

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày: 19 Tháng 3, Năm 2021

Số hiệu lần đồng nhất:

158

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	325	325	325	325	325	325	325	325	Tuấn
	D2	C3	B3	A3	C4	B4	B1	C1	
Tầng 2	325	325	325	324	324	324	324	325	
	A2	B2	C2	A2	D2	A3	C4	D3	
Tầng 1	324	324	324	324	324	324	324	324	
	D3	C3	B3	B2	C2	B4	B1	C1	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò: 8h 10	Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 83233
Thời gian cho ra lò: 14h40	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 83748

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3	Vùng 4	Vùng 5			
9	00	325	331	324	321	321			Bầu
9	30	437	443	436	434	433			Bầu
10	00	517	523	517	513	511			Bầu
10	30	538	543	542	543	542			Bầu
11	00	546	550	550	550	549			Bầu
12	00	547	550	550	550	550			Bầu

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích