

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA										
Ngày... Tháng... Năm 17 05 2024			Số hiệu lần đồng nhất: 171							
Kỹ thuật đồng nhất		Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ		
		Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cuối cùng: <200°C		
1. Lên liệu:										
Số tầng vật liệu		Số lượt nung billet trong lò và số cây billet							Người phụ trách	
Tầng 3		348	348	348	348	348	348	348	348	Tuấn
		B4	B1	C1	A3	B2	C2	D2	C4	
Tầng 2		348	348	348	347	347	347	347	348	
		D3	C3	B3	B3	A3	D3	C3	A2	
Tầng 1		347	347	347	347	347	347	347	347	
		A2	B2	C2	B1	C1	D2	C4	B4	
2. Xử lý đồng nhất hóa:										
Thời gian đưa vào lò: 8h 15					Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 90206					
Thời gian cho ra lò: 14h 45					Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 90772					
Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ										
Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách	
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3					
10	00	508	513	508	507	505			Tuấn	
11	00	546	550	550	550	549			T	
12	00	547	550	550	550	550			T	
13	00	547	550	550	550	550			T	
3. Làm mát										
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù			Số nước ban đầu:			Số nước kết thúc:				
Thời gian làm mát						Người phụ trách:				
Chú thích										