



Billet	Mã vật liệu	6063	Xuất xứ	ĐB/VN	Ngày cắt	8/7/24	Bắt đầu	900	Kết thúc	1100
	Chiều dài	600mm	Kích thước	9inch	Tên NV	Hương Phi	Tổng thành phẩm	252		
SP đùn	Khối lượng/m	1.42kg/m	Tỷ lệ đùn	84	Mẫu	126 /50mm	SL Rack	3		
	Chiều dài đùn	42.4m	Chế độ đùn	1B1*1	SP dài YC	2040mm	SP dài TT	2043	SL cắt: TB	17-18
SX										

Stt	Chiều dài	Lượng kéo	Độ nhám (Rz)	Dấu khuôn	Giãn đoạn	Xác nhận	TG cắt	Thành phẩm	302	304	314	316	317
1	41.6	24	2,2	5		Khac	giao	18					
2	41.1	24					11	18					
3	41.3	24					11	18					
4	41.9	24					11	18					
5	41.9	24	1,9	4		Lic	11	18					
6	41.9	24					11	18					
7	41.9	24					11	18					
8	41.9	24					11	18					
9	11	11					11	18					
10	11	11					9.55	18					
11	11	11					11	18					
12	11	11					11	18					
13	11	11					11	18					
14	11	11					11	18					
15							:						
16							:						
17							:						
18							:						
19							:						
20							:						
21							:						
22							:						
23							:						
24							:						
25							:						
26							:						
27							:						
28							:						
29							:						
30							:						
31							:						
32							:						
33							:						
34							:						
35							:						
36							:						
37							:						
38							:						
39							:						
40							:						
41							:						
42							:						
43							:						
44							:						
45							:						
46							:						
47							:						
48							:						
49							:						
50							:						
51							:						
52							:						
53							:						
54							:						
55							:						
56							:						
57							:						
58							:						
59							:						
60							:						
61							:						
62							:						
63							:						
64							:						
65							:						

Theo dõi quá trình đun						
Hạng mục	Vị trí Ram 1000/400mm			Vị trí Ram 200mm		
	Tốc độ đun	Áp suất Main Ram	Nhiệt độ cửa ra	Tốc độ đun	Áp suất Main Ram	Nhiệt độ cửa ra
No.1 billet	2.5			2.5	15.8	548
No.2 billet	2.5	17.9	556	2.5	13.8	558
Sub initial hight						
Initial hight						

Stt	Mã số Rack	Số SP/Rack	Chiều dài cắt đầu đũa	Phân loại lỗi SP:
1	098	90	H 2500	[302]: Cẩn mốp bề mặt
2	094	90	A	[314]: Vết sần sùi
3	051	72	B	[316]: Rỗ bề mặt
4			C	[318]: Đen bề mặt
5			D	
6			E	
7			F	
8			I	
9			K	
10			END	

Ghi chú: sx