



التاريخ: 2022/04/12

الرقم: 825
الرجوع: 14-04-2022
الرجوع: 14-04-2022
الرجوع: 14-04-2022

دولة فلسطين
وزارة الاقتصاد الوطني
الإدارة العامة للصناعة
الرقم: 237
الرجوع: 12-04-2022
الرجوع: 12-04-2022

الأخ / م. عبد الفتاح الزريعي
وكيل وزارة الاقتصاد الوطني
تحية طيبة وبعد

الموضوع/ فرش غاز نوع ميجا موديل رقم CFGC-3015

تهديكم الإدارة العامة للصناعة أطيب التحيات تتمنى لكم دوام الصحة والعافية، وبالإشارة إلى الموضوع المذكور أعلاه، وكتابكم الصادر لنا بتاريخ: 2022/04/10 رقم: 780، فقد قامت اللجنة المختصة بفحص المنتج الموضح أعلاه وتبين وجد عدم تطابق لبعض البنود الخاصة بفحص جودة المنتج كما هو موضح في التقرير الفني المرفق وعليه يجب القيام بعملية صيانة للمنتج واستبدال القطع غير المطابقة للسماح للمنتج بالاستخدام.

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام والتقدير

د. رائد الجزار

مدير عام الإدارة العامة للصناعة



دولة فلسطين
وزارة الاقتصاد الوطني
مكتب وكيل الوزارة
الرقم: 301
الرجوع: 13-04-2022
الرجوع: 13-04-2022

مرفق طيه:

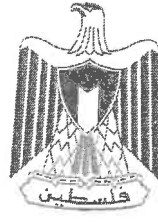
- تقرير فني من اللجنة المختصة
- جزء من المواصفة الفلسطينية م.ف. 385.

الأخ / م. رائد الجزار

نسخة مع الاحترام ل:
الملف

1- صل شتم الانايب سبد 5.57 صنف ك: 8 بار كما صنفه تقرير
2- ما عدا زياره تقرير ينيل منه 5.04 سم 1 دي 5.08 سم على محتمل نسج

14.4.2022



التاريخ: 2022\04\12

اليوم: الثلاثاء

وزارة الاقتصاد الوطني

الإدارة العامة للصناعة - دائرة التنمية الصناعية

عناية المهندس / محمد كلاب المحترم

الموضوع / بخصوص فرش غاز نوع ميجا موديل رقم CFGC

بالإشارة الى موضوع أعلاه، نود إعلامكم بأن اللجنة الفنية من الإدارة العامة للصناعة قامت بفحص جزئي للفرش حسب المواصفات الفلسطينية (م.ف. 385)، وذلك يوم الاثنين الموافق 2022\03\25 وبعد الفحص تبين التالي:

1. سماكة الأنابيب الداخلية للفرش هي 0.57 ملم، وهي غير مطابقة لبند رقم (2-7).

2. القطر الداخلي للنبيل 5.8 ملم وهي غير مطابقة لبند رقم (9-7).

مما سبق تبين أن الفرش غير مطابق لشروط المواصفة الفلسطينية (م.ف. 358).

وتفضلوا بقبول فائق التقدير والاحترام،،،،،

رئيس قسم الصناعات المعدنية

م. حسن الشاعر

المرفقات:

جزء من المواصفة الفلسطينية م.ف. 385

تكون تلك المعاجين ملائمة للغاز المعد له الجهاز (أي مقاومة لتأثيرات الغاز) وأن تكون مقاومة لدرجة حرارة لا تقل عن ١٥٠°م.

٨-٧ الحمالات الساخنة.

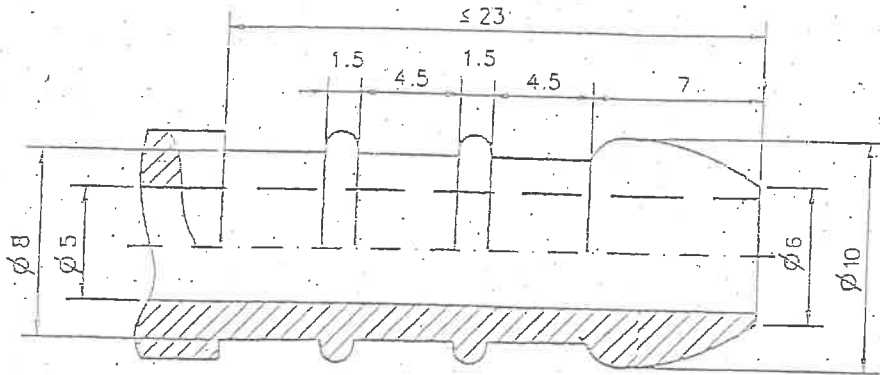
يجب أن يتضمن تصميم الحمالات في الأماكن المخصصة لتثبيتها، بأن تكون بالوضع السليم. يجب أن يمكن إحدى الحمالات من استيعاب أو اني الطهي باقطار مساوية لـ ٩٠مم. فمن أجل توفير هذا المتطلب، يسمح بوضع شبكة مساعدة تضاف لتلك الحمالة. يجب أن لا يزيد مجال الحركة لأطراف الحمالات، بالمستوى التمودي عن ١مم، عند ضغط تلك الحمالات على أماكن تثبيتها وأسنادها.

- يجب أن لا يزيد مجال الحركة الأفقية للحمالات عن ٥مم.

- يجب أن يكون السطح العلوي للحمالات أفقياً وأن لا يزيد الميلان المسموح به بالنسبة للمستوى الأفقي عن ٢:١٠٠، في حالة عدم تحميل الحمالات.

٩-٧ توصيل الجهاز بخط الغاز.

يجب أن تكون أبعاد النبل المخصص لوصل الجهاز بأنبوب (خرطوم) خط الغاز، كما هو موضح في شكل ١. يجب أن يكون القطر الداخلي للنبل ضمن المجال (٥ ± ٢) مم. بالإضافة إلى البروز المشكل بمدخل النبل، يجب أن يتضمن النبل على بروزين آخرين، على الأقل. يجب أن تكون قمم البروزات المشكلة بالنبل دائرية، وأن تخلو من أية زوايا حادة.



شكل ١ - أبعاد وشكل نبل توصيل الجهاز بخراطوم خط الغاز (الأبعاد بالمليمترات)

١٠-٧ المنظم الحراري (الثيرموستات).

في حالة وجود أي منظم حراري، يجب أن يكون المنظم ذا بنية ثابتة (أي أن لا تظهر بالمنظم أية علامات للتشوه أو الكسر، نتيجة تشغيل ذلك المنظم). يجب أن تكون أجزاء المنظم الحراري مقاومة للتآكل، وأن تكون الأجزاء الملامسة للغاز مقاومة لتأثيرات الغاز المعد له في ذلك الجهاز.

يجب أن يمكن مبنى المنظم الحراري من التركيب والتركيب السهل لذلك المنظم لغرض التبديل. يجب أن تكون درجات التحكم الحرارية موسومة بشكل واضح وثابت على التدرج المرقم للمنظم الحراري. يجب أن تكون أوضاع التنظيم والمعايرة على مقبض التشغيل للمنظم الحراري موسومة بشكل واضح، وأن تكون مختلفة عن تلك الأوضاع الموسومة على مقابض التشغيل لصانير الغاز، على أن يكون الاختلاف، أما بالشكل أو اللون أو الوسم. يجب أن تكون درجات التحكم والتنظيم الحرارية موسومة بالدرجات المئوية. ففي حالة وجود وسم آخر (مثل: الترقيم)، فيجب أن يشار إلى كيفية تحويل ذلك الترقيم إلى الدرجات المئوية، ضمن تعليمات الاستعمال المرفقة مع الجهاز.

يجب أن لا يحصل أي إغلاق ذاتي للبواب. بالنسبة للجهاز المجمع الثابت، يجب أن لا تؤثر كل من عملية الفتح والإغلاق لأبواب الخزانة على عملية الاحتراق (الاشتعال).

الانابيب ٢-٧

يجب أن تصنع الانابيب المعدة لتزويد الجهاز بالغاز من مواد مقاومة للغاز (أي أن تكون مصممة بشكل خاص لنقل الغاز). يجب أن تكون الانابيب محكمة الإغلاق (أي خالية من الثقوب أو أية عيوب أخرى، التي من شأنها أن تعمل على تسرب الغاز).

(*) يجب أن تصنع الانابيب الناقلة للغاز إما من الفولاذ أو النحاس، على أن تكون مقاومة لضغط هيدروليكي داخلي لا يقل عن ٨,٥ بار. يجب أن لا تقل سماكة جدران الانابيب عن ١ مم. يجب أن تكون الانابيب الفولاذية الناقلة للغاز محمية ضد التآكل والصدأ. يجب أن تركيب الانابيب الناقلة للغاز بشكل ملاصق لجسم الجهاز، وأن تكون توصيلاتها ثابتة، محكمة الإغلاق ومثبتة. يجب أن تتوفر هنالك امكانية الفك والتركيب لتلك الانابيب. يجب أن تكون أسطح الانابيب في أماكن الثني والانحناء ملساء، وأن لا يؤثر الثني والانحناء على مساحة مقطع الانبوب في أماكن الثني والانحناء (أي أن لا يقلل الثني والانحناء من مساحة مقطع الانبوب بشكل ملحوظ). عند التركيب، يجب أن تثبت الانابيب، بحيث لا تكون هنالك أية امكانية لتغير اتجاهها أو تحريكها، أثناء استخدام واستعمال الجهاز. يجب أن تكون كل الانابيب وتوصيلاتها مقاومة لدرجات الحرارة السائدة في أماكن التركيب. الانبوب الرئيسي الناقل للغاز ٣-٧

يجب أن يصنع الانبوب الرئيسي الناقل للغاز في الجهاز من مواد غير سامة، مقاومة للغاز وأن تكون مقاومة لدرجة حرارة لا تقل عن ٣٥٠ م°. يجب أن يكون توصيل الصنابير بالناقل الرئيسي للغاز ثابتاً وقوياً. يجب أن لا تتوفر هنالك أية امكانية لفك الصنابير، إلا باستخدام أدوات الفك والتركيب المناسبة. في حالة توصيل الصنابير بالناقل الرئيسي للغاز باستخدام التسنين، يجب أن لا يقل عدد اللفات الكاملة للتسنين عن ٣ لفات. يجب أن لا تقل سماكة جدار المساحة الممتدة عن ٣ مم. يجب أن يكون التسنين، إما تسنينا مخروطياً أو اسطوانياً. الصنابير ٤-٧

يجب أن تكون الصنابير مطابقة لمتطلبات المواصفة م ف ٥٧٠٠. يجب أن يوسم على جسم الصنبور أو على جسم الجهاز أوضاع التشغيل للصنبور من حيث الإغلاق، التشغيل بوضع الحد الأقصى للاشتعال والتشغيل بوضع الحد الأدنى للاشتعال. يجب أن يكون الوسم واضحاً، ظاهراً وثابتاً. يجب أن تتوفر هنالك امكانية التحديد لأوضاع التشغيل للصنبور، سواء أكان ذلك بالفخض النظري (أي بالعين المجردة) أو باللمس للوسم المناسب على ضاغط مقبض الصنبور أو على جسم الجهاز. بالنسبة لوضع التشغيل الأدنى للصنبور (أي وضع التشغيل ما بين وضع التشغيل بحد أقصى وبين وضع الإغلاق للصنبور)، يجب أن يزود الصنبور بألية (تقنية) إيقاف لوضع التشغيل الأدنى. في حالة عدم تمييز أي من الصنابير الخاصة بأي من الحارقات، يجب أن توسم العلاقة فيما بينها، في حالة وجود صنبورين غاز للحارقة المزدوجة المتضمنة على حارقتين (حارقة داخلية، "كالوردة" وحارقة خارجية "كالحلقة"). يجب أن يوسم على جسم الجهاز أي من الصنبورين خاص باشتعال الحارقة الداخلية وأي منها خاص باشتعال الحارقة الخارجية.

يجب أن يكون مقبض التشغيل لحارقة حجرة الخبز مختلفاً عن مقابض التشغيل الأخرى، إما باللون أو الشكل أو الوسم.

- يجب أن تكون الصنابير موصلة بالمزود الرئيسي للجهاز بالغاز.

- يجب أن يضمن مبنى الصنبور وتركيبه، عدم التشغيل العرضي للصنبور بوضع الإغلاق التام.



نتائج فحص جهاز منزلي يعمل بالغاز المواصفة الفلسطينية (م.ف 358 -1999)

تاريخ اخذ العينة: 2022/03/23

اسم الشركة المستوردة: شركة المشهر اوي التجارية

محضر تحفظ معابر: 17578

تاريخ الفحص 2020/03/25

عدد العينات: 1

وصف العينة: فرش غاز 3 شعله / النوع Mega-triple burners gas stainless steel gas stove / موديل

CFGC / استيراد شركة المشهر اوي التجارية

اسم المختبر: مصنع شرف بإشراف اللجنة الفنية من وزارة الاقتصاد.

رقم البند	اسم الفحص	متطلبات المواصفة	نتيجة الفحص	المطابقة
1	الوسم	يوسم كل جهاز بوسم واضح وثابت وباللغة العربية (يسمح بإضافة لغة ثانية) التفاصيل التالية: -		غير مطابق
		- اسم المنتج وعنوانه أو علامة التجارية المسجلة.	لا يوجد	
		- علامة تمييز وجبه الانتاج، موديل الجهاز وسنة الانتاج	لا يوجد / فقط اسم الجهاز MEGA موجود / الموديل CFGC وسنة الانتاج 2021	
		- ضغط الاستعمال الاسمي.	يوجد على الجهاز 30 mPa	
		- معدل الاستهلاك الكلي للغاز	لا يوجد	
		- اسم المستورد وعنوانه	يوجد/ شركة حمدي الحرياي - الخليل / ت: 02 2255212	
2	التعليمات	- يجب ان يرفق مع كل جهاز تعليمات الحماية والامان، تعليمات الاستعمال وتعليمات التركيب باللغة العربية.	يوجد تعليمات باللغة العربية	مطابق
3	المبنى - الابعاد - المواد	- يجب أن يكون الجهاز قويا ومتينا وأن تكون عمليات التشغيل والتصنيع للجهاز حسب القواعد المهنية.		غير مطابق
		- يجب ان يضمن مبنى الجهاز الاستخدام المناسب والتبديل المناسب للحارقات.	التشغيل مناسب للقواعد المهنية والفرش يحتوي على أنبويه رئيسيه واحده فقط ومصنوعه من الفولاذ وسماكتها 0.57 مم وتتحمل ضغط 8.5 بار.	
		- يجب عدم تحرك أو حصول أية ازاحه للجهاز عند التأثير عليه بقوة أفقية لا تزيد عن 20% من وزن الجهاز.		
		- الانابيب: يجب أن تصنع الانابيب الناقلة للغاز من الفولاذ أو النحاس وبسمك 1مم وتصمد تحت ضغط 8.5 بار.		



