

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0063</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar: <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu ( <i>created by</i> ): <b>Agnieszka Wędzierska</b> <i>Process Engineer</i>	Tytuł: <b>Recovery</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>02</b>		Strona: 1 z 11

## Spis treści / Contents

<b>1. Przedmiot i Cel / Subject matter and purpose .....</b>	<b>2</b>
<b>2. Zakres / Scope .....</b>	<b>2</b>
<b>3. Odpowiedzialność / Responsibility .....</b>	<b>2</b>
<b>4. Wyposażenie stanowiska / Work station equipment .....</b>	<b>2</b>
<b>5. Opis postępowania / Description procedure.....</b>	<b>2</b>
<b>5.1 Dekodery ES240UK / Decoders ES240UK .....</b>	<b>2</b>
5.1.1 Demontaż ES240UK/ Dissassembly ES340UK .....	2
5.1.2 Ocena wizualna odzyskanego komponentu (Top cover) / Vsual evaluation of the recovered component (Top cover). 4	
5.1.3 Postępowanie z odzyskanym dyskiem / Handling the recovered disk.....	5
5.1.4 Odkładanie urządzeń po odzysku / Putting back the equipment after recovery .....	6
5.1.5 Przekierowanie w systemie KUNA / Redirection in the KUNA system. ....	7
<b>5.2 Dekodery ES340D8UK/ES340AD8UK / Decoders ES340D8UK/ES340AD8UK .....</b>	<b>7</b>
5.2.1 Demontaż ES340D8UK/ES340AD8UK/ES340D9UK/ES340AD9UK / Dissassembly ES340D8UK/ES340AD8UK/ES340D9UK/ES340AD9UK .....	7
5.2.2 Ocena wizualna odzyskanego komponentu (Top cover) / Vsual evaluation of the recovered component (Top cover). 8	
5.2.3 Postępowanie z odzyskanym dyskiem / Handling the recovered disk.....	9
5.2.4 Odkładanie urządzeń po odzysku / Putting back the equipment after recovery .....	10
5.2.5 Przekierowanie w systemie KUNA / Redirection in the KUNA system. ....	11
<b>6 Powiązane dokumenty / Associated with documets.....</b>	<b>11</b>
<b>7 Historia zmian / Document history .....</b>	<b>11</b>

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0063</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Agnieszka Wędziarska</b> <i>Process Engineer</i>	Tytuł:  <b>Recovery</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>02</b>		Strona (page): <b>2 z 11</b>

## 1. Przedmiot i Cel / Subject matter and purpose

Instrukcja opisuje procedurę odzysku z dekodery SKY na projekcie SKY.

*The instructions describe the procedure for recovering from SKY decoders on the SKY project.*

## 2. Zakres / Scope

Wszystkie dekodery na projekcie SKY.

*All decoders on the SKY project.*

## 3. Odpowiedzialność / Responsibility

**Pracownik Serwisu** – odzysk Top Cover zgodnie z poniższą instrukcją

*Service Employee - Recover Top Cover according to the following instructions*

**Kierownik/Lider Zmiany Serwisowej** – kontrola nad podległymi pracownikami, kontrola procesu odzysku, wyznaczanie osób do szkoleń.

*Service Shift Supervisor/Leader – supervision over employees, supervision the recovery process, appointing people for training.*

**Kierownik Programu (PM)** – aktualizacja wymagań i kontakt z klientem, dokonywanie zewnętrznych zamówień materiałowych.

*Program Manager (PM) – updating requirements, contacting customers, submitting external material orders.*

**Inżynier Produktu** – aktualizacja instrukcji, szkolenie wyznaczonych pracowników.

*Product Engineer – updating manuals, training of designated employees.*

## 4. Wyposażenie stanowiska / Work station equipment

Zawarte w pomocy wizualnej: BYD-SER-VIS-0331\_Wyposażenie\_stanowiska\_kosmetycznego\_SKY

*Included in visual aid: BYD-SER-VIS-0331\_Wyposażenie\_stanowiska\_kosmetycznego\_SKY*

## 5. Opis postępowania / Description procedure

**UWAGA! Podczas wykonywania wszystkich kroków niniejszej instrukcji, należy zawsze stosować się do zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony przeciwpożarowej, zgodnie z odbytym szkoleniem w opisanym zakresie.**

*NOTE! Always observe occupational health and safety rules and fire protection rules during each step of this manual according to the training received for the described scope.*

