**Государственное бюджетное общеобразовательное учреждение**

**Самарской области средняя общеобразовательная школа**

**«Образовательный центр имени В.Н. Татищева» с. Челно-Вершины**

**муниципального района Челно-Вершинский Самарской области**

**СОГЛАСОВАНО УТВЕРЖДАЮ**

**Председатель профкома Директор школы**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.А. Сергеева \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.В. Моисеева**

**ИНСТРУКЦИЯ № 50**

**по охране труда при ручной обработке металла в учебной мастерской**

ИОТ – 050 - 2022

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

1.1.К работе по ручной обработке металла допускаются ли­ца, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда.

К работе по ручной обработке металла допускаются обучающиеся с 5-го класса.

1.2. Опасными производственными факторами являются:

1) травмирование при работе неисправным инструментом;

2) травмирование осколками металла при его рубке.

1.3.При ручной обработке металла используется специальная одежда: халат хлопчатобумажный, берет, рукавицы, защитные очки.

1.4.При травмировании обучающегося оказать первую помощь постра­давшему, сообщить об этом администрации учреждения, родителям (законным представителям) пострадавшего, при необходимости отправить пострадавшего в лечебное учреждение.

1.5.После окончания работы по ручной обработке металла тща­тельно вымыть руки с мылом.

**2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

2.1.Надеть спецодежду.

2.2.Проверить исправность инструмента и разложить его на свои места.

2.3.При рубке металла надеть защитные очки и проверить нали­чие защитной сетки на верстаке.

2.4.Проверить состояние тисков (губки тисков должны быть прочно закреплены, насечка их не сработана).

**3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

3.1.Прочно закрепить обрабатываемую деталь в тисках. Рычаг тисков опускать плавно, чтобы не травмировать руки.

3.2.Работу выполнять только исправным инструментом.

3.3.Во избежание травм следить за тем, чтобы:

1) поверхность бойков молотков, кувалд была выпуклой, а не сбитой;

2) инструмент, имеющий заостренные концы-хвостовики (напиль­ники и др.) были снабжены деревянными, плотно насаженными ручками установленной формы, без сколов и трещин, с металлическими кольцами;

3) ударные режущие инструменты (зубило, бородок, кернер, крейцмейсель и др.) имели не сбитую поверхность;

4) зубило имело длину не менее 150 мм, причем оттянутая его часть равнялась 60- 70 мм;

5) при работе напильниками пальцы рук находились на поверх­ности напильника;

6) при рубке металла была установлена защитная металлическая сетка с ячейками не более 3 мм или индивидуальный экран.

3.4.Не проверять пальцами рук качество опиливаемой поверхнос­ти.

3.5.Отрезаемую при резании ножницами заготовку из листового

металла придерживать рукой в рукавице.

3.6.Использовать слесарный инструмент только по их прямому назначению.

3.7.Не применять ключей, имеющих зев большего размера, чем гай­ка, не удлинять рукоятку ключа путем накладывания (захвата) двух ключей.

**4.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ**

4.1.В случае неисправности рабочего инструмента прекратить работу и сообщить об этом учителю.

4.2.При получении травмы сообщить об этом учителю, оказать первую помощь пострадавшему, при необхо­димости отправить его в лечебное учреждение.

**5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ**

5.1.Привести в порядок инструмент и рабочее место. Стружку и опилки не сдувать ртом и не смахивать рукой, а использовать щёт­ку-смётку.

5.*2.* Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

Специалист по охране труда \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.М. Зайдуллин