1 目的

プラスミド DNA をテンプレートに用いて、実際に PCR 法による DNA の増幅を行い、PCR 法の基礎原理と応用について学ぶ。

2 原理

PCR 法とは、対象とする(テンプレート)DNA、2種のプライマー、耐熱性のポリメラーゼを、ヌクレオチドを含む緩衝液に溶かし、それを 3 段階に温度を変化させながら反応させるというものである。

最初に 95°Cに温度変化させた際には熱変性が起こり、二本鎖 DNA が 2本の一本鎖 DNA になる。次に 55°Cに変化させた際には、プライマーが相補領域に結合するアニーリングが起きる。最後に 72°Cに変化させると、複製反応が起きる。この 1 サイクルあたり、DNA は 2 倍に増幅される。

3 実験操作

3.1 使用器具

・マイクロピペッター

- ・サンプルチューブ
- ・サーマルサイクラー
- ・電気泳動用ゲル

3.2 試薬

この節以降は括弧内の名称で呼ぶ。

· Milli-Q水 (Milli-Q)

- ・反応バッファ 5 倍濃度 (5xBuf)
- ・dNTP10 倍濃度 (dNTP)
- · Tag ポリメラーゼ (Tag)
- ・プライマー (M13 F、M13 R、Zeta R、Zeta F)
- ・実験1でのテンプレート DNA (Venus)
- ・実験2でのテンプレート DNA (T-1, T-2, T-3, T-4)
- · DNA マーカー

3.3 実験手順

【実験1】PCR 反応サイクル数と DNA 生成量の関係

①表 1 のとおり反応液の調製を行った。それぞれ 5.5 本分の反応液をサンプルチューブ内で作ったあと、よく混合し 5 本の PCR チューブに $20~\mu 1$ ずつ分注した。

表 1. 反応液の内訳

試薬	1 本分の量 /μ1	5.5 本分の量 /μ1
Milli-Q	12	66
5xBuf	4	22
dNTP	2	11
M13_F	0.5	2.75
M13_R	0.5	2.75
Taq	0.1	0.55
Venus	1	5.5
合計量	20.1	110.55

②サーマルサイクラーに5本ともセットし、exp1-1の設定を使って反応を開始した。終了後、1本取り出し氷上に保存した。

表 2. exp1-1 の温度設定

	温度 /℃	時間 /min
	95	2
5cycles	95	0.5
	55	0.5
	72	0.5
	72	1
	10	∞

③続けて $\exp 1-2$ に設定変更し、再度スタートした。終了後、1 本取り出し氷上に保存した。これを最後の1 本まで繰り返した。

表 3. exp-1-2 の温度設定

	=	
	温度 /℃	時間 /min
	95	0.5
5cycles	95	0.5
	55	0.5
	72	0.5
	72	1
	10	∞

- ④反応液を 10 μ l ずつ電気泳動した。その際 100 bp の DNA マーカー2 μ l も同時にゲルに流し込んだ。
- ⑤泳動終了後、画像解析ソフトを用いて、泳動したゲルのデジタル写真より PCR 産物の量を比較した。

【実験2】PCR による遺伝子構造の判別

⑥表 4 のとおり反応液の調製を行った。それぞれ 4.5 本分の反応液をサンプルチューブ内で作ったあと、よく混合し 4 本の PCR チューブに $19~\mu 1$ ずつ分注した。プライマーの違いによって A~C とした。

表 4. 反応液の内容の内訳

試薬	1 本分の量 /μ1	4.5 本分の量 /μ1	A	В	С
Milli-Q	12	54	\bigcirc	\circ	0
5xBuf	4	18	\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc
dNTP	2	9	\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc
M13_F	0.5	2.25	\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc
M13_R	0.5	2.25	\bigcirc		
Zeta_R	0.5	2.25		\bigcirc	
Zeta_F	0.5	2.25			\bigcirc
Taq	0.1	0.45	\circ	\circ	\bigcirc
合計量	19.1	85.95			

⑦それぞれに 4 種類のテンプレート DNA(T-1, T-2, T-3, T-4)を 1 μ l ずつ加え、撹拌した。サーマルサイクラーに 12 本全てセットし、exp2 の設定を使って反応を開始した。

表 5. exp2 の温度設定

	•	
	温度 /℃	時間 /min
	95	2
20cycles	95	0.5
	55	0.5
	72	2
	72	1
	10	∞

®反応終了後、反応液 10 μ l ずつ電気泳動し PCR 産物を確認した。 その際 1 kb の DNA マーカー2 μ l も同時に泳動させた。

4 実験結果

【実験1】 PCR 反応サイクル数と DNA 生成量の関係

電気泳動の写真を以下に添付した。

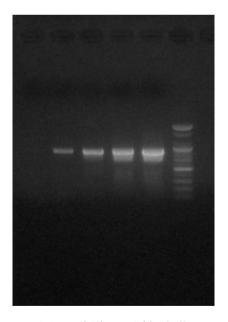


図 1. 実験1の電気泳動

また、次の表に蛍光強度をまとめた。

表 6. 実験1の蛍光強度の測定結果

反応サイクル数	蛍光強度	蛍光強度の対数値
5	20	1.30
10	712	2.85
15	1884	3.28
20	2863	3.46
25	3457	3.54

【実験2】PCR による遺伝子構造の判別

電気泳動の写真を以下に添付した。

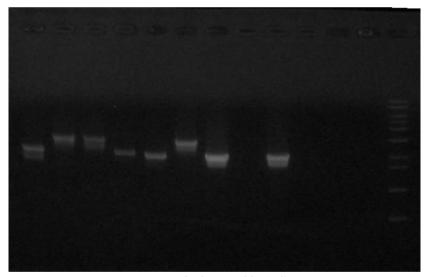
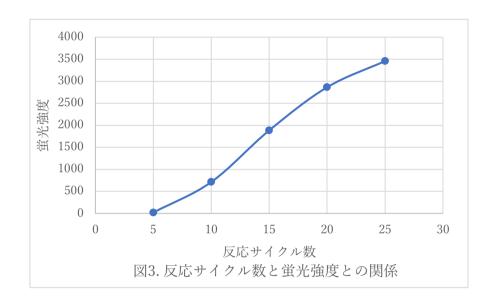


図 2. 実験2の電気泳動

5 レポート課題

5.1 PCR 反応サイクル数と DNA 生成量の関係

実験1で得られた測定結果(表 6)を、縦軸を PCR 産物量(蛍光強度)、横軸を反応サイクル数として、グラフにまとめた。



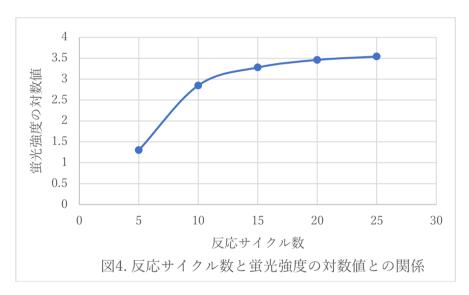


図3について、反応のはじめは徐々に PCR 産物量が増加し、10 サイクルを過ぎると急激に増加している。この調子で15 サイクルまでは指数関数的に増加している。15 サイクル数を過ぎると増加はやや緩やかになっている。

図 4 について、 $5\sim10$ サイクルでほぼ直線となっている。10 サイクル過ぎたあたりから、傾きが穏やかになり、最後はほぼ0 になっている。

序盤 PCR 産物量は急激に増加し、終盤では緩やかな増加になる理由について考える。 最初は、まだ DNA にアニーリングしているプライマー数が少なく、DNA サンプルが増え ていないことが考えられる。また、DNA を増幅させるためには、プライマーと DNA ポリ メラーゼ、塩基の元となる dNTP が必須である。反応が進み、これらはどんどん消費され てしまうとこれらの数は少なくなってきてしまう。そのため、DNA はそれ以上増幅する ことができず、PCR 産物量の増加が緩やかになったと考えられる。 テンプレート DNA の濃度を変化させた時の①のグラフ変化を考える。

元の DNA 量が多いほど、PCR 産物量はより早く検出可能な量に達することができる。 そのため、曲線はより早いサイクルで立ち上がると考えられる。よって、初期濃度が高いと、 図3のグラフの概形はそのままで左にずれる。反対に、初期濃度が低いほど、右にずれると 考えられる。また、グラフの傾きに関しては、影響しないと考えた。これは、濃度を変えた としても、指数関数的に増えていくことは同じだからだ。したがって、最大増幅産物量にも 変化は生じない。