### 5.1 Dekodery ES240UK / Decoders ES240UK

#### 5.1.1 Demontaż ES240UK/ Dissassembly ES340UK

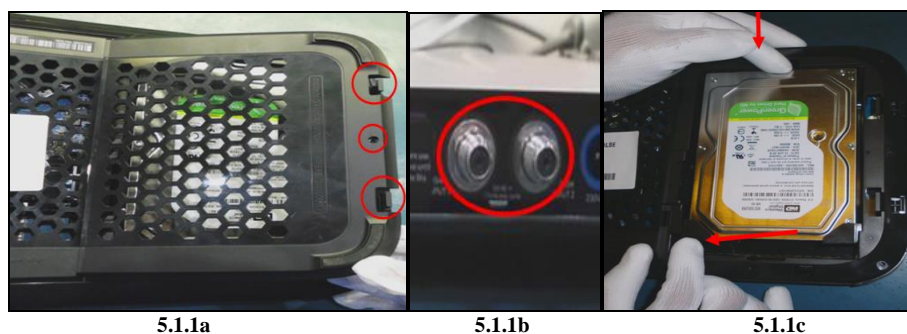
**Przed przystąpieniem do demontażu podepnij opaskę ręczną ESD do stanowiska. Używaj rękawiczek w trakcie wszystkich czynności oraz zmieniaj je w przypadku mocnego zabrudzenia.**

*Before you commence to disassemble the device, make sure that the ESD wrist wrap is correctly connected to the station. Use ESD gloves during each operation and change them after they become excessively soiled.*

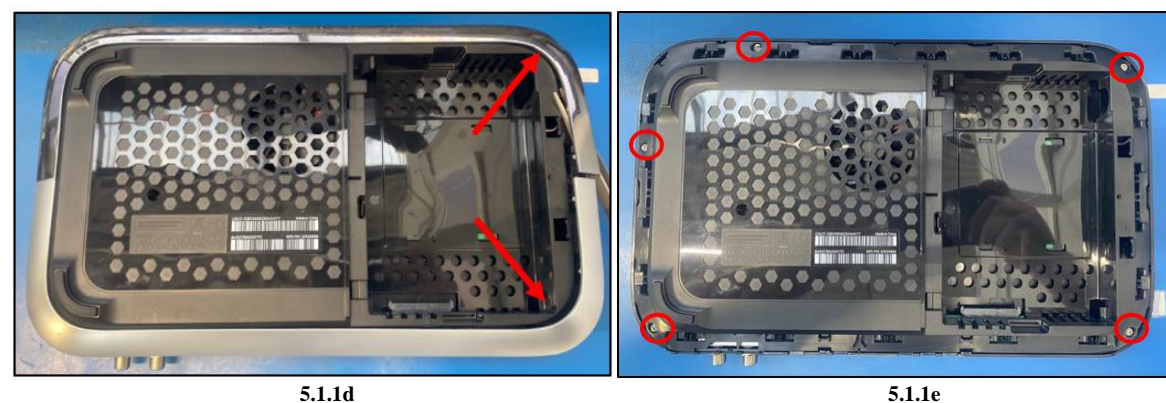
Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0063</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Agnieszka Wędziarska</b> <i>Process Engineer</i>	<b>Recovery</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>02</b>		Strona (page): 3 z 11

Po stronie dolnej obudowy, odkręć jedną śrubkę, odblokuj dwa plastikowe zaczepy i unieś pokrywę dysku twardego (Fot.5.1.1a) . Odkręć nakrętki z podkładką z tylnego panelu (Fot 5.1.1b). Naciśnij plastikową blokadę, powoli wypchnij dysk twardy w dół i wyciągnij z urządzenia (Fot. 5.1.1c).

*On bottom side, remove one screw, unlock two plastic locks then lift up the HDD cover (Fig. 5.1.1a). Unscrew nuts and washers on back cover (Fig 5.1.1b). Pull plastic lock, slowly push HDD downwards and remove it from the unit (Fig 5.1.1c).*



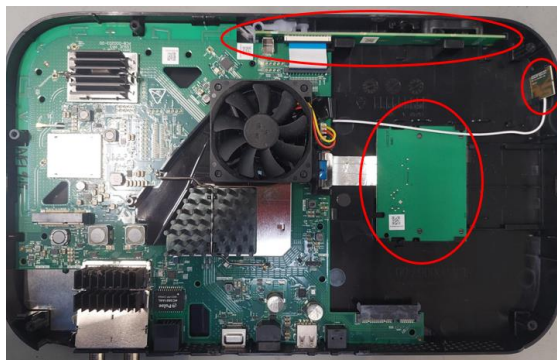
Powoli unieś zewnętrzną plastikową ramkę, aby ją wyczepić z obudowy (Fot. 5.1.1d). Odkręć 5 śrub (Fot. 5.1.1e).



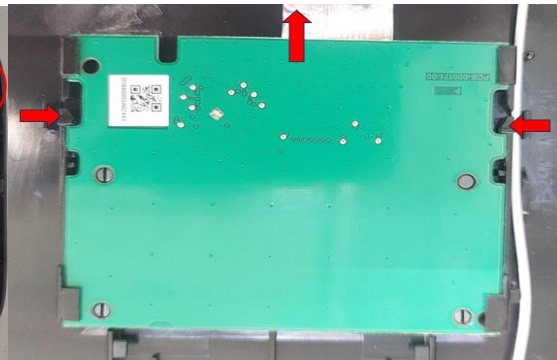
Odblokuj plastikowe zaczepy breszką w górnej i prawej części dolnej obudowy, podważ i zdemontuj obudowę. Zdemontuj płytę panelu przedniego, płytę Smartcard, antenę wi-fi (Fot. 5.1.1f). Przy demontażu płyty Smartcard odchyl dwa zaczepy i delikatnie wysuń płytę w kierunku zaznaczonym strzałką (Fot. 5.1.1g). Zdemontuj płytę główną.

*Unlock the plastic catches with a key ring on the top and right side of the bottom case, lever up and remove the case. Remove the front panel board, Smartcard board, wi-fi antenna (Fig. 5.1.1f). When removing the Smartcard board, pivot two catches and gently slide out the board in the direction marked by the arrow (Fig. 5.1.1g). Remove the motherboard.*

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0063</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Agnieszka Wędzierska</b> <i>Process Engineer</i>	Tytuł:  <b>Recovery</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>02</b>		Strona (page): 4 z 11



5.1.1f



5.1.1g

### 5.1.2 Ocena wizualna odzyskanego komponentu (Top cover) / Visual evaluation of the recovered component (Top cover).

Odzyskany komponent należy ocenić kosmetycznie zgodnie z obowiązującymi kryteriami kosmetycznymi (BYD-SER-VIS-0333\_01-2022\_Kryteria\_kosmetyczne\_SKY\_PL).

*The recovered component should be cosmetically evaluated according to the applicable cosmetic criteria (BYD-SER-VIS-0333\_01-2022\_Cosmetic\_SKY\_EN criteria).*

Jeśli komponent spełnia kryteria, należy go włożyć/owinąć pianką polietylenową i umieścić w kartonie zbiorczym (Fot.5.1.2a). Po wypełnieniu karton musi zostać opisany. Oznaczenie musi zawierać nazwę części, PN oraz ilość w kartonie (Fot. 5.1.2b). Odłóż w wyznaczone miejsce z opisem „Części odzyskane do procesu” (Fot 5.1.2c).

*If the component meets the criteria, it should be inserted/wrapped with polyethylene foam and placed in a collection carton (Fig. 5.1.2a). Once filled, the carton must be labeled. The marking must include the name of the part, PN and the quantity in the carton (Fig 5.1.2b). Set aside in a designated place with the description "Parts recovered for proces" (Fig. 5.1.2c).*



5.1.2a



5.1.2b



5.1.2c

Jeśli komponent nie spełnia kryteriów kosmetycznych, przeznacz go do procesu odnowy. Umieść komponenty w kartonie bez owijania w piankę (Fot. 5.1.2d). Po wypełnieniu karton musi zostać opisany. Oznaczenie musi zawierać nazwę części, PN oraz ilość w kartonie (Fot 5.1.2e). Odłóż w wyznaczone miejsce z opisem „Części odzyskane do procesu odnowy” (Fot. 5.1.2f).

