

Certificado de Teste Hidrostático

Cliente:

Subsea Drilling do Brasil Ltda

NF: 10426

Número do Certificado:

H&P – PO: 3049

TAG: 3769

1. MANGUEIRA

Descrição

MANGUEIRA PARKER 1/4" 471TC-4

1.2 Códigos dos Produtos:

F471TC0639040404-400MM

1.3 Dados do Produto:

1 UND. MANGUEIRA MONTADA PARKER

Máxima Pressão de Trabalho:	5.800 PSI
Mínima Pressão de Ruptura:	23.200 PSI
Diâmetro Interno X Diâmetro externo:	6,3mm X 13mm
Mínimo Raio de Curvatura:	50mm
Gama de Temperatura:	-40 °C ate +100 °C
Peso por Metro:	0,30 kg
Material do Terminal:	AÇO CARBONO
Terminal 1: 10643-4-4-NP	Terminal 2: 13943-4-4-NP

1.4 Norma da Mangueira

EN857 2SC - ISO 11237 TYPE 2SC

2. ESTRUTURA DO TESTE HIDROSTÁTICO

2.1 Procedimento de Trabalho

- Verificação do fluido
- Inspeção da mangueira
- Verificação da temperatura
- Teste de Pressão
- Inspeção visual durante e após o teste

2.2 Informações de Teste

Fluido de Teste: ÁGUA

Pressão de Teste: 8.700 PSI

Temperatura: 24°

Tempo de Estabilização: 60S

2.3 Dispositivo de Teste

GS4200-USB

CERTIFICADO: 2503935

DATA CAL.: 16/06/2025

2.4 Norma de Teste

ABNT NBR 14831; SAE J1273;

3. RESULTADO

Data de teste:
07/08 /2025

Técnico Responsável:
KEVIN FLORES

Situação:
APROVADO

