

**tilt link V**

## SPECIFICHE TECNICHE

Campo di misura	360 °
Sensore	Accelerometro 3D, Magnetometro 3D, Termometro
Portata dell'accelerometro	± 2 g
Sensibilità dell'accelerometro	0.244 mg/LSB
Stabilità dell'accelerometro	± 0.008 %/°C
Accuratezza dell'accelerometro	± 1 %
Portata del magnetometro	± 1200 µT
Sensibilità del magnetometro	0.1 µT/LSB
Stabilità del magnetometro	± 0.1 %/°C
Isteresi del magnetometro	± 1 % FS
Sensibilità del termometro	0.96 °C/LSB
Ripetibilità del termometro	1 °C
Accuratezza totale	In funzione della configurazione della catena MUMS
Campo operativo di temperatura	-40 °C ÷ +85 °C
Distanza tra il centro dei nodi	50 cm (distanza minima) 100 cm (distanza suggerita)
Lunghezza e diametro del nodo	125 mm – 37 mm
Diametro suggerito per il foro di installazione	≥ 75 mm
Peso del nodo	0.2 kg
Resistenza a trazione del cavo in kevlar	15 kN
Cavo elettrico	CEI 20-35

DISCLAIMER: ASE S.r.l. si riserva il diritto di cambiare qualsiasi prodotto o tecnologia allo scopo di migliorarne l'affidabilità, funzionalità o design, senza alcun preavviso.

Lo strumento MUMS  
è coperto da brevetto

