	Таблица 3. Намотка труб в аппарате						
	Номер слоя	Наружный диаметр слоя D _н , мм (расчетный)	Число труб в слое (заходность)	Длина трубы в слое, м (без выводов)			
	1	111.6	2	11.70			
	2	122.3	2	12.87			
	3	133.0	3	9.37			
	4	143.7	3	10.15			
	5	154.4	3	10.93			
	6	<i>165.1</i>	3	11.71			
H	7	175.8	4	9.37			
	8	<i>186.5</i>	4	9.96			
H	9	197.2	4	10.55			
Терв. примен	10	207.9	4	11.13			
Перв	11	218.6	4	11.72			
	12	229.3	5	9.85			
	13	240.0	5	10.32			
Ш	14	<i>250.7</i>	5	10.79			
	15	<i>261.</i> 4	5	11.25			
<i>o</i> /	16	272.1	5	11.72			
Enpaß Nº	17	282.8	6	10.16			
9	18	293.5	6	10.55			
	19	304.2	6	10.94			
	20	314.9	6	11.34			
	21	325.6	7	10.05			
חלה	22 23	336.3	7	10.39			
	23	34 7.0	7	10.72			
on on one	24	357.7	7	11.06			
משעם ח שמשם חר	25	368.4	7	11.39			
מתוחה ()	26	379.1	8	10.26			
иметы приемпировиния, госсия, осе приои защищены Мев. Ме дубл Пада и дата	27	389.8	8	10.56			
n npoekinapa MHB. Nº Ayōn	28 29	400.5	8	10.85			
4 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	29	411.2	8	11.14			
HB. No	30	421.9	9	10.17			
T WDE	31	432.6	9	10.43			
9	32	443.3	9	10.69			
Tana	33	454.0	9	10.95			
7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	34	464.7	9	11.21			
700	35	475.4	10	10.33			
1.01 V	36	486.1	10	10.56			
МНВ. № подл. Подл. и дата Взам. инв.		Всего труб	<u>217</u>				
# 							

	Тиолици 2. Ооозничение и хириктеристики соирных шоо						
Nº ШВа	Кол-во швов	Категория шва	Обозначение сварного шва		Сварной материал		
1	4	/	ΓΟCΤ 14771-76	Н1 – ИНп – ∟2	Проволока 2Св–04Х19Н9 ГОСТ 2246–70		
2	4	//	ΓΟCΤ 14771-76	С2 – ИНп	Проволока 2Св–04Х19Н9 ГОСТ 2246–70		
3	2	/	OCT 26-04-2388-79.	T1 - 6- NHn	Проволока 2Св–04Х19Н9 ГОСТ 2246–70		
4	4	//	ΓΟCΤ 14771-76	H1 -NHn-\\\ 2-10z50	Проволока 2Св–04Х19Н9 ГОСТ 2246–70		
5	8	//	ΓΟCΤ 14771-76	T6 – ИНп – 📐 4	Проволока 4Св–04Х19Н9 ГОСТ 2246–70		
6	2	/	ΓΟCΤ 14771-76	С17 – ИНп – 🔲	Проволока 2Св–04Х19Н9 ГОСТ 2246–70		
7	1	//	ΓΟCΤ 14771-76	С17 – ИНп –	Проволока 2Св–04Х19Н9 ГОСТ 2246–70		
8	2	//	ΓΟCΤ 14771-76	T6 – ИНп	Проволока 2Св–04Х19Н9 ГОСТ 2246–70		
9	2	//	ΓΟCΤ 14771–76	Н1 – ИНп – №2	Проволока 2Св–04Х19Н9 ГОСТ 2246–70		
				T 5 1 05			

Таблица 1. Обозначения потоков в аппарате

Обозначение полости	Наименование потока	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Материал патрубка	
Б	Вход гелия высокого давления (прямой поток)				
Д	Выход гелия высокого давления (прямой поток)	2	00V17U1FM2T		
	Вход гелия низкого давления (обратный поток)	Ø85		- 08X17H15M3T	
В	Выход гелия низкого давления (обратный поток)	Ø 130	4		

		_						
					BTOA 31.05.01-00 T5			
						/Lum.	Масса	Масштаб
Изм.	/lucm	№ докум.	Подп.	Дата	Теплообменный аппарат			
Раз	граб.	Мамедов			, i			1:2
Про	ාරි.	Архаров			Витой			
T.KL	энтр.				3377,33	Лист Листов		nob 1
						MFT <u>s</u>	Н им. Н.Э. Б	- аумана
Нконтр.				каф. 34,				
<i>Ymt</i>	<i>5.</i>					группа 34–121		
	Копировал Формат А2							