4	توصيل الجهاز بخط الغاز	يجب أن تكون أبعاد النبل المخصص لوصل الجهاز بخرطوم الغاز بحيث يكون القطر الداخلي للنبل (5 ± 0.2) مم (شكل 1) بالإضافة إلى البروز المشكل بمدخل النبل، يجب أن يتضمن النبل على بروزين آخرين على الأقل ويجب أن تكون قمم البروزات المشكلة بالنبل دائرية خالية من الزوايا الحادة.	قمم البروزات خالية من الزوايا الحادة والنتوءات قطر النبل 5.8 مم غير مطابق
5	الحارقات	تشعل الحارقات لمدة ساعة واحدة على أن يكون ضغط الغاز مفتوحاً بالكامل (الاشتعال بحد أقصى) يخفض معدل استهلاك الحارقة المراد فحصها للغاز حتى الحصول على معدل الاستهلاك الاقتصادي للغاز يجب ألا يزيد معدل الاستهلاك الاقتصادي للغاز عن $(\frac{1}{3})$ معدل الاستهلاك الاقصى للغاز.	نسبه معدل الاستهلاك بحد اقصى والاستهلاك بحد ادنى 26 % مطابق
6	فحص مقاومة الاجزاء الغير معدينية للبتان	يجب ان تكون تلك الاجزاء مقاومه للذوبان في البتان	----
7	فحص جهاز الاشتعال الميكانيكي	يشعل جهاز الاشعال الميكانيكي ومن ثم تشعل الحارقة ثم تطفئ 10000 مرة. يجب عدم حدوث أي خلل في كل من جهاز الاشعال الميكانيكي والحارقة.	تم اجراء هذا الفحص بشكل يدوي من خلال اشعال واطفاء الحارقات بشكل سريع ومرات عديدة وتبين بأن الحارقات تعمل بشكل طبيعي ولم يحدث أي خلل فيها. مطابق
8	فحص القوى الميكانيكية	يتم فحص مقاومه السطح العلوي وجوانب الجهاز للتحميل بعد ان تزال حمالات وحارقات الجهاز، يؤثر على السطح العلوي للجهاز بقل مقداره 250 نيوتن. يجب ان لا يزيد مقدار التشوه الحاصل على السطح العلوي للجهاز عن 1مم. وألا يحدث أي تحطم لجوانب الجهاز.	لم يحدث اي تحطم او تشوه لجوانب الجهاز ومقدار التشوه 0.8 مم مطابق
9	فحص مقاومه الحمالات للتحميل (حاملات الحارقات)	يتم التأثير على حماله كل حارقة بشكل منفصل بثقل مقداره 100 نيوتن على ان يتبع ذلك بالتأثير على جميع حمالات الحارقات معا بنفس مقدار الثقل الذي تم التأثير به على كل حماله بشكل حماله. - يجب عدم حصول أي تشوه بالحمالات أو أي تلف أو تقشر أي من اجزاء الجهاز.	لم يوجد اي تشوه او تلف بالحمالات مطابق
10	فحص الانبعاث للغازات الغير محترقة	تشعل الحارقة بوضع الاشتعال الاقتصادي وبمرور لهب مكشوف ذهاباً وإياباً ما فوق الأنبوب الفينشوري للحارقة ويفحص بصرياً أي اشتعال للغاز	لا يوجد انبعاثات مطابق



مطابق	لا يوجد انبعاث للسناج	يوضع على الحارقة المراد فحصها اناء بقطر 20سم، تشعل الحارقة ثم يعاير صنوبر الغاز حتى الحصول على وضع الفتحة الكامل، بعد ذلك يستمر اشتعال الحارقة بوضع الفتحة الكامل لصنوبر الغاز لمدة 1 ساعة عند انتهاء الفترة الزمنية يفحص بصريا أي تشكل للسناج.	فحص انبعاث السناج	11
مطابق	لا يوجد تآكل	يجري فحص أجزاء الجهاز المعرضة لتأثير مواد التنظيف داخل حجرة من الملح لمدة 200 ساعة. يجب عدم ظهور الصدأ على الاسطح المفحوصة بكميات كبيرة.	فحص مقاومه الجهاز للتآكل	12

ملاحظات:

* نوع الفحص جزئي، حسب المواصفة الفلسطينية (م.ف 358-1999).

* التقرير يخص العينات المفحوصة فقط.

* التقرير يعتبر لاغي في حال اجراء أي تغيير بمحتوياته.

أعضاء اللجنة:

• م. بهاء أبو صبيح.

• م. خليل شبير.

• م. نوح قاعود.

د. رائد الجزار

مدير عام الإدارة العامة للصناعة