

tilt link

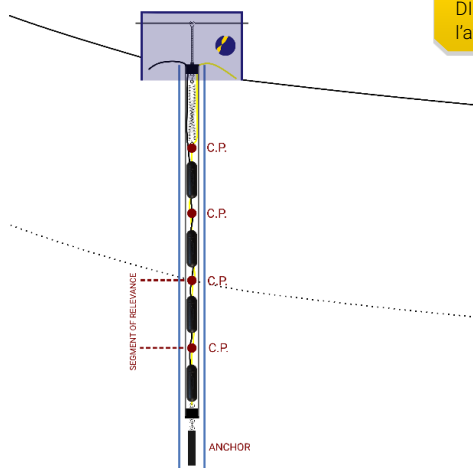
HD V

SPECIFICHE TECNICHE

Sensore	Accelerometro 3D, Magnetometro 3D, Termometro
Campo di misura	360°
Portata dell'accelerometro	± 1.2 g
Sensibilità dell'accelerometro	105 LSB/° (0.0095°) 6000 LSB/g (0.167 mg) 0.166 mm/m
Errore sulla sensibilità	±0.7%
Dipendenza della sensibilità dalla temperatura	±0.3%
Errore di linearità dell'accelerometro	±4 mg
Errore di offset (sulla misura assoluta)	±1.15° ±20 mg
Dipendenza dell'offset (sulla misura assoluta) dalla temperatura	±0.57° per assi X e Y, ±0.86° per asse Z ±10 mg per assi X e Y, ±15 mg per asse Z
Deriva dell'errore di offset (sulla misura assoluta)	±0.23° per assi X e Z, ±0.34° per asse Y ±4 mg per assi X e Z, ±6 mg per asse Y
Risposta in ampiezza dell'accelerometro	40 Hz
Campo operativo di temperatura dell'accelerometro	-40°C ÷ +125°C
Campo di misura del termometro	-50°C ÷ +150°C
Sensibilità del termometro	18.9 LSB/°C (0.053°C)
Campo di misura magnetometro	±4 Gauss
Sensibilità del magnetometro	6842 LSB/Gauss (0.000146 Gauss)
Zero-gauss level	±1 Gauss
Campo operativo di temperatura magnetometro	-40 °C ÷ +85 °C
Accuratezza totale	In funzione della configurazione della catena MUMS
Lunghezza e diametro del nodo	125 mm – 37 mm
Distanza fra il centro dei nodi	50 cm (distanza minima) 100 cm (distanza consigliata)
Resistenza a trazione del cavo in kevlar	15 kN
Peso del nodo	0.2 kg
Cavo elettrico	CEI 20-35

DISCLAIMER: ASE S.r.l. si riserva il diritto di cambiare qualsiasi prodotto o tecnologia allo scopo di migliorarne l'affidabilità, funzionalità o design, senza alcun preavviso.

Lo strumento MUMS è coperto da brevetto



ASE - ADVANCED SLOPE ENGINEERING S.r.l.

Via R. Koch 53/A, 43123 Fraz. Pilastrello, Parma – Italia

REA n. 258983

Cod. Fisc. & P. IVA 02687890349

Telefono: +39 0521 1404292

Email: info@aseltd.eu – aseparma@pec.it

Web: www.aseltd.eu