RESISTÊNCIA E ENERGIA - TÉRMICA

PROCEDIMENTO 2

1201045 - Miguel Silva 1201029 - Cristóvão Sampaio 2DC - Grupo E

21/01/2022

Física Aplicada (FSIAP)

Lijian Meng (LJM)

INTRODUÇÃO

O segundo procedimento tinha como objetivo assegurar com sucesso o transporte dos bens dentro do contentor e para isso, irá ser necessário determinar a energia necessária para manter uma determinada temperatura dentro do contentor, e por contentor.

Ao longo deste relatório iremos demonstrar:

- Determinação da energia necessária para manter uma determinada temperatura no interior de um espaço fechado.





Resistências

Durante o primeiro procedimento foram calculadas as resistências térmicas de uma parede composta por três materiais, para dois tipos de contentores, o refrigerado e não refrigerado:

Refrigerado (-5°C)	Não Refrigerado (7ºC)
1,845 K/W	0,752 K/W

Medidas dos Contentores

Para além das resistências calculadas iremos precisar também de saber as medidas do contentor que são respetivamente:

A área total das quatro paredes do contentor e a área do topo será igual a:

Largura	2,44 m
Comprimento	12,19 m
Altura	2,9 m

Área	114,60 m²



2.1 -

Nesta pergunta, é necessário saber qual a energia necessária fornecer, com uma temperatura exterior de 20°C e um tempo de viagem de 2h30m.

Vão ser utilizadas estas duas fórmulas:

$$\phi = \frac{\Delta T * A}{R} \qquad Q = \phi * \Delta t$$

 ϕ – Potência (W)

 ΔT – Diferença de Temperatura (${}^{\circ}C$)

 $A - \text{Área do Contentor } (m^2)$

R - Resistência (K/W)

 Δt – Intervalo de Tempo (s)

Q – Energia Necessária (J)

É importante referir aqui que é necessária a multiplicação da área pois no último procedimento se considerou 1 m^2 para a área do contentor.

Fazendo então os cálculos para os dois tipos de contentor ficará:

$$\phi_{N\tilde{a}oRefrigerado} = \frac{(20-7)*114,60}{0,752} = 1981,08 \, W$$

$$\phi_{Refrigerado} = \frac{(20+5)*114,60}{1,845} = 1552,81 W$$

$$Q_{N\~aoRefrigerado} = 1981,08 * (2,5 * 60 * 60) = 17829679,79 J$$

 $Q_{Refrigerado} = 1552,81 * (2,5 * 60 * 60) = 13975317,07 J$

Para um contentor de temperatura 7°C é necessário fornecer cerca de 17829,68 KJ e para um contentor de temperatura -5°C é necessário fornecer cerca de 13975,17 KJ.

2.2 -

Nesta alínea pretende-se saber a energia total a fornecer, ao conjunto de contentores, numa determinada viagem, numa determinada viagem estabelecida.

Decidiu-se então dividir a viagem em três secções:

Tempo / Secção	20 m	20 m	60 m
Temperatura / Secção	17 °C	19 °C	29 °C

Número de Contentores

Esta alínea é bastante semelhante à anterior, porém há uma pequena alteração na fórmula.

Como sabemos que todos os contentores, estão nas mesmas condições sabemos que eles têm a mesma área e a mesma resistência por isso podemos assumir que:

$$E_{total} = \frac{\sum_{i} Tempo_{Secção\,i} * (Temperatura_{Secção\,i} - Temperatura_{Contetor})}{Resistência_{Contentor}} * 60 * A * nContentores$$

Como temos todos os dados podemos aplicar diretamente a fórmula obtendo os seguintes valores:

$$E_{N\tilde{a}oRefrigerado} = 1609242893,62 J$$

 $E_{Refrigerado} = 1103118360,98 J$

2.3 -

Na terceira alínea pretende-se saber a energia total a fornecer, ao conjunto de contentores, numa determinada viagem, em que existe o fator do sol. Por isso iremos supor que todos os contentores são afetados pelas mesmas condições onde cada um tem as 3 diferentes faces expostas ao sol e as restantes duas não sendo assim:

Área exposta	$72,1706 m^2$
Área não exposta	$42,4294 m^2$

Iremos utilizar a mesma viagem utilizada na alínea anterior:

Tempo / Secção	20 m	20 m	60 m
Temperatura / Secção	17 °C	19 °C	29 °C

Número de Contentores 100

O raciocínio para esta alínea é quase semelhante ao da alínea anterior, porém é necessária somar a energia da área exposta, à energia da área não exposta.

Utilizando então a fórmula ficará:

$$\begin{split} E_{N\tilde{a}oRefrigerado_{Exposto}} &= 1013459489 \, J \\ E_{Refrigerado_{Exposto}} &= 694715369 \, J \\ E_{N\tilde{a}oRefrigerado_{N\tilde{a}oExposto}} &= 440092181 \, J \\ E_{Refrigerado_{N\tilde{a}oExposto}} &= 344954472 \, J \end{split}$$

Tendo agora os valores da energia exposta e não exposta basta apenas somar os valores para cada contentor obtendo-se os seguintes resultados:

$$\begin{split} E_{N\tilde{a}oRefrigerado_{Total}} &= 1453551670 \, J \\ E_{Refrigerado_{Total}} &= 1039669841 \, J \end{split}$$

2.4 -

Para a última alínea pretende-se saber quantos geradores de 75KW são necessários para auxiliar na viagem.

Iremos utilizar a viagem referida no ponto 2.3 para também podermos utilizar os valores nela calculadas.

O primeiro passo é calcular a energia necessária por tipo de contentor para a viagem, para isso basta apenas dividir o valor adquirido na última alínea pelo número de contentores lá usados, neste caso 100.

Ficaremos então com os seguintes valores:

$$E_{N\tilde{a}oRefrigerado} = \frac{1453551670}{100} = 14535516,7 J$$

$$E_{Refrigerado} = \frac{1039669841}{100} = 10396698,4 J$$

Para calcular a potência de cada um basta utilizar a fórmula genérica e dividir a energia pelos 100 minutos da viagem:

$$P_{N\tilde{a}oRefrigerado} = \frac{14535516,7}{100*60} = 2422,58612 W$$

$$P_{Refrigerado} = \frac{10396698,4}{100*60} = 1732,78307 W$$

Agora calculamos a potência total para 25 contentores não refrigerados e 15 contentores refrigerados:

$$P_{Necess\'aria} = P_{N\~aoRefrigerado} * 25 + P_{Refrigerado} * 15 = 86556,3989 W$$

Por último basta dividir a potência necessária pela potência de um gerador:

$$N_{Geradores} = \frac{86556,3989}{75000} = 1,15 \ geradores$$

Ou seja, são necessários 2 geradores.