

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 4 Tháng 4 Năm 2021

Số hiệu lần đồng nhất:

164

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	335	335	335	335	335	335	335	335	Tuyền
	C2	B1	C1	C3	B4	B2	D2	C4	
Tầng 2	335	335	335	334	334	334	334	335	
	B3	A3	A2	C3	D2	D3	C4	D3	
Tầng 1	334	334	334	334	334	334	334	334	
	B4	B1	C1	A2	B2	B3	A3	C2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8 h 10	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	86506
Thời gian cho ra lò:	14 h 40	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	87029

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
9	00	364	370	363	363	362			T
10	00	506	513	508	507	505			B
11	00	548	550	550	550	548			T

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích