

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 1 z 30

Spis treści / Contents

1.	Przedmiot i Cel / <i>Subject matter and purpose</i>	2
2.	Zakres / <i>Scope</i>	2
3.	Odpowiedzialność / <i>Responsibility</i>	2
4.	Wypożyczenie stanowiska / <i>Work station equipment</i>	2
5.	Opis postępowania / <i>Handling procedure</i>	3
5.1.	Ocena wizualna / <i>Visual Inspection</i>	3
5.2.	Czyszczenie / <i>Cleaning</i>	5
5.3.	Przekierowanie w systemie KUNA / <i>Redirection in KUNA system</i>	6
5.4.	Pakowanie / <i>Packing</i>	8
5.5.	Składanie kartonu i insertu / <i>Assembly of box and insert</i>	14
5.5.1.	ES130UK ES130UK_1.5 ES140UK ES340D8UK ES340AD8UK ES340D9UK ES340AD9UK ES340DAIT	14
5.5.2.	ES240UK ESI240	17
5.5.3.	EM150UK EM150UK_1.5	17
5.5.4.	EM150IT EM150IT_1.5	19
5.5.5.	EM1501UK.....	21
5.6.	Kompletowanie / <i>Kitting</i>	23
5.7.	Paletyzacja / <i>Palletizing</i>	23
5.7.1.	ES130UK ES130UK_1.5 ES140UK ES340D8UK ES340AD8UK ES340D9UK ES340AD9UK ES340DAIT	23
5.7.2.	ES240UK	24
5.7.3.	EM150UK EM150UK_1.5	25
5.7.4.	EM150IT EM150IT_1.5	26
5.7.5.	EM1501UK.....	27
5.7.6.	ESI240.....	28
6.	Powiązane dokumenty / <i>Associated with documents</i>	28
7.	Historia zmian / <i>Document history</i>	28

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 2 z 30

1. Przedmiot i Cel / *Subject matter and purpose*

Instrukcja opisuje sposób kompletowania i pakowania dekodów SKY Q na projekcie SKY.

This manual describes how to kitting and packing of set-top boxes Sky Q on SKY project.

2. Zakres / *Scope*

Wszystkie dekodery SKY ES130UK | ES130UK_1.5 | ES140UK | ES240UK | ESI240 | EM150UK | EM150UK_1.5 | EM1501UK | EM150IT | EM150IT_1.5 | ES340D8UK | ES340D9UK | ES340AD8UK | ES340AD9UK | ES340DAIT w firmie Reconext.

All set-top boxes SKY ES130UK | ES130UK_1.5 | ES140UK | ES240UK | ESI240 | EM150UK | EM150UK_1.5 | EM1501UK | EM150IT | EM150IT_1.5 | ES340D8UK | ES340D9UK | ES340AD8UK | ES340AD9UK | ES340DAIT at Reconext.

3. Odpowiedzialność / *Responsibility*

Pracownik Serwisu – kosmetyka dekodera zgodnie z poniższą instrukcją.

Service Employee – cosmetic activities according to this manual.

Kierownik/Lider Zmiany Serwisowej – kontrola nad podległymi pracownikami, kontrola zużycia materiałów i akcesoriów oraz ich zamawianie, wyznaczanie osób do szkoleń.

Service Shift Supervisor/Leader – supervision over employees, supervision over material and accessory consumption and ordering thereof, appointment of persons for training.

Kierownik Programu (PM) – aktualizacja wymagań i kontakt z klientem, dokonywanie zewnętrznych zamówień materiałowych.

Program Manager (PM) – updating requirements, contacting customers, submitting external material orders.

Inżynier Produktu – aktualizacja instrukcji, listy akcesoriów i materiałów używanych w procesie kompletowania, pakowania i paletyzowania na podstawie informacji otrzymanych od PM, szkolenie wyznaczonych pracowników.

Product Engineer – updating manuals, lists of equipments and materials used during the procedure of kitting, packing and palletising based on the details received from PM, training of designated employees.

4. Wyposażenie stanowiska / *Work station equipment*

Komputer stanowiskowy z dostępem do IFS/KUNA i zasobów sieciowych, drukarka stanowiskowa, skaner kodów kreskowych. Dodatkowo akcesoria czyszczące wymienione w:

BYD-SER-VIS-0443_Packing_station_equipment

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 3 z 30

Desktop computer with access to the IFS/KUNA software and online resources, desktop printer, barcode scanner.

Additionally cleaning tools listed in:

BYD-SER-VIS-0443_Packing_station_equipment

5. Opis postępowania / Handling procedure

UWAGA! Podczas wykonywania wszystkich kroków niniejszej instrukcji, należy zawsze stosować się do zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony przeciwpożarowej, zgodnie z odbytym szkoleniem w opisanym zakresie.

NOTE! Always observe occupational health and safety rules and fire protection rules during each step of this manual according to the training received for the described scope.

5.1. Ocena wizualna / Visual Inspection

Sprawdź urządzenie zgodnie z kryteriami kosmetycznymi zawartymi w poniższej pomocy wizualnej:

BYD-SER-VIS-0333_Kryteria_kosmetyczne_SKY

Check the device according to the cosmetic criteria in the visual instruction below:

BYD-SER-VIS-0333_Kryteria_kosmetyczne_SKY

Sprawdź każde urządzenie, czy jest prawidłowo zmontowane. Pomiedzy dolną a górną częścią obudowy niema żadnych szczelin (sprawdź również czy Trim jest odpowiednio zamontowany Fot.5.2a i b). Upewnij się czy wszystkie gumowe nóżki są zamontowane. Dla modelu EM150 sprawdź, czy jest naklejona plomba gwarancyjna. Dla modelu ES240 sprawdź, czy trim jest tego samego koloru:

- srebrna ramka (TRIM) składa się z części błyszczącej FRONT TRIM oraz matowej REAR TRIM (Fot. 5.1c),
- czarna ramka (TRIM) składa się z 2 błyszczących części FRONT&REAR TRIM (Fot. 5.1d),

Niedopuszczalne jest mieszanie kolorów ramek (Fot. 5.1e)

Check on each unit that the unit is properly assembled. Make shure that there is no gaps between bottom and top cover(also check if Trim is properly assemble Fot. 5.2a, b) Make sure all rubber feet's are mounted. For EM150 model check if warranty seal is added. For ES240, check if the trim is the same color:

- *silver frame (TRIM) consists of a shiny FRONT TRIM part and a matte REAR TRIM part (Fig. 5.1c),*
- *the black frame (TRIM) consists of 2 shiny parts FRONT&REAR TRIM (Fig. 5.1d),*

Mixing frame colors is not allowed (Fig. 5.1e)

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 4 z 30



5.2a



5.2b



5.2c



5.2d



5.2e

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 5 z 30

Sprawdź naklejkę znamionową urządzenia znajdującą się na spodzie urządzenia. W przypadku jej braku lub uszkodzeniu uniemożliwiającemu odczytanie danych odrzuć urządzenie i zwróć go na stanowisko kosmetyczne.

Check the identification label located on the underside of the device. If the label is missing or there is any mechanical damage that makes it impossible to read details, reject the unit and return it to the cosmetic station.

Zweryfikuj poprawne osadzenie w obudowie osłony IR. (Fot. 5.2f)

Verify that the IR lens is properly seated in the housing. (Fig 5.2f)



5.2f

5.2. Czyszczenie / Cleaning

NIE ROZPYLAJ ŚRODKÓW CHEMICZNYCH BEZPOŚREDNIO NA OBUDOWĘ MODEMU.

DO NOT SPRAY CHEMICAL AGENTS DIRECTLY ON THE MODEM HOUSING.

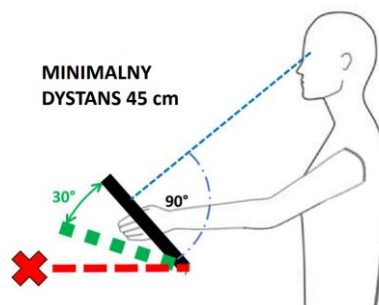
Jeżeli urządzenie tego wymaga, użyj pianki do czyszczenia bezpośrednio na szmatkę i rozetrzyj ją po powierzchni, aby wchłonęła się w głąb szmatki (Fot. 5.3a). Następnie wyczyść zabrudzenia i oceń efekt na wyciągniętych rękach (Fot. 5.3b).

If unit need this, use the foam spray directly on the cloth and distribute it over the surface to let it soak into the cloth (Pic. 5.3a). Next clean the dirt and check the effect on the outstretched hands (Pic. 5.3b).

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 6 z 30



5.3a



5.3b

5.3. Przekierowanie w systemie KUNA / Redirection in KUNA system

W przeglądarce internetowej wpisz adres <http://kuna.reconext.com/auth/login/>.

Zaloguj się do strony wpisując nadany przez lidera swój logon oraz hasło w odpowiednie pola (Fot. 5.3a).

In the web browser, enter the address <http://kuna.reconext.com/auth/login/>.

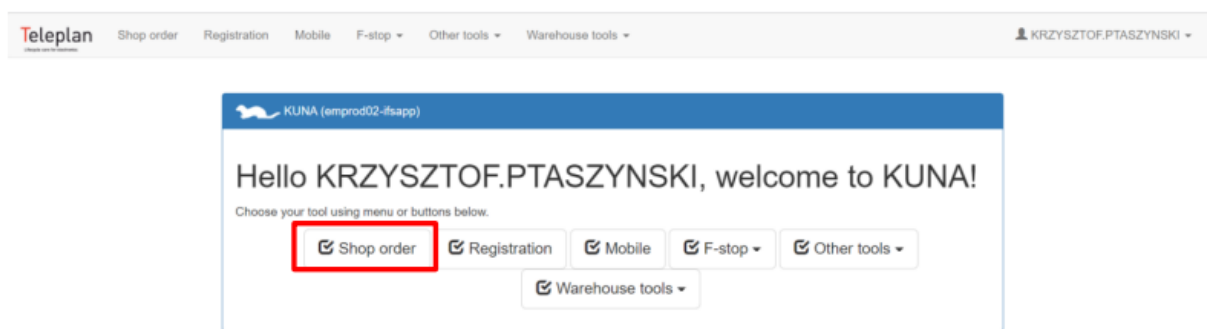
Then log in to the website by entering your Username and Password given by the project leader in the appropriate fields (Fig. 5.3a).

5.3a

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 7 z 30

Po zalogowaniu się do strony wybierz Shop order (Fot. 5.3b).

After logging in to the website, select Shop order (Fig. 5.3b).



5.3b

Za pomocą skanera zeskanuj numer seryjny z urządzenia (Fot. 5.3c).

Scan the serial number of the device with the scanner (Fig. 5.3c).



5.3c

Sprawdź model, ostatni wynik testu i interpretację wszystkich etapów procesu zaznaczonych na zielono (np. Titan test, Hi-pot). Przekieruj urządzenie na WorkCenter Packaging A1090.

Check the model, the latest test result and execution of all process steps marked in green (e.g. Titan test, Hi-pot). Redirect the device to the WorkCenter Packaging A1090.

Następnie przekieruj urządzenie na WorkCenter Packaging + Accesories. Następnie w zależności od procesowanego urządzenia należy zeskanować zasilacz oraz ulotki w odpowiednie miejsca (Fot. 5.3d)

Then redirect your device to WorkCenter Packaging + Accessories. Then, depending on the device being processed, scan the power supply and leaflets into the appropriate places (Fig. 5.3d)

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 8 z 30

Next workcenter: A1093 - PACKING + ACCESSORIES

QPACK_PSU_SN	*	Please scan PSU Serial No
LEAFLET-001	*	Please scan leaflet part_no TP125002105
LEAFLET-002	*	Please scan leaflet part_no TP125002102
LEAFLET-06	*	Please scan leaflet part_no PKG-001453-00

5.3d

Po uzupełnieniu danych przekieruj urządzenie na WorkCenter A1200 Ready to Ship.

Jeżeli w trakcie przekierowywania urządzenia wyświetli się komunikat OOBA, urządzenie należy przekazać na kontrolę jakości!!!

After completing the data, redirect the device to WorkCenter A1200 Ready to Ship.

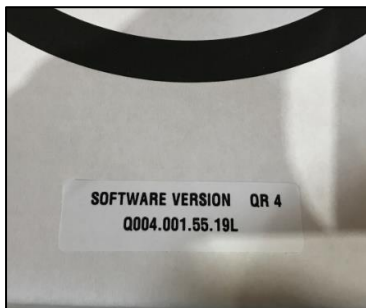
If the OOBA message is displayed while redirecting the device, the device should be sent for quality control!!!

5.4. Pakowanie / Packing

Urządzenie po weryfikacji wizualnej, wyczyszczeniu oraz przekierowaniu w systemie KUNA należy spakować do przygotowanego kartonu z akcesoriami. Następnie przyklej naklejkę z aktualną wersją SW na każdym pudełku, **dotyczy to wszystkich urządzeń UK** (Fot. 5.4a). Po zamknięciu pudełka umieść białą papierową taśmę pośrodku każdego pudełka dla **ES130UK | ES130UK_1.5 | ES140UK | ES340D8UK | ES340AD8UK | ES340D9UK | ES340AD9UK | ES340DAIT | EM1501UK** (Fot. 5.4b). Dla **EM150IT | EM150IT_1.5 | EM1501UK** użyj obwoluty (Fot. 5.4c).

*After visual verification, cleaning and redirection in the KUNA system, the device should be packed into a prepared box with accessories. Then stick a sticker with the current SW version on each box, **this applies to all UK devices** (Fig. 5.4a). Once the box is closed, place white paper tape in the center of each box for **ES130UK | ES130UK_1.5 | ES140UK | ES340D8UK | ES340AD8UK | ES340D9UK | ES340AD9UK | ES340DAIT | EM1501UK** (Fig. 5.4b). For **EM150IT | EM150IT_1.5 | EM1501UK** use RIBBIN (Fig. 5.4c).*

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 9 z 30



5.4a



5.4b



5.4c

Przyklej etykiety zgodnie z przymiarem.

To attach labels please use dedicated jigs:

ES130/140



5.4d

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 10 z 30



5.4e

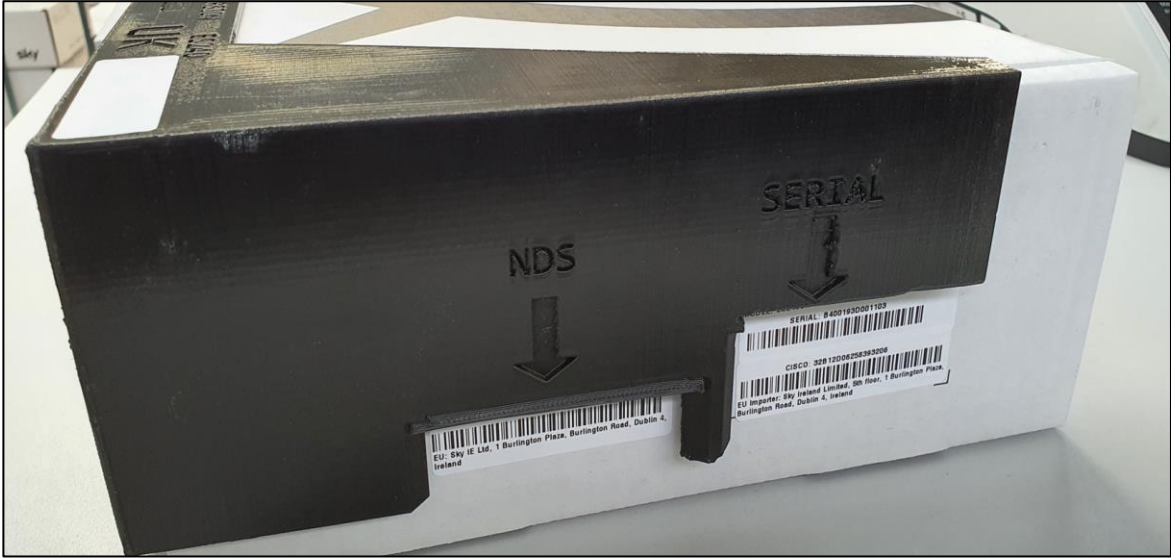
ESI240



5.4f

ES240UK

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 11 z 30



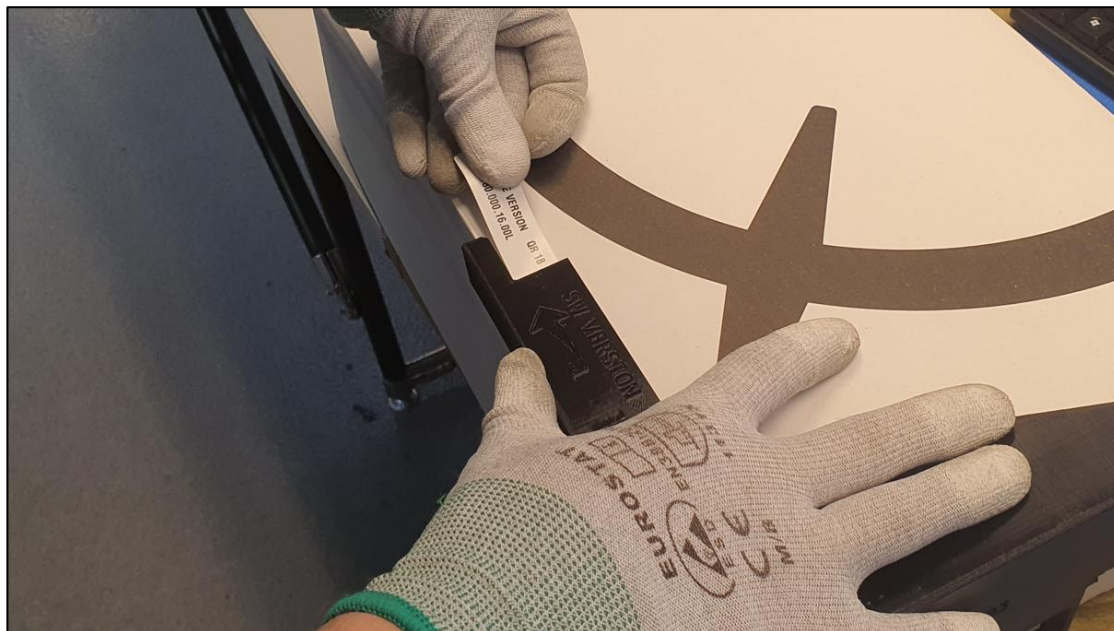
5.4g



5.4h

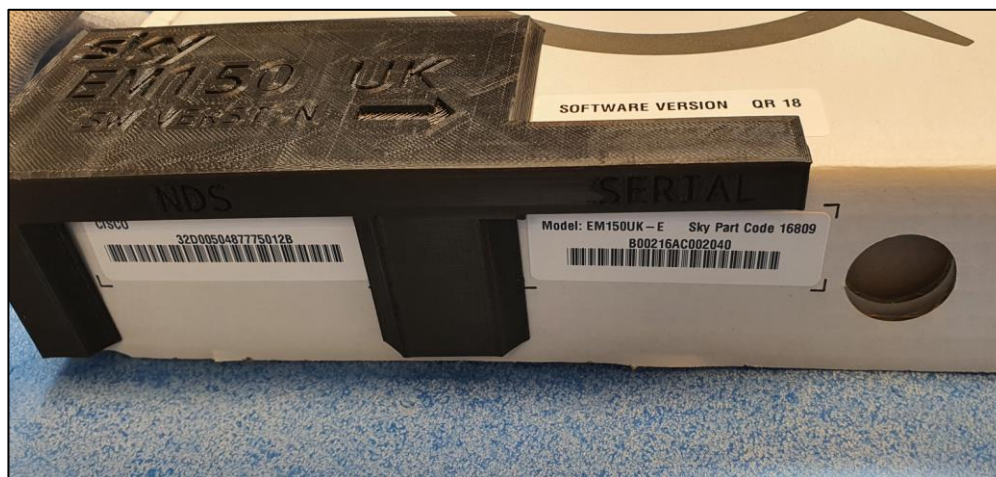
ES340 UK

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 12 z 30



5.4i

EM150 UK



5.4j

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 13 z 30



5.4k

EM150 IT



Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 14 z 30

5.4I

EM1501 UK

Etykiety musi przylegać do prawej krawędzi wyznaczonego miejsca na kartonie(fot. 5.4m).

Labels must adhere to the right edge of the designated space on the carton (pic. 5.4m).



5.4m

Spakuj urządzenie zwracając uwagę na zastosowane elementy podczas procesu, które zostały dostarczone z obszaru KITTING. Szczegóły znajdują się w pomocy wizualnej:

BYD-SER-VIS-0387_Packing_for_SKY Q

Pack the device paying attention to the elements used during the process, which were delivered from the KITTING area.

Details can be found in the visual aid:

BYD-SER-VIS-0387_Packing_for_SKY Q

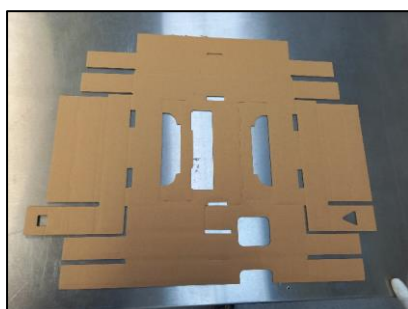
5.5. Składanie kartonu i insertu / Assembly of box and insert

5.5.1. ES130UK | ES130UK_1.5 | ES140UK | ES340D8UK | ES340AD8UK | ES340D9UK | ES340AD9UK | ES340DAIT

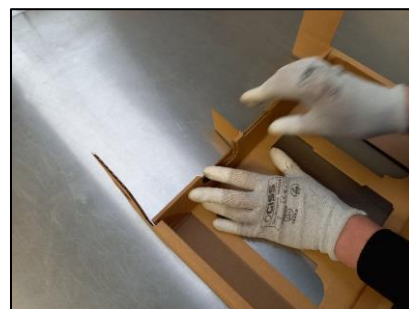
Karton dla ES130UK / ES140UK / ES340D8UK / ES340D9UK / ES340DAIT składa się tak samo, różni się jedynie opisem: “Sky Q 1TB” dla ES130UK / ES340D8UK / ES340DAIT oraz “Sky Q 2TB” dla ES140UK / ES340D9UK. Postępuj zgodnie z ilustracjami.

Box for ES130UK / ES140UK / ES340D8UK / ES340D9UK / ES340DAIT assembly process looks the same, one difference is in description: “Sky Q 1TB” for ES130UK / ES340D8UK / ES340DAIT and “Sky Q 2TB” for ES140UK / ES340D9UK. Follow the pictures.

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 15 z 30



Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 16 z 30



Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 17 z 30



5.5.2. ES240UK | ESI240

Proces składania w pomocy wizualnej: BYD-SER-VIS-0335_ES240UK_box_assembly

Assembly process in visual aid: BYD-SER-VIS-0335_ES240UK_box_assembly

5.5.3. EM150UK | EM150UK_1.5

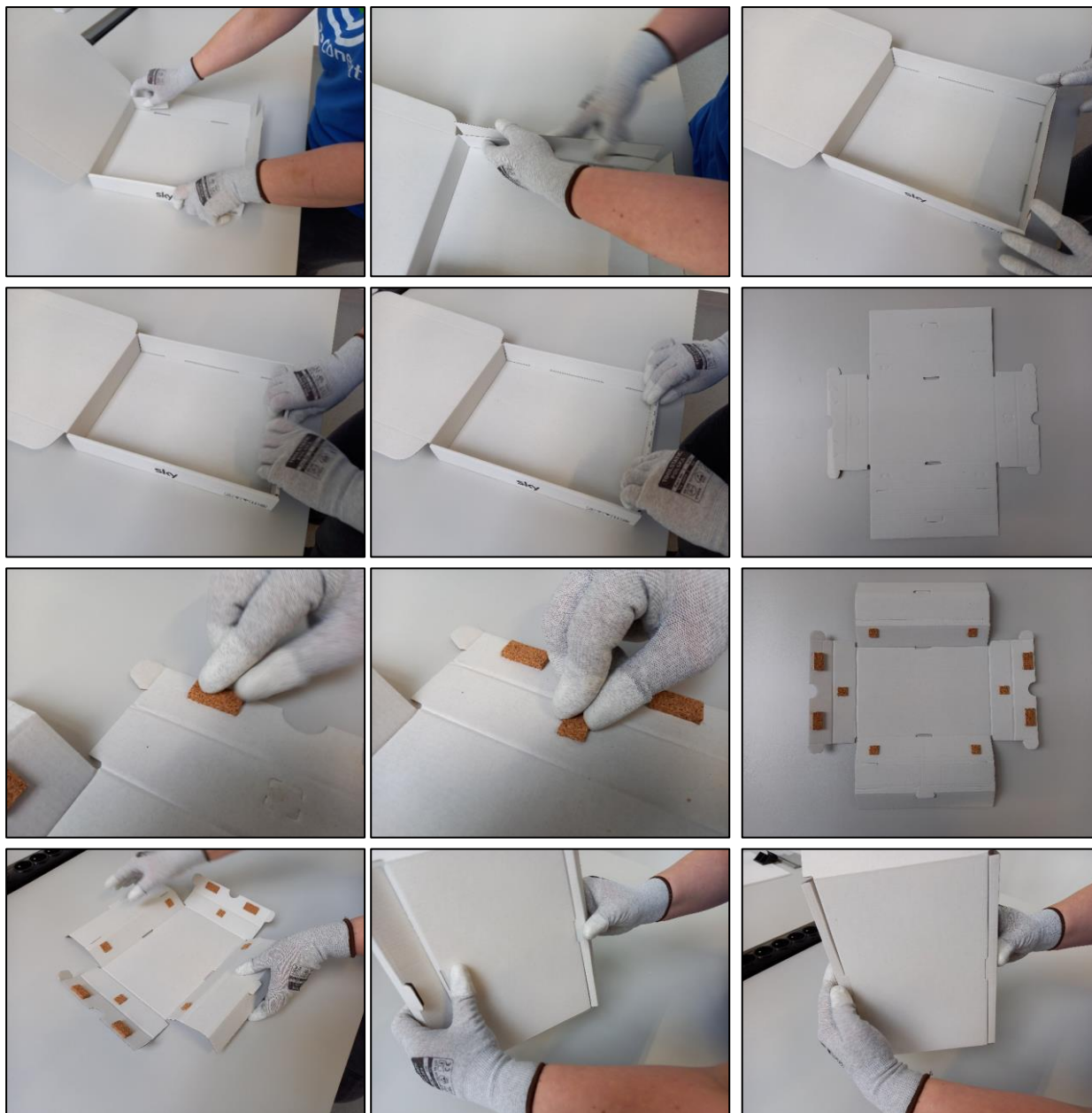


Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 18 z 30

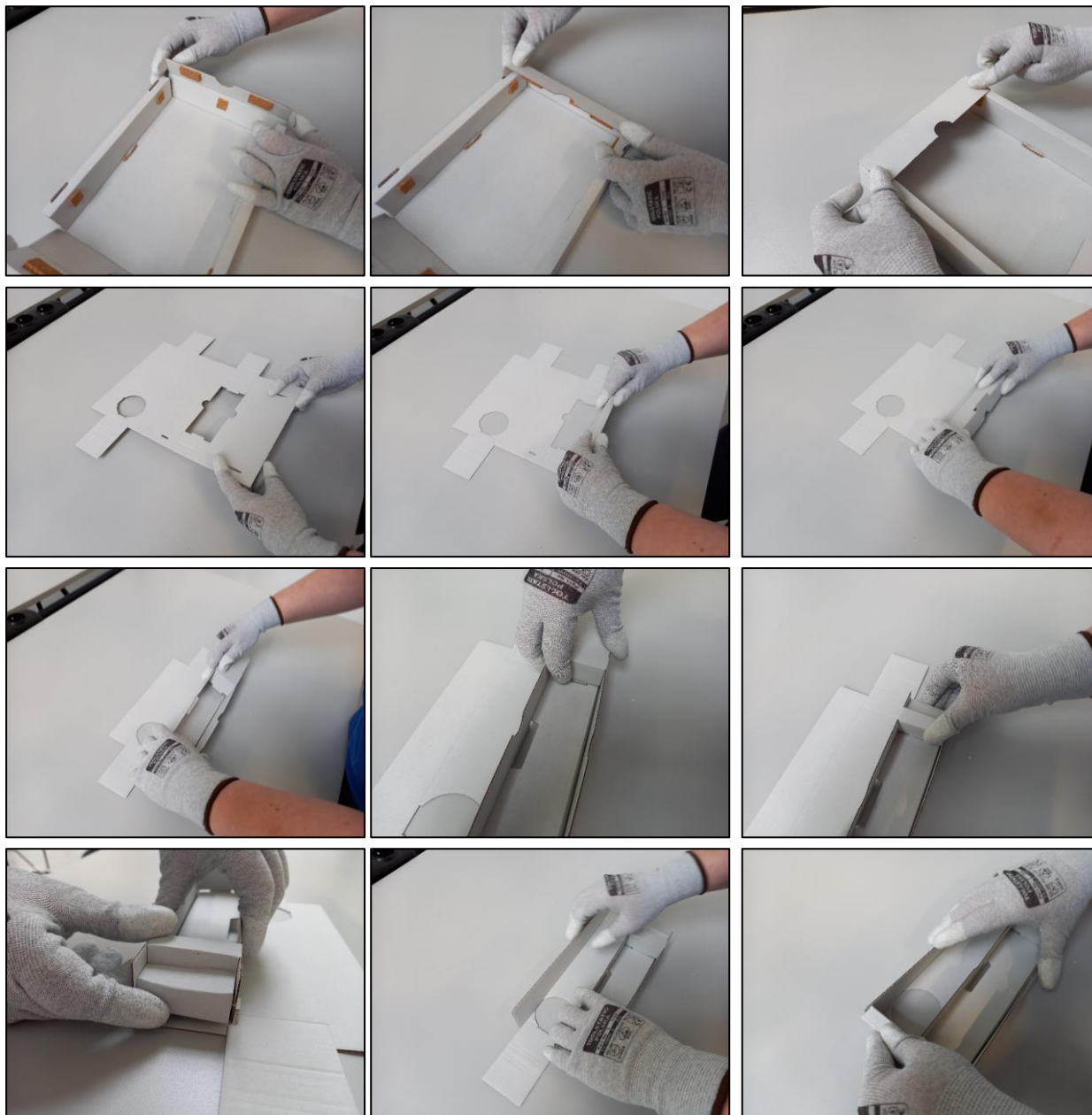


Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 19 z 30

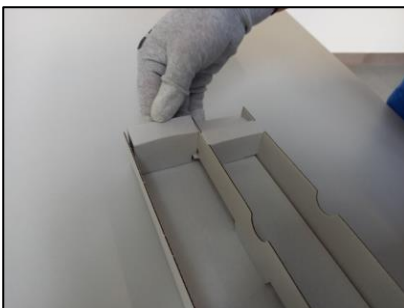
5.5.4. EM150IT | EM150IT_1.5



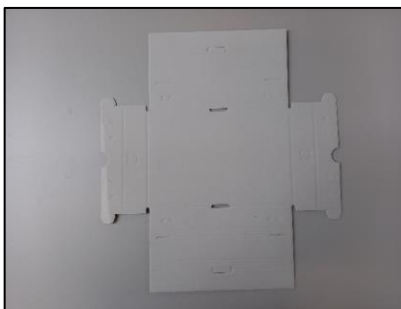
Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 20 z 30



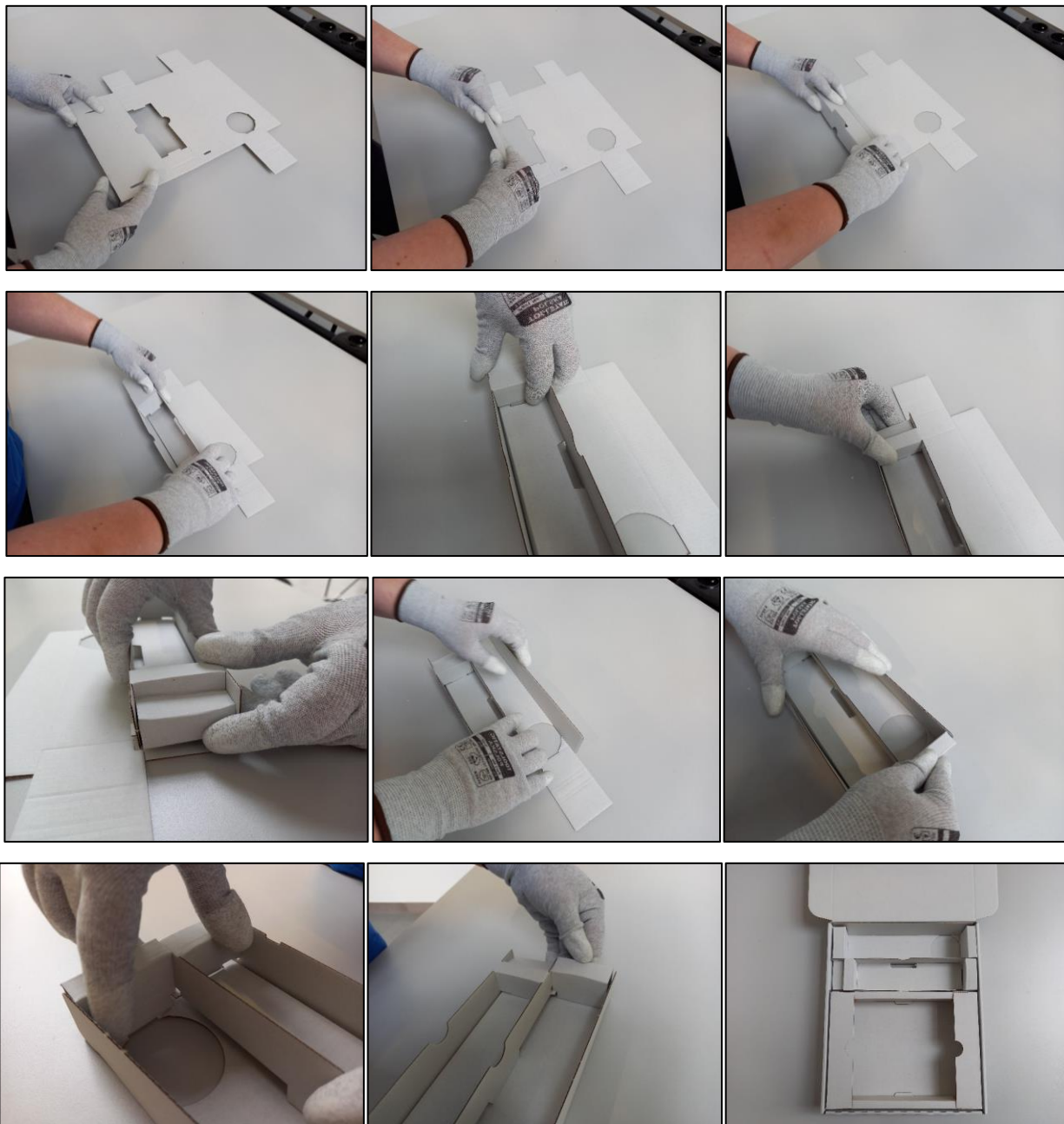
Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 21 z 30



5.5.5. EM1501UK



Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 22 z 30



Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 23 z 30

5.6. Kompletowanie / Kitting

Kompletowanie polega na przygotowaniu kartonu wraz ze wszystkimi wymaganymi akcesoriami, a następnie przekazanie gotowego zestawu na wózek.

Kitting consists of preparation of a box with all required equipments and sending a prepared set to trolley.

Proces dodawania akcesoriów do pudełka można znaleźć w następującym dokumencie:

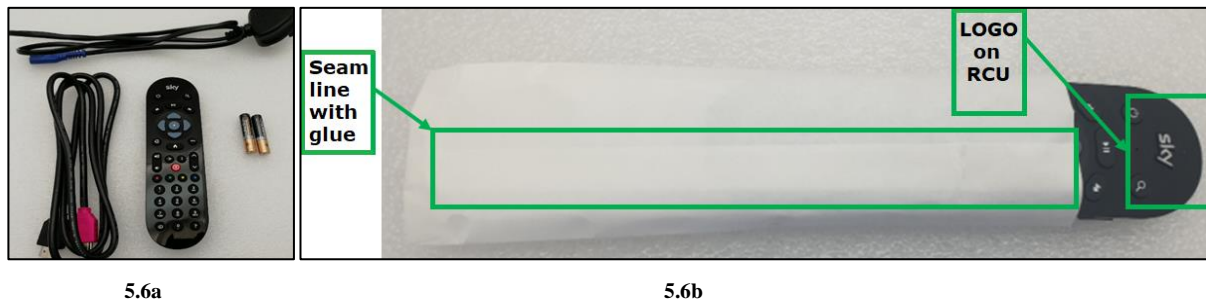
BYD-SER-VIS-0382_Kitting_for_SKY_SKY Q

The process of adding accessories to the box can be found in the following document:

BYD-SER-VIS-0382_Kitting_for_SKY_SKY Q

Przygotuj akcesoria, które umieścisz w pudełku i rozpakuj je z woreczków (Fot. 5.6a). **Akcesoria nie mogą być pakowanie do pudełka w woreczkach.** Pilot RCU umieszczony w papierowej torbie z taką samą orientacją jak na rysunku (Fot. 5.6b).

*Prepare the accessories that you will put in the box and unpack it from plastic bags (Pic. 5.6a). **The accessories do not have to be inserted into the box in the plastic bags.** RCU pilot placed in a paper bag with the same orientation as in the picture. (Pic. 5.6b).*



5.6a

5.6b

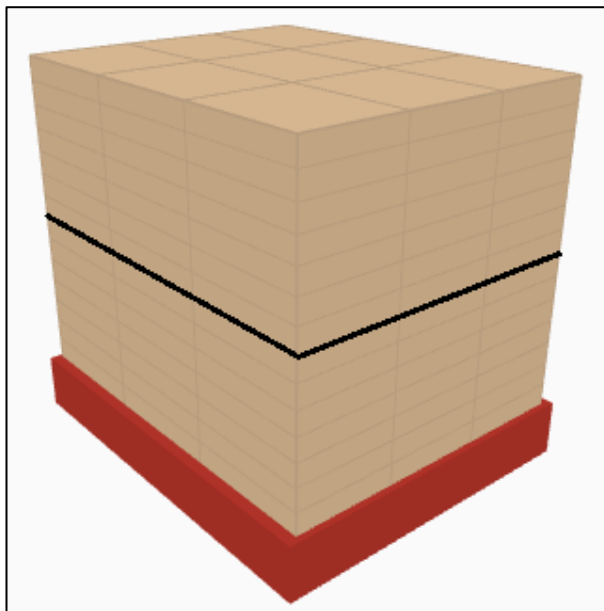
5.7. Paletyzacja / Palletizing

5.7.1. ES130UK | ES130UK_1.5 | ES140UK | ES340D8UK | ES340AD8UK | ES340D9UK | ES340AD9UK | ES340DAIT

Użyj amerykańskiej palety, 9 sztuk na warstwę, 14 warstw (pomiędzy 7/8 warstwą przekładka). Razem 126 sztuk. Etykiety muszą być skierowane na zewnątrz palety, środkowa warstwa musi być w jednym kierunku (Fot. 5.7.1a).

Use American pallet, 9 units per layer, 14 layers high (between 7/8 use pallet layer sheet). Total 126 units. All labels need to be facing to the outside of the pallet, the middle vertical layer must be in one direction (Pic. 5.7.1a).

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i> Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer		Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 24 z 30

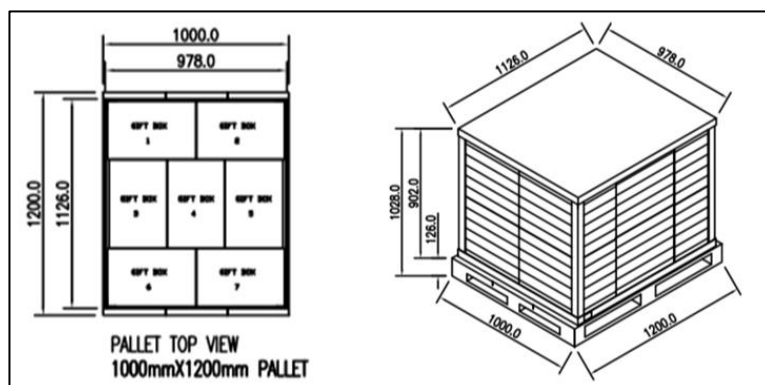


5.7.1a

5.7.2. ES240UK

Użyj amerykańskiej palety, 7 sztuk na warstwę, 12 warstw. Razem 84 sztuki. Etykiety muszą być skierowane na zewnątrz palety, środkowa warstwa musi być w jednym kierunku (Fot. 5.7.2a).

Use American pallet, 7 units per layer, 12 layers high. Total 84 units. All labels need to be facing to the outside of the pallet, the middle vertical layer must be in one direction (Pic. 5.7.2a).



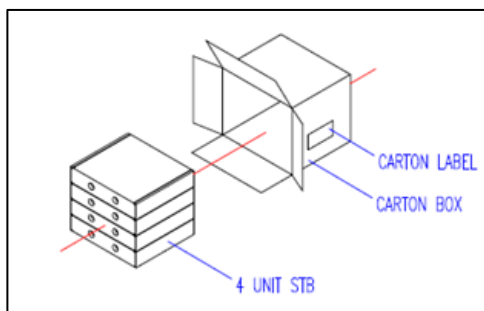
5.7.2a

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 25 z 30

5.7.3. EM150UK | EM150UK_1.5

Umieść 4 jednostki w pudełku kartonowym. Zeskanuj numery seryjne urządzeń umieszczonych w pudełku kartonowym i wydrukuj etykietę kartonu. Etykietę przyklej na pudełko (Rys. 5.7.3a). Podczas zamykania i oklejania pudełka kartonowego brązową taśmą papierową upewnij się, że nadruk na pudełku nie jest przykryty (Rys. 5.7.3b).

Place 4 units in a Carton Box. Scan serial numbers units placed in a Carton Box and print Carton Label. Stick Carton Label on Carton Box (Rys. 5.7.3a). During closing and taping the Carton Box with brown paper tape, make sure that the printing of the box is not overlaid (Pic. 5.7.3b).



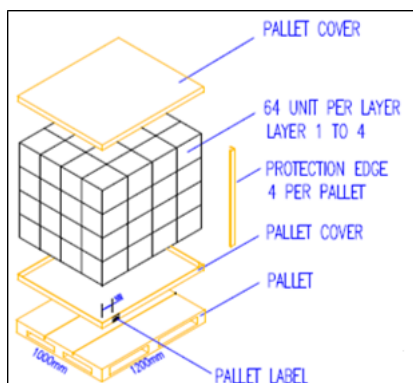
5.7.3a



5.7.3b

Użyj amerykańskiej palety, 16 kartonów na warstwę (64 sztuki), 4 warstwy. Razem 256 sztuk. Etykiety muszą być skierowane na zewnątrz palety, środkowe warstwy muszą być w jednym kierunku (Fot. 5.7.3c).

Use American pallet, 16 cartons per layer (64 units), 4 layers high. Total 256 units. All labels need to be facing to the outside of the pallet, the middle vertical layers must be in one direction (Pic. 5.7.3c).



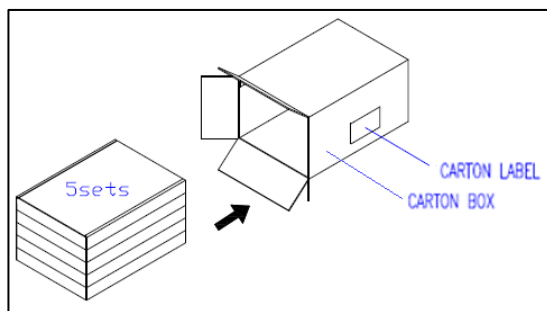
5.7.3c

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 26 z 30

5.7.4. EM150IT | EM150IT_1.5

Umieść 5 jednostki w pudełku kartonowym. Zeskanuj numery seryjne urządzeń umieszczonych w pudełku kartonowym i wydrukuj etykietę kartonu. Etykietę przyklej na pudełko (Rys. 5.7.4a). Podczas zamykania i oklejania pudełka kartonowego brązową taśmą papierową upewnij się, że nadruk na pudełku nie jest przykryty (Rys. 5.7.4b).

Place 4 units in a Carton Box. Scan serial numbers units placed in a Carton Box and print Carton Label. Stick Carton Label on Carton Box (Rys. 5.7.4a). During closing and taping the Carton Box with brown paper tape, make sure that the printing of the box is not overlaid (Pic. 5.7.4b).



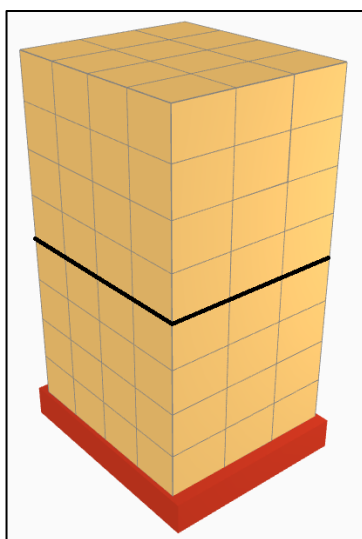
5.7.4a



5.7.4b

Użyj amerykańskiej palety, 12 kartonów na warstwę (60 sztuk), 8 warstw. Razem 480 sztuk. Etykiety muszą być skierowane na zewnątrz palety, środkowe warstwy muszą być w jednym kierunku (Fot. 5.7.4c).

Use American pallet, 12 cartons per layer (60 units), 8 layers high. Total 480 units. All labels need to be facing to the outside of the pallet, the middle vertical layers must be in one direction (Pic. 5.7.4c).



5.7.4c

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 27 z 30

W przypadku niepełnych palet, warunkowo dopuszcza się połączenie palet, jednak można to zrobić do pełnych warstw jednego SKU, paleta musi zostać opisana jako “MIXED”.

In the case of incomplete pallets, it is conditionally allowed to combine the pallets, but it can be done up to full layers of one SKU, the pallet must be labelled “MIXED”.

