

Sensore	Accelerometro 3D, Termometro
Campo di misura	360°
Portata	± 1.2 g
Sensibilità	105 LSB/° (0.0095°) 6000 LSB/g (0.167 mg) 0.166 mm/m
Errore sulla sensibilità	±0.7 %
Dipendenza della sensibilità dalla temperatura	±0.3 %
Errore di linearità	±4 mg
Errore di offset (sulla misura assoluta)	±1.15° ±20 mg
Dipendenza dell'offset (sulla misura assoluta) dalla temperatura	±0.57° per assi X e Y, ±0.86° per asse Z ±10 mg per assi X e Y, ±15 mg per asse Z
Deriva dell'errore di offset (sulla misura assoluta)	±0.23° per assi X e Z, ±0.34° per asse Y ±4 mg per assi X e Z, ±6 mg per asse Y
Risposta in ampiezza	40 Hz
Campo operativo di temperatura dell'accelerometro	-40°C ÷ +125°C
Campo di misura del termometro	-50°C ÷ +150°C
Sensibilità del termometro	18.9 LSB/°C (0.053°C)
Accuratezza totale	In funzione della configurazione della catena MUMS
Lunghezza, larghezza e altezza del nodo	137 mm – 56.5 mm – 32 mm
Distanza fra il centro dei nodi	50 cm (distanza minima) 100 cm (distanza consigliata)
Resistenza a trazione del cavo in kevlar	15 kN
Peso del nodo	0.2 kg
Cavo elettrico	CEI 20-35

DISCLAIMER: ASE S.r.l. si riserva il diritto di cambiare qualsiasi prodotto o tecnologia allo scopo di migliorarne l'affidabilità, funzionalità o design, senza alcun preavviso.

Lo strumento MUMS è coperto da brevetto

