

JP3 トルク品質チェック指示書 (床用樹脂ワックス 1L)			作成者	生技確認者	充填確認者	承認者	改訂内容	発行改定日	改訂版	改版・変更の内容
配布先	02	JP3 掲示						2020年12月2日	4	規格表示変更
01 Aグループ	03							2010年8月23日	3	指示内容変更
								2001年6月18日	2	ヘッダー削除
FL-09-474		改訂版		4	発行・改定日	2020年12月2日		1999年10月19日	1	ページ変更

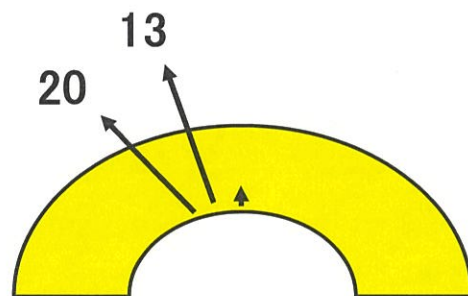
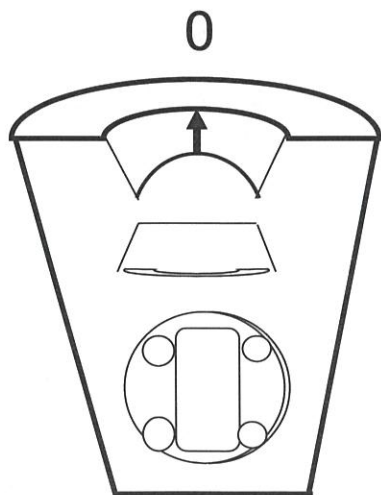
## トルク品質チェック指示書

### 1. ボトル 4本のチェックを

締め付け直後から 5分以内に行う

コードが捺印される前に, 4本を取る

針を 0 に合わせる



### 2. ゆるめトルク作業

左へゆっくり回し、チェックする

ゆるめトルク規格範囲

13 ~ 20 kg-cm

16.5 ± 3.5

### 3. チェックシート記入

規格外の場合、  
キャッパを調整する

### 4. ボトル 4本は キャッパ前から

コンベアーに流す

規格外が1本でも発生した場合、ラインを停止し キャッパの調整を行う