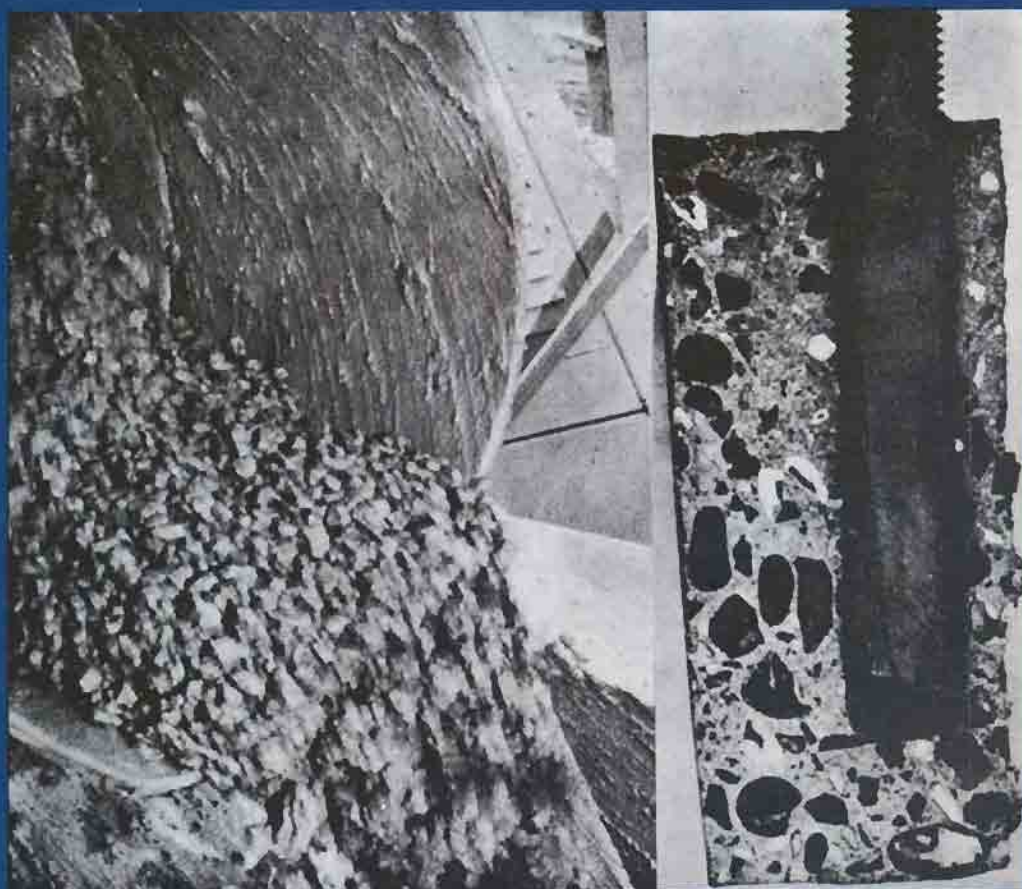


طرح اختلاط بتن



تألیف: دکتر علی اکبر رمضانپور
استاد دانشگاه صنعتی امیرکبیر

طرح اختلاط بتن

تأليف: دکتر علی اکبر رمضانپور
استاد دانشگاه صنعتی امیرکبیر

رمضانپور، علی اکبر، ۱۳۳۰

طرح اختلاط بتن / تألیف علی اکبر رمضانپور - تهران: صنعت گستر، ۱۳۸۲، ۴۷ ص، جدول، نمودار

ISBN : 964-6999-26-3 : ۷۰۰۰ ریال

فهرست نویسی بر اساس اطلاعات فیبا.

کتابنامه: ص ۴۷.

چاپ هشتم: ۱۳۸۲

۱. بتن - - مخلوط کردن ۲. بتن - - آزمایشها ۳. بتن - - افزودن ها الف. عنوان

۶۲۰ / ۱۳۶۰۲۸

ط ۸ / ۴۳۹ TA

۱۳۸۲

۲۲۷۸۷ - ۸۰ م

کتابخانه ملی ایران

عنوان: طرح اختلاط بتن

مؤلف: دکتر علی اکبر رمضانپور

تیراژ: ۱۰۰۰۰ نسخه

نوبت چاپ: هشتم

تاریخ: ۱۳۸۲

ناشر: صنعت گستر

چاپ و صحافی: میلاد نور - تلفن: ۵-۸۳۱۳۸۸۳

قیمت: ۷۰۰۰ ریال

مراکز پخش: خیابان انقلاب، خیابان فروردین، خیابان روانمهر، ترسیده به

فخر رازی، پلاک ۱۵۸ تلفن: ۶۴۰۶۰۴۱ - تمایر: ۶۴۰۶۰۴۱

خیابان انقلاب، بین فروردین و اردیبهشت، پلاک ۱۴۵۶ انتشارات

علم و صنعت ۱۱۰ تلفن: ۶۴۶۴۴۸۱

ISBN : 964-6999-26-3

شابک: ۹۶۴-۶۹۹۹-۲۶-۳

« کلیه حقوق محفوظ و مخصوص ناشر است »

بسمه تعالی

طرح مخلوطهای بتن

مقدمه مترجم:

با توجه به نیاز شدید مهندسين و دست‌اندرکاران کار بتن به راهنمایی مناسب جهت طرح بتن و نیز جزوه کاملی که بتواند بعنوان منبع برای دانشجویان دانشکده‌های مهندسی تدریس شود، مترجم دست به تهیه این جزوه زده است. مطالب این جزوه در حقیقت ترجمه کامل Ladd داشت Road Note 4 می‌باشد که درباره‌ای موارد تغییراتی در آن داده شده است. جزوه حاصل توسط سه مؤسسه بزرگ سیمان و بتن و راه در انگلستان یعنی BRE, TRRL و C&CA بررسی و مورد تأیید قرار گرفته است.

در این جزوه به طرح کامل مخلوط بتن برای حصول به خواصی مشخص پرداخته می‌شود. همچنین علاوه بر مقاومت فشاری، طرح مخلوط براساس مقاومت کششی نیز ارائه می‌شود. در پایان طرح کامل بتن ساخته شده با مواد مضاف هوازا نیز آورده شده است. در همه حالات ضمن توضیح اصلاحات لازم در طرح بتن مثالهای متعددی جهت روشن شدن مطالب مشروحه انتخاب شده است.

مترجم امیدوار است جزوه فوق برای همه افرادی که با بتن سروکار دارند، تکنیسین و مهندس کارگاه، پیمانکاران و مهندسين مشاور و بخصوص دانشجویان و اساتید دانشگاهها راهگشا بوده و راهنمایی مفید برای آنان باشد.

علی اکبر رمضانیا نیور

فروردین ماه سال ۱۳۶۷



فهرست مطالب

۴	۱- مقدمه
۴	۱-۱ اصول روش پیشنهادی طرح
۵	۲-۱ مفاهیم اصلی
۵	۱-۲-۱ حاشیه مقاومت
۵	۲-۲-۱ اندازه‌گیری کارائی
۵	۳-۲-۱ آب آزاد
۶	۴-۲-۱ انواع دانه‌های سنگی
۶	۵-۲-۱ دانه‌بندی مصالح سنگی
۷	۶-۲-۱ عوامل مؤثر در مخلوط
۷	۲- کارائی بتن
۷	۱-۲ اندازه‌گیری کارائی
۸	۲-۲ میزان آب
۸	۳-۲ نوع سیمان
۸	۳- مقاومت فشاری بتن
۸	۱-۳ زمان آزمایش و شرایط نگهداری
۹	۲-۳ نوع سیمان
۹	۳-۳ مقاومت سیمان
۹	۴-۳ نوع و دانه‌بندی مواد سنگی
۹	۵-۳ ارتباط بین مقاومت فشاری
	و نسبت آب آزاد به سیمان مخلوط بتن
۱۰	۶-۳ نحوه مخلوط کردن
۱۰	۴- تغییرات مقاومت فشاری بتن حین تولید
۱۰	۱-۴ عوامل مؤثر بر کل تغییرات
۱۱	۲-۴ توریج نتایج آزمایش مقاومت
۱۲	۳-۴ مقاومت مشخصه

۱۲	۴-۴	حاشیه برای طرح مخلوط
۱۳	۵-	مراحل مختلف طرح مخلوط
۱۴	۱-۵	انتخاب نسبت آب به سیمان هدف (مرحله ۱)
۱۵	۲-۵	انتخاب میزان آب آزاد مخلوط (مرحله ۲)
۱۵	۳-۵	تعیین مقدار سیمان (مرحله ۳)
۱۵	۴-۵	تعیین وزن کل دانه‌های سنگی (مرحله ۴)
۱۶	۵-۵	انتخاب میزان دانه‌های ریز و درشت بطور جداگانه (مرحله ۵)
۲۵	۶-	مخلوط‌های آزمایشی
۲۵	۱-۶	پیمانه کردن مواد
۲۶	۲-۶	آزمایش‌های روی مخلوط آزمایشی
۲۶	۳-۶	اصلاحاتی در نسبت‌های مخلوط
۲۶	۱-۳-۶	کارائی
۲۷	۲-۳-۶	وزن مخصوص
۲۷	۳-۳-۶	مقاومت
۲۹	۷-	مثال‌هایی از طرح مخلوط بتن
۲۹	۱-۷	مثال ۱- طرح مخلوط بدون هیچگونه محدودیت
۳۲	۲-۷	مثال ۲- طرح مخلوط با محدودیت میزان حداکثر آب به سیمان
۳۲	۳-۷	مثال ۳- طرح مخلوط با محدودیت حداقل مقدار سیمان
۳۳	۴-۷	مثال ۴- طرح مخلوط با محدودیت حداکثر مقدار سیمان
۳۷	۸-	طرح مخلوط بتن براساس مقاومت کششی غیرمستقیم
۳۸	۹-	طرح مخلوط بتن با مواد مضاف هوازا
۳۸	۱-۹	اثر مواد مضاف هوازا بر روی مقاومت بتن
۳۹	۲-۹	اثر مواد مضاف هوازا روی کارائی بتن
۳۹	۳-۹	وزن مخصوص بتن با حباب هوا
۳۹	۴-۹	اصلاحات لازم در مراحل طرح مخلوط بتن
۴۱	۵-۹	مخلوط‌های آزمایشی بتن با حباب هوا
۴۱	۱۰-	مثال در مورد طرح بتن با حباب هوا

۱-۱ اصول روش پیشنهادی طرح

اساساً "مسئله طرح مخلوط بتن شامل انتخاب مقادیر مناسب سیمان، دانه‌های ریز و درشت مصالح سنگی و آب است که برای ساختن بتنی با خواص معین بکار می‌رود. پاره‌ای از مواقع ماده پنجمی بعنوان ماده مضاف (مثلاً "ماده حباب هوازا") نیز استفاده می‌شود. خواص زیادی برای بتن وجود دارد که می‌تواند جزء مشخصه بتن بشمار آید نظیر کارایی، مقاومت وزن مخصوص، خواص حرارتی، مدول الاستیسیته و دوام مورد نظر. از این میان خواص مهم عبارتند از:

۱- کارایی بتن تازه

۲- مقاومت فشاری در سن معین

۳- دوام بتن که با مشخص کردن حداقل مقدار سیمان مصرفی یا حداکثر میزان آب به سیمان در مخلوط و بعضی اوقات با محدود کردن نوع مصالح مصرفی کنترل می‌گردد.

از هنگامیکه یادداشت (Road Note 4) تهیه شده است موارد بیشماری درخصوص تغییرات کیفیت بتن ساخته شده در کارگاه، بتن آماده و بتن پیش ساخته شناخته شده است. همچنین نکات مهمی درباره عوامل مؤثر بر کارایی و مقاومت بتن روشن گردیده است. یک طرح مناسب بتن باید مبتنی بر عوامل مؤثر بر مشخصات بتن بوده ولی در مرحله اول طرح می‌توان از عواملی که تأثیر جزئی روی خواص بتن دارند چشم پوشید. در طرح مخلوط سعی شده است استفاده از یک روش پیچیده که متکی بر اندازه‌گیریهای دشوار و یا مبتنی بر پارامترهای متغیر در عمل باشد خودداری شود. تأثیر عوامل مختلف روی خواص بتن در بخش‌های ۳ و ۲ این جزوه شرح داده می‌شود.

اصولی که روش شرح داده شده در این جزوه بر آن بنا شده است مبتنی بر اطلاعات محدودیست که معمولاً "در دسترس برای طرح مخلوط می‌باشد، نسبت‌های یک مخلوط معمولاً" بمنظور تولید بتنی با کارایی و مقاومت مورد نیاز انتخاب می‌شوند. ابتدا یک مخلوط آزمایشی ساخته می‌شود لیکن ممکن است بعلافت مفروضات مختلف در طرح مخلوط آزمایشی با مشخصات مخلوط خواسته شده منطبق نباشد، لذا در صورت نیاز می‌توان نسبت‌های مصالح و اجزاء مخلوط را با استفاده از مخلوط آزمایشی و اطلاعات داده شده در این جزوه اصلاح نموده و برای تولید مخلوط نهایی یا مخلوط آزمایشی بعدی استفاده نمود.

۲-۱ مفاهیم اصلی

۱-۲-۱- حاشیه مقاومت

بعلت تغییرات مقاومت بتن، طرح مخلوط باید طوری باشد که بتواند مقاومت متوسط بالاتری از مقاومت مورد نظر بدهد. مقاومتی که در آئین نامه CP 110: 1972 معرفی شده "مقاومت مشخصه" نام دارد که جایگزین مفهوم حداقل مقاومت در استانداردهای قدیمی شده است. اختلاف مابین مقاومت مشخصه و مقاومت متوسط هدف در حقیقت "حاشیه مقاومت" نام دارد که بطور کاملتر در بخش ۴ شرح داده می شود.

میزان "حاشیه مقاومت" مبتنی بر اطلاعات جمع آوری شده و داده های مقاومت بتن های ساخته شده قبلی است که بصورت انحراف معیار بیان می گردد در غیر این صورت تا انجام تعداد لازم آزمایش و جمع آوری نتایج کافی می توان حاشیه مقاومت مشخصی را در نظر گرفت.

۲-۲-۱ اندازه گیری کارایی

در این جزوه دو روش آزمایش مورد استفاده قرار گرفته است، آزمایش اسلامپ که برای مخلوط های با کارایی بالا مناسب تر است و آزمایش * V-B که بخصوص مخلوط هایی است که برای تراکم آنها نیاز به ویبراتور می باشد. آزمایش ضربه تراکم در این روش بعلت عدم وجود ارتباط مشخص بین نتایج آن با نتایج آزمایشهای اسلامپ و V-B بکار نمی رود. البته در صورت نیاز نتیجه آن می تواند جهت کنترل بکار رود.

* V-B Consistometer

۱-۲-۳ آب آزاد

کل آب در یک مخلوط بتن شامل:

- ۱- آبی است که توسط دانه های سنگی برای رساندن سطح آنها بحالت اشباع خشک، لازمست
- ۲- آب آزاد که بمنظور انجام هیدراتاسیون سیمان و روان کردن بتن بکار می رود. در عمل دانه های سنگی اغلب بصورت مرطوب بوده و شامل آب جذب شده و آب آزاد روی سطح خود می باشند. بنابراین آبی که به مخلوط اضافه می شود کمتر از آب آزاد لازم می باشد. از آنجا که کارایی بتن در حد بالایی به میزان آب آزاد موجود در مخلوط بستگی دارد، بنابراین اگر یک میزان آب در مخلوط استفاده شود بعلت جذب متفاوت دانه های سنگی خشک کاراییهای متفاوتی نتیجه خواهد شد. بطور مشابه مقاومت بتن در ارتباط با میزان نسبت

* یکسوع آزمایش تعیین کارایی بتن

آب آزاد به سیمان می باشد و نباید به میزان آب جذب شده توسط دانه های سنگی بستگی داشته باشد. نسبت آب به سیمان ذکر شده در این جزوه در همه جا به نسبت وزن آب آزاد به سیمان در مخلوط اطلاق می شود و این در صورتی است که دانه های سنگی در حالت اشباع با سطح خشک در نظر گرفته شوند.

۱-۲-۴- انواع دانه های سنگی

در روش های اولیه طرح مخلوط بتن، دانه ها به گردگوشه و بی شکل یا زاویه دار تقسیم بندی شده بودند. در حال حاضر بعلمت اختلاف غیر قابل ملاحظه در رفتار این دو نوع دانه در بتن طبقه بندی جداگانه ای برای این دو نوع دانه در نظر گرفته نمی شود. این دو نوع دانه معمولاً "غیر شکسته با سطح صاف می باشند. بهر حال باید توجه داشت که بین این دانه ها و دانه های زاویه دار حاصل از شکستن سنگها با سطح زیر تفاوت هایی قابل ملاحظه ای وجود دارد که باید در نظر گرفته شوند.

