Vật liệu   Yêu cầu kỹ thuật   Mã sắn xuất   Ngày sắn xuất   Phố liệu sau dùn   Phố liệu dùc   Nhôm AL99.7%   TP khác	SẨN XUẤT ĐÚC BILLET 243														<b>43</b>			
1	1. Yêu cầu trong sản xuất:							Người phụ		trách:								
2. Charles   C			Yêu cầu kỹ thuật													1.7% TP khác		
Windows   Wind			9 inch		243						1000							
10   10   10   10   10   10   10   10				Discard dun		SP Iỗi đầu/đuôi						Nhôm Al 99.7%						
Color Color   Color   Color Color   Color Color   Color Color   Color Color   Color   Color Color   Color Color   Color Color   Color Color   Color   Color Color   Color Color   Color Color   Color Color   Color   Color Color   Color Color   Color Color   Color Color   Color   Color Color Color   Color Color   Color Color   Color Color   Color Color   Color Color   Color Color   Color Color   Color Colo	Vật liệu			0				nhóm dư,) 🐠				6					<u>D</u> 8	
				700		1093		1/1/1				28.83			W/ - 112-			
Simple   S	3. Điều chính	ebu chính thành phần hợp kim Abru (%Cu)		Al-Si (%Si)		Mg (%Mg)						Al-Mn (%Mn)				Al-Ti-E		
March 1997   Ching feeling	(%)											0.03-0.05		<0.02		0.01-0.05		
Control   Cont	Do lần 1 (%)	101 (%) Or M/1		0,282		0,326		0,00\$		0,12		0,025		0,00g		0,01		
Third   Thir	KLHK 1 (kg)	LHK 1 (kg)		18.4		16.6				ı		15.2		t				77
Third   Thir	1 01 1/17		0.425		0.4.81		0,005		0.14		0,037		0,00g		0,01			
Amage analone   Prompt Series   Prompt Serie	KLHK 2 (kg)	- 1	V - J_			77				· · ·	1	-1						
The company of the	Do lần 3 (%)																	
The many left black	4. Nung nhôm:							<del></del> -						Xác nhận	1/0			
10   10   10   10   10   10   10   10	TG nung bắt	TG nung bắt đầu		00	5ő gas bát	đầu 🕹 🔏		1-6-				<u> </u>				10		
To Care Let Author	TG nung két	thúc	12:	30	Ső gas két	thúc	<u> 253:</u>	1011			_		Nhiệt độ ni		10	<u> </u>		
To Get Mich Nate:	5. Đức	. 1	12.									vác làm m			7		7200	
Secretar	1/12-								[			<del>//</del> -				700		
STI   Chief rest vs.   Ships sales   State vs.   Ships sales   Ships s	TG đúc kết th	TG đúc kết thúc:		Nhiệt độ n		hom (may duc): 700±.		700			100 do duc: 80-100ini		3		7 141322		<del>- 40</del>	
STEEL   Colored State   Colo	Hàm lượn	g Hidro	Yêu	cầu: Dưới 0	.15ml/100g	AL AL	Lần 1			tần Z			Län 3			Làn 4		
STEEL   Colored State   Colo								CI II 7	riết pả	NC VÂ	rnên		L				1	
1		Cháng lon	iu	leg bişii bil	lat	KPQL1	rong	СН	IIEI BA		riệo	<del></del>	Ghí chú:					
3		Cuous 109	1 4 1		171.0	AUD I	Q ⊂L		/	-								
3				/	11200	- 5	720		<del>/                                    </del>									
					170		/, g ¥		{									
S			<del></del>	<del>                                     </del>	111	- (	בער		$\overline{}$	,	A .	-						
Color   Colo			<u></u>	1	718		-32			1.6	11)							
7				1	188		901.		$\neg$		<del>                                      </del>							
S				1	11,5		107	(M)										
10   13   3   109   15   15   16   17   17   17   17   18   18   18   18	8			1	<u> </u>	,	1-0		/									
11   2	9	9		116-1	Flo	,	700											
12   31		$\alpha$		eu.	1 4.02		W-V-											
12	11	2				/	093											
13	12														Pl	hế phẩm	<u> </u>	
15	13	7.				919							х	i	Nhôm dư		.	Cât
15   16   17   18   19   19   19   19   19   19   19	14																	
16	15	7	6		<del></del>		62	1/ ^				18.1						
18	16						163_	7 6	35			1	99			<u> </u>		
Hard must   Dang cu   Vi tri   Azz   A3   B1   B2   B3   B4   C1   C2   C3   C4   D2   D3   Onl-dab	17					955		11			In.	2n (			X15			
Hang muck   Dung cu   Vi tri   A2	18																	
No.   No.			-				ÐÁ	NH GI	Á CHẤ			CĂT						
Note			Vj tri			Q1	B2	B3	64			C3	C4	D2	D3	Ghi	chů	- Kiểm tra
Vét not   181	kiem tra		Đầu	·	-		_			$\overline{}$					400			
Bit   Blang mát   Chi   Blang mát   Chi   Chi   Blandle   Blillet   St.   Lot   Blandle   Bl	Vết nứt			1								2,20	33			]		
Dô cong   Bâng mất	Rà mặt	Ržna mát	•	200	ACO.	200	~~/v_	-200		- <del>(2.5</del> 4 - )								