増幅効率Yについて考える。

PCR による増幅過程は、以下の式で表される。 $(N_0$: ある時点での産物量、 N_1 : n サイクル後の産物量、Y: 増幅効率)

$$N_1 = N_0 (1 + Y)^n$$

これを変形すると、

$$Y = \left(\frac{N_1}{N_0}\right)^{\frac{1}{n}} - 1$$

と導ける。表 6 より、 $N_0 = 20$ 、 $N_1 = 712$ 、n = 5を代入すると、

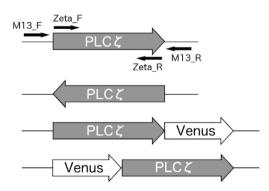
$$Y = \left(\frac{712}{20}\right)^{\frac{1}{5}} - 1 \cong 1.0$$

となった。本来ならば、実際の反応では Y は 1 未満であるはずだが、そうならなかった。 原因として考えられるのは、画像解析ソフトを用いて線を引いた際に、狂いが生じたことで ある。

5.2 PCR による遺伝子構造の判別

各遺伝子構造を判別する。

実験 2 では $T-1\sim T-4$ のテンプレート DNA を使用した。今回の遺伝子構造はの図 5 の通りである。上からア、イ、ウ、エとする。



テンプレート DNA と混合されているのは、プライマーセット 1 では M13_F と M13_R、プライマーセット 2 では M13_F と Zeta_R、プライマーセット 3 では M13_F と Zeta F である。

アニーリング開始の方向に関しては、 $M13_F$ はテンプレート DNA の左から右、 $M13_R$ はテンプレート DNA の右から左、 $Zeta_F$ は PLC ζ の左末端から右、 $Zeta_R$ は PLC ζ の右末端から左へ、それぞれ始まる。

図2の電気泳動の写真より、遺伝子構造を決定していく。

プライマーセット 1 を用いた時、全てのテンプレート DNA がアニーリングされ、DNA の長さに変化が出ると考えられる。結果、全てのテンプレート DNA はアニーリングされ、プライマーセット 1 の T-2 と T-4 は T-1 と T-3 より DNA の長さが長くなっている。したがって T-2、T-4 ウ、エのどちらかであり、T-1 と T-3 はア、イのどちらかだと予測される。

プライマーセット 3 を用いた時、ア、ウ、エは $PLC\zeta$ と $Zeta_F$ が同じ向きであり、アニーリングができない。よって増幅されず、電気泳動は現れないと考えられる。結果、T-1 の電気泳動のみ現れた。したがって T-1 はイと予測される。

以上より、T-1 がイ、T-2 がエ、T-3 がア、T-4 がウと予測した。

プライマーの長さについて、もし用いたものが短かった場合どうなるのかを考える。 プライマーに対し、DNA の塩基配列は非常に長い。プライマーが短すぎてしまうと、 塩基配列からプライマーに対する塩基対が生じてしまい、意図しないところからアニーリ ングが始まってしまう可能性がある。よって、長すぎず短すぎない、適した長さのプライ マーを用いることが大切である。

アニーリング温度について、もし低すぎるあるいは高すぎる場合について考える。

PCR 反応でのアニーリング温度は、プライマーの Tm (melting temperature: 2本鎖 DNA が変性して 1 本鎖になる温度)より $3\sim5$ °C低くするのが基本である。今回 55°Cで行った。このアニーリング温度が高すぎると、伸長反応との温度差がなくなってしまい、アニーリング途中に伸長反応がはじまる恐れがある。また、そもそものプライマー自体に熱変性が生じてしまい、アニーリングができない可能性も考えられる。反対に、アニーリング温度が低すぎると、プライマーと鋳型 DNA が合わず、プライマーの非特異的なアニー

リングが起こしやすくなる。したがって目的増幅物が減少すると考えられる。

6 引用・参考文献

- ·『Essential 細胞生物学』 訳·中村桂子他 南江堂出版
- ・PCR 反応条件における 6 つの注意点 Thermo Fisher Scientific 株式会社

URL: https://www.thermofisher.com/jp/ja/home/life-science/cloning/cloning-learning-center/invitrogen-school-of-molecular-biology/pcr-education/pcr-reagents-enzymes/pcr-cycling-considerations.html