Qualifikationsbereich IPA «Individuelle praktische **Arbeit»**

Lernender Stauber Marco Anton

Titel der Aufgab	e:	Entwurf einer A	kku-Schutzbeschaltung
Handlungskomp	etenz:		:
Beruf:		Elektroniker/in	EFZ IPA (PK13)
Lernender:	Name	Stauber	Vorname Marco Anton
	Adress	Sonneggstrasse 3	PLZ, Ort 8092 Zürich
	Tel. G	+41446325166	Mobile +417895585
	E-Mail	marcostauber@bl	uewin.ch
Verantwortliche	Name	Corzillius	Vorname Marc-Andre
Fachkraft:	Tel. G	044 632 29 42	Mobile 044 632 29 4
	E-Mail	corzilliusm@ethz.	ch
Experte 1:	Name	Hänseler	Vorname Armon
	Tel. G	0794073756	Mobile 0794073756
	E-Mail	info.pk13@gmail.	com
Experte 2:	Name	·	Vorname
	Tel. G		Mobile
	E-Mail		
Bestätigungen:		40	
Der Kandidat/die Ker/sie die vorliegende und ohne fremde Hilf als die angegebenen Insbesondere sind all und Bildern aus ande gekennzeichnet.	e Dokume fe erstellt Hilfsmitte le Übernal	ntation selbstständig und keine anderen el verwendet hat. nmen von Texten	Stauber Marco Anton 22.4.11 Datum, Unterschrift
Der Kandidat/die K er/sie das Arbeitsjour nachvollziehbar ausg	rnal wahrh		bacan, oncersching
Mit seiner Unterschri verantwortliche Fa Rechte Dritter verletz dass das Arbeitsjourr ausgefüllt wurde.	chkraft a zt werden.	uch, dass keine Weiter bestätigt sie,	Verantwortliche Fachkraft Corzillius Marc-Andre

Datum, Unterschrift

HauptexpertIn

Hänseler Armon

Datum, Unterschrift

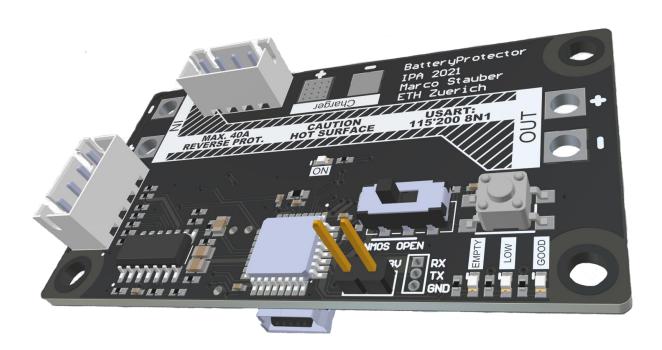


StauberMarco Anton

Mit seiner Unterschrift bestätigt **der Hauptexperte**, dass er Korrekturen und Hinweise

der verantwortlichen Fachkraft in diesem Bericht zur Kenntnis genommen hat und dass er die Bewertung auf Plausibilität kontrolliert hat.





Dokumentation BatteryProtector IPA 2021 – Marco Stauber

Abgegeben: 22. April 2021

1. Inhaltsverzeichnis

1.	Pers	sonalien	1
2.	Aufo	gabenstellung	2
3.	Krite	erien	3
4.	Plar	nung	4
5.	Sch	ema	5
	5.1.	Balancer	6
	5.2.	High-Side Switch	8
	5.2.	1. Low-Battery Interrupt	9
	5.2.	2. Manueller Schalter	9
	5.3.	Power NMOS	10
6.	Curi	ent Monitor	11
7.	Lay	out	12
	7.1.	Design Rules	13
	7.2.	High Current Polygons	13
	7.3.	Wärme	14
8.	Erge	ebnis	15
	8.1.	Fazit	15
	8.2.	Probleme	15
	8.3.	Verbesserungsmöglichkeiten	15
	8.4.	Dank	15
9.	Refe	erenzen	16
	9.1.	Tools und Webseiten	16
	9.2.	Datenblätter	16
10). A	nhang	17
	10.1.	Aufgabenstellung	18
	10.2.	Planung	22
	10.3.	Arbeitsjournal	23
	10.4.	Mini Segway Schema	26
	10.5.	Schema	27
	10.6.	Layout	28
	10.7.	3D-Ansicht	30
	10.8.	Mechanische Masse	31
	10.9	Stückliste	32



1. Personalien

Experte

Herr Armon Hänseler

Tel: 079 407 37 56

Berufsbildner

Herr Marc-Andre Corzillius

Tel. Geschäft: 044 632 28 61
Tel. Privat: 079 393 19 01
Mail: corzilliusm@ethz.ch

Kandidat

Herr Marco Stauber

Tel. Geschäft: 044 632 51 66 Tel. Privat: 078 955 85 00

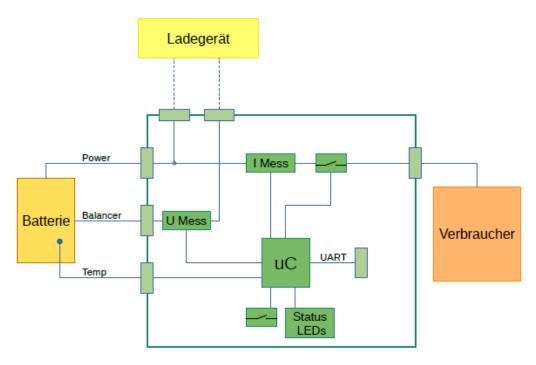
Mail: staubema@phys.ethz.ch



2. Aufgabenstellung

Um unsere 3S1P LiPo-Akkus vor Tiefenentladung zu schützen, soll der BatteryProtector die Last abwerfen, sobald die Zellenspannung unter einen Minimalwert fällt. Die Printplatte sollte möglichst klein sein und eine ähnliche Form wie ein Akku haben.

Ziel ist es ein Schema und ein Layout eines PCBs aus dem Blockschaltbild zu erstellen. Für diese Aufgabe hat man 90 Stunden Zeit.



Diese Voraussetzungen wurden gegeben:

- Der Widerstand des Schaltelements muss kleiner als 1mOhm sein und muss mindestens 35A aushalten können.
- Die Zuleitungen müssen Flächen sein mit mindestens 1cm Breite.
- Die Kupferdicke muss 70um betragen.
- Ein Mikrokontroller übernimmt die Steuerung.
- Spannung der Zellen und der Strom müssen gemessen werden.
- Die gemessenen Werte werden über eine digitale Schnittstelle ausgegeben.
- Es gibt eine Anschlussmöglichkeit für einen Temperatursensor.
- Drei LEDs, die bei einem Tastendruck den Status des Akkus Anzeigen:
 - Grün => Batterie voll
 - Orange => Batterie schwach
 - Rot => Lastabwurf

Optional:

Anschlüsse für ein Ladegerät



3. Kriterien

Berufsübergreifende Fähigkeiten

Systematisches Arbeiten

- Beschafft Informationen gezielt und selbstständig
- Terminplan erstellt und aktualisiert
- Erarbeitet selbstständig Lösungsvarianten, prüft und begründet sie
- Trifft Entscheidungen und setzt Prioritäten
- Plant Gespräche rechtzeitig und informiert den Fachvorgesetzten täglich über Kritisches
- Dokumentiert ausgeführte Teilarbeiten und Schlussresultat

