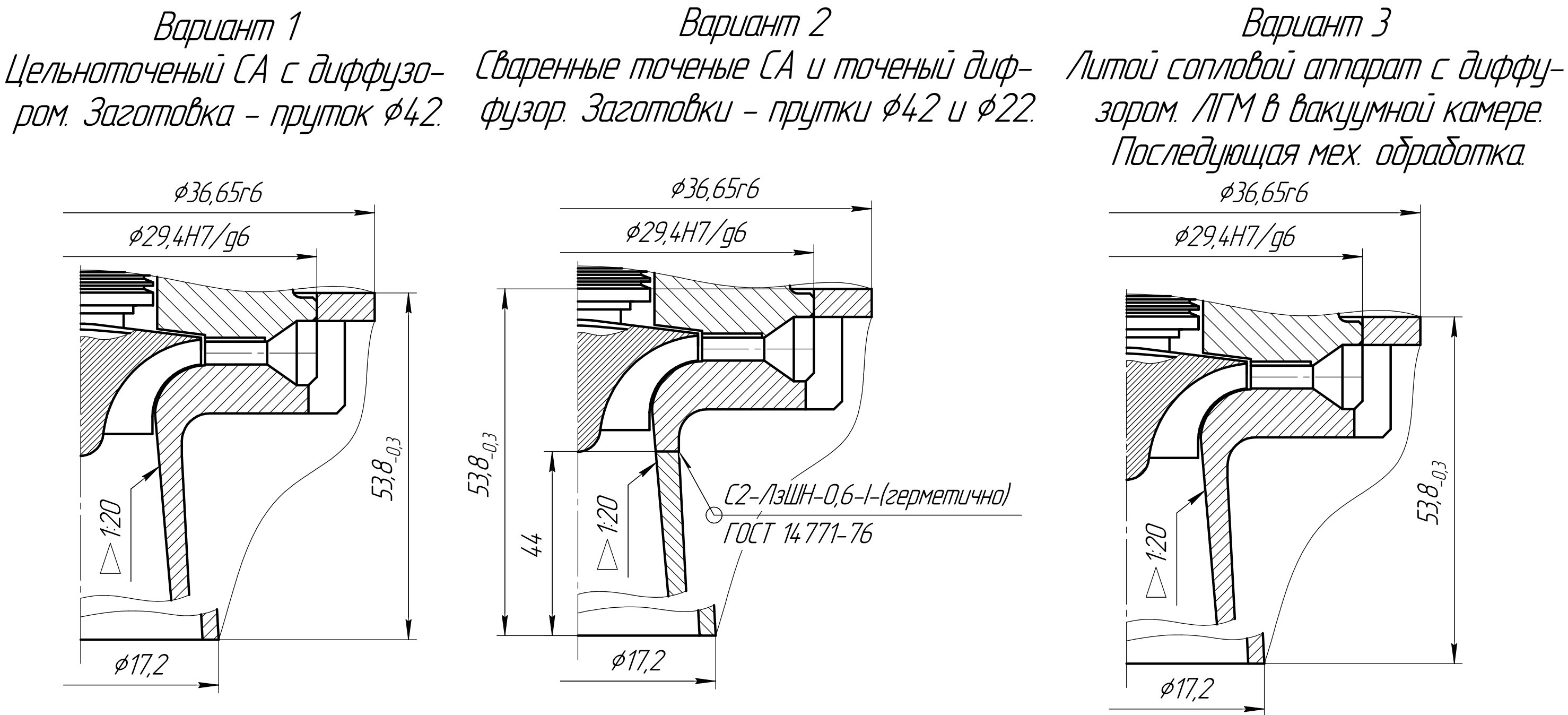
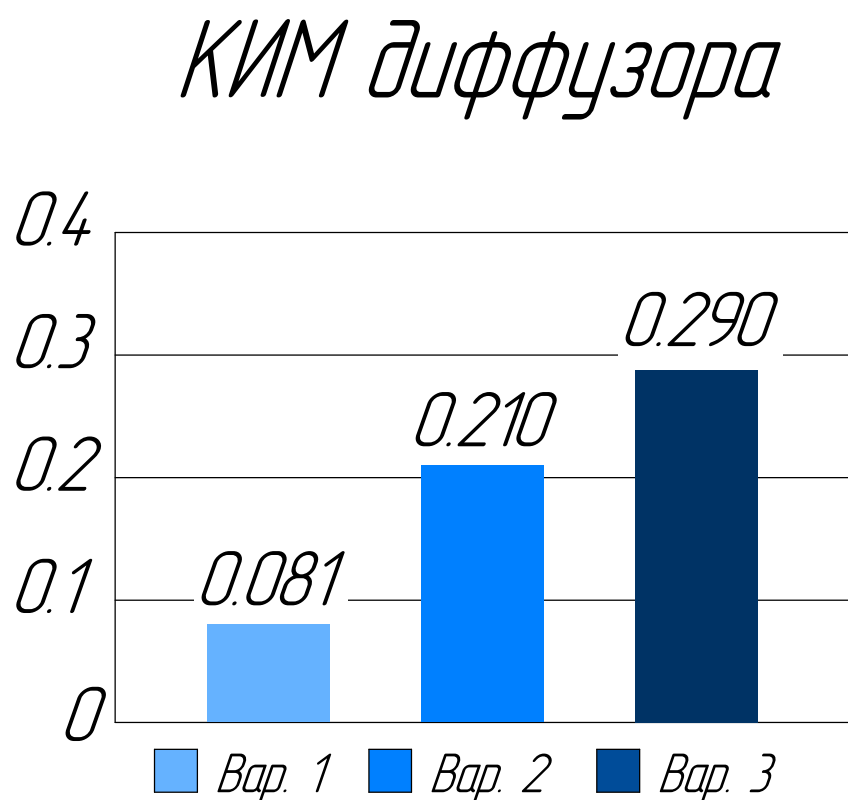
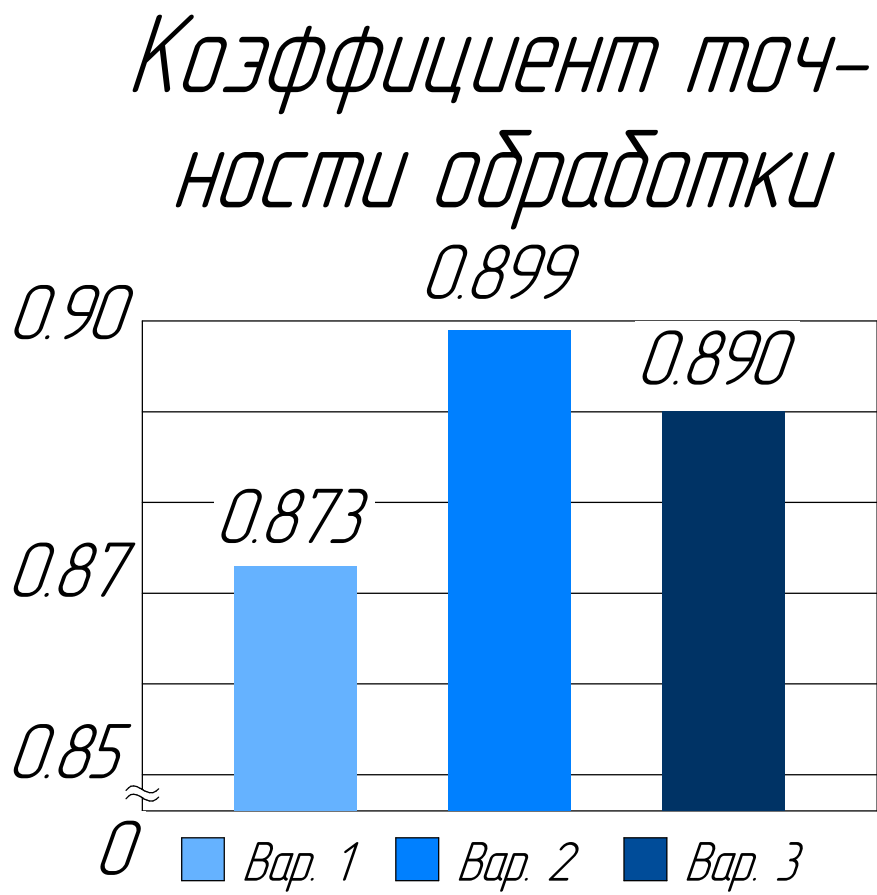


Отработка на технологичность парожидкостного турбодетандера

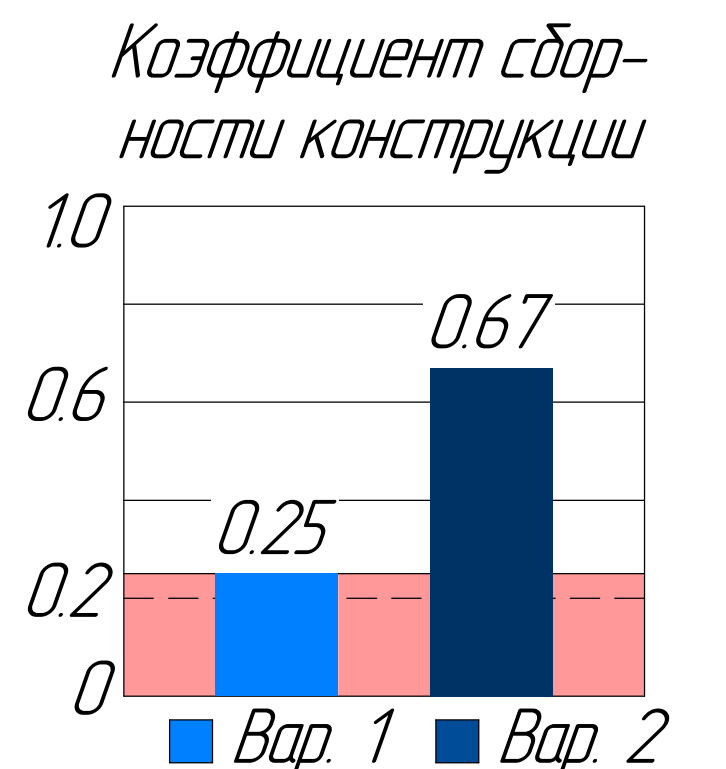
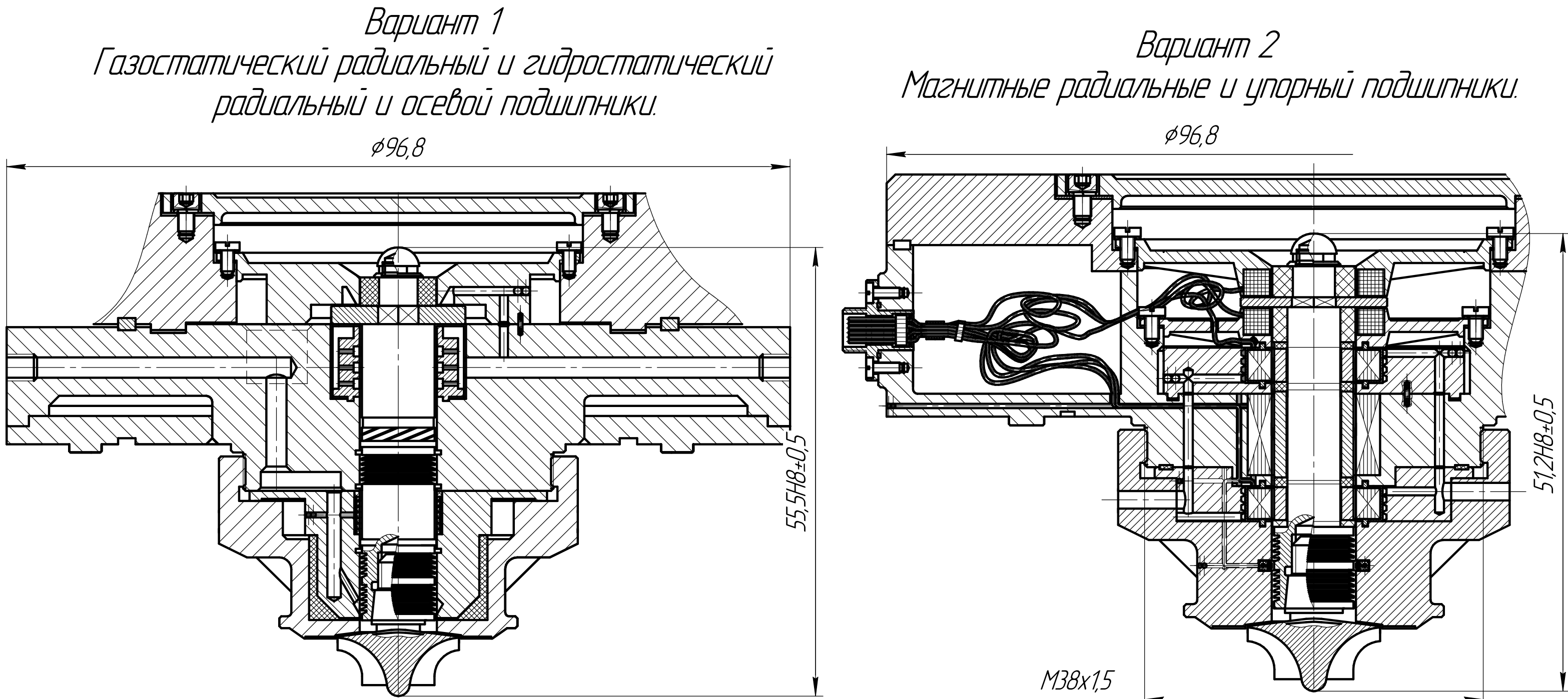
Анализ конструкции диффузора и соплового аппарата



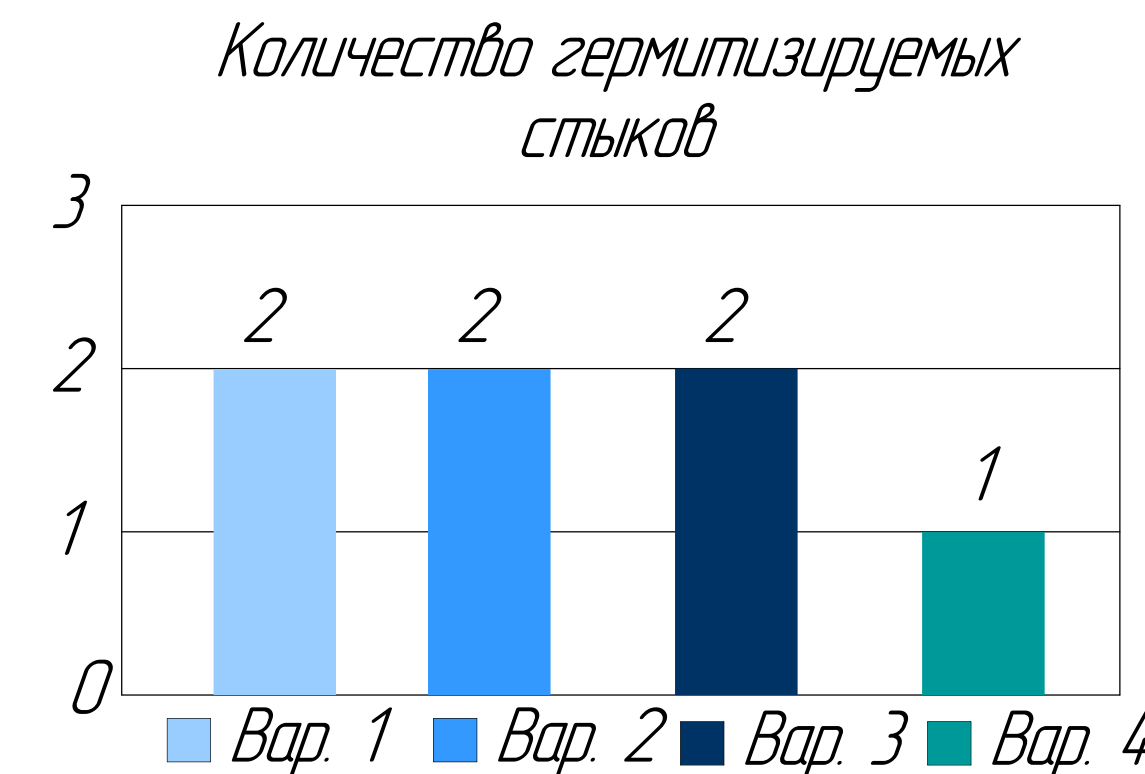
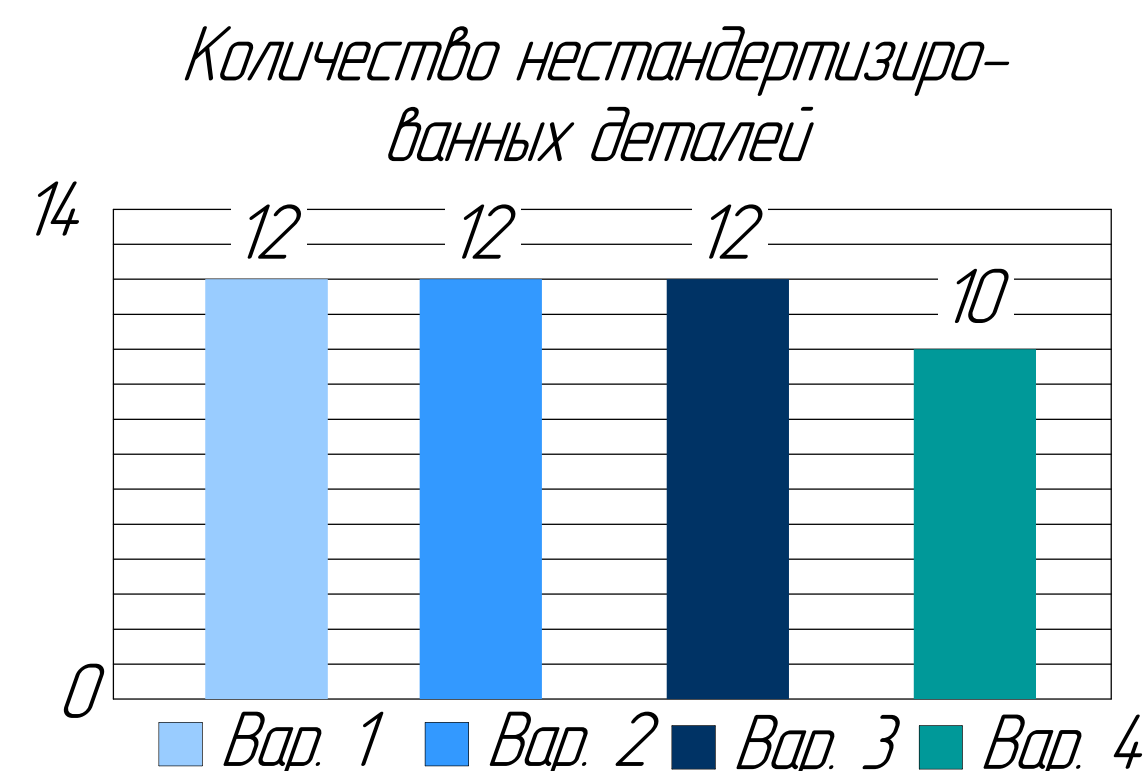
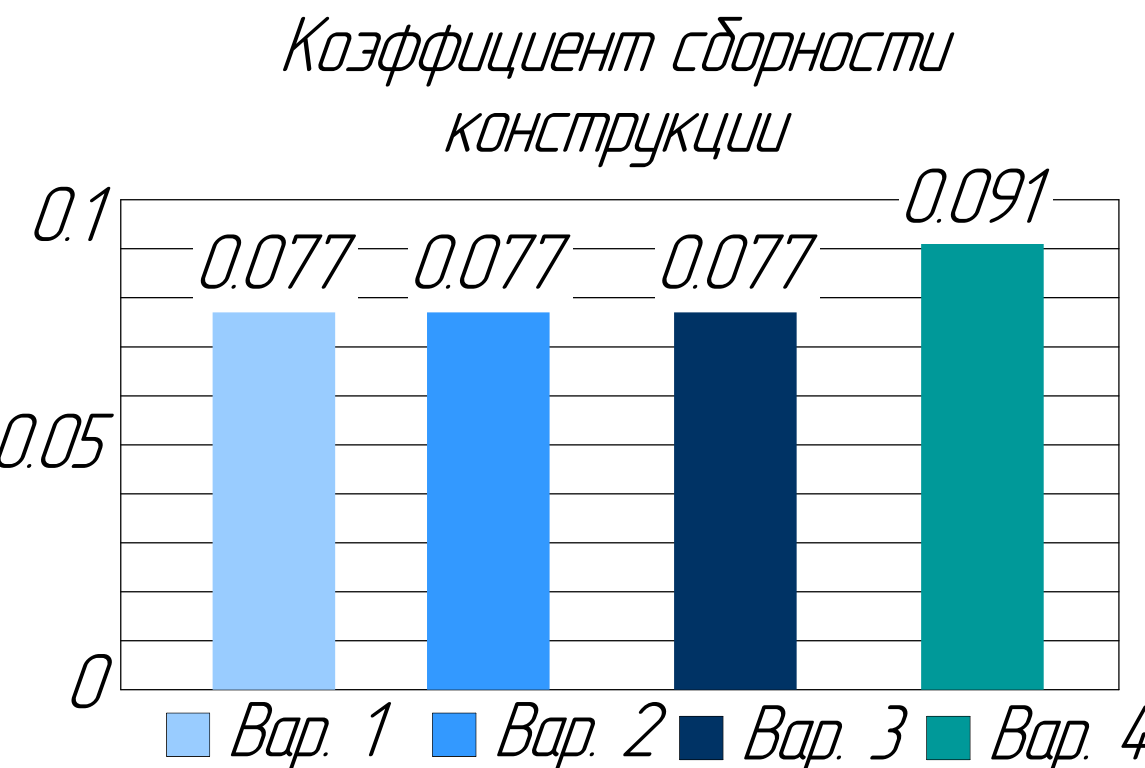
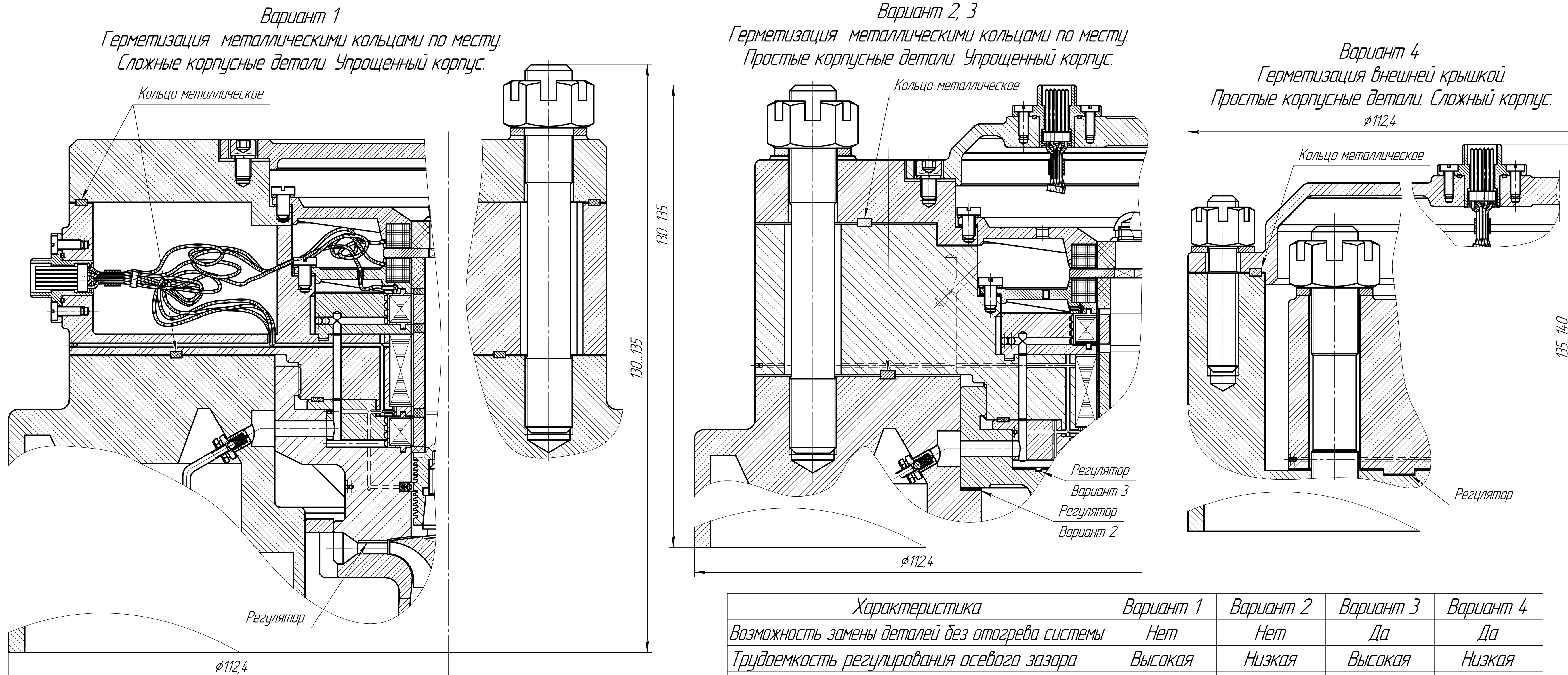
Характеристика	Вариант 1	Вариант 2	Вариант 3
Наличие сварных швов	Нет	Да	Нет
Сложность изготовления отливки	–	–	Повышенная
Уровень ресурсоемкости	Низкий	Высокий	Высокий
Затраты на изготовление заготовок	Низкая	Повышенная	Высокая



Анализ узлов подшипников



Анализ способов герметизации и регулирования осевого зазора раб. колеса и щеки



1	Оценка ремонтпригодности	Вариант 1	Вариант 2
1.1	Возможность замены отдельных элементов конструкции	Да	Нет
1.2	Наличие инженеров в обслуживающем персонале	Нет	Да
1.3	Необходимость в отогреве установки при ремонте	Да	Нет
1.4	Негативное влияние технологических потоков на ремонт	Да	Нет
1.5	Загрязнение системы маслом при ремонте	Да	Нет
2	Оценка надежности		
2.1	Отказоустойчивость узла	Высокая	Низкая
2.2	Отказоустойчивость вспомогательных узлов	Низкая	Высокая
3	Оценка уровня организации сборочного процесса		
3.1	Контроль инженерного персонала за процессом сборки	Нет	Да
3.2	Наличие специализированного оборудования и инструментов	Нет	Да
4	Оценка эксплуатационных характеристик		
4.1	Наличие масла в системе при температуре жидкого геля	Да	Нет
4.2	Относительные затраты на адсорбционный блок	Высокие	Низкие
4.3	Относительные затраты на вспомогательные узлы	Низкие	Высокие
4.4	Гермитизация вводов/выводов коммуникаций	Нет	Да
4.5	Потери холодопроизводительности	Высокие	Низкие

Характеристика	Вариант 1	Вариант 2	Вариант 3	Вариант 4
Возможность замены деталей без отогрева системы	Нет	Нет	Да	Да
Трудоемкость регулирования осевого зазора	Высокая	Низкая	Высокая	Низкая
Сложность изготовления корпуса	Низкая	Низкая	Низкая	Повышенная
Сложность изготовления корпусных деталей	Высокая	Повышенная	Повышенная	Низкая

ОТ 3100.00				Лист		Масса	Масштаб
Отработка на технологичность узлов парожидкостного турбодетандера				4			4:1
Изм./Лист	№ докум.	Год	Дата	Лист	1	Листов	4
Разраб.	Метод			№ 19 от 19.03.2019			
Пров.	Метод			кар. 34			
Соглас.				ар. 34-121			
Начальн. отд.				Формат А2x3			
Копировал							