*If the component does not meet the cosmetic criteria, allocate it to the restoration process. Place the components in a carton without foam wrapping (Fig. 5.1.2d). Once filled, the carton must be labeled. The label must include the name of the part, the PN and the quantity in the carton (Fig.o 5.1.2e). Set aside in a designated place with the description "Parts recovered for refurbishment process" (Fig. 5.1.2f).*



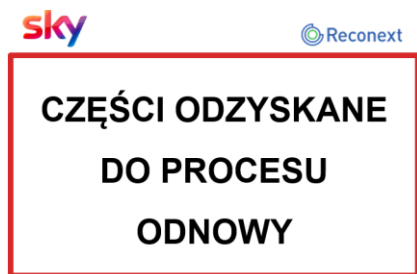
Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0063</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Agnieszka Wędziarska</b> <i>Process Engineer</i>	Tytuł:  <b>Recovery</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>02</b>		Strona (page): <b>5 z 11</b>



5.1.2d



5.1.2e



5.1.2f

Następnie części trafiają w obszar kanbanu, gdzie są przyjmowane systemowo.  
*The parts then go to the kanban area, where they are received systemically.*

### 5.1.3 Postępowanie z odzyskanym dyskiem / Handling the recovered disk

Z wymontowanego dysku wykręć plastikowe zaczepy (Fot.5.1.3a). Umieść dysk w worku ESD (Fot. 5.1.3b), a następnie umieść go w kartonie zbiorczym (Fot 5.1.3c). W jednym kartonie może znajdować się jeden rodzaj dysku (Seagate, Western Digital).

*Unscrew the plastic clips from the removed disk (Fot.5.1.3a). Place the disk in the ESD bag (Photo 5.1.3b), and then place it in the collection carton (Photo 5.1.3c). There can be one type of drive (Seagate, Western Digital) per carton.*



5.1.3a



5.1.3b



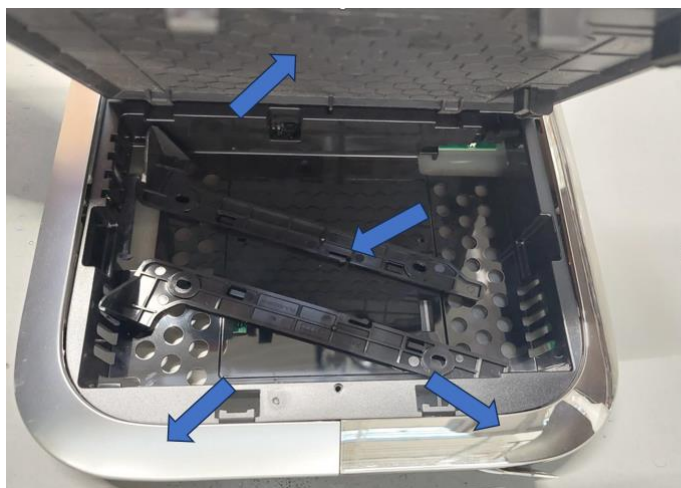
5.1.3c

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0063</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Agnieszka Wędzierska</b> <i>Process Engineer</i>	Tytuł:  <b>Recovery</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>02</b>		Strona (page): 6 z 11

#### 5.1.4 Odkładanie urządzeń po odzysku / Putting back the equipment after recovery

Ramki od dysku umieść w bottomie w miejscu przeznaczonym na dysk, zamontuj pokrywę dysku, następnie zamontuj ramki (Fot 5.1.4a). Odwróć bottom i połóż płytę główną (Fot 5.1.4b). Przyklej taśmą płytę główną do bottomu, w sposób przedstawiony na zdjęciu. Ważne jest aby taśma nie zakrywała naklejki z SN urządzenia (Fot. 5.1.4c).

*Place the frames from the disk in the bottom in the place designated for the disk, install the disk cover, then install the frames (Photo 5.1.4a). Turn the bottom over and place the motherboard (Photo 5.1.4b). Tape the motherboard to the bottom, as shown in the photo. It is important that the tape does not cover the device's SN sticker (Fig. 5.1.4c).*



5.1.4a



5.1.4b



5.1.4c

Urządzenia układaj na palecie w dwóch rzędach po 5 sztuk (10 urządzeń na warstwę). Każdą warstwę oddziel kartonową przekładką. Ilość warstw na palecie 20.

*Place the devices on the pallet in two rows of 5 pieces (10 devices per layer). Separate each layer with a cardboard divider. Number of layers on a pallet 20.*

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0063</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Agnieszka Wędziarska</b> <i>Process Engineer</i>	Tytuł:  <b>Recovery</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>02</b>		Strona (page): <b>7 z 11</b>

### 5.1.5 Przekierowanie w systemie KUNA / Redirection in the KUNA system.

Zeskanuj SN urządzenia do systemu Kuna, sztuka powinna znajdować się na WC: A1030 – Debug/Repair (Fot. 5.1.5a). Dodaj część o PN: U2000.