Kommunikation

Kommuniziert offen, sachlich und verständlich

Teamfähigkeit, Konfliktfähigkeit

- Arbeitet, wo notwendig mit anderen Fachleuten, beansprucht Unterstützung massvoll, arbeitet sonst selbstständig
- Akzeptiert getroffene Entscheide
- Geht mit Kritik konstruktiv, ruhig und überlegt um

Lernfähigkeit, Umgang mit Wandel

- Reagiert bei entdeckten Fehlern richtig
- Ist engagiert, arbeitet speditiv

Umgangsformen

- Verhält sich gegenüber Personen aus dem Arbeitsumfeld anständig und respektvoll
- Ist pünktlich, ordentlich und zuverlässig

Umweltschutz

• Setzt Ressourcen effizient und kostenbewusst ein

Resultat und Effizienz

Auftragserfüllung

- Führt Auftrag kostenbewusst aus
- Führt Auftrag fachlich richtig und fertigungstechnisch nach Vorgaben aus
- Führt Auftrag zeitlich nach Vorgaben aus
- Hält die betrieblichen Weisungen ein
- Hält vorgegebene Normen (Sicherheitsrichtlinien, Richtlinien) ein
- Setzt Entscheidungen und erkannte Optimierungen um
- Erarbeitet zweckmässige, angemessene Lösung
- Setzt die Qualitätsvorgaben um
- Dokumentiert Änderungen nachvollziehbar

Dokumentation

- Führt Arbeitsjournal täglich und nachvollziehbar, sind Hilfestellungen aufgeführt
- Führt Dokumentation gemäss Ausführungsbestimmungen fachlich richtig aus
- Verfasst Dokumentation sauber und korrekt



4. Planung

Am Anfang erstellte ich einen Plan wie mein Ablauf aussehen sollte. Viele Tage dazwischen fallen wegen Festtagen, Sechseläuten und Militär weg.

		11	22.4.21											
	5	10	21.4.21 2											
	L	1												
		6	15.4.21											
lst	4	8	14.4.21											
		7	12.1.21											
		9	8.1.21											
Soll	3	5	7.4.21											
	2	4	29.3.21											
		3	25.3.21											
auber	1	2	24.3.21											
21, Marco St		1	22.3.21											
BatteryProtector, IPA 2021, Marco Stauber	Woche	Tag	Datum Tätigkeit	Planung/Vorbereitung	Bauteil Suche	Library	Schema	Abgabe Schema	Schema Korrektur	Layout	Zwischengespräch	Dokumentation	Dokumentation feinschliff	Abgabe



5. Schema

Das Schema besteht aus vielen einzelnen Schaltungen.

Die Power Supply Schaltung habe ich mit dem TI Webench Power Designer generieren lassen, damit diese zuverlässig und effizient den Strom liefern kann, der benötigt wird um die anderen Bauteile zu speisen. Aus den generierten Schaltungen wählte ich eine aus die nicht zu viel Platz einnimmt, denn Platzmangel war ein grosses Problem des Layouts. Die Suche ergab eine Schaltung mit dem IC TPS561201DDCR Spannungsregler.

Laut der Simulation im Power Designer hat dieses Bauteil eine Effizienz von 87% bei 50mA@3.3V und wird 31°C warm. Maximal dürfen nur 780mA fliessen.

Für den Mikrokontroller wollte ich einer von STM der L0 Serie auswählen. Der Grund dazu war um den Stromverbrauch minimal zu halten und ich die STM Mikrokontroller am besten kenne.

Zuerst habe ich mit der STM32CubeMX Software nach einen passenden Mikrokontroller mit den Peripherien die ich brauche. Die Liste die ich davon erhielt musste ich mit dem Inventar auf Digikey abgleichen. Da viele fast ausverkauft waren, wurde es schwierig einen zu finden, der noch verfügbar sein wird, wenn wir den Print bestücken.

Um Bauteile zu sparen werden die Feedback-LEDs direkt vom Kontroller mit Strom versorgt. Programmiert wird über einen TAG-Connect mit SWD.

Die gemessenen Daten werden über UART an eine Stiftleiste und einem FTDI Chip weitergeleitet. Diese wandelt es in ein USB Signal um, um schlussendlich die Daten über ein USB Mini Stecker auszugeben. Die Standard Baud-Rate habe ich schon auf 115'200 8n1 festgelegt, welche auch auf dem Print beschriftet ist.

Der anschliessbare Temperatursensor bekommt eine Speisung von 3.3V. Am anderen Anschluss befinden sich ein Widerstand für einen Spannungsteiler und ein Tiefpass RC-Filter welcher an den ADC des Mikrokontrollers angeschlossen ist. Der Tiefpass ist hier auf 100Hz ausgelegt.

Der Widerstand R13 für den daraus resultierenden Spannungsteiler muss man selber noch bestimmen.

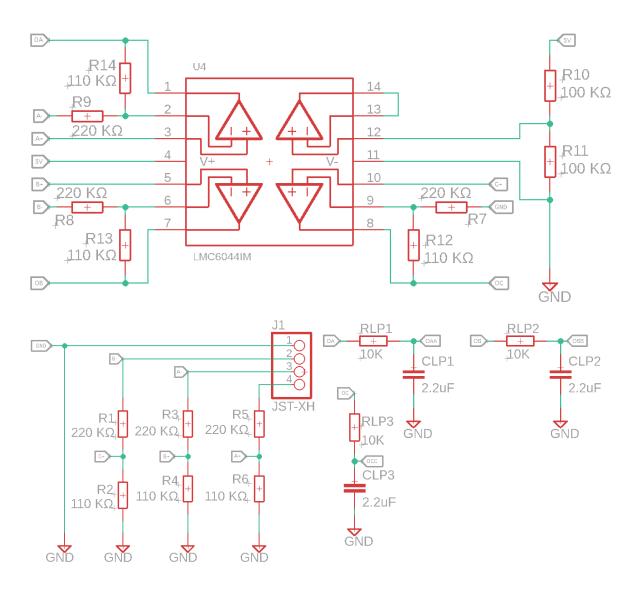
Um den Akku wieder zu laden, befinden sich die Anschlüsse auf der Vorderseite, in Form von Pads.



5.1. Balancer

Ein anderes Projekt im IDSC sind die Mini-Segways. Diese besitzen eine Schaltung um die Zellen eines 3S1P Akku zu messen. Das war genau das was ich brauche. Das ganze Schema befindet sich im Anhang.

In der originalen Schaltung aus dem Mini-Segway wird der LMC6044 benutzt, welcher mit mindestens 4.5V versorgt werden muss. Diese Spannung ist auf dem Print nicht vorhanden. Aus diesem Grund wurde dieser durch den LM324KADR ausgetauscht, welcher den gleichen Footprint und Aufbau besitzt, dafür nur 3V braucht.





Da die Zellen einen Wert von 3.6V bis 4.2V haben können und der ADC nur 3.3V verträgt, wird die Zellenspannung als erstes durch einen Spannungsteiler gedrittelt.

$$U_{C+min}=3.6V$$
 $U_{C+max}=4.2V$ $R1=R3=R5=220k\Omega$ $R2=R4=R6=110k\Omega$

$$\begin{split} U_{C+min} &= U_{B-} \times \frac{R2}{R1 + R2} = 3.6V \times \frac{110k\Omega}{220k\Omega + 110k\Omega} = 1.2V \\ U_{C+max} &= U_{B-max} \times \frac{R2}{R1 + R2} = 4.2V \times \frac{110k\Omega}{220k\Omega + 110k\Omega} = 1.4V \end{split}$$

Danach wird mit einem Operationsverstärker die geteilte Spannung 1.5-mal verstärkt.

$$R7 = 220k\Omega$$
 $R12 = 110k\Omega$ $V_U = 1 + \frac{R12}{R7} = 1 + \frac{110k\Omega}{220k\Omega} = 1.5$ $U_{OUTmin} = U_{C+min} \times V_U = 1.2V \times 1.5 = 1.8V$ $U_{OUTmax} = U_{C+max} \times V_U = 1.4V \times 1.5 = 2.1V$

Die RC-Schaltung dient als Filter, vor Störungen da die resultierende Spannung ein Verhältnis von 0.5V/V zur Zellenspannung hat und sich zwischen dem "Akku-voll" und "Akkuleer" Zustand nur in einem Bereich von 300mV befindet.

Die Spannung aus dem Teiler wäre auch genug klein für den Mikrokontroller, aber zum Schutz von den einzelnen Zellen, wurden die Widerstände extra gross gewählt und der Operationsverstärker dient gelichzeitig auch als Buffer.

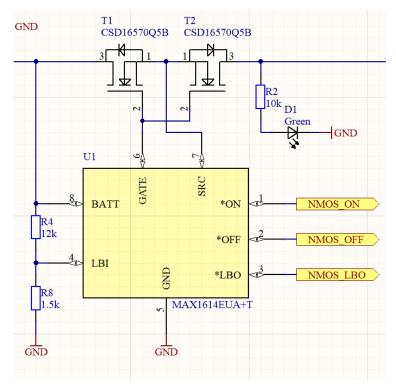
Mit diesen Widerständen und dem Operationsverstärker fliessen maximal 13.3uA pro Zelle.

$$I_{OP}=600nA~Aus~Datenblatt$$

$$I_{max}=I_{OP}+\frac{4.2V}{110k\Omega+220k\Omega}=600nA+12{,}7uA=13.3uA$$



5.2. High-Side Switch



Um den NMOS als High-Side Switch zu treiben brauche ich dazu den MAX1614EUA+T. Der IC besitzt zusätzlich diese Funktionen:

- Die Akkuspannung wird durch einen Spannungsteiler an den Pin LBI angeschlossen.
 Fällt die Spannung an diesem Pin unter 1.2V schaltet der Open Drain Pin !LBO auf logisch «0».
- Die Pins !ON und !Off werden benötigt um den internen On/Off Latch zu steuern.
 !ON ist dabei das !SET und !OFF das !RESET. Hinter beiden Pins befinden sich eine Stromquelle die als Pull-Up dient.
- Unterstützt zwei NMOS gegeneinander geschaltet. Für den Schutz im Fall das man die Input Anschlüsse vertauscht.

Um den IC zu steuern wird für !ON PA0 und für !OFF PC15 gebraucht.

ŌN	OFF	STATE
0	0	OFF
0	1	ON
1	0	OFF
1	1	LAST VALID STATE



5.2.1. Low-Battery Interrupt

Als zusätzliche Sicherheit brauche ich zu dem Balancer den !LBO Pin dazu. Da der LBI Pin ein Treshhold von 1.2V hat, braucht er einen Spannungsteiler mit der Akkuspeisung.

$$\begin{split} V_{LOWbat} &= 3 \times 3.6V = 10.8V \quad V_{TH} = 1.2V \\ V_{LOWbat} &= \frac{R4 + R8}{R8} \times V_{TH} \\ R8 &= 1.5k\Omega \\ R4 &= \frac{V_{LOWbat}}{V_{TH}} \times R8 - R8 = \frac{10.8V}{1.2V} \times 1.5k\Omega - 1.5k\Omega = 12k\Omega \end{split}$$

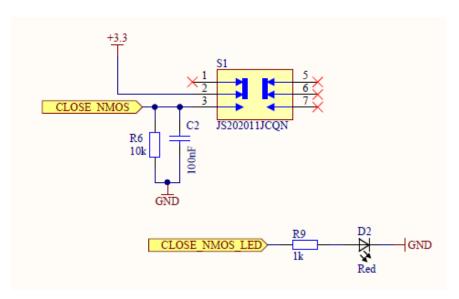
Fällt die Spannung des Akkus nun unter 10.8V, geht der Open Drain Ausgang !LBO auf logisch «0».

Der dazugehörige Pin PC14 muss als Input mit Pull-Up initialisiert werden.

5.2.2. Manueller Schalter

Ein zusätzlicher Schalter auf dem Print gibt die Möglichkeit den Gate Driver über den Mikrokontroller, manuell zu steuern. Wenn der Schalter auf die richtige Position geschalten wird, kriegt der Mikrokontroller am Pin PB6 ein logisches «1». Der Widerstand und der Kondensator sind für die Entprellung des Schalters da.

Das dazugehörige rote LED wird vom Mikrokontroller entweder durch einen Timer oder manuell über den GPIO Pin PB7 gesteuert.





5.3. Power NMOS

Der CSD16570Q5B ist ein N-Channel Power MOSFET

Absolute Werte:

- $I_{Dmax} = 100A$
- $V_{DS} = 25$ V.
- $V_{GS} = \pm 20V$
- $P_D = 3.2W$ ohne Kühlkörper $(R_{0JA} = 40 \, ^{\circ}C/W)$
- $P_D = 195W$ mit Kühlkörper ($R_{0IC} = 0.8^{\circ}C/W$)
- $T_I = -55 \text{ bis } 150^{\circ}C$

Der MAX1614 liefert eine Gate-Source Spannung V_{GS} von 8V, was $R_{DS(ON)}$ auf 0.6m Ω reduziert.

Der Spannungsabfall V_{DS} beträgt bei einem Strom von 40A 30mV.

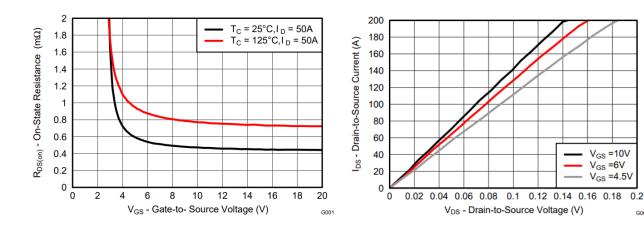


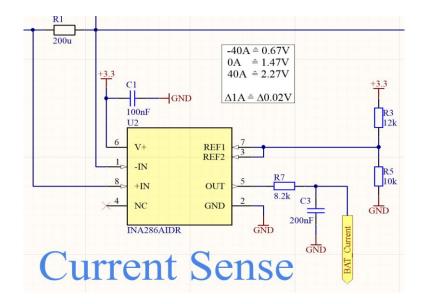
Figure 7. On-State Resistance vs Gate-to-Source Voltage

Figure 2. Saturation Characteristics

Wenn beide NMOS durchschalten, leuchtet ein grünes LED mit der Beschriftung «ON».



6. Current Monitor



INA286AIDR ist ein bidirektionaler Current Shunt Monitor. Er besitzt ein Gain von 100V/V und die Möglichkeit mehrere davon an eine Daisy Chain anzuschliessen. Mit dem Referenz Eingang kann man den Ausgang beeinflussen. Der Spannungsteiler an Ref gibt dem Ausgang eine Referenzspannung für 0A.

