

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày 13 Tháng 07 Năm 2022

Số hiệu lần đồng nhất:

06

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
⑥									
⑤									
④				21B3 ^{test}	21A3 ^{test}				
③	21D3	21A2	21B2	20A2 ^{test}	20A2	20C4	20C2 ^{test}	21C1	
②	20C1	19C1	18D3	18A2	18B2	18B3	18C2	19C2	
①	18C4	18C1	17C1	17C4	17D3	17A2	17B2	17D2 ^{test}	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8 h 30 p.	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	5224
Thời gian cho ra lò:		Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	5767

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

[illegible]

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát		Người phụ trách:

Chú thích