



2021-05-03

حفظه الله،،،

الأخ الفاضل / د. رشدي وادي
وكيل وزارة الاقتصاد الوطني
السلام عليكم ورحمة الله وبركاته،،

الموضوع: التقارير الخاصة بمخالفات الأمن والسلامة في مصنع دلول للبلاستيك

نسأل الله تعالى أن يصلحكم خطابنا هذا وأتمتعون بوافر الصحة والعافية،، وبعد
بالإشارة إلى الموضوع أعلاه، وبناء على توصيات ومخرجات محضر
اجتماع اللجنة الرئيسية للأمن والسلامة رقم (13) المنعقد بتاريخ 2021/04/01م،
بشأن التقارير الخاصة بمخالفات الأمن والسلامة في مصنع دلول للبلاستيك،
نفيدكم علماً بأن التوصيات كانت على النحو التالي:
■ التنسيق من طرفكم مع كل من: "الدفاع المدني، سلطة جودة البيئة،
وزارة العمل" بعقد زيارة ميدانية لمصنع دلول للبلاستيك،
ورفع تقرير فني شامل بالخصوص.
لئلا إجراء اتكم لطفاً نحو عمل اللازم.

ونفضلوا بقبول فائق الاحترام والتقدير

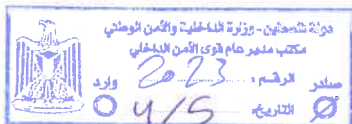


لواء/ د. محمود أبو وطفة
رئيس اللجنة الرئيسية للأمن والسلامة
مدير عام قوى الأمن الداخلي



المرفقات:
تقارير المخالفات.

نسخة لـ:
وزارة العمل.
جهاز الدفاع المدني.
سلطة جودة البيئة.





التاريخ: 28.03.2021

المحترم.

السيد: م. ماهر أبو ريا

مدير عام التفتيش وحماية العمل

السلام عليكم

الموضوع: متابعة وزارة العمل لمصنع لدول للمنتجات البلاستيكية - مدينة غزة الصناعية

أود إفادتكم بقيام الإدارة العامة للتفتيش وحماية العمل - دائرة السلامة والصحة المهنية، بتنفيذ الزيارة التفتيشية الميدانية الأولى لمصنع لدول لصناعة البراميل والأنابيب البلاستيكية والكائن في مدينة غزة الصناعية والمملوك للسيد عدنان رفيق لدول، بتاريخ 10.01.2021، وذلك للوقوف على مستوى السلامة والصحة المهنية في المنشأة، على مدى شهرين، وفقاً لما يلي:

أولاً. الزيارات التفتيشية

تم تنفيذ أكثر من 8 زيارات ميدانية، 6 منها وثقت في وثائق قانونية خاصة بوزارة العمل، استمرت حتى تاريخ 01.03.2021.

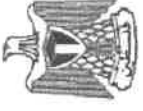
ثانياً. الإجراءات القانونية المتخذة خلال الزيارات التفتيشية

- تحرير 3 محاضر ضبط.
- تحرير إنذار.
- استصدار قرار بإيقاف آلة صنع البراميل البلاستيكية عن العمل.
- جميع الوثائق سألها الذكر تم تسليم ممثل المنشأة السيد. محمود الخصري نسخة عنها.

ثالثاً. المخاطر الموجودة في المنشأة

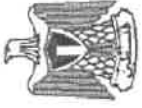
تم خلال الزيارة التفتيشية الأولى الوقوف على العديد من المخاطر والمخالفات التي تمثلت بما يلي:

- مخاطر ميكانيكية: وجود أجزاء دوارة وسيور ناقلة للحركة دون وجود حواجز حماية.
- مخاطر كهربائية: عشوائية التمديدات الكهربائية، والتخزين للصيق حولها.
- التخزين العشوائي وعدم الترتيب.
- سوء التهوية، وانبعاث الأدخنة نتيجة تشغيل الفرن الحراري لآلة صنع البراميل البلاستيكية بواسطة الزيت المحروق.
- انعدام النظافة بشكل عام.
- خلو المنشأة من نظام إطفاء الحريق.
- ممارسة العمال أعمالهم دون ارتداء أدوات الوقاية الشخصية.



رابعاً. إجراءات التحكم المطلوب من صاحب العمل القيام بها، والإصحاحات المهنية التي تم تنفيذها فعلياً فيما يلي إجراءات التحكم التي تم الطلب من صاحب العمل القيام بها، مرفقة مع الإصحاحات الفنية التي قام صاحب العمل بتنفيذها فعلياً وذلك حتى تاريخ 01.03.2021، وفقاً لنوع المخاطر:

الإصحاحات المهنية التي تم تنفيذها فعلياً	إجراءات التحكم المطلوب تنفيذها من صاحب العمل	المخاطر
1. تم تركيب حاجز معدني يمتد على طول آلة صنع البراميل من الجهة الأمامية والخلفية بارتفاع يفوق 2 m يفصل ما بين آلة صنع البراميل البلاستيكية ومنطقة حركة العمال في المصنع، مؤمناً بذلك الحماية لهم من الحركة الدورانية الضخمة للآلة.	1. تركيب حاجز معدني فاصل بين آلة صنع القوالب ومنطقة باقي المصنع، وذلك لضمان عدم وصول العمال إلى منطقة الخطر أثناء دوران الآلة.	الميكانيكية: 1. وجود آلة تستخدم لصناعة البراميل تدور بأكملها بحركة دورانية قطرها يقارب المترين، تشكل خطراً على العمال من ناحية صدمهم والتسبب بإصابات بالغة في الرأس والجزء العلوي من الجسد.
2. تم تركيب حاجز حماية لجميع السيور الناقلة للحركة والجنازير المعدنية، بشكل يمنع وصول أيدي العمال إلى نقاط الخطر فيها.	2. تزويد جميع السيور الناقلة للحركة بحواجز وقائية تمنع وصول أيدي العمال إلى نقاط الخطر.	2. وجود العديد من السيور الناقلة للحركة، وهي عبارة عن جنازير معدنية، تتواجد في آلات صنع الأنابيب البلاستيكية والقرب من الفرن الحراري، وتشكل خطراً على العمال من ناحية التسبب ببتير أصابع اليدين.
3. تم تركيب حواجز الحماية للأجزاء الدوارة في محركات آلة صنع الأنابيب البلاستيكية.	3. تزويد جميع الأجزاء الدوارة بحواجز وقائية تمنع وصول أيدي العمال إلى أماكن الخطر.	3. وجود العديد من الأجزاء الدوارة في محركات آلة صنع الأنابيب البلاستيكية، تشكل خطراً على العمال من ناحية التسبب ببتير أصابع اليدين، والجروح القطعية.



الإصحاحات المهنية التي تم تنفيذها فعلياً	إجراءات التحكم المطلوب تنفيذها من صاحب العمل	المخاطر
1. تم صيانة جميع التمديدات والأسلاك الكهربائية وإعادة تثبيتها وعزلها في أنابيب خاصة بها بشكل آمن. 2. تم إفراغ المناطق حول طبلون الكهرباء الرئيسي، واللوحات الكهربائية الفرعية، وتم رسم حدود على الأرض تحدد المنطقة حول طبلون الكهرباء الرئيسي التي يُمنع وضع أي شيء ضمنها. 3. تم رفع جميع الأسلاك الكهربائية من فوق القرن الحراري. 4. تم إزالة كافة مصابيح الإنارة التي كانت متواجدة أعلى القرن الحراري.	1. صيانة جميع التمديدات الكهربائية والطبلونات الكهربائية وتثبيتها بشكل آمن وعزلها في أنابيب خاصة بها. 2. إفراغ المناطق حول طبلونات الكهرباء الرئيسية والفرعية، وعدم تخزين أي مادة بالقرب منها لمسافة لا تقل عن 1.5 m ، مع تحديد علامات أرضية تلال على المنطقة المحيطة بالطبلون الرئيسي والتي يمنع وضع أي شيء ضمنها. 3. رفع كافة الأسلاك الكهربائية الممتدة فوق القرن الحراري، إلى أعلى مستوى. 4. إزالة كافة المصابيح الموجودة أعلى القرن الحراري.	الكهربائية: 1. عشوائية التمديدات والأسلاك الكهربائية وتمديداتها بطرق غير آمنة. 2. تكس التخزين ووضع مختلف أنواع المواد بالقرب من طبلون الكهرباء الرئيسي وطبلونات الكهرباء الفرعية. 3. الانخفاض الشديد للأسلاك الكهربائية الممتدة أعلى القرن الحراري وقربها الشديد من سقفه. 4. وضع مصابيح حرارية أعلى القرن الحراري بشكل مباشر.
1. تم رفع جميع العبوات البلاستيكية ووضعها في الغرفة المجاورة لدورة المياه. 2. تم تنظيف وإفراغ المنطقة خلف آلة صنع البراميل البلاستيكية من كل الخردة التي كانت بداخلها.	رفع جميع العبوات البلاستيكية المحتوية على الزيت المحروق من خلف آلة صنع البراميل البلاستيكية، وتنظيف كامل المنطقة ورفع جميع المواد الخردة وعزل المنطقة عن آلة صنع البراميل بسياج إضافي، ومنع دخول العاملين إليها.	تخزين الزيت المحروق ضمن عبوات بلاستيكية ووضعها بشكل مجاور للقرن الحراري
تم رسم حدود المساحات التي ستستخدم لوضع المواد الخام ضمنها على الأرض، بالإضافة إلى المساحات المخصصة	تخصيص مساحات في المصنع لوضع المواد الخام للاستعمال اليومي وأخرى لوضع القوالب مع تحديد ورسم حدودها على	انعدام الترتيب والتخزين العشوائي للمواد الخام والمنتجات النهائية، وعدم وجود ممرات ومساحات كافية لحركة العمال.

رام الله . شارع الإرسال

تلفون: 02-2409582-5

فاكس: 02-2409580

www.mol.ps

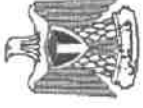
mol@gov.ps

وزارة العمل . غزة: Facebook

غزة . شارع الثورة المتفرع من شارع النصر

تلفون: 08-2822821 - 08-2829193/4

فاكس: 08-2822400



الإصحاحات المهنية التي تم تنفيذها فعلياً	إجراءات التحكم المطلوب تنفيذها من صاحب العمل	المخاطر
لوضع القوالب، وتم مراعاة توفير مساحات وممرات كافية لحركة العاملين في المصنع.	الأرض، مع مراعاة ترك مساحات وممرات كافية لانسائية حركة العمال في المصنع.	
1. تم تركيب جهاز شفت هواء في الجهة الشرقية للمصنع. 2. تم ملئ الفراغ بين مصنع لدول ومصنع فوم لاين بمادة القوم العازلة.	1. تركيب أجهزة شفت هواء، لضمان شفت الأذخنة أولاً بأول. 2. ملئ الفراغ بين المصنعين بمادة عازلة بشكل محكم يمنع انتقال الأذخنة من مصنع لدول إلى مصنع فوم لاين المجاور من الجهة الجنوبية. بقاء الأمر تحت المراقبة.	قلة وسوء التهوية، وتأثير المصنع المجاور "قوم لاين" بالأبخرة الناتجة عن عملية تشغيل الفرن الحراري على الزيت المحروق مسبقاً.
يبقى الأمر تحت المراقبة لمعرفة مدى كفاءة الإجراء المتخذ للحد من سوء التهوية وتضرر المصنع المجاور.	تنظيف الأرضيات باستمرار والاهتمام بنظافة المرافق الصحية.	انعدام وقلة النظافة العامة في المكان بما فيها الأرضيات والمرافق الصحية.
تم تزويد العمال بأدوات الوقاية الشخصية من كمادات مزودة بفلتر، والزامهم بارتداء الحذاء أثناء العمل.	توفير وإلزام العمال بارتداء أدوات الوقاية الشخصية التالية: 1. كمادة مزودة بفلتر للأعبرة. 2. أحذية مانعة للترحلق، وقفازات لليدين.	ممارسة العمال أعمالهم دون ارتداء أدوات الوقاية الشخصية.
تم التواصل مع الدفاع المدني، وأعطى تعليماته بالخصوص.	التواصل مع الدفاع المدني بالخصوص.	خلو المنشأة من نظام إطفاء.



خامسا. نتائج الزيارات التفتيشية

أسفرت الزيارات التفتيشية عن تنفيذ صاحب العمل معظم الإجراءات وفقا لما طُلب منه، مع بقاء مسألة التهوية تحت المراقبة.

