



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L0854

第 1 页 共 3 页

山东省计量科学研究院
Shandong Institute of Metrology
校准证书
Calibration Certificate



248ccx

证书编号: L03-20249280
Certificate No.

委托单位名称: 山东省冶金科学研究院有限公司
Name of Customer

地 址: 济南市历下区世纪大道13580号D-2号楼
Address

计量器具名称: 矩形刀口直角尺
Name of instrument

制 造 者: 普天同创
Manufacturer

型号/规格: (100×63) mm 编号: 4811520112
Type/Specification No.

校准依据: JJF1941-2021 光学仪器检具校准规范
Reference Documents for the Calibration

发证单位 (专用章)
Issued by (stamp)

校 准: 胡安继
Calibrated by
批 准: 王冬
Approved by

核 验: 唐莹
Checked by
职 务: 所长
Functions

发布日期: 2024 年 09 月 13 日
Date of issue Year Month Day

中国合格评定国家认可委员会 实验室认可证书号: CNAS L0854

地址(Address): 济南市千佛山东路28号

28th Qianfoshan East Road, Jinan, China

网址(Web): www.sdim.cn

邮编 (Post Code) 250014 传真 (Fax): (0531)82660117

查询电话 (Inquiry Tel.): (0531)81695741

电子邮件 (Email): jcywb@sdim.cn

SDIM/MB03B



山东省计量科学研究院校准证书

Calibration Certificate of SDIM

第 2 页 共 3 页

证书编号: L03-20249280
Certificate No.

校准所使用的主要标准器 Main standards of measurement used in the calibration					
名 称 Name	测量范围 Measuring range	不确定度或准确度等级或最大允许误差 Uncertainty/Accuracy class/Maximum permissible errors	溯源证书编号 Traceability Certificate No.	证书有效期至 Valid until	溯源机构名称 Traceability Institution Name
万能工具显微镜	(200×100)mm	MPE:±(1+L/100)μm	L07-20240001	2025-01-14	山东省计量科学研究院
粗糙度轮廓仪	Ra: (0.01~100) μm	MPE: ± 3%	L05-20240025	2025-08-26	山东省计量科学研究院
研磨平尺	300mm	平面度: 0.4μm	CDjc2023-07132	2024-10-26	中国计量科学研究院
校准的环境条件及地点: Environmental conditions and location for the calibration					
温 度: 20.3 ℃ Temperature		湿 度: 50 %RH Humidity			
其 它: / Others		地 点: 千佛山园区5号楼精测实验室3 Location			
接收日期 2024 年 09 月 09 日 Date of reception Year Month Day		校准日期 2024年 09 月 13 日 Date of calibration Year Month Day			
敬告: 1、被校准仪器修理后, 应立即进行校准。 2、在使用过程中, 如对被校准仪器的技术指标产生怀疑, 请重新校准。 3、根据校准文件或顾客要求, 通常情况下复校时间间隔为 壹 年。					

*未经本院书面批准, 不得部分复印此证书。
*本证书的校准结果仅对所校准的计量器具有效。



山东省计量科学研究所校准证书

Calibration Certificate of SDIM

第 3 页 共 3 页

证书编号: L03-20249280
Certificate No.

校 准 结 果

Calibration Results

序号	校准项目	校准结果
1	外观及表面质量	符合要求
2	工作面粗糙度	$<0.1\mu\text{m}$
3	工作棱边直线度	$<1.0\mu\text{m}$
4	工作角偏差	$90^{\circ}\pm 2.5''$

测量结果的不确定度: $U=1.2''$, $k=2$
The uncertainty of measurement results

*未经本院书面批准, 不得部分复印此证书。
*本证书的校准结果仅对所校准的计量器具有效。