شکل و بافت سطحی دانه ها دو خاصیت عمده دانه های سنگی هستند که در خواص بتن مؤثرند. شکل دانه ها در میزان کارایی مؤثر خواهد بود و حال آنکه بافت سطحی در چسبندگی دانه ها و دوغاب سیمان و در نتیجه در مقاومت بتن اثر دارد. عموماً "دانه های سنگی شکسته با سطح زیر کارایی پایینتر و مقاومت بالاتری در بتن نسبت به دانه های غیر شکسته بوجود می آورند. البته استثنائاتی نیز موجود است مثلاً "سنگ فلینت از نوع شکسته سطح کاملاً صافی دارد و بعضی سنگهای نشکسته دارای سطح زیر می باشند. بهر حال از آنجا که در طرح مخلوط بتن تنها عوامل مهم در تعیین مخلوط آزمایشی در نظر گرفته می شوند لذا فقط دو نوع مصالح و دانه با شکل شکسته و نشکسته مد نظر هستند.

۱-۲-۵ دانه بندی مصالح سنگی

در این روش دانه های سنگی با قطر ماکزیمم ۱۰، ۲۰ و ۴۰ میلیمتر در بتن بکار می رود. در روش قبلی (Road Note 4) که توسط انجمن سیمان و بتن انتشار یافته است دانه های با قطر ماکزیمم ۱۰ میلیمتر بکار رفته است. ماسه ریز دانه در طرح قبلی معمولاً "در نواحی * (Zones) ۱ و ۲ قرار می گرفت در حالیکه اکثر ماسه هایی که در حال حاضر مصرف می شوند در نواحی ۳ و ۴ قرار می گیرند. همچنین بجای استفاده از روش قبلی که شن و ماسه را توأم "در نظر می گرفت ماسه بطور جداگانه و در ۴ ناحیه از نقطه نظر ریزی دانه بندی می شود. عوامل و فاکتورهای بشماري نظیر نوع و حداکثر قطر درشت دانه، ناحیه دانه بندی ریزدانه و مقدار سیمان و کارایی بتن در روش جدید در نظر گرفته می شوند.

* منحنی های مربوط به ماسه در ۴ ناحیه استاندارد

۱-۲-۶ عوامل مؤثر در مخلوط

در گذشته رسم بر این بوده است که بتن‌ها را براساس نسبت‌های ۴:۲:۱ (نسبت‌های وزنی یا حجمی سیمان، ریزدانه، درشت‌دانه) تهیه کنند. همچنین گاهی نسبت‌های وزنی سیمان به کل مواد سنگی، آب به سیمان و ریزدانه به درشت‌دانه بکار می‌رفته است. چنین مخلوط‌هایی به جهت سادگی انتخاب مزایائی دارند. اما به‌رحال این طرح اثر عوامل مختلف بر مشخصات بتن را به‌هیچ‌وجه نشان نمی‌دهد. اساسی‌ترین روش جهت طرح مخلوط باید مبتنی بر حجم‌های مطلق مصالح مختلف در مخلوط بتن باشد. روش عملی‌تر که در این جزوه هم به آن اشاره شده است روشی است که براساس تهیه واحد حجم یک بتن متراکم، وزن مواد در مخلوط محاسبه شود. این روش‌ها سال‌هاست که در کشورهای مختلف جهان بکار می‌رود.

برای استفاده از این روش باید وزن مخصوص بتن تازه را دانست. این وزن مخصوص ابتدائاً " به وزن مخصوص دانه‌های سنگی و میزان آب مخلوط بستگی دارد. تغییرات میزان سیمان حداکثر ۲ درصد در وزن مخصوص پیش‌بینی شده اثر می‌گذارد که در اینجا از آن صرف‌نظر می‌گردد. با استفاده از داده‌های موجود تخمینی از وزن مخصوص بتن تازه بعمل می‌آید.

در روش طرح مخلوط که در این جزوه به آن پرداخته می‌شود وزن مصالح مختلف مورد نیاز بمنظور تهیه یک متر مکعب بتن محاسبه می‌گردد.

۲- کارائی بتن

۲-۱ اندازه‌گیری کارائی

کلمه کارائی به‌سهولت در ریختن، قابلیت تراکم و سهولت در پرداخت بتن اطلاق می‌شود. البته هنوز آزمایش مشخصی بطور مجرد جهت تعیین همه این خواص بتن شناخته نشده است. بتن با کارائی مناسب بتنی است که تحت شرایط کارگاهی به‌سهولت ریخته و متراکم می‌گردد. در این حال در ساختمان راه بتن با اسلامپ پائین مناسب‌تر از بتن با اسلامپ بالا می‌باشد. در این جزوه بحث پیرامون کارائی لازم جهت کارهای مختلف ساختمانی انجام نمی‌شود، زیرا این مسئله به عوامل زیادی بستگی دارد. همانطور که در قسمت ۱-۲-۲ بیان شد در این روش مخلوط، دو نوع آزمایش کارائی یعنی اسلامپ و V-B در چهار محدوده مشخص شده در جدول ۳ بکار می‌روند.

۲-۲- مقدار آب

میزان آب مصرفی در بتن که بصورت وزن آب در واحد حجم بتن بیان می شود اثر عمده ای در کارایی بتن دارد. برای یک نوع دانه سنگی با حداکثر قطر مشخص هرچه آب آزاد اضافه شود اسلامپ بیشتر و زمان V-B کمتر خواهد شد. میزان آب آزاد لازم جهت دستیابی به یک اسلامپ و یا V-B مشخص تابعی از مشخصات دانه های سنگی می باشد. مثلاً "دانه های سنگی شکسته آب کمتری نسبت به دانه های شکسته نیاز دارند و با کم شدن حداکثر قطر دانه سنگی میزان آب مصرفی مورد نیاز بالا می رود. مقادیر آب آزاد مورد نیاز برای ۴ سطح مختلف اسلامپ و یا V-B و برای انواع مختلف دانه ها با حداکثر قطر متفاوت در جدول ۳ داده شده است. دانه بندی دانه های درشت مصالح سنگی بشرط اینکه مطابق مشخصات قید شده در BS 882 باشند بر روی آب مورد نیاز تأثیر قابل ملاحظه ای روی میزان آب لازم دارد. بعنوان مثال تغییر دانه بندی ماسه از ناحیه ۱ به ناحیه ۴ بر طبق BS 882 منجر به افزایش ۲۵ کیلوگرم بر متر مکعب آب بمنظور رسیدن به یک کارایی مشخص می شود. چنین تغییری در میزان آب مسلماً "در مقاومت فشاری بتن تأثیر گذاشته و بهتر است در این حالت مقدار ماسه ریزدانه جهت ثابت نگه داشتن مقدار آب تغییر یابد. شکل شماره ۶ نشان می دهد که چگونه مقدار ماسه مخلوط هنگامیکه ماسه ریزتر می شود باید تغییر یابد.

۲-۳- نوع سیمان

انواع مختلف سیمان به مقادیر متفاوت آب برای ایجاد مخلوطی با غلظت استاندارد نیاز دارند. بهر حال چون سیمانهای قید شده در این طرح اثر بسیار کمی روی کارایی بتن دارند لذا این عامل در طرح فوق مورد نظر قرار نمی گیرد.

۳- مقاومت فشاری بتن

۳-۱- زمان آزمایش و شرایط نگهداری

افزایش مقاومت بتن ساخته شده با مصالح و نسبت های داده شده تحت شرایط مناسب و مطلوب ماهها ادامه می یابد. لیکن در اکثر استانداردها مقاومت ۲۸ روزه مشخص می گردد. افزایش مقاومت بتن ساخته شده با انواع مختلف سیمان بستگی به درجه حرارت و رطوبت در مدت عمل آوردن دارد. درجه حرارت بالا سبب تسریع فعل و انفعال شیمیائی سیمان و آب و در نتیجه افزایش سریعتر مقاومت می گردد. بمنظور دستیابی به مقاومت بالاتر در زمان طولانی می باید از تبخیر آب بتن جلوگیری نمود. برای انجام آزمایش مقاومت بتن، نمونه ها معمولاً "در آب و در درجه حرارت معینی بر طبق مشخصات BS 1881 قسمت سوم نگهداری می شوند.

۳-۲ نوع سیمان

میزان ازدیاد مقاومت بتن بستگی به نوع سیمان مصرفی دارد. مثلاً "سیمان زودگیر بعلت انجام فعل و انفعال شیمیائی سریعتر مقاومت بالاتری در ابتدا ایجاد می کند. تأثیر این نوع سیمان بر روی بتن معمولی با میزان آب به سیمان حدود ۵/۵ در جدول ۲ نشان داده شده است.

۳-۳ مقاومت سیمان

بغیر از تغییرات در مقاومت بتن های ساخته شده با انواع مختلف سیمانها که در قسمت ۳-۲ توضیح داده شد، تفاوت هایی نیز در مقاومت بتن های ساخته شده براساس تغییرات مقاومت خود سیمانها ایجاد می گردد. این تفاوت بخاطر تغییرات خود سیمان از یک کارخانه به کارخانه دیگر و نیز تغییر در کیفیت سیمان یک کارخانه در زمانهای مختلف می باشد. نوعاً در بررسی مقاومت ۲۸ روزه سیمانها، انحراف معیار مقاومت سیمان پرتلند معمولی در کارخانجات مختلف 2 N/mm^2 و برای فرآورده سیمان یک کارخانه حدود 3 N/mm^2 برآورد می شود.

۳-۴ نوع و دانه بندی مصالح سنگی

نوع مصالح سنگی بر روی مقاومت فشاری بتن ساخته شده با آن تأثیر دارد. در شرایط یکسان دانه های درشت شکسته (معمولاً "گرد با سطح صاف) بتنی با مقاومت کمتر نسبت به دانه های درشت شکسته ایجاد می کنند. عواملی نظیر نوع ریزدانه های سنگی، حداکثر قطر دانه ها و دانه بندی که تأثیر مختصری روی مقاومت فشاری بتن دارند در این جزوه نادیده انگاشته می شوند.

۳-۵ ارتباط بین مقاومت فشاری و نسبت آب آزاد به سیمان مخلوط بتن

ارتباط بین مقاومت فشاری بتن و نسبت آب به سیمان همانطور که در قسمت ۳-۲-۱ شرح داده شد در شکل ۴ نمایش داده شده است. باید متذکر شد که برعکس منحنی های قبلی منحنی های نشان داده شده در شکل ۴ سن مشخصی از بتن آزمایشی را نشان نمی دهند. قبلاً در قسمت های ۳-۲ و ۳-۳ توضیح داده شده است که نوع سیمان باعث تغییراتی در مقاومت بتن می شود. همچنین کیفیت سیمان نیز تغییر کرده و براساس آن مقاومت بتن تغییر می یابد در بند ۳-۴ نیز به نقش دانه های سنگی و نوع آنها در مقاومت بتن اشاره شد. با آنکه منحنی های شکل ۴ براساس تعداد بسیار زیادی آزمایش روی بتن های ساخته شده از سیمان پرتلند و انواع مصالح سنگی بدست آمده است لیکن ارتباط مابین مقاومت بتن و میزان آب به سیمان برای یک نوع مشخص سیمان و دانه ممکنست اندک تفاوتی با نتایج فوق داشته باشد.

جدول شماره ۲ نمونه‌هایی از مقاومت بتن ساخته شده با نسبت آب به سیمان ۰/۵ را برای زمانهای مختلف و مصالح مختلف نشان می‌دهد. افزایش مقاومت در جدول ۲ مربوط است به بتنی که در آب 20°C عمل آمده است. چنین بتنی که از سیمان پرتلند معمولی ساخته شده است پس از ۷ روز حدود ۷۰ درصد مقاومت ۲۸ روزه را بدست می‌آورد. بهر حال مخلوط‌های غنی‌تر ممکنست مقاومت اولیه بیشتر و در حدود ۷۵ درصد مقاومت ۲۸ روزه را در ۷ روز ایجاد کنند. برعکس مخلوط‌های با سیمان کم حدود ۶۵ درصد این مقاومت را نشان می‌دهند.

۳-۶ نحوه مخلوط کردن

مقاومت فشاری بتن مستقیماً "تحت تأثیر نوع مخلوط‌کن بتن قرار ندارد. البته بعضی از انواع مخلوط‌کن‌ها برای کارکردن با راندمان مناسب نیاز به درجه کارائی بالاتری دارند و این مسئله ممکن است اثر مستقیمی روی نسبت مواد مختلف بتن جهت نسبت خواسته شده آب به سیمان داشته باشد. بهر حال مخلوط کردن با دست معمولاً "مقاومت ضعیف‌تری نسبت به مخلوط کردن ماشینی برای یک نسبت مصالح به بتن می‌دهد.

۴- تغییرات مقاومت بتن حین تولید

۴-۱ عوامل موثر بر کل تغییرات

عوامل اصلی موثر بر مقاومت و کارائی بتن در بخش‌های ۳ و ۲ مورد بررسی قرار گرفت. در صورت تغییر این عوامل حین کار خواص بتن نیز الزاماً تغییر می‌کند. کل تغییرات در مقاومت اندازه‌گیری شده حین یک کار معمولاً "دارای سه منشأ زیر می‌باشند:

۱- تغییرات در کیفیت مصالح مصرفی

۲- تغییرات در نسبتهای مواد مخلوط

۳- تغییرات در نمونه‌گیری و آزمایش بتن

در حین کار تغییرات اجتناب ناپذیری در مشخصات مصالح مصرفی بوجود می‌آید، مثلاً "کیفیت سیمان تحویلی ممکنست عوض شود یا دانه‌بندی و شکل دانه‌های سنگی ممکن است تغییر یابد. در این حالات لازمست میزان نسبت آب به سیمان جهت ثابت نگهداشتن سطح کارائی تغییر کند. همچنین روشن شده است که در هر مخلوط بتن تغییراتی در نسبت مصالح نیز ایجاد می‌شود که این امر ارتباط با نوع سیستم پیمانه‌کردن و طرز عمل ماشینهای فوق دارد. نهایتاً "تغییراتی نیز در مقاومت بتن در اثر تغییرات در مراحل نمونه‌گیری، ساختن، عمل آوردن و آزمایش بتن ایجاد می‌گردد اگرچه سعی می‌شود از استاندارد BS 1881

در این موارد استفاده شود. متأسفانه اطلاعات کمی در مورد نحوه تأثیر هر یک از این سه گروه عامل بطور مجزا روی تغییرات مقاومت بتن در دست است لیکن در خصوص بزرگی این تغییرات اطلاعات قابل ملاحظه‌ای بدست آمده است.

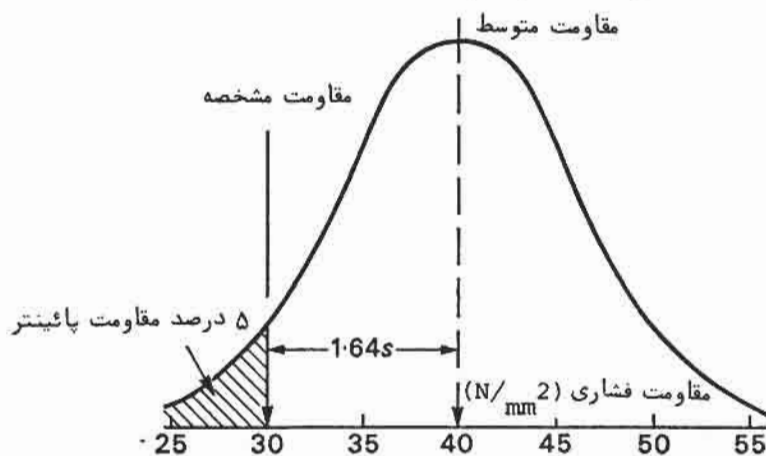
۲-۴ توزیع نتایج آزمایش مقاومت

بطور کلی پذیرفته شده است که تغییرات در مقاومت بتن دارای توزیع نرمال مطابق شکل ۱ می‌باشد. مساحت زیر منحنی مربوط به مجموع تعداد نتایج، و میزان نتایج کمتر از یک مقاومت مشخص برابر مساحت زیر منحنی واقع در سمت چپ خط قائمی است که از آن مقاومت مشخص رسم گردیده است.

این توزیع نرمال که نسبت به مقدار متوسط آن متقارن است دارای معادله دقیق ریاضی می‌باشد که با دو پارامتر میانگین m و انحراف معیار s مشخص می‌شود. انحراف معیار توسط معادله زیر محاسبه می‌گردد.

$$s = \sqrt{\frac{\sum (x-m)^2}{n-1}}$$

x = نتیجه هر آزمایش
 n = تعداد نتایج
 m = میانگین تعداد آزمایش



شکل ۱- منحنی توزیع نرمال مقاومت‌های بتن

در حال حاضر مشخص شده است که با افزایش مقاومت مشخصه انحراف معیار نیز افزایش می‌یابد. همانطور که در شکل ۳ نشان داده شده است این ارتباط تا مقاومت‌های حدود 20 N/mm^2 برقرار است. برای مقاومت‌های بالاتر از 20 N/mm^2 انحراف معیار ثابت بوده و ارتباطی با مقاومت مشخصه ندارد.

۳-۴ مقاومت مشخصه

قبلاً " نشان داده شد که مقاومت نمونه‌های مکعبی دارای توزیع نرمال می‌باشد . بنابراین این احتمال هر اندازه ضعیف وجود دارد که نتایجی کمتر از مقاومت مشخصه بدست آید . در حال حاضر کیفیت بتن بجای مشخص شدن با حداقل مقاومت با مقاومت مشخصه معین می‌شود . مقاومت مشخصه مقاومتی است که در یک سری آزمایش تنها تعدادی از نتایج مقاومت کمتر از مقاومت مشخصه می‌گردد . این تعداد مقاومت پائینتر از مقاومت مشخصه می‌تواند اختیاری انتخاب شود . آئین‌نامه CP110 و اصلاح شده آن BS 8110 در هماهنگی با CEB/FIP تعداد نتایج مقاومت‌های زیر مقاومت مشخصه تا حداکثر ۵ درصد را توصیه می‌کند .

۴-۴ حاشیه برای طرح مخلوط

بعلت تغییرات حاصل از تولید بتن لازمست مخلوط بتن طوری طرح شود که مقاومت متوسطی بزرگتر از مقاومت مشخصه ایجاد کند . بنابراین .

$$f_m = f_c + kS$$

$$f_m = \text{مقاومت متوسط هدف}$$

$$kS = \text{حاشیه مقاومت}$$

$$S = \text{انحراف معیار}$$

$$k = \text{ضریب ثابت}$$

مقدار ثابت k با استفاده از منحنی توزیع نرمال و براساس سطح‌های مختلف مقاومت‌های پائین‌تر از مقاومت مشخصه بصورت زیر انتخاب می‌شود .

$$k \text{ برای } 10 \text{ درصد نتایج زیر مقاومت مشخصه} = 1/28$$

$$k \text{ برای } 5 \text{ درصد نتایج زیر مقاومت مشخصه} = 1/64$$

$$k \text{ برای } 2/5 \text{ درصد نتایج زیر مقاومت مشخصه} = 1/96$$

$$k \text{ برای } 1 \text{ درصد نتایج زیر مقاومت مشخصه} = 2/33$$

در شکل ۱ بتنی با مقاومت مشخصه 30 N/mm^2 و انحراف معیار $6/1 \text{ N/mm}^2$ نشان داده شده است . با توجه به میزان $k = 1/64$ که مربوط به ۵ درصد مقاومت کمتر از مقاومت مشخصه می‌باشد ، خواهیم داشت :

$$\begin{aligned} f_m = \text{مقاومت متوسط هدف} &= 30 + (1/64 \times 6/1) \\ &= 30 + 10 \\ &= 40 \text{ N/mm}^2 \end{aligned}$$

انحراف معیار بکار رفته جهت محاسبه حاشیه مقاومت بایستی براساس نتایج مقاومت برای یک سیستم بتن سازی، مصالح و نظارت محاسبه گردد. بعنوان مثال انحراف معیار می تواند برای بتن های پیش ساخته و یا بتن های آماده بدست آید. در صورت نداشتن اطلاعات و داده های کافی می توان از مقادیر مشخص شده در شکل ۳ استفاده نمود. در پاره ای از کشورها نظیر انگلستان انحراف معیار بین اعداد ۲/۵ تا $2 N/mm^2$ متغیر است. این مقادیر باید برای کارهای بتی در ایران مشخص گردد. انحراف معیار محاسبه شده برای n نتیجه تنها تخمینی از انحراف معیار واقعی همه نتایج است. با بزرگتر شدن n خطا در محاسبه انحراف معیار کاهش می یابد. در صورت انتخاب نتایج گروه های n تائی نتایج و قتی که n برابر ۴۰ باشد، مقادیر انحراف معیار تنها حدود $\pm 20\%$ درصد تغییر می کنند که از نظر آماری اهمیت ندارند. بنابراین توصیه می گردد که انحراف معیار برای حداقل ۴۰ نتیجه آزمایش محاسبه گردد. در صورت کمتر بودن نتایج از ۴۰ آزمایش می توان میزان انحراف معیار را عدد $2 N/mm^2$ برای بتن های با مقاومت مشخصه $20 N/mm^2$ و بالاتر مطابق شکل ۳ اختیار کرد.

هنگامیکه تعداد آزمایشها اضافه می گردد تخمین انحراف معیار به میزان واقعی آن نزدیکتر می گردد. بهر حال انحراف معیار اختیار شده همانطور که خط B شکل ۳ نشان می دهد نبایستی کمتر از $2 N/mm^2$ برای بتن با مقاومت مشخصه $20 N/mm^2$ و بالاتر باشد. در این مورد آئین نامه های مختلف ممکن است محدودیتها و توصیه های متفاوتی را برای حاشیه مقاومت و انحراف معیار ارائه نمایند.

۵- مراحل مختلف طرح مخلوط

مراحل مختلف طرح یک مخلوط بتن یا در نظر گرفتن همه عوامل موثر در شکل ۲ نشان داده شده است. همانطور که در شکل فوق دیده می شود اطلاعات اولیه بدو دسته تقسیم می شوند:

- a) متغیرهای مشخص شده، مقادیری که معمولاً در مشخصات داده می شود، و
 - b) اطلاعات اضافی، که معمولاً در دسترس سازنده بتن قرار می گیرد.
- این اطلاعات اولیه معمولاً همراه سایر اطلاعات مبنائی که در شکلها و جدولها ظاهر شده اند برای ارزیابی مقادیری که خود به خود به دو گروه زیر تقسیم می شوند بکار می رود:
- a) پارامترهای مخلوط که تعدادی از آنها برای تکمیل مرحله دوم طرح بکار می روند، و
 - b) نسبت های نهائی مواد، که معمولاً بصورت وزن مصالح لارم جهت تولید یک مترمکعب بتن متراکم شده با دقت ۵ کیلوگرم تعریف می شوند.

برای روشن شدن ترتیب عملیات در طرح بتن و سهولت مراجعه به آن، طرح کامل بتن به ۵ مرحله تقسیم می‌گردد. هر یک از این مراحل به بررسی بخش ویژه‌ای از طرح پرداخته و سرانجام منجر به تعیین یک پارامتر مخلوط و یا نسبت‌های نهائی مواد می‌گردد. مرحله یک - در ارتباط با مقاومت بتن به تعیین میزان آب به سیمان منجر می‌گردد. مرحله دو - در ارتباط با کارائی بتن به تعیین مقدار آب آزاد منتهی می‌گردد. مرحله سه - با تلفیق نتایج مرحله اول و مرحله دوم مقدار سیمان مخلوط را مشخص می‌کند. مرحله چهار - به تعیین میزان کل دانه‌های سنگی در مخلوط می‌پردازد. مرحله پنج - به تعیین میزان مصالح درشت‌دانه و ریزدانه بطور جداگانه منجر می‌شود.

۵-۱- انتخاب میزان آب به سیمان (مرحله یک)

همانطور که قبلاً ذکر شد در صورتیکه تعداد آزمایش‌های مقاومت کمتر از ۴۰ باشد انحراف معیار از روی خط A شکل ۳ محاسبه می‌گردد. اگر اطلاعات قبلی بدست آمده شامل بیش از ۴۰ آزمایش باشد انحراف معیار محاسبه شده می‌تواند انتخاب گردد بشرطی که مقدارش از مقدار مناسب بدست آمده از خط B کمتر نباشد. حاشیه مقاومت از رابطه زیر با توجه به انحراف معیار محاسبه می‌گردد.

$$M = k \times S \quad \dots C_1$$

$$M = \text{حاشیه مقاومت}$$

$$k = \text{مقدار ثابت متناسب با تعداد مقاومتهای بدست آمده کمتر از}$$

مقاومت مشخصه

$$S = \text{انحراف معیار}$$

محاسبات قسمت C_2 مقاومت متوسط هدف را تعیین می‌کند:

$$f_m = f_c + M \quad \dots C_2$$

$$f_m = \text{مقاومت متوسط هدف}$$

$$f_c = \text{مقاومت مشخصه}$$

$$M = \text{حاشیه مقاومت}$$

سپس از جدول ۲ مقاومت بتن ساخته شده با نسبت آب به سیمان ۵/۰ در سن مشخص و برای نوع سیمان و شن و ماسه مصرف شده بدست می‌آید. مقدار این مقاومت بر روی شکل ۴ منتقل شده و از نقطه فوق یک منحنی بموازات منحنی‌های موجود در این شکل رسم می‌گردد. سپس محل برخورد منحنی فوق با خط افقی رسم شده از مقدار مقاومت متوسط هدف تعیین می‌شود. حال مقدار نظیر آب به سیمان برای این نقطه در روی محور افقی قرائت می‌گردد.

این مقدار آب به سیمان یا میزان حداکثر آب به سیمان مشخص شده مقایسه گردیده و مقدار کوچکتر بعنوان نسبت آب به سیمان مخلوط انتخاب می گردد.

۵-۲ انتخاب مقدار آب آزاد مخلوط (مرحله دو)

در مرحله دوم طرح مخلوط ، مقدار آب آزاد لازم از جدول ۳ براساس نوع و حداکثر قطر مواد سنگی و برای ساختن بتنی با اسلامپ یا B-۷ مشخص یا سانی بدست می آید .

۵-۳ تعیین مقدار سیمان (مرحله سه)

مقدار سیمان مخلوط از رابطه C_2 تعیین می گردد :

$$C_3 \dots = \frac{\text{میزان آب آزاد}}{\text{نسبت آب آزاد به سیمان}} = \text{مقدار سیمان}$$

مقدار محاسبه شده سیمان می باید با حداقل یا حداکثر سیمان مشخص شده کنترل گردد . اگر مقدار سیمان محاسبه شده از رابطه C_3 کمتر از مقدار حداقل سیمان مشخص شده باشد باید مقدار حداقل سیمان مزبور انتخاب گردد . در صورت این انتخاب یا نسبت آب به سیمان در مخلوط که در مرحله یک بدست آمده کمتر می شود و یا مقدار آب آزاد محاسبه شده در مرحله ۲ افزایش می یابد . در نتیجه این تغییرات و براساس نوع انتخاب بتنی با مقاومت متوسط بالاتری نسبت به مقاومت متوسط هدف و یا با کارایی بزرگتری از آنچه که در اول انتخاب شده است تولید می گردد . همچنین درحالتی که مقدار سیمان محاسبه شده بیشتر از حداکثر سیمان مشخص شده بدست آید احتمال اینکه همزمان مقاومت و کارایی خواسته شده با مصالح انتخابی حادث شود کم است . در اینحالت باید تغییراتی در نوع سیمان ، در نوع و حداکثر قطر دانه های سنگی و یا در سطح کارایی خواسته شده بتن بعمل آید .

۵-۴ تعیین وزن کل دانه های سنگی (مرحله چهار)

در مرحله چهارم با داشتن توده ویژه مجموعه دانه های سنگی و میزان آب به سیمان مخلوط وزن مخصوص بتن با تراکم کافی از شکل ۵ تعیین می گردد . در صورت در اختیار نداشتن توده ویژه دانه ها می توان بطور تقریبی برای مصالح شکسته عدد ۲/۶ و برای مصالح شکسته عدد ۲/۷ را اختیار نمود . حال با تعیین وزن مخصوص بتن و با استفاده از رابطه C_4 کل وزن دانه های سنگی بدست می آید .

$$C_4 \dots = D - W_c - W_{FW} = \text{وزن کل دانه‌های سنگی}$$

در حالت اشباع با سطح خشک

$$D = (\text{kg}/\text{m}^3) \quad \text{وزن مخصوص بتن تازه}$$

$$W_c = (\text{kg}/\text{m}^3) \quad \text{مقدار سیمان مخلوط}$$

$$W_{FW} = (\text{kg}/\text{m}^3) \quad \text{میزان آب آزاد}$$

۵- انتخاب میزان دانه‌های ریز و درشت بطور جداگانه (مرحله پنجم)

در این مرحله مقدار دانه‌های ریزتر از ۵ میلی‌متر یعنی ماسه و مصالح ریز با توجه به وزن کل دانه‌ها محاسبه می‌گردد. مقادیر پیشنهادی ریزدانه بصورت دو حد در شکل ۶ با داشتن حداکثر قطر دانه‌ها، سطح کارائی بتن، ناحیه دانه‌بندی ماسه و میزان نسبت آب آزاد به سیمان تعیین می‌شود. البته بهترین درصد مواد ریزدانه مخلوط به شکل دانه‌های سنگی و دانه‌بندی واقعی مصالح در ارتباط با نواحی حدی مشخص شده در BS 882 و نوع استفاده از بتن بستگی دارد. البته بعنوان اولین مخلوط آزمایشی میزان ماسه از حدود پیشنهادی در شکل ۶ بدست آمده و سپس با اصلاحاتی میزان دقیق آن با رعایت حدود فوق مشخص می‌شود.

بلاخره با استفاده از رابطه C_5 مقادیر ماسه و شن (ریزدانه و درشت‌دانه) بطور مجزا با استفاده از میزان کل دانه‌ها که از مرحله چهار بدست آمده محاسبه می‌گردد.

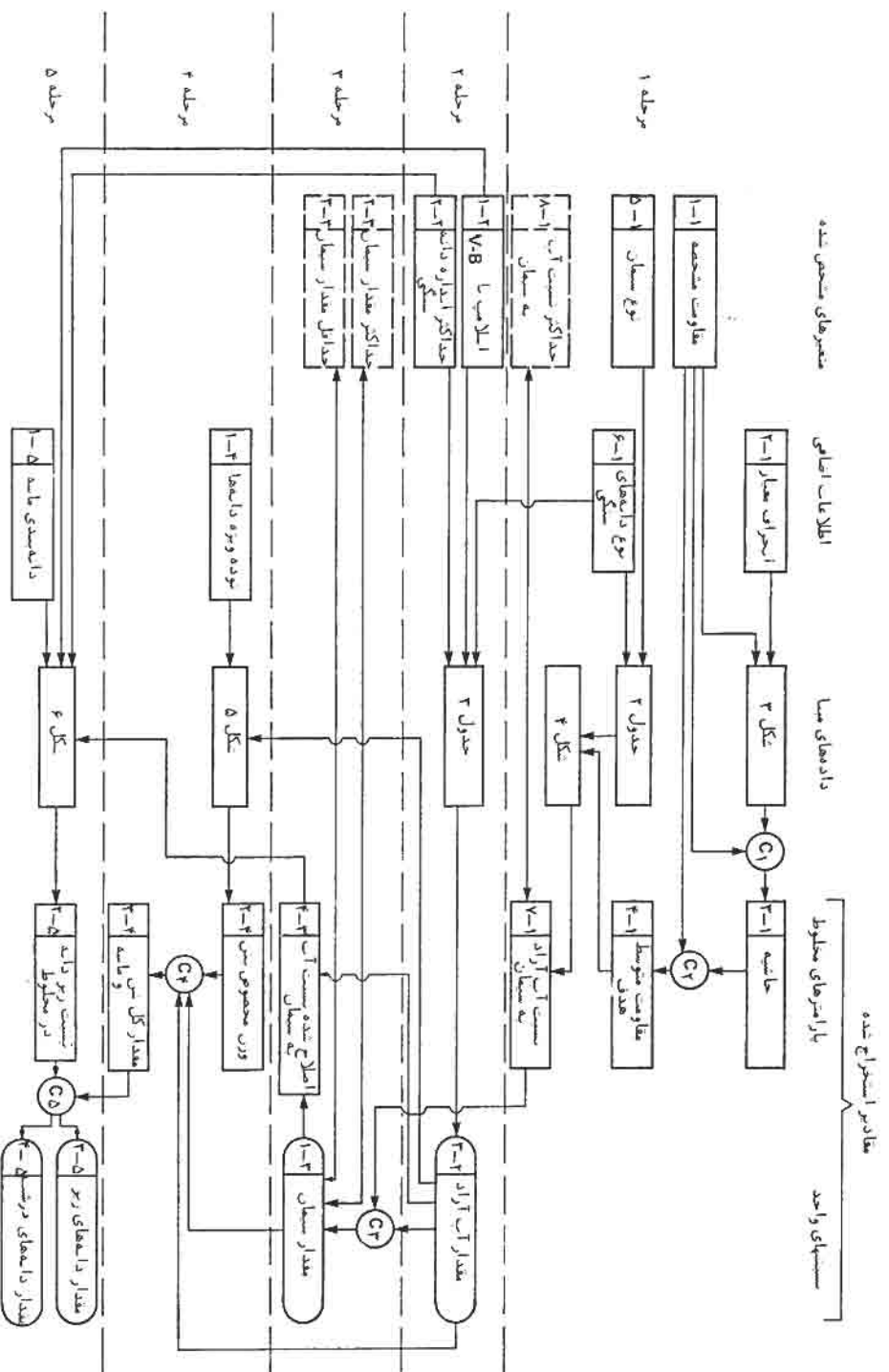
$$C_5 \quad \text{نسبت درصد ریزدانه} \times \text{میزان کل مصالح} = \text{میزان ریزدانه}$$

$$\text{میزان ریزدانه} - \text{میزان کل مصالح} = \text{میزان درشت‌دانه}$$

مصالح درشت‌دانه خود به مصالح با اندازه حداکثر ۱۰ و ۲۰ و ۴۰ میلی‌متر تقسیم می‌شود که می‌توانند به نسبت‌های مختلف مخلوط شوند. در اینجا نیز بهترین مخلوط درشت‌دانه به شکل دانه‌ها و نوع استفاده از بتن بستگی دارد. بطور کلی نسبت‌های زیر در این خصوص توصیه می‌شوند.

نسبت ۲:۱ در مخلوط شامل دانه‌های ۱۰ و ۲۰ میلی‌متر

نسبت ۳:۱/۵ در مخلوط شامل دانه‌های ۱۰ و ۲۰ و ۴۰ میلی‌متر



شکل ۳- سودار مراحل مختلف طرح مخلوط بتن . موارد مشخص شده با خط چین و یا با خطیابی در دو جهت مقادیر گزینشی اختیاری هستند که ممکنست همین شده باشد .

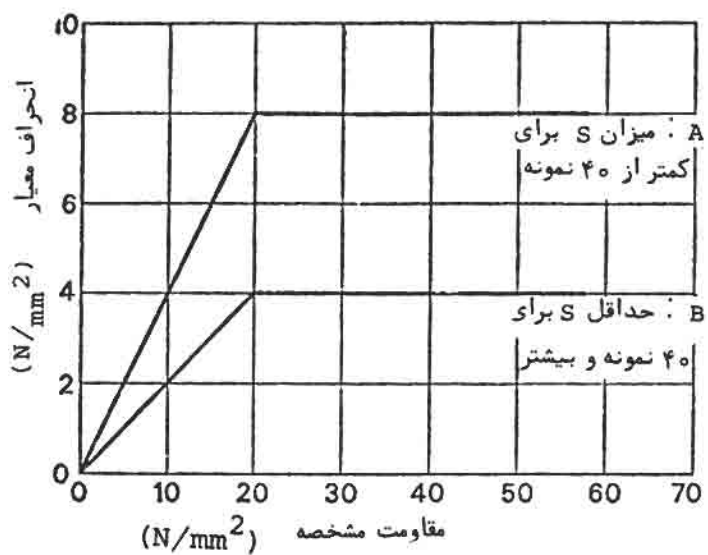
جدول ۲- مقاومت فشاری تقریبی (N/mm^2) بتن ساخته شده با نسبت آب به سیمان ۰/۵

نوع سیمان	نوع شن	مقاومت فشاری (N/mm^2)			
		سن (روز)		۲۸	۹۱
		۳	۷		
سیمان معمولی					
یا	نشکسته	۱۸	۲۷	۴۰	۴۸
سیمان	شکسته	۲۳	۳۳	۴۷	۵۵
ضد سولفات					
سیمان	نشکسته	۲۵	۳۴	۴۶	۵۳
زودگیر	شکسته	۳۰	۴۰	۵۳	۶۰

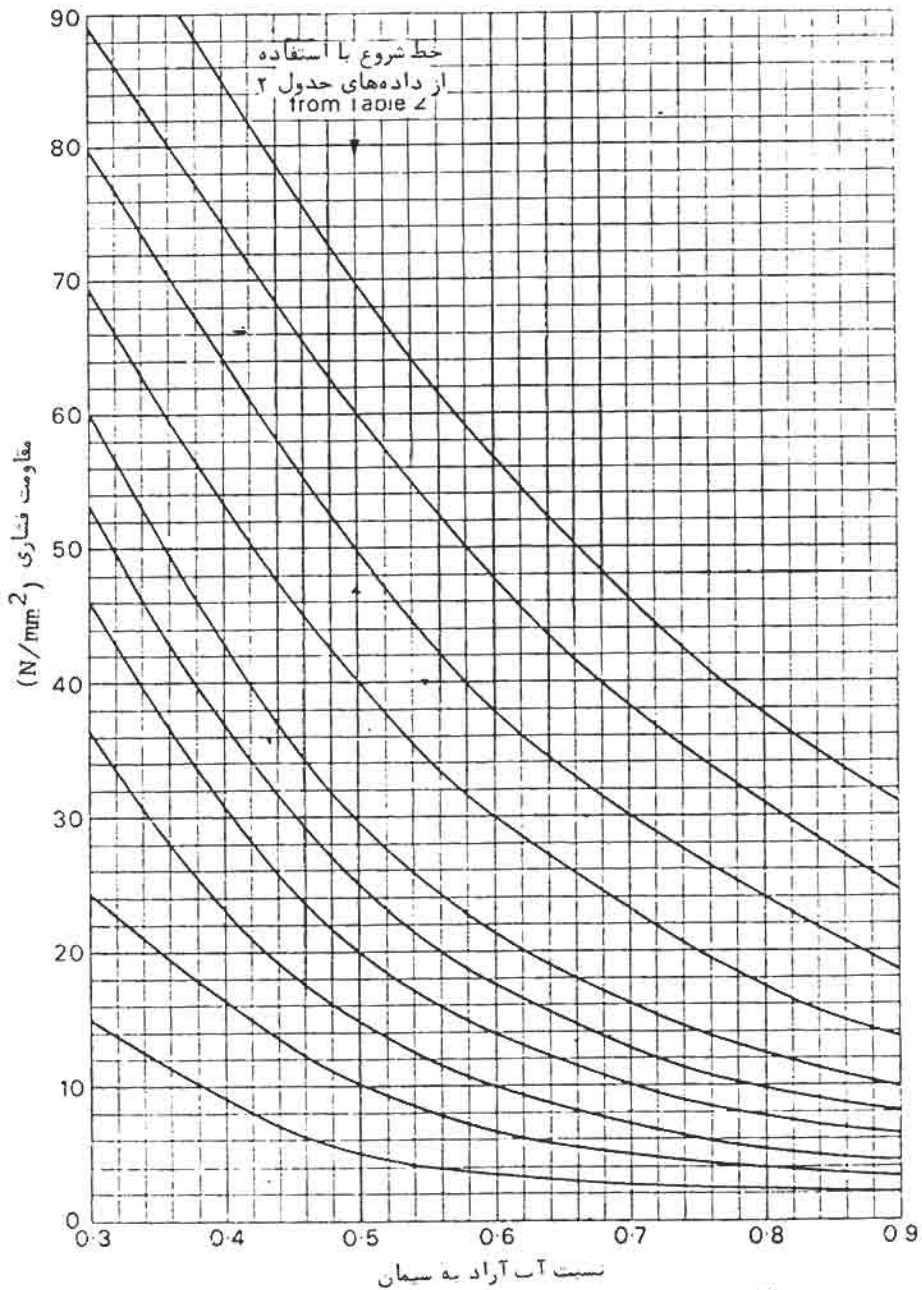
جدول ۳- مقدار تقریبی آب آزاد (kg/m^3) برای سطوح مختلف کارائی

اسلامپ (mm)	۰-۱۰	۱۰-۳۰	۳۰-۶۰	۶۰-۱۸۰
V-B (ثانیه)	>۱۲	۶-۱۲	۳-۶	۰-۳

حداکثر قطر دانه	نوع دانه‌ها				
۱۰	نشکسته	۱۵۰	۱۸۰	۲۰۵	۲۲۵
	شکسته	۱۸۰	۲۰۵	۲۳۰	۲۵۰
۲۰	نشکسته	۱۳۵	۱۶۰	۱۸۰	۱۹۵
	شکسته	۱۷۰	۱۹۰	۲۱۰	۲۲۵
۴۰	نشکسته	۱۱۵	۱۴۰	۱۶۰	۱۷۵
	شکسته	۱۵۵	۱۷۵	۱۹۰	۲۰۵

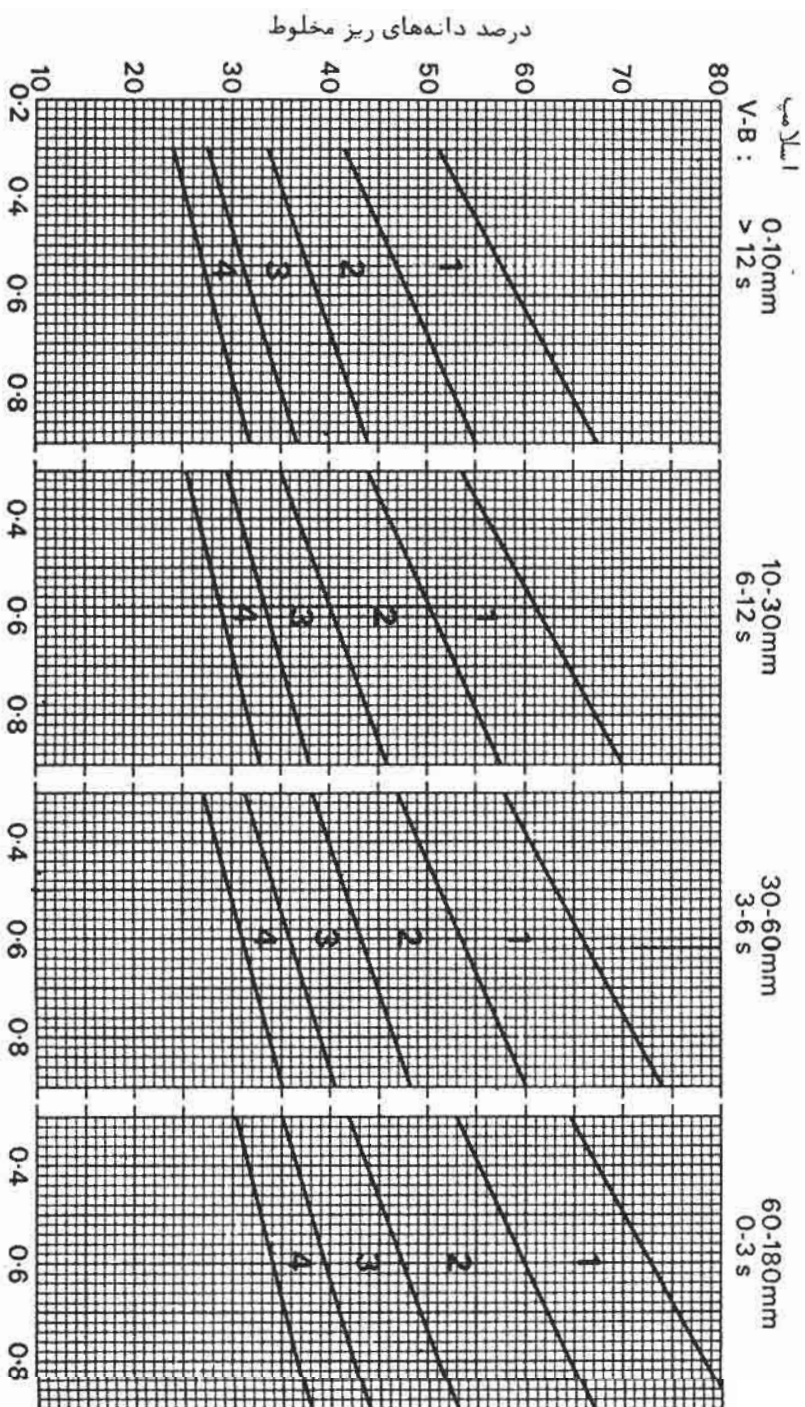


شکل ۳- ارتباط مابین انحراف معیار و مقاومت مشخصه



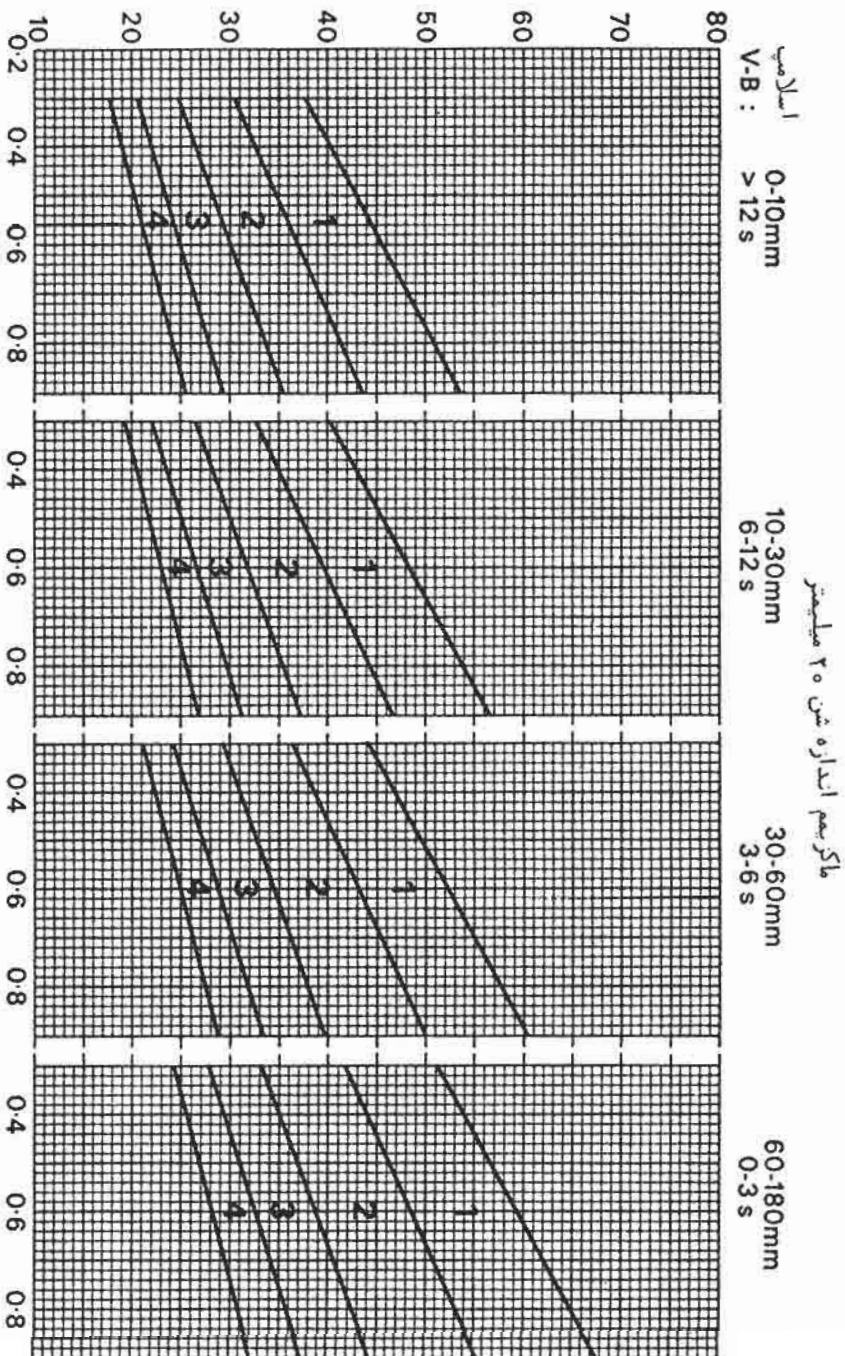
شکل ۴- ارتباط مابین مقاومت فشاری و نسبت آرماتور به سیمان مخلوط

ماکریم اندازه شن ۱۰ میلیمتر

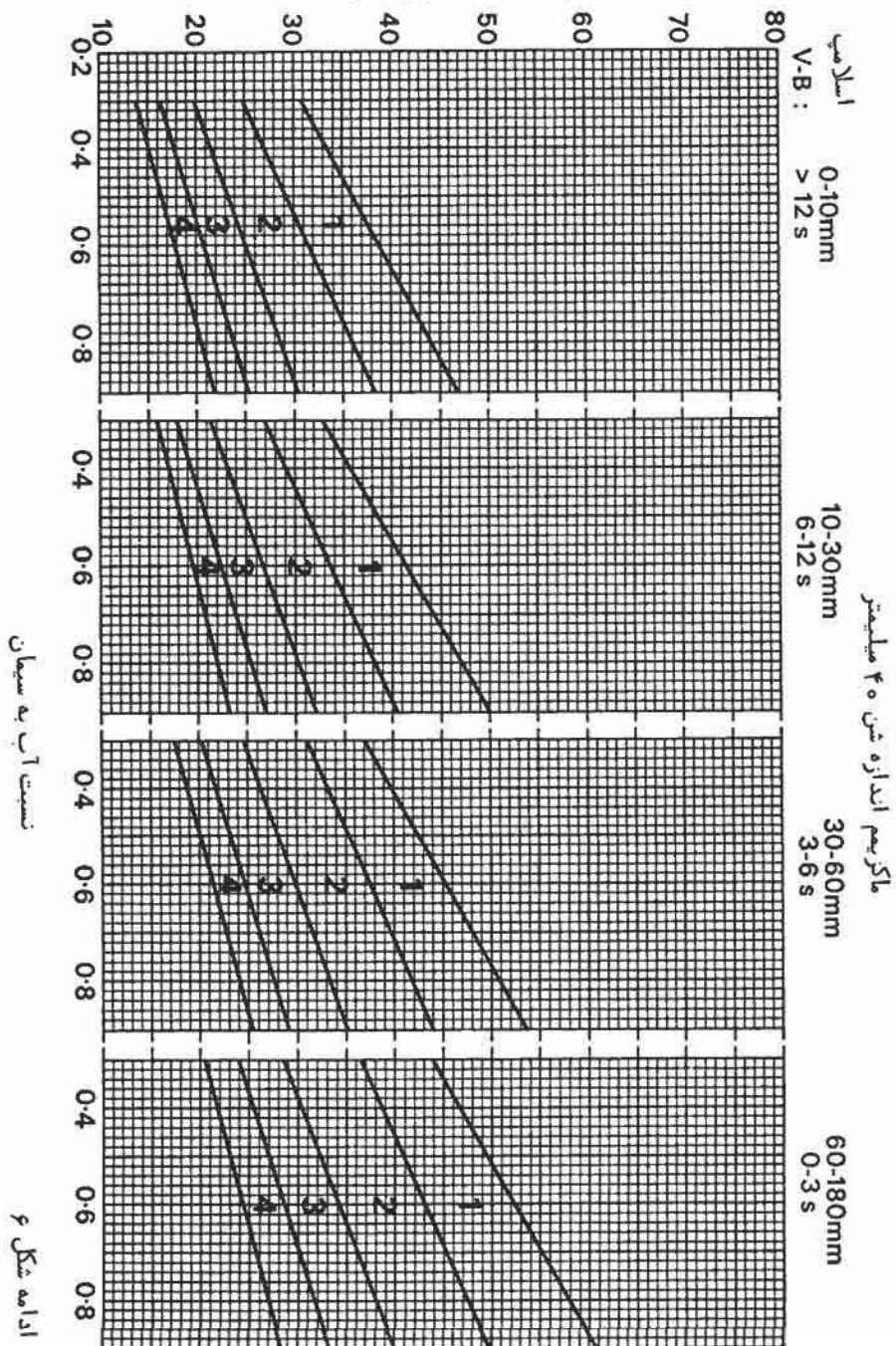


شکل ۶-۳-۱ نسبت‌های پیشنهادی دانه‌های ریز برای انواعی ۱۰ تا ۲۰۰ میلی‌متر

درصد دانه‌های ریز مخلوط



درصد دانه‌های ریز مخلوط



ع- مخلوط‌های آزمایشی

در روش طرح ذکر شده نسبت‌های مختلف مواد در مخلوط برای ساختن بتنی با مشخصات خواسته شده از نقطه نظر کارایی و مقاومت بدست می‌آید. البته این روش براساس طبقه‌بندی ساده‌ای از نوع و کیفیت مصالح مصرفی استوار شده و مصالح ویژه و سیمان‌های مخصوص باید با کنترل دیگری انتخاب گردند. بنابراین لازمست ابتدا مخلوط آزمایشی ساخته شده و اطلاعات بدست آمده زمینه‌ای برای رسیدن به طرح نهایی باشد. معمولاً در مورد مصالح مصرفی معمول یک مخلوط آزمایشی کافی خواهد بود لیکن پاره‌ای از استانداردها تعداد مخلوط‌های آزمایشی و قابل قبول بودن نتایج را نیز دقیقاً توصیه می‌کنند. بهر حال رسیدن به طرح واقعی که خصوصیات خواسته شده را ایجاد کند مستلزم انجام اصلاحاتی در نسبت مواد مختلف در مخلوط می‌باشد. این اصلاحات بستگی به نوع مواد بکار رفته در مخلوط داشته و ممکن است به سه صورت اعمال شوند:

۱- بکار بردن نسبت‌های بدست آمده در مخلوط آزمایشی برای مخلوط اصلی

۲- اصلاح مختصر نسبت های بدست آمده در مخلوط آزمایشی و بکار بردن آن بعنوان مخلوط اصلی

۳- انجام مخلوط‌های آزمایشی بیشتر با اعمال تغییرات اساسی در نسبت‌های مخلوط تا حصول به مخلوط نهایی

ع-۱ پیمان‌کردن مواد

در روش طرح فوق وزن مصالح مختلف به کیلوگرم برای تولید یک متر مکعب بتن مترکم داده می‌شود. بنابراین وزن مواد مخلوط آزمایشی از ضرب مقادیر هر جز، مخلوط در حجم خواسته شده بدست می‌آید. معمولاً ۵۰ لیتر (۵٪ مترمکعب) بتن برای ساختن ۶ مکعب ۱۵۰ میلیمتری و انجام آزمایش اسلامپ، B-۷ و وزن مخصوص کافیست. بنابراین برای یک مخلوط اعداد بدست آمده در پاراگراف‌های ۵-۲، ۵-۳ و ۵-۵ در عدد ۰/۰۵ ضرب می‌شوند تا اجزاء مخلوط بدست آیند.

هنگامیکه دانه‌های سنگی با سطح مرطوب بکار روند میزان آب آزاد مخلوط با توجه به اصلاحاتی که در وزن مصالح و میزان آب لازم جهت اضافه کردن به مخلوط، بدست می‌آید. در حالتی که دانه‌های سنگی خشک هستند بایستی وزن دانه‌های لازم در مخلوط تقلیل و میزان آب مخلوط جهت جذب دانه‌های خشک اضافه گردد. وزن دانه‌های ریز و درشت برای مخلوط آزمایشی در این حالت از ضرب مقادیر بدست آمده از رابطه ۵C در ضرب $\frac{100}{100+A}$ بدست می‌آید که در صد وزن آبی است که باید به مخلوط اضافه شود تا دانه‌ها را از حالت

خشک به حالت اشباع با سطح خشک تبدیل کند. بنابراین وزن آب لازم مخلوط بایستی به میزان آب لازم جهت جذب توسط دانه‌ها افزایش یابد. در این حالت دانه‌ها قبل از مخلوط باید بحالت اشباع برسند در غیر این صورت مقداری از آب اضافه شده برای جذب دانه‌ها بعنوان آب آزاد مخلوط در زمان ساختن عمل کرده و اعدادی غیرواقعی برای کارایی و احتمالاً "مقاومت بتن نتیجه می‌دهد.

۲-۶ آزمایش‌های روی مخلوط‌های آزمایشی

مخلوط‌های آزمایشی بایستی برطبق دستورالعمل‌های BS 1881 قسمت اول ساخته شده و آزمایش‌های زیر روی بتن ساخته شده مطابق استانداردهای BS 1881 قسمت‌های ۲ و ۳ و ۴ انجام شود:

۱- آزمایش‌های اسلامپ و V-B

۲- تعیین وزن واحد حجم بتن تازه

۳- ساختن و نگهداری نمونه‌های مکعبی برای آزمایش مقاومت فشاری (یا استوانه برای آزمایش کشش غیرمستقیم).

۳-۶ اصلاحاتی در نسبت‌های مخلوط

۳-۱-۳ کارایی

بهنگام ساختن مخلوط آزمایشی یک تکنیسین مجرب با بررسی کارایی مخلوط در حین دیدن قادرست میزان آب را در صورت دور بودن نتایج از مقادیر خواسته شده کارایی تغییر دهد. بنابراین بهتر است ابتدا قسمتی از آب تعیین شده برای مخلوط اضافه شود تا تکنیسین ضمن دیدن حالت مخلوط نیاز به آب بیشتر را تأیید کند. همچنین در صورتیکه با افزودن آب لازم در طرح هنوز به سطح کارایی لازم نرسیده باشیم بایستی آب بیشتری تا حصول کارایی لازم اضافه گردد. پس از تکمیل سیکل عمل مخلوط و اندازه‌گیری کارایی هنوز تغییراتی در میزان آب بهنگام ساختن مخلوط اصلی یا مخلوط آزمایشی بیشتر ممکن است داده شود که در این حالت با مراجعه به جدول ۳ مقادیر آب می‌تواند تخمین زده شود. همچنین بعلمت لزوم ارزیابی بتن تازه از نقطه نظرهای خواص رئولوژیکی، ممکن است تغییراتی در نسبت دانه‌های سنگی ریز و درشت داده شود.

۳-۳-۶ وزن مخصوص

بعد از اندازه گیری وزن مخصوص بتن تازه ، نتیجه باید با وزن مخصوص انتخاب شده بهنگام طرح (قسمت ۵-۴) مقایسه گردد . در صورتیکه تفاوت قابل ملاحظه باشد نتیجتاً " مقادیر اجزاء مخلوط در مترمکعب آن که بعنوان نسبت های واحد مخلوط آزمایشی داده شده اند با مقادیری که در طرح اولیه گرفته شده اند متفاوت خواهند بود . در این حالت ، مقادیر طرح اولیه بایستی در نسبت وزن مخصوص اندازه گرفته شده به وزن مخصوص فرض شده ضرب شده تا وزنهای واقعی مواد در مترمکعب مخلوط آزمایشی بدست آید .

۳-۳-۶ مقاومت

بعد از یافتن نتایج آزمایشهای مقاومت فشاری مقادیر فوق با مقاومت متوسط هدف مقایسه می شوند (در استانداردهای دیگر با هر مقاومتی که آن استاندارد مشخص می کند) . در صورت نیاز میزان نسبت آب به سیما با استفاده از منحنی های شکل ۴ اصلاح می شود . دو مثال جهت روشن شدن این مطلب در شکل ۷ آورده شده است .

A - نمایش دهنده مقادیر بدست آمده از جدول ۲ برای شن و ماسه و سیما مشخص شده و در سن معین می باشد .

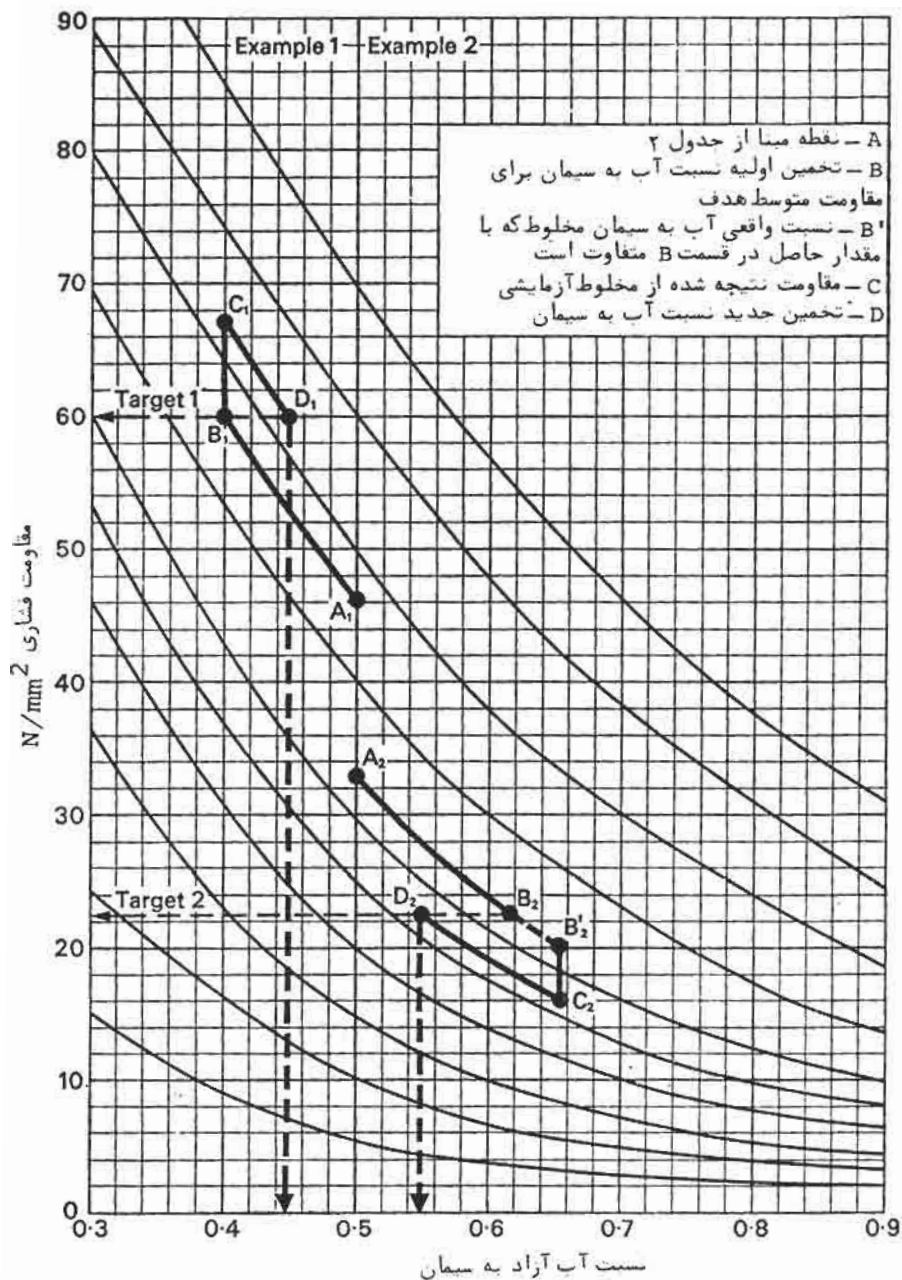
B - نمایش دهنده میزان آب به سیما تخمینی در مخلوط آزمایشی می باشد .

B' - نمایش دهنده مقدار واقعی نسبت آب به سیما بکار رفته در مخلوط آزمایشی متفاوت با مقدار بند B می باشد (این حالت موقعی که آب مخلوط در حین ساختن مخلوط آزمایشی مطابق مثال ۲ تنظیم می گردد اتفاق می افتد) .

C - نمایش دهنده نتایج مقاومت فشاری نمونه های ساخته شده با مخلوط آزمایشی است .

D - نمایش دهنده تخمین جدیدیست از میزان آب به سیما تا به مقاومت متوسط هدف منجر گردد .

تغییرات بسیار جزئی نیز ممکنست به مقدار اجزاء مخلوط بتن بدون نیاز به انجام آزمایش دیگری داده شود . استثنائاً " هنگامیکه میزان آب به سیما باید تغییر عمده ای بیابد توصیه می گردد که مخلوط آزمایشی دیگری ساخته شود و اجزاء مخلوط مجدداً " برای وزن مخصوص بتن جدید محاسبه گردند . بمنظور اجتناب از تأخیر که ممکنست بتن مخلوط آزمایش دوم ایجاد شود توصیه می شود که از آغاز ۲ یا چند مخلوط آزمایشی با آب یکسان ولی با نسبت های آب به سیما مختلف تولید شوند .



شکل ۲- دو مثال در مراحل طرح مخلوط برای تنظیم نسبت آب به سیمان با استفاده از نتایج مخلوط آزمایشی

۷- مثالهایی از طرح مخلوط بتن

مثالهای زیر نحوه استفاده از روش طرح مخلوط بتن را نشان می‌دهند. نتایج محاسبات بر روی فرمهای استاندارد طرح آورده شده است. مطابق شکل ۲ اگرچه بند ۷-۱، ۱-۱، ۵-۱، ۸-۱، ۲-۱، ۲-۲، ۳-۲ و ۳-۳ باید تعیین گردند لیکن تنها ۴ بند در طرح اساسی هستند. سه بند دیگر که شامل بند ۸-۱ حداکثر نسبت آب آزاد به سیمان، بند ۳-۳ حداکثر مقدار سیمان و بند ۳-۳ حداقل مقدار سیمان بعنوان مقادیر کنترل‌کننده اختیاری هستند. در تعیین مقاومت مشخصه خواسته شده با در نظر گرفتن درصد نتایج آزمایشهای مقاومت کمتر از مقاومت مشخصه، مقدار تقریبی k مطابق بند ۳-۱ انتخاب می‌گردد.

۷-۱ مثال ۱- طرح مخلوط بدون هیچگونه محدودیت

مشخصات یک بتن جهت طرح همانطور که در جدول ۴ نشان داده شده است به صورت زیر است:

- ۱- مقاومت فشاری مشخصه ۲۸ روزه، 30 N/mm^2 ($k = 1/64$) برای ۵ درصد مقاومتهای پائین‌تر از مقاومت مشخصه)
 - بند ۱-۱
 - ۲- سیمان پرتلند معمولی
 - بند ۵-۱
 - ۳- اسلامپ خواسته شده بین ۱۰-۳۰ میلیمتر
 - بند ۱-۲
 - ۴- حداکثر اندازه دانه سنگی، ۲۰ میلیمتر
 - بند ۲-۲
 - ۵- حداکثر نسبت آب آزاد به سیمان، ۰/۵۵
 - بند ۸-۱
 - ۶- حداقل مقدار سیمان، ۲۹۰ کیلوگرم در مترمکعب
 - بند ۳-۳
- حداکثر مقدار سیمان تعیین نشده است لذا در بند ۳-۲ کنترلی وجود ندارد. با استفاده از شکل ۳ بعلاوه عدم وجود کنترل قبلی انحراف معیار ۸ (بند ۲-۱) انتخاب می‌گردد. مواد سنگی ریز و درشت از نوع شکسته بوده و توده ویژه آنها مطابق پاراگراف ۵-۴ عدد ۲/۶ انتخاب می‌شود. ماسه بعد از دانه‌بندی در ناحیه ۳ استاندارد BS882 قرار می‌گیرد. این مقادیر در بندهای ۱-۶، ۴-۱ و ۵-۱ جدول ۴ به ترتیب وارد می‌شوند. با استفاده از روابط C_1 و C_2 مقاومت متوسط هدف محاسبه شده و مقدار 2 N/mm^2 ۴۳ بدست می‌آید. با استفاده از جدول ۲ برای مصالح مصرفی، مقاومت فشاری تخمینی ۲۸ روزه برای نسبت آب به سیمان ۰/۵ عدد 2 N/mm^2 ۴۰ بدست می‌آید. با اعمال این مقاومت در شکل ۴ و برای مقاومت متوسط هدف 2 N/mm^2 ۴۳ نسبت آب به سیمان لازم ۰/۴۷ می‌گردد (بند ۱-۷). این مقدار از حداکثر نسبت آب به سیمان مشخص شده یعنی ۰/۵۵ کمتر است و لذا می‌تواند در طرح انتخاب شود. به این ترتیب مرحله یک محاسبات کامل می‌گردد.

مرحله دو با بدست آوردن مقدار آب لازم که برابر 3 kg/m^3 ۱۶۰ (بند ۲-۲) از جدول ۳ تکمیل می گردد .

با استفاده از رابطه C_2 مقدار سیمان لازم 3 kg/m^3 ۳۴۰ (بند ۳-۱) می گردد . این مقدار از میزان حداقل سیمان مشخص شده یعنی 3 kg/m^3 ۲۹۰ بزرگتر بوده و می تواند در طرح انتخاب شود . در اینجا مرحله سه نیز تکمیل می گردد .

با استفاده از شکل ۵ و با بکار بردن توده ویژه $2/6$ برای دانه ها و مقدار آب لازم 3 kg/m^3 ۱۶۰ ، وزن مخصوص مرطوب بتن برابر 3 kg/m^3 ۲۴۰۰ (بند ۴-۲) بدست می آید . با تعیین مقدار کل وزن دانه ها برابر 3 kg/m^3 ۱۹۰۰ (بند ۴-۳) ضمن بکار بردن رابطه C_4 مرحله چهارم طرح نیز خاتمه می یابد .

سرانجام در مرحله پنجم برای حداکثر فشرده شدن و اسلامپ خواسته شده و نسبت آب به سیمان بدست آمده ، نسبت درصد ماسه برابر ۲۷ درصد بدست می آید (بند ۵-۲) . با استفاده از رابطه C_5 مقادیر دانه های ریز و درشت بطور مجزا (بندهای ۵-۳ و ۵-۴) بدست می آیند .

مقادیر اجزاء مخلوط برای یک مترمکعب بتن در زیر خلاصه می شود :

سیمان ۳۴۰ کیلوگرم ، آب ۱۶۰ کیلوگرم ، ماسه ۵۱۵ کیلوگرم (حالت اشباع با سطح خشک) و شن ۱۳۸۵ کیلوگرم (حالت اشباع با سطح خشک) .
با فرض اینکه شن و ماسه در حالت اشباع با سطح خشک هستند مقادیر فوق برای ۵۰ لیتر (۰/۵۵ مترمکعب) مخلوط بقرار زیر است .

سیمان ۱۷ کیلوگرم ، آب ۸ کیلوگرم ، ماسه $25/7$ کیلوگرم و شن $69/2$ کیلوگرم .
درحالتی که دانه های سنگی در آون تا 100°C کاملاً خشک شده باشند در این حالت برای کاربرد آنها باید وزن دانه ها در حالت اشباع با سطح خشک که از رابطه C_5 بدست آمده است در ضریب $\frac{100}{100+A}$ ضرب شوند . A مقدار آبی است که شن و ماسه جذب می کند تا از حالت کاملاً خشک به حالت اشباع با سطح خشک تبدیل شوند . همچنین میزان آب مخلوط باید به اندازه آب جذب شده توسط شن و ماسه برای تبدیل آنها از حالت خشک به حالت اشباع با سطح خشک افزایش یابد . بعنوان مثال اگر جذب آب ماسه ۲ درصد و شن ۱ درصد باشد در مخلوط بالا اصلاحات زیر صورت می گیرد .

$$\text{وزن ماسه خشک شده در آون} \quad 25/7 \times \frac{100}{102} = 25/2 \text{ kg}$$

$$\text{وزن شن خشک شده در آون} \quad 69/2 \times \frac{100}{101} = 68/5 \text{ kg}$$

$$\text{آب مورد نیاز برای جذب توسط دانه ها} \quad (25/7 - 25/2) + (69/2 - 68/5) = 0/5 + 0/7 = 1/2 \text{ kg}$$

جدول ۴ فرم تکمیل شده طرح مخلوط بتن بدون محدودیت

مرحله	مبنا یا مصالحه	مقادیر
۱	مقاومت مشخصه	مقاومت فشاری
۱-۱	مقاومت مشخصه	۲۰ N/mm ² روزه ۲۸
۱-۱	احتراف معیار	نسبت درمقدار مخلوطهای کمتر از مقاومت مشخصه ۵
۱-۱	حالیته	با بدون از مایلین A
۱-۱	مقاومت متوسط هدف	$k = 1/64$ $1/64 \times A = 13$ N/mm ²
۱-۱	توزیع میان	$20 + 13 = 33$ N/mm ²
۱-۱	شی: نوع دانهها	نیکنه
۱-۱	ماده: نوع دانهها	نیکنه
۱-۱	نسبت آب آزاد به سیاه	۰/۴۷
۱-۱	حد اکثر نسبت آب آزاد به سیاه	۰/۵۵
۲	اسلاب یا V-B	۱۰-۲۰ mm
۲-۱	حد اکثر اندازه دانه سنگی	۲۰ mm
۲-۲	میزان آب آزاد	۱۶۰ kg/m ³
۲	مقدار سیاه	۱۶۰ ÷ ۰/۴۷ = ۳۴۰ kg/m ³
۲-۲	حد اکثر مقدار سیاه	در صورت بزرگتر بودن از مقدار ۲۹۰ kg/m ³
۲-۲	حد اکثر مقدار سیاه	در صورت این عدد را در محاسبات به ۳۴۰ بکار ببرید.
۲-۲	مقدار اصلاح شده نسبت آب به سیاه	
۳	توده ویژه مواد سنگی	۲/۴
۳-۱	وزن مخصوص بتن	۲۴۰۰ kg/m ³
۳-۲	کل وزن شن و ماسه (دانه سنگی)	۲۴۰۰ - ۲۴۰ = ۱۹۰۰ kg/m ³
۳-۲	دانه بندی ماسه	ناحیه ۳
۳-۲	نسبت برز دانه (ماسه)	درصد ۲۵-۳۰
۳-۲	مقدار شن	$1900 \times 0/25 = 475$ kg/m ³
۳-۲	مقدار شن	$1900 - 475 = 1425$ kg/m ³
۴	مقادیر	
۴-۱	سیاه (kg)	۱۶۰
۴-۱	ماسه (kg)	۵۱۵
۴-۱	شن (kg)	۱۳۸۵

SRPC: میان بر بلند صدوفات ، SRPC: میان بر بلند صدوفات ، SSD: اشباع با سطح خشک

$$1 \text{ N/mm}^2 = 1 \text{ MN/m}^2 = 1 \text{ MPa}$$

بنابراین مقادیر اجزاء مخلوط شامل ۱۷ کیلوگرم سیمان ، ۹/۲ کیلوگرم آب ، ۲۵/۲ کیلوگرم ماسه در حالت خشک و ۶۸/۵ کیلوگرم شن در حالت خشک می باشد .

۲-۷ مثال ۲: طرح مخلوط با محدودیت میزان حداکثر آب به سیمان

مشخصات یک بتن جهت طرح همانطوری که در جدول ۵ نشان داده شده است بصورت زیر است :

۱- مقاومت فشاری مشخصه ۲۸ روزه ، 15 N/mm^2 ($k = 1/64$) برای ۵ درصد مقاومت های

پائین تر از مقاومت مشخصه) بند ۱-۱

۲- سیمان پرتلند معمولی بند ۵-۱

۳- اسلامپ خواسته شده بین ۶۰-۳۰ میلیمتر بند ۱-۲

۴- حداکثر اندازه دانه سنگی ، ۴۰ میلیمتر بند ۲-۲

۵- حداکثر نسبت آب آزاد به سیمان ، ۰/۵ بند ۸-۱

۶- حداقل مقدار سیمان ، ۲۹۰ کیلوگرم در مترمکعب بند ۳-۳

با استفاده از شکل ۳ بعلت عدم وجود کنترل قبلی انحراف معیار 2 N/mm^2 ۶ بدست می آید (بند ۲-۱) . داده های زیر درخصوص دانه ها مشخص شده اند که در محلهای مناسب جدول ۵ یادداشت می شوند :

نوع شن و ماسه ، شکسته بند ۶-۱

توده ویژه شن و ماسه ، ۲/۵ بند ۱-۴

دانه های ماسه ، ناحیه ۴ بند ۱-۵

مراحل طرح مخلوط همانند مثال ۱ به ترتیب انجام می گیرد تا بند ۷-۱ که مقدار آب آزاد به سیمان برای مقاومت خواسته شده عدد ۰/۶۷ بدست می آید . این مقدار از عدد ۰/۵ که بعنوان حداکثر نسبت آب به سیمان مشخص شده است بزرگتر است . بنابراین در ادامه طرح مخلوط عدد ۰/۵ بعنوان میزان آب به سیمان انتخاب می شود . در این حالت با استفاده از شکل ۴ مقاومت متوسط 2 N/mm^2 ۴۰ بجای 2 N/mm^2 ۲۵ بدست می آید . همانند مثال قبل بقیه طرح تا تعیین اجزاء مخلوط ادامه می یابد .

۳-۷ مثال ۳: طرح مخلوط با محدودیت حداقل مقدار سیمان

این مثال عیناً " مشخصات خواسته شده در مثال ۲ را داراست با این تفاوت که مقدار کارایی خواسته شده به اسلامپ بین ۱۰-۵ میلیمتر تقلیل می یابد . طرح مخلوط همانند مثال های قبل همانطور که در جدول ۶ نشان داده شده است ادامه می یابد .

بعثت پائین آوردن کارائی بتن، مقدار آب آزاد به ۱۱۵ کیلوگرم در مترمکعب تقلیل می یابد (بند ۲-۳). کم شدن آب منجر به کم شدن مقدار سیمان به ۲۳۵ کیلوگرم بر مترمکعب (بند ۳-۱) می گردد که کمتر از میزان حداقل سیمان مشخص شده یعنی ۲۹۵ کیلوگرم بر مترمکعب می باشد (بند ۳-۳). در این حالت مقدار بزرگتر سیمان یعنی ۲۹۵ کیلوگرم بر مترمکعب انتخاب شده و میزان اصلاح شده نسبت آب به سیمان ۰/۴ می گردد (بند ۳-۴). با استفاده از شکل ۴ با این نسبت آب به سیمان کوچکتر مقاومت فشاری 2 N/mm^2 بدست می آید. این مثال بوضوح نشان می دهد که مقاومت مشخص شده در ارتباط با مشخصات سایر پارامترها یعنی کارائی پائین، حداکثر نسبت آب به سیمان و حداقل سیمان، بسیار پائین انتخاب شده است.

۴-۷ - مثال ۴: طرح مخلوط با محدودیت حداکثر مقدار سیمان

مشخصات یک بتن جهت طرح همانطوری که در جدول ۷ نشان داده شده است بصورت زیر است:

۱- مقاومت مشخصه فشاری ۲۸ روزه، 50 N/mm^2 ($k = 2/33$) برای ۱ درصد مقاومت های

پائین تر از مقاومت مشخصه) بند ۱-۱

۲- سیمان پرتلند معمولی بند ۵-۱

۳- اسلامپ خواسته شده، ۶۰-۳۰ میلی متر بند ۱-۲

۴- حداکثر اندازه دانه سنگی، ۱۰ میلی متر بند ۲-۲

۵ - حداکثر میزان سیمان ۵۵۰ کیلوگرم در مترمکعب بند ۲-۳

با استفاده از اطلاعات کنترلی قبلی انحراف معیار 5 N/mm^2 انتخاب می شود (بند ۱-۲). سایر مشخصات در ارتباط با دانه ها همانطور که در جدول ۷ هم آورده شده است بقرار زیر است:

نوع شن و ماسه، شکسته بند ۶-۱

توده ویژه فرض شده برای شن و ماسه ۲/۷۰ بند ۱-۴

دانه بندی ماسه، ناحیه ۲ بند ۱-۵

طرح مخلوط همانند مثال های قبلی ادامه می یابد تا منجر به تعیین مقدار آب آزاد به سیمان برابر ۰/۴ (بند ۱-۷) در پایان مرحله ۱ و تعیین مقدار آب آزاد به میزان 3 kg/m^3 ۲۳۵ (بند ۲-۳) در پایان مرحله ۲ بشود. در مرحله ۳ طرح مخلوط مقدار سیمان لازم 3 kg/m^3 ۵۷۵ (بند ۳-۱) می گردد که در مقایسه با حداکثر مشخص شده مقدار سیمان یعنی 3 kg/m^3 ۵۵۰ اندکی بیشتر است. بنابراین مراحل بعدی طرح باید با تغییراتی که مطابق قسمت ۵-۳ داده می شود تا تعیین اجزاء مخلوط ادامه یابد.

جدول ۵. فرم تکمیل شده طرح مخلوط بتن با محدودیت حداکثر نسبت آب به سیمان

مرحله	بند	ملاحظات	مقادیر
۱	۱-۱	مقاومت مشخصه	مقاومت فشاری ۱۵ روز ۲۸ N/mm^2
	۲-۱	انحراف معیار	نسبت درصد مصالح و وسایلی کمتر از مقاومت مشخصه ۵
	۳-۱	حاشیه	۵ N/mm^2 بدون آب رسانی
	۴-۱	مقاومت متوسط هدف	$k = 1/54 \quad 1/54 \times 5 = 9/18 \text{ N/mm}^2$
	۵-۱	توزیع سیمان	$15 + 9/18 = 20 \text{ N/mm}^2$
	۶-۱	توزیع داده ها	OPC/ نسبی
۷-۱	نسبت آب آزاد به سیمان	۰/۶۷	مقدار کوپچر انتخاب نمود
۸-۱	حداکثر نسبت آب آزاد به سیمان	۰/۵۵	
۲	۱-۲	اطلاعاتی با V-B	۲۵-۶۵ mm
	۲-۲	حداکثر اندازه دانه سنگی	۲۵ mm
	۳-۲	میزان آب آزاد	۱۶۵ kg/m^3
۳	۱-۳	مقدار سیمان	۱۶۵ kg/m^3
	۲-۳	حداکثر مقدار سیمان	۲۳۵ kg/m^3
	۳-۳	حداقل مقدار سیمان	در صورت برگزیدن این مقدار ۲۹۰ kg/m^3
مقدار اصلاح شده نسبت آب به سیمان ۴-۳			
۴	۱-۴	توزیع ویژه مواد سنگی (SSD)	۲/۵
	۲-۴	وزن مخصوص بتن	۲۳۵ kg/m^3
	۳-۴	کل وزن شن و ماسه (دانه سنگی)	۲۳۲۵ - ۲۳۵ - ۱۶۵ = ۱۸۴۵ kg/m^3
۵	۱-۵	دانه بندی ماسه	BS/۸۸۲
	۲-۵	نسبت ریز دانه (ماسه)	نسبت ۲۳ - ۲۲ (۲۲)
	۳-۵	مقدار ماسه	$1845 \times 0/22 = 405 \text{ kg/m}^3$
۶	۱-۶	مقدار شن	$1845 - 405 = 1440 \text{ kg/m}^3$
	۲-۶	مقدار شن	۱۴۴۰
	۳-۶	مقدار شن	۱۴۴۰

مقادیر برای ۱ متر مکعب مخلوط آرماتوری

جدول ۵. فرم تکمیل شده طرح مخلوط بتن با محدودیت حداکثر نسبت آب به سیمان

$$1 \text{ N/mm}^2 = 1 \text{ MN/m}^2 = 1 \text{ MPa}$$

جدول ۴: رقم تکمیل شده طرح مخلوط بتن با محدودیت حداقل مقدار سیمان

نوع ماده	نام	معمول یا محاسبه	فرمول یا معادله
۱	۱-۱ مقاومت مشخصه ۲-۱ ابعاد عصار ۳-۱ حاشیه ۴-۱ مقاومت متوسط هدف ۵-۱ نوع سیمان ۶-۱ نوع دانه ها ۷-۱ نسبت آب آرد به سیمان ۸-۱ حداکثر نسبت آب آرد به سیمان	مشخص شده شکل ۳ C_1 C_2 جدول ۲، شکل ۴ مشخص شده	15 N/mm^2 دروز ۲۸ نسبت درصد مقاومت های کمتر از مقاومت مشخصه ۵ N/mm^2 بدون آزمایش $(k = 1/64) \sqrt[3]{1/64 \times f_c = 9/A}$ $10 + 9/A = 25 \text{ N/mm}^2$ ORC/ نیگدنه نیگدنه ۰/۶۷ ۰/۵۵
۲	۱-۲ اصلاحی با V-B ۲-۲ حداکثر اندازه دانه سنگی ۳-۲ میزان آب آزاد	مشخص شده مشخص شده جدول ۳	اصلاحی $0 - 10 \text{ mm}$ ل V-B - S f_o 115 kg/m^3
۳	۱-۳ مقدار سیمان ۲-۳ حداکثر مقدار سیمان ۳-۳ حداقل مقدار سیمان ۴-۳ مقدار اصلاح شده نسبت آب به سیمان	C_3 مشخص شده مشخص شده مشخص شده	$115 \div 0/5 = 230 \text{ kg/m}^3$ در صورت بزرگتر بودن از مقدار 240 kg/m^3 در بند ۱-۳ این عدد را در محاسبات بند ۲-۳ بکار ببرید.
۴	۱-۴ خورد ویژه مواد سنگی (SSD) ۲-۴ وزن مخصوص بتن ۳-۴ گلی وزن و غلظت (دانه سنگی)	شکل ۵ C_4	$2375 - 2400 - 115 = 1970 \text{ kg/m}^3$ غصین شده ۲/۵
۵	۱-۵ دانه بندی ماسه ۲-۵ نسبت ریز دانه (ماسه) ۳-۵ مقدار ماسه ۴-۵ مقدار شن	BS AAT شکل ۶ C_5	ناحیه ۴ درصد ۱۵-۱۸ (۱۷) $1970 \times 0/17 = 335$ $1970 - 335 = 1635$
	مقادیر برای استرکیس مطلوب آزمایشی	سیمان (kg) ۲۹۵	آب (kg) ۱۱۵
		ماسه (kg) ۳۳۵	شن (kg) ۱۶۳۵