سادسا. رؤية دائرة السلامة والصحة المهنية فيما يتعلق بالتهوية والأدخنة المنبعثة

تؤكد دائرة السلامة على انبعاث أدخنة نتيجة تشغيل الفرن الحراري على الزيت المحروق مسبقا، وقد وضعت الدائرة محددات التحكم بهذا الخطر عن طريق:

1. تحسين التهوية، وذلك عن طريق تركيب أجهزة شفط الهواء.
2. إلزام العاملين بارتداء كمادات مزودة بفلتر لتحسين جودة الهواء المتنفس داخل المصنع.
3. تعبئة الفاصل بين مصنع دلول ومصنع فوم لاين بمادة عازلة مانعة لانتقال الأدخنة إلى مصنع فوم لاين.

أبقت الدائرة الأمر تحت المراقبة، وتم الاتفاق مع:

1. العمال وصاحب العمل على تقييم كفاءة جهاز الشفط في تحسين التهوية داخل المصنع.
2. مصنع فوم لاين على تقييم الوضع بعد تعبئة الفاصل ما بينه وبين مصنع دلول بالمادة العازلة.

في حال بقاء الأمر على ما هو عليه من سوء، ستتجه الدائرة المنحى التالي:

1. التوصية بمخاطبة وزارة الاقتصاد - هيئة المواصفات والمقاييس بتوفير SDS الخاص بالزيت المحروق، وذلك لمعرفة خواصه الكيميائية وآثاره السمية الحقيقية على الصحة الجسدية.

2. التوصية بمخاطبة اللجنة الرئيسية للأمن والسلامة بتوفير جهاز قياس الأدخنة وتركيز المواد الكيميائية في الهواء.

3. التوصية بمخاطبة سلطة جودة البيئة بمدى جواز استخدام الزيت المحروق، إضافة لتحليل الأدخنة وتركيز المواد الكيميائية الموجودة في جو المنشأة الداخلي، وتزويد وزارة العمل بنتائج هذا التحليل، وذلك وفقا:

- للمادة رقم 22 من قانون رقم 7 لسنة 1999 م بشأن البيئة، والتي تنص على التالي "لا يجوز استخدام آلات أو محركات أو مركبات ينتج عنها عدم يخالف المقاييس المحددة بموجب هذا القانون".

- للمادة رقم 52 من ذات القانون والتي تنص على التالي "لمفتشي الوزارة¹ بالتعاون مع الإدارات والجهات المختصة الحق في دخول المنشآت بغرض تفتيشها وأخذ العينات وإجراء القياسات والتأكد من تطبيق مقاييس وشروط حماية البيئة ومنع التلوث".

4. مقارنة نتائج تحليل الأدخنة وتركيز المواد الكيميائية مع المستويات الآمنة لتركيز المواد الكيميائية الواردة في تعليمات وزير

العمل رقم 2 لسنة 2005 م بمعايير ومستويات الأمان للمواد الكيميائية والأغبرة الخطرة والضارة بالصحة.

¹ يقصد بها وزارة شؤون البيئة.



بناء على تحقيق ما سبق ستتمكن وزارة العمل من اتخاذ إجراء قانوني مبني ومستند على أرقام وحقائق واضحة تلزم صاحب العمل باتخاذ المزيد من الإصحاحات الهندسية التي ستكون مكلفة، وذلك في حال أقرت سلطة البيئة جواز استخدام الزيت المحروق، من ضمنها:

- عزل المنطقة التي يتم إنتاج البراميل البلاستيكية بها بجدران إسمنتية وسقف إسمنتي يمنع بشكل كامل انتشار الأدخنة في كافة أرجاء المصنع وانتقاله للمصانع المجاورة.
- تركيب أجهزة شفط هواء إضافية.

في حال أقرت سلطة جودة البيئة بعدم جواز استخدام الزيت المحروق يتم إصدار قرار فوري بوقف استخدام هذه المادة.

أما في حال تعذر القيام بالخطوات 1، 2، 3 سالفة الذكر، فلن تستطيع وزارة العمل اتخاذ إجراءات قانونية بحق صاحب العمل ومخالفته لعدم توفيره تهوية جيدة في مكان العمل، وذلك لعدم امتلاكها واستنادها على أرقام تثبت سوء التهوية وتعرض العمال لتراكيز تفوق الحد المسموح به للمواد الكيميائية في الهواء داخل المنشأة.

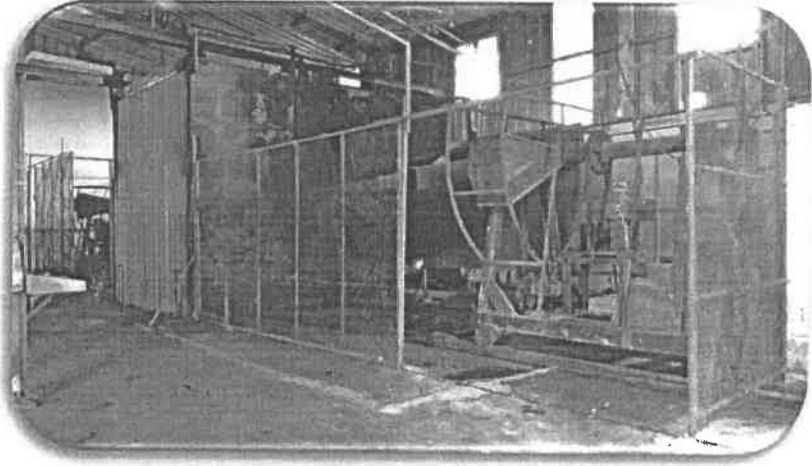
كما وستوصي الدائرة في حال استمرار شكوى فوم لاين من الأدخنة المنبعثة من مصنع دلول، وهو الأمر المتوقع نتيجة موقع مصنع دلول إلى الشمال من مصنع فوم لاين، ما يعني حتمية وصول الأدخنة إلى مصنع فوم لاين نتيجة لحركة الرياح من الشمال باتجاه الجنوب، ستوصي الدائرة أن تتحمل هيئة المدن الصناعية مسؤوليتها وأن تفرق بين المصنعين بتغيير مكان أحدهما، ويفضل أن يتم تغيير موقع مصنع دلول ووضعه في مكان بعيد عن المصانع التي يستلزم عملها وطبيعة منتجاتها مستوى عال من النظافة.

مع الإشارة إلى أن الدائرة ستقوم بتنفيذ زيارة لمصنعي دلول وفوم لاين لتقييم الوضع القائم حالياً، وسيتم إفادتكم بنتائج الزيارة في حينه.

