# SID







رویس ترجمه تخصصی



کارگاه های آموزشی



. مرکز اطلاعات علمی



عضویت در خبرنامه



فیلم های آموزشی

## كاركاه طاي آموزشي مركز اطلاعات طمي جهاه مانشكاهي







بهروز شیرگیر ( مسئول مکاتبات)، استادیار ، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه خوارزمی، تهران ، ایران هادی علیزاده گودرزی، دانشآموخته کارشناسی ارشد، دانشکده مهندسی عمران و محیط زیست، دانشگاه تربیت مدرس، تهران، ایران وحید شیرگیر، دانشآموخته کارشناسی ارشد، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه خوارزمی، تهران ، ایران

دریافت: ۱۳۹۴/۰۳/۱۵ یذیرش: ۱۳۹۴/۱۰/۱۴

E-mail: shirgir@khu.ac.ir

#### چکیده

بتن نفوذپذیر ترکیبی از سنگدانه با دانهبندی باز فاقد ریزدانه است که خمیر سیمان باعث اتصال سنگدانهها به یکدیگر و در نهایت ایجاد یک شبکه متصل به هم از حفرات بین سنگدانهای را به دنبال خواهد داشت. با توجه به قابلیت استفاده از ذرات نانو بهعنوان تقویت کننده خواص مقاومتی بتن در سایر مطالعات، در این مقاله به بررسی تأثیر افزودنی نانو سیلیس بر مقاومت سایشی بتن نفوذپذیر پرداخته شده است. افزودنی مورد استفاده در این تحقیق نانوسیلیس کلوییدی است. ۵نوع نمونه با علائم اختصاری PCNS1 PCNS3 PCNS1 PPC و PCNS7 که به ترتیب معرف نمونه بتن نفوذپذیر شاهد، بتن نفوذپذیر حاوی نانو سیلیس به میزان ۱، ۳، ۵ و ۷درصد وزنی سیمان است، مورد ارزیابی قرار گرفته است. در مجموع ۳۰ نمونه تهیه شد که از این تعداد، ۱۵نمونه مکعبی برای آزمایش فشاری و ۱۵نمونه مکعبی برای مقاومت سایش بود. ارزیابی مقاومت فشاری با استفاده از استاندارد مقاومت فشاری نمونهها بر اساس استاندارد BS 1881: Part 108 بر روى نمونه مكعبي ۲۸ روزه و مقاومت سايشي طبق استاندارد BS 1338 از طريق ساييدن سطح رویه قطعهٔ بتنی توسط یک استوانه زبر فولادی بههمراه ماده ساینده، تحت شرایط استاندارد انجام میشود انجام گرفته است. نتایج حاصله نشان می دهد که با افزایش مصرف نانوسیلیس در بتن نفوذیذیر، مقاومت فشاری و سایشی نمونهها نیز افزایش یافته اما این افزایش تا ۵درصد روند صعودی داشته و درصورت مصرف بیش از این مقدار روند نزولی مشاهده میشود. بهبود ۴۸درصدی در مقاومت فشاری و ۲۸درصدی در مقاومت سایشی نسبت به نمونه شاهد متعلق به نقطه بهینه (Δدرصد افزو دنی نانوسیلیس) است. افزایش شدت واکنش نانوسیلیس با هیدروکسید کلسیم و تولید ژل سیلیکات کلسیم هیدراته از عوامل اصلی افزایش مقاومت خمیر سیمان و بهبود چسبندگی بین مصالح سنگدانهای توسط خمیر سیمان و در نتیجه افزایش مقاومت فشاری و سایشی نمونههای بتنی میتواند باشد.

واژه های کلیدی: نانو سیلیس، بتن نفوذیذیر، سایش و روسازی

### ۱. مقدمه و مروری بر تحقیقات دیگران

عوارض منفی و معایب روسازی های بتنی معمولی به عنوان یک ماده غیر قابل نفوذ برای آب و هوا باعث شده است که نوع جدیدی از بتن، یعنی نفوذپذیر که می توان از آن در ساخت قطعات پارکینگ، مسیرهای پیاده رو، روسازی جاده ای با ترافیک سبک و شانه راه ها استفاده نمود، توسعه یابد [2013]. یا استفاده از این نوع روسازی به دلیل توانایی در انتقال آب از سطح خود، تغذیه آبهای زیرزمینی و متعاقباً کاهش رواناب سطحی را می توان تأمین نمود [Akers, 2004]. سطح بالای تقاضای استفاده زیاد از بتن نفوذپذیر به دلیل مزایای فراوان آن که شامل کاهش رواناب سطحی، بهبود کیفیت آب، افزایش مقاومت اصطکاک روسازی در شرایط بارندگی با زهکشی مناسب و همچنین کاهش صدای در شرایط بارندگی با زهکشی مناسب و همچنین کاهش صدای فیژگی ها بتن نفوذپذیر را به یک ماده دوستدار محیط زیست تبدیل نموده است [Chen, Liu, and Li, 2008].

بتن نفوذپذیر شامل ترکیبی از یک مقدار کنترل شده از خمیر سیمان، دانهبندی سنگدانه با اندازه ذرات یکنواخت و توزیع با ماسه بسیار اندک و در شرایطی بدون ماسه است[ . Chen and Zhang, 2009 and Marolf, et al. است [ . 2005 ماسه است] . خمیر سیمان به ماسه است [ . 2004 and Park, Seo and Lee, 2005 خمیر سیمان به صورت یک پوشش ضخیم سطح مصالح سنگدانهای را می پوشاند و این پوشش باعث اتصال سنگدانهها به یکدیگر و در نهایت ایجاد یک شبکه متصل به هم از حفرات بین سنگدانهای (حدود ۱۵ الی ۲۵درصد) را به دنبال خواهد داشت. در نتیجه یک این نوع بتن دارای نفوذپذیری بسیار زیادی تا Neithalath, 2007].

