

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>1 z 52</b>

## Spis treści / Contents

1.	Przedmiot i Cel / <i>Subject matter and purpose</i> .....	3
2.	Zakres / <i>Scope</i> .....	3
3.	Odpowiedzialność / <i>Responsibility</i> .....	3
4.	Wypożyczenie stanowiska / <i>Work station equipment</i> .....	3
5.	Opis postępowania / <i>Handling procedure</i> .....	3
5.1.	Kryteria kosmetyczne (Tylko proces manualny + pkt. 5.4. w instrukcji) / <i>Cosmetic criteria (Only manual proces + points 5.4. in the manual)</i> .....	4
5.2.	Ocena wizualna (Tylko proces manualny + pkt. 5.4. w instrukcji) / <i>Visual Inspection (Only manual proces + points 5.4. in the manual)</i> .....	4
5.3.	Czyszczenie (Tylko proces manualny + pkt. 5.4. w instrukcji) / <i>Cleaning (Only manual proces + points 5.4. in the manual)</i> .....	5
5.4.	Linia zautomatyzowana / <i>Automated line</i> .....	7
5.5.	Demontaż / <i>Dissassembly</i> .....	8
5.5.1.	Demontaż ES130UK / ES130UK_1.5 / ES140UK / ES240UK / ESI240 / <i>Dissassembly of ES130UK / ES130UK_1.5 / ES140UK / ES240UK / ESI240</i> .....	8
5.5.2.	Montaż ES130UK / ES130UK_1.5 / ES140UK / ES240UK / ESI240 / <i>Assembly of ES130UK / ES130UK_1.5 / ES140UK / ES240UK / ESI240</i> .....	13
5.5.3.	Demontaż EM150UK / EM150UK_1.5 / EM150IT / EM150IT_1.5 / <i>Dissassembly of EM150UK / EM150UK_1.5 / EM150IT / EM150IT_1.5</i> .....	21
5.5.4.	Montaż EM150UK / EM150UK_1.5 / EM150IT / EM150IT_1.5 / <i>Assembly of EM150UK / EM150UK_1.5 / EM150IT / EM150IT_1.5</i> .....	22
5.5.5.	Demontaż ES340D8UK / ES340D9UK / ES340AD8UK / ES340AD9UK / ES340DAIT / <i>Dissassembly of ES340D8UK / ES340D9UK / ES340AD8UK / ES340AD9UK / ES340DAIT</i> .....	24
5.5.6.	Montaż ES340D8UK / ES340D9UK / ES340AD8UK / ES340AD9UK / ES340DAIT / <i>Assembly of ES340D8UK / ES340D9UK / ES340AD8UK / ES340AD9UK / ES340DAIT</i> .....	26
5.6.	ECO028 – SPDIF optical connector rework.....	29
5.7.	Przedrukowanie etykiet / <i>Labels re-printing</i> .....	33
5.8.	Odnova loga Sky / <i>Sky logo Refurbishment</i> .....	34
5.9.	Wymiana loga Sky / <i>Sky logo replacement</i> .....	34
5.9.1.	Logo z pinami (ES240UK / ESI240 / ES340D8UK / ES340D9UK / ES340DAIT ).....	34

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>2 z 52</b>

5.9.2.	Logo klejone (ES130UK / ES140UK / EM150UK / EM150IT).....	36
5.10.	Ważna informacja dotycząca wymiany części „Top Cover“ dla SKY Q family / <i>Important information regarding the replacement of "Top Cover" parts for the SKY Q family</i> .....	37
5.11.	Przekierowanie w systemie KUNA / <i>Redirection in the KUNA system</i> .....	38
6.	Odzyskiwanie Etykiety RFID / <i>Retrieving RFID tag</i> .....	42
7.	Proces segregowania plastikowych elementów obudowy / <i>Process of segregating plastic elements of covers.</i> .....	46
7.1.	Weryfikacja uproszczona / <i>Simplified verification</i> .....	48
7.2.	Weryfikacja rygorystyczna / <i>Rigorous verification</i> .....	48
8.	Historia zmian / <i>Document history</i> .....	49

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>3 z 52</b>

## 1. Przedmiot i Cel / *Subject matter and purpose*

Instrukcja opisuje procedury kosmetyczne i czyszczenie dekoderek SKY Q na projekcie SKY.

*This manual describes the cosmetic procedures and cleaning of set-top boxes Sky Q on SKY project.*

## 2. Zakres / *Scope*

Wszystkie dekodery SKY ES130UK | ES130UK\_1.5 | ES140UK | ES240UK | ESI240 | EM150UK | EM150UK\_1.5 | EM150IT | ES340D8UK | ES340D9UK | ES340AD8UK | ES340AD9UK | ES340DAIT w firmie Reconext.

*All set-top boxes SKY ES130UK | ES130UK\_1.5 | ES140UK | ES240UK | ESI240 | EM150UK | EM150UK\_1.5 | EM150IT | ES340D8UK | ES340D9UK | ES340AD8UK | ES340AD9UK | ES340DAIT at Reconext.*

## 3. Odpowiedzialność / *Responsibility*

**Pracownik Serwisu** – kosmetyka dekodera zgodnie z poniższą instrukcją.

*Service Employee – cosmetic activities according to this manual.*

**Kierownik/Lider Zmiany Serwisowej** – kontrola nad podległymi pracownikami, kontrola zużycia materiałów i akcesoriów oraz ich zamawianie, wyznaczanie osób do szkoleń.

*Service Shift Supervisor/Leader – supervision over employees, supervision over material and accessory consumption and ordering there of, appointment of persons for training.*

**Kierownik Programu (PM)** – aktualizacja wymagań i kontakt z klientem, dokonywanie zewnętrznych zamówień materiałowych.

*Program Manager (PM) – updating requirements, contacting customers, submitting external material orders.*

**Inżynier Produktu** – aktualizacja instrukcji, listy akcesoriów i materiałów używanych w procesie kosmetyki na podstawie informacji otrzymanych od PM, szkolenie wyznaczonych pracowników.

*Product Engineer – updating manuals and lists of equipments and materials used during the procedure of cosmetics based on the details received from PM, training of designated employees.*

## 4. Wyposażenie stanowiska / *Work station equipment*

Zawarte w pomocy wizualnej: BYD-SER-VIS-0331\_Wyposazenie\_stanowiska\_kosmetycznego\_SKY

*Included in visual aid: BYD-SER-VIS-0331\_Wyposazenie\_stanowiska\_kosmetycznego\_SKY*

## 5. Opis postępowania / *Handling procedure*

**UWAGA! Podczas wykonywania wszystkich kroków niniejszej instrukcji, należy zawsze stosować się do zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony przeciwpożarowej, zgodnie z odbytym szkoleniem w opisanym zakresie.**

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 4 z 52

**NOTE! Always observe occupational health and safety rules and fire protection rules during each step of this manual according to the training received for the described scope.**

### 5.1. Kryteria kosmetyczne (Tylko proces manualny + pkt. 5.4. w instrukcji) / Cosmetic criteria (Only manual proces + points 5.4. in the manual)

Kryteria kosmetyczne definiują dopuszczalność powierzchni oraz etykiet urządzenia tak, aby wygląd urządzenia spełniał oczekiwania klienta. Kryteria decydują, czy powierzchnia nadaje się do czyszczenia, czy do wymiany.

Kryteria kosmetyczne dla SKY Q definiuje dokument: **BYD-SER-VIS-0333\_Kryteria\_kosmetyczne\_SKY**

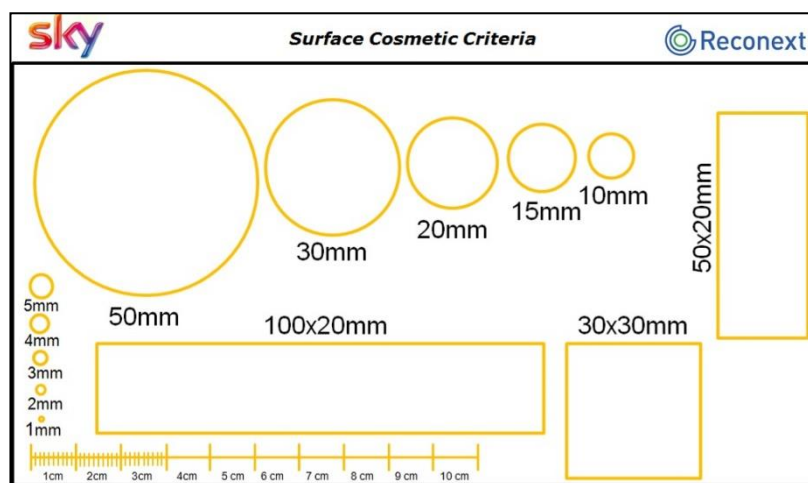
*Cosmetic criteria define the acceptability of the surface and labels of the device so that the appearance of the device meets the client's expectations. The criteria determine whether the surface is suitable for cleaning or replacement.*

*Cosmetic criteria for SKY Q are defined by the document: **BYD-SER-VIS-0333\_Kryteria\_kosmetyczne\_SKY***

### 5.2. Ocena wizualna (Tylko proces manualny + pkt. 5.4. w instrukcji) / Visual Inspection (Only manual proces + points 5.4. in the manual)

Klasyfikacja urządzenia pod względem zarysowań/otarć odbywa się poprzez użycie przymiaru kosmetycznego (Fot. 5.2a) i zgodnie z instrukcją kryteriów kosmetycznych wypisanymi poniżej, określenia skali uszkodzeń mechanicznych obudowy.

*Classification of devices in terms of scratches/abrasions is carried out using a cosmetic gauge (Fig. 5.2a) and in accordance with the cosmetic criteria determined below describing the scale of housing mechanical defects.*



5.2a

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>5 z 52</b>

### 5.3. Czyszczenie (**Tylko proces manualny + pkt. 5.4. w instrukcji**) / *Cleaning (Only manual proces + points 5.4. in the manual)*

Pobierz urządzenie i sprawdź w systemie KUNA (Fot. 5.3a) jego przynależność do prawidłowego kraju oraz czy znajduje się na workcenterze kosmetycznym.

*Collect unit and use the KUNA software (Fig. 5.3a) to check unit belongs to correct customer country and exist on cosmetic workcenter.*

**NIE ROZPYLAJ ŚRODKÓW CHEMICZNYCH BEZPOŚREDNIO NA OBUDOWĘ DEKODERA.**  
**DO NOT SPRAY CHEMICAL AGENTS DIRECTLY ON THE STB HOUSING.**

5.3a

Jeśli podczas czyszczenia ujawniona zostanie wada (nie kosmetyczna), dyskwalifikująca go z dalszych czynności serwisowych, należy zgodnie z jej charakterem przekierować na poprawny workcenter.

*If a non-cosmetic defect is detected during cleaning and that defect disqualifies the STB from further service actions, the STB should be sent to an appropriate workcenter.*

Rozpyl środek do czyszczenia urządzeń Plastic Cleaner w płynie bezpośrednio na szmatkę tak, aby środek czystości wsiąknął w jej powierzchnię (Fot. 5.3b). Następnie wyczyść zabrudzenia i oceń efekt na wyciągniętych rękach (Fot. 5.3c).

*Spray liquid Plastic Cleaner device cleaner directly onto the cloth so that the cleaning agent soaks into its surface (Fig. 5.3b). Then clean the dirt and evaluate the effect on your outstretched hands (Fig. 5.3c).*

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>6 z 52</b>



5.3b



5.3c

Jeżeli urządzenie jest zakurzone, należy przedmuchać urządzenie w specjalnej komorze. Do zakurzonych szczelin urządzenia użyj szczoteczki.

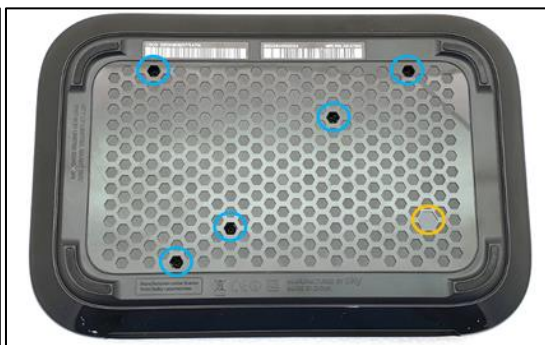
*If the device is dusty, blow the device in a special chamber. Use a brush for dusty crevices in the device.*

Sprawdź prawidłowy montaż każdego urządzenia oraz czy nie brakuje śrubek w dolnej obudowie. Lokalizacja śrubek dla modeli ES130/ES140/ES240 została ukazana na fotografii (Fot. 5.3d), a dla EM150 (Fot. 5.3e). Model EM150 ma śrubkę pod plombą gwarancyjną (zaznaczona na pomarańczowo), nie trzeba jej sprawdzać jeżeli plomba nie jest uszkodzona. W modelu ES340 śrubek nie sprawdzamy.

*Check on each unit that the unit is properly assembled and make sure that no screw is missing on the bottom cover. Location of the screws for ES130/ES140/ES240 you can see on picture (Fig. 5.3d), for EM150 (Fig. 5.3e). The EM150 also has one screw under the warranty seal (orange marked) that does not need to be inspected if there is an undamaged seal. For ES340 we don't check screws.*



5.3d



5.3e



Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>7 z 52</b>

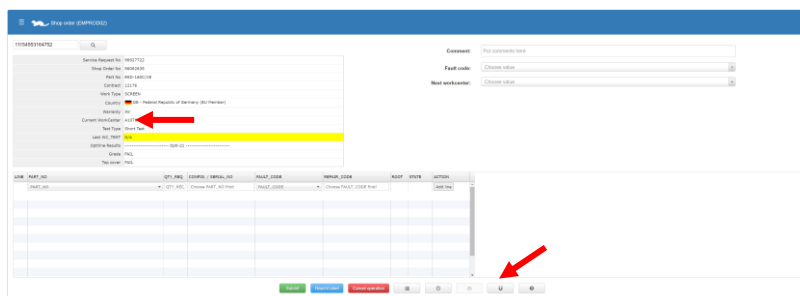
#### 5.4. Linia zautomatyzowana / Automated line

Linia zautomatyzowana dostarcza produkt do stanowisk kosmetycznych. Sposób odbierania urządzeń z linii został opisany w instrukcji **BYD-SER-WKI-SKY-0038\_Automated\_line**. Proces czyszczenia odbywa się na początku linii. Następnie testery Optiline oceniają wizualnie produkt, który trafia do stanowisk kosmetycznych.

*The automated line delivers the product to cosmetic stations. The method of receiving devices from the line is described in the **BYD-SER-WKI-SKY-0038\_Automated\_line** manual. The cleaning process takes place at the beginning of the line. Then, Optiline testers visually assess the product that goes to the cosmetic stands.*

Po odebraniu produktu z linii zautomatyzowanej należy sprawdzić wynik oceny wizualnej przez tester Optiline. Zeskanuj numer seryjny do systemu KUNA sprawdź czy urządzenie znajduje się na odpowiednim Work Centerze (**A1070 – Cosmetics**) Aby sprawdzić wynik z testera Optiline kliknij na znak zapytania zaznaczony na zdjęciu (Fot. 5.4a).

