



KRYTERIA KOSMETYCZNE SKY

Kryteria kosmetyczne widoczne z odległości minimum 45 cm w ciągu 5 sekund na powierzchnię.



BYD-SER-VIS-0333_01-2022

Widoczność dla klienta należy wziąć pod uwagę jako kluczowe kryterium inspekcji.

Wady, które są niewidoczne pod kątem +/- 30 °, są dopuszczalne.

	Strefa A	Strefa B	Strefa C	Brakujące lub uszkodzone mechanicznie części funkcjonalne
Otarcia	Dozwolone są maks. 2 płytkie otarcia <50 x 20 mm, jeśli nie krzyżują się w innym kierunku (jeżeli nie ma to wpływu na drukowany tekst ani wytłoczone logo)	Dozwolone jest powierzchniowe otarcie o dowolnym rozmiarze, jeśli nie krzyżuje się w innym kierunku.	Wszelkie dozwolone, jeśli nie mają wpływu na drukowane informacje lub etykiety;	Nie dozwolony. Spowoduje to całkowitą wymianę komponentów
Rysy	Dopuszczalna jest jedna powierzchniowa rysa, bez wyczuwalnej głębokości, dowolnego rozmiaru; Akceptowalną są maks. 2 rysy <50 mm i w odległości min. 50 mm od siebie; Dopuszcza się jedną rysę o wyczuwalnej głębokości <10 mm (nie ma to wpływu na drukowany tekst ani wytłoczone logo); Logo: jedna włosowata rysa <5 mm	Powierzchniowa jedna rysa bez wyczuwalnej głębokości dowolnego rozmiaru; Maks. 2 rysy <50 mm, w dowolnej odległości od siebie; Dozwolona jedna głęboka rysa maks. 1<10 mm	Uszkodzenie do gołego metalu jest dopuszczalne, jeśli nie występują oznaki korozji - rdza lub kolorowe plamy; Uszkodzenia wyglądające jak po przecięciu nożem lub powtarzające się powierzchniowe zadrapania , nie są dozwolone	
Skupisko rys (skupisko rys w tym samym kierunku i względnym rozmiarze)	Akceptowalne jest maks. 1 skupisko bez wyczuwalnej głębokości o średnicy <50 mm (nie ma to wpływu na wydrukowany tekst ani wytłoczone logo)	Akceptowalne jest maks. 1 skupisko bez wyczuwalnej głębokości na powierzchnię o dowolnym rozmiarze.		
Wgniecenia, wcięcia	Wgniecenie, ubytek <1 mm nie jest uważane za wadę; Dopuszcza się maks. 5 defektów o średnicy <3 mm (bez ostrych krawędzi) (brak wpływu na wydrukowany tekst lub logo)	Wgniecenia, wcięcia, ubytki <1 mm nie są uważane za wadę; Dozwolone są maks. 3 <5 mm; Dozwolone są maks. 5 <4 mm; bez ostrych krawędzi	Defekty o głębokości <2 mm bez ostrych krawędzi nie są uważane za wadę	
Korozja / rdza	Nie dozwolony		Nie dozwolony	
Ciemne plamy / Jasne plamy	Defekty o średnicy <15 mm nie są uważane za wadę Dopuszcza się defekty maks. 2 <50 mm; Maks. 4 <20 mm, maks. 1 <100 mm - Nie mogą kontrastować z powierzchnią (nie dotyczy ciemnych plam, które można usunąć) (nie ma to wpływu na drukowany tekst ani wytłoczone logo)	Delikatne, ciemne plamy są dozwolone (nie dotyczy ciemnych plam, które można wyczyścić)		
Defekty powstałe w procesie lakierowania zamalowane zanieczyszczenia, krater, zapady itp.	Defekty o średnica <2 mm nie są uważane za wadę; Defekty w ilości maks. 3<4 mm - Odległość między nimi 20 mm, brak ostrych krawędzi (nie ma to wpływu na wydrukowany tekst ani wytłoczone logo)	Defekty o średnicy <3 mm nie są uważane za wadę; Dozwolone defekty w ilości maks. 5 <5 mm, w odległości między nimi 20 mm, brak ostrych krawędzi	Dozwolony	
Defekty powstałe w procesie lakierowania nierównomierność malowania, pomarańczowa skóra itp.	Ilość dozwolonych defektów maks. 1<100 x 20 mm (Jednolite / równomierne wykończenie powierzchni struktury nie jest uważane za wadę)	Maksymalnie 2 defekty o dowolnych rozmiarach na powierzchnię.		
Brud	Niedozwolone, z wyjątkiem pojedynczych cząstek pyłu z powietrza			
Uwaga	Jeśli nie masz pewności, czy jednostka jest PASS lub FAIL zgodnie z wyżej wymienionymi kryteriami, potraktuj urządzenie jako PASS.			
Produkt	Instrukcja powiązana	Autor	Sprawdził/Zatwierdził	Data
SKY	N/A	Paweł Koperda Inżynier Jakości	Paweł Dera Inżynier Produktu	04/02/2022