

JP3 充填量品質チェック指示書/充填機用 床用樹脂ワックス 1L/12			作成者	生技確認者	充填確認者	承認者	改訂内容	発行改定日	改訂版	改版・変更の内容
配布先	02	JP3 掲示						2011年11月9日	2	管理重量変更
01	Aグループ	03						2002年4月5日	1	管理重量変更
								2000年5月17日	一	初版(データーとして再登録)
FL-09-3019		改訂版		2	発行・改定日	2011年11月9日				

# < 床用樹脂ワックス

1L ・ 充填機用 >

(充填量+ボトル)

下限

中心

上限

1089<sub>g</sub>

~

1104<sub>g</sub>

~

1119<sub>g</sub>

JP3重量品質チェック指示書/ウェイトチェッカー用				作成者	生技確認者	充填確認者	承認者	改訂 内容	発行改定日	改訂版	改版・変更の内容
床用樹脂ワックス 1L/12									2011年11月9日	2	管理重量変更
配布先	02	JP3 掲示							2002年4月5日	1	管理重量変更
01	Aグループ	03							2000年5月17日	—	初版(データーとして再登録)
FL-09-3020		改訂版			2	発行・改定日	2011年11月9日				

# < 床用樹脂ワックス 1L ・ ウェイトチェッカー用 >

(充填量+ボトル+キャップ)

下限

中心

上限

1093<sub>g</sub>

~

1107.8<sub>g</sub>

~

1123<sub>g</sub>

JP3 トルク品質チェック指示書 (床用樹脂ワックス 1L)			作成者	生技確認者	充填確認者	承認者	改訂内容	発行改定日	改訂版	改版・変更の内容
配布先	02	JP3 掲示						2020年12月2日	4	規格表示変更
01 Aグループ	03							2010年8月23日	3	指示内容変更
FL-09-474	改訂版			4	発行・改定日	2020年12月2日		2001年6月18日	2	ヘッダー削除
								1999年10月19日	1	ページ変更

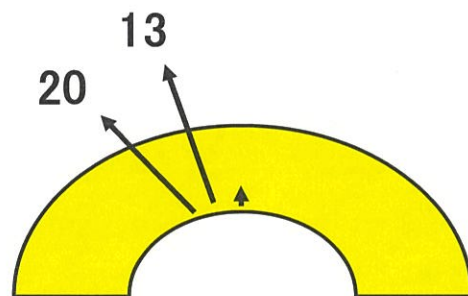
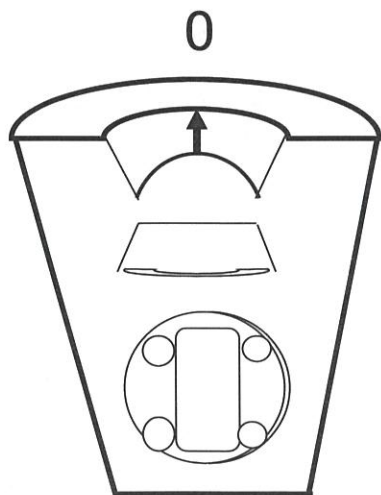
## トルク品質チェック指示書

### 1. ボトル 4本のチェックを

締め付け直後から 5分以内に行う

コードが捺印される前に, 4本を取る

針を 0 に合わせる



### 2. ゆるめトルク作業

左へゆっくり回し、チェックする

ゆるめトルク規格範囲

13 ~ 20 kg-cm

16.5 ± 3.5

### 3. チェックシート記入

規格外の場合、  
キャッパを調整する

### 4. ボトル 4本は キャッパ前から

コンベアーに流す

規格外が1本でも発生した場合、ラインを停止し キャッパの調整を行う