Dig dai		<del></del>	-	<del>                                     </del>		-				· -								
Tinh toán trước . 600	-			Gan	6690	(Agn	6690	6690	6690	6690	6690	6690	6690	6690	6690			
Cât thực tế   Mây cất   Dâu   A   C   A   A   C   A   A   C   A   A			1200			7												
Cất thực tế Máy cất  Cuốt  56 kượng sản phẩm  Na OH  Ngâm kiềm  Na OH  Dầu E  Chiều đài bilet thực tế  Kiếm tra trước nhập kho  Lot Bundle Billet St. Lot Bundle Billet St. Lot Bundle Billet St. Lot Bundle Billet St.  243 OA OA S 243 OA OA OA OA S 243 OA	I .	<u> </u>		J	<del> ا</del>							<u> </u>				]		
Cat trive te May car  Cudi  56 lượng sản phẩm  Na OH  Ngâm kiểm  Na OH  Dầu E  Chiều dài bilet thực tế  Kiểm tra trước nhập kho  Lot Bundle Billet SL Lot Bundle Billet SL Lot Bundle Billet SL  243 CM DA S 243 D G G G G G G G G G G G G G G G G G G		<del> </del> -		(A)	6	(12)	(3)	(7)	8	(11)	(G)	10	(9)	$\Box$		1		
Số lượng sản phẩm   Thành   1200   5   5   5   5   5   5   5   5   5	Cắt thực tế	Máy cắt	<del>`,</del>	<del>  U -</del>	<del>  ~</del>		4		_ٽ_									
Ngâm kiềm NaOH	S& lateran	<del>-</del>		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	ع ا	5	= 60		
Ngâm kiềm NaOH Dầu E  Chiều dài bilet thực tế  Kiếm tra trước nhập kho  Lot Bundle Billet SL Lot Bundle Billet SL Lot Bundle Billet SL 243 243 243 243 243 243 243 243 243 243		Thanh	600	1-1												1		
Ngân kiềm NaOH  Chiều dài bilet thực tế  Kiếm tra trước nhập kho  Lot Bundle Billet SL Lot Bundle Billet SL Lot Bundle Billet SL 243  243	<del> </del>		Đầu H	<u> </u>	_									30		1		
Riemann   Riem	Ngâm kiềm	NaOH				_			<u> </u>							1		
Riemann   Riem	Chiều	dài bilet t	<u> </u>	<del>                                     </del>		-									<u> </u>	<u> </u>		<u></u>
Lot         Bundle         Billet         SL         Lot         Bundle         Billet				J — —								·	·				<del></del>	
243 O.Z. C.2 5 243 D.G. C.4 5 243 243 243 243 243 243 243 243 243 243	Lot	Bundle		SL	Lot	-	<u>.                                    </u>			Bundle	Billet	SL		Bundle	Billet	- SF	-	
243 OX C2 5 243 D5 C4 5 243  243 O2 B2 2 243 O7 C4 5 243  243 O3 B2 3 243 O7 C3 2 243  243 O3 A2 A 243 O8 C4 2 2 243  244 OA A2 A 244 O8 C4 244  245 OA A2 A 245 O9 CA A 244  246 O4 A2 A 247 O9 CA A 243  247 O4 A2 A 248 O9 CA A 243  248 O4 A3 A 248 O9 CA A 243  248 O4 A3 A 248 O9 CA A 248  249 O4 A3 A 248 O9 CA A 248  249 O4 A3 A 248 O9 CA A 248  249 O4 A3 A 248 O9 CA A 248  249 O4 A3 A 248 O9 CA A 248  249 O4 A3 A4 A3 A3 A3 A3 A3 A4 A3 A4 A3 A4 A3 A4	243			15		-		2.				ļ			<u>-</u>	<del> </del>	1	
243 09 62 2 243 07 CA 3 243 243 243 243 243 243 243 243 243 2	243			5	-	<del>- 29</del>		<u> </u>		<u> </u>	_			<del> </del>	<del> </del>	<del>                                     </del>	1	
243 05 B2 3 243 0 + C5 2 243 243 243 243 243 243 243 243 243 2	243	02		12	<del></del>						<del> </del>		ļ <u> </u>	<del> </del> -	<del>-</del>	+	-	
243 OH A2 1 243 OF CA A 243  243 OH A3 1 243 OF CA A 243  244 243  245 OH A3 1 246 OF CA A 246  246 OH A3 1 247 OF CA A 248  247 OH A3 1 248 OF CA A 248  248 OF A3 4 248  249 OF A3 4 248	243			1-2	-					<del> </del>	<del>                                     </del>	<del> </del>	<b>_</b>		<del>                                     </del>	1-	1	
243 OH AZ 1 243 OF CL 1 243  243 OH AZ 1 243 OF CL 1 243  243 OH AZ 1 243 OF CL 1 243  243 OH AZ 1 243 OF CL 1 243  244 OF AZ 1 243 OF CL 243  245 OF AZ 1 243 OF CL 243  246 OF AZ 1 243 OF CL 243	<del></del>			14-	<del></del>				<del></del>	<del> </del>		<del>                                     </del>			† ·		j	
243 04 135 5 1243 09 64 5 243 243 243 243 243 243 243 243 243 243	<del></del>			1/2				1	├──	<del> </del> -		<del>                                     </del>						
243 05 43 4 243 243	<del></del>		115		<del></del>	,~~~		5		Γ' Τ			243				_	
243 0 5 8 3 3 243 243 243		18	1.2	<del></del>		<u> </u>	nun		243							<del> </del>	4	
			B 3	13	243				243	1	<u> </u>	<u> </u>	243	<u> </u>	<u></u>			