

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

днища эллиптические ОТБОРТОВАННЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ СОСУДОВ, АППАРАТОВ И КОТЛОВ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 6533-78

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ **МОСКВА**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДНИЩА ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ ОТБОРТОВАННЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ СОСУДОВ, АППАРАТОВ И КОТЛОВ

Основные размеры

Ellipsoidaldished hedes, flanged made of steel for vessels apparatus and boilers. Basic dimensions

ГОСТ 6533-78* Взамен ГОСТ 6533-68

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 октября 1978 г. № 2771 срок введения установлен

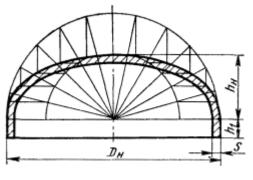
c 01.01.80

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 28.06.84 № 2166 срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

- 1. Настоящий стандарт распространяется на эллиптические отбортованные днища из углеродистых, легированных и двухслойных сталей с толщиной стенки от 4 до 120 мм для сосудов, аппаратов и котлов диаметром от 133 до 4500 мм.
- 2. Основные размеры днищ с наружными базовыми размерами и высотой эллиптической части $h_{\mu} = 0.25~D_{\mu}$ должны соответствовать указанным на <u>черт. 1</u> и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

$D_{\scriptscriptstyle H}$	h_I	$h_{_{H}}$	S	<i>F</i> , м ²	<i>V</i> , дм ³	Масса, кг	Применяемость
			4	0.02	0,54	0,9	
			5	0,03	0,52	1,1	
122		22	6		0,50	1,3	
133		33	8	0,02	0,45	1,7	
			10	0,02	0,41	2,0	
			12		0,36	2,3	
			4	0,04	0,87	1,2	
			5	0,04	0,84	1,5	
			6		0,80	1,7	
159		40	8		0,74	2,3	
139		40	10	0,03	0,68	2,8	
			12	0,03	0,62	3,2	
			14		0,57	3,7	
			16		0,52	4,1	
			4	0.04	1,01	1,3	
			5		0,97	1,6	
			6	0,04	0,93	1,9	
168		42	8		0,86	2,5	
100		42	10		0,80	3,0	
			12	0,03	0,73	3,6	
			14	0,03	0,67	4,1	
			16		0,61	4,5	
			4		2,05	2,1	
			5		1,99	2,6	
			6	0,06	1,93	3,1	
219		55	8		1,81	4,0	
	219		10		1,70	4,9	
			12		1,59	5,8	
			14		1,49	6,6	

пища эленити г	comic croopro	Bullipic Clavibil	• And • • • Jack, unitar	атов и котлов. Основ	nare pushepar		Стр. 5 из 2
		1	16		1,39	7,4	
			18	0,05	1,30	7,4 8,2	
			20	*,**	1,21	8,9	
	_		4	0,10	3,73	3,1	
			5		3,64	3,9	
			6		3,54	4,6	
			8	0,09	3,37	6,0	
			10		3,20	7,4	
273		68	12		3,03	8,8	
			14		2,88	10,1	
			16	0,08	2,72	11,3	
			18		2,57	12,5	
			20	0,07	2,43	13,7	
	_		4	0,07	6,02	13,7	
			5	 	5,89	5.2	
			6	0,13	5,77	6.3	
					5,77	4,3 5,3 6,3 8,3	
			8 10		5,52	8,3	
			10	0.12	5,28	10,3	
325		81	12	0,12	5,05	12,2	
			14		4,82	14,0	
			16		4,60	15,8	
			18	0,11	4,39	17,5	
	2.5		20		4,19	19,2	
	25		22	0,10	3,99	20,7	
	_		25		3,70	23,1	
			4	0,18	9,08	5,6	
			5		8,91	7,0	
			6	0,17	8,74	8,4	
			8		8,42	11,0	
			10		8,10	13,6	
377		94	12	0,16	7,79	16,1	
377) 7	14		7,50	18,6	
			16	0,15	7,19	20,9	
			18	0,13	6,90	23,3	
			20	0,14	6,62	25,6	
			22		6,35	27,8	
			25	0,13	5,96	31,1	
			5	0,22	12,55	8,8	
			6	0,22	12,34	10,5	
			8	0.21	11,93	13,9	
			10	0,21	11,53	17,1	
			12	0.20	11,13	20,3	
426		106	14	0,20	10,73	23,5	
			16		10,37	26,6	
			18	0,19	10,00	29,5	
			20		9,64	32,5	
			22	0,18	9,29	35,4	
		†		·,··	- ,		

