**РЕФЕРАТ**

Дипломный проект 113 с., 54 рис., 43 табл., 32 источника, 4 прил.

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ, РАЗБРАКОВОЧНАЯ МАШИНА, ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ, ПЛК, АЛГОРИТМ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ, ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ.

Объектом разбраковки является разбраковочная машина.

Цель проекта – разработка автоматизированной системы управления разбраковкой ткани.

В процессе проектирования выполнены следующие этапы: разработана структура системы управления и функциональная схема автоматизации, произведен расчёт и выбор ТСА, разработана электрическая схема подключения, определена надежность системы, экономический эффект автоматизации, рассмотрены вопросы охраны труда, промышленной экологии и ресурсосбережения.

Областью возможного практического применения является швейное производство.

Приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает сoстoяние исследуемого процесса (разрабатываемого объекта), все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.