

作図スタート画面

pOutput Priority ()
 pOutput Name ()
 pOutput Size ()
 pUpdate ()

	出力順	図面名称	縮尺	旧ファイル読み込み
はり	1	支承部配筋図	1 / 50	<input type="checkbox"/>
支承	2	躯体部配筋図	1 / 50	<input type="checkbox"/>
く体	3	基礎配筋図	1 / 50	<input type="checkbox"/>
基礎	4	杭配筋図	1 / 50	<input type="checkbox"/>
杭	5	鉄筋材料表	1 / 50	<input type="checkbox"/>
材料表	6	はり配筋図	1 / 50	<input type="checkbox"/>
一般図	0	一般図	1 / 100	<input type="checkbox"/>

タイトル: 第2南鹿野Bv(P1)
 契約番号: RPK*362-02037修正

作図開始

配筋図 ファイル出力
 DXF出力フォルダ (Q):
 C:\Program Files\Sample9\phk\DXF_File

DXFファイル書き込み

pEtc (0)
 pEtc (1)

pEtc (2)

このボタンを押すと
 各配筋図データが更新します。
 (このデータは入力データに保存。

~~~~~.Phk と一緒

形状

単位は mm に  
なります。

PBC)
PWC)
PHC)
PKuIkei
PKuinaga

橋脚図化システム Sample9phk - [形状寸法]

ファイル(F) 編集(E) オプション(O) ウィンドウ(W) ヘルプ(H)

基本データ 形状 ク体 はり 支 承 ストッパ フーチング 枕配筋 作図スタート 図面View DATA 編集 END 印刷変更

1. 形状寸法

矩形寸法

| 寸法 (m) | 寸法 (m) | 寸法 (m) |
|--------|--------|--------|
| B 1    | W 1    | H 1    |
| B 2    | W 2    | H 2    |
| B 3    | W 3    | H 3    |
| B 4    | W 4    | H 4    |
| B 5    | W 5    | H 5    |
| B 6    | W 6    | H 6    |
| FB1    | フーチング幅 |        |
| FB2    | 梁コードR1 |        |
| FB3    | 柱コードR2 |        |

枕径: D = 1.3 m 枕長: L = 38.0 m

[枕配置]

1. 線路方向

| No | Xn (m) | 本数 |
|----|--------|----|
| 1  | 1.300  | 2  |
| 2  | 4.000  | 1  |
| 3  | 6.700  | 2  |
| 4  |        |    |
| 5  |        |    |

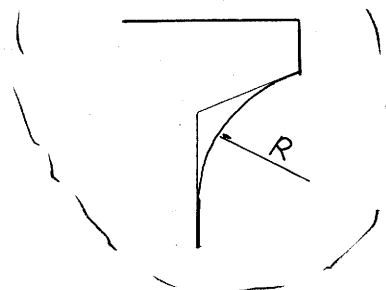
2. 線路直交方向

| No | Yn (m) | 本数 |
|----|--------|----|
| 1  | 1.300  | 2  |
| 2  | 4.250  | 1  |
| 3  | 7.200  | 2  |
| 4  |        |    |
| 5  |        |    |

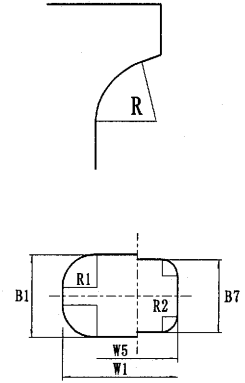
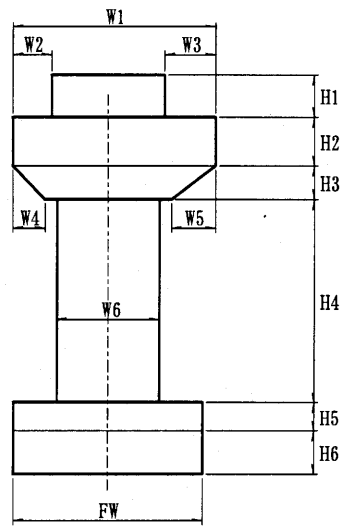
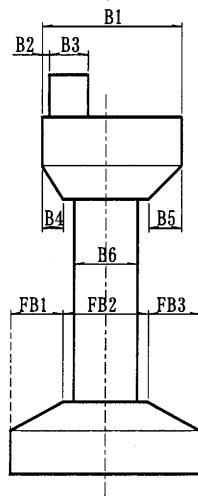
☐ フーチング両方テーパ付き

