhiệt (°C/min)		Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C		Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ Nhiệt độ cuối cùng: <200°C			
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương				
1. Lên liệu:									
Số tầng vật liệu		Số lượt nung billet t				rong lò và số cây billet			
Tầng 3	80	80	80	80	80	80	80	80	
	A2	CQ	D2	C4	B4	B3	A3	B2	
Tầng 2	80	79	79	79	79	80	80	80	
	C3	B2	C2	03	C3	BI	CA	DS	
Tầng 1	79	79	79	79	79	79	79	79	
	A2	B 3	A3	C4	84	BA	CI	02	
2. Xử lý đồng r	nhất hóa:								
Thời gian đưa vào lò: 7 ^h 50					Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 20359				
Thời gian cho ra lò: 14 h 15					Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 20 🎖 🖏			883	
			Ghi ch	nép vận hàr	nh thiết bị và n	nhiệt độ			
Thời gian			Ghi chú nhiệt độ lò			Lỗi/ cảnh báo		unh háo	Người phụ
Giờ	Phút V		ing 1 Vùng 2		Vùng 3		- Loiy canni bao		trách
					*				
			-	· /	1200	· · ·			,
				,					
					,				
							-1		£
2 12						. 2			
. Làm mát								* 1	
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:					Số nước kết thúc:				
Thời gian làm mát					Người phụ trách:				
noi gian iam					ú thích				