*Upon receipt of the product from the automated line, check the visual inspection result by the Optiline Tester. Scan the serial number to the KUNA system, check if the device is on the appropriate Work Center (A1070 – Cosmetics). To check the result from the Optiline tester, click on the question mark marked in the photo (Fig 5.4a).*



5.4a

W systemie sprawdzamy wynik z testera Optiline. Jeżeli produkt jest prawidłowo przekierowany na Work Center (A1070 – Cosmetics) W Failed Column „Grade” (ogólny wynik testu) Powinien być FAIL. Następnie w Failed Column sprawdzamy, który komponent jest do wymiany. Komponent do wymiany w kolumnie Result powinien być FAIL (Fot. 5.4b).

*We check the results from the Optiline tester in the system. If the product is routed correctly to the Work Center (A1070 - Cosmetics) The Failed Column "Grade" Should be FAIL. Then in the Failed Column we check which component is to be replaced. The component to be replaced in the Result column should be FAIL (Fig. 5.4b).*

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>8 z 52</b>

Tester	Result	Period Column	Part Description	End Date
Optiline	SKY_ES240	TestplanName		2022-04-07T06:01:03
Optiline	Opti-23	TestBox		2022-04-07T06:01:03
Optiline	PASS	Front cover		2022-04-07T06:01:03
Optiline	PASS	Front cover label		2022-04-07T06:01:03
Optiline	FAIL	Grade		2022-04-07T06:01:03
Optiline	PASS	Left cover		2022-04-07T06:01:03
Optiline	PASS	Right cover		2022-04-07T06:01:03
Optiline	FAIL	Top cover		2022-04-07T06:01:03
Optiline	PASS	Top cover label		2022-04-07T06:01:03
Optiline	PASS	Top cover logo		2022-04-07T06:01:03

5.4b

Tester Optiline nie ocenia wizualnie wszystkich stref procesowanych urządzeń. Sposób oceny Optiline jest opisany w instrukcji **BYD-SER-WKI-SKY-0038\_Automated\_line**. W dokumencie wskazane są strefy, które należy ocenić bezpośrednio na stanowisku kosmetycznym. W przypadku zauważonej niezgodności należy wymienić komponent.

*The Optiline tester does not visually assess all zones of the processed units. The method of evaluating Optiline is described in the **BYD-SER-WKI-SKY-0038\_Automated\_line** manual. The document indicates the zones that should be assessed directly on the cosmetic stations. If a non-compliance is noticed, the component must be replaced.*

## 5.5. Demontaż / Dissassembly

W przypadku gdy jakaś część obudowy dekodera nie spełnia kryteriów kosmetycznych wymienić ją na nową.

**Przed przystąpieniem do demontażu podepnij opaskę ręczną ESD do stanowiska. Używaj rękawiczek w trakcie wszystkich czynności oraz zmieniaj je w przypadku mocnego zabrudzenia.**

*If any part of the STB housing does not comply with the cosmetic criteria, the said part should be replaced with a new one.*

*Before you commence to disassemble the device, make sure that the ESD wrist wrap is correctly connected to the station. Use ESD gloves during each operation and change them after they become excessively soiled.*

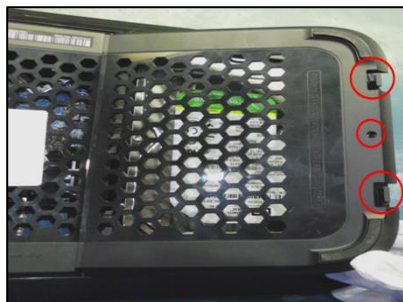
### 5.5.1. Demontaż ES130UK / ES130UK\_1.5 / ES140UK / ES240UK / ESI240 / Dissassembly of ES130UK / ES130UK\_1.5 / ES140UK / ES240UK / ESI240

Po stronie dolnej obudowy, odkręć jedną śrubkę, odblokuj dwa plastikowe zaczepy i unieś pokrywę dysku twardego (Fot. 5.5.1a). Odkręć nakrętki z podkładką z tylnego panelu (Fot. 5.5.1b).

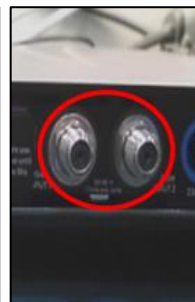
*On bottom side, remove one screw, unlock two plastic locks then lift up the HDD cover (Fig. 5.5.1a). Unscrew nuts and washers on back cover (Fig. 5.5.1b).*



Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>9 z 52</b>



5.5.1a



5.5.1b

Naciśnij plastikową blokadę, powoli wypchnij dysk twardy w dół i wyciągnij z urządzenia (Fot. 5.5.1c).

*Pull plastic lock, slowly push HDD downwards and remove it from the unit (Fig. 5.5.1c).*



5.5.1c

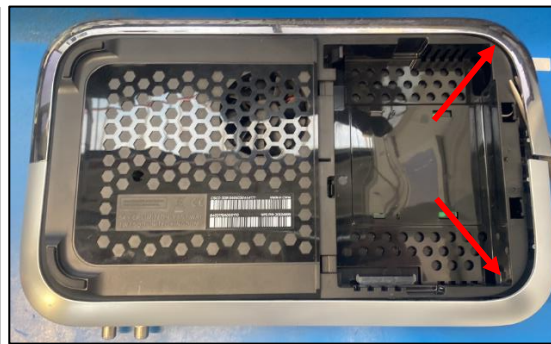
Powoli unieś zewnętrzną plastikową ramkę, aby ją wyczepić z obudowy (Fot. 5.5.1d). Modele ES130UK/ES130UK\_1.5/ES140UK posiadają ramkę jednoczęściową, natomiast modele ES240UK/ESI240 posiadają ramkę składającą się z dwóch części.

*Slowly lift up outer plastic frame to remove it from casing (Fig. 5.5.1d). The ES130UK/ES130UK\_1.5/ES140UK models have a one-piece frame, while the ES240UK/ESI240 models have a two-piece frame.*

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>10 z 52</b>



5.5.1d



Okręć 4 śruby do ES130UK/ES130UK\_1.5/ES140UK (Fot. 5.5.1e), bądź 5 śrub dla ES240UK/ESI240 (Fot. 5.5.1f).

*Remove 4 screws for ES130UK/ES130UK\_1.5/ES140UK (Fig. 5.5.1e) or 5 screws for ES240UK/ESI240 (Fig. 5.5.1f).*



5.5.1e



5.5.1f

Odblokuj plastikowy zaczep breszką w górnej części dolnej obudowy. Powtórz czynność dla trzech innych plastikowych blokad (Fot. 5.5.1g).

*Unlock one plastic lock using ESD stick on the top side of bottom cover. Do the same procedure on three other plastic lock (Fig. 5.5.1g).*



5.5.1g

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 11 z 52

Powtórz czynności dla dwóch zaczepów z prawej części dolnej obudowy, następnie powoli unieś dolną obudowę do pełnego zdemontowania z urządzenia (Fot. 5.5.1h).

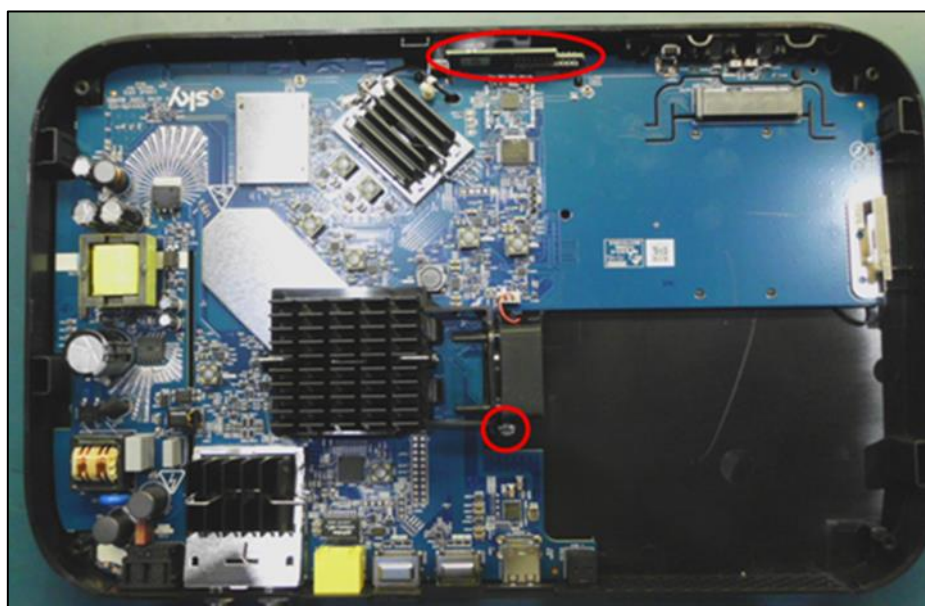
*Do the same procedures on the other two plastic locks on the right side of bottom cover, then slowly lift up bottom cover until it is fully removed from the unit (Fig. 5.5.1h).*



5.5.1h

Zdemontuj panel przedni oraz wykręć śrubkę wentylatora – występuje tylko w ES130UK/ES130UK\_1.5 (Fot. 5.5.1i).

*Remove Front Panel board and fan screw – only for ES130UK/ES130UK\_1.5 (Fig. 5.5.1i).*



5.5.1i



Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 12 z 52

Aby wyciągnąć płytę główną, użyj dwóch breszek, jednej aby wyczepić plastikową blokadę w chwili gdy drugą breszką unosić będziesz płytę główną (Fot. 5.5.1j).

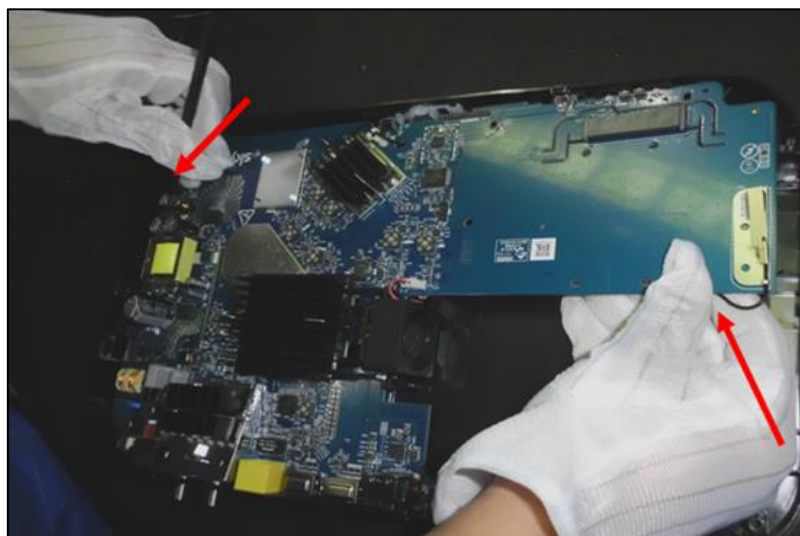
*To remove the motherboard, using two ESD sticks, use one ESD stick to push plastic lock while the other ESD stick to lift up the motherboard (Fig. 5.5.1j).*



5.5.1j

Po wyciągnięciu jednej strony płyty głównej, odblokuj inny zaczepek i wyciągnij ją z obudowy (Fot. 5.5.1k).

*With one side of motherboard already lifted up, unlock the other plastic lock and slowly lifting up the motherboard (Fig. 5.5.1k).*

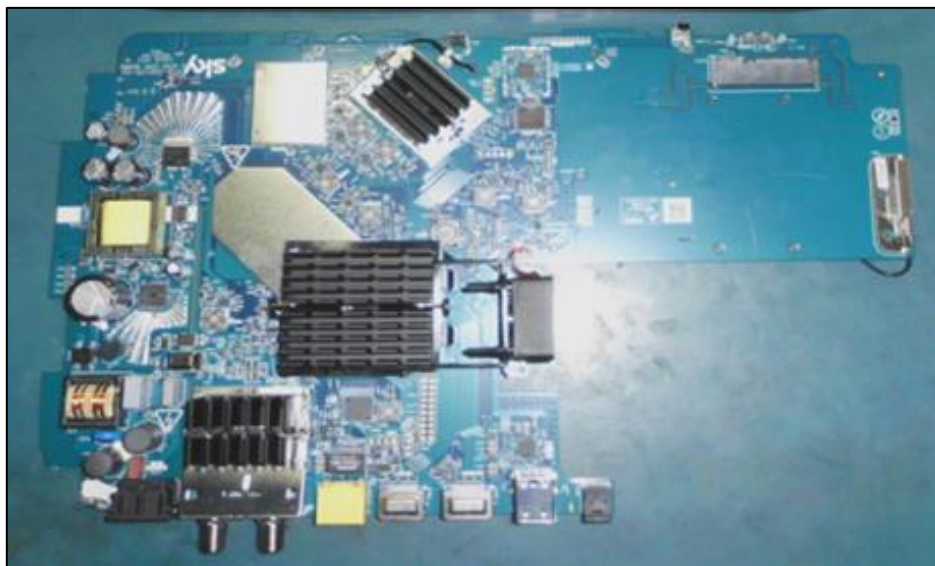


5.5.1k

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 13 z 52

W pełni zdemontowana płyta główna (Fot. 5.5.11).

*Fully disassembled motherboard (Fig. 5.5.11).*

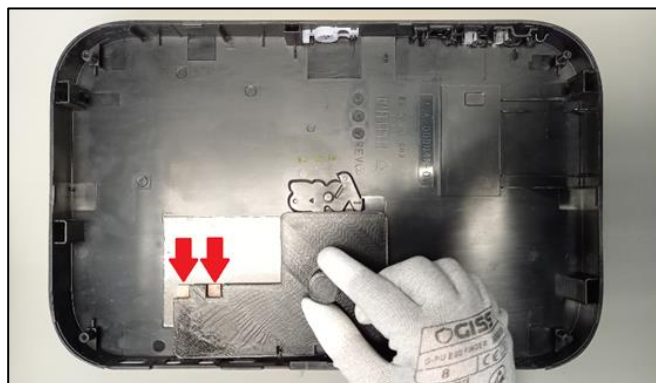


5.5.11

#### 5.5.2. Montaż ES130UK / ES130UK\_1.5 / ES140UK / ES240UK / ESI240 / Assembly of ES130UK / ES130UK\_1.5 / ES140UK / ES240UK / ESI240

**Uwaga! Dla ES140, jeżeli była wymieniana górna obudowa, umieścić dwa termopady na obudowie zgodnie z przymiarem tak jak na fotografii (Fot. 5.5.2a)**

**Warning! For ES140, if Top Cover was replaced, place two thermal pads on cover using fixture like on the picture (Fig. 5.5.2a).**

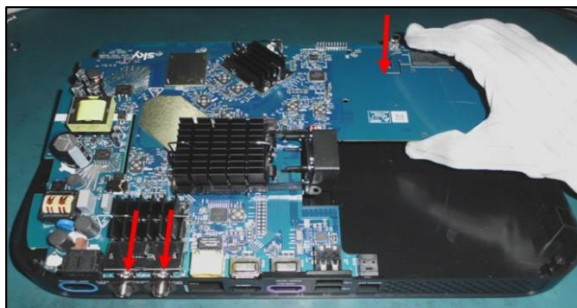


5.5.2a

Wsuń płytę główną do obudowy zaczynając od strony z gniazdami (Fot. 5.5.2b).

*Slide back the motherboard into the plastic casing with the Dish Input connectors going in first (Fig. 5.5.2b).*

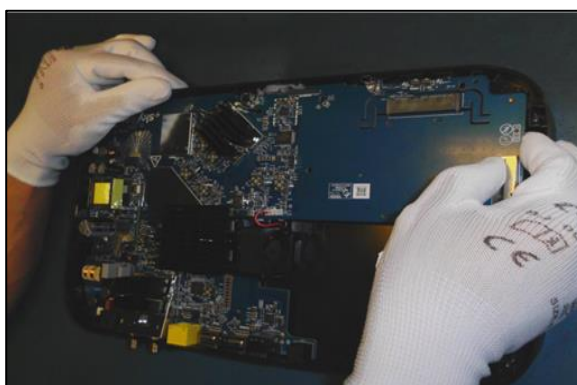
Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 14 z 52



5.5.2b

Lekko popchnij bok obudowy i powoli dociśnij płytę główną, aż dopasuje się do obudowy (Fot. 5.5.2c).

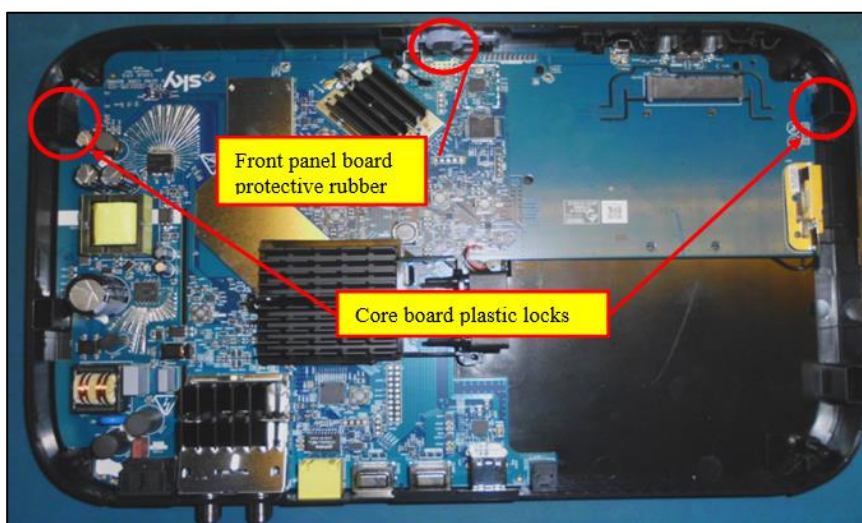
*Slightly push the side of plastic and slowly pushing the motherboard until it fits into the casing (Fig. 5.5.2c).*



5.5.2c

Upewnij się, że gumowa osłona płyty panelu przedniego i plastikowe zatrzaski płyty głównej są dobrze zamocowane (Fot. 5.5.2d).

*Ensure that the Front panel board protective rubber and core board plastic locks are securely in place (Pic. 5.5.2d).*



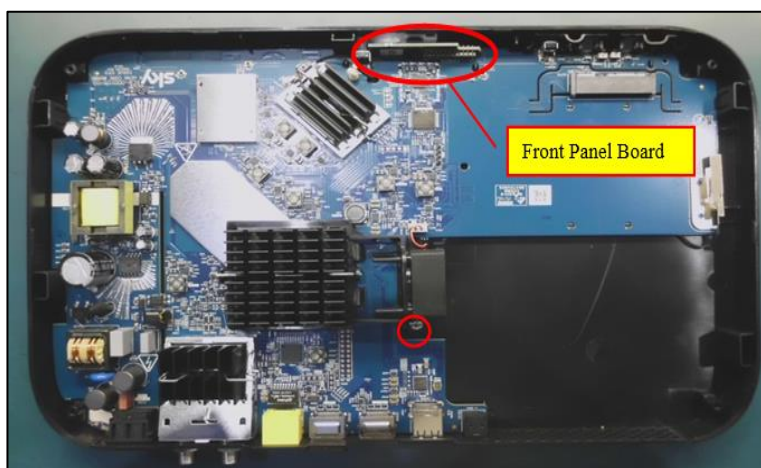
5.5.2d



Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>15 z 52</b>

Zamocuj płytę panelu przedniego i śrubę wentylatora (Fot. 5.5.2e). Do zamocowania płyty panelu przedniego użyć karty laminowanej (Fot. 5.5.2f). Wciśnij gumkę zabezpieczającą narzędziem i za pomocą szczeliny zabezpieczającej diody, podłącz płytkę do płyty głównej. Po wyjęciu Karty laminowanej gumka powinna znajdować się tylko wokół środkowej diody płytki. Procedura rozpisana w pkt. 5.9.

*Attach the front panel board and the fan screw (Fig.5.5.2e). Use a laminated card (Fig. 5.5.2f) to fix the front panel board. Press down on the rubber securing with the tool and using the diode securing slot, connect the board to the motherboard. After removing the laminated card, the eraser should only be around the central diode of the board. The procedure described in point 5.8.*



5.5.2e



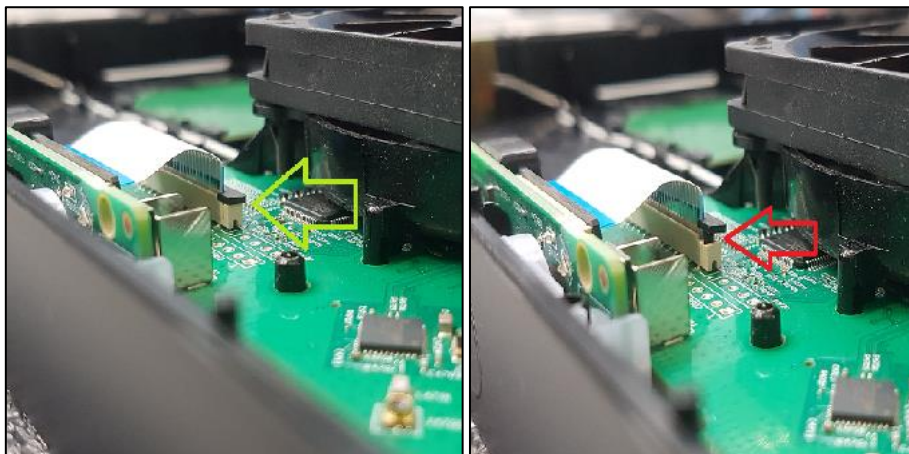
5.5.2f

Dla modelu ES240UK / ESI240 zwróć uwagę czy taśma łącząca front panel z PCB jest prawidłowo wpięta i zabezpieczona.(Fot. 5.5.2g przedstawia prawidłowo wpiętą taśmę, fot. 5.5.2h przedstawia nieprawidłowo wpiętą taśmę)

*In the case of the ES240UK / ESI240 model, make sure that the tape connecting the front panel with the PCB is properly plugged in and secured. (Fig. 5.5.2g - correctly connected tape, Fig. 5.5.2h - tape is not correctly fitted)*



Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>16 z 52</b>

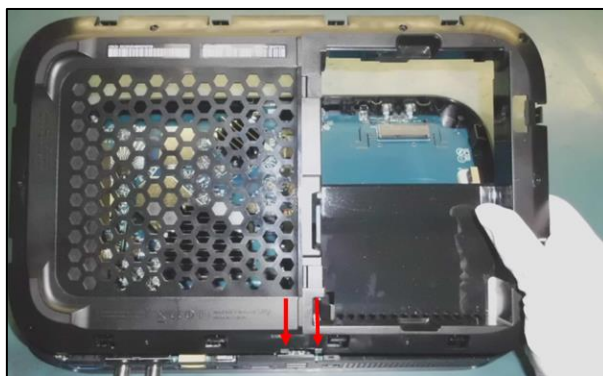


5.5.2g

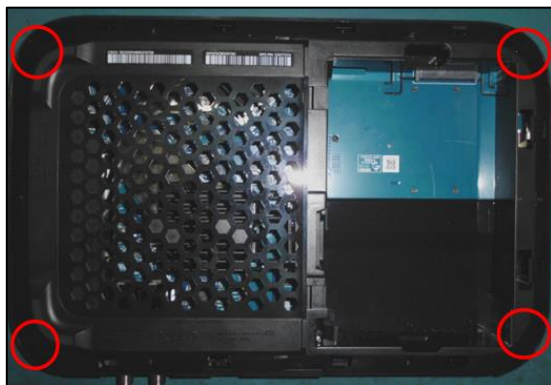
5.5.2h

Zamocuj dolną obudowę, dwa plastikowe zamki muszą być zaczepte jako pierwsze (Fot. 5.5.2i). Skręć urządzenie ponownie 4 śrubami (Fot. 5.5.2j) dla modeli ES130UK/ES130UK\_1.5/ES140UK, bądź 5 śrub (Fot. 5.5.2k) dla modeli ES240UK/ESI240.

*Attach the bottom cover, two plastic locks must be fitted first (Fig. 5.5.2i). Return back 4 screws (Fig. 5.5.2j) for ES130UK/ES130UK\_1.5/ES140UK or 5 screws (Fig. 5.5.2k) for ES240UK/ESI240.*



5.5.2i



5.5.2j



5.5.2k

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>17 z 52</b>

Zamontuj ramkę:

- ES130UK/ES130UK\_1.5 posiada jednoczęściową czarną ramkę (Fot. 5.5.2l),
- ES140UK posiada jednoczęściową srebrną ramkę (Fot. 5.5.2m),
- ES240UK/ESI240 posiada dwuczęściową ramkę – w zależności czy ramka pozostała oryginalna może być srebrna (Fot. 5.5.2n) bądź w przypadku jej wymiany będzie czarna (Fot. 5.5.2o).

*Install the frame:*

- *ES130UK/ES130UK\_1.5 has a one-piece black frame (Fig. 5.5.2l),*
- *ES140UK has a one-piece silver frame (Fig. 5.5.2m),*
- *ES240UK/ESI240 has a two-piece frame - depending on whether the remaining original frame may be silver (Fig. 5.5.2n) or if it is replaced, it will be black (Fig. 5.5.2o).*



5.5.2l



5.5.2m



5.5.2n



5.5.2o

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>18 z 52</b>

### **UWAGA!!!**

#### **ES240UK/ESI240**

**W przypadku zakwalifikowania jedynie jednej części srebrnej ramki urządzenia (TRIM FRONT lub TRIM REAR) do wymiany, bezwzględnie należy wymienić oba elementy na czarne!!!**

**Urządzenia, w których ramka nie została zakwalifikowana do wymiany pozostają z ramką w dotychczasowym kolorze.**

**Po kosmetyce, urządzenie może posiadać ramkę tylko w jednym kolorze:**

- albo przód i tył czarne
- albo przód srebrny błyszczący i tył srebrny matowy



### **ATTENTION!!!**

#### **ES240UK/ESI240**

***If only one part of the silver frame of the device (TRIM FRONT or TRIM REAR) is qualified for replacement, it is absolutely necessary to replace both elements with black ones!!!***

***Devices in which the frame has not been qualified for replacement remain with the frame in the previous color.***

***After cosmetics, the device can only have a frame in one color:***

- ***or black front and back***
- ***or shiny silver front and matte silver back***

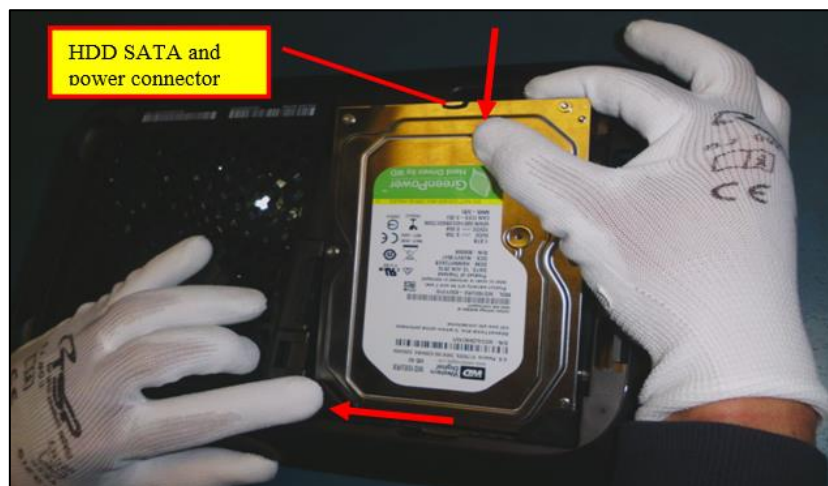


Pociągnij plastikową blokadę, powoli dociskając dysk twardy z powrotem do wnęki dysku twardego. Złącze HDD SATA i złącze zasilania powinny być skierowane do góry (Fot. 5.5.2p).

*Pull plastic lock while slowly pushing HDD back to HDD frame. HDD SATA and Power connector should be facing up (Fig. 5.5.2p).*



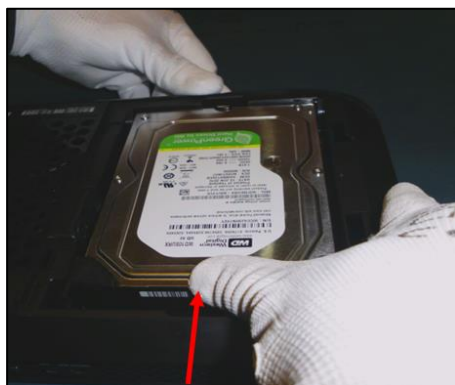
Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>19 z 52</b>



5.5.2p

Popchnij dysk twardy w górę, aby podłączyć go do złącza SATA i zasilania (Fot. 5.5.2q). Zamocuj plastikową osłonę dysku twardego i jedną śrubę (Fot. 5.5.2q). Przykręć nakrętki z podkładką (Fot. 5.5.2r).

