

tilt link H

SPECIFICHE TECNICHE

Campo di misura	360°
Sensore	Accelerometro 3D, Termometro
Portata dell'accelerometro	± 1.2 g
Sensibilità dell'accelerometro	105 LSB/° 6000 LSB/g
Dipendenza della sensibilità dalla temperatura	Min. -0.3 % - Max. +0.3 %
Errore di linearità dell'accelerometro	Min. -4 mg – Max. +4 mg
Campo operativo di temperatura dell'accelerometro	-40 °C ÷ +125 °C
Risposta in ampiezza dell'accelerometro	40 Hz
Campo di misura del termometro	-50° ÷ +150°
Sensibilità del termometro	18.9 LSB/°C
Campo operativo di temperatura	-40 °C ÷ +85 °C
Distanza fra il centro dei nodi	50 cm (distanza minima) 100 cm (distanza consigliata)
Accuratezza totale	In funzione della configurazione della catena MUMS
Lunghezza e diametro del nodo	125 mm – 37 mm
Peso del nodo	0.2 kg
Resistenza a trazione del cavo in kevlar	15 kN
Cavo elettrico	CEI 20-35

DISCLAIMER: ASE S.r.l. si riserva il diritto di cambiare qualsiasi prodotto o tecnologia allo scopo di migliorarne l'affidabilità, funzionalità o design, senza alcun preavviso.

Lo strumento MUMS
è coperto da brevetto

