

BẢN GHI CHÉP QUÁ TRÌNH ĐỒNG NHẤT HÓA									
Ngày 02 Tháng 04 Năm 2024				Số hiệu lần đồng nhất:			163		
Kỹ thuật đồng nhất	Tốc độ tăng nhiệt (°C/min)			Nhiệt độ đồng chất: 550±10°C			Thời gian giữ nhiệt: 4 giờ		
	Tốc độ làm mát (°C/h): 180°C/h			Phương thức làm mát: Phun sương			Nhiệt độ cuối cùng: <200°C		
1. Lên liệu:									
Số tầng vật liệu	Số lượt nung billet trong lò và số cây billet								Người phụ trách
Tầng 3	333	333	333	333	333	333	333	333	Bắc
	B4	B1	C1	D3	A2	B2	C2	D2	
Tầng 2	333	333	333	332	332	332	332	333	
	C3	B3	A3	A3	D2	B3	C4	C4	
Tầng 1	332	332	332	332	332	332	332	332	
	B4	B1	C1	D3	C3	A2	B2	C2	
2. Xử lý đồng nhất hóa:									
Thời gian đưa vào lò: 8h 10				Số liệu khí tự nhiên ban đầu: 86011					
Thời gian cho ra lò: 14h 50				Số liệu khí tự nhiên cuối cùng: 86506					
Ghi chép vận hành thiết bị và nhiệt độ									
Thời gian		Ghi chú nhiệt độ lò					Lỗi/ cảnh báo		Người phụ trách
Giờ	Phút	Vùng 1		Vùng 2	Vùng 3				
8	40						Đầu đốt 7		T
9	15	351	349	356	386	386			T
10	00	495	502	502	509	508			T
11	00	546	549	549	550	549			T
3. Làm mát									
Phương thức làm mát: Lạnh sương mù			Số nước ban đầu:			Số nước kết thúc:			
Thời gian làm mát					Người phụ trách:				
Chú thích									