

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng.... Năm

21 07 2023

Số hiệu lần đồng nhất:

94

Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)	Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C	Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h	Phương thức làm mát: Phun sương	Nhiệt độ cuối cùng: <200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3									Sơn.
Tầng 2				197	197	197			
				A2	D3	B3			
Tầng 1	197	197	197	197	197	197	197	197	
	C3	C2	D2	A3	C4	B1	C1	B4	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:	8h	Số liệu khí tự nhiên ban đầu:	50493
Thời gian cho ra lò:	14h 20	Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:	50838

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
8	30	370	372	364	365	368			SĐ
9	00	430	433	440	430	434			SĐ
9	30	527	534	536	535	531			SĐ
10	00	545	550	548	550	556			SĐ
10	30	547	557	550	551	551			SĐ
11	00	548	550	550	551	551			SĐ
12	00	547	549	550	549	549			SĐ
12	30	548	556	550	550	550			SĐ
13	00	547	549	550	549	550			SĐ

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù	Số nước ban đầu:	Số nước kết thúc:
Thời gian làm mát	Người phụ trách:	

Chú thích