

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng... Năm

22 03 23

Số hiệu lần đồng nhất:

118

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
<200°C

1. Lên liệu:

| Số tầng vật liệu | Số lượt nung billet trong lò và số cây billet | | | | | | | | Người phụ trách |
|------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------|
| Tầng 3 | | 246 | 246 | 246 | 246 | 246 | 246 | | Sơn |
| | | B1 | C1 | B3 | A3 | C4 | B4 | | |
| Tầng 2 | 246 | 246 | 246 | 245 | 245 | 246 | 246 | 246 | |
| | C3 | C2 | D2 | B3 | D2 | A2 | B2 | D3 | |
| Tầng 1 | 245 | 245 | 245 | 245 | 245 | 245 | 245 | 245 | |
| | B2 | B1 | C1 | D3 | C3 | C4 | B4 | C2 | |

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

8' 10

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

62707

Thời gian cho ra lò:

14h 40

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

63212

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

| Thời gian | | Ghi chú nhiệt độ lò | | | | | Lỗi/ cảnh báo | | Người phụ trách |
|-----------|------|---------------------|--------|--------|-----|-----|---------------|--|-----------------|
| Giờ | Phút | Vùng 1 | Vùng 2 | Vùng 3 | | | | | |
| 8 | 40 | 310 | 312 | 311 | 310 | 309 | | | Sơn |
| 9 | 5 | 401 | 410 | 405 | 407 | 409 | | | Sơn |
| 9 | 45 | 483 | 487 | 480 | 479 | 479 | | | Sơn |
| 10 | 10 | 537 | 541 | 540 | 541 | 540 | | | Sơn |
| 11 | 40 | 547 | 551 | 551 | 550 | 550 | | | Sơn |
| 11 | 05 | 548 | 550 | 550 | 549 | 550 | | | Sơn |
| 12 | 10 | 547 | 549 | 550 | 550 | 549 | | | Sơn |
| 12 | 40 | 547 | 550 | 550 | 550 | 549 | | | Sơn |
| 13 | 20 | 547 | 549 | 549 | 549 | 550 | | | Sơn |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích