

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng.... Năm 05 03 2024

Số hiệu lần đồng nhất:

153

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: ≤ 200°C

1. **Lên liệu:**

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	315	315	315	315	315	315	315	315	Tuấn
	C4	B1	C1	B2	C2	B3	A3	D2	
Tầng 2	315	315	315	314	314	314	314	315	
	A2	D3	C3	B1	C1	B3	A3	B4	
Tầng 1	314	314	314	314	314	314	314	314	
	A2	B2	C2	D3	C3	D2	C4	B4	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8 ^h 10	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	80607
Thời gian cho ra lò:	14 ^h 40	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	81125

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát		Người phụ trách:

Chú thích