*Push HDD upwards to connect it to SATA and Power connector (Fig. 5.5.2p). Attach HDD plastic cover and the one screw (Fig. 5.5.2q). Screw nuts and washers (Fig. 5.5.2r).*



5.5.2p



5.5.2q

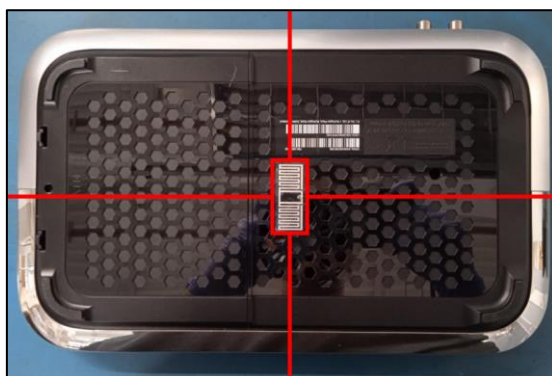


5.5.2r

Dla urządzeń pobranych z automatycznej linii, w których został wymieniony Bottom, należy odkleić RFID ze starej części i przykleić go z powrotem w to samo miejsce na nowej obudowie. Wyznaczone miejsce widoczne jest na Fot. 5.5.2s dla modeli ES240UK/ESI240 oraz na Fot. 5.5.2t dla modelu ES130UK/ES130UK\_1.5.

*For devices who taken from the automated where the Bottom has been replaced, peel the RFID off the old part and stick it back to the same place on the new housing. The designated place is shown in Fig. 5.5.2s for models ES240UK/ESI240 and in Fig. 5.5.2t form model ES130UK/ES130UK\_1.5.*

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 20 z 52



5.5.2s



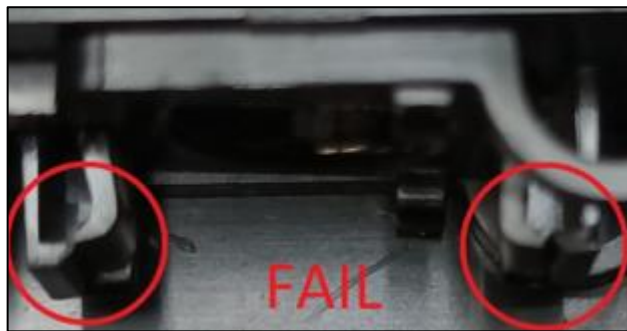
5.5.2t

Przed oddaniem urządzenia na następne stanowisko należy pamiętać o przetestowaniu **przycisków** na urządzeniu. Nie mogą one być wciśnięte lub zablokowane w obudowie. Muszą wyczuwalnie klikać po naciśnięciu. Na przednim panelu znajdują się 3 przyciski. Należy również zweryfikować czy **panel IR** jest poprawnie zamontowany (Fot. 5.5.2u) oraz czy nie posiada rys lub innych uszkodzeń.

*Before putting unit into the next station, remember to test the **buttons** on the device. They must not be pushed in / locked into the cover. They must feel a click when pressed. There are 3 buttons on the front panel.*

*You should also verify that the **IR panel** is correctly mounted (Fig. 5.5.2u) and that it has no scratches or other damage.*

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 21 z 52

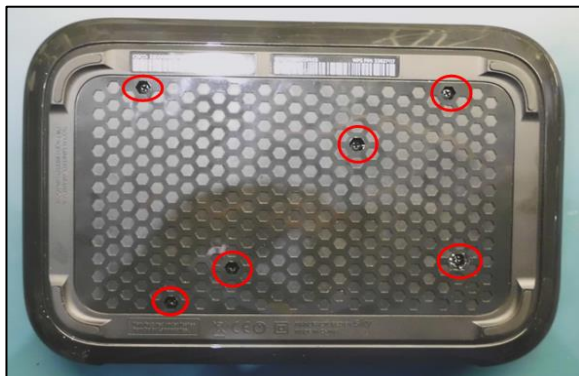


5.5.2u

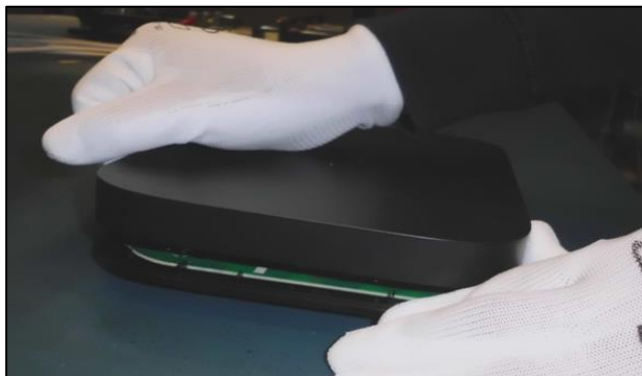
### 5.5.3. Demontaż EM150UK / EM150UK\_1.5 / EM150IT / EM150IT\_1.5 / Dissassembly of EM150UK / EM150UK\_1.5 / EM150IT / EM150IT\_1.5

Odkręć 6 śrub (Fot. 5.5.3a) i zdemontuj górną obudowę, unosząc ją od lewej strony (Fot. 5.5.3b).

*Remove 6 screws (Fig. 5.5.3a) and remove top cover, lift up top plastic cover from its left side (Fig. 5.5.3b).*



5.5.3a



5.5.3b

Aby wyciągnąć płytę główną, unieś ją używając breszki (Fot. 5.5.3c). Zdemontowana płyta (Fot. 5.5.3d).

*To remove motherboard, lift it up using ESD stick (Fig. 5.5.3c). Fully disassembled motherboard (Fig. 5.5.3d).*

**UWAGA! Bardzo ważne jest uniesienie płyty głównej za pomocą breszki dokładnie w oznaczonym miejscu (Fot. 5.5.3c). Niedopuszczalne jest umieszczanie breszki w innym miejscu niż zaznaczone na zdjęciu (Fot. 5.5.3c) czerwoną strzałką.**

***ATTENTION! It is very important to lift the main board with a ESD stick exactly in the marked place***

***(Photo 5.5.3c). It is unacceptable to place the ESD stick in a different place than marked in the photo (Photo 5.5.3c) with a red arrow.***

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 22 z 52



5.5.3c

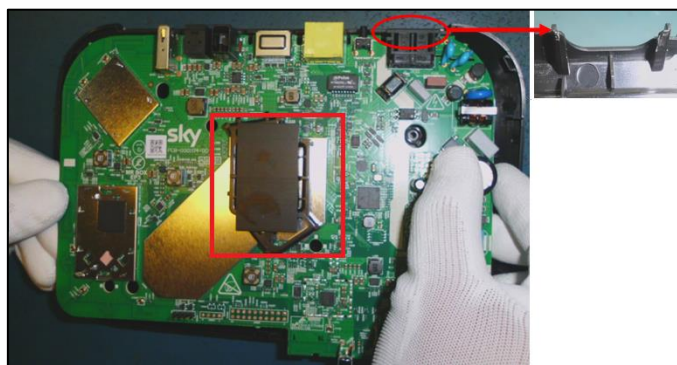


5.5.3d

#### 5.5.4. Montaż EM150UK /EM150UK\_1.5 / EM150IT / EM150IT\_1.5 / Assembly of EM150UK / EM150UK\_1.5 / EM150IT / EM150IT\_1.5

Przymocuj płytę główną z powrotem do obudowy, tak aby złącze zasilania wchodziło jako pierwsze, używając plastikowej prowadnicy na obudowie (Fot. 5.5.4a). Upewnij się, że radiator jest zamontowany poprawnie.

*Attach the motherboard back to plastic casing with the power connector coming in first using the plastic guide on the casing. (Fig. 5.5.4a). Ensure that CPU Heat Sink is securely in its place.*



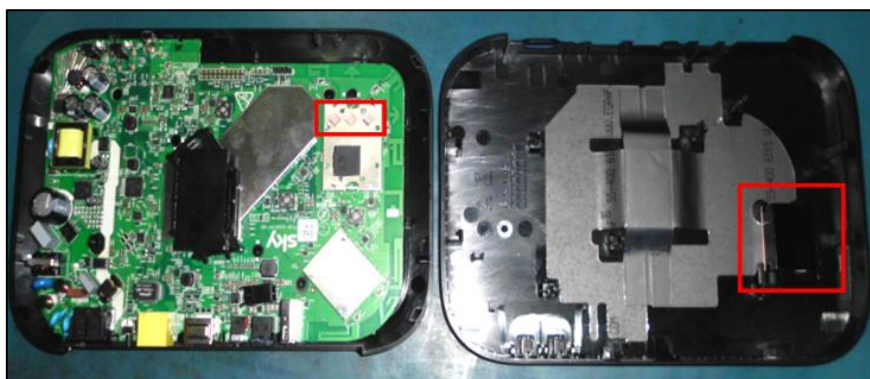
5.5.4a

Podczas wymiany plastiku górnej pokrywy, przymocuj 3 termopady do płyty głównej i radiator do nowej górnej obudowy, demontując ze starej górnej obudowy (Fot. 5.5.4b).

*When replacing Top cover plastics, attach 3 thermal pads to motherboard and heat sink to new Top cover plastics from the old Top cover plastic (Fig. 5.5.4b).*



Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>23 z 52</b>



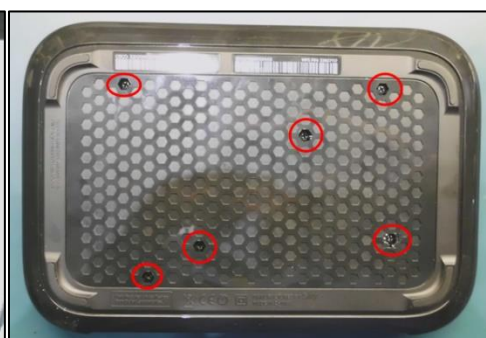
5.5.4b

Zamocuj górną obudowę. Przed założeniem upewnij się, że plastikowa osłona gniazda optyczznego została przywrócona do pierwotnego położenia (Fot. 5.5.4c). Wkręć 6 śrub (Fot. 5.5.4d).

*Attach the top plastic cover. Ensure that audio jack plastic cover is returned to original position before you attach the top plastic cover (Fig. 5.5.4c). Attach 6 screws (Fig. 5.5.4d).*



5.5.4c



5.5.4d

Dla urządzeń pobranych z automatycznej linii, w których został wymieniony Bottom, należy odkleić RFID ze starej części i przykleić go z powrotem w to samo miejsce na nowej obudowie. Wyznaczone miejsce widoczne jest na Fot. 5.5.4e.

*For devices who taken from the automated where the Bottom has been replaced, peel the RFID off the old part and stick it back to the same place on the new housing. The designated place is shown in Fig. 5.5.4e.*

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 24 z 52



5.5.4e

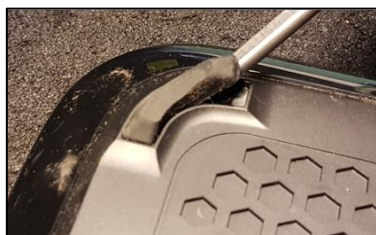
Przed oddaniem urządzenia na następne stanowisko należy pamiętać o przetestowaniu **przycisków** na urządzeniu. Nie mogą one być wciśnięte lub zablokowane w obudowie. Muszą wyczuwalnie klikać po naciśnięciu. Dwa przyciski znajdują się na przednim panelu oraz jeden na tylnym panelu. Należy również zweryfikować czy **panel IR** jest poprawnie zamontowany oraz czy nie posiada rys lub innych uszkodzeń.

*Before putting unit into the next station, remember to test the **buttons** on the device. They must not be pushed in / locked into the cover. They must feel a click when pressed. There are two buttons on the front panel and one on the rear panel. You should also verify that the **IR panel** is correctly mounted and that it has no scratches or other damage.*

#### 5.5.5. Demontaż ES340D8UK / ES340D9UK / ES340AD8UK / ES340AD9UK / ES340DAIT / Dissassembly of ES340D8UK / ES340D9UK / ES340AD8UK / ES340AD9UK / ES340DAIT

Zdejmij nóżki za pomocą breszki (Fot. 5.5.5a). Odkręć 4 śruby znajdujące się pod gumowymi nóżkami (Fot. 5.5.5b). Odkręć nakrętki i zdemonstuj je wraz z podkładkami z tyłu urządzenia (Fot. 5.5.5c).

*Remove feet with ESD stick (Fig. 5.5.5a). Unscrew 4 screws which are under the rubber feet (Fig. 5.5.5b). Unscrew the nuts and remove them with washers on the back of the device (Fig. 5.5.5c).*

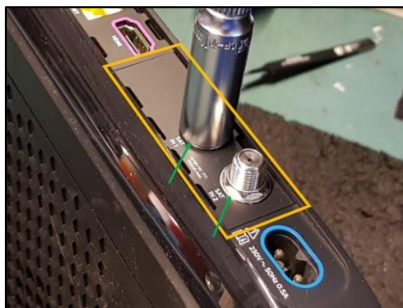


5.5.5a



5.5.5b

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>25 z 52</b>



5.5.5c

Następnie podnieś i zdejmij dolną pokrywę, ciągnąc za ramkę z tyłu urządzenia (Fot. 5.5.5d/e).

*After that lift and remove bottom cover by holding trim from the back side of the uni (Fig. 5.5.5d/e).*



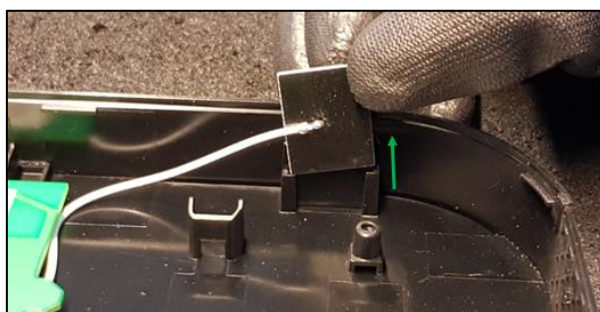
5.5.5d



5.5.5e

Wyciągnij antenę z górnej obudowy (Fot. 5.5.5f).

*Pull out antenna from top cover (Fig. 5.5.5f).*



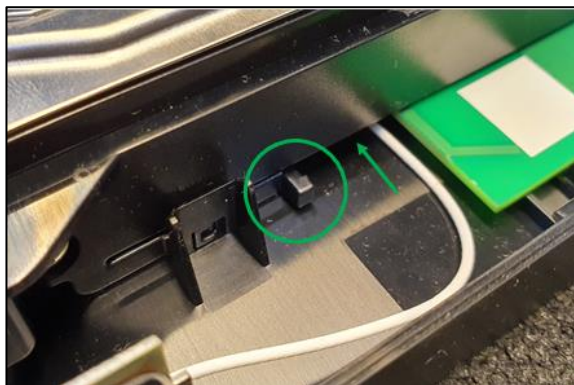
5.5.5f

Aby wyjąć dysk twardy, należy przesunąć zabezpieczenie z prawej strony kieszeni dysku twardego (Fot. 5.5.5f), a następnie pociągnąć najpierw do siebie, a następnie unieść (Fot. 5.5.5g).

