

Introduction

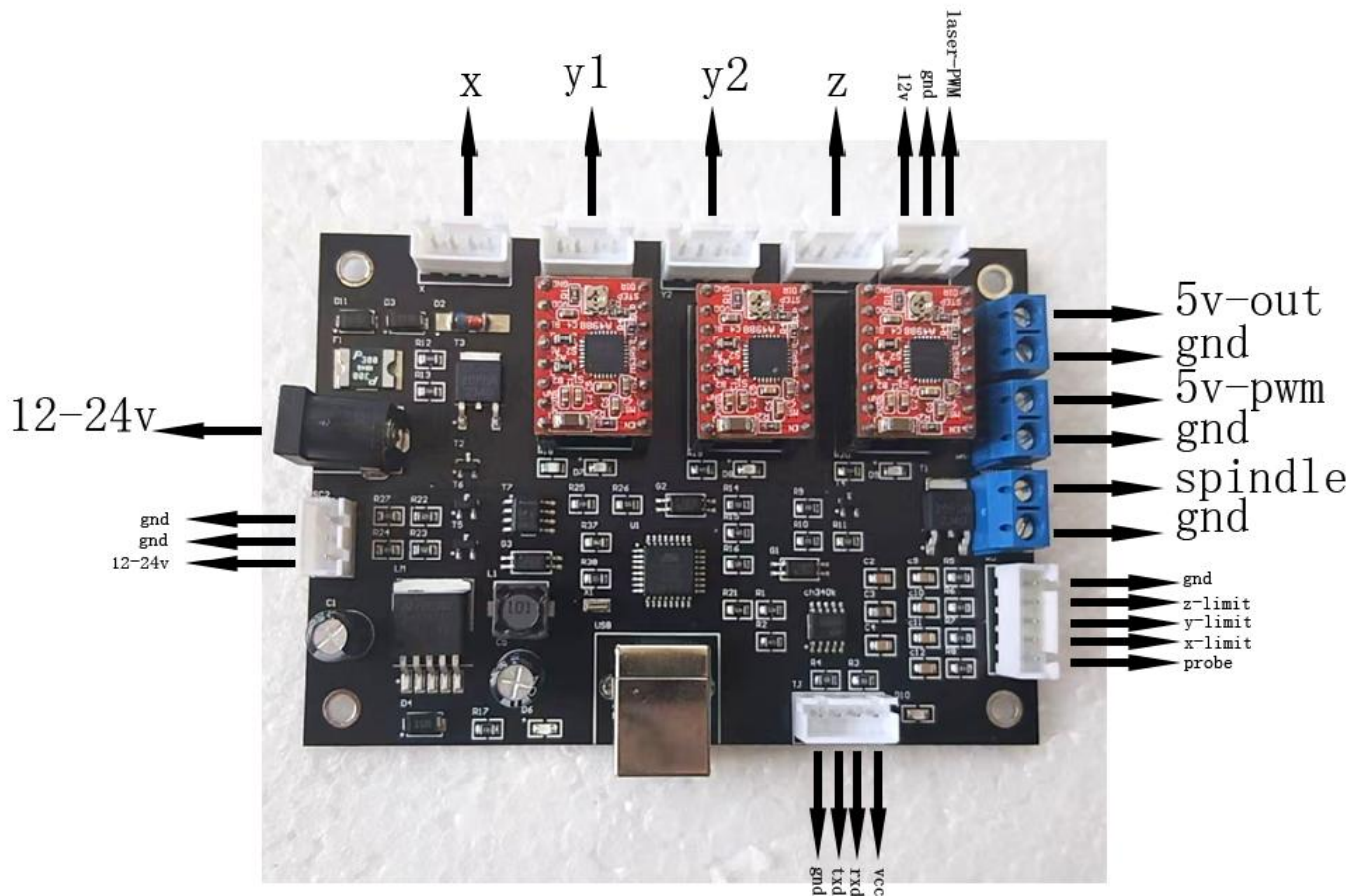
- Mega328p processor
- Compatible with Candle,Bcnc,Lightburn,Lasergrbl,
CNC3D COMMANDER...
- Support X,Y1,Y2,Z axis
- Support a4988/drv8825/tmc2208/tmc2209 stepper driver
- Support Homing,software/hardware limit,and Z probe
- Support 3pin laser

- Support 12-24V DC

Auto-cut off power when voltage exceeding 30V.

Automatically select external power supply as the main control input power,and prevent reverse power transmission,protect USB port.

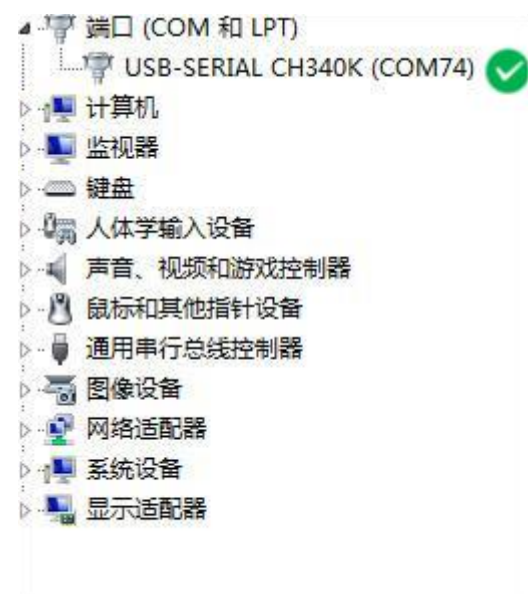
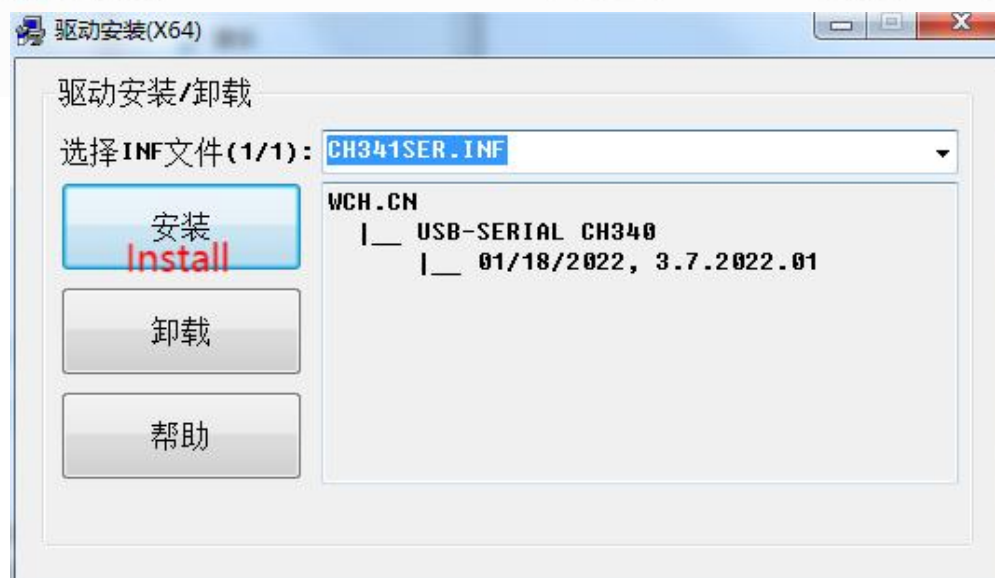
Wiring



PROBE	Z probe
X-LIM	X limit, Always on
Y-LIM	Y limit, Always on
Z-LIM	Z limit, Always on
GND	X,Y,Z limit com, Z probe
PWM	PWM output
GND	PWM

Install ch340 USB Driver

arduinoIDE	2023/5/6 星期六 ...	文件夹	
ch340驱动	2023/5/6 星期六 ...	文件夹	
cp2102驱动	2023/5/6 星期六 ...	文件夹	
CH341SER.EXE	2022/10/23 星期...	应用程序	632 KB
Grbl_Esp32-6.rar	2023/5/6 星期六 ...	WinRAR 压缩文件	1,103 KB
grbl设置.rar	2022/11/3 星期...	WinRAR 压缩文件	114 KB
libraries.zip	2022/11/5 星期...	WinRAR ZIP 压缩...	61,212 KB
精雕5.5破解版.rar	2022/10/6 星期...	WinRAR 压缩文件	29,845 KB
精雕教程.txt	2023/5/6 星期六 ...	文本文档	1 KB
诺诚4.0.rar	2022/10/6 星期...	WinRAR 压缩文件	8,724 KB
上位机软件.rar	2022/11/2 星期...	WinRAR 压缩文件	110,909 KB



See CH340K,succesfully install

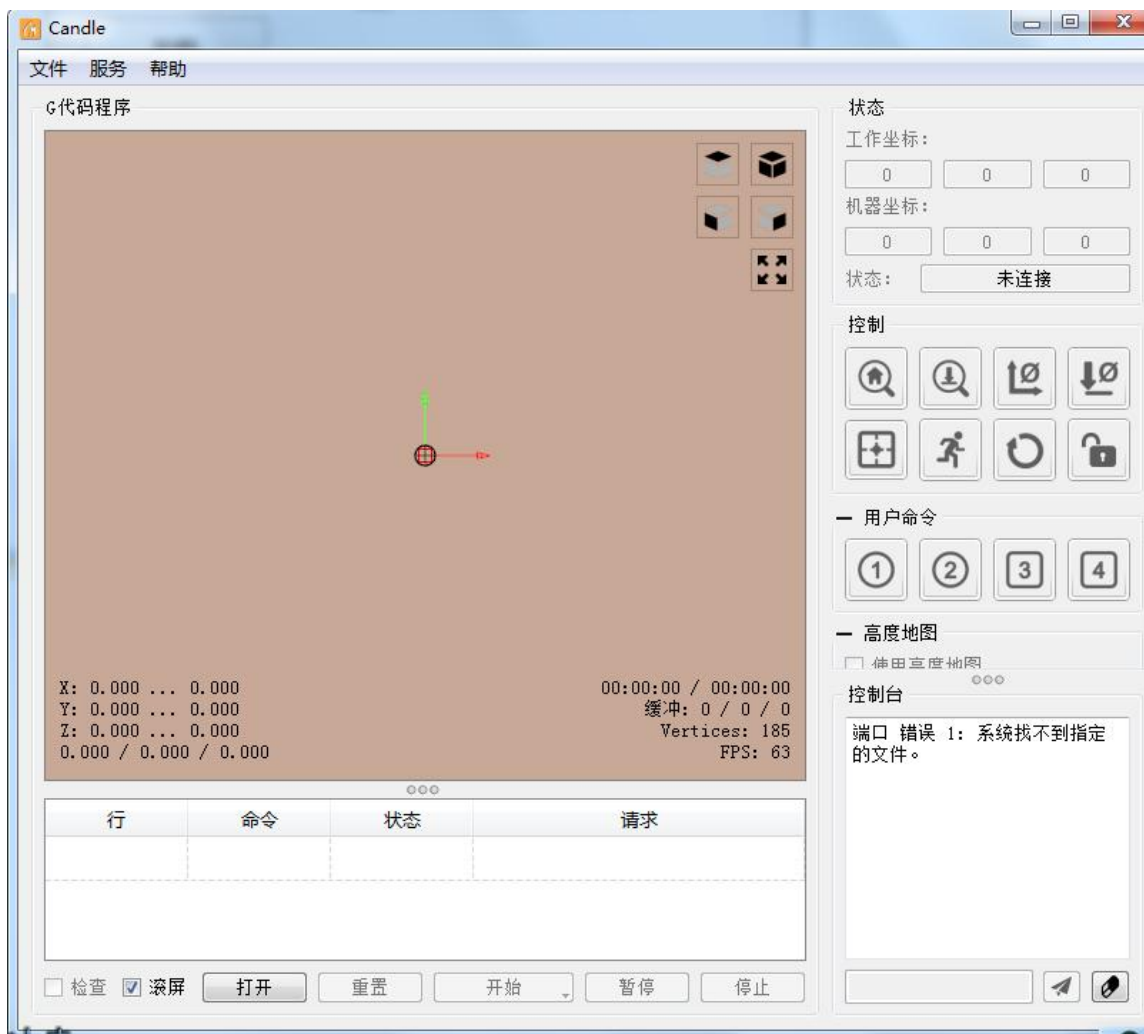
Software

Candle,CNC3dCommander and Bcnc.

上位机软件.rar 2022/11/2 星期... WinRAR 压缩文件 110,909 KB

1.Candle

Unzip candle and open [candle.exe](#)



Confirm COM and baudrate.

设置

连接

端口: COM6 波特率: 115200

发送者

☐ 忽略错误响应

☒ 从所选行发送前自动设置分析器状态

机器信息

状态查询周期: 250 单位: 毫米

快速速度: 0 加速度: 10

主轴最小转速: 0 最大: 100

最小激光功率: 9 最大: 100

控制

对刀命令:

G90G21G38.2Z-50F100; G92Z1.6; G0Z10;

安全位置命令:

命令 1: 命令 2: ...

☒ “还原原点”将工具移入: 平面

用户命令

按钮 1:

命令 1: 命令 2: ...

设为默认值 确认 取消

状态

工作坐标:

0.000 0.000 0.000

机器坐标:

0.000 0.000 0.000

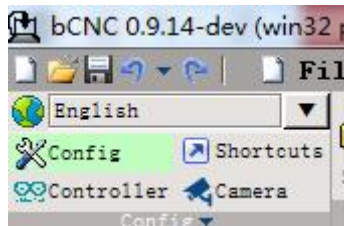
状态: 空闲

2.BCNC

Plug control board to PC via USB cable, and enter [bcnc.exe](#)



Click CAM, select language.



Enable 6 axis display, then reboot software.

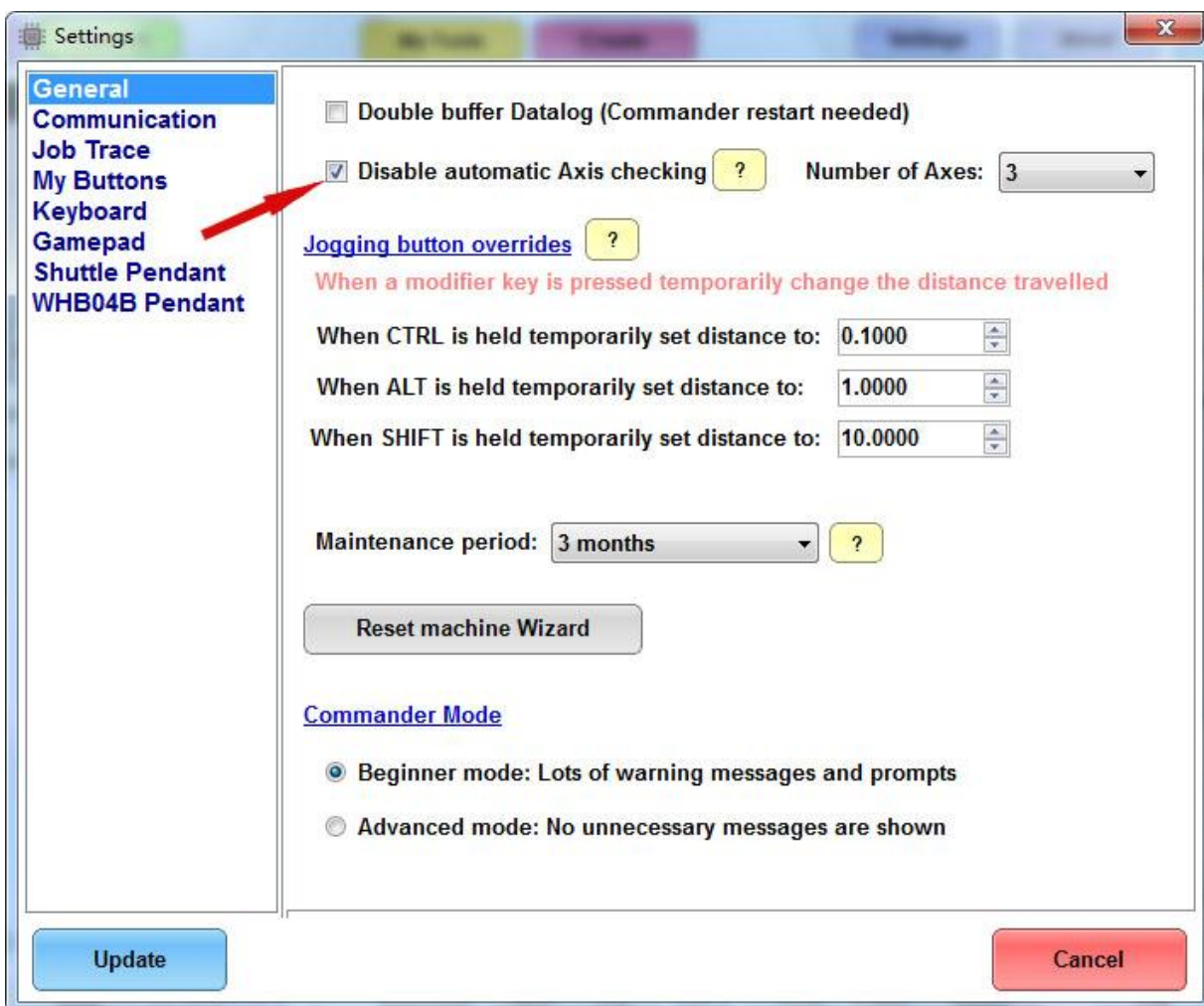
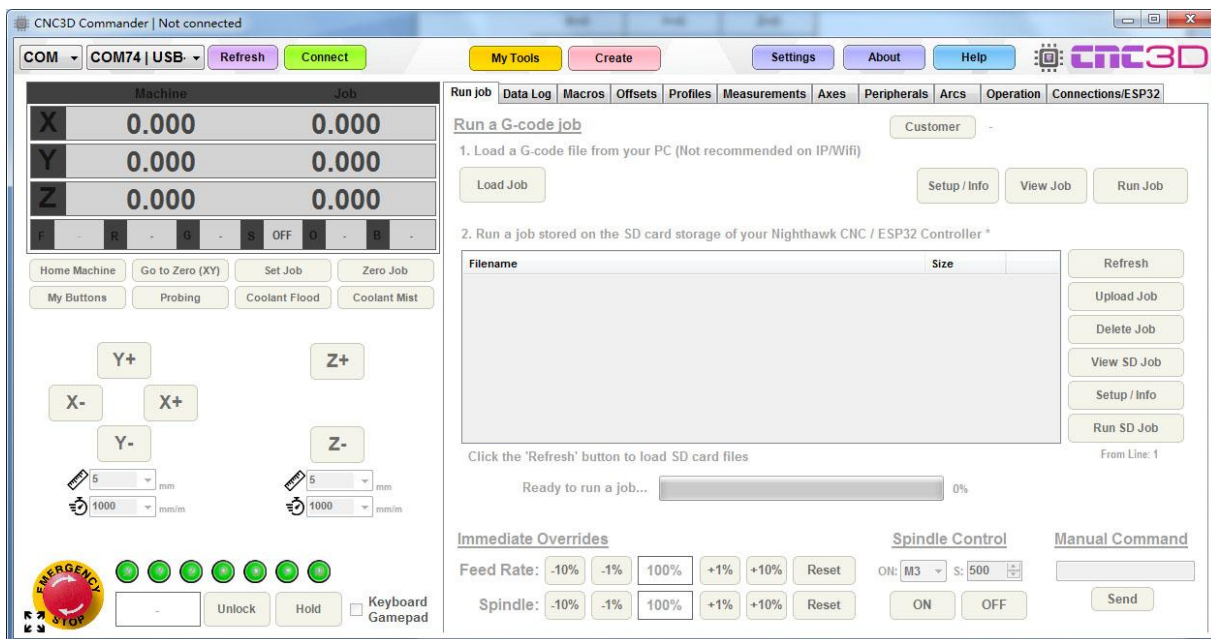


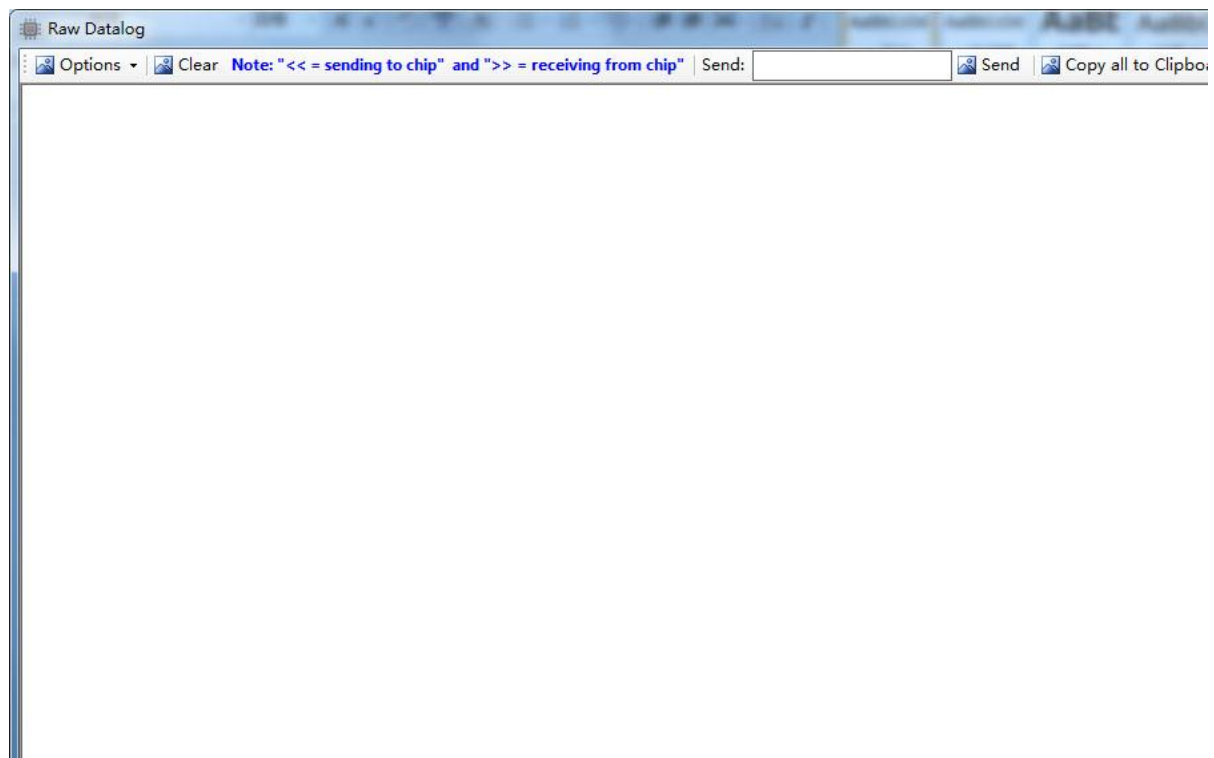
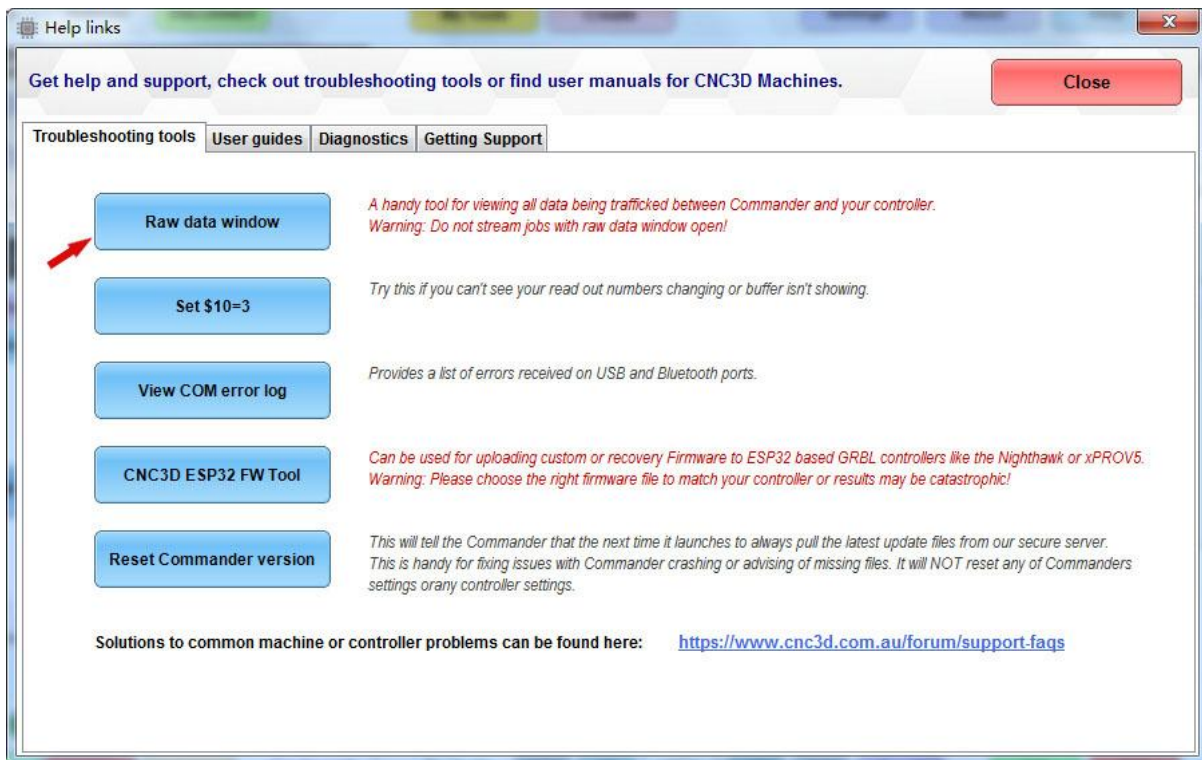
Click file, select COM and open it.



