

Plan kontrole

Naziv izdelka:	Izdelal:	Datum:
61115220 IBD-022250	Mesarič Bogomir	06.06.2019

Legenda: O - Operater; Q - kontrola; KK - kontrolna karta; SPC - SPC obrazec; SL- vpis na spremni list; REN - interni zapis reklamacije

Zap. Št.	Operacija	Karakteristike				Merilna oprema in metoda			
		Naziv	Imenska mera	Zgornja toleranca	Spodnja toleranca	Merilno sredstvo	Frekvenca	Izvajalec	Reakcijski načrt
1	Struženje	63,5	63,5	0,10	-0,10	Pomično merilo	5 kos	O	
2		30	30	-0,10	-0,20	Pomično merilo	5 kos	O	
3		35	35	-0,10	-0,20	Pomično merilo	5 kos	O	
4		SW 25	25	-0,1	-0,2	Pomično merilo	5 kos	O	
5		L SW 25	25	0,1	-0,1	Pomično merilo	5 kos	O	
6		20 h7	20	0	-0,021	Pasometer	100%	O	
7		20 n7	20	0,015	0,036	Pasometer	100%	O	
8		6 P9	6	-0,012	-0,042	Kaliber	100%	O	
9		Utor napram SW				Vizualno	100%	O	
10		Poškodbe kosa				Vizualno	100%	O	
11		Rz 2	2	2	0	Merilec hrapavosti	15 kos	O/Q	
12		Rz 8 - Rz 14	8 - 14	8	14	Merilec hrapavosti	15 kos	O/Q	
13		Globina utora	21,5	0	-0,10	Kladica 5mm + Pomično merilo	10 kos	O	
14		Širina utora	4	0	-0,1	3D merilni stroj	20 kos	O/Q	
15									
16									

Na začetku serije izmeriti vse dimenije na 3D merilni stroj