			для сосудов, аппар	1		1	Cip. i ii
			25		10,44	43,3	
	40		28	0,19	9,90	48,7	
			30		9,55	51,7	
			5		17,58	11,1	
			6	0,27	17,31	13,2	
			8		16,79	17,4	
480		120	10	0.26	16,30	21,9	
			12	0,26	15,80	25,5	
	25		14	0.25	15,30	29,6	
	25		16	0,25	14,82	33,5	
	7		6	0,33	22,96	15,9	
			8		22,33	21,0	
			10	0,32	21,71	25,9	
			12	0.01	21,11	30,9	
530		132	14	0,31	20,51	35,8	
		1	16	0,30	20,00	40,6	
	40		20	0,31	21,62	53,8	
	10		25	0,30	20,41	65,7	
			6	0,46	37,65	22,1	
			8		36,78	29,3	
		-	10	0,45	36,00	36,4	
	25	-	12	0,44	35,00	43,3	
				0,44	35,06		
630		157	14	0,43	34,22	50,1	
			16		33,39	56,9	
			18	0,45	36,73	67,6	
	40		20	0,44	35,88	74,6	
			22	0,43	35,04	81,4	
			25		33,80	91,5	
			6	0,59	55,30	28,6	
	25		8		54,16	37,9	
	23		10	0,58	53,04	47,1	
]	12	0,57	51,93	56,1	
720		180	14	0,60	56,47	68,7	
720		100	16	0,59	55,33	78,0	
	40		18	0,58	54,20	87,2	
	40		20		53,08	96,3	
			22	0,57	51,98	105,3	
			25	0,56	50,36	118,5	
			6	0,77	80,53	36,8	
	2.5		8	0,76	79,06	48,7	
(000)	25	20.5	10	0,75	77,61	60,6	
(820)		205	12	0,74	76,18	72,3	
	1.0	1	14	0,77	82,14	88,0	
	40		16	0,76	80,67	100,0	
			6	0,96	112,44	45,9	
(020)	25	220	8	0,95	110,60	60,9	
(920)	23	230	10	0,94	108,78	75,8	
		 	10	0,24	100,70	13,0	

			12	0,97	116,43	94,5	I
	40		14	0,96	114,57	109,7	
			16	0,95	112,72	124,8	
	25		6	1,18	151,81	56,1	
	25		8	1,17	149,56	74,5	
(1020)		255	10	1,20	159,10	96,5	
(1020)	40	233	12	1,19	156,80	115,2	
	40		14	1,18	154,52	133,8	
			16	1,17	152,26	152,3	
	25		6	1,41	199,43	67,4	
	23		8	1,40	196,72	89,5	
(1120)		280	10	1,44	208,28	115,5	
(1120)	40	280	12	1,43	205,52	138,0	
	40		14	1,42	202,78	160,3	
			16	1,41	200,06	182,5	
	25		8	1,66	252,86	105,8	
			10	1,70	266,64	136,2	
(1220)		305	12	1,69	263,37	162,8	
			14	1,68	260,13	189,2	
			16	1,66	256,92	215,4	
			8	2,00	338,79	127,3	
			10	1,98	334,95	158,6	
(1320)	40	330	12	1,97	331,14	189,6	
	40		14	1,96	327,36	220,5	
			16	1,94	323,61	251,1	
			8	2,30	418,43	146,6	
			10	2,29	414,01	182,7	
(1420)		335	12	2,27	409,61	218,5	
			14	2,26	405,25	254,1	
			16	2,20	400,91	290,4	

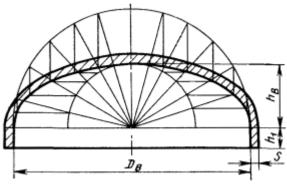
Примечания:

Пример условного обозначения днища с наружным диаметром $D_{H} = 530$ мм, толщиной стенки s = 10 мм:

Днище 530-10 ГОСТ 6533-78

3. Основные размеры днищ с внутренними базовыми размерами и высотой эллиптической части $h_g = 0.25 \ D_g$ должны соответствовать указанным на <u>черт.</u> <u>2</u> и в <u>табл. 2</u>.

^{1.} Днища с диаметрами, заключенными в скобки, изготовляются по согласованию потребителя с предприятием-изготовителем. 2. В табл. 1-3 *F* - внутренняя поверхность; *V* - объем днищ.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

D_{e}	h_I	h_{ε}	S	<i>F</i> , м ²	<i>V</i> , дм ³	Масса, кг	Применяемость
			4			2,8	
			5			3,6	
			6			4,3	
250		62	8	0,09	3,3	5,9	
230		02	10	0,09	3,3	7,4	
			12			9,1	
			14			10,8	
			16			12,5	
			4			3,9	
			5			4,9	
			6			6,0	
300		75	8	0,12	5,3	8,0	
			10	·,·-	,,,,	10,2	
	25		12			12,4	
	25		14			14,7	
			16			17,0	
			4			5,2	
			5			6,5	
			6			7,8	
350		88	8	0,16	8,0	10,6	
			10	,	,	13,4	
			12			16,2	
			14			19,2	
ii .	4		16			22,2	
			4			6,6	
			5			8,3	
			6			10,0	
			8			13,4	
•		1	1	ı	I	1	1