Uzupełnij: New workcenter: BER1, SKY\_BER\_CODE: X718, BER\_REASON: CUSTOMER (Fot. 5.1.5b).

*Scan the SN of the device into the Kuna system, the piece should be on the WC: A1030 - Debug/Repair (Fig. 5.1.5a).*

*Add a section on PN: U2000.*

*Complete: New workcenter: BER1, SKY\_BER\_CODE: X718, BER\_REASON: CUSTOMER (Fig. 5.1.5b).*

Service Request No	110793615
Shop Order No	65565000
Part No	ES240UK
Contract	12196
Work Type	SCREEN
Country	GB - United Kingdom of Great Britain and Northern Ireland (Not EU Member)
Current WorkCenter	A1030 - Debug/Repair
Test Type	
Last Titan	
Titan2 Counter	1
Last Hipot Test	N/A

5.1.5a

Next workcenter: BER1 - WAITING FOR ENGINEERING APPROVAL

SKY\_BER\_CODE \* X718

BER\_REASON \* Choose value

CUSTOMER

REWORK

5.1.5b

## 5.2 Dekodery ES340D8UK/ES340AD8UK / Decoders ES340D8UK/ES340AD8UK

### 5.2.1 Demontaż ES340D8UK/ES340AD8UK / Dissassembly ES340D8UK/ES340AD8UK

**Przed przystąpieniem do demontażu podepnij opaskę ręczną ESD do stanowiska. Używaj rękawiczek w trakcie wszystkich czynności oraz zmieniaj je w przypadku mocnego zabrudzenia.**

*Before you commence to disassemble the device, make sure that the ESD wrist wrap is correctly connected to the station. Use ESD gloves during each operation and change them after they become excessively soiled.*

Zdejmij nóżki za pomocą breszki (Fot. 5.2.1a), odkręć 4 śruby znajdujące się pod gumowymi nóżkami (Fot. 5.2.1b). Odkręć nakrętki i zdejmij je wraz z podkładkami z tyłu urządzenia (Fot. 5.2.1c).

*Remove the feet with the help of a slusher (Photo 5.2.1a), unscrew the 4 screws located under the rubber feet (Photo 5.2.1b). Unscrew the nuts and remove them along with the washers from the back of the unit (Fig. 5.2.1c).*



5.2.1a



5.2.1b



5.2.1c

Następnie podnieś i zdejmij dolną pokrywę, ciągnąc za ramkę z tyłu urządzenia (Fot. 5.2.1d). Wyciągnij antenę z górnej obudowy (Fot. 5.2.1e).



Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0063</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Agnieszka Wędzierska</b> <i>Process Engineer</i>	Tytuł:  <b>Recovery</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>02</b>		Strona (page): 8 z 11

Next, lift and remove the lower cover by pulling the frame at the back of the device (Fig. 5.2.1d). Pull the antenna out of the top cover (Fig. 5.2.1e).

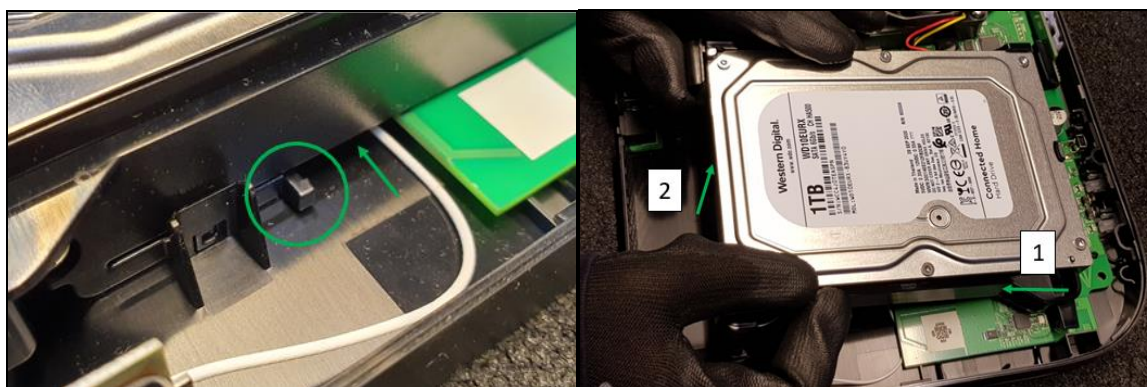


5.2.1d

5.2.1e

Aby wyjąć dysk twardy, należy przesunąć zabezpieczenie z prawej strony kieszeni dysku twardego (Fot. 5.2.1f), a następnie pociągnąć najpierw do siebie, a następnie unieść (Fot. 5.2.1g).

To remove the hard drive, slide the protection on the right side of the hard drive pocket (Fig. 5.2.1f), and then pull first towards you, and then lift (Fig. 5.2.1g).



5.2.1f

5.2.1g

Zdemontuj płytę główną z górnej obudowy.

Dismantle the motherboard from the top case.

## 5.2.2 Ocena wizualna odzyskanego komponentu (Top cover) / Visual evaluation of the recovered component (Top cover).

Odzyskany komponent należy ocenić kosmetycznie zgodnie z obowiązującymi kryteriami kosmetycznymi (BYD-SER-VIS-0333\_01-2022\_Kryteria\_kosmetyczne\_SKY\_PL).

The recovered component should be cosmetically evaluated according to the applicable cosmetic criteria (BYD-SER-VIS-0333\_01-2022\_Cosmetic\_SKY\_EN criteria).



Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0063</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Agnieszka Wędzierska</b> <i>Process Engineer</i>	Tytuł:  <b>Recovery</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>02</b>		Strona (page): 9 z 11

Jeśli komponent spełnia kryteria, należy go włożyć/owinać pianką polietylenową i umieścić w kartonie zbiorczym (Fot.5.2.2a). Po zapelnieniu karton musi zostać opisany. Oznaczenie musi zawierać nazwę części, PN oraz ilość w kartonie (Fot. 5.2.2b). Odłóż w wyznaczone miejsce z opisem „Części odzyskane do procesu”(Fot 5.2.2c).

*If the component meets the criteria, it should be inserted/wrapped with polyethylene foam and placed in a collection carton (Fig. 5.2.2a). Once filled, the carton must be labeled. The marking must include the name of the part, PN and the quantity in the carton (Fig 5.2.2b). Set aside in a designated place with the description "Parts recovered for proces" (Fig. 5.2.2c).*



5.2.2a



5.2.2b



5.2.2c

Jeśli komponent nie spełnia kryteriów kosmetycznych, przeznacz go do procesu odnowy. Umieść komponenty w kartonie bez owijania w piankę (Fot. 5.2.2d). Po zapelnieniu karton musi zostać opisany. Oznaczenie musi zawierać nazwę części, PN oraz ilość w kartonie (Fot 5.2.2e). Odłóż w wyznaczone miejsce z opisem „Części odzyskane do procesu odnowy” (Fot. 5.2.2f).

*If the component does not meet the cosmetic criteria, allocate it to the restoration process. Place the components in a carton without foam wrapping (Fig. 5.2.2d). Once filled, the carton must be labeled. The label must include the name of the part, the PN and the quantity in the carton (Fig.o 5.2.2e). Set aside in a designated place with the description "Parts recovered for refurbishment process" (Fig. 5.2.2f).*



5.2.2d



5.2.2e



5.2.2f

Następnie części trafiają w obszar kanbanu, gdzie są przyjmowane systemowo.

*The parts then go to the kanban area, where they are received systemically.*

### 5.2.3 Postępowanie z odzyskanym dyskiem / Handling the recovered disk

Z wymontowanego dysku wykręć plastikowe zaczepy (Fot.5.2.3a). Umieść dysk w worku ESD (Fot. 5.2.3b), a następnie umieść go w kartonie zbiorczym (Fot 5.2.3c). W jednym kartonie może znajdować się jeden rodzaj dysku (Seagate, Western Digital).

*Unscrew the plastic clips from the removed disk (Fot.5.2.3a). Place the disk in the ESD bag (Photo 5.2.3b), and then place it in the collection carton (Photo 5.2.3c). There can be one type of drive (Seagate, Western Digital) per carton.*

„Wydrukowana wersja jest dokumentem nienadzorowanym. Tylko na zasobach sieciowych Teleplan zawarte są ostatnie rewizje (aktualne).

Printed version of this document is UNCONTROLLED. Only Teleplan "Site" contains latest revision

„Друкowana версія цього документа НЕ БЕЗКОШТОВНА. Тільки Teleplan "Сайт" містить останню версію.”

