

## FICHE TECHNIQUE

# SikaSeal®-175

Mastic silicone à durcissement neutre pour applications sanitaires

#### **DESCRIPTION**

SikaSeal®-175 est un mastic silicone alcoxy à durcissement neutre. Il est utilisé pour des applications qui nécessitent une résistance à long terme à la croissance de moisissures.

#### DOMAINES D'APPLICATION

Le produit est utilisé pour sceller les types de joints suivants:

- Joints de connexion
- Joints de dilatation

Le produit est utilisé pour les zones suivantes:

- Salles de bains et douches
- Installations de plomberie
- Zones humides dans des maisons résidentielles
   Le produit est utilisé sur de nombreux matériaux de construction et supports tel que:
- Verre
- Céramique
- Carreaux, carrelages
- Aluminium

Pour plus d'informations sur les supports inappropriés ou les supports mal appropriés, reportez-vous à la section "qualité du support".

Le produit peut être utilisé pour les applications intérieures ou extérieures.

## **CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES**

- Très bonne résistance à la croissance de moisissures
- Très bonne adhérence sans apprêt à plusieurs matériaux de construction
- Non corrosif pour le support
- Sans solvants (selon TRGS 610)
- Très faibles émissions de COV
- Très faible odeur

## INFORMATIONS ENVIRONNEMEN-TALES

Classification des émissions COV GEV Emicode EC1<sup>plus</sup>

## **AGRÉMENTS / NORMES**

 Marquage CE et DoP selon la norme EN 15651-3:2012 Produits d'étanchéité pour joints pour applications non structurelles dans les bâtiments et pour surfaces praticables - Partie 3 : Produits d'étanchéité pour joints pour applications sanitaires

#### INFORMATION SUR LE PRODUIT

Déclaration du produit	EN 15651-3:2012	S XS1	
Base chimique	Silicone alcoxy  Cartouches de 300 ml  Reportez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître les variantes d'emballage disponibles.		
Conditionnement			
Durée de conservation	18 mois à partir de la date de production		

#### FICHE TECHNIQUE

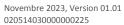
SikaSeal®-175

Novembre 2023, Version 01.01 020514030000000225

ponible en plusieurs cous amples informations. kg/l  (après 28 jours)  N/mm²  ngation de 100 % 23 °C  0 %  N/mm	0,40 N/mm²	(ISO 1183-1)  (ISO 868)  (ISO 8339)  (ISO 8339)  (ISO 37)
(après 28 jours)  N/mm²  ngation de 100 % 23 °C  0 %  5 %	0,40 N/mm²	(ISO 1183-1)  (ISO 868)  (ISO 8339)  (ISO 8339)  (ISO 37)  (ISO 9047)  (ISO 7389)
N/mm² ngation de 100 % 23 °C 0 % 5 %	0,40 N/mm²	(ISO 8339) (ISO 8339) ———————————————————————————————————
N/mm² ngation de 100 % 23 °C 0 % 5 %	0,40 N/mm²	(ISO 8339) (ISO 8339) —— (ISO 37)
ngation de 100 % 23 °C 0 % 5 %	0,40 N/mm²	(ISO 8339) (ISO 37)
23 °C ) % 5 % 0 %	0,40 N/mm²	(ISO 37)
5 % 0 %		(ISO 9047)
0 %		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
		(ISO 7389)
N/mm		
		(ISO 34-2)
ximum nimum	+150 °C - 40 °C	
Les dimensions du joint doivent être conçues pour s'adapter à la capacité de mouvement du mastic. Pour des largeurs de joint supérieures à 10 mm et inférieures à 20 mm, la profondeur minimale de joint est de 10 mm. Pour des joints plus grands, contactez le service technique de Sika pour plus d'informations.		
CATION		
fil de 20 mm à +23 °C	< 1 mm	(ISO 7390)
	+40 °C + 5 °C	
	+40 °C + 5 °C	
nimum ention à la condensation		
Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées		
3 °C à 50 % HR	3 mm par 24 heures	(CQP049-2)
	cation  ofil de 20 mm à +23 °C  eximum  nimum  eximum  nimum  eximum  nimum  ention à la condensation  n doit être au moins +3 °C	cation  In the content of the conten

+23 °C à 50 % HR





Temps de formation de peau



(CQP019-1)

35 minutes

#### **BASE DES VALEURS**

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

### **DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES**

Tableau de prétraitement de mastics et adhésifs de construction.

## ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

#### INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

#### **QUALITÉ DU SUPPORT**

Le produit ne doit pas être utilisé sur les supports suivants:

- Polyacrylate ou polycarbonate pré-contraint
- Bitume, caoutchouc naturel ou EPDM

Le produit peut avoir une mauvaise adhérence sur les supports suivants:

- Polyéthylène (PE)
- Polypropylène (PP)
- PTFE (Teflon®)

Éffectuez un essai d'adhérence préliminaire sur les supports ci-dessus avant l'application finale. Contactez les services techniques Sika pour obtenir des informations supplémentaires.

#### PRÉPARATION DU SUPPORT

#### Préparation inadéquate de la surface

Remarque: Les primaires sont des agents promoteurs d'adhérence et pas une alternative pour améliorer la préparation ou le nettoyage de la surface du joint. Les primaires améliorent également l'adhérence à long terme du joint scellé.

