

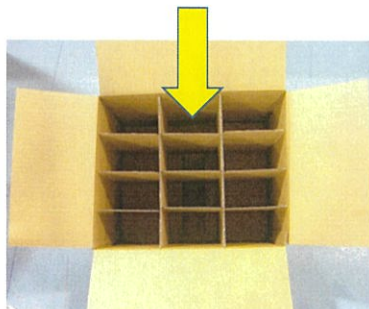
JP3 包装作業／品質チェック指示書			
(床用樹脂ワックス 1L)			
配布先	02	JP3 掲示	
01	Aグループ	03	
FL-09-477			

床用樹脂ワックス 1L

包装作業指示書

2. キャップの緩みの無い事、 斜めキャップで無い事を確認する

1. カートンをセットし 仕切りを入れる



全数確認

緩み無し

斜めキャップ
無し

3. 本日のコードの確認をする



4. ボトルの方向を揃え、四隅から入れる



同一方向



全数

カートンに入れる時は、高い位置からは、落とさないように、静かに入れる



5. ボトルを同一方向に12本入れ

入り数を確認し、フラップを折り
テープシーラーへ送る



入り数 12本

注 高い位置から落下した時は、ボトルが凹み不備が発生する

品質チェック指示書

キャップ不備

無し・斜め・緩み・汚れ

ボトル不備

液ダレ
成形・凹み
口元バリ
汚れ・キズ
印刷

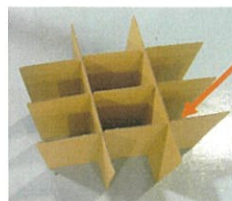
フィルム不備

印刷・キズ
汚れ・シワ



カートン不備

異種混合・印刷
破損・汚れ・キズ



仕切り不備

異種混合
破損・汚れ



コード不備

捺印無し・違い
ズレ・カスレ

底不備

汚れ・キズ

不備品が1本でも出た時は、不備品置き場に排除し、すぐにJP3のオペレーターに連絡する