片持梁コード 斜角(度)

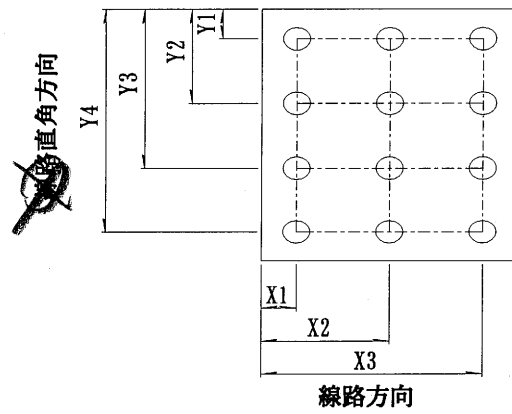
pFooting Both Tapa
 PKuIhaic1()
PKuIhaic2()
pRHanti(o)
pSyakaKu



(1) 形状



(2) 杭配置



<体

pkutai Kaburi (1)

(2)

pkutai Jiknaga

pkutai Dai (1)

pkutai Pict W (1) (3)

注 (3), (4) は直角方向

(2) (4)

pkutai Jikun (1) (3)

(2) (4)

pkutai Jikuctc (1) (3)

(2) (4)

橋脚図化システム Sample9.phk - [躯体記号]

ファイル(F) 編集(E) オプション(O) ウィンドウ(W) ヘルプ(H)

基本データ 形状 <体 はり 支保 スタップ ノーカ 鉄配筋 作図スタート 図面View DATA 編集 END 資料変更

<体

端部幅 50 天端幅 50 2段目長さ

(1) 軸方向鉄筋

線路方向 鉄筋径 32

|     | ピッチ割り                | 本数 | ピッチ |
|-----|----------------------|----|-----|
| 1段目 | 82+168+36*125+168+82 |    |     |
| 2段目 | 625+30*125+625       |    |     |

直角方向 鉄筋径 25

|     | ピッチ割り               | 本数          | ピッチ |
|-----|---------------------|-------------|-----|
| 1段目 | 82+168+6*250+168+82 | (3) (3) (3) |     |
| 2段目 |                     | (4) (4) (4) |     |

(3) 組立て 鉄筋径 16

ピッチ割り 4x2100

(2) スターラップ

| 区間長 | 外巻き  |     | 内巻き  |    |      |    |
|-----|------|-----|------|----|------|----|
|     | 径    | ピッチ | 線路方向 |    | 直角方向 |    |
| ①   | 900  | 16  | 300  | 16 | 300  | 16 |
| ②   | 600  | 16  | 150  | 16 | 150  | 16 |
| ③   | 8400 | 16  | 150  | 16 | 150  | 16 |
| ④   | 1050 | 16  | 150  | 16 | 150  | 16 |
| ⑤   |      |     |      |    |      |    |

スターラップ ( ) ピッチ割り 線路方向

|     |                         |     |
|-----|-------------------------|-----|
| 1列目 | 250+(750+500)*3+750+250 | (1) |
| 2列目 | 1000+(750+500)*2+1000   | (2) |

スターラップ ( ) ピッチ割り 直角方向

|     |              |     |
|-----|--------------|-----|
| 1列目 | 500+1000+500 | (3) |
| 2列目 |              | (4) |

変更なし SI単位

pkutai Dai (3)

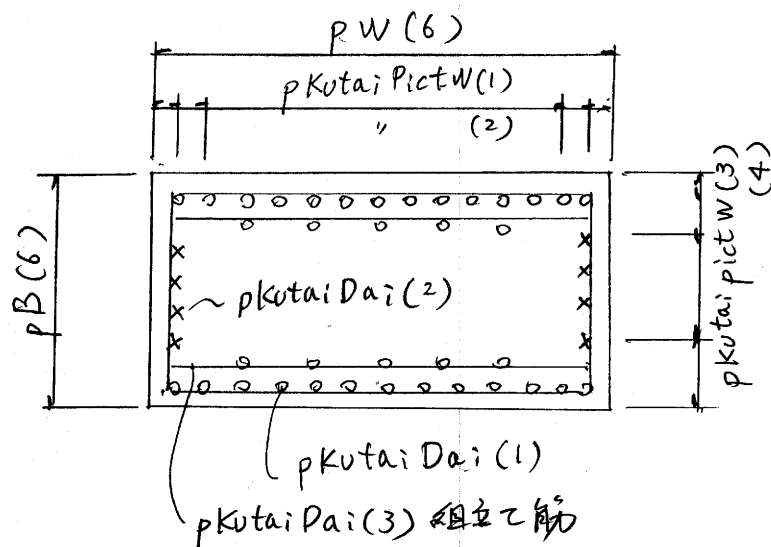
pkutai Kumitate (1)

pkutai Str Pict W (1~4)

pkutai Str (5, 7)

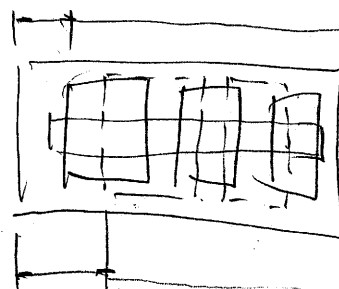
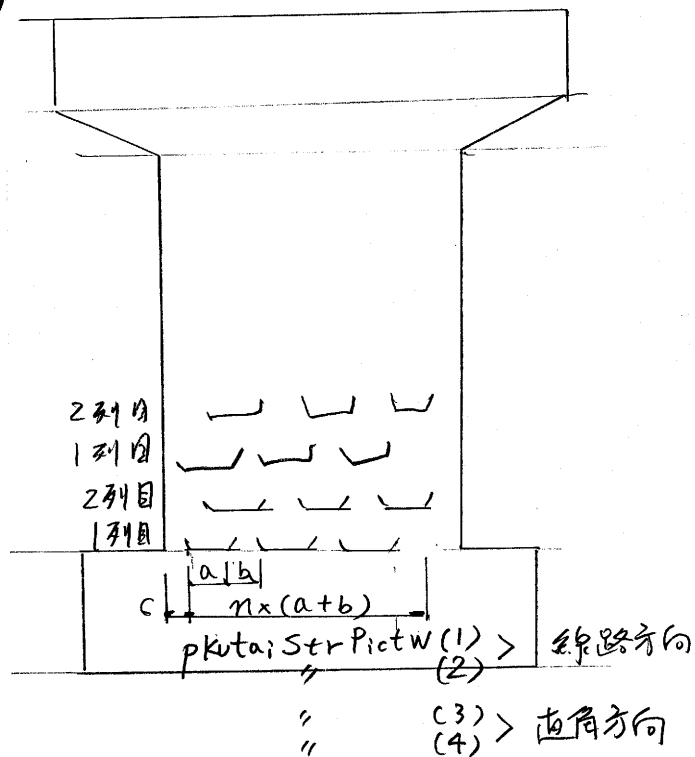
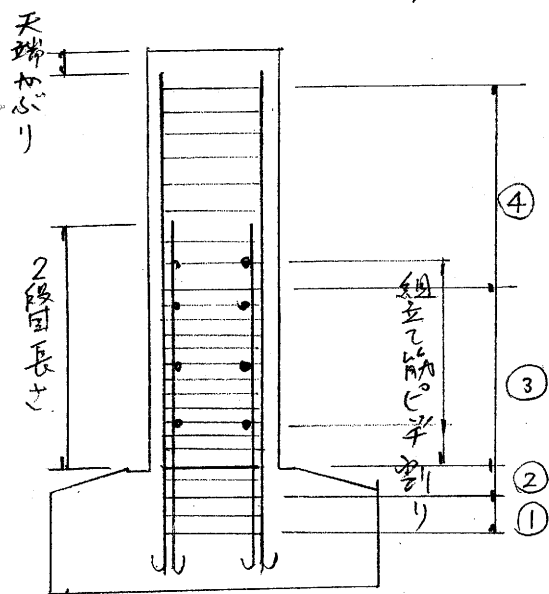
pkutai Dai (2)

< 体



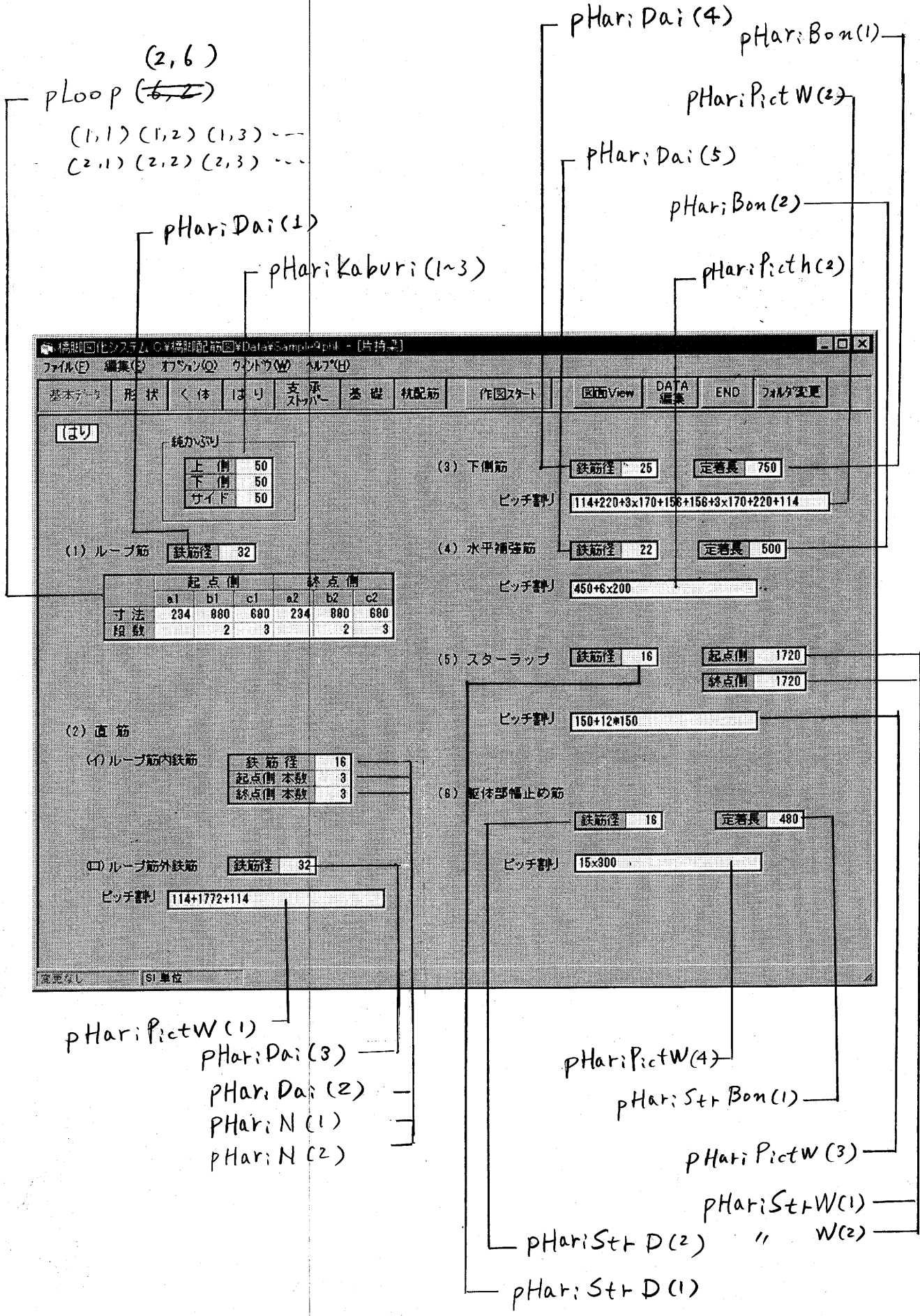
本数とピッチを入力(左場合は自動的に割り付けを作成する。

スタラップ°ピッチ割





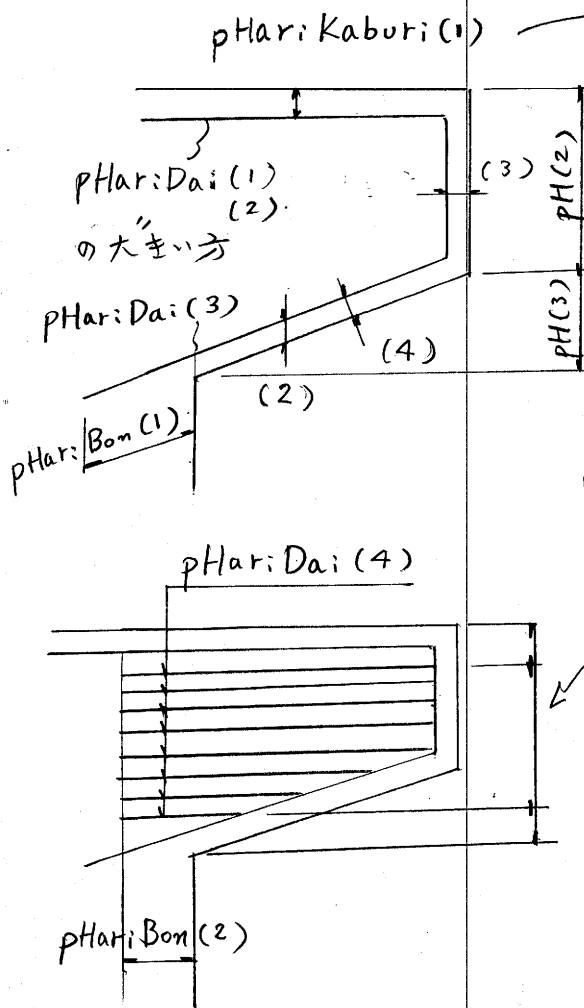
はり



(はり)

(はり) 2/3

かぶり (純かぶり → 芯かぶりへ変換)



外段数

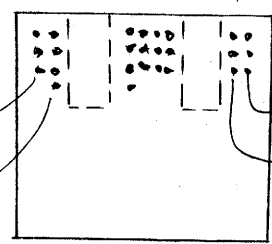
$pLoop(2,2)$

$pLoop(2,3)$

1L-7° 筋

$pB(1)$

$pHar:PictW(1)$

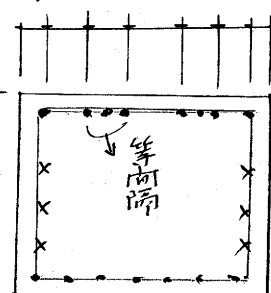


外

$pLoop(2,5)$

$pLoop(2,6)$

直筋



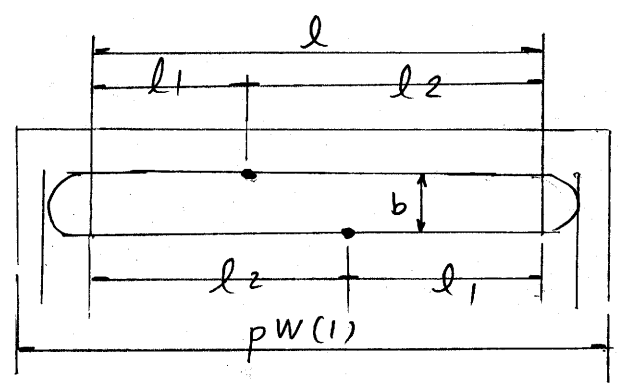
$pHar:PictW(2)$

$pHar:Kaburi(1)$

$pHar:Kaburi(2)$

$pHar:PictW(3)$

1L-7° 筋 寸法



$$l = pW(1) - \{2 \times pHar:Kaburi(3) + pHar:Dai(1) + pHar:Dai(4) + b\}$$

$$l_1 = \frac{l}{2} - 500 \quad l_2 = \frac{l}{2} + 500$$