

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng.... Năm

28 3 2023

Số hiệu lần đồng nhất:

75

Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất: 560±5°C

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h

Phương thức làm mát: Phun sương

Nhiệt độ cuối cùng:
<200°C

1. Lên liệu:

Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	160	160	160	160	160	160	160	160	Bác Sĩ
	B4	B1	C1	C2	D2	C3	B3	C4	
Tầng 2	160	160	160	159	159	159	159	160	
	A3	A2	B2	A3	A2	D3	C3	D3	
Tầng 1	159	159	159	159	159	159	159	152	
	B3	B2	D2	B1	C1	C4	B4	C2	

2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

8h00

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

409 42.

Thời gian cho ra lò:

14h20

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

41454

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
8	00	333	339	331	329	328			Sđ
9	00	436	443	436	434	432			Bđ
9	30	446	450	470	470	470			Sđ
10 ^h	00	470	460	470	470	496			Sđ
10 ^h	30	530	540	545	540	549			Sđ
11	00	547	550	550	550	550			Sđ
12	00	547	550	550	550	550			Sđ
13 ^h	00	548	550	550	549	549			Sđ
13 ^h	30	547	550	550	550	549			Sđ

3. Làm mát

Phương thức làm mát: Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

Chú thích