Bei einem Strom von 40A hat man über den Shunt 8mV

$$U_{Shunt} = R1 \times I = 200u\Omega \times 40A = 8mV$$

Mit dem Gain von 100V/V kriegt man für +40A +0.8V und für -40A -0.8V.

$$\Delta U_{OUT+} = U_{Shunt} \times G = 8mV \times 100 = 800mV$$

$$\Delta U_{OUT-} = -U_{Shunt} \times G = -8mV \times 100 = -800mV$$

Pro Ampere hat man also 20mV am Ausgang.

$$\Delta U_{OUT 1A} = R1 \times I \times G = 200u\Omega \times 1A \times 100 = 20mV$$

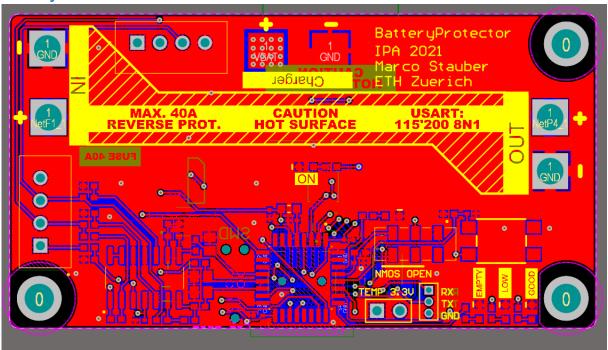
Um die Spannung nun innerhalb von 3.3V passend zu zentrieren, nimm ich eine Referenzspannung von 1.5V. Für den Spannungsteiler nehme ich Werte aus der E24 Reihe die am nächsten sind.

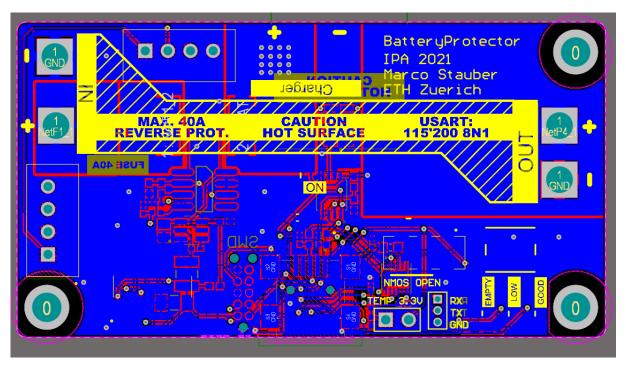
$$U_{REF} = U_B \times \frac{R5}{R3 + R5} = > R3 = R5 \times \left(\frac{U_B}{U_{REF}} - 1\right) = 10k\Omega \times \left(\frac{3.3V}{1.5V} - 1\right) = 12k\Omega$$

Das RC-Glied dient als Störungsfilter.



7. Layout







Das Hauptproblem war der Platz. Ich konnte den Print mit der Zeit immer mehr verkleinern, indem die Bauteile komplett neu angeordnet habe oder sie auf die Rückseite platzierte. Nun ist der Print 65mm x 35mm gross.

Auf dem Print sind 3 x M3 Löcher als Montagemöglichkeit vorhanden. Hätte es vier, wäre der Print noch grösser geworden.

Auf der Top-Seite sind im Silkscreen die LEDs beschriftet und nötige Infos wie:

- Maximal zulässiger Strom
- Baud Rate
- UART Konfiguration
- «Reverse Protection»
- I/C

Zusätzlich ist auf beiden Seite eine «Achtung, heisse Oberfläche» Warnung.

Um den Mikrokontroller zu programmieren befindet sich auf der Rückseite den Anschluss für den TagConnect, inklusive der Beschriftung das SWD genutzt werden muss.

Das PCB muss eine Kupferdicke von 70µm besitzen.

7.1. Design Rules

Die Werte für die Design Rules habe ich aus der «Capabilities» Seite von JLCPCB.com entnommen.

7.2. High Current Polygons

Damit der Strom möglichst gleichmässig fliesst ist die Versorgungsleitung eine gerade Linie. Für jeden Abschnitt (d.h. Sicherung zu Shunt; Shunt zu NMOS etc.) gibt es ein eigenes Polygon mit der nötigen Grösse.

Für das GND des Akkus wird ein Polygon gebraucht das so gross ist wie der Print.

Die Breite der einzelnen Polygone habe ich mit dem PCB Toolkit errechnet.



7.3. Wärme

Die Bauteile die am meisten Wärme produzieren sind die beiden N-Mosfets. Beide haben eine Verlustleistung von je 1.2W bei 40A.

$$P = I \times U_{DS} = 40A \times 30mV = 1.2W$$

Mit einem Wärmewiderstand von $R_{0JA}=50^{\circ}C/W$ erwärmen sie ich auf 85°C bei einer Umgebungstemperatur von 25°C.

$$\theta_{NMOS} = R_{0JA} \times P + \theta_A = 50^{\circ} \frac{C}{W} \times 1.2W + 25^{\circ}C = 85^{\circ}C$$

85°C liegen immer noch im Arbeitsbereich.

Jeder Kühlkörper mit einem kleineren Wärmewiderstand als 49.2°C/W wäre umso besser.

Angenommen der NMOS sollte 50°C nicht übersteigen. Der Junction-to-Case Wärmewiderstand beträgt 0.8°C/W.

$$R_{0CA} = \frac{\theta_{NMOS} - P \times R_{0JC} - \theta_A}{P} = \frac{50^{\circ}\text{C} - 1.2W \times 0.8 \frac{^{\circ}\textit{C}}{W} - 25^{\circ}\textit{C}}{1.2W} = 20^{\circ} \frac{\textit{C}}{W}$$

Man braucht dafür ein Kühlkörper mit einem Wärmewiderstand von 20°C/W oder weniger. Wenn man einen Kühlkörper für beide NMOS brauchen will, ist die Leistung doppelt so hoch und der maximale Wärmewiderstand vom Kühlkörper weniger als die Hälfte.

$$R_{0CA} = \frac{\theta_{NMOS} - P \times R_{0JC} - \theta_A}{P} = \frac{50^{\circ}\text{C} - 2.4W \times 0.8 \frac{^{\circ}C}{W} - 25^{\circ}C}{2.4W} = 9.6^{\circ} \frac{C}{W}$$

Die N-Mosfets befinden sich beide auf der Rückseite des Prints wo es genug Platz für einen Kühlkörper hat. Da es keine Löcher hat um einen zu montieren braucht es ein klebendes Wärmeleitmittel. Da dieses Wärmeleitmittel auch ein Wärmewiderstand besitzt muss man diese Formel anwenden um die Temperatur zu bekommen.

$$\theta_{NMOS} = P \times (R_{0IC} + R_{0CW} + R_{0WA}) + \theta_A$$



8. Ergebnis

8.1. Fazit

Mit der Zeiteinteilung habe ich mich gut eingeschätzt. Einzelne Probleme die dazwischen wieder aufkamen konnte ich schnell lösen und somit im Zeitplan bleiben. Ich konnte vieles dazu lernen, da ich noch nie etwas mit hohen Strömen zu tun hatte, wie zum Beispiel die thermischen Probleme die mit dem hervortreten. Das Endprodukt gefällt mir und ich bin zufrieden mit meiner Leistung.

8.2. Probleme

Es kamen einzelne Probleme hervor wie eine falsch überlegte Schaltung, ein Bauteil das nicht mehr verkauft wird oder die thermischen Werte der beiden NMOS. Ich musste die Sicherung, Shunt, NMOS sowie der Current Monitor und der Gate Driver von der Vorderseite auf die Rückseite platzieren. So haben die NMOS jetzt auch Platz für einen Kühlkörper.

8.3. Verbesserungsmöglichkeiten

Die IPA:

Ich wollte ich schon von Anfang an immer wieder Bilder und Textausschnitte aus dem Datenblatt, in die Dokumentation einfügen. Anstelle das umzusetzen, hatte ich es mir mehr gemerkt was ich in der Doku haben will und wie.

Der Print:

Der Balancer könnte eine grössere Auflösung vertragen, würde zwar mehr Platz brauchen. Testpunkte könnten noch nützlich sein. Jedoch dachte ich das alle relevanten Messpunkte schon an Pads und Löcher vorhanden sind.

Die grüne LED D1 wird auch leuchten wenn der Akku verkehrt angeschlossen ist. Wenn man das Ladegerät anschliesst muss der Mikrokontroller zuerst den Rückfluss vom Strom erkennen bis der dann die NMOS sperrt.

8.4. Dank

Ich Bedanke mich bei meinem Lehrmeister Marc-Andre Corzillius und Mitarbeiter Marcus Aaltonen für ihre Unterstützung.



9. Referenzen

9.1. Tools und Webseiten

TI Webench Power Designer:

https://webench.ti.com/power-designer/switching-regulator

STM32CubeMX:

https://www.st.com/en/development-tools/stm32cubemx.html

PCB Toolkit:

https://saturnpcb.com/saturn-pcb-toolkit/

JLCPCB Capabilities:

https://jlcpcb.com/capabilities/Capabilities

9.2. Datenblätter

CSD16570Q5B:

 $\underline{https://www.ti.com/lit/ds/symlink/csd16570q5b.pdf?HQS=dis-dk-null-digikeymode-dsf-pf-null-wwe\&ts=1618989720097$

MAX1614:

https://datasheets.maximintegrated.com/en/ds/MAX1614.pdf

INA286AIDR:

https://www.ti.com/lit/ds/symlink/ina286.pdf?HQS=dis-dk-null-digikeymode-dsf-pf-null-wwe&ts=1619000738248

STM32L021K4T6:

 $\frac{https://www.st.com/content/ccc/resource/technical/document/datasheet/86/a6/5f/95/33/50/4e/d6/DM00206858.pdf/files/DM00206858.pdf/jcr:content/translations/en.DM00206858.pdf$



10. Anhang

- Aufgabenstellung
- Planung
- Arbeitsjournal
- Mini Segway Schema
- Schema
- Layout
- 3D-Ansicht
- Mechanische Masse
- Stückliste



10.1. Aufgabenstellung

ENTWURF EINER AKKU SCHUTZBESCHALTUNG



5.3.2021

IPA Aufgabenstellung

[IPA 2021 Marco Stauber]





Entwurf einer Akku-Schutzbeschaltung

Motivation

Die Gruppe von Prof. Frazzoli des Instituts für Dynamische Systeme und Reglungstechnik (IDSC, Institut for Dynamic Systems and Control) forscht im Bereich autonomer Systeme. In verschiedenen Projekten werden immer wieder Lithium-Polymer-Akkus zur Stromversorgung eingesetzt. Diese Akkus haben den Nachteil dass sie bei Tiefentladung beschädigt werden.

In der Vergangenheit kam es immer wieder zu beschädigten Akkus durch Tiefentladung. Es kam daher der Wunsch auf den Schutz der Akkus aus den Händen der Studenten zu nehmen und zu automatisieren.

Ziel dieser IPA ist es eine Schutzschaltung («BatteryProtector») zu entwerfen die zwischen Akku und Verbraucher geschaltet wird und den Verbraucher bei einer drohenden Tiefentladung abwirft.

Projektübersicht

Der im Institut am häufigsten eingesetzte Akku-Typ ist ein LiPo-Akku vom Aufbau 3S1P. Daher soll die Schutzschaltung auf diesen Typ ausgelegt werden.

Es soll die Spannung der einzelnen Zellen gemessen werden. Unterschreitet eine Zelle die Minimalspannung soll über ein passendes Schaltelement der Verbraucher abgetrennt werden.

Um einen möglichste hohen Strom in den Verbraucher zu ermöglichen soll der Serienwiderstand des Schaltelements klein sein (kleiner 1m Ohm, Strombelastbarkeit grösser 35 A). Die Zuleitung soll als FLäche (mindestens 1 cm breit) ausgeführt werden. Die Kupferdicke soll 70 um Betragen.

Der Stromverbrauch des Verbrauchers soll gemessen werden können.

Ein Microcontroller übernimmt die Steuerung. Eine digitale Schnittstelle (z.B. USART) soll das Auslesen des Speichers sowie der momentanen Messwerte ermöglichen.

LEDs sollen den Status anzeigen (grün = Batterie voll, orange = Batterie schwach, rot = Lastabwurf). Die LEDs sollen in der Regel deaktiviert sein und nur über Tastendruck kurszeitig eingschaltet werden.

Es soll eine Anschlussmöglichkeit für einen Temperatursensor geben um die Temperatur der Zelle messen zu können.

Die mechnischen Dimensionen können frei gewählt werden. Allerdings soll die Printplatte möglichst klein und gut passend zur typischen Akkuform gewählt werden.

5.3.21 MAC Seite 2 von 4





Entwurf einer Akku-Schutzbeschaltung

Optional sollen Anschlüsse für das Ladegerät vorgesehen werden, so dass der BatteryProtector auch in ein Gerät verbaut werden kann. Diese Anforderung soll nur erfüllt werden wenn dadurch die anderen Bedingungen (vor allem: möglichst kleine Bauform) nicht zu stark eingeschränkt werden.

Die IPA umfasst den Entwurf des Schemas inklusive der Bauteilauswahl sowie das Layouten der Printplatte (PCB). Im Anschluss an die IPA wird die Leiterplatte produziert, im Labor bestückt und getestet. Danach soll die Software entwicklelt werden.

Aufgabenstellung IPA

Entwurf der Leiterplatte des BatteryProtector.

Es sind folgende Aufgaben zu bewältigen:

- · Schema auf Basis des Grobschemas erstellen
- Mechanische Dimensionen festlegen (LiPo-Muster zur Hilfe nehmen)
- · Entwurf der Leiterplatte

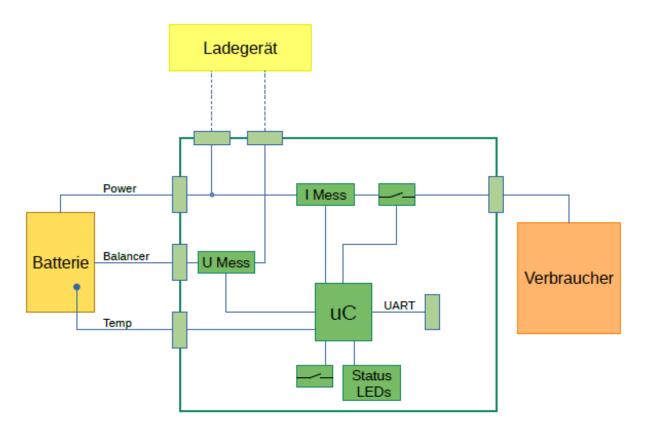
5.3.21 MAC Seite 3 von 4





Entwurf einer Akku-Schutzbeschaltung

Grobschema



5.3.21 MAC Seite 4 von 4



10.2. Planung



10.3. Arbeitsjournal

IPA 2021 Marco Stauber

Arbeitsjournal

BatteryProtector

Datum	Tätigkeit	Zeit
22.03.2021	Start IPA.	09:00-11.15
	Zusammenfassung von Aufgabenstellung erstellt.	2h 15 min
	Fragen zur Aufgabenstellung geklärt.	
	Planung und Zeiteinteilung erstellt und ausgefüllt.	
	Dokumente vorbereitet.	
22.03.2021	Bauteile gesucht und in die Stückliste eingetragen.	12:00-16:30
	Schaltungen bestimmt die nicht von der Aufgabe definiert wurden.	4h 30 min
24.03.2021	Differenzschaltung für Strommessung simuliert. Current ICs meist	08:20 - 12:15
	für kleinere Ströme ausgelegt und sehr kleine	12:45 – 17:05
	Ausgangsspannungen. Bei Differenzschaltungen ist der Verstärker	8h 15min
	einstellbar.	
	Tieferen Messwiderstand gesucht. Für 200uOhm anstelle 500uOhm	
	entschieden	
	Problem:	
	Bei Ladevorgang muss Schaltelement sperren. Wie erkenne ich	
	das?	
	Gelöst:	
	Den Ladestrom über eine Differenzschaltung messen und	
	anschliessend über den ADC einlesen. Der uC sperrt den PMOS.	
	Weitere Bauteile in der Liste hinzugefügt.	
	Bauteil Footprints und Symbole für Schema und Layout	
	zusammengesucht und begonnen die Library zusammenzufügen.	
25.3.2021	Entschied mich von PMOS auf NMOS um, wegen dem tieferen	8:00 - 12:30
	Rds(on) Wert.	13:00 – 16:42
	Benötigt andere Ansteuerung als der NMOS.	8h 12min
	Lösung mit einem PMOS und einem Bipolar Transistor für eine	
	Steuerung mit der 3.3V uC Spannung.	
	Fertigstellung der Library.	
	Beginn mit dem Schema.	
	Speisespannung mit TI Workbench generiert.	



IPA 2021 Marco Stauber

29.3.2021	NMOS Anctouerung nun mit Cote Driver	07:35 - 11:15
29.3.2021	NMOS Ansteuerung nun mit Gate Driver. Schema für Gate Driver angepasst.	12:00 – 16:50
	Schema fur Gate Driver angepasst.	8h 30min
	Neuer Current Monitor, mit rückwärts Kompatibilität für Ladestrom.	011 30111111
	The second secon	
	Schema fertig gestellt und an Mac geschickt zur Überprüfung.	
7.4.2021	Schema Verbesserungen:	08:30 - 12:30
	 Balancer Schaltung war falsch und wurde korrigiert. 	13:00 - 17:15
	Temperatur Sensor Anschluss fehlte.	8h 15min
	LED werden nun direkt vom uC versorgt.	
	Schalter um den NMOS zu sperren direkt an den Gate Driver	
	angeschlossen.	
	RC Filter bei Temperatur Sensor und Ausgang von Current	
	Monitor hinzugefügt. Werte ausstehend.	
	 12V zu 5V Wandler auf 3.3V angepasst und 5V zu 3.3V 	
	Wandler entfernt.	
	Stützkodensatoren für Akkueingang und Print Ausgang	
	entfernt.	
	Print Grösse angepasst und Bauteile in Gruppen vorbereitet.	
	Anstelle für 50A nur noch für 40A ausgelegt, da der Print sonst zu	
	gross wird.	
	Problem mit dem PCB Toolkit:	
	Welchen Standard muss ich nehmen, um den zulässigen Strom für	
	eine gewisse Leiterbahnbreite zu errechnen? = IPC2152.	
8.4.2021	OP für Balancer braucht min. 4.5V Powersupply. Neuer OP mit	08:00 - 12:15
	gleichem Aufbau und Gehäuse gesucht.	12:45 - 17:00
		8h 30min
	Taster um den NMOS zu sperren sowie die rote LED direkt an den uC	
	angeschlossen.	
	RC-Glieder mit einer Grenzfrequenz von 100Hz berechnet.	
	Paytaila und Dalugana platriagt. Hatta vial Müha um mägliahat	
	Bauteile und Polygons platziert. Hatte viel Mühe um möglichst	
	kompakt zu gestalten.	
	Design Rules für Polygon und Pads/Vias mit viel Strom angepasst.	
	Design Nates for Folygon and Fads/ vias fill viet strom angepasst.	
	uC Anschlüsse noch einmal überarbeitet, damit es zum Layout	
	einfacher ist.	
	Bereit um die Leiterbahnen zu ziehen.	

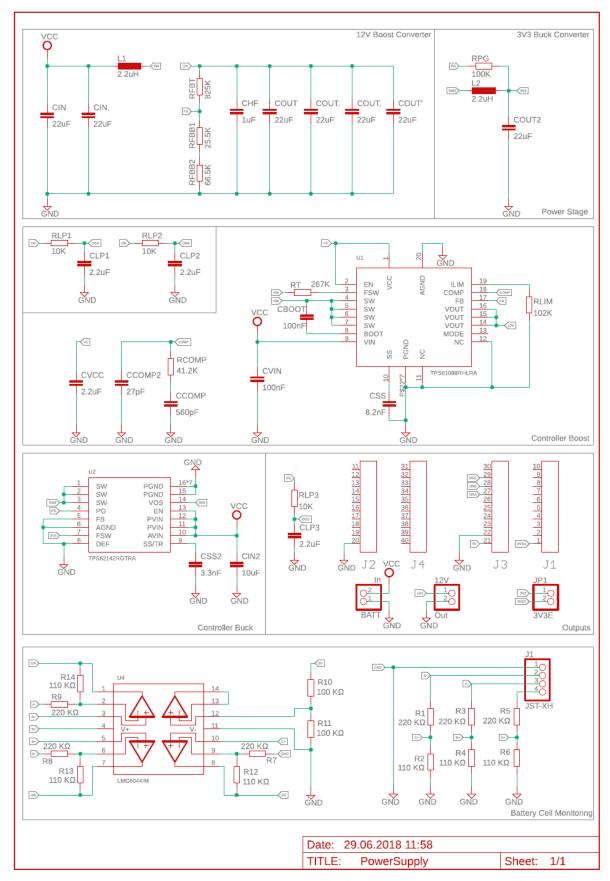


IPA 2021 Marco Stauber

12.4.2021	Flinke Sicherung durch träge ersetzt -> Stromspitzen beim Einschalten.	07:35 - 11:15 12:00 - 16:35 8h 15min
	Nur noch 3 anstelle von 4 M3 Löcher zum Montieren.	811 15111111
	Print noch kleiner gemacht.	
	Bauteile sind ab jetzt auf beiden Seiten. Braucht weniger Platz.	
	RX und TX auf der UART Stiftleiste vertauscht. Leiterbahnen im Layout gezogen und DRC gemacht .	
	Beschriftung hinzugefügt.	
14.4.21	Layout Power Supply Schaltung mehr an die Layout Guidelines aus	07:35 - 08:30
	dem Datenblatt angepasst.	09:00 - 11:15 12:00 - 16:35
	Zwischengespräch mit Armon Hänseler.	7h 45min
	Beschriftung auf Print verbessert und neue hinzugefügt.	
	Grundstruktur für Doku erstellt.	
	Terminplan, Schema, Layout und Aufgabenstellung in Doku	
	eingefügt.	
15.4.21	Doku wurde nicht auf die Cloud synchronisiert und habe jetzt kein	08:00 - 12:15
	Zugriff darauf.	13:00 - 17:00
		8h 15min
	Der Spannungsteiler für den LBI Pin beim Gate Driver wurde falsch	
	gewählt und jetzt korrigiert.	
	Text für: Schema Allgemein, Balancer und Gate Driver geschrieben.	
21.4.21	Text vom 15.4 eingefügt.	07:45 - 11:15
21.4.21	Text voil 13.4 cingeruge.	12:10 – 16:50
	Formatierung macht Probleme. Warte damit bis zum Schluss.	8h 10min
	Mikrokontroller gewechselt, war nicht mehr verfügbar.	
	Abgabeleistung der NMOSs und des Shunts ausgerechnet.	
	Bei 40A braucht es dringend einen Kühlkörper auf den NMOS.	
	Hat kein Platz für einen Kühlkörper:	
	Sicherung, Shunt, beide NMOS, Gate Driver und Current Monitor	
	jetzt auf der Rückseite. Beschriftung geändert.	
	Ladeanschlüsse sind nun Pads und nicht mehr Löcher.	
	Weitere Abschnitte in der Doku geschrieben.	
22.4.21	Schluss (Fazit etc.) geschrieben	07:35 - 11:15 12:00 - 16:00
	Vorbereitung für die Abgabe.	7h 40 min
	Anhänge hinzugefügt.	711 40 111111
	Formatierung und Korrektur.	
	Abgabe	
1	-	Total:
		88h 16min

