

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 4 Tháng 6 Năm 24

Số hiệu lần đồng nhất:

177

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3			360	360	360	360	360		Bai
			D2	C4	B4	B1	C1		
Tầng 2	360	360	360	359	359	360	360	360	
	A2	B2	C2	C4	B4	B2	C3	D2	
Tầng 1	359	359	359	359	359	359	359	359	
	A2	C2	D2	B1	C1	D3	C3	B3	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8 h 15	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 93410
Thời gian cho ra lò: 14 h 40	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 93928

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
9	10	416	423	417	417	416			T
10	00	537	542	541	541	541			T
10	30	548	553	553	553	552			Bai
11	00	546	550	549	550	550			Bai
12	00	547	550	550	550	550			Bai

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích