

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

24/7/2023

Số hiệu lần đồng nhất:

99

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	207	207	207	207	207	207	207	207	Bác Sơn
	B3	B1	C1	D3	C3	C2	D2	A3	
Tầng 2	207	207	207	206	206	206	206	207	
	A2	C4	B4	B1	C1	A2	D2	B2	
Tầng 1	206	206	206	206	206	206	206	206	
	B4	B2	C2	C3	B3	D3	A3	C4	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8h	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	52869
Thời gian cho ra lò:	14h20	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	53396

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3					
8	45	365	375	365	360	363			Sơn
9	40	520	526	521	519	517			Sơn
10	15	539	545	544	544	546			Sơn
11	10	547	551	550	551	551			Sơn
12	00	548	550	550	550	550			Sơn
12	40	547	550	549	550	549			Sơn
13	10	548	549	549	550	550			Sơn
13	40	547	549	550	549	549			Sơn

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích