

## BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA

Ngày... Tháng.... Năm

Số hiệu lần đồng nhất:

## Kỹ thuật đồng nhất

Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)

Nhiệt độ đồng chất:  $560 \pm 5^\circ\text{C}$

Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ

Tốc độ làm mát ( $^{\circ}\text{C}/\text{h}$ ):  $180^{\circ}\text{C}/\text{h}$

Phương thức làm mát: Phun sương

|                     |                         |
|---------------------|-------------------------|
| Nhiệt độ cuối cùng: | $< 200^{\circ}\text{C}$ |
|---------------------|-------------------------|

1. Lên liệu:

Số tầng vật  
liệu

Số lượt nung billet trong lò và số cây billet

Người phụ  
trách

### Tầng 3

|    |    |    |    |    |    |    |    |
|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 66 | 66 | 66 | 66 | 66 | 66 | 66 | 66 |
| B3 | C3 | D3 | C2 | D2 | A2 | B2 | A3 |

Tầng 2

|    |    |    |    |    |    |    |    |
|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 66 | 65 | 65 | 65 | 65 | 66 | 66 | 66 |
| B4 | P4 | C2 | B1 | C1 | B1 | C1 | C4 |

Tầng 1

|    |    |    |    |    |    |    |    |
|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 |
| D2 | A2 | B2 | A3 | B3 | C3 | D3 | B4 |

## 2. Xử lý đồng nhất hóa:

Thời gian đưa vào lò:

7<sup>h</sup> 30

Số liệu khí tự nhiên ban đầu:

~~15697~~ ~~16112~~ 16687

Thời gian cho ra lò:

12<sup>h</sup> 30

Số liệu khí tự nhiên cuối cùng:

1 + 232

Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ

Thời gian

Ghi chú nhiệt độ lò

Lỗi/ cảnh báo

Người phụ  
trách

Giờ

Phút

Vùng 1

## Vùng 2

### Vùng 3

### 3. Làm mát

**Phương thức làm mát:** Lạnh sương mù

Số nước ban đầu:

Số nước kết thúc:

Thời gian làm mát

Người phụ trách:

### Chú thích