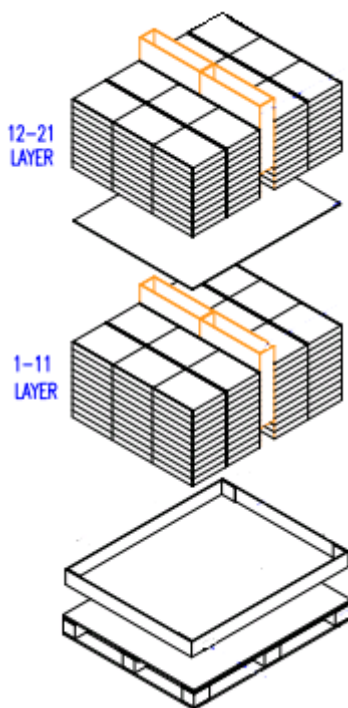
5.7.5. EM1501UK

Użyj amerykańskiej palety, 12 kartonów na warstwę. Dla pierwszych 11 warstw w środek palety należy wstawić dystans PKG-001138-00 o wymiarach 480x110x495. Następnie użyj przekładki kartonowej i kontynuuj układanie kolejnych 10 warstw używając dystansu PKG-001137-00 o wymiarach 480x110x450.

Etykiety muszą być skierowane na zewnątrz palety, środkowe warstwy muszą być w jednym kierunku (Fot. 5.7.5a).

Use American pallet, 12 cartons per layer. For the first 11 layers, place the distance PKG-001138-00 with dimensions of 480x110x495 in the center of the pallet. Then use a cardboard spacer and continue laying the next 10 layers using the PKG-001137-00 spacer with dimensions of 480x110x450.

Labels must face out of the pallet, middle layers must be in one direction (Fig. 5.7.5a)



5.7.5c

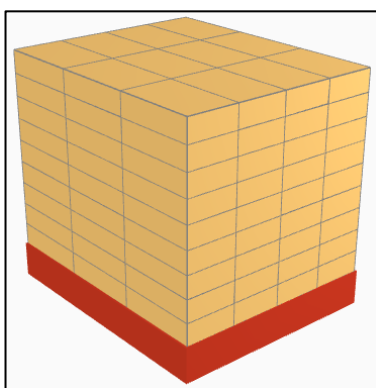
Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 28 z 30

5.7.6. ESI240

Użyj amerykańskiej palety, 12 sztuk na warstwę, 9 warstw. Razem 108 sztuki. Etykiety muszą być skierowane na zewnątrz palety, środkowa warstwa musi być w jednym kierunku

(Fot. 5.7.5a).

Use American pallet, 12 units per layer, 9 layers high. Total 108 units. All labels need to be facing to the outside of the pallet, the middle vertical layer must be in one direction (Pic. 5.7.5a).



5.7.6a

Podczas zmiany wersji oprogramowania na testerach Titan, wszystkie urządzenia SkyQ z nową i starą wersją mogą być paletyzowane razem.

When changing the software version on the Titan testers, all SkyQ devices with the new and old version can be palletized together.

6. Powiązane dokumenty / Associated with documents

BYD-SER-VIS-0443_Packing_station_equipment

BYD-SER-VIS-0382_Kitting_for_SKY_SKY Q

BYD-SER-VIS-0335_ES240UK_box_assembly

BYD-SER-VIS-0387_02-2023_Packing_for_SKY Q

7. Historia zmian / Document history

NR no	WERSJA revision	DATA date	OPIS ZMIANY/ PRZYCZYNA change description / reason	AUTOR ZMIANY changer	SPRAWDZAJĄCY reviewer	ZATWIERDZAJĄCY approver
1	01/2021	35/03/2021	Proces startowy/ Original Document	Artur Majer	-	-
2	02/2021	30/04/2021	Dodanie procesu dla ES340D8UK oraz ES340D9UK / Added	Artur Majer	-	-

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 29 z 30

			<i>process for ES340D8UK and ES340D9UK</i>			
3	03/2021	02/06/2021	Dodanie procesu dla EM150IT oraz ESI240 / <i>Added process for EM150IT and ESI240</i>	Artur Majer	-	-
4	04/2021	09/06/2021	Dodanie procesu dla ES340DAIT / <i>Added process for ES340DAIT</i>	Artur Majer	-	-
5	05/2022	07/12/2021	Usunięcie informacji o szybkim teście	Wojciech Siekierkowski	-	-
6	01/2022	19/02/2022	Dodanie informacji o korzystaniu z przymiarów do etykiet (pkt. 5.6f-n)	Paweł Dera	-	-
7	02/2022	24/02/2022	Dodanie informacji o kontrolu obecności nóżek pkt 5.1	Remigiusz Górski	-	-
8	03/2022	11/03/2022	Wszystkie urządzenia SkyQ pkt. 5.7.5. Informacja o paletyzacji podczas zmiany oprogramowania	Remigiusz Górski	-	-
9	04/2022	23/05/2022	Usunięcie informacji o konieczności sprawdzania wkrętów.	Krzysztof Goryniak	-	-
10	05/2022	23/08/2022	Poprawa informacji odnośnie pomocy wizualnej w punkcie 5.1 <i>Improved information on visual help in section 5.1</i> Dodanie informacji o konieczności weryfikacji osłony IR Lens w punkcie 5.2 <i>Information on the necessity to verify the IR Lens added in point 5.2</i>	Krzysztof Lech	-	-
11	06/2022	02/12/2022	Dodanie procesu dla EM1501UK / <i>Added proces for EM1501UK</i>	Wojciech Siekierkowski	-	-
12	01/2023	21/06/2023	Dodanie do 5.6 informacji dotyczącej prawidłowego przyklejania etykiet na kartonie dla EM15001UK / <i>Addition to 5.6 of information on the correct sticking of labels on the box for EM1501UK</i>	Ewelina Malankowska Junior Quality Engineer	Monika Górecka Quality Engineer	Mariusz Rybarczyk Program Director

Nr Instrukcji (instruction no): BYD-SER-WKI-SKY-0005	<i>Reconext</i>	Produkt/ obszar (product/ area): SKY/SER
Twórca dokumentu (created by): Artur Majer – Product Engineer	Tytuł: Sky Q Kitting and Packing	Klasyfikacja (Classification): użytek wewnętrzny (internal use)
Wersja (revision): 13		Strona (page): 30 z 30

13	13	04/10/2023	<p>Przekonwertowano instrukcję na aktualnie funkcjonującą formatkę do instrukcji stanowiskowych. Dodano spis treści. Zmieniono zapisy dotyczące procesu pakowania zgodnie z aktualnym Process Flow obowiązującym na programie. Dodano informację o weryfikacji ramek (TRIM) dla ES240. /</p> <p><i>The instruction was converted into the currently functioning workplace instructions format. Table of contents added.</i></p> <p><i>The provisions regarding the packaging process have been changed in accordance with the current Process Flow applicable to the program. Added frame verification information (TRIM) for ES240</i></p>	Jarosław Meka Process Engineer	Krzysztof Goryniak Engineering Team Leader	Błażej Matuła Engineering Manager
----	----	------------	---	--	--	---