ØSMC.							DI	ΠĒΤ		ĴΝ(TIN	TQ	ÂN	VII	ÁТ				,	
Ngày tạo			r	Máy	_	1		r 1	_	$\overline{}$			7 Q4.			V ±	t thúc	T 7	100	<i>(</i> 1)
phiếu	2024-07-04	Ngày đùn	2024-07-05	dùn	Bit	let —	vật liệu ều dài	6063 600mm	Xuất xử Kích thước	DB/VN 9Inch	Ngày cắt Tên NV) " Hiz			Tổng thà	_			100 52	
Người tạo phiểu	Nguyễn Hoài Vũ	Loại sản xuất	•	l	╟┈		lượng/ni	1.42kg/m	Tỷ lệ đún	84	Tell IV	1100	(10 12)	Mắu	12C /50mm	_		\rightarrow	Σ	_
Mã khuôn	CRQ10B-V03	C Vòng		26	SP	đùn ———	dài dùn		Chế độ đùn	1B1*1	SP dài YC	204	40mm	SP dåi 1			cất TB	_	ر 17-18	
Mã sản phẩm	P4730001-D	Đện	B4626-17	10-**		•		SX		'					17.7					
Số bund		KINGO	Lot		Sid	Chiều dài	Luọng	Độ nhái	n Dấu	Gián đoạ	n Xác nh	- ân	TG	cắt	Thành phẩm	302	304	314	316	318
90	1 7	F3		2 Δ	1		kéo	(Rz)	khuôn	Gian doş	Kho		0)(18	302	307		310	310
25	<u> </u>	16	2755		2	41.6	24 24	-\-\alpha\-\al	- 1 - 2		100	4	1		18		\vdash	\dashv		_
 			, , , , , , , , , , , , , , , , , , , 	٠,	3	41.13	24	+			1		1		18	├-	H	十	一	_
					4	1119	211	1			†		1/		18		П	\neg		_
					5	419	24	1.9	4		Life		17		118		П	一		
					6	41.9	24	1,7	,			<u> </u>)1	:	18					_
					7	41-9	24						1)		18		Ш	\dashv		
					8	41-9	24						1)		18		\square			
-					9	<u>il — </u>	[]		-	<u> </u>			9/2		48 -	┡	\vdash	\dashv		
<u> </u>					10 11	1)	111 -				-			5	 /,\} 	├	$\vdash \vdash$	\dashv	\dashv	_
						11	31	 			+		11		1/8		H	\dashv	一	_
						11	17						l li		1/8	t		\sqcap		_
					14	1F	3)	1		i e	1		11		18		П			_
					15	1							'	:						
	Thông	số đùn		一	16									:		匚	П	口	\Box	
	Thiết đặt '구()	<u> </u>	Thực tế	\Box	17		ļ	_						:	<u> </u>		Ш	ot	4	
Thời gian đù		Thời gian đủ	1502-1	62	쁘				_	ļ	+		_	:	ļ	-	Ш	Н		_
Billet dự kiếi	n 14billet	Billet thực t	। ४५				 		+	-			_	; ;	 	-		┌─┤	\dashv	_
Tốc độ SP	12.6m/min	Ngày đủn	1 / 1	<i>[</i> 4	20 21		-		+		+			: :		+	$\vdash \vdash$	\vdash	\dashv	<u>i</u>
Tốc độ đùn		Người thao ta			22								1	<u>. </u>	 	┼┈	Н	\Box		Г
Nhiệt độ bille		Nhiệt độ bill						_					+	:			П	\Box		
Kich thuốc đượ		Nhiệt độ dierir	11/1/		23 24									:		Τ				
Nhiệt độ khuôi Tỉ lệ kéo	0.6%	Nhiệt độ khuô Nhiệt độ bolte		2	25									:				\Box		
TG nung khuô		TG nung khuô			26 27						_			:		<u> </u>	Ш	Ш		<u> </u>
Kiểu làm mát		Ngām kiểm	Yes	છે)			ļ	<u> </u>			<u> </u>		+	:	ļ	╄	Ш	Ш		\vdash
Lực kéo Pulle	r 50	Điều kiện ú			28 29		-				-			:	-	╀	$\vdash\vdash$	\vdash	-	⊢
	Nhiệt độ	container		_	30			1	+	1	 		1	:	 	╁╌	\vdash	\vdash		\vdash
Vị trí đ			Phía khuôn		31		+		+	 	1		 	;	-	\vdash	\vdash	\vdash	\vdash	_
Truớc đ		9 75	453	\neg	32				†		1		+	:		T	\Box	П	П	Г
Sau đủ		03	453				·				<u> </u>			:	-	<u> </u>	\sqcap	П		
	Theo đối a	uá trình đùn		一	33 34									:						
	Vj tri Ram 1000/400		Vį tri Ram 200mi	n	35					<u> </u>				:		_	Ш	Ш		_
Hang muc	ốc độ dùn Ap suất	Nhiệt độ Tốc đ	o Ap suat Ni		36		ļ			<u> </u>	 -		1	:	 	╀	₩	Ш		
	Main Ram	cửa ra dùn		UZ TA	37		+	+		 	♣			:	 	╁	┼		\vdash	┡
No.2 billet	- 12-1 TH	556 2°C		57	38 39		+	+		 	 		+	:		+	╁	Н	\vdash	┝
Sub initial	hight			7.7	40		┼		+	 	+			:	 	┤	\vdash	H		Г
Initial h	ight				40 41			+	+	<u> </u>			+	:		I	T			
Sti Mã số			ân loại lỗi SP:	••	42									:						
1 099		3500 [30	02] : Cấn móp bề 04] : Lỗi trầy xướ		43									:		$ar{ar{\Box}}$	\bot	\Box	oxdot	Ľ
2 09 U	90 A	13	14]: Vớt sắn sửi 16]: Rỗ bề mặt		44		ļ				_			:	ļ	<u> </u>	╄	Ļ		┡
3 05/	71 B	[3]	18]: Đen bề mặt		45					-			╁	:	ļ	\vdash	₩	\vdash		├
4	С				46 47		+	+	-	-	-		+	<u>: </u>		+	\vdash	┢	-	⊢
5	D				48		+	+		<u> </u>	+		┼	:		┿	+	┝─		┢
6	E				49		+				+		<u> </u>	:	 	+	t^{-}	H		Г
7	F				50			_						:		┪	\top	T		r
8	I K				51									:						
9 10	END				52							_,		:		1	<u> </u>			L
					53		<u> </u>			_			<u> </u>	:	<u> </u>	\bot	₩	—	\vdash	\vdash
Ghi chú	ı: sx				54		+		+	1—			 	:		+	┼	├		\vdash
					55		 		+	1	 		-	:	 	+	+	\vdash	\vdash	-
					56 57		+	+-	+	1	+		+	:	1	+	+	 	 	\vdash
					58		+		+	-			T	<u>:</u> :	 	\top	\top	\vdash	T	T
					58 59		1		1	 			1	:		†	T	\Box		Г
				}	60									;			oxdot			
					60 61 62									:		\perp	丰	1.6	Ĺ	Ĺ
					62					1	_		1	:	<u> </u>	-	₩	~	\vdash	\vdash
					63	fr	-	4	+-	-	-		+	:	<u> </u>	+	╀	 	┼-	\vdash
					64	<u>-</u>	-	+		 			+	:	 	+	+	\vdash	\vdash	十
L			_		00					1				•	1			л	ل	