

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng.... Năm

14 02 2023

Số hiệu lần đồng nhất:

60

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	130	130	130	130	130	130	130		Bác Sơn
	D2	B1	C1	A2	B2	C4	B4		
Tầng 2	130	130	130	129	129	129	129	150	
	A3	C3	B3	B2	C2	C4	B4	D3	
Tầng 1	129	129	129	129	129	129	129	129	
	A2	B1	C1	C3	B3	D3	A3	D2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

8h00

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

33272

Thời gian cho ra lò:

14h20

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

33772

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1	Vùng 2	Vùng 3					
8h	30	305	311	303	303	303			Sơn
9h	30	447	453	446	447	446			Sơn
10h	00	530	535	535	534	534			Sơn
10h	30	545	549	550	549	548			Sơn
11h	00	546	550	550	550	550			Sơn
12h	00	547	550	550	550	549			Sơn
12h	30	547	550	550	549	549			Sơn
13h	30	547	550	550	550	549			Sơn
14h	00	548	550	550	549	549			Sơn

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích