PHIẾU THÔNG TIN SẢN XUẤT Ngày 1ạo phiếu 16/1/24 Bắt đầu 13: 3/3 Kết thúc Mà vật liệu 6063 Xuất xứ DB/VN 2024-01-16 Ngày đùn 2024-01-15 đùn Billet Ngọc Duy Tổng thành phẩm Chiều đài 1200mm Kich thước 9Inch Tên NV Người tạo Loai sân xuất 1 Nguyễn Hoàng Duy 54/50mm SL Rack Khối lượng/m 1.77kg/m Tỷ lệ đùn 67 SP đời Mā khuôn CYR25B-V01D DR4626 2003 SL cåt TB 15-16 khuòn Chiều dài đùn 72.4m Chế độ đùn | 1B2\*1 SP dài YC 2000mm SP dài TT Đệm khuôn CYR25K-AX664-20K B4626-1710-\*\* Mã sản phẩm Độ nhám (Rz) Dán Số bundle Số lượng Gián đoại Xác nhận TG cắt Thành phẩm 302 304 314 316 318 Ste Chiều dài khuôn E216091A 49 71 Vii H11 36,2 21 36,2 21 35,2 21 Ħ ŧΙ fl Thông số đùn Thiết đặt Thực tế Thời gian đùn 935 Thời gian đùn 23min : Billet du kiến 3billct Billet thực tế Ngày đùn Tốc độ SP 20.2m/min Tốc độ đùn Người thao tác Smm/s Nhiệt độ billet 480°C-100°C/m Nhiệt độ billet Nhiệt độ diering Kích thước đườ 35mm Nhiệt độ khuôn 480°C Nhiệt độ khuốn 455 Ti lê kéo 0.6% Nhiệt độ bolter 100 5h TG nung khuôn TG nung khuôn Yes (No) Air Ngam kiem Kiểu làm mát Lực kéo Puller 50 Điều kiên û T5 Nhiệt độ container Vị trí đọ Phía stem Phía khuôn Trước đùn 460 450 Sau đùn Theo đổi quá trình đàn Vj trí Ram 1000/400mm Vi tri Ram 200mm Hạng mục Ap suất Nhiệt độ Tộc độ Ap suất Nhiệt độ Tốc độ đùn 38 No.2 billet 4. 5 39 . Sub initial hight 59 10 : Initial hight Phân loại lỗi SP: [302] : Cấn móp bề mặt [304] : Lỗi trấy xước [314] : Vét sần sửi [316] : Rỗ bề mặt Chiều đài cắt Số SP/Rack Stt Rack đầu đười 104 н 2000 : 3500 Ä A [318] : Đen bề mặt : В C : D : Е 2000 : F : 8 I : ĸ : 10 ENL : Ghi chú: :