*For HDD removal it is needed to push safety on the right side of HDD tray (Fig. 5.5.5f) and then pull first towards yourself and after that pull up (Fig. 5.5.5g).*



Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 26 z 52



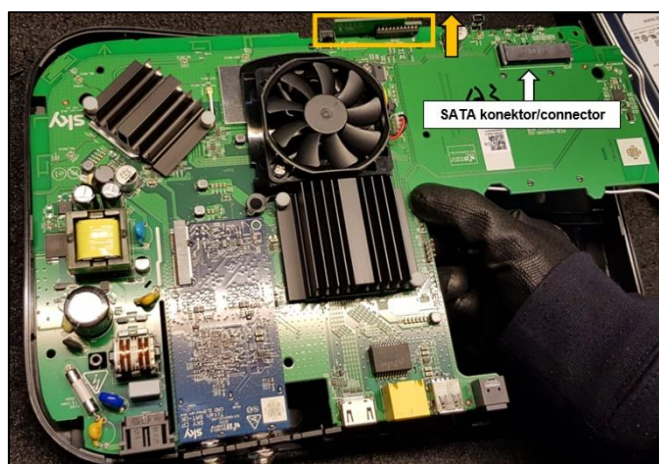
5.5.5f



5.5.5g

Wyjmij płytę główną i wymień uszkodzoną górną obudowę. Z płyty głównej należy również wyjąć płytkę z diodami zaznaczonymi na pomarańczowo (Fot. 5.5.5h).

*Remove motherboard and change defective top cover. From motherboard it is also needed to remove board with LEDs shown in orange (Fig. 5.5.5h).*



5.5.5h

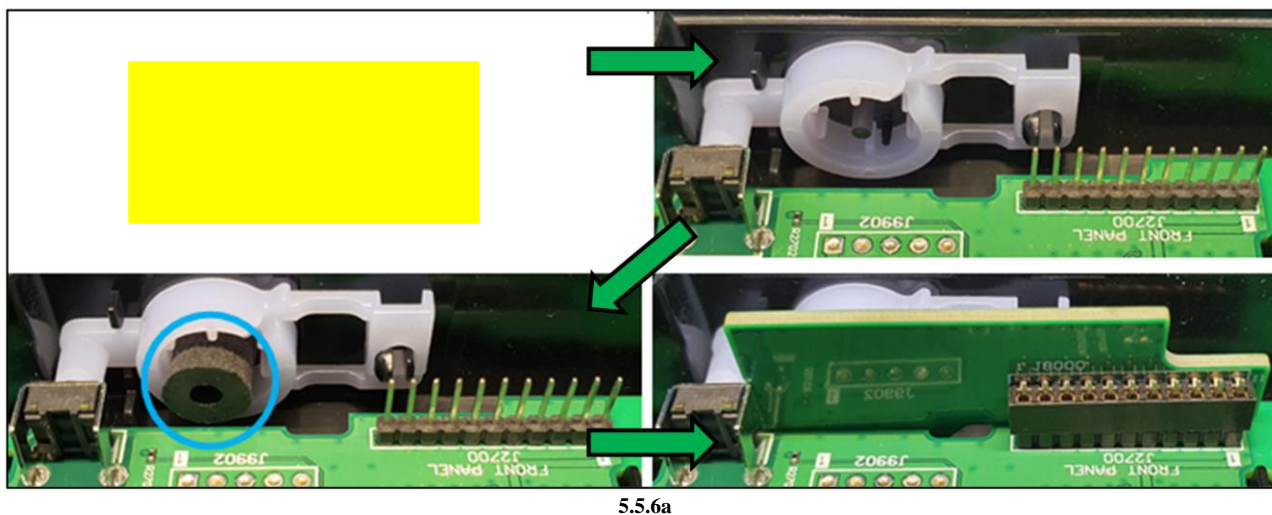
#### 5.5.6. Montaż ES340D8UK / ES340D9UK / ES340AD8UK / ES340AD9UK / ES340DAIT / Assembly of ES340D8UK / ES340D9UK / ES340AD8UK / ES340AD9UK /ES340DAIT

Przymocuj płytę główną z powrotem do górnej pokrywy urządzenia i uważaj na tylne złącza. Przed umieszczeniem płytki z diodami, użyj karty laminowanej (Fot. 5.5.6a) i włóż piankową osłonę we właściwe miejsce. Montaż płytki LED oraz test miernikiem rozpisany w pkt. 5.8.

*Attach the motherboard back to the top cover of the device and pay attention to the rear connectors. Before placing the PCB with LEDs, use the laminated card (Fig. 5.5.6a) and put the foam cover in the right place. Installation of the LED plate and the test with the meter described in point 5.9.*

„Wydrukowana wersja jest dokumentem nienadzorowanym. Tylko na zasobach sieciowych Teleplan zawarte są ostatnie rewizje (aktualne).  
Printed version of this document is UNCONTROLLED. Only Teleplan "Site" contains latest revision  
. Друкована версія цього документа НЕ БЕЗКОШТОВНА. Тільки Teleplan "Сайт" містить останню версію.”

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>27 z 52</b>



5.5.6a

Zwróć uwagę na prawidłowe ułożenie pianki ochronnej (Fot. 5.5.6b). Część nowych górnych obudów posiada plastikową osłonę na diodę LED i nie ma potrzeby stosowania pianki ochronnej (Fot. 5.5.6c).

*Beware that protective foam is put correctly (Fig. 5.5.6b). Some of the new top covers have plastic cover for LED diod and there is no need to put protective foam (Fig. 5.5.6c).*



5.5.6b



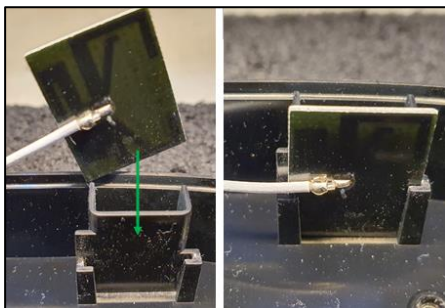
5.5.6c

Włóż antenę we wskazane miejsce w górnej obudowie urządzenia (Fot. 5.5.6d). Podłącz dysk twardy z powrotem do złącza SATA na płycie głównej (Fot. 5.5.6e).

*Put back antenna into to given place on top cover of the unit (Fig. 5.5.6d). Plug HDD back in to sata connector on core board (Fig. 5.5.6e).*



Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 28 z 52



5.5.6d



5.5.6e

Zamontuj dolną obudowę i wkręć 4 śruby (Fot. 5.5.6f). Następnie użyj 4 nowych nóżek (Fot. 5.5.6g).

*Attach bottom cover and put 4 screws (Fig. 5.5.6f). Next put 4 new rubber feet (Fig. 5.5.6g).*



5.5.6f



5.5.6g

Zamontuj podkładki i przykręć nakrętki z tyłu urządzenia (Fot. 5.5.6h).

*Put washers and screw nuts on the back of the device (Fig. 5.5.6h).*



5.5.6h

Dla urządzeń pobranych z automatycznej linii, w których został wymieniony Bottom, należy odkleić RFID ze starej części i przykleić go z powrotem w to samo miejsce na nowej obudowie. Wyznaczone miejsce widoczne jest na Fot. 5.5.6i.

*For devices who taken from the automated where the Bottom has been replaced, peel the RFID off the old part and stick it back to the same place on the new housing. The designated place is shown in Fig. 5.5.6i.*

„Wydrukowana wersja jest dokumentem nienadzorowanym. Tylko na zasobach sieciowych Teleplan zawarte są ostatnie rewizje (aktualne).  
Printed version of this document is UNCONTROLLED. Only Teleplan "Site" contains latest revision  
Друкowana версія цього документа НЕ БЕЗКОШТОВНА. Тільки Teleplan "Сайт" містить останню версію.”

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>29 z 52</b>

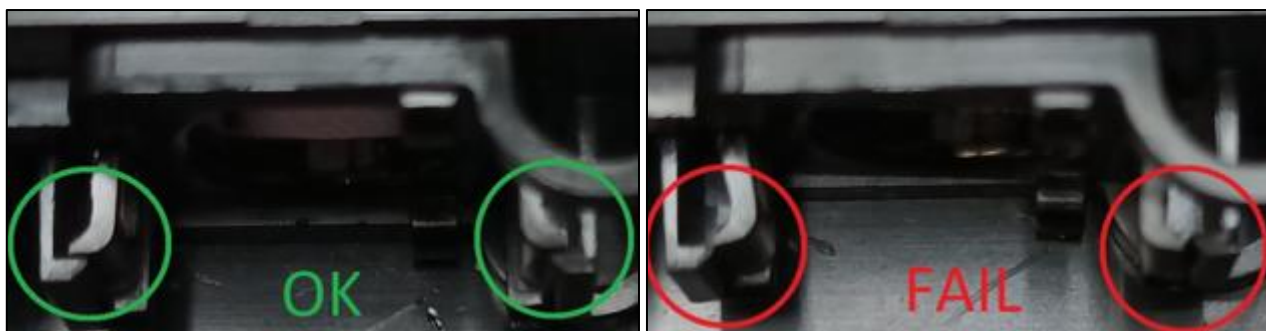


5.5.6i

Przed oddaniem urządzenia na następne stanowisko należy pamiętać o przetestowaniu **przycisków** na urządzeniu. Nie mogą one być wciśnięte lub zablokowane w obudowie. Muszą wyczuwalnie klikać po naciśnięciu. Na przednim panelu znajdują się 3 przyciski. Należy również zweryfikować czy **panel IR** jest poprawnie zamontowany (Fot.5.5.6j) oraz czy nie posiada rys lub innych uszkodzeń.

*Before putting unit into the next station, remember to test the **buttons** on the device. They must not be pushed in / locked into the cover. They must feel a click when pressed. There are 3 buttons on the front panel.*

*You should also verify that the **IR panel** is correctly mounted (Fig.5.5.6j) and that it has no scratches or other damage.*



5.5.6j

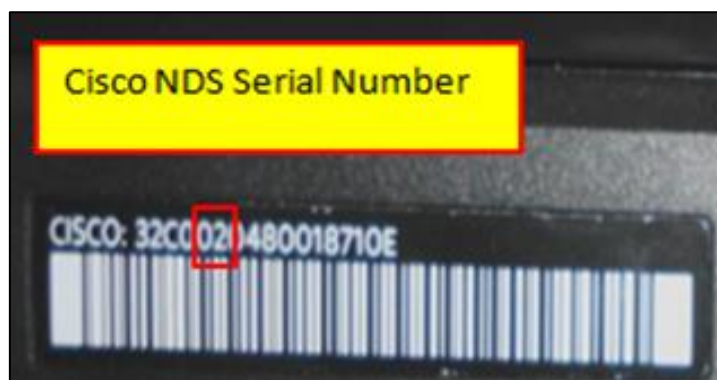
## 5.6. ECO028 – SPDIF optical connector rework

Porównaj numer seryjny urządzenia (Fot. 5.6a) z poniższą tabelą, HW-ID to 5 i 6 znak seryjnego Cisco. Oceń wizualnie gniazdo (Fot. 5.6b).



Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>30 z 52</b>

Check unit serial number (Fig. 5.6a) with below table, HW-ID is the 5th and 6th character of Cisco serial number.  
Please visual check socket (Fig. 5.6b).



5.6a



5.6b

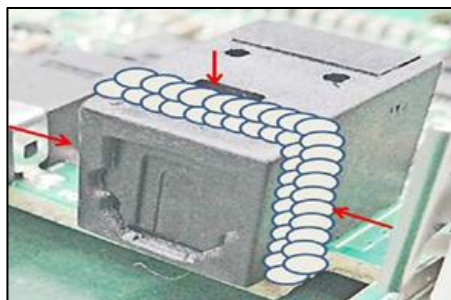
Model	HW-ID	Wymagana akcja / Required Action
Xwing ES130UK	32C002	<ul style="list-style-type: none"> <li>Inspekcja gniazda optycznego SPDIF <i>Inspect SPDIF optical connector</i></li> <li>Jeżeli uszkodzony wyślij na naprawę <i>If found broken send to Debug/Repair</i></li> <li>Jeżeli stan gniazda jest OK, użyj kleju <i>If not broken, apply glue reinforcement</i></li> </ul>
	32C003	
	32C004	
Falcon ES140UK	32B056	<ul style="list-style-type: none"> <li>Inspekcja gniazda optycznego SPDIF <i>Inspect SPDIF optical connector</i></li> <li>Jeżeli uszkodzony wyślij na naprawę <i>If found broken send to Debug/Repair</i></li> <li>Jeżeli stan gniazda jest OK, użyj kleju <i>If not broken, apply glue reinforcement</i></li> </ul>
	32B057	
	32B058	
	32B059	
	32B060	
	32B061	
Mr.Box EM150UK	32D001	<ul style="list-style-type: none"> <li>Inspekcja gniazda optycznego SPDIF <i>Inspect SPDIF optical connector</i></li> <li>Jeżeli uszkodzony wyślij na naprawę <i>If found broken send to Debug/Repair</i></li> </ul>
	32D002	
	32D003	
	32D004	

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>31 z 52</b>

	32D005	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Jeżeli stan gniazda OK, użyj kleju jedynie jeżeli obudowa wymaga otwarcia <i>If not broken, apply glue reinforcement only if plastic casing needs to be opened</i></li> </ul>
--	--------	--

Obklej dookoła gniazdo (Fot. 5.6c) używając pistoletu na klej (Fot. 5.6d) . Klej musi mieć kontakt z płytą główną (Fot. 5.6e). Sprawdź gniazdo SPDIF po aplikacji kleju. Upewnij się że klej nie zanieczyścił innych części i komponentów. Pozwól klejowi wyschnąć około 30sek przed montażem do urządzenia.

*Apply glue around the frame of socket (Fig. 5.6c) using glue gun (Fig. 5.6d). The glue must contact with the motherboard surface (Fig. 5.6e). Inspect the SPDIF connector after applying glue. Make sure that no glue residue contamination on other PCB parts and components. Allow the glue to dry up for about 30secs before you assemble back the unit.*



5.6c



5.6d



5.6e

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 32 z 52

Dla EM150, użyj kleju w takiej ilości aby gniazdo SPDIF mogło zostać ponownie poprawnie zamontowane w obudowie (Fot. 5.6f).

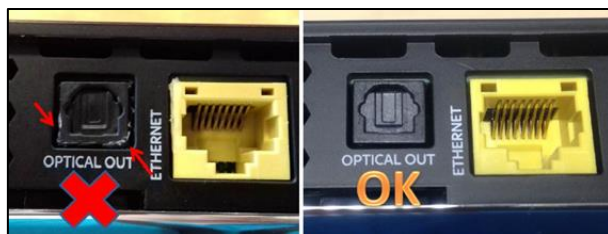
*For EM150, apply just the exact amount of glue so that the SPDIF connector will fit back in correctly to Bottom and Top cover (Fig. 5.6f).*



5.6f

Upewnij się że klej nie wyciekł na zewnątrz tylnego panela (Fot. 5.6g).

*Make sure there is no glue overflows through the rear panel (Fig. 5.6g).*



5.6g

Przy przekierowaniu z kosmetyki sztuki w KUNA, system zapyta o wykonane czynności. Wybierz dla każdego pytania odpowiednią wartość (Fot. 5.6h). Jeżeli jesteś pewien, że nie chcesz wydać żadnych części, w #110917 wybierz „No“, natomiast w #130079-1 wybierz „Yes“ jeżeli zakleiłeś gniazdo SPDIF, „No“ jeżeli tego nie zrobiłeś lub „B“ jeżeli sztuka ma zostać przekierowana do naprawy.

*On exit of Cosmetics work center in KUNA, system will show screen messages. Choose correct values for all questions (Fig. 5.6h). If are you sure, you don't want issue parts, in #110917 choose „No“ and in #130079-1 choose „Yes“ if you glued SPDIF socket, „No“ if you didn't it or „B“ if unit must be moved to repair.*

Comment: Put comments here	
Next workcenter: A1020 - PRE-SCREEN	
#110917 * Check if Cosmetic parts used	Choose value <input type="radio"/> N No <input checked="" type="radio"/> Y Yes
#130079-1 * Add ECO0028 on Exit from A1070	Choose value <input checked="" type="radio"/> B Debug <input type="radio"/> N No <input type="radio"/> Y Yes

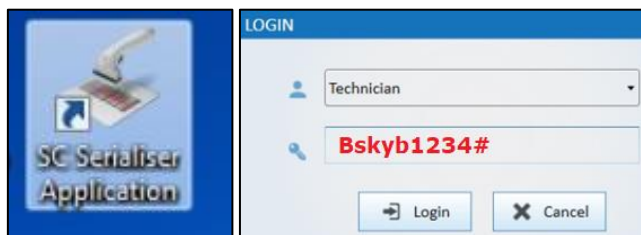
5.6h

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 33 z 52

## 5.7. Przedrukowanie etykiet / Labels re-printing

Uruchom aplikację „SC Serialiser Application“ (Fot. 5.7a) i zaloguj się używając użytkownika „**Technician**“ oraz hasła „**Bskyb1234#**“ (Fot. 5.7b).

Open app „SC Serialiser Application“ (Fig. 5.7a) and log-in using username „**Technician**“ and password „**Bskyb1234#**“ (Fig. 5.7b).



5.7a

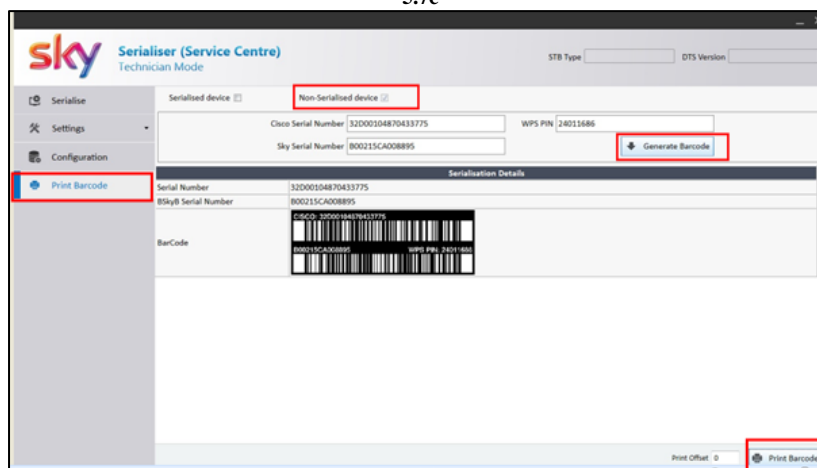
5.7b

Przejdź do opcji „Print barcode“ i zaznacz „Non-Serialised device“. Zeskanuj numery seryjne z urządzenia (Fot. 5.7c) i kliknij „Generate Barcode“. Zaczekaj aż wygeneruje się etykieta i sprawdź poprawność danych, następnie kliknij „Print Barcode“ (Fot. 5.7d).

Go to “Print Barcode” menu then ticked “Non-Serialised device”. Scan serial numbers from device (Fig. 5.7c) and click “Generate Barcode” button. Wait until label will be generated, check values and click “Print Barcode” button (Fig. 5.7d).



5.7c



5.7d



Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 34 z 52

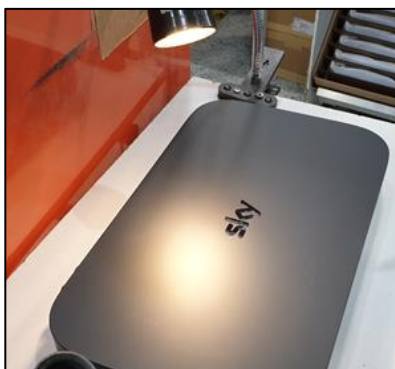
## 5.8. Odnowa loga Sky / Sky logo Refurbishment

Temperatura ustawiona dla opalarki powinna wynosić 350 - 410 stopni. (Rys. 5.8a). Do renowacji logo konieczne jest włączenie światła i prawidłowe wyregulowanie, aby zobaczyć wady logo. (Rys. 5.8b), po tym można przystąpić do renowacji. Powolnym, jednostajnym ruchem przesuwaj nad logo gorącym powietrzem, aż powierzchnia będzie błyszcząca. Należy bezwzględnie uważać i nie przypalać pozostałej powierzchni. Pistolet na gorące powietrze nie powinien znajdować się zbyt blisko oraz nie dmuchać gorącym powietrzem w to samo miejsce zbyt długo (Rys. 5.8c). Po pomyślnym odnowieniu logo zanotuj tę naprawę w systemie. Zamów materiał PN: „TP125001384 - logo SKY Q refurbished“ z ilością „0”. Następnie wyślij jednostkę na kolejne stanowisko.

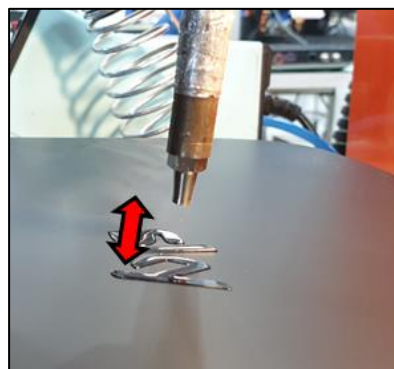
*Temperature set for Hot air gun should be between 350 - 410 degrees. (Fig. 5.8a). For Logo refurbishment it is necessary to have light turned on and correctly adjusted to see logo defects.( Fig. 5.8b), after that it is possible to start refurbishment. Operator with slow homogenous movement runs over the logo with hot air until surface is glossy. It is absolutely necessary to take care and not to burn the rest of the surface. Hot air gun can't be too close or blow hot air on the same spot too long (Fig. 5.8c). After logo refurbishment has been done successfully, note this repair action in the system. Must order material PN: „TP125001384 - SKY Q logo refurbished“ with quantity “0”. After this, send unit to next work station.*



5.8a



5.8b



5.8c

## 5.9. Wymiana loga Sky / Sky logo replacement

### 5.9.1. Logo z pinami (ES240UK / ESI240 / ES340D8UK / ES340D9UK / ES340DAIT )

Logo należy wyciągnąć z górnej pokrywy urządzenia za pomocą pęsety ESD. Pęsetę należy przyłożyć pod kątem aby podważyć wyciąganą literkę w określonych miejscach (Rys. 5.9.1.a).

*The logo should be removed from the top cover of the device using ESD tweezers. Tweezers should be applied at an angle to pry the extracted letter in certain places (Fig. 5.9.1.a).*

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>35 z 52</b>



5.9.1a

Po usunięciu literki na topie zostaje wgłębienie (Rys. 5.9.1b), które należy usunąć z pomocą opalarki (temperatura powinna wynosić 350 – 410 stopni), powolnym, jednostajnym ruchem przesuając nad wgłębieniem gorącym powietrzem aż do momentu zniknięcia wady.

*After removing the letter, a recess is left on the top (Fig. 5.9.1b), which should be removed with a heat gun (temperature should be 350 - 410 degrees), moving hot air over the recess with slow, steady motion until the defect disappears.*



5.9.1b

Jeżeli podczas wyciągania logo, któryś z pinów zostanie w otworze górnej pokrywy, należy zdemonować i wypchnąć pozostały element z górnej pokrywy, żeby bez problemu zamontować nowe logo.

*If, when removing the logo, one of the pins is left in the hole of the top cover, dismantle and push out the remaining element from the top cover to easily install the new logo.*

Po usunięciu starego logo należy włożyć nowe logo z pinem oraz zaraportować w systemie Kuna pobrany materiał dla każdej literki - PN: PLA-000053-00,,S“, PLA-000054-00,,K“, PLA-000055-00,,Y“. Następnie wyślij jednostkę na kolejne stanowisko.

*After removing the old logo, insert a new logo with a pin and report the downloaded material for each letter in the Kuna system - PN: PLA-000053-00"S", PLA-000054-00"K", PLA-000055-00"Y". Then send the unit to the next station.*

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>36 z 52</b>

### 5.9.2. Logo klejone (ES130UK / ES140UK / EM150UK / EM150IT)

Przed przystąpieniem do wyciągania logo należy je podgrzać za pomocą opalarki (temperatura powinna wynosić 350 – 410 stopni) powolnym, jednostajnym ruchem przesuwając nad logo gorącym powietrzem, aż powierzchnia będzie błyszcząca. Należy bezwzględnie uważać i nie przypalać pozostałej powierzchni.

Po podgrzaniu logo należy wyciągnąć za pomocą pęsety ESD. Pęsetę należy przyłożyć pod kątem aby podważyć wyciąganą literkę w określonych miejscach (Rys. 5.9.1.a).

*Before removing the logo, heat it with a heat gun (temperature should be 350 - 410 degrees) with a slow, steady movement moving hot air over the logo until the surface is shiny. Be careful not to burn the rest of the surface.*

*After heating, the logo should be pulled out with ESD tweezers. The tweezers should be applied at an angle to pry the extracted letter in specific places (Fig. 5.9.1.a).*

Jeśli po usunięciu starego logo, w zagłębieniu na logo zostaną resztki kleju należy go usunąć, żeby nowe logo zostało prawidłowo przyklejone.

*If, after removing the old logo, there is some glue left in the recess on the logo, it must be removed so that the new logo will stick properly.*

Po usunięciu starego logo należy włożyć nowe logo z klejem oraz zaraportować w systemie Kuna pobrany materiał dla każdej literki - PN: MEC-000751-00,„S“, MEC-000752-00,„K“,MEC-000753-00,„Y“. Następnie wyślij jednostkę na kolejne stanowisko.

*After removing the old logo, insert a new logo with glue and report the collected material for each letter in the Kuna system - PN: MEC-000751-00 "S", MEC-000752-00 "K", MEC-000753-00 "Y". Then send the unit to the next station.*

**UWAGA! Jeżeli pęseta ESD ulegnie uszkodzeniu(Fot.5.9.2a) należy ją wymienić żeby nie spowodować uszkodzeń Topu.**

***ATTENTION! If the ESD tweezers are damaged (Phot.5.9.2a), they must be replaced so as not to damage the Top.***



Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>37 z 52</b>



5.9.2a

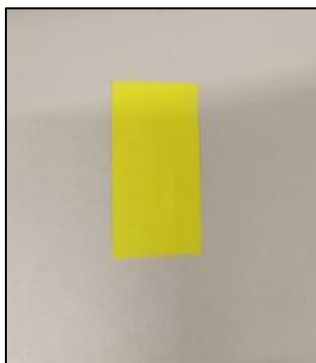
#### 5.10. Ważna informacja dotycząca wymiany części „Top Cover“ dla SKY Q family / *Important information regarding the replacement of "Top Cover" parts for the SKY Q family*

Po wymianie części „Top Cover“ Dla modeli **ES130UK / ES140UK / ES240UK / ES1240** SKY Q family należy zamontować płytkę LED w odpowiedni sposób opisany w dalszej części instrukcji.

*After replacing the "Top Cover" part. For the **ES130UK / ES140UK / ES240UK / ES1240** SKY Q family medela, install the LED plate in the appropriate manner described in the following section of the manual.*

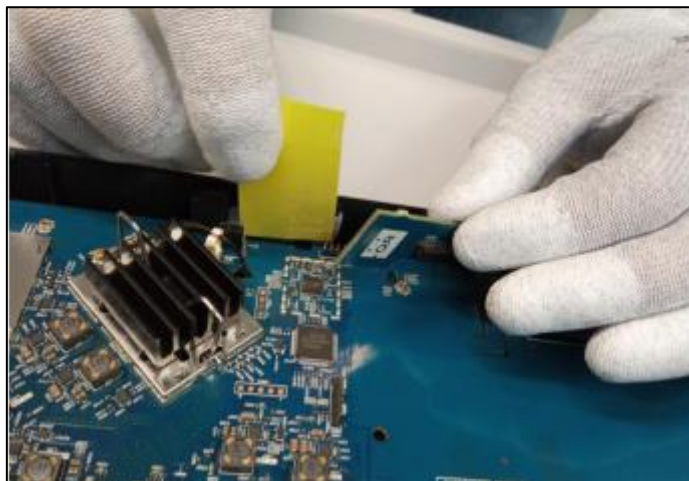
Do prawidłowego montażu płytki LED należy użyć karty laminowanej (Fot. 5.10a). Podczas montażu ostrożnie wsuń kartę laminowaną przed gąbkę aby ją przytrzymać (Fot. 5.10b).

*For the correct installation of the LED PCB, a laminated card should be used (Fig. 5.10a). During assembly, carefully slide the laminated card in front of the sponge to hold it (Fig. 5.10b).*



5.10a

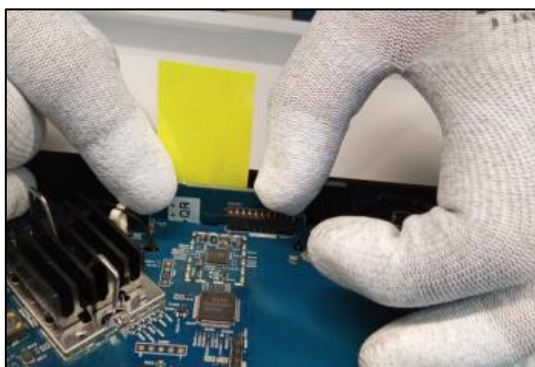
Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>38 z 52</b>



5.10b

Zamontuj płytke LED na pinach panelu przedniego (Fot. 5.10c). Następnie wysuń laminowaną kartę i sprawdź, czy płytka LED jest prawidłowo zamontowana (Fot. 5.10d).

*Mount the LED board on the pins of the front panel (Fig. 5.10c). Then slide out the laminated card and check if the LED board is correctly installed (Fig. 5.10d).*



5.10c



5.10b

## 5.11. Przekierowanie w systemie KUNA / Redirection in the KUNA system

W przeglądarce internetowej wpisz adres <http://kuna/auth/login/?next=/index>

Zaloguj się do strony wpisując nadany przez lidera swój logon oraz hasło w odpowiednie pola (Fot. 5.11a).

*In the web browser, enter the address <http://kuna/auth/login/?next=/index>. Then log in to the website by entering your Username and Password given by the project leader in the appropriate fields (Fig. 5.11a).*

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>39 z 52</b>

5.11a

Po zalogowaniu się do strony wybierz Shop order (Fot. 5.11b).

*After logging in to the website, select Shop order (Fig. 5.11b).*

5.11b

Za pomocą skanera zeskanuj numer seryjny z urządzenia (Fot. 5.11c).

*Scan the serial number of the device with the scanner (Fig. 5.11c).*

5.11c

Aby sprawdzić wynik z testera Optiline kliknij na znak zapytania zaznaczony na zdjęciu (Fot. 5.11d/e).

*To check the result from the Optiline tester, click on the question mark marked in the photo (Fig 5.11d/e).*

„Wydrukowana wersja jest dokumentem nienadzorowanym. Tylko na zasobach sieciowych Teleplan zawarte są ostatnie rewizje (aktualne).

Printed version of this document is UNCONTROLLED. Only Teleplan "Site" contains latest revision

. Друкована версія цього документа НЕ БЕЗКОШТОВНА. Тільки Teleplan "Сайт" містить останню версію.”

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i> Tytuł: <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>		Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>40 z 52</b>

5.11d

Tester	Result	Failed Column	Fail Description	End Date
Optiline	SKY ES130 ES340	TestplanName		2022-06-10T10:38:22
Optiline	Opti-11	TestBox		2022-06-10T10:38:22
Optiline	PASS	Bottom cover		2022-06-10T10:38:22
Optiline	PASS	Bottom trim front		2022-06-10T10:38:22
Optiline	PASS	Bottom trim left		2022-06-10T10:38:22
Optiline	PASS	Bottom trim right		2022-06-10T10:38:22
Optiline	PASS	Front cover		2022-06-10T10:38:22
Optiline	PASS	Front cover label		2022-06-10T10:38:22
Optiline	PASS	Front trim edge		2022-06-10T10:38:22
Optiline	FAIL	Grade		2022-06-10T10:38:22
Optiline	PASS	Left cover		2022-06-10T10:38:22
Optiline	PASS	Right cover		2022-06-10T10:38:22
Optiline	PASS	Top cover		2022-06-10T10:38:22
Optiline	PASS	Top cover label		2022-06-10T10:38:22
Optiline	FAIL	Top cover logo		2022-06-10T10:38:22

5.11e

Po dokonanej wymianie części kosmetycznych odzwierciedl zużyte części w systemie KUNA używając karty z kodami kreskowymi odpowiadającymi danemu modelowi urządzenia. Karta znajduje się na stanowisku kosmetycznym. Przykładowa karta kodów kreskowych widoczna jest na Fot. 5.11f. Każda zużyta część odpowiada jednemu kodowi kreskowemu.

*After the replacement of cosmetic parts, reflect the worn parts in the KUNA system using a card with bar codes corresponding to the given model of the device. The card is in the cosmetic station. An exemplary barcode card is shown in Fig. 5.11f. Each used part corresponds to one barcode.*



Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 41 z 52

S	K	Y
Rubber Parts	Logo refurbished	BOTTOM
TOP rev 6	TEST	Cover Plate
TOP other then 6	N	

WYDAWANIE CZĘŚCI KOSMETYCZNYCH

5.11f

W przypadku, gdy karta kodów kreskowych nie działa lub nie została stworzona dla procesowanego modelu zużyte części kosmetyczne należy wykazać w systemie KUNA manualnie. W tym celu należy dla każdego wymienionego komponentu w systemie wybrać odpowiednią pozycję z listy PART\_NO, następnie z listy CONFIG. / SERIAL\_NO wybrać odpowiednią opcję. Po poprawnym uzupełnieniu należy w kolumnie ACTION wybrać Add line (Fot. 5.11g). Czynność należy powtórzyć dla każdego wymienionego komponentu.

*When the barcode card does not work or has not been created for the model being processed, the used cosmetic parts should be shown manually in the system KUNA. To do this, for each component listed in the system, select an appropriate item from the PART\_NO list, and then from the CONFIG list. / SERIAL\_NO select the appropriate option. After correct completion, select Add line in the ACTION column (Fig. 5.11g). Repeat for each component listed.*

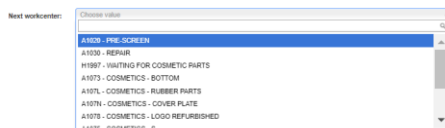
The screenshot shows the KUNA system interface. On the left, there is a list of components with columns for PART\_NO, CONFIG, and SERIAL\_NO. On the right, there is a table with columns for PART\_NO, CONFIG, SERIAL\_NO, and ACTION. A red box highlights the 'Add line' button in the ACTION column. A red arrow points to the 'Add line' button.

5.11g

Po dodaniu wszystkich zużytych części kosmetycznych należy manualnie przekierować urządzenie na następny WorkCenter (Fot. 5.11h).

*After all used cosmetic parts have been added, manually route the unit to the next WorkCenter (Fig. 5.11h).*

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 42 z 52



5.11h

**W przypadku, ponownej wymiany tego samego komponentu w procesowanym urządzeniu należy niezwłocznie powiadomić lidera swojej zmiany (Lider musi zscrapować poprzedni komponent w systemie IFS).**

*In the event of the replacement of the same component in the device being processed, the leader of the change should be immediately notified (the leader must scrap the previous component in the IFS system).*

Przekierowane urządzenie w systemie należy odłożyć w wyznaczone miejsce.

*The redirected device in the system should be put back in the designated place.*

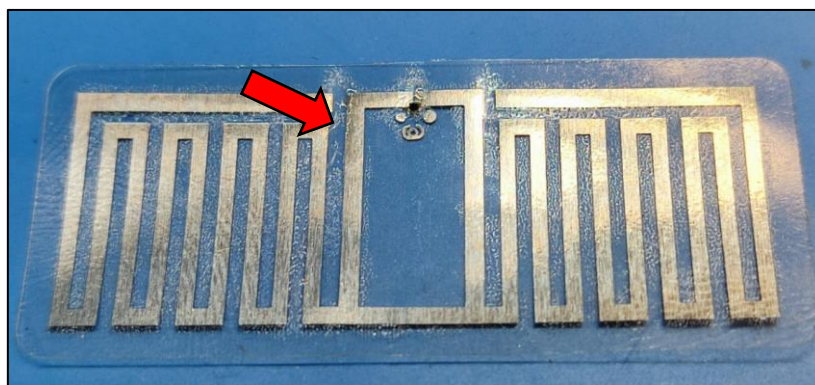
## 6. Odzyskiwanie Etykiety RFID / Retrieving RFID tag

Podczas wymiany komponentu „Bottom” dla urządzeń procesowanych na linii zautomatyzowanej bardzo ważną kwestią jest prawidłowe odzyskanie etykiety RFID. Urządzenie z uszkodzonym RFID lub jego brakiem jest niewidoczne dla linii zautomatyzowanej.

*When replacing the "Bottom" component for devices processed on an automated line, it is very important to correctly retrieve the RFID tag. A device with damaged or missing RFID is invisible to the automated line.*

**Bardzo ważnym punktem etykiety RFID jest łączenie anteny który nie może zostać uszkodzone (Fot. 6a)**

*A very important point of the RFID tag is the connection of the antenna that must not be damaged (Fig. 6a)*



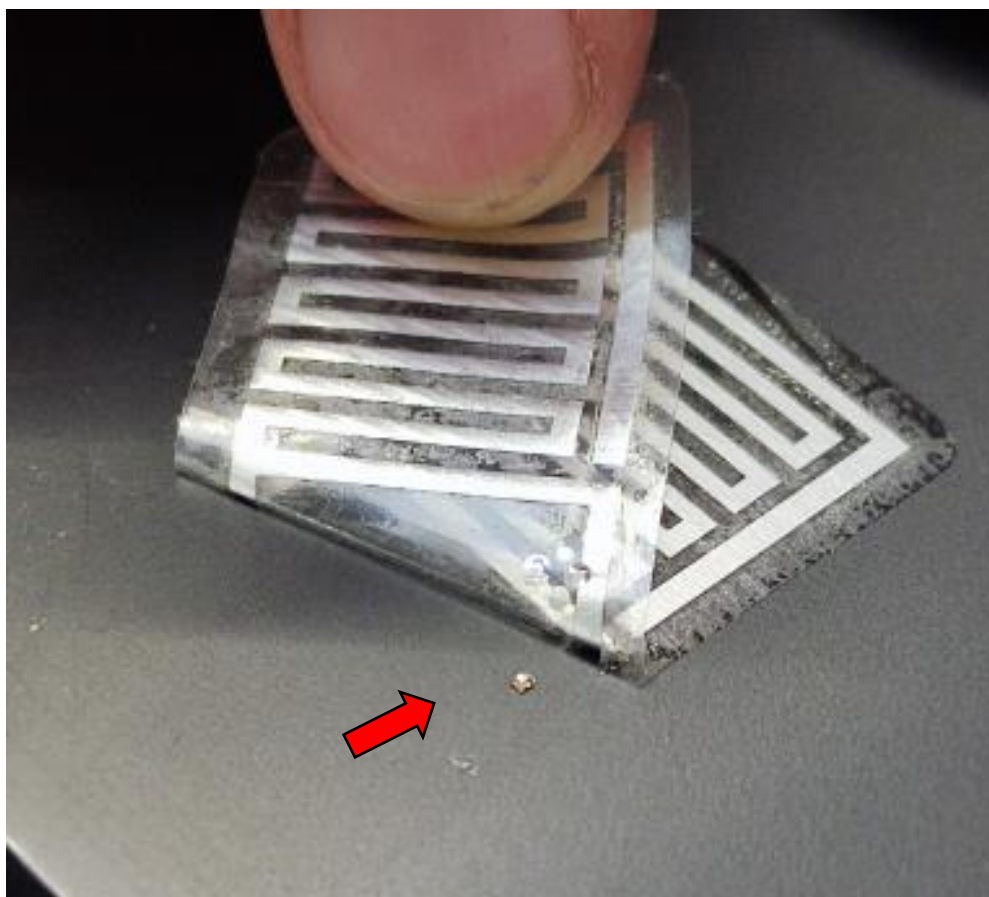
6a

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 43 z 52

W przypadku odklejenia się chipu etykieta RFID przestanie działać. Jeśli chip został odklejony urządzenia należy przekazać na obszar Infeed. Następnie na urządzenie należy przykleić nowe RFID

(Fot. 6b).

*If the chip peels off, the RFID tag will stop working. If the chip has been removed, the device should be handed over to the Infeed area. Then a new RFID should be glued to the device (Fig. 6b).*

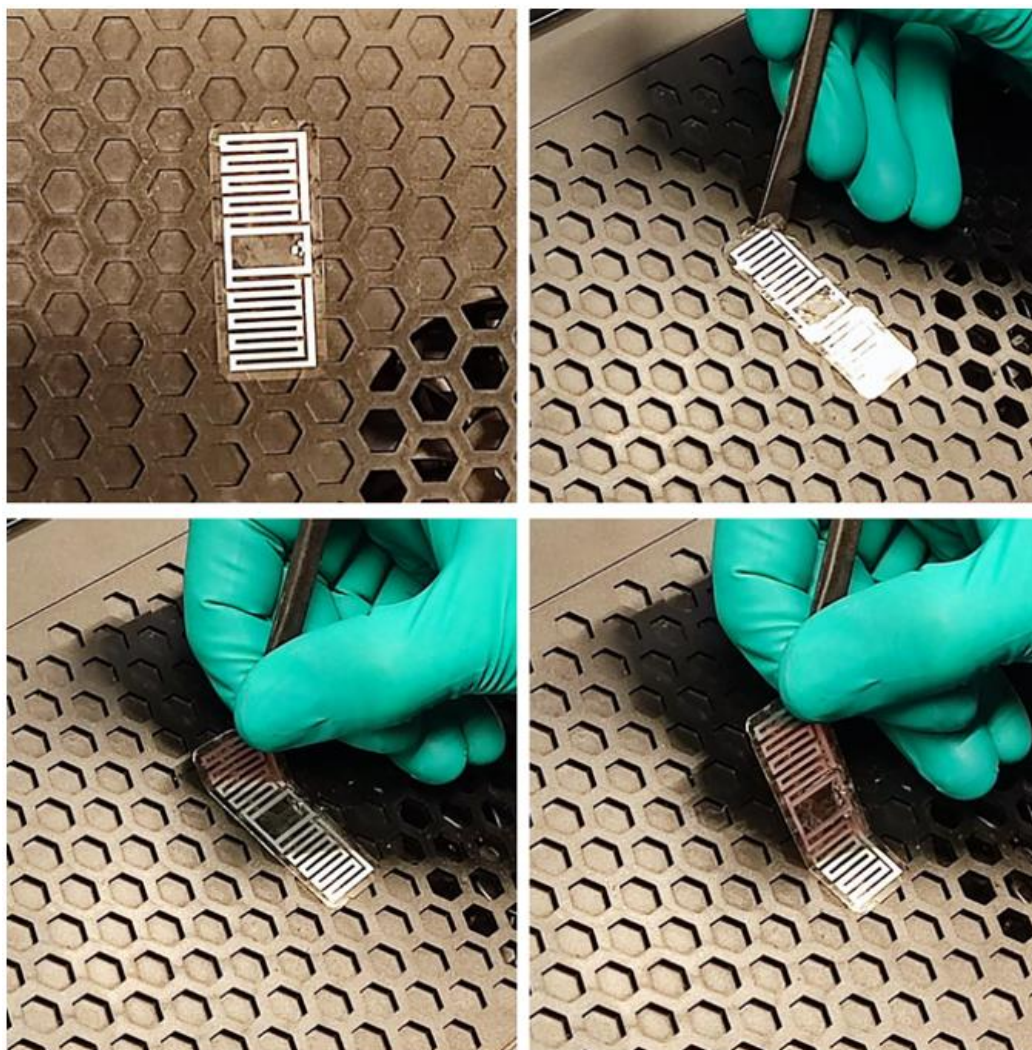


6b

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 44 z 52

Użyj Szpatułki aby podważyć górny róg etykiety RFID. Złap palcami kawałek etykiety i powoli ją odklej (Fot. 6c)