,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	mie ereeprebuimb	ie etasibilbie gim	сосудов, инпаратов и кол	mob. o enoblibie pusii	· PBI		Стр. / Пэ 2
			10		1	17,0	
			10			20,6	
			14			24.3	
			14			24,3	
			16	0,20	11,5	28,0	
400		100	18		Í	31,9	
			20			35,8	
			22			39,8	
			25			45,9	
	40		20 22 25 28 30	0,22	13,4	39,8 45,9 56,6	
	40		30	0,22	13,4	61,3	
			4			61,3 8,2 10,3 12,4	
			5			10,3	
			6			12.4	
			8			16,6	
			10			21.0	
(450)		112	12	0,25	15,8	25.5	
			14			21,0 25,5 30,0 34,6 39,3	
			16			30,0	
			10			34,0	
			18			39,3	
	25		20			44,1	
			4			9,9 12,5	
			5			12,5	
			6			15,0	
			8			20,2	
			10	0.21	21.2	25,5	
			12	0,31	21,2	30,8	
			14			36,3	
			16			41,8	
500		125	18			47.4	
			20			47,4 53,2	
			22			63,2	
			25			72,7	
						92.5	
	40		28	0,33	24,1	82,5	
			30			89,1	
			32			95,8	
			36			109,5	
			4			11,8	
			5			14,9	
			6			17,8	
			8			24,1	
(550)	25	127	10	0,37	27,6	30,3	
(550)		137	12			36,7	
			14			43,2	
			16			43,2 49,7	
			18			56,4	
	40	1	20	0,40	31,2	67,3	
	70		4	υ,τυ	31,2	13,9	
	1	I	1 7		i	13,7	

		_					5 - P. 6 - 1- 5 - 1
			5			17,5	
			6			21,1	
			8			28.3	
	25		10	0,44	35,2	35.6	
			12	- ,		43.1	
			14			50.6	
			16			58.3	
						70.2	
600		150	20			70,2	
			18 20 22 25 28 30 32 36			28,3 35,6 43,1 50,6 58,3 70,2 78,5 87,0 99,9	
			25			87,0	
	40		23	0.47	20.5	99,9	
	40		28	0,47	39,5	113,1	
			30			122,0	
			32			131,0	
			36			149,4	
			40			168,3	
			4			16,2	
			5			20,3	
			6			24,5	
	25		8	0,51	44,1	24,5 32,9	
((50)		1.62	10			41,4	
(650)		162	12			50,0	
			14			58.7	
			16			41,4 50,0 58,7 71,5	
	40		18	0,54	49,1	81,0	
			20			90,6	
			4			18,7	
			5			23.4	
			6			23,4 28,2 37,8 47,5	
	25		8	0,59	54,3	37.8	
	23		10	0,57	3 1,3	47.5	
			12			57.4	
			14			57,4 67,4	
		-	16			81,8	
700		175	10			92,5	
			16 18 20 22			103,5	
			20			103,3	
	40		25	0,62	60,1	114,5	
			25			131,3	
			28			148,4	
			32			171,7	
		_	36	0.66	(7.0	195,4	
	60		40	0,66	67,8	234,4	
			4			24,0	
			5			30,1	
	25		6	0,76	79,3	36,3	
			8	, in the second	ĺ	48,6	
			10			61,1	
1	I	I	I	I	1	ı	

1	1	I	12	<u>.</u> I	i I	72 9	5-P. 3 - 3 -
		1	12 14			73,8 90,8	
			16			104,3	
			18			118,0	
			20			110,0	
	40		20	0.70	96.9	131,8	
	40		22	0,79	86,8	145,8	
			25			167,0	
800		200	28			188,5	
			30			203,1	
		-	32			217,8	
			20 22 25 28 30 32 34 36			246,6	
			36			262,5	
	60		38	0,84	96,9	278,5	
			40	Ź	,	294,6 335,7	
			45			335,/	
			45 50 5			377,8 37,7	
			5			37,7	
	25		6	0,95	110,9	45,4 60,8	
			8	,	,	60,8	
		1	10			76,4	
			12			96,2 112,8	
			14			112,8	
900		225	16			129,6	
	40		18	0,99	120,4	146,5	
			20		,	163,5	
			22			180,8	
			25			206,9	
		1	28			233,4	
	60		30	1,05	133,1	265,1	
			32	-,**		284,1	
			5			46,2	
	25		6	1,16	149,9	55,5	
			8	-,	1 , ,	74,4	
			10			93,4	
			12			117,1	
			14			137,2	
			16		4.4.=	157,5	
	40		18	1,21	161,7	178,0	
1000		250	20			198,7	
			22			219,5	
		1	20 22 25 28 30 32			251,1	
			28			294,2	
			30			319,9	
	60		32	1,27	177,4	342,6	
	00		34	1,4/	1 / /,4	365,6	
			36			388,8	
			38			412,1	
ı	1	I	1	I	1	1	

упища эллипти тес	ckiic 0100p10baiiiibi	е стальные дли с	осудов, аппаратов и ко	istob. Contoblible passic	уры —		C1p. 10 h3 2
		1	40			435,6	
			40 45			495,2	
			50			556,0	
			55			618,0	
			60			712,6	
	00		65	1 24	102.1	779,8	
	80		70	1,34	193,1	848,2	
			80			988,8	
	25		6	1.40	105.0	66,7	
	25		8	1,40	197,2	89,3	
		1	10			116,2	
			12			140,0	
			14			164,0	
	40		16	1,45	211,4	188,2	
(1100)		275	18	1,10		212,6	
()			20			237,2	
			22			262,0	
		†	22 25			313,4	
			28			353,1	
	60		28 30	1,52	230,4	379,8	
			32			406,7	
			6			78,9	
	25		8	1,65	253,4	105,6	
		†	10			137,0	
			12			165,0	
			14			193,2	
	40		16	1,71	270,4	221,7	
			18			250,3	
			20			279,3	
		1	22			321,5	
			25			367,3	
			28			413,7	
			30			444,8	
			32			476,2	
1200	60	300	34	1,79	293,0	507,8	
			36			539,6	
			38			571,6	
			40			603,8	
			45			685,4	
		1	50			799,2	
			55			886,7	
			60			975,7	
	80		65	1,86	315,6	1066,2	
			70			1158,0	
			80			1346,2	
		1	90			1585,3	
	100		100	1,94	338,2	1786,3	
			100			1700,3	

тща эллиний тее	1			•	-		C1p. 11 II.
	25		6	1,93	319,5	92,1	
	23		8	1,93	319,3	123,3	
			10			159,5	
			12			192,0	
	40		14	2.00	222.4	224,0	
	40		16	2,00	339,4	257,8	
(1300)		325	18			291,1	
(1300)		323	20			324,5	
			22			371,6	
			25			425,5	
	60		23	2.09	365,9	423,3	
	00		20	2,08	303,9	479,0	
			20 22 25 28 30 32			514,9	
	25		32		206.0	551,1	
	25		6	2,23	396,0	106,4	
			8			146,4	
			10			183,6	
	40		12	2,30	419,1	221,1	
	40		14	2,30	419,1	258,8	
			16			296,7	
			18			334,9	
			20			387,3	
			20 22			427,4	
			25			488,0	
			28			549,1	
			30			590,2	
	60		32	2,39	449,9	631,5	
1400		350	34			672.1	
			34			673,1	
			36			714,9	
			38			757,0	
			40			799,3	
			45			938,3	
			50			1050,5	
	80		55	2,48	480,7	1164,3	
	00		60	2,40	400,7	1279,8	
			65			1396,8	
			70			1489,2	
			80			1816,5	
	100		90	2,56	511,4	2073,4	
			100	9	,	2337,3	
	25		6	2,56	484,0	121,6	
	23	1	8	2,50	101,0	167,1	
			10			209,5	
	40		12	2,63	510,4	252,2	
	40		12	2,03	310,4	205 1	
			14			295,1	
		4	16			338,3	
			18			395,2	
	1		20			440,5	

•				p			V-P
			22 25			485,9 554,7	
			25			554,7	
			28 30 32 34 36			624,0 670,5	
	60		30	2.72	545 0	670,5	
	60		32	2,72	545,8	717.3	
			34			764,4	
(1500)		375	36			764,4 811,7	
` ,			38			859,4	
		1	40			937,6	
			45			1062,4	
	80		50	2,82	581,4	1188,9	
			50 55	,-	,	1317,1	
			60			1447,1	
			8			177,4	
(1550)	40	388	10	2,80	560,7	222,3	
(1330)	10	300	12	2,00	300,7	267,5	
	25		6	2,90	584,0	137,9	
	2.5	-	8	2,90	384,0	189,1	
			10			237,1	
	40		12	2,98	614,1	285,3	
	40		14	2,98	014,1	203,3	
			16			333,9	
		-	10			382,6	
			18			446,1	
			20			497,0	
			22			548,2	
			25	2.00	-51.0	625,6	
	60		28	3,08	654,3	703,6	
			30			756,0	
			32			808,6	
1600		400	34			861,5	
			36			914,7	
			38			998,9	
			40			1054,3	
	80		45	3,18	694,5	1194,2	
	80		50	3,10	094,3	1335,8	
			55			1479,3	
			50 55 60			1624,6	
			65			1825,2	
			70			1978,5	
	100		80	3,28	734,7	2290,8	
			90			2610,7	
			100			2938,3	
	120	7	110	3,38	774,9	3346,4	
			6	/	,	159,0	
			8			212,5	
	40		10	3,35	731,0	266,4	
			12			320,5	
						,-	

			14		1 1	375,0	
			16			443,2	
			18			500,0	
			20			557,0	
	60		20	3,45	776,3	610,0	
(1700)		425	28		•	792.5	
			20 22 28 32		•	782,5 897,5	
			36				
	80		40	2.56	921.7	1045,8	
	00		50	3,56	821,7	1167,1	
			50 8			1474,7	
(1750)	40	420	10	2.54	704.5	224,1	
(1750)	40	438	12	3,54	794,5	280,8 337,7	
						33/,/	
			6			177,5	
	40		8	2.74	061.7	237,3	
	40		10	3,74	861,7	297,4	
			12			357,8	
			14			418,5	
			16			493,8	
			18			556,9	
			20			620,4	
	60		22	3,85	912,6	684,1	
			25	-,	,, -	780,3	
			28			877,2	
			30			942,2	
			32			1007,5	
1800		450	34			1103,9	
1000		150	36			1171,7	
			38			1239,8	
	80		40	3,96	963,4	1308,2	
			45			1408,7	
			50 55			1655,2	
			55			1831,8	
			60			2065,4	
			65			2250,8	
	100		70 80	4,08	1014,3	2438,3	
						2819,5	
			90			3209,2	
			100			3701,1	
	120		110	4,19	1065,2	4102,0	
			120			4518,5	
			6			197,1	
	40		8	4,15	1007,2	263,4	
(1000)	40		10	4,13	1007,2	330,1	
(1900)		475	12			397,1	
			14			477,6	
	60	1	16	4,27	1063,8	547,1	

,	1	I	I 10 I	1	1 1	(17.0	1
			18			617,0	
			20		+	687,1	
(1070)	40	400	8	4.26	10766	276,3	
(1950)	40	488	10	4,36	1076,6	346,0	
			12			416,0	
			6			217,7	
			8			290,9	
	40		10	4,59	1168,1	364,5	
			12			438,4	
			14			526,5	
			16			603,1	
			18			680,0	
	60		20	4.71	1220.0	757,3	
	60		22	4,71	1230,9	834,9	
			25			952,0	
			28			1069,9	
		1	30			1178,9	
			32			1260,3	
		00	34			1342,0	
2000	80		36	4,84		1424,1	
			38		1293,7	1506,6	
			40			1589,4	
			45			1797,9	
	100		50			2008,7	
			55		+	2277,5	
				4,96			
			60		1256.5	2498,0	
	100		65		1356,5	2720,7	
			70			2945,8	
			80			3402,8	
			90			3961,8	
	120		100	5,09	1420,0	4448,2	
	120		110	3,09	1120,0	4926,1	
			120			5426,0	
	40		8	5,52	1539,5	350,0	
	10		10	5,52	1337,3	438,4	
			12			540,2	
			14			631,6	
			16			723,3	
	60		18	5,66	1615,5	815,4	
			20			907,9	
2200		550	20 22 25			1000,8	
			25			1140,8	
		1	28			1312,4	
			30			1409,0	
	90		32	5 00	1601 5	1506,0	
	80		34	5,80	1691,5	1603,3	
			36			1701,1	
			30			1,01,1	

(IIIII)	1			1			C1p. 13 H3 2		
			38			1799,2			
			40			1897,8			
			45			2145,8			
]	50			2451,7			
			55			2710,3			
	100		60	5,94	1767,5	2971,3			
			65			3198,6			
			70		1	3500,9			
			80			4130,5			
			90		1	4691,8			
	120		100	6,08	1844,4	5263,4			
			110	,	ĺ	5830,5			
			120		1	6414,9			
			8			414,5			
	40		10	6,54	1982,3	519,1			
		1	12			638,4			
			14			746,2			
		600	16			854,4			
	60		18	6,70	2072,7	963,1			
			20			1072,1			
			22		1	1181,6			
			25	25			1376,4		
			28			1545,9			
			30		1	1659,5			
			32		1	1773,4			
	80		34	6,85	2163,1	1887,8			
2400			600 36	1		2002,6			
2100			38		1	2117,8			
			40	1		2233,4			
			-	†	45			2578,5	
			50	†	1	2878,2			
	100		55	7,00	2253,6	3180,6			
	100		60	7,00		3485,6			
			65			3793,3			
		1	70			4189,0			
			80		1	4830,6			
			90		1	5483,1			
	120		100	7,15	2345,2	6146,8			
			110		1	6810,2			
			120		1	7485,0			
			8			448,7			
	40		10	7,09	2232,3	562,0			
		1	12			690,5			
			14			807,1			
			16	5 .5.5	2222.5	924,1			
	60		18	7,25	2330,5				
			20			1041,5 1159,3			
		1	20			1139,3			

		1	1				
			22			1277,6	
			25			1479,9	
			28			1669,9	
			30			1792,4	
	80		32	7.40	2428,6	1915,3	
	80		34	7,40	2428,0	2038,7	
			36			2162,5	
			38			2286,7	
			40			2411,4	
2500		625	45			2781,5	
	100		50	7.56	2526.7	3104,2	
	100		55	7,56	2526,7	3429,8	
			60			3758,1	
		1	65			4171,5	
			70			4511,8	
			80			5201,1	
	120		90	7,72	2626,2	5901,8	
			100			6614,0	
			110			7323,5	
	40		8	7,65	2502,6	484,4	
	10	650	10		2302,0	619,5	
			12			744,7	
			14			870,3	
	60		16	7,82	2608,7	996,4	
			18	7,02	2006,7	1123,0	
			20			1249,9	
			22			1377,3	
			25	7,98		1601,7	
	80		28		-	1798,6	
			30				
			32		2714.0	1930,4 2062,7	
	80		34		2714,9		
2600					-	2195,4	
			36		-	2328,5	
			38			2446,5	
			40			2648,3	
	100		45	0.14	2021.0	2992,1	
	100		50	8,14	2821,0	3338,8	
			55		-	3688,3	
			60			4040,7	
			65			4481,5	
			70			4846,4	
	120		80	8,31	2928,6	5585,2	
	120		90	0,21	2,20,0	6335,7	
			100			7098,2	
			110			7861,5	
	40]	8	8,85	3106,7	559,8	
	1	1	10			714,8	

1	1	ī		-	1	050.1	-F
			12		3229,8	859,1	
	60		14	9,03		1004,0	
			16	- ,	,-	1149,3	
			18			1295,1	
			20 22 25 28 30 32			1441,4	
			22			1618,8	
			25			1844,0	
	80		28	9,20	3352,9	2060,4	
	00		30	7,20	3332,7	2221,7	
			32			2373,7	
			34			2526,1	
2000		700	36			2679,1	
2800		700	38			2885,7	
			40			3042,4	
	100		45	9,38	3476,0	3436,4	
			50	,	Ź	3833,4	
			40 45 50 55			4233,5	
			60			4721,4	
			65	9,55	3600,9	5134,9	
	120		70			5551,3	
			80			6394,3	
	120		90		3000,9	7249,6	
			100			8117,7	
			110			8995,0	
	40		8	10,13	3801,0		
	40	-	10	10,13	3801,0	640,6	
	60	_		10,32	3942,3	816,9	
			12			981,8	
			14			1147,2	
			16			1313,1	
			18			1479,5	
			20			1676,2	
			22			1846,7	
			25			2103,3	
	80		28	10,51	4083,6	2361,0	
			28 30 32 34			2533,5	
3000		750	32			2706,5	
			34			2880,0	
			36			3108,0	
			38			3285,6	
	100		40	10,70	4224,9	3463,7	
			45	,		3911,2	
			50			4362,1	
		1	55			4899,1	
			60			5364,1	
	120		65	10.90	1260 1	5832,5	
	120		70	10,89	4368,1	6304,3	
			80			7257,8	
I						1231,0	

, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	1		ocygob, annaparob n kor	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	- F		Стр. то по л
			90			8224,8	
			100			9205,4	
			110			10195,0	
			120			11200,0	
			10			925,8	
			12			1112,6	
	60		14	11,70	4752,3	1299,9	
			16			1487,8	
			18			1676,2	
			20			1896,9	
			22			2089,6	
	80		25 28 30	11.00	4012.1	2379,6	
	80		28	11,90	4913,1	2670,9	
			30			2865,7	
			32			3061,2	
2200		900	34			3311,4	
3200		800	36			3511,1	
	100		38	12 10	5072.9	3711,4	
	100		40	12,10	5073,8	3912,2	
			45			4416,8	
			50 55			4924,8	
			55	12,30		5524,6	
			60			6047,8	
			65			6574,5	
	120		70		5237,3	7104,7	
			80			8175,9	
			90			9261,3	
			100			10361,1	
			12			1251,6	
	60		14	13,17	5666,2	1462,2	
			16	ĺ		1673,4	
			18			1915,5	
			20			2131,2	
	00		22	12.20	5047.7	2347,5	
	80		25	13,38	5847,7	2673,0	
			28			2999,8	
			30			3218,4	
3400		850	32			3491,4	
5 100			34			3714,9	
	100		36	12.60	6020.2	3938,7	
	100		38	13,60	6029,2	4163,1	
			40			4388,0	
			45			4952,9	
			50			5606,6	
			55			6187,6	
			60			6772,3	
			65			7360,7	
					1	Ź	

		70		1	7952,9	
		80			9148,5	
120			12.01	(212.0		
120		100	13,81	6213,8	11586,0	
		120			14057 8	
		12			1398 8	
60		14	14 73	6690.2		
00		16	11,75	0050,2	1869 9	
	1	18				
		20		1		
80		20	14.05	6803.6		
80		25	14,93	0893,0	2020,3	
		23			2247.9	
		28			3347,8	
		30		1		
		32				
100		34	15.18	7097.1		
	900	36	13,10	, , , , ,	4390,8	
		38			4640,6	
		40			4891,0	
		45			5600,7	
		50			6242,4	
		55			6888,1	
					7537,6	
		65			8191,2	
120		70	15,40	7304,3	8848,6	
		80			10175,5	
		90			11518,2	
					12877,0	
					14237.0	
		120	1		15611.5	
60			16.37	7830.5	1815.4	
	1		10,57	7030,5	2107.4	
				1	2373.7	
80			16.61	8057.2		
00		20	10,01	8037,2		
		25		1	2210.9	
					3310,8	
		28				
	950	30		1		
100	750	32	1601		4316,3	
100		34	16,84	8283,9	4591,6	
		36				
		38				
	1	40				
		45				
		50			6912,2	
	i	55		i	7626,0	
	60 80 100 120 60 80	60 80 100 900 120 80 950	120 80	120	120	120

	120		60 65 70	17.00	0514.0	8343,9 9065,9 9792,1
	120		80 90 100	17,08	8514,9	11257,0 12738,6 14237,0
	80		16 18 20 22 25 28	18,35	9344,6	2327,2 2621,7 2915,8 3211,0 3655,2
4000	120	1000	28 30 32 34 36 38	18,60	9595,8	4156,6 4458,6 4761,3 5064,6 5368,7 5673,4
			40 45 50 55 60 65		9852,0	5978,2 6835,2 7616,1 8401,4 9190,9 9984,9
			70 80 90			10783,3 12393,0 14020,3
	80	1125	16 18 20 22	23,08	13152,9	2924,5 3293,5 3663,2 4033,7
4500	100		25 28 30 32 34 36	23,36	13471,0	4646,7 5212,2 5590,3 5969,0 6348,6 6728,9

(Измененная редакция, Изм. № 2)

Примечания:

1. Днища с диаметрами, заключенными в скобки, допускается применять для котлов и рубашек сосудов и аппаратов.

Примечание 3 (Исключено, Изм. № 2). Примечания 2 и 4 (Исключены, Изм. № 1).

Пример условного обозначения днища с внутренним диаметром $D_g = 2000$ мм, толщиной стенки s = 10 мм:

Днище 2000-10-500 ГОСТ 6533-78.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

4. Основные размеры днищ с внутренними базовыми размерами и высотой эллиптической части $h_{g}=0.2~D_{g}$ для котлов должны соответствовать указанным на <u>черт. 2</u> и в <u>табл. 3</u>.

Таблица 3 Размеры в мм

$D_{_{\it g}}$	h_I	h_{ε}	S	F , M^2	<i>V</i> , дм ³	Масса, кг	Применяемость					
			6			33,5						
800		160	8	0,70	66,0	44,9						
			10			56,4						
	7		8			68,7						
1000	25	200	10	1,08	124,0	86,2						
			12	·	·	103,8						
	7		8			97,5						
1200		240	10	1,53	208,7	122,2						
			12		·	147,1						
			8			135,4						
1.400		200	10	2.12	240.0	169,7						
1400		280	12	2,13	348,0	204,2						
			14			238,9						
	7		8			154,5						
1500	40	300	10	2,44	423,0	193,6						
	40		12	,	,	232,9						
	7		8			174,8						
1600				320	10	2,76	508,0	219,1				
			12	,	,	263,5						
			8			268,7						
			10	4,25	960,8	336,5						
2000					400	12			404,6			
	60		14			486,8						
			16	4,37	1023,6	557,4						
			8			323,1						
	40		10	5,11	1263,7	404,6						
2200	10	10	10	70	TV	τU	440	12	0,11	1200,	499,5	
			14			583,7						
	60		16	5,25	1339,7	668,3						
			8			382,6						
	40		10	6,05	1624,1	479,0						
2400		480	12	0,00	102.,1	590,0						
2.00		1	14			689,5						
	60		16	6,20	1714,6	789,2						
	40		8	7,07	2047,3	447,1						
	70	1	10	,,0,	===11,5	572,6						
2600		520	12			688,1						
	60		14	7,24	2153,4	804,0						
			16			920,2						
			10) = 0, <u>4</u>						

	50		10	8,27	2599,6	653,6	
2800		560	12			793,7	
2800	60	300	14	8,36	2661,1	927,2	
			16			1061,1	
	50		10	9,46	3172,2	747,3	
		600	12	9,55		906,8	
3000	60		14		3242,8	1059,3	
			16			1212,9	
	80		20	9,74	3384,1	1549,0	
			10			938,9	
	60		12	12,18	4647,9	1155,6	
3400	00	680	14	12,10	4047,9	1349,7	
			16			1544,3	
	80		20	12,40	4829,5	1968,5	

Примечание потребителя с предприятием-изготовителем.

 Π р и м е р у с ловного обозначения днища с внутренним диаметром D_{e} = 2000 мм, толщиной стенки s = 10 мм и высотой эллиптической части h_{e} = 400 мм:

Днище 2000-10-400 ГОСТ 6533-78

1-4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

- 5. Формулы для расчета внутренней поверхности F, объема V, массы днищ Q, теоретического диаметра заготовки D приведены в справочном приложении. Масса днищ рассчитана из условия плотности материала 7,85 г/см 3 без учета допусков на размеры днищ и толщину листа.
- 6. По согласованию с потребителем допускается изготовлять днища с промежуточными толщинами по <u>ГОСТ 19903-74</u>, при этом высота борта должна выбираться по наибольшему значению.

(Введен дополнительно, Изм. № 1, 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

ФОРМУЛЫ ДЛЯ РАСЧЕТА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ F, ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ДИАМЕТРА ЗАГОТОВКИ D, МАССЫ Q И ОБЪЕМА V ДНИЩ

Для днищ с наружными базовыми размерами:

$$F = \pi (D_{N} - 2s) \left[h_{1} + 0.345 \xi \left(D_{N} - 2s \right) \right]; \tag{1}$$

$$D = 2\sqrt{(D_{N} - s) \left[h_{1} + 0.345\xi_{N}(D_{N} - s)\right]},$$
(2)

$$Q = \pi \gamma s \left(D_{n} - s \right) \left[h_{1} + 0.345 \xi_{n} \left(D_{n} - s \right) \right]; \tag{3}$$

$$V = \frac{\pi}{4} \left(D_{N} - 2s \right)^{2} \left[h_{1} + 0,166 \left(D_{N} - 4s \right) \right]. \tag{4}$$

Теоретический диаметр заготовки днищ рассчитывается по формуле (2) без учета вытяжки при штамповке и припуска на обрезку.

 ξ - коэффициент, который выбирается по графику (черт. 1) в зависимости от отношения $\frac{D_{x}}{\varepsilon}$ днищ или рассчитывается по формуле

$$\xi = 0.725 \left(1 + \frac{K^2}{2\sqrt{1 - K^2}} \ln \frac{1 + \sqrt{1 - K^2}}{1 - \sqrt{1 - K^2}} \right), \tag{5}$$

где

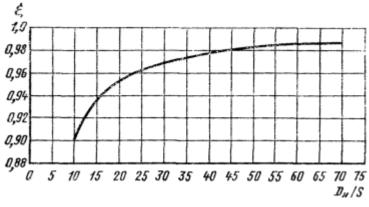
$$K = \frac{\frac{D_{N}}{s} - 4}{2\left(\frac{D_{N}}{s} - 2\right)},\tag{6}$$

 $\xi_{\rm H}$ - коэффициент, который выбирается по графику (черт. 2) в зависимости от отношения $\frac{D_{\rm w}}{s}$ днищ или рассчитывается по формуле (5). Значение K в этом случае определяется по формуле

$$K = \frac{\frac{D_{n}}{s} - 2}{2\left(\frac{D_{n}}{s} - 1\right)},\tag{7}$$

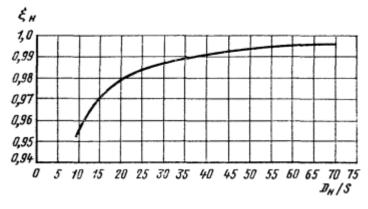
 γ - плотность материала днищ.

График изменения коэффициента ξ в зависимости от отношения $\frac{D_{_{\rm N}}}{_{\rm S}}$ днища



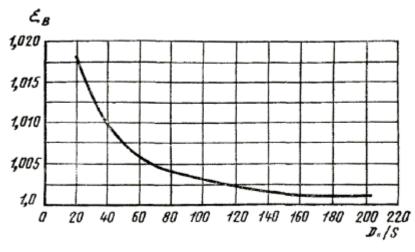
Черт. 1

График изменения коэффициента ξ_{H} в зависимости от отношения $\frac{D_{\pi}}{S}$ днища



Черт. 2

График изменения коэффициента $\xi_{\it e}$ в зависимости от отношения $\frac{D_{\it e}}{\it \varepsilon}$ днища



Черт. 3

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Для днищ с внутренними базовыми размерами:

а) с высотой эллиптической части, равной $h_{\rm g}$ = 0,25 $D_{\rm g}$

$$F = \pi D_e (h_1 + 0.345D_e); (8)$$

$$D = 2\sqrt{\left(D_e + s\right)\left[h_1 + 0.345\xi_e\left(D_e + s\right)\right]},\tag{9}$$

$$Q = \pi \gamma s \left(D_e + s\right) \left[h_1 + 0.345 \xi_e \left(D_e + s\right)\right]; \tag{10}$$

$$V = \frac{\pi}{4} D_e^2 (h_1 + 0.166 D_e), \tag{11}$$

где $\xi_{\rm g}$ - коэффициент, который выбирается по графику (черт. 3) в зависимости от отношения $\frac{D_{\rm w}}{{\it s}}$ или рассчитывается по формуле (5). Значение K в этом случае определяется по формуле

$$K = \frac{\frac{D_e}{s} + 2}{2\left(\frac{D_e}{s} + 1\right)};$$
(12)

б) с высотой эллиптической части, равной $h_{\rm g} = 0.2 \ D_{\rm g}$

$$F = \pi D_e (h_1 + 0.318 D_e); (13)$$

$$D = 2\sqrt{\left(D_e + s\right)\left[h_1 + 0.318\left(D_e + s\right)\right]};$$
(14)

$$Q = \pi \gamma s \left(D_e + s \right) \left[h_1 + 0.318 \left(D_e + s \right) \right]; \tag{15}$$

$$V = \frac{\pi}{4} D_e^2 (h_1 + 0.133 D_e). \tag{16}$$