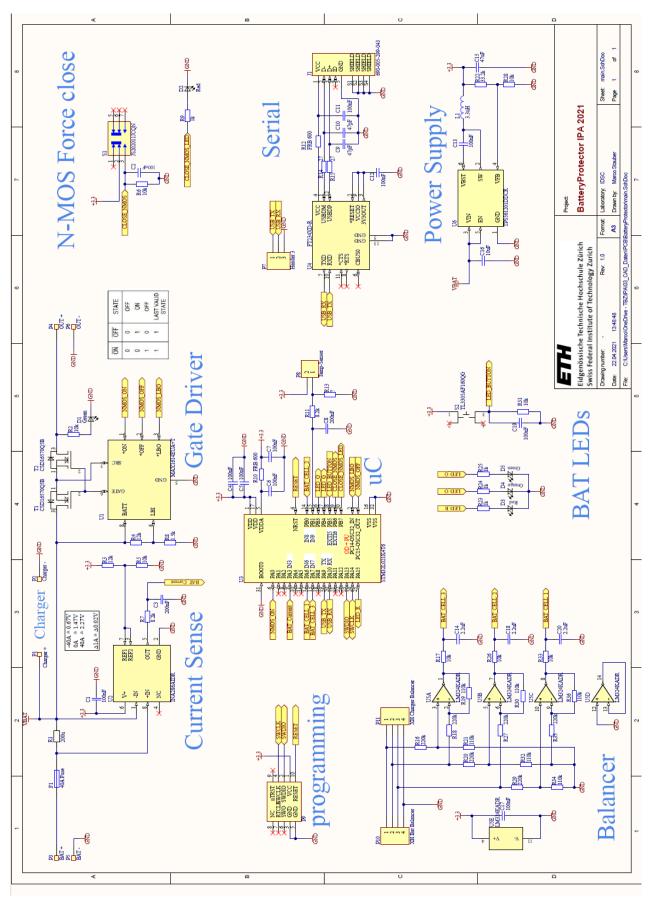


10.4. Mini Segway Schema



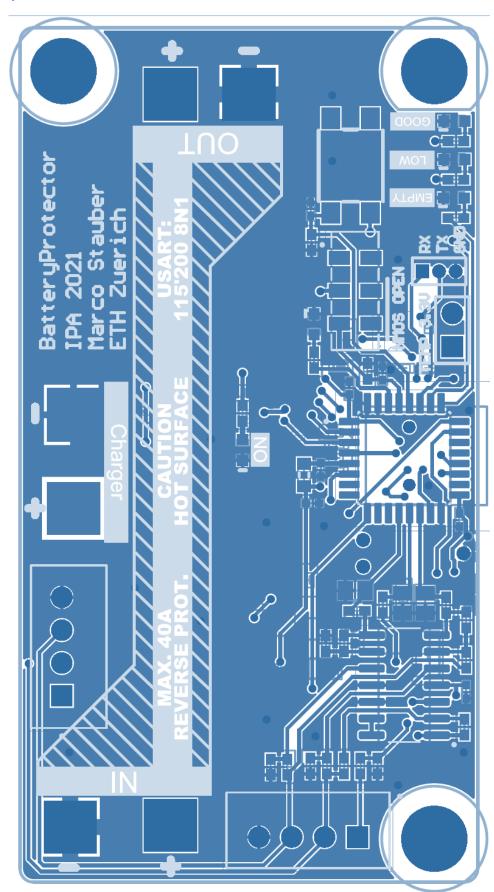


10.5. Schema

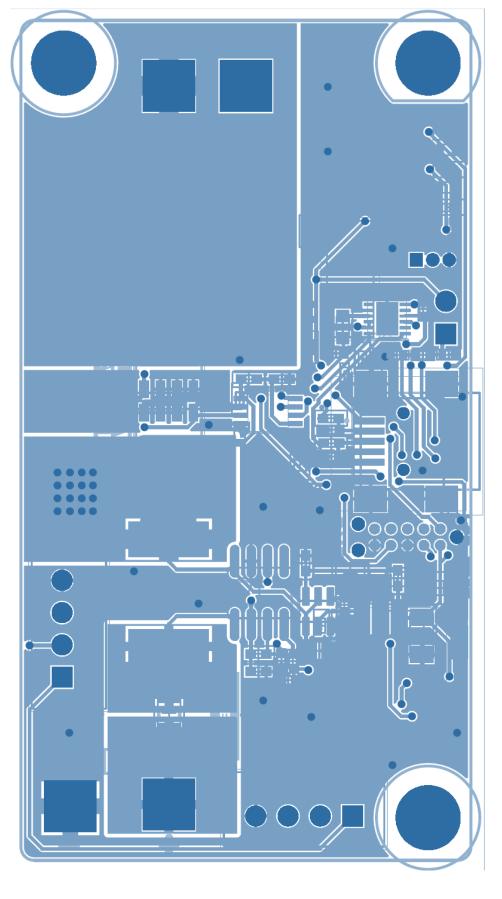




10.6. Layout



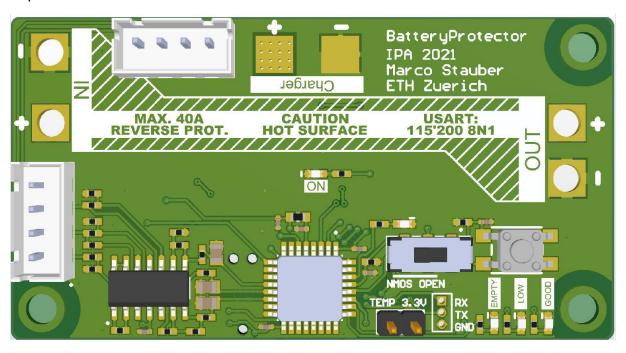
0 0



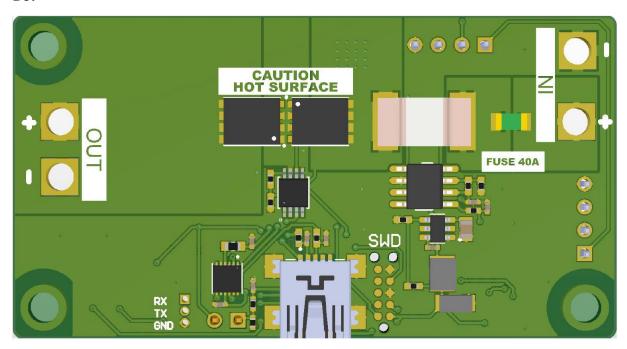


10.7. 3D-Ansicht

Top

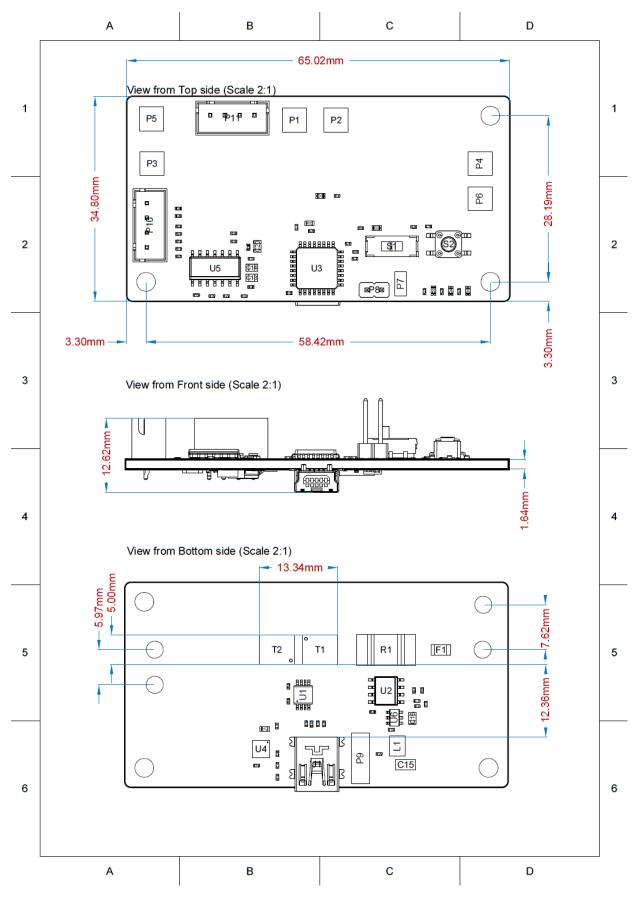


Bot





10.8. Mechanische Masse





10.9. Stückliste

Description	Designator	Footprint	LibRef	Quantity
		С		
capacitor		CAP 0402i 1005m -L	Сар	11
-				2
-	,			2
-	,			3
-			-	1
-	C16	CAP 0805i 2012m -L		1
LED Indication	D1. D5	0603 LED	LTST-C191KRKT	2
LED Indication	D2. D3	0603 LED	LTST-C191KRKT	2
		-		1
Fuse		-		1
USB - mini B USB 2.0				1
		_		1
			Pin	1
	P2	AWG-10-Hole-1	Pin	1
	P3	AWG-10-Hole-1	Pin	1
	P4	AWG-10-Hole-1	Pin	1
	P5		Pin	1
				1
Header, 3-Pin				1
,				1
,				1
				1
		_ , ,, ,		1
		_ , ,, ,		1
		W3E3321E20001EA	WSESSETEZOOOTEA	
		RES 0402i 1005m -N	Res	8
				2
	,			2
	•			1
				4
				2
	,			1
				2
	,			6
				6
				1
				1
		_		1
				2
				1
		_		1
		-		1
THE COLCA MICT STIVISZED				1
+				1
Synchronous Step-Down Voltage Re		SOT95P280X110-6N	TPS561201DDCR	1
	capacitor LED Indication LED Indication LED Indication LED Indication LED Indication Fuse USB - mini B USB 2.0 Inductor Header, 3-Pin Header, 2-Pin 10-pin pogo pin programing port Header, 4-Pin Header, 4-Pin Hes 200 UOHM 1% 3W Resistor	C1, C2, C4, C5, C6, C7, C11, capacitor C12, C13, C17, C19 Capacitor C3, C8 Capacitor C9, C10 Capacitor C14, C18, C20 Capacitor C15 Capacitor C16 LED Indication LED Indication LED Indication LED Indication LED Indication LSS - min B USB 2.0 Inductor I1 Inductor I1 P1 P2 P3 P4 P5 P6 Header, 3-Pin P7 Header, 2-Pin P8 10-pin pogo pin programing port P1 Header, 4-Pin RES 200 UOHM 1% 3W R1 R2, R5, R6, R17, R26, R28, R31, R8sistor R33 R8sistor R3, R4 Resistor R3, R4 Resistor R3, R4 Resistor R1, R12 Resistor R1, R12 Resistor R1, R12 Resistor R1, R13 Resistor R1, R13 Resistor R1, R14, R15 Resistor R1, R15 Resistor R1, R14, R15 Resistor R1, R21, R30, R32, R34, R36 Resistor R2 Slide Switch DPDT SMD S1 No Description Available U1 No Description Available U2 ARM® Cortex®-M0+ STM32L0 U3 U4 LSS LC1, C12, C13, C17, C19 C12, C13, C17, C19 C14, C18, C20 C16	C1, C2, C4, C5, C6, C7, C11, C12, C13, C17, C19 CAP_0402i_1005m-L Capacitor C3, C8 CAP_0402i_1005m-L Capacitor C3, C8 CAP_0402i_1005m-L Capacitor C3, C8 CAP_0402i_1005m-L Capacitor C14, C18, C20 CAP_0805i_2012m-L Capacitor C15 CAP_1206i_3216m-n Capacitor C16 CAP_0805i_2012m-L Capacitor C16 CAP_0805i_2012m-L CAP_0805i	C1, C2, C4, C5, C6, C7, C11, C12, C13, C17, C19 CAP_0402 _1005m-L Cap Capacitor C3, C8 CAP_0402 _1005m-L Cap Capacitor C5, C10 CAP_0402 _1005m-L Cap Capacitor C14, C18, C20 CAP_0402 _1005m-L Cap Capacitor C15 CAP_0402 _1005m-L Cap Capacitor C15 CAP_1206 _3216m-n Cap Capacitor C16 CAP_0805 _2012m-L Cap Capacitor C17 Cap Capacitor C18 CAP_0805 _2012m-L Cap Capacitor C19 Capacitor C19 Capacitor C10 CAP_0805 _2012m-L Cap Capacitor Cap Capacitor C10 Cap Capacitor C10 CAP_0805 _2012m-L Cap Capacitor Cap Cap Cap Cap Cap Capacitor Cap Cap Cap Cap Cap Cap Cap Ca