#### Test du support

Remarque: Des essais d'adhérence sur des supports spécifiques au projet doivent être effectués et des procédures doivent être convenues avec toutes les parties avant l'application. Pour plus de conseils et d'instructions détaillées contactez les services techniques Sika.

Le support doit être sain, propre, sec et exempt de contaminants tels que la saleté, l'huile, la graisse, la laitance de ciment, les résidus de produits d'étanchéité et les revêtements mal adhérés qui pourraient affecter l'adhésion du produit d'étanchéité.

Le support doit être suffisamment résistant pour faire face aux contraintes induites par le produit d'étanchéité pendant le mouvement.

- 1. Utilisez des techniques telles que la brosse métallique, le meulage, le grenaillage ou d'autres outils mécaniques adaptés pour enlever tout matériau de support faible.
- 2. Réparez tous les bords de joint endommagés avec un produit de réparage Sika.
- Enlevez toute poussière, matériaux friables ou mal attachés de toutes les surfaces avant l'application du produit d'étanchéité.

Si testé ou confirmé par expérience, le produit peut être utilisé sans amorces ou activateurs sur de nombreux supports.

#### **SUPPORTS NON-POREUX**

Aluminium, aluminium anodisé, acier inoxydable, acier galvanisé, métaux revêtus de poudre, carreaux émaillés, ou autres métaux, tels que cuivre, laiton et le titane-zinc.

- Rendre la surface légèrement rugueuse avec un papier abrasif.
- 2. Nettoyer et pré-traiter avec du Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre. Et attendre que le produit s'évapore.
- 3. Appliquer du Sika® Primer-3 N avec une brosse.

#### Supports en PVC.

- 1. Rendre la surface légèrement rugueuse avec un papier abrasif.
- Nettoyer et pré-traiter avec du Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre. Et attendre que le produit s'évapore.
- 3. Appliquer du Sika® Primer-215 avec une brosse.

#### Supports en verre.

1. Nettoyer et pré-traiter en utilisant du Sika® Cleaner P appliqué avec un chiffon propre. Et attendre que le produit s'évapore.

#### SUPPORTS POREUX

Béton, béton cellulaire, enduits à base de ciment, mortier et briques.

 Traiter la surface avec du Sika® Primer-3 N appliqué à la brosse.

Pour plus de détails sur les primaires ou les produits de pré-traitement, reportez-vous à la fiche technique de chaque produit. Contactez les services techniques Sika pour obtenir des informations supplémentaires.

#### **APPLICATION**

#### **IMPORTANT**

Suivre scrupuleusement les procédures d'installation Suivez scrupuleusent les procédures d'installation telles que définies dans les méthodes d'application, les manuels d'application et les instructions de travail, qui doivent toujours être adaptées aux conditions réelles du chantier.

#### **IMPORTANT**

#### Absorption par les supports de pierre naturelle

Des tâches dû à la migration de plastifiant peuvent se produire lorsque le produit est utilisé sur de la pierre naturelle tel que le granite, le marbre ou la pierre calcaire.



**SikaSeal®-175**Novembre 2023, Version 01.01
020514030000000225



- Effectuez des essais préliminaires avant l'application du project.
- Contactez les services techniques Sika pour obtenir des conseils supplémentaires.

#### **IMPORTANT**

#### Application dans des espaces confinés

L'humidité de l'air est nécessaire pour que le produit durcisse.

1. Ne pas utiliser dans un espace totalement fermé. Conditions préalables

Le temps d'évaporation du primaire est passé.

- 1. Appliquer une bande de masquage à l'endroit où des lignes de joint propres et précises sont requises.
- Après la préparation requise du support, insérez le fond de joint à la profondeur requise.
- 3. Traitez les surfaces de joint au primaire comme recommandé dans la préparation du support. Remarque: ne pas appliquer trop de primaire pour éviter la formation de flaques à la base du joint.
- Préparez l'extrémité de la cartouche, ou ouvrez l'extrémité de l'emballage en aluminium. Montez la canule et coupez-la à la taille désirée. Insérez le produit dans le pistolet.
- 5. Appliquez le produit dans le joint en vous assurant qu'il soit en contact total avec les côtés du joint et évitez toute inclusion d'air.
- 6. IMPORTANT Ne pas utiliser des agents d'application contenant des solvants. Dès que possible après l'application, appliquer le produit d'étanchéité fermement contre les côtés du joint pour garantir une bonne adhérence et une finition lisse. Utilisez un agent de lissage adapté tel que le Sika® Tooling Agent N pour lisser la surface du joint.
- 7. Retirez le ruban adhésif pendant le temps de formation de peau du produit après la finition.

#### Variation de couleur

Remarque: Des variations de couleur peuvent survenir en raison de l'exposition durant le service à des produits chimiques, à des températures élevés ou aux rayons UV, en particulier avec la couleur blanche. Cet effet est néanmoins purement esthétique et n'a aucune incidence négative sur les performances techniques ou la durabilité du produit.

#### **NETTOYAGE DES OUTILS**

Nettoyer tous les outils et l'équipement d'application immédiatement après utilisation avec du Sika® Remover-208. Une fois durci le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement. Pour nettoyer la peau, utilisez les lingettes de nettoyage Sika® Cleaning Wipes-100.

#### **RESTRICTIONS LOCALES**

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

#### INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37 9810 Nazareth Belgium www.sika.be Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00 Fax: +32 (0)9 381 65 10 E-mail: info@be.sika.com

SikaSeal-175-fr-BE-(11-2023)-1-1.pdf

