

# BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 15 tháng 5 Năm 2024

Số hiệu lần đồng nhất:

170

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

## 1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	346	346	346	346	346	346	346	346	B
	D3	A2	C1	C4	B4	C3	B3	A3	
Tầng 2	346	346	346	345	345	345	345	346	
	B2	C2	D2	C4	B4	B1	C1	B1	
Tầng 1	345	345	345	345	345	345	345	345	
	B2	C2	D2	D3	C3	B3	A3	A2	

## 2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8h 10	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	89617
Thời gian cho ra lò:	14h 40	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	90206

## Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo	Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3				
8	30	280	283	284	287	289		B. 1
9	00	360	363	364	368	369		B. 1
10	00	470	475	470	470	476		

## 3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích