

Обознач.	Наименование	Величина, мм
<i>a</i>	Диаметральный зазор между поз.1 и поз.3	0,3...0,35
<i>δ</i>	Диаметральный зазор между поз.1 и поз.8	0,18...0,2
<i>b</i>	Осевой зазор между поз.1 и поз.8	0,12...0,15
<i>z</i>	Осевой зазор между поз.1 и поз.5	0,15...0,2

1 * Размеры для справок.

2 ** Размер обеспечивается при монтаже.

3 Перед установкой ротора поз.1 под тыльную сторону рабочего колеса подложить салфетки из микрофибры ГОСТ 11027-2014.

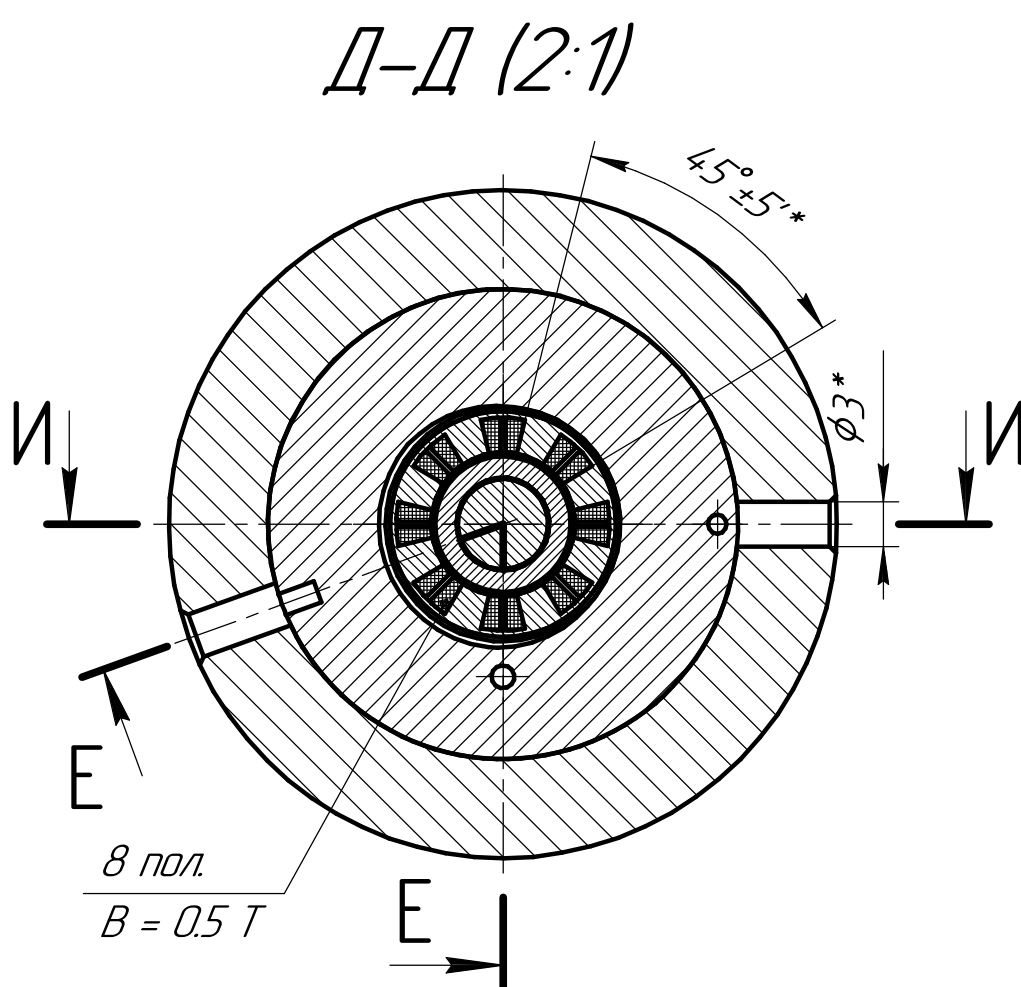
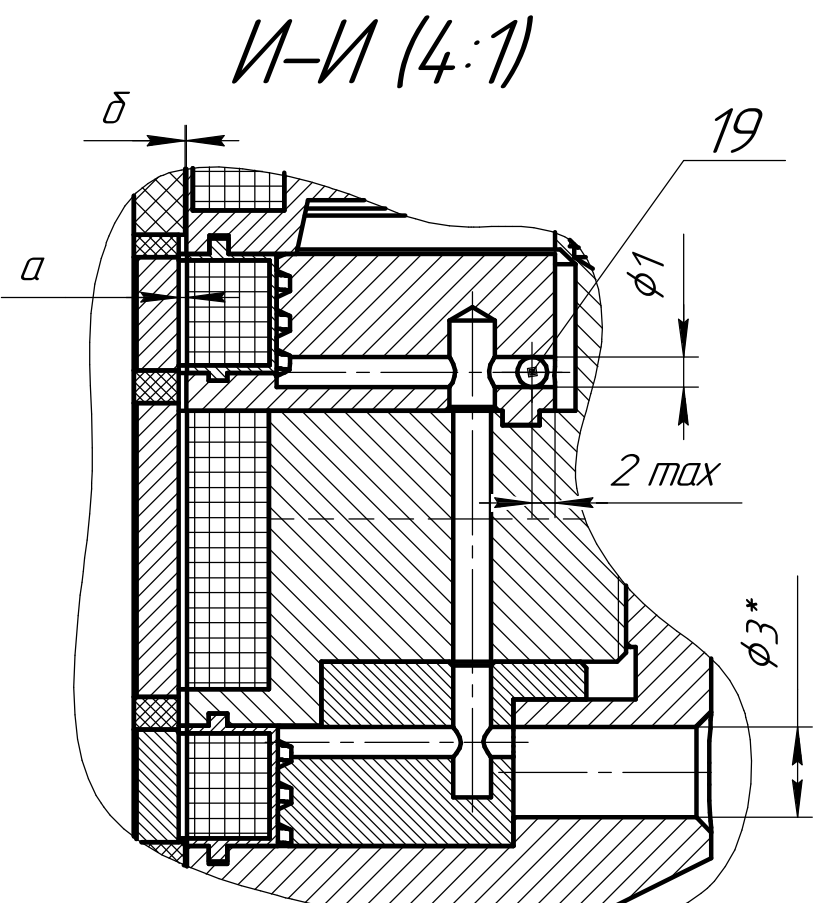
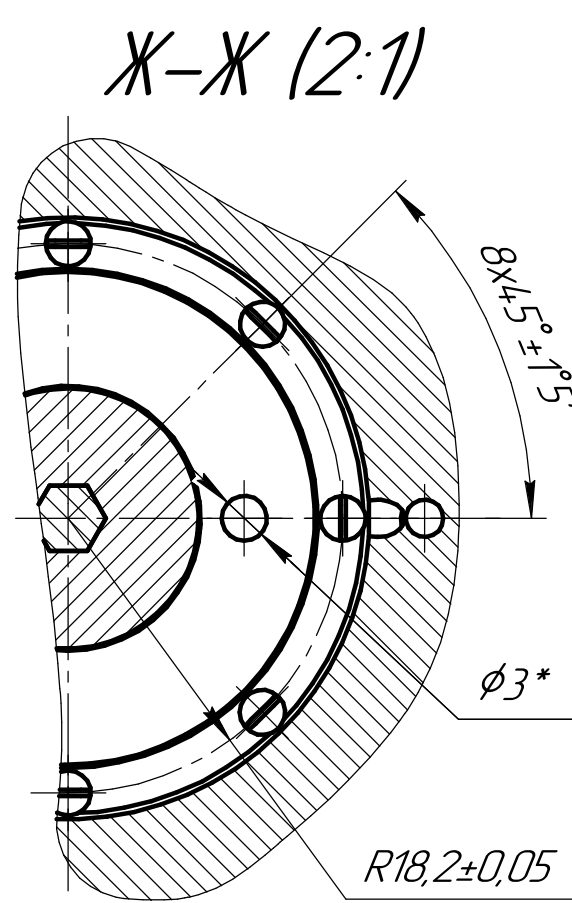
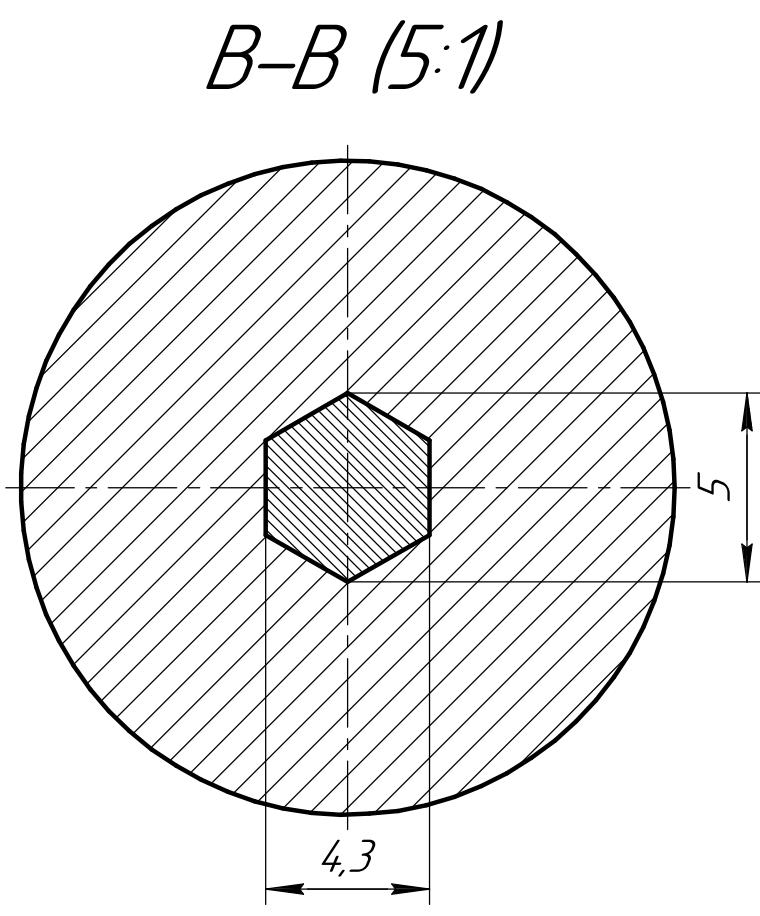
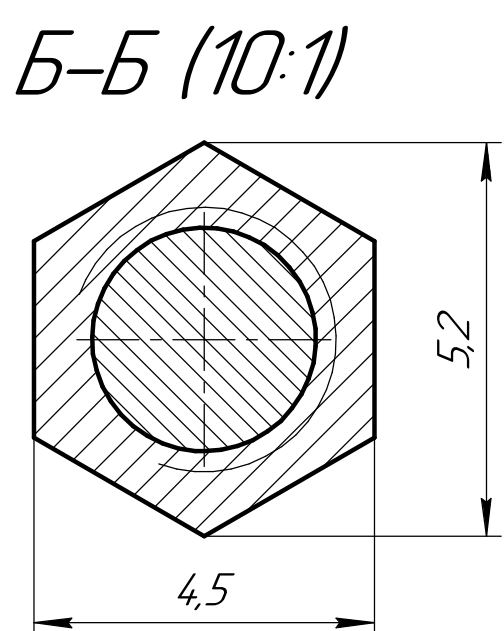
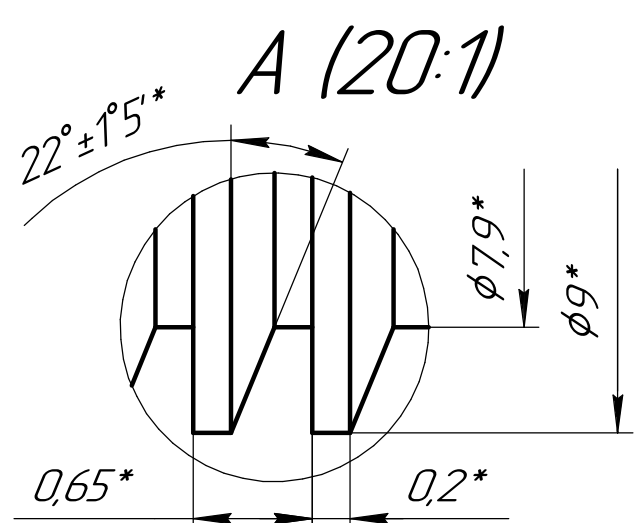
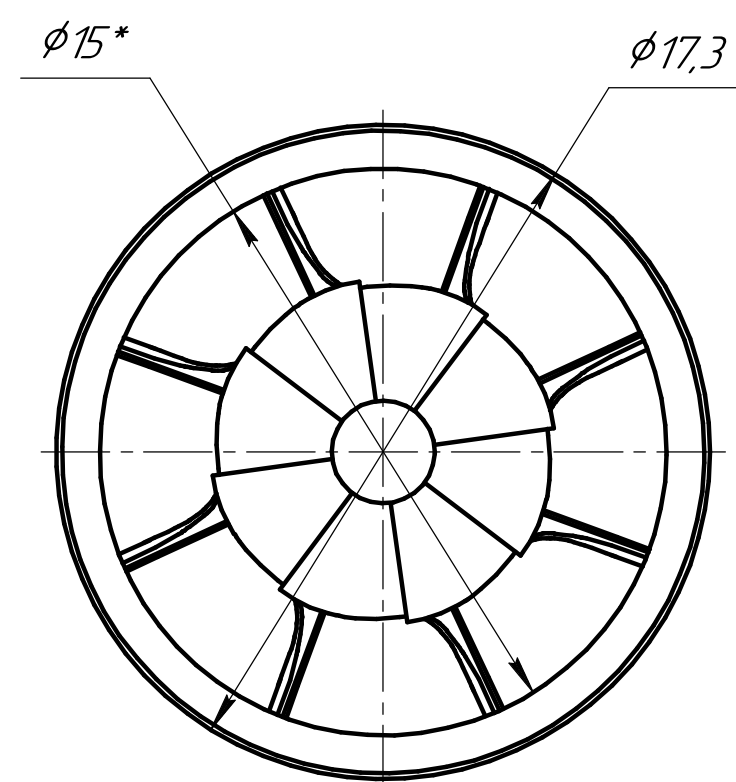
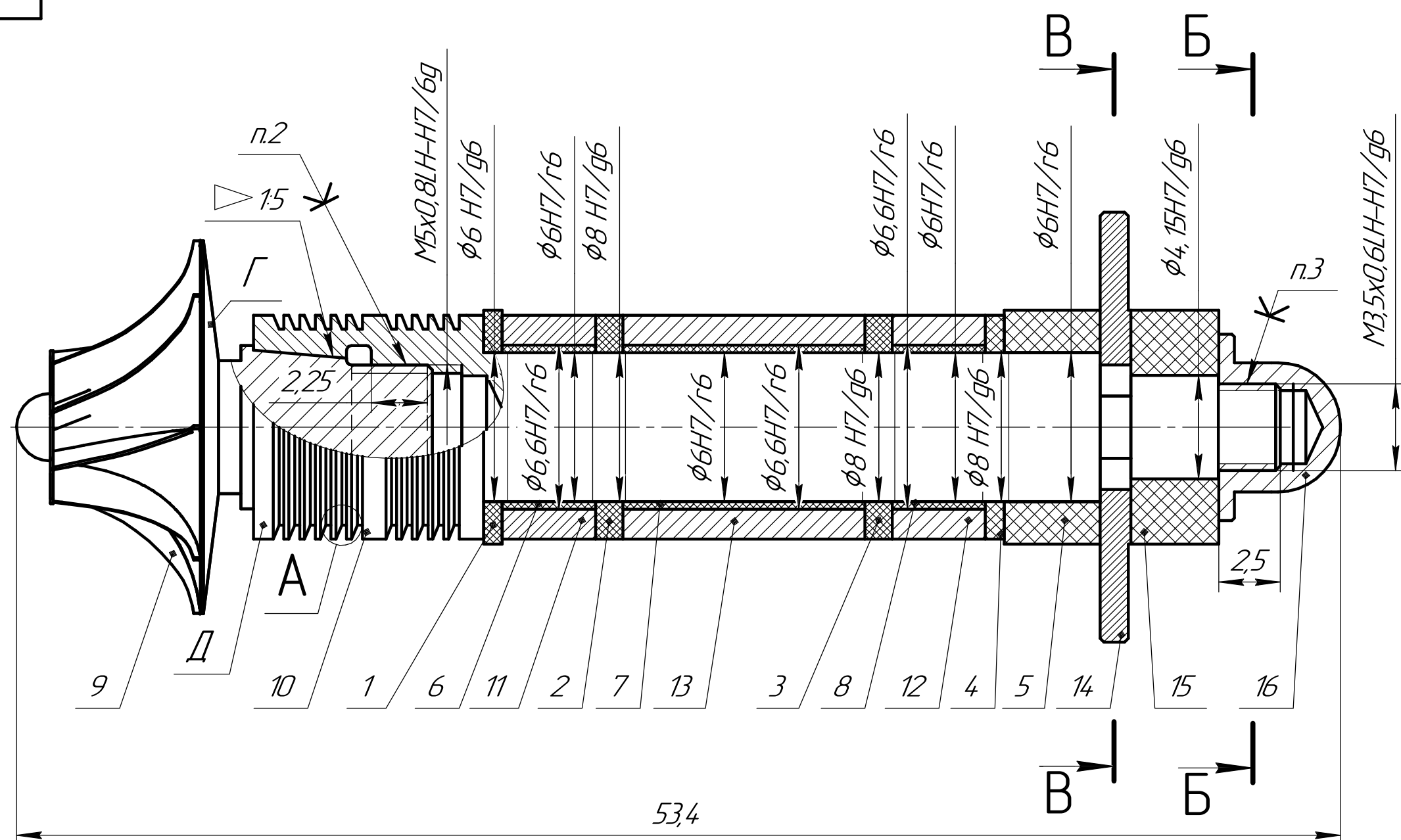
4 При окончательной сборке на резьбовую поверхность од

нанести клей эпоксидный ЕА-А2 ГОСТ 30535-97.

5 Перед сборкой убедиться в отсутствии на рабочих поверхностях заусенц, царапин и пр.

6 Сборку узла подшипников проводить в условиях, исключающих попадание во внутренние полости пыли, грызи и пр.

7. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75-“Изделия криогенного машиностроения. Общие требования и нормы”.

[illegible]

1 * Размеры для справок.

2 Клей эпоксидный ЕА-А2 ГОСТ 30535-97. Испытания адгезионной прочности по ГОСТ 27890-88.

3 При окончательной сборке после балансировки и установки в узел подшипников нанести клей по п.1.

4 Г и Д – места снятия металла при балансировке. Провести балансировку ротора до величины остаточного дисбаланса не более 0,04 г·см по ГОСТ ИСО 1940-1-2007.

5 Перед сборкой убедиться в отсутствии на рабочих поверхностях задиор, царапин и пр.

6 Сборку ротора проводить в условиях, исключающих попадание во внутренние полости пыли, грызи и пр.

8 Затяжку обтекателя поз.16 производить моментом $0,76 \pm 0,02$ Н.м.

9 Остальные технические требования по ОСТ
26-04-1222-75-“Изделия криогенного машиностроения. Общие
требования и нормы.”

					ПЖД-31.03.00 СБ				
					Ротор Сборочный чертёж		Лист	Масштаб	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата					5:1
Разработ		Мамедов							
Проб		Архараб							
Технот		Мамедов					Лист	Листов	1
Нконт							МГТУ им. Н.З. Баумана каф. 34 группа 34-121		
Упр									