



|           |         |                 |           |           |      |
|-----------|---------|-----------------|-----------|-----------|------|
| Ngày cắt  | 17/2/25 | Bắt đầu         | 8h45      | Kết thúc  | 9h45 |
| Tên NV    | Trần    | Tổng thành phẩm |           | 95        |      |
|           | —       | Mẫu             | 108 /50mm | SL Rack   | 2    |
| SP dài YC | 3000mm  | SP dài TT       | 3003      | SL cắt TB | 6-7  |
| null      |         |                 |           |           |      |

| Stt | Chiều dài | Lượng kéo | Độ nhám (Rz) | Đầu khuôn | Gián đoạn | OK /NG | Xác nhận | TG cắt | Thành phẩm | 302 | 304 | 314 | 316 | 318 |
|-----|-----------|-----------|--------------|-----------|-----------|--------|----------|--------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1   | 26,8      | 18        | 3,5          | 5         |           | OK     | Phi      | 8h45   | 7          |     |     |     |     |     |
| 2   | 27,3      | 18        | 1            |           |           |        |          | 11     | 8          |     |     |     |     |     |
| 3   | 11        | 14        | 3,4          | 5,5       |           | OK     | Phi      | 11     | 8          |     |     |     |     |     |
| 4   | 11        | 14        |              |           |           |        |          | 11     | 8          |     |     |     |     |     |
| 5   | 11        | 14        |              |           |           |        |          | 11     | 8          |     |     |     |     |     |
| 6   | 11        | 11        | 4,7          | 6         |           | NG     | Ư        | 11     | 8          |     |     |     |     |     |
| 7   | 11        | 11        |              |           |           |        |          | 11     | 8          |     |     |     |     |     |
| 8   | 11        | 11        |              |           |           |        |          | 11     | 8          |     |     |     |     |     |
| 9   | 11        | 11        |              |           |           |        |          | 11     | 8          |     |     |     |     |     |
| 10  | 11        | 11        |              |           |           |        |          | 11     | 8          |     |     |     |     |     |
| 11  | 11        | 11        |              |           |           |        |          | 11     | 8          |     |     |     |     |     |
| 12  | 11        | 11        |              |           |           |        |          | 11     | 8          |     |     |     |     |     |
| 13  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 14  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 15  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 16  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 17  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 18  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 19  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 20  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 21  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 22  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 23  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 24  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 25  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 26  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 27  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 28  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 29  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 30  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 31  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 32  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 33  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 34  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 35  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 36  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 37  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 38  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 39  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 40  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 41  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 42  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 43  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 44  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 45  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 46  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 47  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 48  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 49  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 50  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 51  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 52  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 53  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 54  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |
| 55  |           |           |              |           |           |        |          | :      |            |     |     |     |     |     |

| Thông số đầu    |               |                  |          |
|-----------------|---------------|------------------|----------|
| Thiết đặt       |               | Thực tế          |          |
| Thời gian đun   | 15min         | Thời gian đun    | 14/9/15  |
| Loại dự kiến    | Obillet       | Billet thực tế   | 72       |
| Tốc độ SP       | 13.9m/min     | Ngày đun         | 7/12/15  |
| Tốc độ đun      | 4.5mm/s       | Người thao tác   | Phu      |
| Nhiệt độ billet | 480°C-100°C/m | Nhiệt độ billet  | 481      |
| Kích thước dưới | 25mm          | Nhiệt độ diering | 457      |
| Nhiệt độ khuôn  | 465 ± 5°C     | Nhiệt độ khuôn   | 454      |
| Tỉ lệ kéo       | 0.7%          | Nhiệt độ bolter  | 92       |
| TG nung khuôn   | 5h            | TG nung khuôn    | 8h30     |
| Kiểu làm mát    | Air           | Ngâm kiểm        | Yes (No) |
| Lực kéo Puller  | 50            | Điều kiện ủ      | T5       |

| Nhiệt độ container |           |            |
|--------------------|-----------|------------|
| Vị trí đo          | Phía stem | Phía khuôn |
| Trước đùn          | 400       | 450        |
| Sau đùn            | 400       | 450        |

| Theo dõi quá trình đùn |                       |                     |                    |                  |                     |                    |
|------------------------|-----------------------|---------------------|--------------------|------------------|---------------------|--------------------|
| Hạng mục               | Vị trí Ram 1000/400mm |                     |                    | Vị trí Ram 200mm |                     |                    |
|                        | Tốc độ đùn            | Áp suất<br>Main Ram | Nhiệt độ<br>cửa ra | Tốc độ đùn       | Áp suất<br>Main Ram | Nhiệt độ<br>cửa ra |
| No.1 billet            | 4.5                   | 20.9                | 562.4              | 4.9              | 17.7                | 561                |
| No.2 billet            | 4.5                   | 18.0                | 579                | 4.5              | 16.8                | 573                |
| Sub initial hight      |                       |                     | 46                 |                  |                     |                    |
| Initial hight          |                       |                     | 90                 |                  |                     |                    |

| Stt | Mã số Rack | Số SP/Rack | Chiều dài cắt đầu đuôi | Phân loại lỗi SP:      |
|-----|------------|------------|------------------------|------------------------|
| 1   | 203        | 48         | H                      | [302] : Cẩn mộp bề mặt |
| 2   | 208        | 47         | A                      | [304] : Lỗi trầy xước  |
| 3   |            |            | B                      | [314] : Vết sần sùi    |
| 4   |            |            | C                      | [316] : Rỗ bề mặt      |
| 5   |            |            | D                      | [318] : Đen bề mặt     |
| 6   |            |            | E                      |                        |
| 7   |            |            | F                      |                        |
| 8   |            |            | I                      |                        |
| 9   |            |            | K                      |                        |
| 10  |            |            | END                    |                        |

Ghi chú: dự bị cuối giờ,  
phượt đồ cao giảm xuống 470-100