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0063</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Agnieszka Wędzierska</b> <i>Process Engineer</i>	Tytuł:  <b>Recovery</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>02</b>		Strona (page): 10 z 11



5.2.3a



5.2.3b



5.2.3c

#### 5.2.4 Odkładanie urządzeń po odzysku / Putting back the equipment after recovery

Ramki od dysku odrzuć jako scrap. Zamontuj płytę główną w dolnej obudowie, następnie sklej taśmą w sposób przedstawiony na zdjęciu. Ważne jest aby taśma nie zakrywała naklejki z SN urządzenia (Fot. 5.2.4a).

*Discard the disk frames as scrap. Mount the motherboard in the bottom case, then tape the board as shown in the photo. It is important that the tape does not cover the device's SN sticker (Fig. 5.2.4a).*



5.2.4a

Urządzenia układaj na palecie w dwóch rzędach po 5 sztuk (10 urządzeń na warstwę). Każdą warstwę oddziel kartonową przekładką. Ilość warstw na palecie 20.

*Place the devices on the pallet in two rows of 5 pieces (10 devices per layer). Separate each layer with a cardboard divider. Number of layers on a pallet 20.*

Nr Instrukcji (instruction no): <b>BYD-SER-WKI-SKY-0063</b>	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): <b>SKY/SER</b>
Twórca dokumentu (created by): <b>Agnieszka Wędzierska</b> <i>Process Engineer</i>	Tytuł:  <b>Recovery</b>	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): <b>02</b>		Strona (page): 11 z 11

### 5.2.5 Przekierowanie w systemie KUNA / Redirection in the KUNA system.

Zeskanuj SN urządzenia do systemu Kuna, sztuka powinna znajdować się na WC: A1030 – Debug/Repair (Fot. 5.2.5a). Dodaj część o PN: U2000.

Uzupełnij: New Workcenter: BER1, SKY\_BER\_CODE: X718, BER\_REASON: CUSTOMER (Fot. 5.2.5b).

*Scan the SN of the device into the Kuna system, the piece should be on the WC: A1030 - Debug/Repair (Fig. 5.2.5a).*

*Add a section on PN: U2000.*

*Complete: New workcenter: BER1, SKY\_BER\_CODE: X718, BER\_REASON: CUSTOMER (Fig. 5.2.5b).*

Service Request No	110793615
Shop Order No	65565000
Part No	ES240UK
Contract	12196
Work Type	SCREEN
Country	GB - United Kingdom of Great Britain and Northern Ireland (Not EU Member)
Current WorkCenter	A1030 - Debug/Repair
Test Type	
Last Titan	
Titan2 Counter	1
Last Hipot Test	N/A

5.2.5a

Next workcenter: BER1 - WAITING FOR ENGINEERING APPROVAL

SKY\_BER\_CODE \* X718

BER\_REASON \* Choose value

CUSTOMER

REWORK

5.2.5b

## 6 Powiązane dokumenty / Associated with documets

BYD-SER-VIS-0333\_Kryteria\_kosmetyczne\_SKY\_PL

BYD-SER-WKI-SKY-0002\_Sky\_Q\_Cleaning\_and\_Cosmetics

BYD-SER-VIS-0493\_Przekierowanie\_BER1

## 7 Historia zmian / Document history

NR no	WERSJA revision	DATA date	OPIS ZMIANY/ PRZYCZYNA <i>change description / reason</i>	AUTOR ZMIANY <i>changer</i>	SPRAWDZAJĄCY reviewer	ZATWIERDZAJĄCY approver
1	01	17/11/2023	Proces startowy / <i>Process begin</i>	<b>Agnieszka Wędzierska</b> <i>Process Engineer</i>	<b>Krzysztof Goryniak</b> <i>Engineering Team Leader</i>	<b>Błażej Matuła</b> <i>Engineering Manager</i>
2	02	14/12/2023	Dodanie opisu postępowania podczas odzysku top cover i HDD w urządzeniach ES340D8UK/ES340AD8UK (Pkt. 5.2) / <i>Adding a description of the procedure when recovering the top cover and HDD on ES340D8UK/ES340AD8UK (Section 5.2)</i>	<b>Agnieszka Wędzierska</b> <i>Process Engineer</i>	<b>Krzysztof Goryniak</b> <i>Engineering Team Leader</i>	<b>Błażej Matuła</b> <i>Engineering Manager</i>