در دو دهه اخیر استفاده از بتن نفوذپذیر به عنوان روسازی در جاده های درجه دو، قطعات پارکینگ، پیادهروها به دلایل بسیاری از جمله مزایای زیست محیطی آن افزایش یافته است [Nguyen, et al. 2013]. به بخشی از این خواص و مزایای بتن نفوذپذیر در شکل یک اشاره شده است.

به دلیل مزایای فراوان به ویژه فواید زیست محیطی بتن نفوذپذیر استفاده از آن در انواع زیرساختها، از جمله روسازیهای در

معرض ترافیک سبک و همچنین لایه روکش روسازی های در معرض ترافیک سنگین به ویژه در مناطق با بارندگی زیاد، رو به افزایش است. بنابراین در برابر کاربرد وسیع این نوع از بتن، تقاضای بتن نفوذپذیر با مقاومت و دوام بالا رو به افزایش خواهد بود. متاسفانه، به دلیل تخلخل بالا و مقدار کم ملات سیمان، بتن نفوذپذیر در مقایسه با بتن معمولی از مقاومت کم تری برخوردار است [Chen, et al. 2013]. افزایش میزان درصد فضای خالی در نمونههای بتنی از طرفی باعث کاهش مقاومت نمونه بتنی از طرف دیگر موجب افزایش ضریب نفوذپذیری، میشود و از طرف دیگر موجب افزایش ضریب نفوذپذیری، روسازی خواهد شد. در شکل یک مقایسهای بین خصوصیات افزایش معمولی و نفوذپذیر انجام شده است. مطالعات وسیعی بر روی ویژگی های نفوذپذیری، مقاومت، دوام در برابر یخزدگی و مقاومت سایشی بتن در روسازی انجام شده است [Li, 2013 and Wu, et al. 2011]

مقاومت سایشی بتن که آزمایشی بر روی سطح رویه بتن است، طبق تعریف کمیته ۲۰۱ ACI توانایی مقابله روسازی در برابر سایش و اصطکاک ناشی از تماس چرخ وسایل نقلیه، لغزش، بار سنگین کامیونها و سایش رویه توسط سایر مواد است [Ytterburg, 1971].



شكل ١. مقايسه بتن معمولي و متخلخل

مواردی مانند مقدار سیمان، نسبت آب به سیمان، نوع پرداخت و نوع عمل آوری بر روی خواص لایه رویه تأثیرگذار بوده و

میزان اثر این پارامترها بر روی مقاومت سایشی بیش تر از سایر خواص بتن است [Li, Zhang and Ou, 2007].

ذرات با ابعاد نانو دارای سطح ویژه بالا باعث بوجود آمدن واكنش شيميايي مقدار زيادي مي شود. امروزه اغلب كارها و مطالعات انجام شده در خصوص نانوذرات در بتن، بر روی نانوسيليس[ Qing et al. 2007 and Lin et. al, 2008 and Sobolev et.al 2009 and Qing et al. 2008] و نانو تيتانيوم بوده است[ Jo, et al. 2007 and Li, Zhang, and Ou, 2006 and Li, Xiao and Ou, 2004]. نتايج حاصل از آزمايشهاي سایش و مقاومت فشاری بر روی بتن حاوی دو گروه افزودنی نانو دىاكسيد سيليس و نانودىاكسى تيتانيوم، حكايت از تأثیرات منحصر به فرد این افزودنیها در بهبود خواص سایشی و فشاری نشان داده است. مقاومت سایشی و فشاری بتن با افزایش درصد ذرات نانو کاهش مییابد. تحقیقات نشان داده است که مقدار ذرات نانو تأثیر زیادی روی نیاز به آب خمیر سیمان دارد. افزایش مقدار ذرات نانو، نیازمند افزایش مقدار آب مصرفی است. اگر نسبتهای اختلاط بتن یکسان باشد، کارآیی بتن با افزایش بیش از حد ذرات نانو کاهش می یابد که به همین دلیل از مقاومت سایشی و فشاری بتن کاسته می شود. از طرفی پخش صحیح ذرات نانو در مخلوط بتن با افزایش مقدار ذرات سخت تر شده که این نیز از مقاومت سایشی و فشاری بتن بدلیل افزایش احتمال و جود نواحی ضعیف می کاهد. همچنین مقاومت سایشی بتن حاوی ذرات نانو بهطور خطی با مقاومت فشاری، ارتباط دارد[Li, Xiao and Ou, 2004].

اضافه کردن مقدار کمی از نانو سیلیکا در مخلوط می تواند منجربه بالا بردن کیفیت بتن از منظر مقاومت سایشی گردد ]

[2015] Longhi et al. 2015. مقاومت در برابر سایش و مقاومت فشاری نمونه را می توان با جایگزینی مقداری از سیمان پرتلند و نانوذرات SiO2 و CuO بهبود داد. بهبود هر دو خواص مکانیکی به دلیل حضور نانوذرات سیلیس است Riahii and مکانیکی به دلیل حضور نانوذرات سیلیس است الاعتماده از ذرات نانو به ویژه نانو سیلیس به عنوان تقویت کننده خواص مقاومتی بتن، در این مقاله بررسی تأثیر افزودنی نانو سیلیس بر مقاومت سایشی و ارتباط آن با مقاومت فشاری مدنظر است. برای این منظور

خواص مذکور، بهصورت آزمایشگاهی مورد ارزیابی قرار گرفته و نتایج حاصل با نمونه بتن نفوذپذیر شاهد مقایسه می شود. تاکنون تمامی مطالعات و پژوهشهای انجام شده در خصوص استفاده از افزودنیهای نانو در زمینه بتن معمولی بوده و هیچ مطالعهای در زمینه بتن نفوذپذیر که یکی از چالشهای اصلی آن مقاومت كم است، انجام نشده است. با توجه به نتايج حاصل از افزودن این مواد به بتن معمولی انتظار این است که در بتنهای متخلخل نيز نتايج مشابهي به دست آيد، اما با توجه به ويژگي-های خاص بتن نفوذپذیر مثل تخلخل بسیار زیاد آن، می توان انتظار داشت که بهگونهای، شرایط در این نوع بتن کمی تفاوت داشته باشد. به عبارت دیگر در بتنهای معمولی عوامل اصلی تأمین کننده مقاومت اتصال و قفل و بست مصالح سنگدانهای و چسبندگی بین مصالح سنگدانهای که خمیر سیمان تأمین کننده آن است، هست، حال این که نقش چسبندگی مصالح سنگدانهای که توسط خمیر سیمان تأمین می شود در بتن های با تخلخل بالا کم تر است و انتظار می رود با بهبود این بخش نتایج بهتری نیز حاصل شود.

### ۲. برنامه آزمایشگاهی

در این بخش در خصوص تعیین دانهبندی، خصوصیات مواد و مصالح مصرفی جهت ساخت بتن نفوذپذیر، تشریح خواص نانوسیلیس مصرفی و ارائه روش آزمایشات، بحث و بررسی شده است. مواد و مصالح مورد استفاده جهت ساخت بتن نفوذپذیر مشابه بتن معمولی است با این تفاوت که در بتن نفوذپذیر درصد ریزدانه مصرفی پایین است. همچنین بهمنظور دستیابی به مخلوطی مناسب از نظر کارایی و جلوگیری از نتایج نامطلوب، ضروری است که فرآیند اختلاط بهدقت نظارت شود. اساساً مواد تشکیل دهنده بتن نفوذپذیر در فرآیند اختلاط شامل مواد سیمانی، سنگدانه، آب و در شرایطی برخی از افزودنیها میباشد. همانگونه که اشاره شد ماده افزودنی نانویی در تحقیق صرفاً از نوع نانوسیلیس میباشد که این ماده بهصورت کلوئیدی انتخاب شده است.

### ۱-۲ انتخاب مصالح سنگدانهای، سیمان و افزودنیها

مصالح سنگدانهای مورد استفاده در این تحقیق از مخازن کارخانه آکامشن واقع در منطقه شهریار در غرب تهران، انتخاب شد. این مصالح از نوع رودخانهای بوده و عمدتاً از جنس سیلیس هستند. آزمایشهای بررسی مرغوبیت مصالح سنگی، از قبیل ارزش ماسهای(AASHTO T176)، افت وزنی در مقابل سولفات سدیم (AASHTO T104)، درصد افت وزنی در مقابل سایش بهروش لسآنجلس(AASHTO T96)، شاخص سایش بهروش لسآنجلس(T96)، شاخص تورق(B.S. 812) و تعیین درصد شکستگی در یک وجه و دو وجه (ASTM D-5821) بر روی مصالح منتخب انجام و نتایج آمده است.

جدول ۱. نتایج آزمایشهای مرغوبیت مصالح سنگی

	, , , , , , ,	: ۱۹
نتيجه آزمايش	مشخصه استاندارد	نوع آزمایش
7.14	AASHTO T- 96	سايش لوس أنجلس
ريزدانه: ۵/۰٪	AASHTO T- 104	افت وزنی ناشی از
درشت دانه:	104	سولفات سديم
·/··/۲		
7.49	ASTM D- 5821	شکستگی در یک وجه و
		بیش تر
% <b>٩</b> ٧	ASTM D- 5821	شکستگی در دو وجه و
	3621	بیش تر
	(BS-812)	تطویل و تطویل
7.7.	•	تورق تورق
7.9•	AASHTO	ارزش ماسهای ریزدانه
	T176	(SE)

نتایج آزمایشهای تعیین وزن مخصوص حقیقی و ظاهری و درصد جذب آب مصالح سنگی مانده روی الک  $\Lambda$  (بر اساس استاندارد آشتو T85)، سنگ دانههای عبوری از الک شماره  $\Lambda$  و مانده روی الک شماره  $\Lambda$  (براساس استاندارد آشتو T84) و تعیین وزن مخصوص ظاهری مصالح عبوری از الک شماره  $\Upsilon$ (براساس استاندارد آشتو T100) در جدول دو نشان داده شده است.

در این تحقیق از سیمان پرتلند معمولی محصول تولیدی شرکت سیمان تهران استفاده شده است. مشخصات شیمیایی و فیزیکی این نوع سیمان و محدودههای مجاز آن، مطابق با استاندارد ۳۸۹ به ترتیب در جدول سه و چهار آمده است. همچنین به منظور سهولت در عملیات اختلاط ساخت نمونه ها، از فوق روان کننده با نام تجاری نرمال محصول شرکت صنایع شیمیایی پارسا، استفاده شد.

افزودنی مورد استفاده در این تحقیق نانوسیلیس کلوییدی متعلق به شرکت تولیدکننده با نام تجاری ایکا محصول کشور سوئد است. این محصول از دفتر ستاد حمایت از طرحهای تحقیقاتی نانو، مستفر در مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی تهیه شد. در حال حاضر تولید این ذرات بهصورت انبوه در داخل کشور امکانپذیر نیست. مشخصات فیزیکی و شیمیایی این ذرات مانند اندازه، درصد وزنی، درجه خلوص و سایر ویژگیها در جدول پنج آمده است.