OPC = میزان پرتلاطم مغزولی ، SRPC = میزان پرتلاطم در سولفات ، RHPC = میزان پرتلاطم در دگر، SSD انتشار با سطح خشک

$1 \text{ N/mm}^2 = 1 \text{ MN/m}^2 = 1 \text{ MPa}$

جدول ۷ فرم تکمیل شده طرح مخلوط بتن با محدودیت حداکثر مقدار سیمان

مرحله	بند	میتا یا مصالحه	مقادیر
۱	۱-۱	مقاومت مشخصه	مقاومت فشاری 28 روزه 50 N/mm^2
	۲-۱	انحراف معیار	نسبت درصد مقاومتی کمتر از مقاومت مشخصه 1
	۳-۱	حاشیه	5 یا بدون آزمایش 2 N/mm^2
	۴-۱	مقاومت متوسط هدف	$(k = 2/23) 2/23 \times 5 = 11/6$
	۵-۱	تن: نوع سیمان	$50 + 11/6 = 67$
	۶-۱	تن: نوع دانه‌ها	نسبت
۲	۷-۱	نسبت آب آزاد به سیمان	نسبت
	۸-۱	حداکثر نسبت آب آزاد به سیمان	مقدار کوچکتر انتخاب شود
	۱-۲	اسلاب یا V-B	اسلاب
۲	۲-۲	حداکثر اندازه دانه سنگی	$40-60 \text{ mm}$ یا $V-B - S$
	۳-۲	میران آب آزاد	10 mm
	۴-۲	مقدار سیمان	230 kg/m^3
۲	۱-۳	مقدار سیمان	$230-0/4 = 575 \text{ kg/m}^3$
	۲-۳	حداکثر مقدار سیمان	550 kg/m^3
	۳-۳	حداقل مقدار سیمان	550 kg/m^3
۲	۴-۳	مقدار اصلاح شده نسبت آب به سیمان	در صورت بزرگتر بودن از مقدار 3 kg/m^3
	۱-۴	توده پوره مواد سنگی (SSD)	درصد
	۲-۴	وزن مخصوص بتن	kg/m^3
۵	۳-۴	کل وزن شن و ماسه (دانه سنگی)	kg/m^3
	۱-۵	دانه بندی ماسه	نوع ۲
	۲-۵	نسبت ریز دانه (ماسه)	درصد
۵	۳-۵	مقدار ماسه	kg/m^3
	۴-۵	مقدار شن	kg/m^3

مقادیر
برای متراکم مخلوط آرماتژی

OPC = سیمان پورتلند معمولی ، SRPC = سیمان پورتلند ضد سولفات ، RHPC = سیمان پورتلند رودگر ، SSD = اشباع با سطح خشک

$$1 \text{ N/mm}^2 = 1 \text{ MN/m}^2 = 1 \text{ MPa}$$

طرح مخلوط بتن برای روسازیها

۸- طرح مخلوط بتن براساس مقاومت کششی غیرمستقیم

بتنی که بمنظور استفاده در راهسازی و روسازی بتنی طرح می شود باید دارای مقاومت کششی معینی باشد. در این قسمت از طرح مخلوط اطلاعات لازم جهت طرح این نوع بتن و یا هر بتنی که می بایستی براساس مقاومت کششی مشخصی انتخاب شود آورده شده است.

اساس طرح کاملاً "شبه طرح مخلوط قبلی است لیکن بعلت تغییر مشخصه مقاومت اصلاحاتی در بندهای جدول قبلی و نیز در شکل ۲ طرح قبلی صورت می گیرد. این اصلاحات در زیر خلاصه می گردد:

۱- انحراف معیار (بند ۲-۱)

هنگامی که نتایج آزمایشهای قبلی کمتر از ۴۰ نتیجه باشد در این حالت عدد $0.6 N/mm^2$ بعنوان انحراف معیار اختیار می شود. با در دسترس بودن بیش از ۴۰ نتیجه از آزمایشهای گذشته عدد $0.3 N/mm^2$ می تواند اختیار شود. این مقادیر انحراف معیار برای همه سطوح مقاومت مشخصه قابل اعمال است.

۲- میزان آب آزاد به سیما (بند ۷-۱)

بجای جدول ۲ که در طرح قبلی بکار می رفت از جدول ۸ که در زیر آمده است جهت تخمین مقاومت کششی با زمان استفاده شود.

۳- بجای استفاده از شکل ۴ از شکل ۸ برای رسم مقاومت های مشخصه استفاده شود.

۴- شکل ۸ براساس داده های بدست آمده از مقاومت و میزان آب به سیما برای فاصله محدودی رسم شده است. بهمین دلیل جدول ۸ نیز محدود است به مقاومت بتن هایی که در آنها سیما پرتلند معمولی استفاده شده است.

جدول ۸- مقاومت کششی غیرمستقیم تقریبی بتن های ساخته شده از سیما پرتلند معمولی

و با میزان آب به سیما ۰/۵

زمان (روز)

نوع دانه سنگی	۳	۷	۲۸	۹۱
نشکسته	۱/۷	۲/۲	۲/۸	۳/۳
شکسته	۲/۲	۲/۹	۳/۶	۴/۲

۹- طرح مخلوط بتن با مواد مضاف هوازا

بتن در حالت اشباع و در درجه حرارت‌های زیر صفر در معرض خطر یخ‌بندان قرار دارد. یخ زدن بتن در نهایت منجر به ترک، ریزش و خرابی سطحی آن می‌گردد. نوع خسارت و خرابی بتن در یخ‌زدگی بسیار متنوع بوده و با افزودن نمک‌های ضدیخ در حقیقت افزایش می‌یابد.

استفاده از مواد مضاف که در بتن ایجاد حباب هوا می‌کنند تا حد بسیار بالایی و از بروز و پیشرفت این خرابیهای یخ‌زدگی جلوگیری می‌کند. کاربرد این مواد بخصوص در روسازیهای بتنی راه و فرودگاه اهمیت بسزائی دارد.

در این بخش از طرح بتن اطلاعاتی در خصوص تأثیر این مواد مضاف بر روی مقاومت کارائی و وزن مخصوص بتن داده می‌شود. تأثیر مواد هوازا روی بتن بستگی به نسبت مواد و اجزاء مخلوط، نوع و دانه‌بندی شن و ماسه، سیمان و نوع ماده هوازا دارد. اثرات مواد هوازا روی موارد فوق برای بتن‌های معمولی با میزان هوای ۳ تا ۷ درصد و تغییراتی که در طرح مخلوط لازمست اعمال شوند در قسمت‌های بعدی توضیح داده می‌شود.

۹-۱ اثر مواد مضاف هوازا بر روی مقاومت بتن

بطورکلی با افزایش مواد هوازا مقاومت بتن کاهش می‌یابد. میزان این کاهش همانطور که قبلاً ذکر شد به عوامل متعددی بستگی دارد. با توجه به حدود مواد هوازا که در مخلوط بکار می‌رود و در این جزوه به آن توجه شده است می‌توان فرض نمود که برای هر ۱ درصد حجمی افزایش هوای ایجاد شده در مخلوط بتن کاهش مقاومتی به میزان ۵/۵ درصد فشار و ۴ درصد در کشش بتن نتیجه خواهد شد.

بمنظور تخمین مقدار آب به سیمان لازم در یک بتن با حباب هوا نقصان و کاهش مقاومت باید به‌نحوی در نظر گرفته شود. این کاهش با بالا بردن مقاومت متوسط هدف براساس رابطه زیر برای بتن با حباب هوا جبران می‌گردد. که در آن f_c مقاومت مشخصه بتن، a درصد حجمی هوای ایجاد شده، x ضریبی است که در حالت طرح بتن برای یک مقاومت فشاری مشخص برابر ۵۵/۰ و در صورتیکه طرح برای رسیدن به مقاومت کششی مشخصی باشد برابر ۵۴/۰ اختیار می‌شود.

$$\frac{f_c + M}{1 - ra}$$

مقدار اصلاح شده مقاومت متوسط هدف در شکل‌های ۴ و ۸ در ادامه طرح بکار می‌رود.

۲-۹ اثر مواد مضاف هوازا روی کارائی بتن

اساساً " کاربرد مواد مضاف هوازا در بتن سبب افزایش کارائی آن می‌گردد. میزان تأثیر همانند مقاومت بتن به عوامل زیادی بستگی دارد. در اکثر حالات با توجه به محدود کارائی و هوای موجود مخلوط‌های مشخص شده در این جزوه، کاربرد مواد هوازا سبب افزایش کارائی از یک گروه به گروه بالاتر در بتن‌های مشخص شده در جدول ۳ برای مقدار آب معین می‌شود. این بدان معنی است که در طرح یک بتن با حباب هوا مثلاً " اگر اسلامپ ۳۵-۶۰ میلیمتر خواسته شده است، مقدار آب لازم باید در جدول ۳ برای اسلامپ ۳۵-۱۰ میلیمتر انتخاب شود. علاوه بر اثر روی کارائی که با آزمایشهای اسلامپ یا B-7 مشخص می‌شود، مواد هوازا در بتن تازه سبب افزایش چسبندگی و خاصیت پلاستیکی مخلوط نیز می‌شوند. بنابراین در پاره‌ای از موارد می‌توان نسبت ماسه در مخلوط را به میزان ۵ درصد کاهش داد که این امر منجر به کاهش جزئی در مقدار آب مخلوط نیز می‌شود.

۳-۹ وزن مخصوص بتن با حباب هوا

تخمین وزن مخصوص بتن تازه با حباب هوا نیز از روی شکل ۵ انجام می‌گیرد. تنها تفاوت این است که از مقدار تعیین شده وزن مخصوص بتن با استفاده از شکل ۵ باید مقدار زیرکسر گردد.

$$10 \times a \times RD_A$$

که در آن:

a = مقدار درصد حجمی هوای ایجاد شده

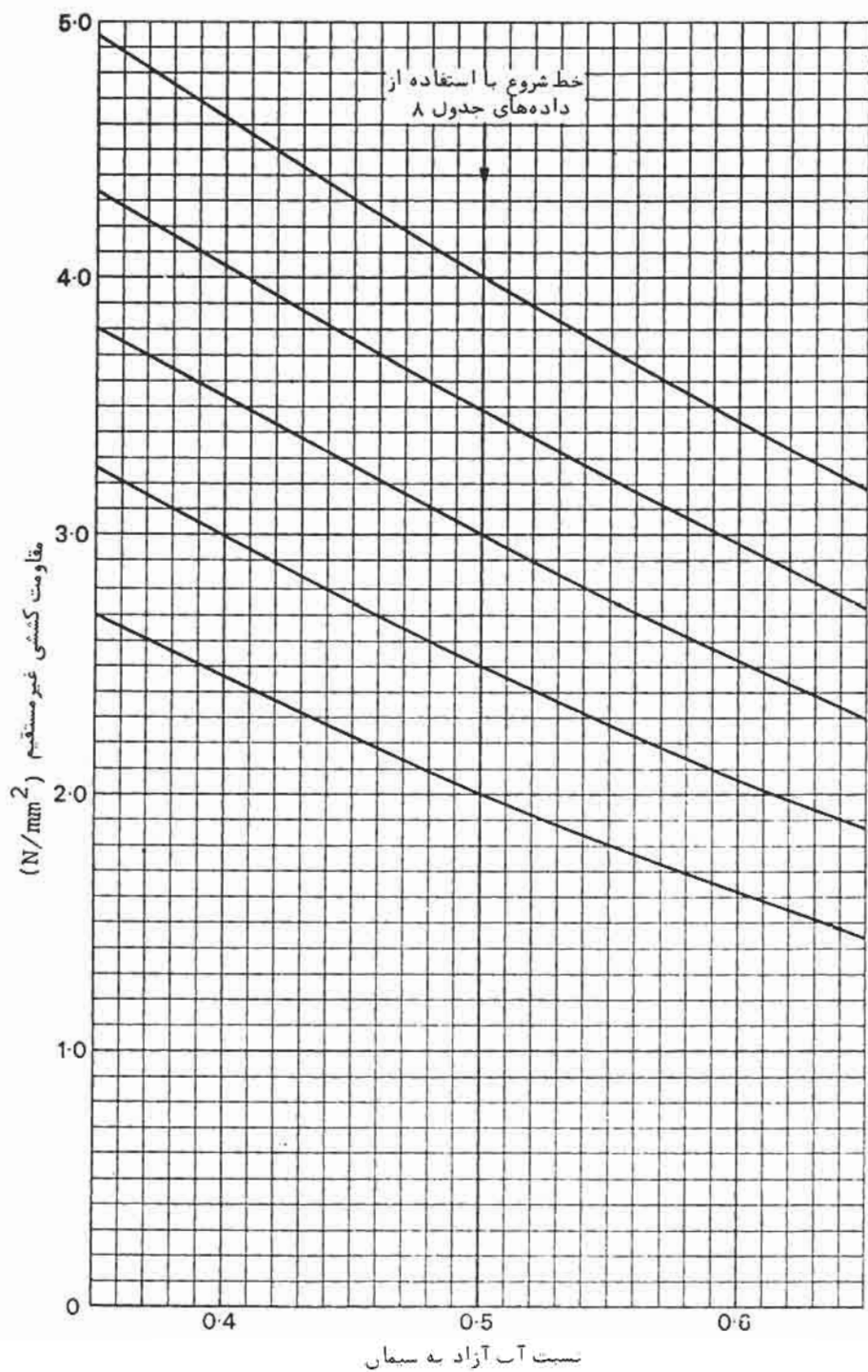
RD_A = توده ویژه دانه‌های سنگی که براساس حالت اشباع با سطح خشک بدست آمده است (در صورت عدم انجام آزمایش اعداد ۲/۶ یا ۲/۷ می‌توانند انتخاب شوند).

۴-۹ اصلاحات لازم در مراحل طرح مخلوط بتن

اساس طرح مخلوط با حباب هوا با مخلوط‌های معمولی یکیست. بهر حال جهت تأثیر عوامل ذکر شده در بخش‌های ۱-۹ تا ۳-۹ اصلاحات زیر در بندهای مختلف و طرح و در شکل ۲ باید صورت پذیرد.

1) بند ۱-۴ مقاومت متوسط هدف

مقاومت متوسط هدف که با توجه به مقاومت مشخصه بدست آمده است و همچنین حاشیه مقاومت در بند ۳-۱ بایستی براساس اصلاحات پاراگراف ۱-۹ برای مقادیر جدید مجدداً محاسبه شوند.



شکل ۸- ارتباط بین مقاومت کششی غیر مستقیم و نسبت آب آزاد به سیمان

۲) بند ۲-۳ میزان آب آزاد
برای ملحوظ داشتن تأثیر مواد هوازا در افزایش کارایی بتن، مقدار آب لازم مخلوط باید
بر مبنای کارایی یک سطح پائینتر از کارایی مشخص شده از روی جدول ۳ بدست آید.

۳) بند ۴-۲ وزن مخصوص بتن
برای ملحوظ داشتن تأثیر ماده هوازا در کاهش وزن مخصوص بتن، وزن مخصوص بدست
آمده از شکل ۵ برای بتن معمولی باید همانطوری که در پاراگراف ۹-۳ بیان شد تقلیل یابد.

۹-۵ مخلوط‌های آزمایشی بتن با حباب هوا
در بتن با حباب هوا علاوه بر آزمایشهای که باید بر روی آن مطابق پاراگراف ۶-۴ انجام
شود، آزمایش تعیین میزان هوا نیز بر اساس استاندارد BS1881 قسمت دوم ضرورت پیدا
می‌کند. نتایج این آزمایش حتی بر نتایج آزمایشهای دیگر اولویت دارد. بنابراین مخلوط
آزمایشی لازمست به منظور تولید میزان مشخص هوا در بتن طرح گردد. البته می‌توان حجم
حباب‌های هوا را با تخمین نیز تعیین نمود.

۱۰-۱ مثال در مورد طرح بتن با حباب هوا
آخرین مثال طرح مخلوط بتن که در جدول ۹ منعکس است مربوط به طرح بتن با حباب هوا
جهت رسیدن به یک مقاومت کششی غیرمستقیم مشخص می‌باشد. در این مثال شن شکسته و
ماسه شکسته بعنوان مصالح سنگی بکار می‌رود. مقادیر زیر بعنوان مشخصات طرح در جدول
۹ آورده شده است:

۱- مقاومت کششی غیرمستقیم مشخصه ۲۸ روزه $1/8 \text{ N/mm}^2$ ($2/33 = k$ برای ۱ درصد
مقاومت‌های پائین‌تر از مقاومت مشخصه)

بند ۱-۱

۲- سیمان پرتلند معمولی

بند ۱-۵

۳- اسلامپ خواسته شده، ۲۵ میلیمتر

بند ۲-۱

۴- حداکثر اندازه دانه سنگی، ۲۰ میلیمتر

بند ۲-۲

۵- حداکثر نسبت آب آزاد به سیمان، ۰/۵۵

بند ۱-۸

۶- حداقل مقدار سیمان، ۲۸۵ کیلوگرم در مترمکعب

بند ۳-۳

۷- میزان هوای مخلوط، ۴/۵ درصد

بند ۱-۴-۱

همانطور که در بخش ۸ ذکر آن رفت انحراف معیار 2 N/mm^2 ۰/۶ اختیار می‌شود (بند ۱-۲).
اطلاعات زیر نیز در مورد شن و ماسه همانطور که در جدول ۹ نشان داده شده است مشخص
شده‌اند:

نوع دانه‌های سنگی : ماسه نشکسته و شن شکسته	بند ۱-۶
توده ویژه دانه‌های سنگی ، ۲/۶۵	بند ۴-۱
دانه‌بندی ماسه ، ناحیه ۲	بند ۵-۱

طرح مخلوط همانند مراحل ذکر شده در قسمت ۷ این جزوه و با اصلاحاتی که در قسمت‌های ۸ و ۹ ذکر آن رفت ادامه می‌یابد . در مرحله اول طرح بند ۱-۴ براساس میزان هوا در بتن و براساس موارد پاراگراف ۹-۱ اصلاح می‌شود . جدول ۸ و شکل ۸ بجای جدول ۲ و شکل ۴ برای تعیین نسبت آب آزاد به سیمان بکار می‌روند (بند ۱-۷) .

در تعیین مقدار آب آزاد مورد نیاز مخلوط (بند ۲-۳) ، از مقادیر داده شده در جدول ۳ که براساس نوع شن و ماسه می‌باشد استفاده می‌شود . در مرحله ۲ باید توجه داشت که اگرچه اسلامپ خواسته شده ۲۵ میلیمتر بوده و لذا در گروه ۳۰-۱۰ میلیمتر قرار می‌گیرد لیکن آب لازم باید براساس اسلامپ یک گروه پایین‌تر یعنی بین ۱۰-۵ میلیمتر مطابق پاراگراف ۹-۲ انتخاب گردد . اصلاح دیگر در طرح مخلوط بتن فوق در مرحله ۴ می‌باشد که وزن مخصوص بتن (بند ۴-۲) براساس موارد ذکر شده در پاراگراف ۹-۳ با تغییراتی تعیین می‌گردد .

جدول ۹: فرم تکمیل شده طرح مخلوط بتن با مواد هوزا برای مقاومت کششی غیر مستقیم

مرحله	بند	مقاومت مشخصه	مشخص شده	مقاومت کششی غیر مستقیم	نسبت در صد مقاومت های کمتر از مقاومت مشخصه	مقادیر
۱	۱-۱	مقاومت مشخصه	مشخص شده	$1/8 \text{ N/mm}^2$ روزه	$1/8 \text{ N/mm}^2$ روزه	مقاومت کششی غیر مستقیم
	۲-۱	احزاب مهار	بشش	$1/6 \text{ N/mm}^2$ بدون آزمایش	$1/6 \text{ N/mm}^2$ بدون آزمایش	نسبت در صد مقاومت های کمتر از مقاومت مشخصه
	۳-۱	حاشیه	C_1	$K = \frac{r}{r+3} \times 0/6 = 1/4 \text{ N/mm}^2$	$1/4 \text{ N/mm}^2$	
	۴-۱	مقاومت متوسط هدف	C_1	$\frac{1}{2} \text{ درصد}$	$1/8 + 1/4 = 3/8 \text{ N/mm}^2$	
	۱-۴-۱	میزان هوا	C_2 و پاراکراف ۱۰۹	$\frac{r}{r+3} \times (1 - 0/04 \times 4/5) = 3/9 \text{ N/mm}^2$	$3/9 \text{ N/mm}^2$	
	۲-۴-۱	مقاومت متوسط هدف اصلاح شده	C_2	ORC/		
	۵-۱	تنوع سیمان	مشخص شده	شکله		
	۶-۱	تنوع داندها	شش	شکله		
	۷-۱	نسبت آب آزاد به سیمان	جدول ۸، شکل ۸	$0/45$		
	۸-۱	حد اکثر نسبت آب آزاد به سیمان	مشخص شده	$0/55$		مقدار کوچکتر انتخاب شود
۲	۱-۲	اسلاب یا V-B	مشخص شده	اسلاب	20 mm	V-B - S
	۲-۲	حد اکثر اندازه دانه سنگی	مشخص شده	$\frac{1}{3} (135) + \frac{1}{3} (170) = 145 \text{ kg/m}^3$	145 kg/m^3	
	۳-۲	میزان آب آزاد	پاراکراف ۱۰۹ جدول ۳ و			
	۴-۲	مقدار سیمان	C_3	$145 \div 0/45 = 320 \text{ kg/m}^3$	320 kg/m^3	
۳	۱-۳	حد اکثر مقدار سیمان	مشخص شده	280 kg/m^3	280 kg/m^3	
	۲-۳	حد اکثر مقدار سیمان	مشخص شده			
	۳-۳	حد اکثر مقدار سیمان	مشخص شده			
	۴-۳	مقدار اصلاح شده نسبت آب به سیمان				
۴	۱-۴	نود و نوزده بوار سنگی	شکل ۵	$2450 - (10 \times 4/5 \times 2/5) = 2450 \text{ kg/m}^3$	2450 kg/m^3	
	۲-۴	وزن مخصوص بتن	C_4	$2450 - 2200 - 1450 = 1850 \text{ kg/m}^3$	1850 kg/m^3	
	۳-۴	کل وزن شن و ماسه (دانه سنگی)				
	۴-۴	نسبت ریز دانه (ماسه)	BS AAT	(22)	$29 - 26$	ناحیه ۲
۵	۱-۵	دانه بندی ماسه	شکل ۶	$1850 \times 0/22 = 400$	400	در صد ۲۶
	۲-۵	نسبت ریز دانه (ماسه)	C_5	$1850 - 400 = 1450$	1450	
	۳-۵	مقدار ماسه				
	۴-۵	مقدار شن				

مقادیر متریک، مخلوط آزمایشی

برای ۱ متر مکعب

سیمان (kg) ۳۲۰

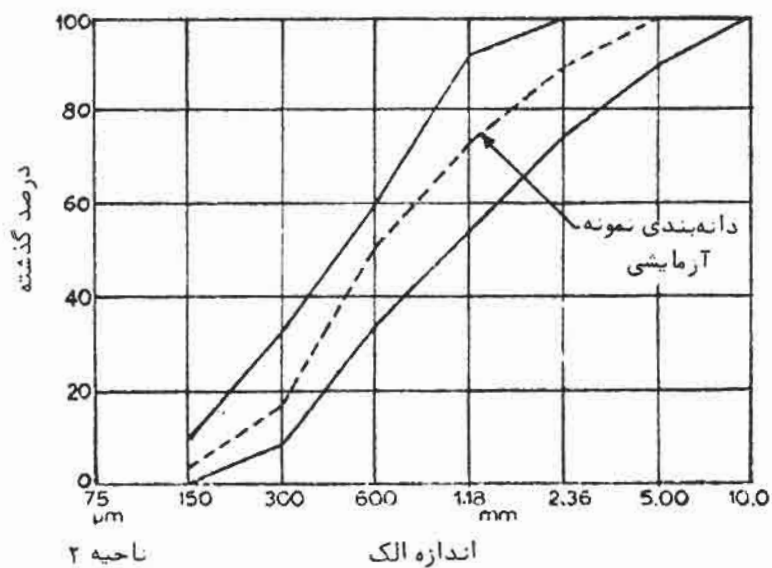
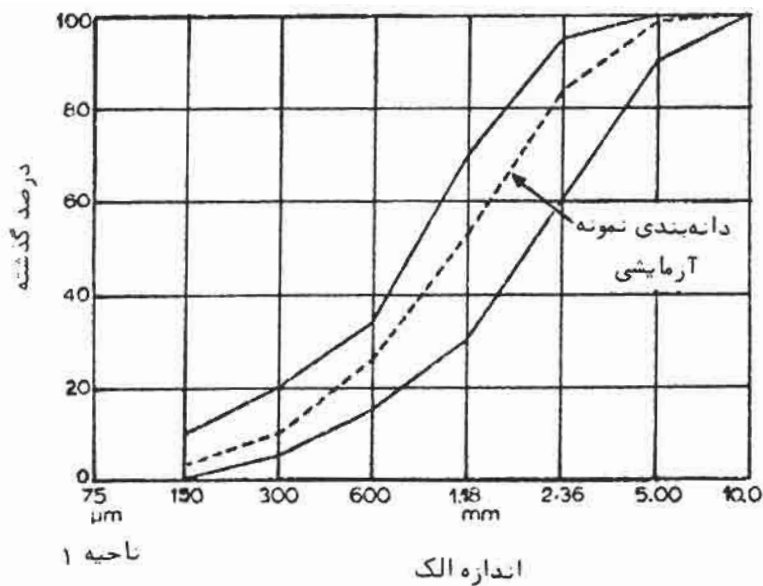
آب (kg) ۱۴۵

ماسه (kg) ۴۰۰

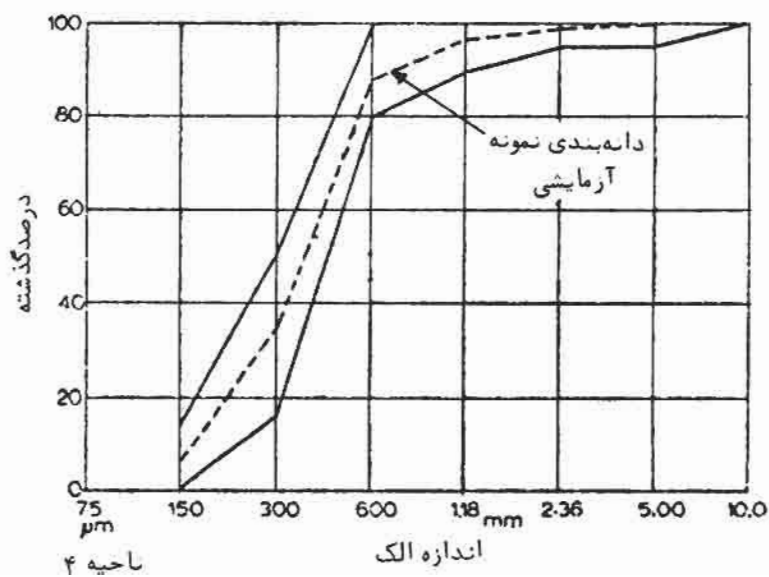
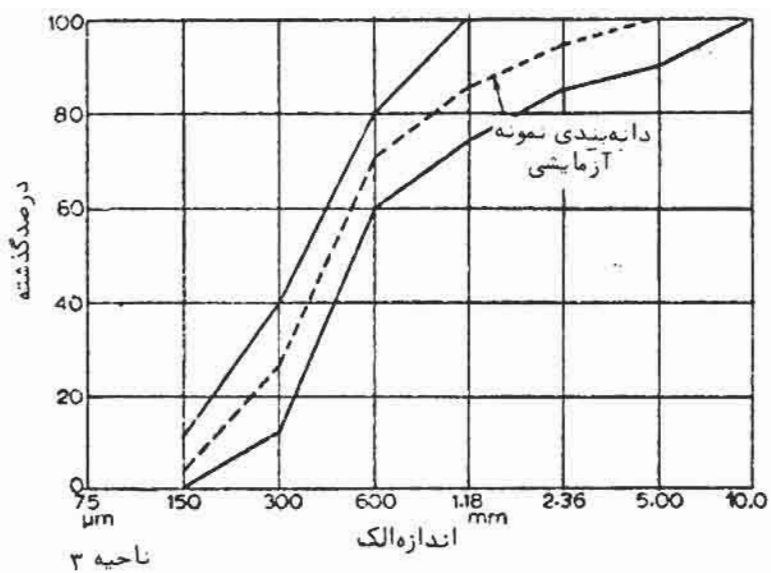
شن (kg) ۱۲۷۵

ORC = سیمان بر طبق معمولی، SRPC = سیمان بر طبق ضد سولفات، RHPC = سیمان بر طبق روغن زد، SSD = اشباع با سطح خنک

$$1 \text{ N/mm}^2 = 1 \text{ MPa}$$



شکل مربوط به حدود دانه‌بندی در نواحی ۱ تا ۴ براساس BS۸۸۲



شکل مربوط به حدود دانه بندی در نواحی ۱ تا ۴ براساس BS۸۸۲

جدول مربوط به دانه بندی مناسب برای شن بر طبق BS ۸۸۲

اندازه الک		درصد وزنی عبوری از الک		اندازه اسپی دانه ها		اندازه اسپی دانه های با یک اندازه	
mm	in	۴۰ تا ۷۵ ۱" تا ۱ ۱/۲"	۲۰ تا ۴۰ ۳/۴" تا ۱ ۱/۲"	۱۴ تا ۲۰ mm ۱/۲" تا ۳/۴"	۴ تا ۱۴ mm ۱/۴" تا ۱ ۱/۴"	۲۰ mm ۳/۴"	۱۰ mm ۱/۲"
۷۵/۰	۳	۱۰۰	—	—	۱۰۰	—	—
۶۳/۰	۲ ۱/۲	—	—	—	۸۵-۱۰۰	—	—
۳۷/۵	۱ ۱/۲	۹۵-۱۰۰	۱۰۰	—	۰-۲۰	۸۵-۱۰۰	—
۲۰/۰	۳/۴	۲۵-۷۰	۹۵-۱۰۰	۱۰۰	۰-۲۵	۸۵-۱۰۰	—
۱۴/۰	۱/۲	—	—	۹۰-۱۰۰	—	۸۵-۱۰۰	۱۰۰
۱۰/۰	۳/۸	۱۰-۴۰	۲۰-۶۰	۵۰-۸۵	—	۰-۲۵	۸۵-۱۰۰
۵/۰۰	۱/۴	۰-۵	۰-۱۰	۰-۱۰	—	۰-۵	۰-۲۵
۲/۳۶	نمره ۸	—	—	—	—	—	۰-۵

- 1 Road Research Laboratory. Design of concrete mixes. *Road Note No 4*, 2nd Edition. London, HMSO, 1950.
- 2 British Standards Institution. PD 5686: 1972. The use of SI Units. London, BSI, 1972.
- 3 British Standards Institution. BS 12: Part 2: 1971. Portland cement (ordinary and rapid-hardening). London, BSI, 1971.
- 4 British Standards Institution. BS 4027: Part 2: 1972. Sulphate-resisting Portland cement. London, BSI, 1972.
- 5 British Standards Institution. BS 882: Part 2: 1973. Coarse and fine aggregates from natural sources. London, BSI, 1973.
- 6 British Standards Institution. BS 1047: 1952. Air-cooled blastfurnace slag coarse aggregate for concrete. London, BSI, 1952.
- 7 Metcalf, J B. The specification of concrete strength. Part II. The distribution of strength of concrete for structures in current practice. *RRL Report LR 300*. Road Research Laboratory, 1970.
- 8 British Standards Institution. CP 110: 1972. The structural use of concrete. London, BSI, 1972.
- 9 British Standards Institution. BS 1881: Part 2: 1970. Methods of testing fresh concrete. London, BSI, 1970.
- 10 McIntosh, J D and Ementry, H C. The workability of concrete mixes with $\frac{1}{2}$ in. aggregates. *Research Report 2*. Cement and Concrete Association, 1955.
- 11 British Standards Institution. BS 1881: Part 3: 1970. Methods of making and curing test specimens. London, BSI, 1970.
- 12 Teychené, D C. Recommendations for the treatment of the variations of concrete strength in codes of practice. *Materials and Structures*, Vol 6, No 34, pp 259-267, 1973. (Also Building Research Establishment Current Paper CP 6/74.)
- 13 Comité Européen du Béton/Fédération Internationale de la Précontrainte (European Committee for Concrete/International Federation of Prestressed Concrete). International recommendations for the design and construction of concrete structures. FIP 6th Congress, Prague, June 1970. London, Cement and Concrete Association, 1970.
- 14 British Standards Institution. BS 1881: Part 1: 1970. Methods of sampling fresh concrete. London, BSI, 1970.
- 15 British Standards Institution. BS 1881: Part 4: 1970. Methods of testing concrete for strength. London, BSI, 1970.
- 16 Ministry of Transport. Specification for road and bridge works. London, HMSO, 1969.
- 17 Cornelius, D F. Air-entrained concretes: a survey of factors affecting air content and a study of concrete workability. *RRL Report LR 363*. Road Research Laboratory, 1970.

نشانی خیابان انقلاب خیابان فروردین خیابان شهید روانمهر نرسیده به فخررازی

پلاک ۱۵۸ تلفن: ۶۴۰۶۰۴۱-۶۴۱۹۱۵۲

فروشگاه خیابان انقلاب بین فروردین و اردیبهشت مقابل دبیرخانه دانشگاه تهران

کتابفروشی علم و صنعت ۱۱۰

شابک: ۹۶۴-۶۳۷۴-۴۴-۱

ISBN: 964-6374-44-1