lgày Tháng.	Năm O 2	022		Số hiệu lần	đồng nhất:		31		
Kỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min) Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h		Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C Phương thức làm mát: Phun sương		D±5°C	Thời gian gi	ữ nhiệt: 4 giờ	
						Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C		
. Lên liệu:									
Số tầng vật liệu			Số lượt :	nung billet t	rong lò và số cây billet			Người phụ trách	
Tầng 3	72 A2	72 B2	72 C2	72 B3	72 A3	72 D3	72 C3	72 D2	
Tầng 2	72	72 B1.	72 C1.	71	71	71 D3	71 B2	72 B4	
Tầng 1	71	71	71	71	A2.	71	31	71 A3	
		1 (4	104			LCX-	VX.	110	
Thời gian đưa vào lò: 7hg			O Số liệu khí tr			tự nhiên ban đầu: 1828 6			
Thời gian cho ra lò:		14 1	100		Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:		1881	3	
			Ghi ch	nép vận hàn	h thiết bị và	nhiệt độ			
Thời gian Ghi chú nhiệt đ									Người phụ
Giờ	Giờ Phút		Vùng 1		Vù	ng 3	Lỗi/ cảnh báo		trách
. Làm mát						Số nước kết thúc:			
. Làm mát hương thức l	àm mát: Lạn	h sương mù	Số nước ba	n đầu:		Số nước kê	t thúc:		
		h sương mù	Số nước ba	n đầu:		Số nước kê Người phụ			