3.CNC3d Commander

Open CNC3dcommander as below





Control board setting

Enter Candle and get board connected, set below parameters.



Grb参数配置说明

\$0=10 (steppulse, usec) 步进脉冲时间, 建议10us
\$1=25(step idle delay, msec) 步进电机除能延迟时间
\$2=0 (stepport invert mask:00000000) 步进电机驱动端口有效位掩码
\$3=6 (dirport invert mask:00000110) 步进电机驱动方向位掩码
\$4=0 (stepenable invert, bool) 步进电机使能取反有效位设置
\$5=0(limit pins invert, bool) 限位IO口取反有效位设置
\$6=0(probe pin invert, bool) 探针IO口取反有效位设置
\$10=3(status report mask:00000011) 状态报告掩码
\$11=0.020(junction deviation, mm) 节点偏差
\$12=0.002(arc tolerance, mm) 圆弧公差
\$13=0(report inches, bool) 位置坐标的单位设置
\$20=0(soft limits, bool) 软限位开关
\$21=0(hard limits, bool) 硬限位开关
\$22=0(homing cycle, bool) 归位使能位
\$23=1(homing dir invert mask:00000001) 归位方向位掩码
\$24=50.000(homing feed, mm/min) 归位进给速率
\$25=635.000(homing seek, mm/min) 归位快速速率
\$26=250(homing debounce, msec) 归位边界反弹时间
\$27=1.000(homing pull-off, mm) 归位点坐标离限位器触发点的距离
\$100=314.961(x, step/mm) x轴速度转化参数 步/毫米
\$101=314.961(y, step/mm) y轴速度转化参数 步/毫米
\$102=314.961(z, step/mm) z轴速度转化参数 步/毫米
\$110=635.000(x max rate, mm/min) x轴最大速率 毫米/分钟
\$111=635.000(y max rate, mm/min) y轴最大速率 毫米/分钟
\$112=635.000(z max rate, mm/min) z轴最大速率 毫米/分钟
\$120=50.000(x accel, mm/sec^2) x轴加速度 毫米/(s*s)
\$121=50.000(y accel, mm/sec^2) y轴加速度 毫米/(s*s)
\$122=50.000(z accel, mm/sec^2) z轴加速度 毫米/(s*s)
\$130=225.000(x max travel, mm) x轴最大行程
\$131=125.000(y max travel, mm) y轴最大行程
\$132=170.000(z max travel, mm) z轴最大行程

http://blog.csdn.net/qq_30907913

Homing

Type \$22=1 enable, \$22=0disable

Direction

$X + Y + Z + 0$

$X - Y + Z + 1$

$X + Y - Z + 2$

$X - Y - Z + 3$

$X + Y + Z - 4$

$X - Y + Z - 5$

$X + Y - Z - 6$

$X - Y - Z - 7$

Defult \$23=0,Upper right corner, Z-axis up

\$23=1, Upper left corner

\$23=2, Bottom right corner

\$23=3, Bottom left corner

\$23=4, Z axis negative Homing