



Stolik na rysunku pokazany w położeniu początkowym.
Kulki oraz prowadnice smarować smarem do łożysk tocznych LT4S2.
Należy nawiercić dwa otwory Ø2,8 pod kulki ustalające Ø3h8, a następnie w podstawie rozwiercić na Ø3H7 oraz Ø3P7 w prowadnicy
Kasowanie luzu stolika wkrętami dociskowymi siłą Fw = 30N.

19	Wkręt z łbem soczekowym powiększonym M2x5	4		DIN 921		
18	Wkręt bez łba (dociskowy) M4x5	2		ISO 4026		
17	Kolek ustalający Ø3h8x12	2		PN 85021		
16	Wkręt M3x7	4		PN-EN ISO 1207:1999		
15	Wkręt M3x6	2		PN-EN ISO 1207:1999		
14	Wkręt M2,5x7	4		PN-EN ISO 1207:1999		
13	Głowica mikrometryczna 150-802	1		katalog Mitutoyo		
12	Kulka łożyskowa Ø4	18	100Cr6	Katalog firmy ABS SE Lublin		
11	Wspornik głowiczki	1	C10	MSL-20.00.10		
10	Wspornik mocujący trzpień	1	C10	MSL-20.00.09		
9	Wkładka gumowa	2	SBR	MSL-20.00.08		
8	Trzpień prowadzący sprężynę	1	10S20	MSL-20.00.07		
7	Separator	2	C10	MSL-20.00.06		
6	Sprężyna	1	PN EN 10270-1-SM-0,95 Z	MSL-20.00.05		
5	Podstawa	1	C10	MSL-20.00.04		
4	Prowadnica lewa	1	C55	MSL-20.00.03		
3	Prowadnica prawa	1	C55	MSL-20.00.02		
2	Błat	1	C10	MSL-20.00.01		
1	Zespół karetki	1		MSL-20.01.00		
Nr	Nazwa części (zespołu)		L.szt.	Materiał	Nr normy lub rysunku	Uwagi
Wykonał:	Michał Staniszewski		Gr. 22	24.10.20	Podstawy konstrukcji urządzeń precyzyjnych	
Sprawdził						
Ocena						
Podziałka 1:1	Nazwa zespołu				L.szt. 1	Nr rys. MSL-20.00
Moduł stolika liniowego						