*Use the spatulas to pry the corner of the RFID tag. Grab a piece of the label with your fingers and slowly peel it off (Fig. 6c)*



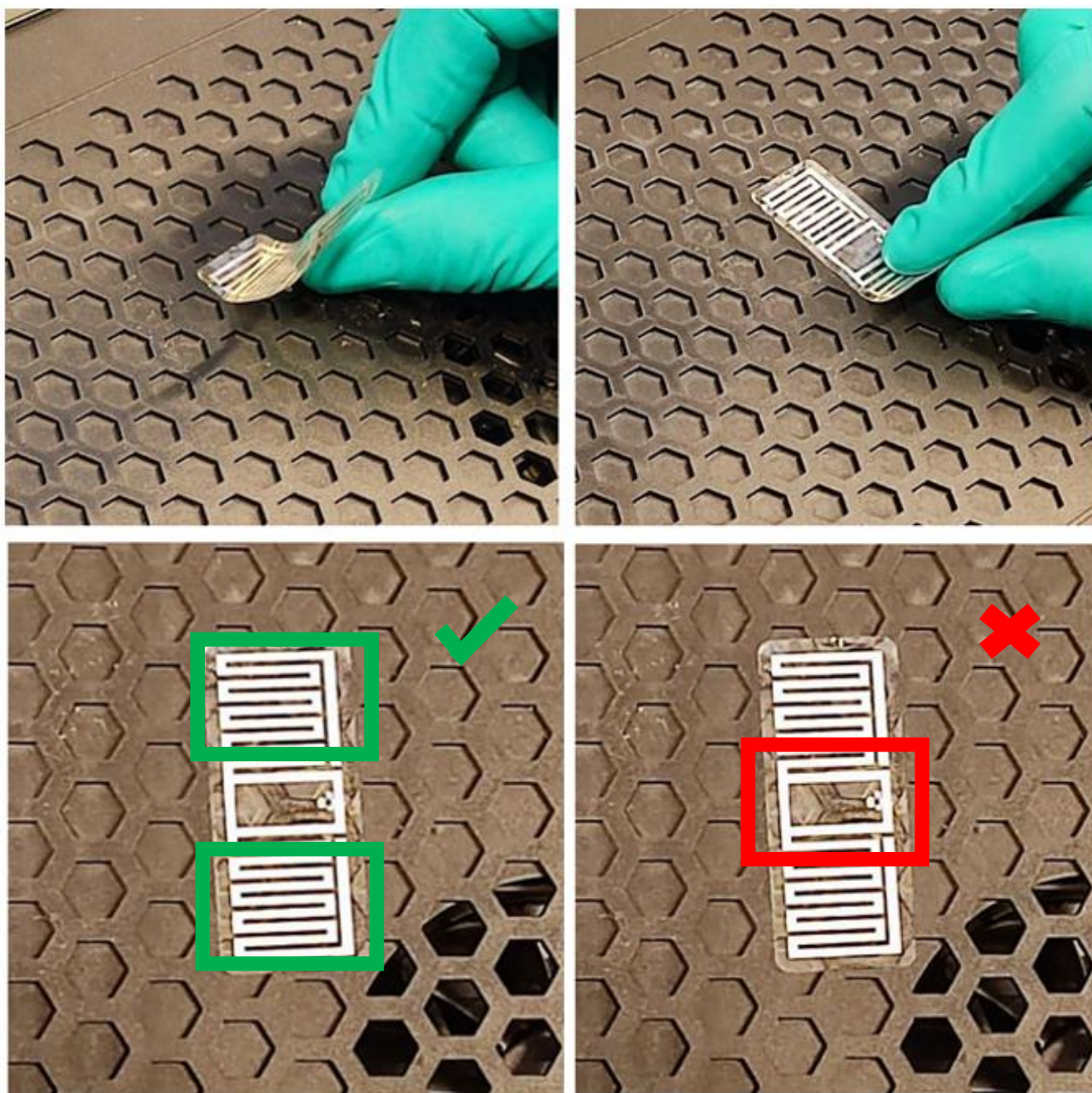
6c



Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 45 z 52

Przyklej górny róg etykiety RFID w miejscu docelowym, następnie przyklej całość. **Dociśnij palcem boczne krawędzie tak by etykieta się nie odkleiła. Nie dotykaj środka etykiety RFID** (Fot. 6d).

*Stick the upper corner of the RFID tag on the destination, then stick the whole thing. Press the side edges with your finger so that the label does not peel off. Do not touch the center of the RFID tag* (Fig. 6d).



6d

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 46 z 52

## 7. Proces segregowania plastikowych elementów obudowy / *Process of segregating plastic elements of covers.*

Wszystkie plastikowe obudowy będące wymieniane podczas procesu kosmetycznego podlegają segregacji.

W pomocy wizualnej:

### **BYD-SER-VIS-0465-2023\_Refurb\_covers\_SKY**

wskazano wszystkie obudowy, które trafiają do odnowienia i podlegają segregacji. Pozostałe plastikowe obudowy należy odłożyć do czerwonej kuwety opisanej jako **SCRAP** (Fot. 7a).

*All plastic covers that are replaced during the cosmetic process are segregated.*

*In visual aid:*

### **BYD-SER-VIS-0465-2023\_Refurb\_covers\_SKY**

*all enclosures that are subject to refurbishment and segregation are indicated. The remaining plastic casings should be placed in the red cuvette labeled **SCRAP** (Fig. 7a).*



7a

Elementy kosmetyczne podlegające weryfikacji zgodnie z pomocą wizualną dzielimy na: simplified (weryfikacja uproszczona) oraz rigorous (weryfikacja rygorystyczna).

*Cosmetic elements subject to verification according to visual aid are divided into: simplified (simplified verification) and rigorous (rigorous verification).*

Plastikowe obudowy zakwalifikowane do procesu odnowienia muszą zostać odłożone do kartonu, z którego został pobrany nowy element. Element do malowania odkładamy do kartonu bez opakowania (foliowego worka lub papierowej torby) (Fot. 7b).

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>47 z 52</b>

*Plastic covers qualified for refurbishment process must be returned to box from which new element was taken. Place cover to be painted in a cardboard box without packaging (foil bag or paper bag) (Fig. 7b).*



**7b**

Karton musi zostać zapełniony taką samą ilością elementów podlegającym procesowi odnowy jak elementów nowych (proces 1 do 1). Oznacza, to, że w przypadku oddania elementu w pojemnika na SCRAP karton musi zostać uzupełniony o kolejny zużyty element ekstra wobec elementów nowych.

Po zapełnieniu kartonu musi on zostać oznaczony. Oznaczenie musi zawierać numer części, opis części oraz ich ilość w kartonie (Fot. 7c).

*Carton box must be filled with the same number of refurbished items as new items (1 to 1 process). This means that if an element is returned to SCRAP container, carton must be supplemented with another used element in addition to new elements.*

*Once the carton is full, it must be marked. Marking must include part number, description of parts and their quantity in box (Fig. 7c).*



Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 48 z 52



7c

Karton zostaje zabrany przez pracownika kanban do ustawienia na palecie i oznaczenia

*Carton is taken by a kanban employee to be placed on a pallet and marked.*

### 7.1. Weryfikacja uproszczona / Simplified verification

Odrzuceniu podlegają jedynie elementy wyraźnie uszkodzone, które nie wymagają od operatora dodatkowej oceny wizualnej. Oznacza to, że jeżeli operator kosmetyki podczas procesowania urządzenia zauważy na starej obudowie wyraźne uszkodzenie mechaniczne (np. dziurę, pęknięcie) musi ją odłożyć do czerwonego pojemnika z oznaczeniem **SCRAP**.

*Only clearly damaged elements that do not require additional visual assessment from operator are subject to rejection.*

*This means that if cosmetics operator notices a clear mechanical damage (e.g. hole, crack) on old cover while processing device, he must put it in red container marked **SCRAP**.*

### 7.2. Weryfikacja rygorystyczna / Rigorous verification

Odrzuceniu podlegają wszystkie elementy uszkodzone. Każdy element oddany do malowania musi zostać sprawdzony przez operatora kosmetyki pod względem uszkodzenia otworów montażowych (na śruby), zaczepów montażowych, innych pęknięć i zarysowań, które wykluczają taki element z możliwości odnowienia.

#### BYD-SER-VIS-0354\_Przykłady\_defektów\_akceptowalnych\_nieakceptowalnych\_SKY

*All damaged items are rejected. Each element submitted for painting must be checked by cosmetics operator for damage to mounting holes (screws), mounting clips, other cracks and scratches that exclude such an element from the possibility of refurb.*



Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): 49 z 52

*BYD-SER-VIS-0354\_Przykłady\_defektów\_akceptowalnych\_nieakceptowalnych\_SKY*

## 8. Historia zmian / Document history

NR no	WERSJA revision	DATA date	OPIS ZMIANY/ PRZYCZYNA <i>change description / reason</i>	AUTOR ZMIANY changer	SPRAWDZAJĄCY reviewer	ZATWIERDZAJĄCY approver
1	01/2021	10/03/2021	Proces startowy/ <i>Original Document</i>	<b>Artur Majer</b>	-	-
2	02/2021	30/04/2021	Dodanie procesu dla ES340D8UK oraz ES340D9UK / <i>Added process for ES340D8UK and ES340D9UK</i>	<b>Artur Majer</b>	-	-
3	03/2021	02/06/2021	Dodanie procesu dla EM150IT oraz ESI240 / <i>Added process for EM150IT and ESI240</i>	<b>Artur Majer</b>	-	-
4	04/2021	09/06/2021	Dodanie procesu dla ES340DAIT / <i>Added process for ES340DAIT</i>	<b>Artur Majer</b>	-	-
5	01/2022	21/01/2022	Dodanie procedury odpowiedniego montażu PCB LED pkt 5.9	<b>Artur Majer</b>	-	-
6	02/2022	08/04/2022	Dodanie informacji o weryfikacji prawidłowego wpięcia taśmy pkt 5.5.2	<b>Damian Laskowski</b>	-	-
7	03/2022	13/06/2022	Dodanie informacji nt. linii zautomatyzowanej (Pkt. 5.4). Dodanie informacji o RFID oraz jego poprawnym umiejscowieniu dla produktów procesowanych na linii automatycznej. Dodanie informacji nt. przekierowania w systemie KUNA oraz o przypadkach wymiany ponownie tego samego komponentu. / <i>Added information about automatic line (point 5.4). Added information about RFID and its correct location for products processed on an automatic line. Added information about the redirection in the KUNA system and about the cases of replacing the same component again</i>	<b>Jarosław Meka</b>	-	-

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>50 z 52</b>

8	04/2022	22/07/2022	Zmiana obrazka 5.5.2p z uwagi na walidację oraz dodanie zdjęcia 5.5.2q (ES130UK). W punkcie 5.5.4 dodano informację na temat RFID dla modeli procesowanych na lini automatycznej (EM150). Dodano odniesienie w pkt. 5.4 dotyczące instrukcji Automated_line na temat ocenianych stref przez testery Optiline. / <i>Changed Fig. 5.5.2p due to validation and Fig. 5.5.2q be added (ES130UK). In point 5.5.4 added information on RFID for models who has been processed on automatic line (EM150). Added reference in pt. 5.4 to Automated_line instruction on zones assessed by Optiline testers</i>	<b>Jarosław Meka</b>	-	-
9	05/2022	26/07/2022	Usunięcie ostatniego kroku z multimetrem / Removal of the last step with a multimeter	<b>Remigiusz Górski</b>	-	-
10	06/2022	09/08/2022	W punktach 5.5.2; 5.5.4 oraz 5.5.6 dodano informację o konieczności weryfikacji przycisków oraz panelu IR w urządzeniu po jego montażu. / <i>In points 5.5.2; 5.5.4 and 5.5.6 information about the need to verify the buttons and the IR panel in the unit after assembly.</i>	<b>Jarosław Meka</b>	-	-
11	07/2022	23/08/2022	W punktach 5.5.2 oraz 5.5.6 dodano przykłady oraz zdjęć poprawnego i błędnego montażu panelu IR w urządzeniu. <i>In points 5.5.2 and 5.5.6, examples of photos of correct and incorrect installation of the IR panel in the device have been added.</i>	<b>Krzysztof Lech</b>	-	-
12	08/2022	30/11/2022	Dodanie uwagi w (pkt. 5.5.3) odnośnie umiejscowienia breszki przy wyciąganiu płyty głównej / <i>Adding a note in (point 5.5.3)</i>	<b>Iga Drogosz</b>	-	-

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>51 z 52</b>

			<i>regarding the location of the ESD stick when removing the main plate</i> Dodanie informacji o wymianie logo (pkt. 5.9) dla urządzeń ES130UK / ES140UK / EM150UK / EM150IT / ES240UK / ES240 / ES340D8UK / ES340D9UK / ES340DAIT <i>Added information about logo replacement (point 5.9) for ES130UK / ES140UK / EM150UK / EM150IT / ES240UK / ES240 / ES340D8UK / ES340D9UK / ES340DAIT devices</i>			
13	09/2022	12/12/2022	Odzyskiwanie Etykiety RFID / <i>Retrieving RFID tag</i> pkt. 6	<b>Remigiusz Górski</b>	-	-
14	01/2023	30/01/2023	Dodanie informacji o procesie segregowania plastikowych elementów na refurb. (pkt 7). Skorygowano sekcję związaną z dokumentami powiązanymi (pkt 8). / <i>Added information about the process of segregating plastic elements for refurb. (point 7). Corrected section related to associated documents (point 8).</i>	<b>Jarosław Meka</b>	<b>Krzysztof Goryniak</b> Engineering Team Leader	<b>Błażej Matuła</b> Engineering and Quality Manager
15	15	04/10/2023	Przepisano instrukcję do aktualnie obowiązującej w firmie formatki dla instrukcji stanowiskowych. Stworzono spis treści. Korekta informacji w pkt. 5.5.1 oraz 5.5.2 – poprawiono zdjęcia, opisy oraz informację nt. stosowania czarnych trimów dla ES240UK/ESI240. Usunięto zapisy nt. stosowania pianki do czyszczenia – nowy środek chemiczny PlasticCleaner. / <i>The instructions were copied into the format for workplace instructions currently in force in the company. A table of contents has been created.. Correction of information in</i>	<b>Jarosław Meka</b> Process Engineer	<b>Krzysztof Goryniak</b> Engineering Team Leader	<b>Błażej Matuła</b> Engineering Manager

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0002</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Artur Majer – Product Engineer</b>	Tytuł:  <b>Sky Q Cleaning and Cosmetics</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>15</b>		Strona (page): <b>52 z 52</b>

			<i>point 5.5.1 and 5.5.2 – photos, descriptions and information on the use of black trims for ES240UK/ESI240 have been corrected. The provisions regarding the use of cleaning foam - the new chemical agent PlasticCleaner - have been removed.</i>			
--	--	--	--	--	--	--