### ۱-۲ تعیین دانهبندی و طرح اختلاط

یکی از دانهبندی مرسوم مورد استفاده جهت ساخت بتن نفوذپذیر بر اساس استاندارد ASTM C-33 دانهبندی شماره 89 است. برای ساخت نمونههای آزمایشگاهی تحقیق حاضر از این نوع دانهبندی استفاده شده است. محدوده بالا و پایین این نوع دانهبندی در شکل دو آمده است.

جدول ۲. نتایج آزمایشهای وزن مخصوص و جذب آب مصالح سنگی

<ul><li>درصد جذب آب</li></ul>	وص	وزن مخص	توضيحات –	
- درخسه جمع ب	حقیقی(Bulk)	ظاهری(Apparent)		
7/04	۲/۶۵	۲/۵۳	مصالح مانده روی الک ۸	
٣/١۴	۲/۶۵	7/01	مصالح عبوری از الک نمره ۸ و مانده روی الک	
		7/89	مصالح عبوری از الک ۲۰۰	
		7/04	وزن مخصوص حقیقی کل مخلوط مصالح	

جدول ۳. مشخصات شیمیائی سیمان مصرفی منطبق بر استاندارد ملی شماره ۳۸۹

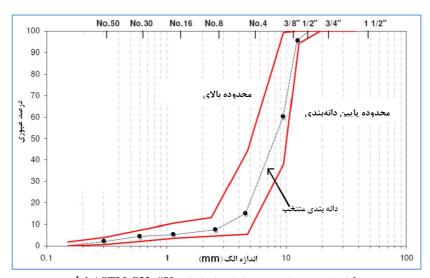
$SO_r$	MgO	Fe,O,	$Al_{r}O_{r}$	SiO <sub>۲</sub>	CaO	
7/.	′/.	7.	′/.	′/.	7.	
<٣	<۵	<9	<9	>7.		مقدار مجاز طبق استاندارد ۳۸۹
۲/۸۸	٣/۵۶	٣/۴.	٣/٨٧	71/11	87/9V	مقدار اندازهگیری شده

جدول ۴. مشخصات فیزیکی سیمان مصرفی منطبق بر استاندارد ملی شماره ۳۸۹

ِ سانتیمتر مربع)	ری(کیلوگرم بر	مقاومت فشا	زمان گیرش		سطح	
۲۸روزه	√روزه	۳روزه	نهایی (دقیقه)	اوليه(دقيقه)	- م <b>خ</b> صوص	
>٣١٥	>١٧۵	>1	< 45.	>40	>۲٨••	مقدار مجاز طبق
						استاندارد ۳۸۹
770	717	10.	۲۱۰دقیقه	180	۳۸۵۳	مقدار اندازه گیری شده

جدول ۵. خواص فیزیکی و شیمیایی افزودنی های نانو

ويسكوزيته	خلوص	مساحت سطح ويژه	قطر ذرات	مقداروزنى نانو	مشخصه	
ويسحورينه	معوص	(مترمربع بر گرم)	(نانو متر)	در کلویید(٪)	(شركت توليدكننده)	
<1.	<b>≥</b> 99/∧	7±70	۱۲±۲	۱۵	SiO <sub>2</sub> (Eka)	نانو سيليس



شكل ۲. منحنى دانهبندى بر اساس استاندارد ASTM C33, #89

مطالعه دیگری به اقتباس گرفته شده است. از آنجایی که این مطالعه توسط محققین مقاله حاضر انجام شده است و مصالح تاکنون استاندارد خاصی برای طرح اختلاط بتن متخلخل مطرح نشده است. بنابراین طرح اختلاط انتخابی در این پژوهش از یک

مورد استفاده در این پژوهش نیز همان مصالحی است که در تحقیق قبلی مورد استفاده قرار گرفته است. لذا بر همین مبنا طرح اختلاط بهینه به دست آمده از آن مطالعه در این تحقیق استفاده شده است. چگالی مخلوط بهمیزان ۱۹۰۰ کیلوگرم بر مترمکعب انتخاب شده است. مقادیر وزنی و درصد هر یک از اجزای تشكيل دهنده آن در جدول (۶) نشان داده شده است. در اين طرح نسبت وزنی سیمان به سنگ دانه (C/Agg)، ۰/۲۲ و نسبت وزنی آب به سیمان (W/C)، ۰/۲۹ انتخاب شده است. نسبت وزنی آب به سیمان متفاوت از مقدار جذب آب مصالح سنگدانهای است به عبارت دیگر بایستی مصالح سنگدانهای بصورت اشباع با سطح خشک در نظر گرفته شوند. با توجه به این که در این تحقیق از نانو سیلیس افزودنی استفاده شده است و این افزودنی جایگزین سیمان مصرفی در اختلاط به کار می رود در این صورت وضعیت طرح اختلاط به شرح جدول (۶) خواهد شد. علامت PPC، معرف نمونه بتن نفوذپذیر کنترلی، PCNS1 ، PCNS3 ، PCNS1 ، pcNS3 ، PCNS1 نمایانگر بتن نفوذپذیر حاوی نانو سیلیس به میزان ۱، ۳، ۵ و ٧درصد وزنی سیمان مصرفی در بتن نفوذپذیر است.

# ۳. شرح آزمایشها و برنامه آزمایشگاهی ۱-۳ آزمایش تعیین کننده مقاومت سایشی و فشاری و نفوذپذیری

جهت ارزیابی مقاومت سایشی بتن نفوذپذیر از آزمایش مقاومت سایشی بهوسیله یک استوانه دوار فلزی استفاده می شود. ابعاد نمونه بایستی در حدود ۱۵ سانتی متر در طول، ۱۰ سانتی متر در ارتفاع و ۶ سانتی متر در عرض باشد. برای این منظور دستگاهی منطبق بر استاندارد EN 1338 ساخته و از آن به منظور ارزیابی مقاومت سایشی بتن استفاده شد. سایش سطح رویه یک بلوک مقاومت سایشی بتن استفاده شد. سایش سطح رویه یک بلوک بتنی با ابعاد مذکور توسط استوانه دوار فلزی زبر به همراه یک ماده ساینده، تحت شرایط استاندارد انجام می شود. قطر استوانه دوار چرخ فولادی ۲۰سانتی متر و ضخامت آن ۷سانتی متر است که با سرعت ۷۵ دور در دقیقه می چرخد. همچنین دستگاه دارای قیفی است که درون آن ماده ساینده از طریق آن بر روی سطح قیفی است که درون آن ماده ساینده از طریق آن بر روی سطح سایش پخش می شود. پودر ساینده مورد نیاز برای این آزمایش

پودر آلومینا با اندازه ذرات ۸۰ میکرون است. نازل خروجی دستگاه طوری طراحی شده است که بتواند  $0.0 \pm 0$  لیتر پودر ساینده را در هر دقیقه روی سطح در معرض سایش پخش نماید. در شکل سه تصویری شماتیک و واقعی از اجزای دستگاه سایش ساخته شده برای این منظور و نحوه قرائت شاخص سایش نشان داده شده است.

نکته مهم این که اگر شیار ایجاد شده چهار گوش نباشد (اختلافی بیش از ۱/۵ میلی متر بین دو عرض انتهایی شیار موجود باشد) نتایج قابل قبول نیست و آزمایش باید مجدداً انجام گیرد. مقاومت فشاری نمونه ها بر اساس استاندارد BS 1881: Part . 108

دستگاه مورد نظر قابلیت بارگذاری به صورت تنظیمات دیجیتالی تا محدوده ۳۰تن را دارا می باشد. سرعت تغییر شکل طبق استاندارد برای این آزمایش ۱/۳ میلی متر در دقیقه اتخاذ شده است. در مجموع تعداد نمونههای تهیه شده برای انجام آزمایشهای شرح داده شده در مجموع ۳۰ نمونه است که ۱۵نمونه مکعبی برای آزمایش فشاری و ۱۵ نمونه منشوری برای سایش ساخته شده است.

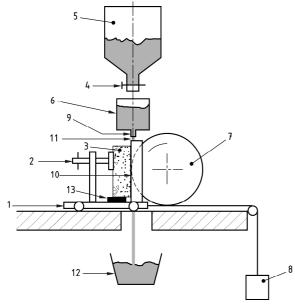
### ۴. نتیجه گیری و تحلیل و تفسیر نتایج

نتایج آزمایشهای مربوط به مقاومت فشاری و سایش نمونههای بتن نفوذپذیر برای سن ۲۸روزه در جدول هفت نشان داده شده است. نتایج این جدول متعلق به دو گروه از نمونههای بتن نفوذپذیر (کتترلی و حاوی نانو سیلیس)، است. همانگونه که نتایج نشان می هد، با افزایش درصد افزودنی نانو سیلیس مقاومت فشاری و مقاومت سایش نمونهها نیز افزایش می یابد. اما این افزایش تا مقدار افزودنی ۵درصد ادامه داشته و با افزایش این افزودنی به ۷درصد وزن سیمان، روند افزایشی آن تغییر و نرخ بهبود کاهش می یابد. نقطه بهینه این افزودنی متعلق به مقدار هدرصد افزودنی است. در شکل چهار روند تغییرات مقاومت فشاری و سایش با تغییرات افزودنی نانوسیلیس نشان داده شده است. بهبود ۴۸درصدی در مقاومت فشاری و ۲۸درصدی در مقاومت افزودنی نانوسیلیس (درصد) است.

در شکل پنج نمودار تغییرات میزان سایش بتن نفوذپذیر در برابر تعداد دورههای سایش در پنج سطح ۲۰۰، ۴۰۰، ۶۰۰، ۸۰۰و ۱۰۰۰

شدت تغییرات و میزان حساسیت مقاومت سایشی نمونه ها به تعداد دورهای سایش را مورد بررسی قرار داد. دور و برای پنج نوع مخلوط مختلف نشان داده شده است. در این شکل نمودار برازش خطی متغیرهای میزان سایش در برابر تعداد دورهای سایش نیز ارائه شده است. با استفاده از این شکل می توان

شکل ۳. تصویر شماتیک و واقعی از اجزای دستگاه سایش (بالا) و نحوه قرائت شاخص سایش ( پایین)

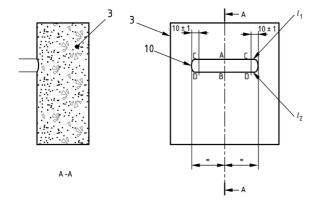


۱ نگهدارنده نمونه همراه ۲ پیچ
۳ نمونه ۵ مخزن برای مواد ساینده ۶ محفظه قابل تنظیم ۷ چرخ سنگ گسترده ۸ وزنه ۹ اسلات ۱۰ محل سایش

۱۱ آهنگ سنگ زنی

۱۳ ظرف مواد ساییده شده





۱۲ محل پخش مواد ساینده

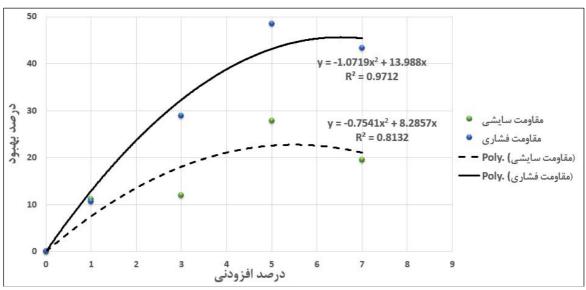


جدول ۶. طرح اختلاط انتخابی بتن نفوذپذیر

	نانوسيليس	در شت دانه	ريزدانه	سيمان	آب	
روانكننده	(كيلوگرم)	(كيلوگرم)	(كيلوگرم)	(كيلوگرم)	(كيلوگرم)	علامت اختصاري
1/V	-	9//	۵۰۳	770	17.	PPC
<b>Y/V</b>	٣/٢۵	9//	۵۰۳	WY 1/V	17.	PCNS1
<b>Y/V</b>	٩/٧۵	9//	۵۰۳	W10/Y	17.	PCNS3
Y/V	18/70	977	۵۰۳	<b>**</b> \(\/\)	17.	PCNS5
Y/V	77/V۵	4٧٧	۵۰۳	٣٠٢/٢	17.	PCNS7

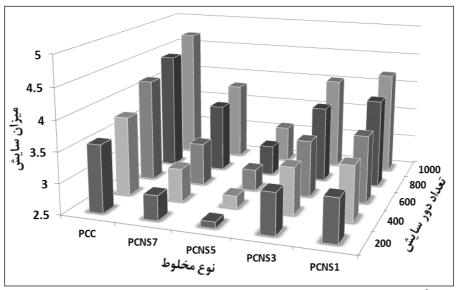
جدول ۷. نتایج اَزمایشهای مقاومت فشاری و سایش برای نمونههای معمولی و حاوی افزودنی نانوسیلیس

انتی متر)	مقاومت فشاری (مگاپاسکال) شاخص سایش (سانتی متر)					
درصد بهبود	انحراف	مقدار	درصد بهبود	انحراف معيار	مقدار	اختصاري
•	•/•٨	٣/۶	•	1/0.	177/07	PPC
11	•/1٣	٣/٢	11	•/٨٣	14/47	PCNS1
17	•/11	٣/١٧	79	1/09	۱۶/۸۰	PCNS3
۲۸	•/1•	۲/۶	۴۸	7/79	19/3	PCNS5
19	•/17	۲/٩	۴۳	1/79	11/67	PCNS7



شکل ۴. مقایسه نتایج مقاومت فشاری و شاخص سایش برای پنج نوع مخلوط

بررسی آزمایشگاهی تأثیر افزودنی نانوسیلیس بر مقاومت سایشی بتن نفوذپذیر در روسازی



شکل ۵. تأثیر تعداد دورهای بر میزان سایش در نمونههای کنترلی و نمونههای حاوی درصدهای مختلف نانوسیلیس

جدول ۸ پارمترهای برازش خطی بین متغیر شاخص سایش و تعداد دورها برای نمونه کنترلی و نمونههای حاوی درصدهای مختلف نانوسیلیس

مقدار بهبود (٪)	د دورها	روابط شاخص سایش با تعدا	نوع مخلوط
α	$\mathbb{R}^2$	$S = \alpha - \beta$ . $I_a$	- 5 (5
		$\mathbf{S} = \mathbf{r} \ / \ \mathbf{r}$ 9 $\Delta - \boldsymbol{\cdot} \ / \ \mathbf{r}$ 1 $\mathbf{I}_{\mathrm{a}}$	
-	•/ <b>٩</b> ٨٧	$t = (\beta 1 / \lambda 1), (1 1 / 1 1)$	PPC
		F = m 1 r / r r	
		$S = \Upsilon / 9 \cdot \Delta - \cdot / \cdot \cdot 1 \Upsilon I_a$	
11	•/914	$t = (\Delta f / \Delta \cdot), (1\Delta / \lambda f)$	PCNS1
		F = ran/yn	
		$S = Y / \lambda Y \cdot - \cdot / \cdot \cdot 1 I_a$	
١٣	•/944	t = (rr / ra), (A / r·)	PCNS3
		F = 8V / TT	
		$S = \Upsilon / \Upsilon \sim - \cdot / \cdots \vee I_a$	
70	•/997	$t = (17\lambda / 4V), (77 / \Delta\lambda)$	PCNS5
		$F = \Delta \cdot V / \cdots$	
		$S = 7 / \Delta 9V - \cdot / \cdot \cdot 17I_a$	
71	1/949	$t = (YY / \Delta I), (A / \Upsilon P)$	PCMS7
		$F = Y \cdot / 49$	

با توجه به جدول ۸ مقادیر مربوط به شیب نمودارها بیانگر میزان حساسیت نمونهها به سایش با دورهای متخلف است و همانگونه که در جدول هشت نشان داده شده است، با مقایسه نتایج حاصله مشاهده می شود که نمونه حاوی ۵درصد نانو سیلیس کم ترین و نمونه کنترلی بدون افزودنی بیش ترین حساسیت در برابر تغییرات تعداد سایش را به خود اختصاص داده است. همچنین مقدار ثابت معادلات موجود در جدول هشت نماینگر میزان مقاومت سایشی انواع نمونه ها است که مشاهد می شود بیشترین مقاومت متعلق به نمونه حاوی ۵ درصد افزودنی است و مقدار این بهبود نسبت به نمونه کنترلی در صد گزارش می شود. همچنین در شکل شش ارتباط بین مقاومت فشاری و مقاومت سایشی نشان داده شده است. ارتباط قوی و مستقیم این دو پارامتر در شکل شش مشهود است. البته در بتن معمولی نیز چنین ارتباطی بین مقاومت فشاری و سایش نمونه ها وجود دارد.

