

Matriz de planificacion				
	Logica de la intervencion	Indicadores objetivamente verificables	Fuentes de verificacion	Supuestos/Hipotesis/Factores externos
Objetivo General	Diseñar un sistema automtizado que permita aumentar las ganancias apartir de la elaboracion de 3 productos de la industria maderera	Aumentar la productividad en por lo menos un 20% de los 3 productos seleccionados	Entregas a los profesores de APM	La productividad se puede mejorar los tiempos de produccion en al menos un 20%
Objetivo Especifico	Seleccionar 3 productos que se pueda automatizar su fabricacion; Hacer una analisis economico de la inversion; Seleccionar la maquinaria y realizar la programacion necesaria para automatizar los ciclos de manufactura	Disminuir los tiempos de cortes y traslado entre celdas de manufactura	Entregas satisfactorias al 50% y al 100%	La automatizacion es economicamente mas viable que los sistemas de produccion actuales.
Resultados	Disminuir los tiempos de manufactura de lotes; Mejorar la calidad de los productos; Aumentar las ganancias de la empresa;	Recuperacion de la inversion inicial en unplazo no mayor a 5 años, aumentos en las ganancias de la empresa	Presentaciones con la informacion relevante	Se obtiene una reduccion de los tiempo de manufactura en un 20% o mas.
Actividades	Programar los controladores; Investigar y seleccionar las maquinas con mejores atributos; Realizar un analisis tecnoeconomico de la solucion.	Comparacion de tiempos de manufactura con y sin automatizacion; Analisis economico de la inversion; Calendario de mantenimientos y paradas de planta.	Reuniones de avances	Se realiza la oferta a un cliente externo y se aprueba la implmentacion del proyecto.