lgày Tháng.	), Năm 20,	D.		Số hiệu lần	đồng nhất:			13-	
<ỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng	nhiệt (°C/m	in)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C  Phương thức làm mát: Phun sương			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ Nhiệt độ cuối cùng: <200°C	
		Tốc độ làm i	mát (°C/h): :	180°C/h					
Lên liệu:									
Số tầng vật liệu		Số lượt nung billet tr				rong lò và số cây billet			Người phụ trách
6									
(5)									
4									
3	36 C4	36 CQ.	36 D2	36 A2	36BZ	36 B3	36A3	3h B4	
2	36 01	36 D3	36 C3		35 C	35(4	35 CA	36 BA	
1	45134	35 CQ.	3502	35 A2	35 BZ		25 A3	3.5 B.1	
. Xử lý đồng r	nhất hóa:		000	100/12	1/5 1/6		1) 110		
hời gian đưa vào lò:					Số liệu khí tự nhiên ban đầu:				
hời gian cho ra lò:					Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:				
			Ghi c	hép vận hàn	h thiết bị và	nhiệt độ			1
Thời gian Ghi chú nhiệt đ								Người ph	
Giờ	Phút Vù		ng 1 Vùng 2		Vùng 3		– Lỗi/ cảnh báo		trách
								170.00	¥
4									
 . Làm mát									
	Δ (1)	h	C 2	- + <u>'</u> \		C 2	L 41.4-		
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù Số nước ban đầu:					- 5,84	Số nước kết thúc:			
hời gian làm		/ . I / . I	Người phụ	trách:					
				Chi	ú thích				