مکانیزم تأثیر افزودنی نانوسیلیس بر خواص فیزیکی بدین ترتیب است که زمانی که ذرات نانویی با سطح ویژه بالا به سیمان یا بتن اضافه می شود به عنوان یک پرکننده در اندازه بسیار ریز فضای خالی بخش خمیر سیمان را پر کرده و مقدار آب موجود در فضای خالی سیمان را کاهش میدهد. در مقابل با توجه به جایگزینی ذرات نانویی با سیمان و افزایش سطح ویژه، مقدار آب مورد نیاز برای اختلاط نیز افزایش می یابد. بدین ترتیب مقدار آب مورد نیاز در مخلوط به دو عامل فوق بستگی پیدا می کند. با افزایش مقدار افزودنی نانو به بیش از تا ۵درصد عامل دوم بهدلیل سطح ویژه بسیار بالا، حاکم خواهد بود. به عبارت دیگر با افزایش مقدار افزودنی نانوسیلیس مقدار سطح ویژه به شدت افزایش یافته و نتیجتاً مقدار آب جذب شده توسط خمیر سیمان نیز افزایش می یابد و در نهایت خمیر سیمان بوجود آمده دارای ضخامت بیش تری می شود. به دلیل سطح ویژه بالای افزودنی نانو(حدود ۲۰۰مترمربع بر گرم)، واكنش بين مواد نانوسيليس و هيدروكسيد كلسيم مقدار زيادي افزایش می یابد که این مورد در بسیاری از مطالعات دیگران نیز به اثبات رسیده است [Li, Zhang] است رسیده است and Ou, 2006 and Li, Xiao and Ou, 2004

افزایش شدت واکنش نانوسیلیس با هیدروکسید کلسیم و تولید ژل سیلیکات کلسیم هیدراته از عوامل اصلی افزایش مقاومت خمیر سیمان و در نتیجه افزایش مقاومت فشاری و خمشی نمونههای بتنی است. این اتفاق بهویژه در سنین پایین نمونههای بتنی رخ می دهد . Jo, 2007 and Li, H., Zhang, M., and . بتنی رخ می دهد . Ou, J.P., (2006) . با توجه به نتایج حاصله از آزمایش مقاومت فشاری و همچنین ارتباط بسیار قوی بین مقاومت فشاری و مقاومت سایشی بتن نفوذپذیر که در این تحقیق مشاهده شد، مکانیزم بهبود مقاومت سایشی بتن نفوذپذیر را مانند مقاومت فشاری که در مطالعات اشاره شده به اثبات رسیده دانست

### ۵. جمع بندی و نتیجه گیری

مهم ترین دلیل ضعف در بتن نفوذپذیر، ضعف در مقاومت پیوندی بین خمیر چسباننده و سنگدانه ها است به نحوی که در بازرسی ساختمان گسیختگی این نوع از بتن پس از شکست مشاهده می شود که خط شکست از محل اتصال بین خمیر سیمان و سنگدانه عبور می نماید. با توجه به پتانسیل استفاده از ذرات نانو به عنوان تقویت کننده خواص مقاومتی بتن، در این مقاله تأثیر افزودنی نانو سیلیس بر خواص مقاومتی و سایشی بتن نفوذپذیر ۲۸ روزه مورد بررسی قرار گرفت. نتایج و یافته های این تحقیق عبارتند از:

 افزودنی نانو سیلیس مقاومت سایشی فشاری و فشاری نمونههای بتن نفوذپذیر ۲۸ روزه را افزایش داده و حداکثر بهبود حاصله متعلق به نمونههای حاوی ۵درصد نانو سیلیس است.

 با مقایسه نتایج حاصله مشاهده می شود که افزودن نانو سیلیس به بتن نفوذپذیر حساسیت نمونه به تغییرات در برابر تعداد دور سایش را کاهش می دهد.

۳. بهدلیل اندازه بسیار ریز این افزودنی ها انتظار میرود که نقش پرکنندگی این مواد بیش تر شامل بخش خمیری و سیمانی بتن شود و اسکلت بتن کم تر تحت تأثیر خاصیت پرکنندگی این مواد قرار می گیرد.

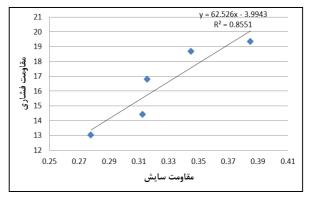
۴. پرکنندگی بخش خمیر سیمان بتن توسط ذرات نانو
 سیلیس به دو شکل انجام می گیرد. بخشی از ذرات نانو

که در واکنش شرکت ننموده، مستقیماً فضای خالی خمیر سیمان را یر می نمایند.

sludge/fly ash mortar", Waste Management; Vol. No. 28, pp. 1081-1087.

- -Lin, K. L., Chang, W. C., Lin, D. F., Luo, H. L. and Tsai, M. C. (2008) "Effects of nano-SiO $_2$  and different ash particle sizes on sludge ash–cement mortar", Journal of Environmental Management; Vol. 88, No. 4, pp. 708–714.
- -Li, H., Xiao, H. G., and Ou, J. P. (2004) "A study on mechanical and pressure-sensitive properties of cement mortar with nanophase materials", Cement and Concrete Research; No. 34, pp. 435-438.
- -Li, H., Zhang, M. H., and Ou, J. P. (2007) "Flexural fatigue performance of concrete containing nanoparticles for pavement", International Journal of Fatigue; Vol. No. 29, pp. 1292-1301.
- -Li, H., Zhang, M. H. and Ou, J. P. (2006) "Abrasion resistance of concrete containing nano-particles for pavement", Wear; Vol. No. 260, pp. 1262-1266.
- -Longhi, M., Gonzalez, M., Rahman, S., Tighe, S. L. and Sangiorgi, C. (2015) "evaluation of strength and abrasion resistance of pervious concrete mixes using three types of cements", In Transportation Research Board 94th Annual Meeting (No. 15-3369)
- -Marolf, A., Neithalath, N., Sell, E., Wegner, K., Weiss, J. and Olek, J. (2004) "The influence of aggregate size and gradation on acoustic absorption of enhanced porosity concrete" ACI Material Journal; Vol. 101, No. 1, pp.82–91.
- -Neithalath, N. (2007) "Extracting the performance predictors of enhanced porosity concretes from electrical conductivity spectra", Cement Concrete Research; Vol. 37, No. 5, pp.796–804.
- -Nguyen, D. H., Boutouil, M., Sebaibi, N., Leleyter, L. and Baraud, F. (2013) "Valorization of seashell by-products in pervious concrete pavers", Construction and Building Material; Vol. 49: pp.151–160.
- -Park, S, B., Seo D, S. and Lee J. (2005) "Studies on the sound absorption characteristics of porous concrete based on the content of recycled aggregate

سیلیس که در واکنش هیدراتاسیون شرکت نموده، با آب و هیدروکسیدکلسیم واکنش داده و تولید ژل سیلیکات کلسیم هیدراته را بهدنبال خواهد داشت و در نتیجه خمیر سیمان متراکم تری را بوجود می آورد و بخش دیگری از این ذرات



شکل ۶. مقاومت سایشی در برابر مقاومت فشاری نمونه های بتن نفوذبذیر

### ۶. مراجع

- -Chen, B., Liu, J., and Li, P. (2008) "Experimental Study on Pervious Concrete", Proceeding of the 9<sup>th</sup> International Conference On Concrete Pavements, San Francisco, California; pp. 17–21.
- -Chen, Y. and Zhang, Q., (2009) "Manufacturing Technology of Porous Cement Concrete for Highway Construction", Road Pavement Material Characterization and Rehabilitation; Vol. 191, pp. 22-33.
- -Chen, Y., Wang, K., Wang, X. and Zhou, W. (2013) "Fracture and fatigue of pervious concrete", Construction and Building Materials; Vol. 42, pp.97–104.
- -Gesoğlu, M., Güneyisi, E., Khoshnaw, G. and İpek, S. (2013) "Abrasion and freezing—thawing resistance of pervious concretes containing waste rubbers", Construction and Building Materials; Vol. 73, pp. 19–24.
- -Jo, B. W., Kim, C. H., Tae, G. H. and Park, J. B. (2007) "Characteristics of cement mortar with nano-SiO<sub>2</sub> particles", Construction and Building Materials; Vol. 21, pp. 1351-1355.
- -Lin, D. F., Lin, K. L., Chang, W. C., Luo, H. L. and Cai, M.Q. (2008) "Improvements of nano-SiO<sub>2</sub> on

Nanotechnology In Construction), Prague, Czech Republic, pp. 139–148.

- -Tennis, P. D., Leming, M. L., and Akers, D. J. (2004) "Pervious Concrete Pavements", Pervious Concrete Pavements, EB302.02, Portland Cement Association, Skokie, Illinois, and National Ready Mixed Concrete Association, Silver Spring, Maryland, USA.
- -Wu, H., Huang, B., Shu, X., and Dong, Q., (2011). "Laboratory Evaluation of Abrasion Resistance of Portland Cement Pervious Concrete", Journal of Material and Civil Engineering; Vol. No. 23(5), pp.697–702.
- -Ytterburg, R. (1971) "Wear-Resistant Industrial Floors of Portland Cement Concrete", Civil Engineering ASCE, Vol. No. 41(1), pp. 68-71.
- -Zhang, P.and Li, Q. (2013) "Effect of polypropylene fiber on durability of concrete composite containing fly ash and silica fume", Compos B Engineering; Vol. 45, No. 1, pp. 1587–1594.

- and target void ratio" Cement Concrete Research; Vol. 35, No. 9. pp.1846–54.
- -Qing, Y., Zenan, Z., Deyu, K., and Rongshen, C. (2007) "Influence of nano-SiO<sub>2</sub> addition on properties of hardened cement paste as compared with silica fume", Construction and Building Materials; Vol. No. 21, pp. 539-545.
- -Qing, Y., Zenan, Z., Deyu, K., and Rongshen, C. (2008) "A comparative study on the pozzolanic activity between nano-SiO<sub>2</sub> and silica fume", Journal of Wuhan University Technology- Material Science Education; Vol. No. 21(3), pp. 153–157.
- -Riahi, S., Nazari, A. (2011) "Compressive strength and abrasion resistance of concrete containing SiO2 and CuO nanoparticles in different curing media." Science China Technological Sciences 54.9 (2011): pp.2349-2357.
- -Sobolev, K., Flores, I., Torres-Martinez, L. M., Valdez, P. L., Zarazua, E. and Cuellar, E. (2009) "Engineering of SiO<sub>2</sub> nanoparticles for optimal performance in nano cementbased materials", in Nanotechnology in construction: proceedings of the NICOM3 (3rd International Symposium On

# SID







سرویس ترجمه تخصصی



کارگاه های آموزشی



بلاگ مرکز اطلاعات علمی



عضویت در خبرنامه



فیلم های آموزشی

### كارگاه های آموزشی مركز اطلاحات طمی جهاه مانشگاهی





