

Ra 6,3

rozwiercać

Ra 0,8

szlifować

Ra 0,63

Wymiar

Odchyłki

Ø3P7

-0,006
-0,016

Ostre krawędzie stępić.
Fazy w otworach gwintowanych M3 wykonać 0,3x45°
Tolerancje ogólne PN-EN 22768-1:1999f.
Hartować do twardości około 52-55 HRC.
Powłoka elektrolityczna PN-EN 1403:2002 - Fe/Ni10d - nie pokrywać powierzchni szlifowanych, otworów gwintowanych oraz pasowanych.
Otwory pod kołki łączące po zmontowaniu stolika wiercić na Ø2,8 i rozwiercać na Ø3P7.
Norma kołków: PN 85021
Zastosowano waleczki pomiarowe Ø5x102 klasy 1 PN-79/M-53088

Wykonał	Michał Staniszewski	Gr. 22	31.10.2020	Podstawy konstrukcji urządzeń precyzyjnych		Rok akademicki 20/21	
Sprawdził						Nr projektu 1	
Ocena						Nr tematu 20	
Podziałka 1:1	Nazwa części Prowadnica lewa			Materiał C55	Liczba części 1	MSL-20.00.03	