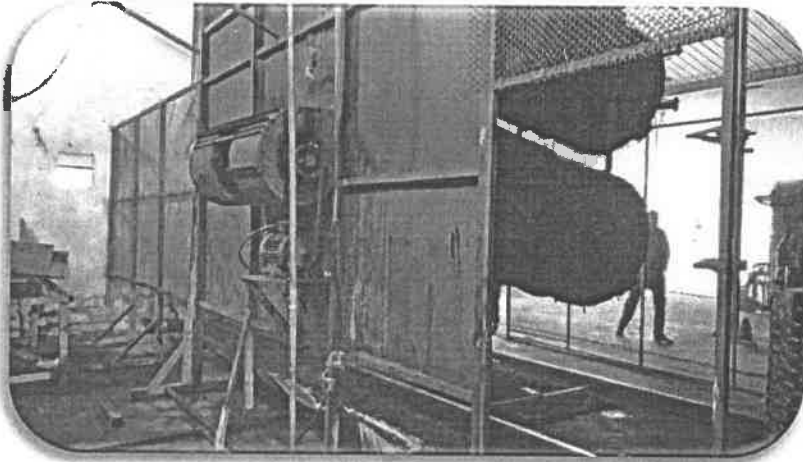
مع فائق الاحترام

م. دارين أبو شاويش

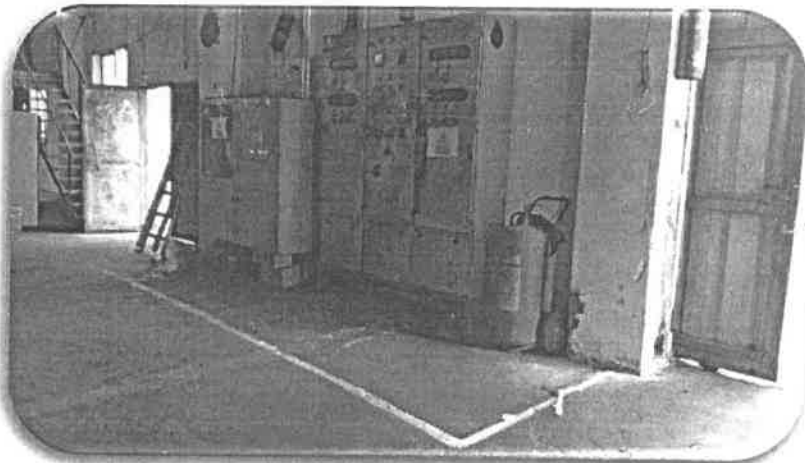
مرفق صور لبعض الإصحاحات المنفذة في مصنع دلول حتى تاريخ 01.03.2021.



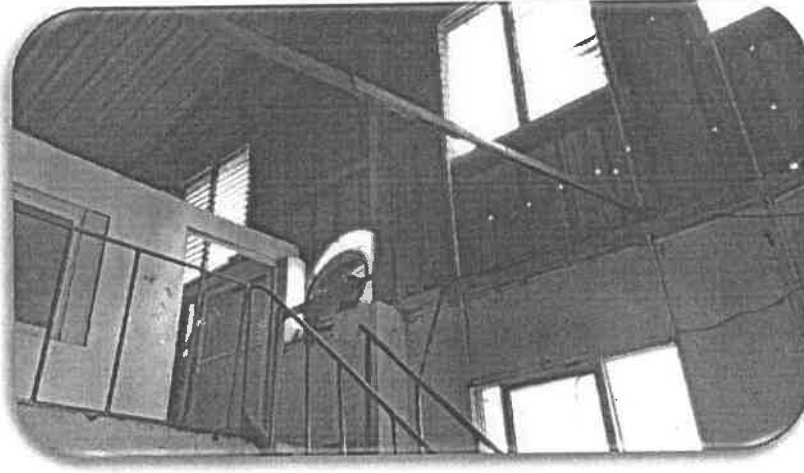
صورة 1: تركيب الحاجز الفاصل بين آلة صنع البراميل ومنطقة المصنع من الجهة الأمامية.



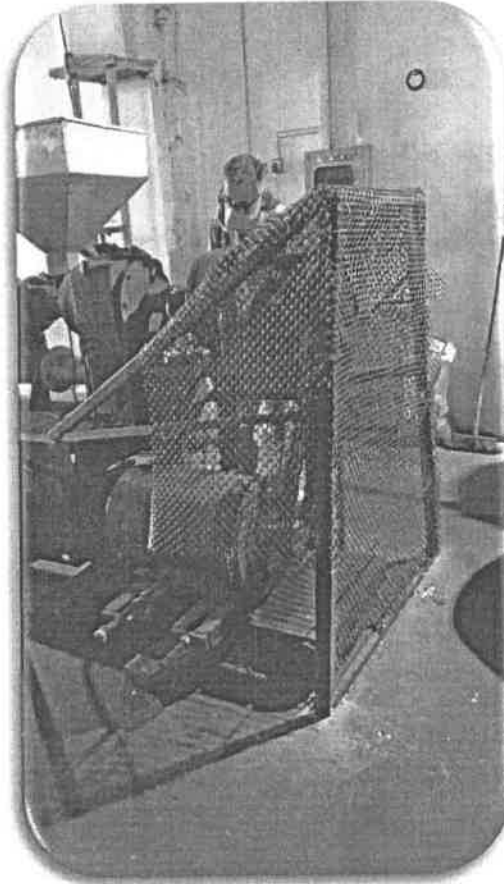
صورة 2: تركيب الحاجز الفاصل بين آلة صنع البراميل ومنطقة المصنع من الجهة الخلفية، وإفراغ المنطقة بالكامل من الخردة.



صورة 3: صيانة طبلونات الكهرباء وإفراغ المنطقة حولها، ورسم الحدود على الأرض، والتنظيف النسبي للأرضيات.



صورة 4: تركيب جهاز شفط الهواء.



صورة 5: تزويد العاملين وإلزامهم بارتداء الكمامات المزودة بفلتر.