

# BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng.... Năm

27 02 2023

Số hiệu lần đồng nhất:

65

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:  
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	K0	140	140	140	140	140	140	140	Sơn bất
	C1	A3	A2	C4	B4	B2	C2	B1	
Tầng 2	140	140	140	139	139	139	139	140	
	D2	D3	C3	D3	A2	B1	C1	B3	
Tầng 1	139	139	139	139	139	139	139	139	
	B2	C4	B4	C3	B3	C2	D2	A3	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

8h 00

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

35807

Thời gian cho ra lò:

14h 25

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

36319

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3					
8h	30	320	310	350	290	290			Sơn
9h	00	441	448	442	443	442			Sơn
9h	30	440	445	445	440	440			Sơn
10h	00	450	450	449	448	449			Sơn
10h	30	530	532	540	541	539			Sơn
11h	00	540	540	543	545	545			Sơn
12h	00	547	550	550	550	550			Sơn
12h	30	547	550	550	550	550			Nhanh
13h	00	547	549	550	549	549			Sơn
13h	30	547	550	550	549	550			Lọc
14h	00	550	540	540	550	550			Sơn

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích